LEUCO

MAGENTIFY WOOD PROCESSING

目录
手册
GP 08

值得您依靠的品牌

开料锯片

LEUCO topline	LEUCO 精密锯片
LEUCO highline	高性价比锯片
DUPLOVIT®	原始的凹形齿锯片

电子开料锯片

U-CUT TR-F / U-CUT MAX / U-CUT SPEED / U-CUT WS	硬质合金电子开料锯片，可作为单层和叠层木材的通用锯片，产量高
Q-CUT G6 / Q-CUT TR-F K / Q-CUT G5 / Q-CUT TR-F K	硬质合金电子开料锯片，可作为单层和叠层人造板 的精加工锯片。噪音优化的 nn-System 设计

粉碎刀

LEUCO unitec	金刚石 Unitec 粉碎刀，阶梯形切开
LEUCO compacttec	金刚石 Compact 粉碎刀，通用型
LEUCO powertec airface	金刚石 Powertec 粉碎刀，具有球形刀齿几何形状，噪音优化的 airFace 设计

刀头

SUPER PROFILER	通用刀头系统，使用标准刀体
LEUCO EcoPro	灵活的刀头系统，使用刀具直接夹紧系统
LEUCO SetProfiler	后齿状的刀具系统，有大块修磨区域
LEUCO ultraprofiler plus	高性能的刀头系统，加工出客户需要的形状，可以准确快速地手动更换刀具。
LEUCO power DIA Profiler	高性能的金刚石铣刀，可达到极高的进料速率
LEUCO smart jointer airface	带可更换刀片系列的金刚石到头，与刀刃突出高度极低的优化设计的刀片一起，促使封边加工时噪音水平极低， airFace 设计降低了噪音。

夹紧单元

LEUCO s6 system	带有卡口式组装件的精密快速转换系统，用于进料加工
LEUCO Hydro-S-System	在液压轴套上装有卡口式组装件，用于进料加 工
LEUCO ZEROPLAN	可调节跳动的快速夹紧系统，用于进料加工
LEUCO ps system	精密的液压夹紧系统，适用于柄铣刀
LEUCO TRIIBOS	高性能的精密夹紧系统，采用多边形的夹紧技术的柄铣刀。

钻头

MOSQUITO	带有细颗粒硬质合金的钻头系列，刀刃寿命加 长
LEUCO topline	带有超细颗粒硬质合金的钻头系列，刀刃寿命极长，在胶合板材料上的切割质量极佳。
LEUCO EcoLine	通用而经济实惠的盲孔钻与通孔钻系列

系统刀具

LEUCO i system	排屑系统经过优化的系统刀具，适用于排屑向内流动的设备。
CM	所有排屑系统经过优化的 LEUCO 刀具都带有这个符号
AIR STREAM	刀体上的钻孔优化了空气动力特性，降低了噪音级。
airface	采用空气动力学设计的刀体表面能够降低加工过程中的噪音。
LEUCO ps system	柄铣刀与盘铣刀的轴向角 ≥ 55°，可以达到目前市场上最佳的切割质量；其刀刃寿命之长与应用范围之广在之前被认为是技术上无法实现的。
LEUCO s5 system	锯片与开槽刀采用5组刀齿组合：噪音低，切割压力小，切割质量优异
LEUCO nn system	DP 开料与板材开料锯片的排屑槽很小，产生的噪音很低，且无需佩戴听力保护装置，在实木中有着卓越的切割质量和极长的寿命
LOW A) / LOW B)	所有低噪音锯片 (A) 与所有低噪音盘铣刀 具 (B) 都带有这个标签

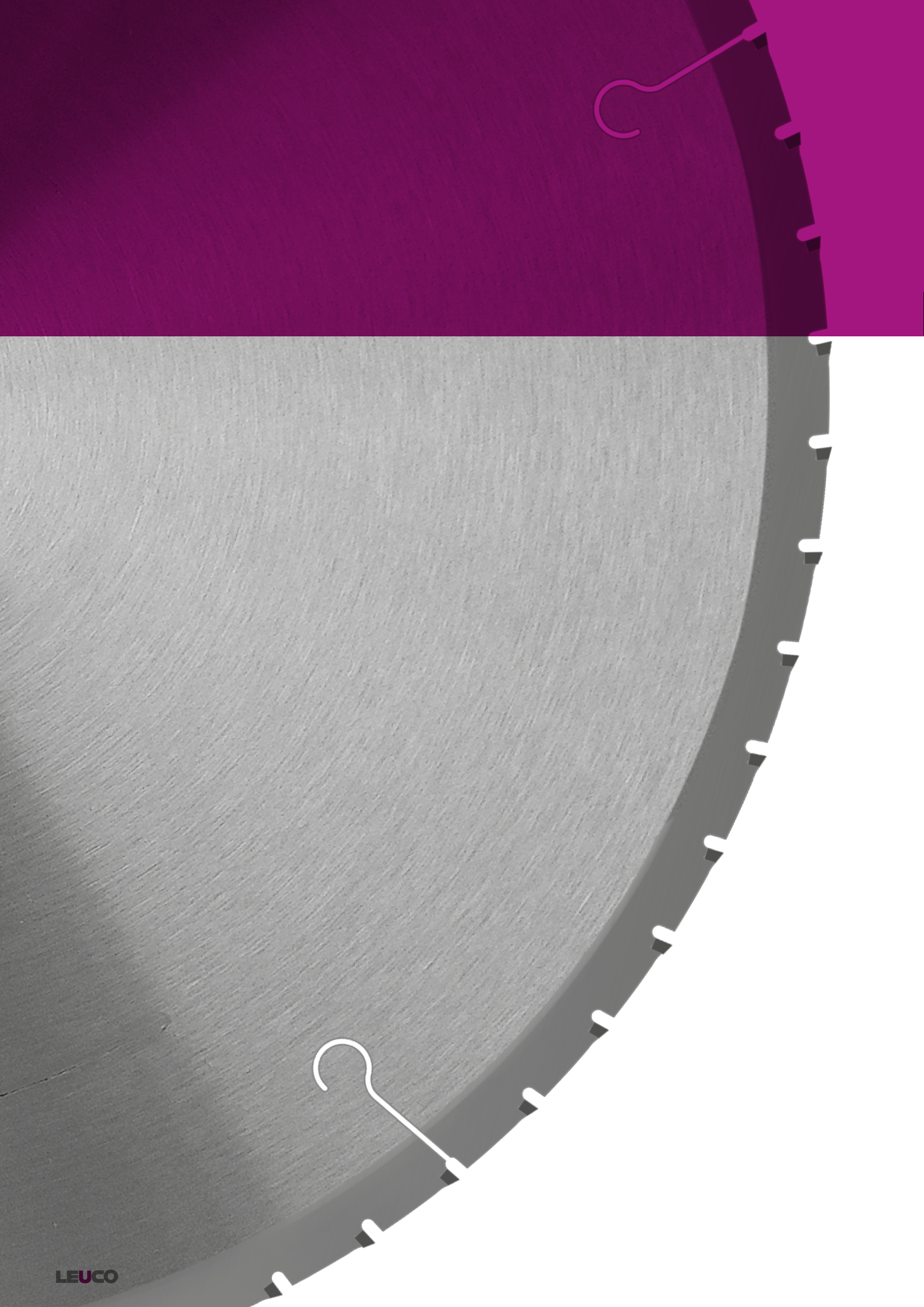
切割材料与涂层

LEUCO DUR®	LEUCO 硬质合金切割材料
HL Board®	LEUCO 硬质合金切割材料，用于板 材加工
HL Solid®	LEUCO 硬质合金切割材料，用于实 木加工
LEUCO TOP COAT	切削刃上的涂层根据应用需求而调整
LEUCO DIA	高性能金刚石切割材料适用于各个 领域
LEUCO DIA	高性能的金刚石刀具， 全金刚石刀齿 (约 6 mm)
LEUCO DIAMAX®	金刚石刀具，修磨区域在 0.5 mm – 1.5 mm 之间（视刀具类型与直径而定）
LEUCO DIAREX	金刚石刀具，修磨区域在 1.5 mm – 2.0 mm 之间（视刀具类型而定）

® 是 LEUCO 公司的注册商标

圆锯片
粉碎刀
盘铣刀
柄铣刀
钻头
可转位刀片
可更换刀片
刀具
夹紧系统
配件
技术信息概要
刀具确认清单
规定名称

版本：2025年11月



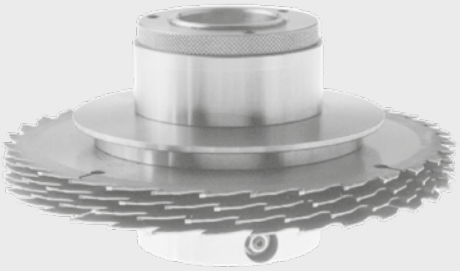
圆锯片

产品	页码
薄切锯片	1–1
木车床锯片	1–2
多片锯圆锯片	1–3
齐边锯片	1–17
定尺开料锯片	1–19
电子开料锯片	1–33
划线锯	1–47
截断锯片	1–60
截断/倒角锯片	1–74
开槽锯片	1–75
有色金属圆锯片	1–81
手动锯片	1–89
技术信息	1–93

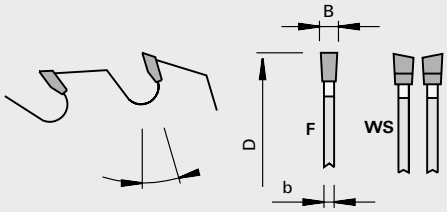
102317 / 102327

用于加工木板的硬质合金薄切锯片

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 刨床
- 剖分锯
- 用于修边后的实木精剖分

设计

- 特殊的锯板氧化涂层设计
- 齿型:
- 平齿"F"用于欧洲硬木（橡木,山毛榉,...）
- 顶部交错斜齿"WS"适合于加工热带硬木
- 切削材料：HW HL Board 06 plus

优点

- 薄锯路带来最大化的木材利用率

注释

- 同样适用于液压轴套
- 配置于 Schröder的边粉碎锯内孔可扩大为 d=65 mm
- 10片起售

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL	齿型		ID号
180	1,0	0.8	65	24	18	3/11/80	F	Schröder	80254254 C
180	1,0	0.8	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80254256 C
220	1,2	0.9	60	27	18	3/10/74	F	Weinig	80252288 C
220	1,2	0.9	65	27	18	3/11/80	F	Schröder	80252289 C
220	1,2	0.9	60	30	20	3/10/74	WS	Weinig	80252290 C
220	1,2	0.9	65	30	20	3/11/80	WS	Schröder	80252291 S
220	3,8/3,5	3.0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F	Weinig, Schröder	80252292 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]				

锯片转接头Weinig HSK	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	产品系列号	PU	ID号
	105	Weinig HSK	60	68		997300	1	182974 C
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧螺母	105x15xM58x1,5	995290	1	182993 C
	[mm]		[pc]	

液压轴套	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	产品系列号	PU	ID号
	93	50	60	80	115	997300	1	182193 C
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

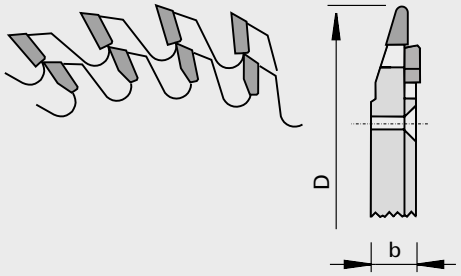
配件	Ø D	B	Ø d	产品系列号	PU	ID号
顶部带把手的法兰盘	130	16	60	997300	1	182194 C
顶部带把手的法兰盘	130	16	65	997300	1	182196 S
底部的法兰盘	130	14	60	997300	1	182195 C
底部的法兰盘	130	14	65	997300	1	182197 S
垫片	130	4,2	60	955520	1	182200 S
垫片	130	4,4	60	955520	1	182202 C
垫片	130	4,5	60	955520	1	182203 S
垫片	130	5,0	60	955520	1	182208 S
	[mm]	[mm]	[mm]			

106384

硬质合金木车床锯片

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 特殊的木车床（Zuckermann, Hempel, CMS-HIT）
- 应用在实木切削

设计

- 硬质工具刀头
- 特殊的齿形
- 孔公差H7

优点

注释

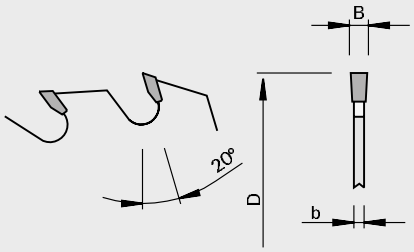
Ø D	b	Ø d	Z	NL	ID号
350	11.3	60	2x64	6/11/170	185248 S
350	11.3	60	2x90	6/11/170	185249 C
[mm]	[mm]	[mm]			

101310 / 101311

多片锯片HW "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 刨床
- 一轴或两轴的多片锯
- 用于精密锯切干燥和刨光后的软木

设计
- 齿形：F
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 20
- type A and C有交错双键槽

优点
- A 型和C 型在刀轴上交错配置(A-C-A 等)时可分配切削力从而使设备承受较少压力

注释
- 锯片可扩孔（最大Ø 100 mm），需另收费
- 加工高度 >50mm 带硬质合金刮刀
- 询价或订购须附规格表（参考附件）

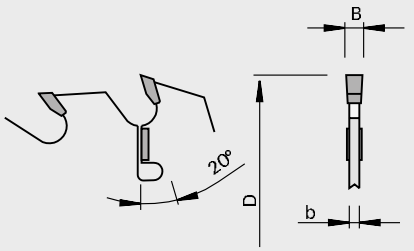
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	产品系列号	ID号
200	2,0	1.4	40	20			101311	188029 L
200	2,4	1.6	40	20			101311	188148 L
225	2,4	1.6	40	20			101311	188150 L
250	2,4	1.6	40	24			101311	188151 L
250	3,2	2.2	70	20	20x5		101310	189300 L
250	2,8	1.8	70	24	20x5		101311	188030 L
300	3,2	2.2	70	24	20x5		101310	189301 L
300	3,2	2.2	80	24	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	189302 L
350	3,5	2.5	70	28	20x5		101310	189303 L
350	3,5	2.5	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	101310	188027 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

101715

多片锯片HW，带有HW刮刀 - solid "F"

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 一轴或两轴的多片锯
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形：F
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 20

优点
- 硬质合金侧刮刀防止锯路两侧的木材接触锯片锯身

注释
- 询价或订购须附规格表（参考附件）
- 加工高度 >50mm

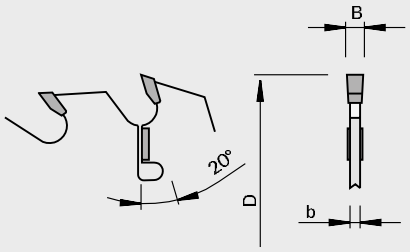
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	最大法兰直径	Z	刮刀数	ID号
400	4,2	3.0	50	100	150	24	2+2	189272 L
450	4,2	3.0	50	100	160	24	2+2	189273 L
500	4,6	3.3	50	100	180	28	2+2+2	189274 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

101315

多片锯片HW，带有HW刮刀 "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 刨床
- 一轴或两轴的多片锯
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形：F
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 20
- type A and C有交错双键槽

优点
- 硬质合金侧刮刀防止锯路两侧的木材接触锯片锯身
- A 型和C 型在刀轴上交错配置 (A-C-A 等)时可分配切削力从而使设备承受较少压力

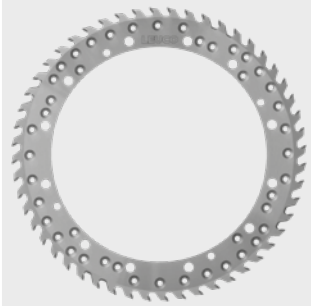
注释
- 询价或订购须附规格表（参考附件）
- 加工高度 >50mm

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	最大法兰直径	Z	刮刀数	DKN	NL	ID号
180	2,4	1.6	40	55	95	16	2			188096 L
200	2,0	1.4	40	75	115	16	2			188097 L
200	2,4	1.6	40	75	115	16	2			188098 L
225	2,4	1.6	40	80	120	16	2			188100 L
250	2,4	1.6	40	80	125	16	2			188101 L
250	2,8	1.8	70		125	24	2	20x5		189290 L
300	3,2	2.2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293 L
300	3,4	2.2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296 L
300	3,2	2.2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294 L
300	3,2	2.2	80		125	16	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189295 L
350	3,5	2.5	70		120	20	2+2	20x5		189297 L
350	3,8	2.5	80		125	20	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189299 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	[mm]		

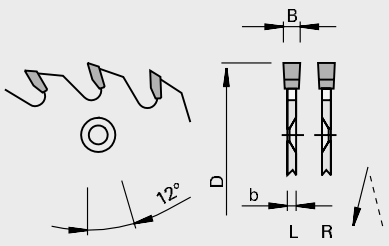
116413

粉碎刀圆环HW "F" - Linck

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 切割线 粗铣与精铣
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Solid 15 或 HL Board 20

优点
- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高

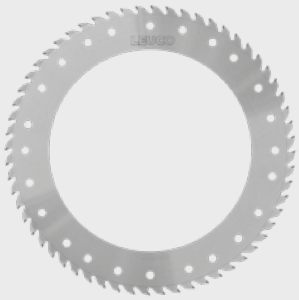
注释
- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
576	4,5	3.5	6.0	531	422	52	Linck V25	80347850 S	80347849 S
724	4,5	3.5	6.0	684	586	64	Linck VM45	80371095 S	80371094 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

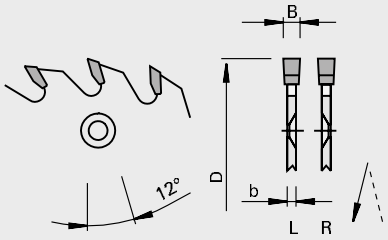
116413

粉碎刀圆环HW "F" - EWD

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 切割线 粗铣与精铣
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Solid 15 或 HL Board 20

优点
- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高

注释
- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

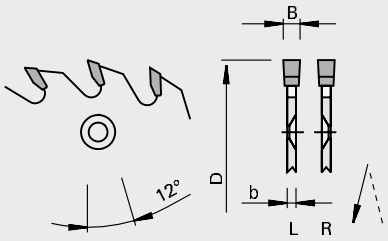
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
745	6,6	5.0	6.0	700	520	60	EWD PF19	80291614 S	80291613 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

116410 / 116413

粉碎刀圆环HW "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 切割线 粗铣与精铣
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Solid 15 或 HL Board 20

优点
- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高

注释
- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

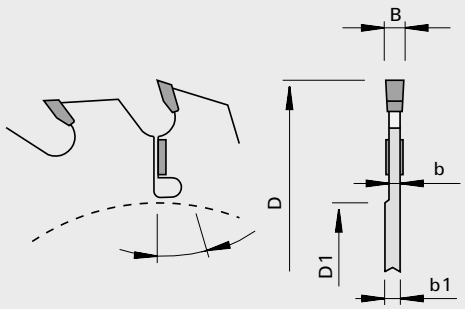
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
560	5,0	3.6	5.8	485	405	48-4	80317242 S	80317243 S
605	4,4	3.2	6.0	540	440	48	80294208 S	80294209 S
620	5,0	3.8	5.0	540	450	60-3	80206577 S	80206581 S
630	4,4	3.2	6.0	539	440	48-3	80274257 S	80274262 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101315 / 101317

预切削: 多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - Linck

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 主机: 包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20
- 型号 A 与 C 带有交错的双键槽

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释

- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

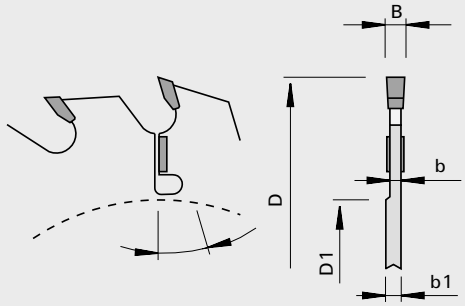
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	刮刀数	NL	DKN		ID号(左)	ID号(右)
445	4,8	3.2	6.8	190	120	28	4	4/13/156		Linck VS	80250724 S	80250723 S
470	5,0	3.6	6.8	190	120	28	6	8/13/156		Linck VS	80290358 S	80290357 S
505	5,6	3.8	6.8	190	120	28	4	8/14,5/156		Linck VS	80281372 S	80281373 S
520	5,0	3.2			110	32	6	12/13/140		Linck VS	80269113 S	80269113 S
525	5,6	4.0	6.8	190	120	24	6	6/13/156		Linck VS	80307585 S	80307584 S
525	4,8	3.2	6.8	240	160	28	6	6/12/210		Linck VS	80279581 S	80279579 S
540	4,2	2.8	5.1	235	145	24	6	8/12,5/165	20x7	Linck CSMK 285	80245193 S	80245192 S
540	5,0	3.4	6.8	205	150	24	6	8/12/180		Linck CSMK 285	80268479 S	80268478 S
540	4,8	3.2	6.8	205	150	28	6	8/11/180		Linck CSMK 285	80283376 S	80283375 S
540	5,2	3.4	6.8	205	150	28	6	8/12/180		Linck CSMK 285	80333677 S	80333678 S
550	5,2	3.5			120	24	6	8/18/155		Linck VS	80254383 S	80254381 S
580	5,0	3.2	5.2	250	145	32	6	8/12/165	20x5	Linck CSMK 325	80333690 S	80333692 S
648	5,6	3.8	6.8	210	160	24	8	8/11/185		Linck CSMK 375	80250585 S	80250584 S
695	5,0	3.4	6.8	350	170	50	8	12/12/195	20x5	Linck CSMK 425	80258266 S	80258264 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		[mm]			

101317

预切削: 多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - EWD

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 主机: 包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20
- 型号 A 与 C 带有交错的双键槽

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释

- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

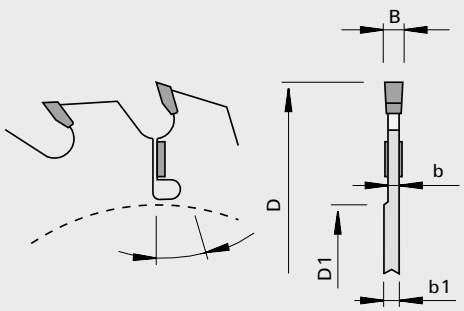
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	刮刀数	NL	DKN		ID号(左)	ID号(右)
560	4,8	3.2	7.0	220	150	32	6	6/10,25/175		EWD FR 15	80291675 S	80291674 S
565	5,2	3.4	7.0	205	160	42	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	22,2x5,4	EWD DWK	80297832 S	80297833 S
580	4,1	2.8	5.5	300	160	32	6	6/12/182,5	23x6	EWD DWK	80309039 S	80309038 S
590	5,2	3.4	7.2	205	160	22	6	6/11/182,5 + 6/8,5/182,5	23x6	EWD FR 22	80309372 S	80309371 S
600	5,0	3.4	6.0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80290174 S	80290175 S
610	5,0	3.2	6.0	240	145	36	6	6/16/208 + 6/16/180	20x9,5	EWD VNK 300	80306576 S	80306587 S
630	5,4	3.8	7.0	200	150	24	6	8/8,5/175 + 2/10,2/175	37x4	EWD FR 16	80143865 S	80143864 S
630	5,4	3.8	7.0	200	150	36	6	8/8,5/175	36,5x4	EWD FR 16	80359234 S	80359233 S
630	5,2	3.6	4.5	200	150	28	8		36,5x4	EWD FR 16	80300918 S	80300915 S
640	5,6	3.8	7.0	205	160	28	6	6/11/182,5 + 12/8,5/182,5	23x6	EWD DWK	80289037 S	80289036 S
700	5,2	3.8	6.0	190	125	32	6	8/16/160 + 4/18/165		EWD BNK 6	80278892 S	80278891 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		[mm]			

101317

预切削: 多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - Möhringer

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 主机: 包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20
- 型号 A 与 C 带有交错的双键槽

优点
- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释
- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

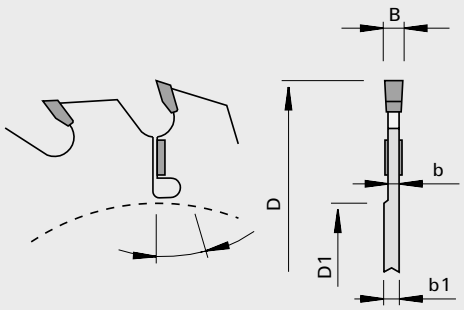
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	刮刀数	NL		ID号(左)	ID号(右)
595	5,2	3.6	6.8	190	105	20	6	8/13/156	Möhringer	80293989 S	80293990 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]				

101315 / 101317

精加工多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - Linck

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 多刀片机床，包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20
- 型号 A 与 C 带有交错的双键槽

优点
- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释
- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

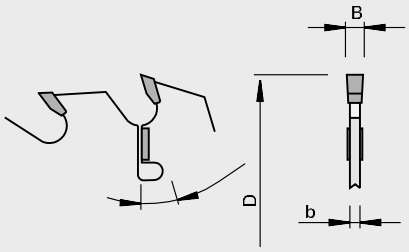
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	刮刀数	DKN		ID号
520	3,6	2.2			150	36	4	37x10	Linck MKV	80231924 S
520	4,6	3.2			150	28	6	37x10	Linck MKV	80255324 S
540	4,8	3.4			150	24	4	37x10	Linck MKV	80254014 S
540	4,4	2.8	4.9	230	150	28	6	37x10	Linck MKV	80259614 S
540	3,2	2.0			150	46	4	37x10	Linck MKV	80273199 S
540	3,4	2.1	3.9	345	150	45	6	37x10	Linck MKV	80337192 S
540	4,0	2.6			150	36	6	36,5x9	Linck MKV	80293102 S
540	4,0	2.6			150	30	6	36,5x9	Linck MKV	80307378 S
545	2,8	1.8			150	57	3	37x10	Linck MKV	80326780 S
570	4,8	3.4			150	20	6	37x10	Linck MKV	80270360 S
570	3,2	2.2	4.6	400	150	54	6	37x10	Linck MKV	80293546 S
570	2,9	1.9	3.9	400	150	56	6	37x10	Linck MKV	80332037 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	[mm]		

101315

精加工多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - EWD

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 多刀片机床，包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20
- 型号 A 与 C 带有交错的双键槽

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释

- 锯片按照LEUCO公司标准进行优化，符合客户指定的规格，并且在与技术工程师进行咨询之后，确定机床的参数
- 识别号仅用于定向

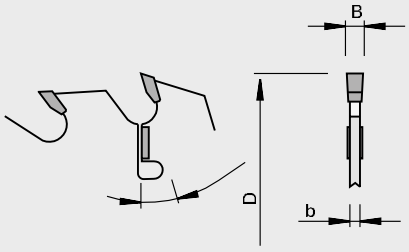
Ø D	B	b	Ø d	Z	刮刀数	DKN		ID号
450	3,8	2.5	110	24	4	17x8	EWD FR	80264025 S
450	4,2	2.7	150	36	4	37x7	EWD	80225333 S
500	4,4	3.0	150	24	4	37x7	EWD FR12	80236978 S
520	4,9	3.4	150	24	6	36,5x4	EWD FR12	80291680 S
520	4,9	3.4	150	48	6	36,5x4	EWD FR12	80291939 S
520	4,9	3.4	150	32	6	36,5x4	EWD FR12	80308059 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	[mm]		

101316

精加工多片锯片HW，带有HW刮刀 "F" - HewSaw

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 多刀片机床，包括或不包括切片机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 在轴上使用交错的型号 (A-C-A，等等)，可以产生切削分割，从而减轻机床承受的压力

注释

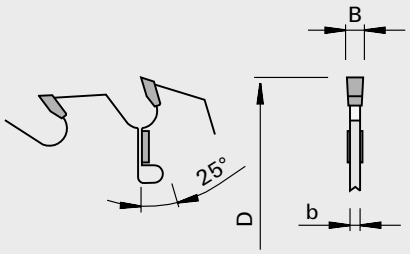
Ø D	B	b	Ø d	Z	刮刀数		ID号
351	4,4	3.2	70	24	2+2	HewSaw	192611 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

101315

多片锯片HW，带有HW刮刀"F" - 用于铣型设备 HewSaw

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 成型加工机床 HewSaw
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 10
- 圆锯片，带有不同的开口

优点
- 刀齿具有出色的韧性和硬度

注释

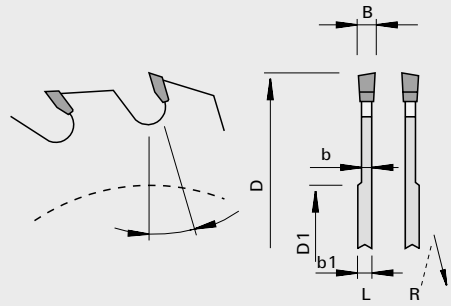
Ø D	B	b	Ø d	Z	刮刀数	NL	ID号
351	4,6	3.2	70	24	2	1/6,3/100	80366486 C
351	4,6	3.2	70	24	2	1/6,3/100	80371233 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

101353

多片锯片HW "ES" - 用于铣型设备 HewSaw

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 成型加工机床 HewSaw
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计
- 齿型: 交错单斜齿"ES"
- 切削材料：HW HL Board 20

优点
- 刀齿具有出色的韧性和硬度

注释

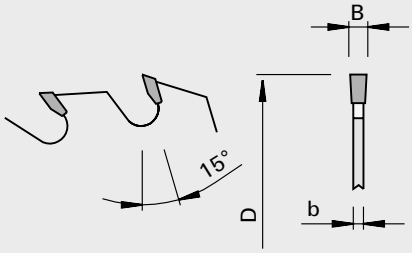
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	DKN	空闲插槽	ID号(左)	ID号(右)
250	5,2	3.6	6.0	115	70	24-6	20x8	3	80363728 S	80363727 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[pc]		

101310

多片锯片HW "F" - 用于 Linck VPM 铣边机

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Linck VPM 铣边机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高

注释

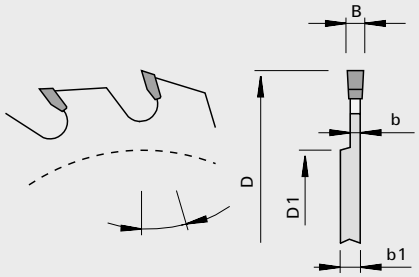
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
566	5,0	4.0	80	36	80350084 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

116313

HW刀段 - 用于 Linck VPM 铣型设备

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- Linck VPM 铣边机
- 用于湿、干软木的纵向切削

设计

- 齿形: 扁平 "F"
- 切削材料: HW HL Board 20

优点

- 弯曲强度极高，齿轮硬度极高

注释

Ø D	B	b	Ø D1	b1	Z	ID号(左)	ID号(右)
414	3,5	2.5	360	8	10	80334874 S	80335077 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø D1	b1	Z	ID号(左)	ID号(右)
497	3,5	2.5	446	8	8	80333596 S	80335075 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	B	b	Ø D1	b1	Z	ID号(左)	ID号(右)
499.4	3,5	2.5	446	7	10	80350396 L	80350395 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

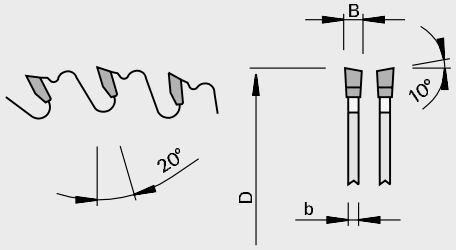
Ø D	B	b	Ø D1	b1	Z	ID号(左)	ID号(右)
498.2	3,5	2.5	447	7	11	80371097 S	80371098 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101725

多片锯片HW，带有内置HW刮刀 - solid "WS"

产品

图纸



LEUCO solid

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 推台锯
- 同向切削多片锯
- 适用于人工进料
- 用于实木湿材和干材的顺纹和横纹锯切

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料:HW HL Board 20
- 4个内置刮刀

优点
- 硬质合金侧刮刀防止锯路两侧的木材接触锯片锯身
- 特殊设计的木屑限制器适用于所有加工场合

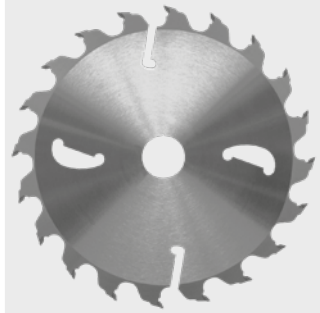
注释
- 询价或订购须附规格表（参考附件）

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	最大法兰直径	Z	刮刀数	NL	ID号
350	3,5	2.5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643 L
400	3,5	2.5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644 L
450	4,2	2.8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

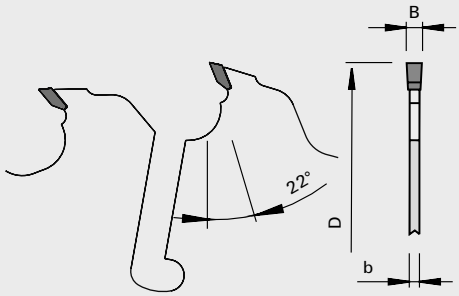
101715

多片锯片HW，带有HW刮刀 - solid "F"

产品



图纸



LEUCO solid

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 进料速率低的多片锯床
- 单轴与带两个轴的多片锯床
- 适合干湿实木的纵切

设计
- 齿形：平尺"F"
- 切割材料： HW HL Board 20
- 带有内置与外置的硬质合金主切刃

优点
- 碳化钨刮刀，防止木材边缘接触钢板
- 凭借特殊的设计，达到最佳排屑效果
- 特别坚固的设计

注释

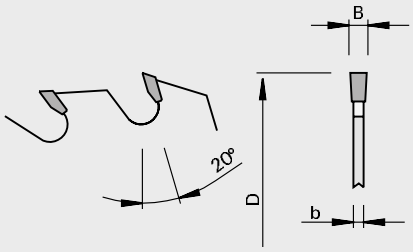
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	最大法兰直径	Z	刮刀数	ID号
300	3,4	2.0	50	90	130	20	2+2	80495223 L
350	4,0	2.6	50	100	140	20	2+2	80495224 L
400	4,4	3.0	50	100	150	24	2+2	80495225 L
450	4,8	3.2	50	100	160	24	4+2	80495226 L
500	5,0	3.4	50	100	180	24	4+2	80495227 C
550	5,2	3.6	50	140	180	24	4+2	80495228 L
600	5,8	4.0	50	140	180	24	4+2	80495229 C
630	6,0	4.0	50	140	180	24	4+2	80495230 C
650	6,0	4.0	50	140	180	24	4+2	80495231 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

101310

带散热槽的硬质合金多片锯片HW "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 带一轴或两轴的多片锯圆锯片(如 Raimann, Paul, Costa,等机器设备 ...)
- 用于精密锯切干燥和刨光后的硬木

设计

- 齿型:平齿"F"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点

- 特殊的设计和硬质合金等级的材料保证最优的切削质量和使用寿命

注释

- 询价或订购须附规格表（参考附件）

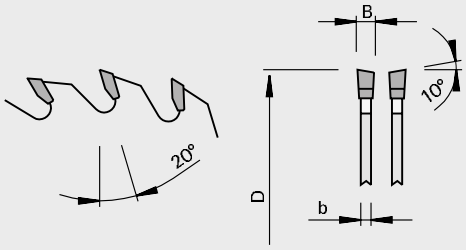
Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	最大法兰直径	Z	散热槽数量	DKN	NL	ID号	
250	3,4	2.2	30	80	120	24	3			189275	L
300	3,4	2.2	80	100	140	28	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276	L
300	3,4	2.2	30	100	130	28	4			189277	L
350	3,6	2.4	30	100	140	32	4			189279	L
350	3,6	2.4	80	100	140	32	4	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280	L
500	4,0	2.8	30	100	165	40	4			189282	C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	[mm]			

101320

多片锯片HW "WS"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 刨床
- 一轴或两轴的多片锯
- 用于精密锯切干燥和刨光后的实木

设计

- A型与C型键槽位置交错
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削刃材料: HW HL Board 06 适用于人造板
- 切削刃材料: HW HL Board 20 适用于实木

优点

- A 型和C 型在刀轴上交错配置(A-C-A 等)时可分配切削力从而使设备承受较少压力

注释

- 可扩孔(最大孔径为100毫米)需另外收费
- 询价或订购须附规格表（参考附件）

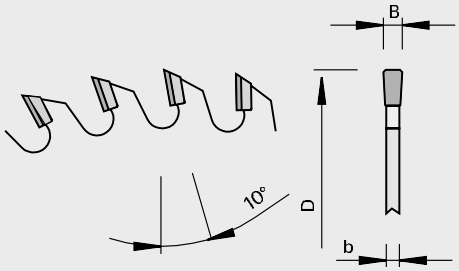
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	LEUCODUR	ID号
190	3,4	2.2	30	20			HL Board 20	188049 L
200	3,2	2.2	60	34		Paul	HL Board 06	188038 L
200	3,2	2.2	60	42		Paul	HL Board 06	188041 L
210	3,2	2.2	100	34	12,5x4		HL Board 06	189283 L
220	3,4	2.2	50	24			HL Board 20	188051 L
300	3,2	2.2	80	28	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	188054 L
300	3,2	2.2	70	36	20x5		HL Board 20	189285 L
300	3,2	2.2	80	36	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	HL Board 20	189286 L
300	3,2	2.2	70	48	20x5		HL Board 20	189287 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

203049

多片锯片DP "F-FA" - nn-System

产品

图纸



LEUCO nn system

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

NoNoise-KSN

设备/应用

- 多片锯机械 Paul，Homag
- 用于素板，强化板材和复合材料的齐边

设计

- 齿型：平齿带倒角"F-FA"

优点

- 特殊的低噪音水平

注释

- 针对直径110mm的锯片，请匹配Ident-No. 183829 / 183821的液压轴套

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
250	2,4	1.6	100	48	3/18/150	Paul, Homag	193337 C
250	1,8	1.2	100	48	3/18/150	Paul, Homag	193339 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

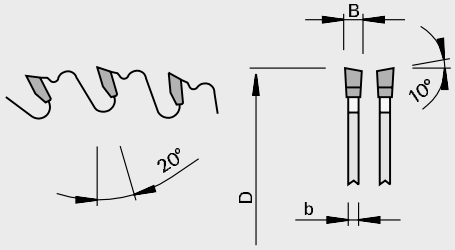
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
250	2,4	1.6	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	193336 C
250	1,8	1.2	110	48	8/8,5/130	Paul, Homag	193338 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101320

带木屑限制器的硬质合金齐边锯片“WS”系列 - topline

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 台锯
- 可用于手动进料
- 用于实木的定尺开料
- 特别适合于节疤多的木材

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料: HW HL Board 20

优点
- 木屑限制器防止切削时节疤崩边
- 消音槽降低噪音

注释

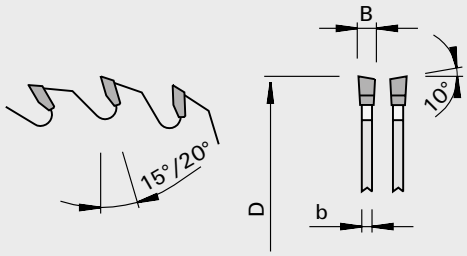
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
300	3,2	2.2	30	28	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193240 L
350	3,5	2.5	30	32	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193241 L
400	4,0	2.8	30	36	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193242 L
450	4,4	3.0	30	40	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193243 L
500	4,4	3.2	30	44	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193244 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101620/107520

修边锯片HW "WS"

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于实木的定尺开料

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料 HW HL Board 10

优点
- 针对于直径 250 mm以上的锯片，消音槽的设计消除了噪音

注释
- 可扩孔(最大孔径为80毫米)需另外收费

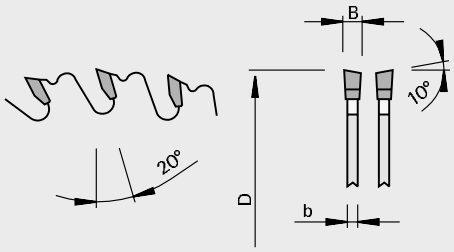
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL	产品系列号	ID号
200	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42	107520	189932 L
250	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189933 L
250	4,4	2.8	30	20	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189934 C
300	3,2	2.2	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189935 L
300	3,2	2.2	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189936 L
300	3,2	2.2	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189937 L
350	3,5	2.5	30	24	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189938 L
350	3,5	2.5	30	32	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189939 L
350	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189940 L
350	4,4	2.8	30	28	15	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189941 L
400	3,5	2.5	30	28	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189942 L
400	3,5	2.5	30	36	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189943 L
450	3,8	2.8	30	40	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189944 L
500	3,8	2.8	30	44	20	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	101620	189945 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

101620

带木屑限制器的硬质合金齐边锯片“WS”系列

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 推台锯
- 特殊的设备
- 用于实木的定尺开料
- 特别适合于节疤多的木材

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点

- 木屑限制器防止切削时节疤崩边
- 消音槽降低噪音

注释

- 可扩孔(最大孔径为80毫米)需另外收费

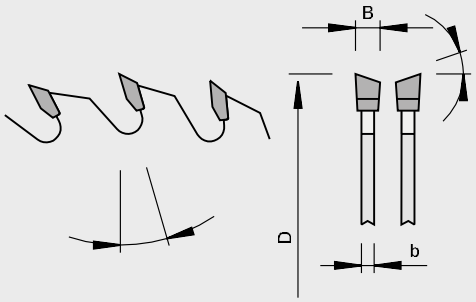
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946 L
300	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947 L
315	3,2	2.2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189948 L
350	3,5	2.5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949 L
400	3,5	2.5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950 L
450	3,8	2.8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951 L
500	3,8	2.8	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101320

定尺开料锯片HW "WS"系列-Weinmann

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 细木工机器
- 特制机器
- 用于人造板材的定尺开料
- 裁剪和斜切实木和人造板

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 20

优点

注释

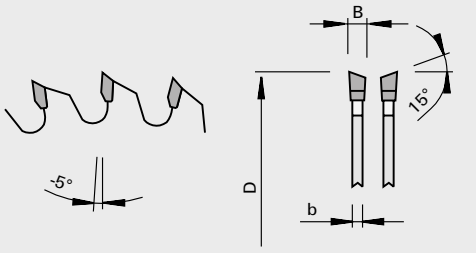
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号
230	3,2	2.2	40	40	8/5,5/52	10	15	Weinmann	192427 L
240	3,0	2.0	40	30	8/6/52	10	15	Weinmann	192428 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

101320 / 102328

修边锯片与开料锯片 HW "WS" - easyFix

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

easyFix

设备/应用

- 用于截断锯和米特锯
- 用于横切实木与人造板

设计

- 齿形：替换顶斜角 "WS"
- 切割材料：HW
- Class-No. 101320 HL Board 20 用于人造板
- Class-No. 102328 HL Board 06 用于实木板

优点

- easyFix：新颖而容易处理，锯片可以简便地安装在机床上，即使孔公差精度极高
- 负前角确保切口干净，且处理过程安全
- 消音槽降低了噪音

注释

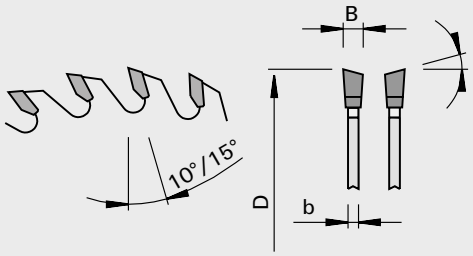
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
300	3,2	2.2	40	72	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193245 L
350	3,4	2.2	40	42	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193246 L
350	3,2	2.2	40	72	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193247 L
420	4,0	2.8	40	54	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193248 L
420	3,5	2.5	40	84	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193249 L
520	4,4	3.2	50	60	2/9/55 + 4/12/64	Graule	193250 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102620/102628/107520

定尺开料锯片HW "WS"“系列

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 推台锯
- 特殊的设备
- 用于人造板材的定尺开料

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料:HW
- 生产系列号： 107520 HL Board 10，前角15°
- 生产系列号：102620/102628 HL Board 06，前角10°

优点

- 更高加工质量，进料速度和可加工不同厚度的材料得益于齿数的多样性
- 从250mm直径以上的锯片，均有消音槽设计，消除噪音

注释

- 可扩孔(最大孔径为80毫米)需另外收费

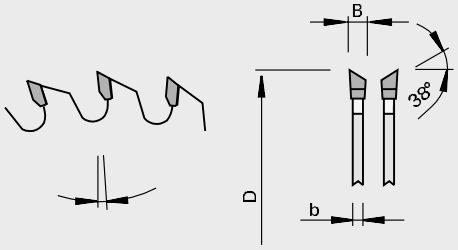
Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	产品系列号	ID号
150	3,2	2.2	30	24		2/7/42	107520	189953 L
150	3,2	2.2	30	36		2/7/42	102620	189954 L
150	3,2	2.2	30	48		2/7/42	102620	189955 L
180	3,2	2.2	30	30		2/7/42	107520	189956 L
180	3,2	2.2	30	54		2/7/42	102620	189957 L
200	3,2	2.2	30	34		2/7/42	107520	189958 L
200	3,2	2.2	30	48		2/7/42	102620	189959 L
200	3,2	2.2	30	64		2/7/42	102620	189960 L
250	3,2	2.2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189961 L
250	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189962 L
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189963 L
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189964 L
300	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189965 L
300	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189966 L
300	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189967 L
300	3,2	2.2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189968 L
315	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189969 L
315	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189970 L
350	3,5	2.5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189971 L
350	3,5	2.5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189972 L
350	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189973 L
350	3,5	2.5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189974 L
400	3,5	2.5	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189975 L
400	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189976 L
400	3,5	2.5	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189977 L
400	3,5	2.5	30	120		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189978 L
400	3,5	2.5	50	60	8x8,2	2/10/60	102628	189979 O
450	3,8	2.8	30	66		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189980 L
500	3,8	2.8	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	102628	189981 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

102628

定尺开料锯片HW "WS"型材 - 壁架和塑料型材

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 推台锯
- 用于人造板材的定尺开料和齐边

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 38度的左右斜齿使该系列锯片在没有使用槽锯的情况下也可做到防撕裂锯切
- 消音槽降低噪音

注释
- 用于实木型材，壁架，和塑料型材的切削

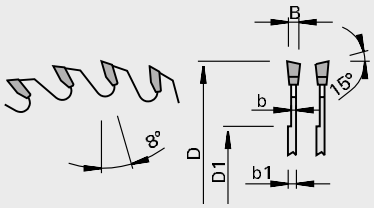
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	ID号
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	189982 L
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	189983 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

102323

定尺开料锯片 HW-锯身带凸沿设计"WS"系列

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 推台锯
- 用于Scheer FM 设备上
- 用于薄壁的塑料型材和贴面的定尺开料

设计
- 锯身采用凸缘设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 锯板的稳定性高

注释

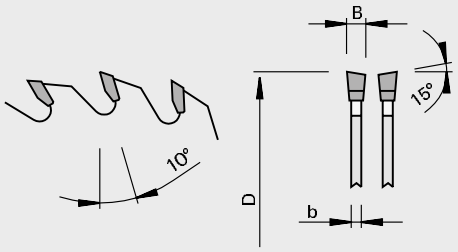
Ø D	B	b1	b	Ø D1	Ø d	Z	NL	ID号
160	1,8	2.2	1.0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209 L
180	1,6	2.2	1.0	105	16	56	1/6/33	188210 L
250	1,7	2.2	1.0	170	30	80		188211 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102321

定尺开料锯片 HW-薄锯路左右斜齿“WS “系列-人造板

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于截断锯和米特锯
- 推台锯
- 加工实木，MDF板的无崩边截边，斜截
- 用于横向切削型材（例如：塑料型材）

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 03 plus

优点

- 较长的使用寿命

注释

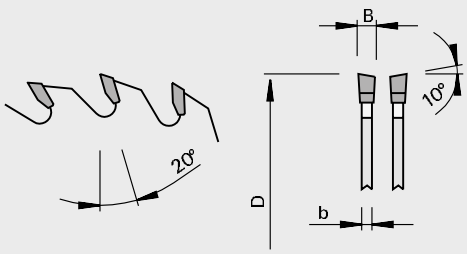
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
150	2,4	1.8	30	48		189699 L
180	2,4	1.8	30	60		189700 L
200	2,4	1.8	30	64		189701 L
250	2,4	1.8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702 L
300	2,4	1.8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704 L
300	2,6	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705 L
350	2,6	2.2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102321

定尺开料锯片 HW-薄锯路左右斜齿“WS “系列-实木

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 推台锯
- 开料锯
- 下料锯
- 用于实木的开料和截锯

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

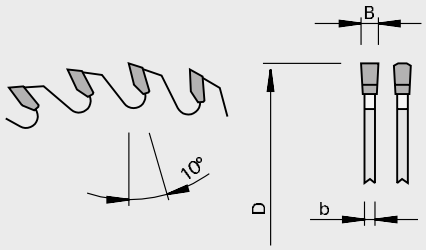
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
180	2,4	1.8	30	30		188064 L
200	2,4	1.8	30	32		188065 L
250	2,4	1.8	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188067 L
300	2,4	1.8	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188068 L
350	2,6	2.0	30	54	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188069 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102678

定尺开料锯片HW "TR-F" 系列 - 前角10°

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 用于层压塑料帖面板的定尺开料

设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 06

优点
- 消音槽降低噪音

注释
- 可扩孔(最大孔径为50毫米)需另外收费

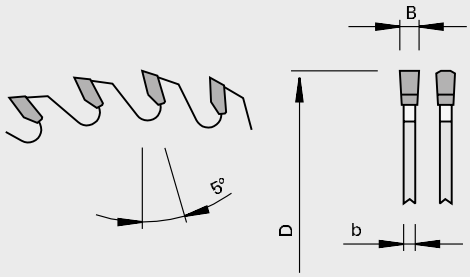
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189984 L
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189985 L
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189986 L
350	3,5	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102678

定尺开料锯片HW "TR-F" 系列 - 前角5°

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 用于层压塑料帖面板的定尺开料

设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 5度前角使得在无划线锯的情况下底边的加工质量也很好
- 消音槽降低噪音

注释
- 可扩孔(最大孔径为50毫米)需另外收费

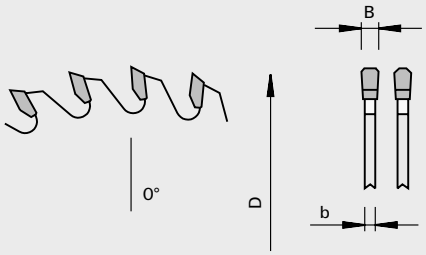
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189988 L
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189989 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

定尺开料锯片HW - solid Surface "TR-F-FA"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 尤其适合于加工实木表面和硬木基材的板材，例如：可丽耐，防火板,...

设计
- 带激光消音缝
- 齿型:梯形齿/平齿带倒角"TR-FA"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 更少的刀体颤动和噪音得益于激光消音槽

注释

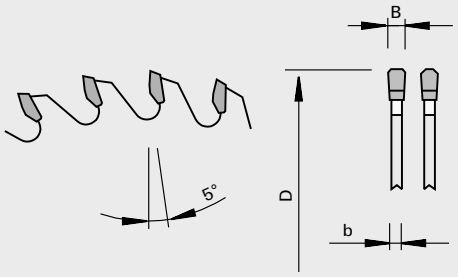
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
303	3,2	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193133 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

定尺开料锯片HW "TR-F-FA" - 塑料

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 在各种热塑材料上进行精加工

设计
- 带激光消音缝
- 齿型:梯形齿/平齿带倒角"TR-F-FA"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 更少的刀体颤动和噪音得益于激光消音槽

注释

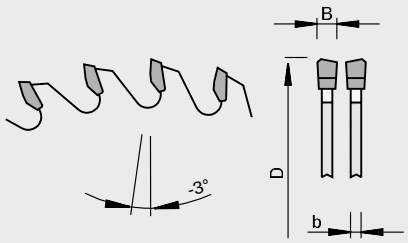
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193109 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

定尺开料锯片HW "WS-FA" - 塑料

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 在各种热塑材料上进行精加工，即使厚度 > 15 mm

设计
- 钢刀片涂层：防粘效果和防腐蚀性能
- 带有消音槽
- 齿形：替换顶斜角，带有倒角"WS-FA"
- 切割材料： HW HL Board 06

优点
- 切割宽度缩小，可以在厚度较大的材料上降低切割压力
- 消音槽降低了震动与噪音

注释

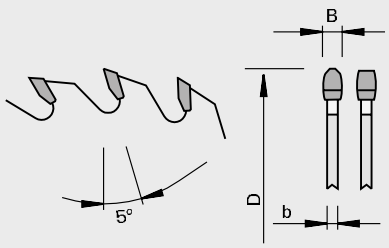
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
303	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193378 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102388

定尺开料锯片HW "TR-F K" - 抗指纹

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯

设计
- 带激光消音缝
- 齿型:TR-F K
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点
- 优异的切割质量，采用"防指纹"材料制成，适用于传统塑料
- 凭借弧形齿面，切割面上没有刻痕
- 敏感材料的表面上不会出现闪光点
- 消音槽降低了震动与噪音

注释

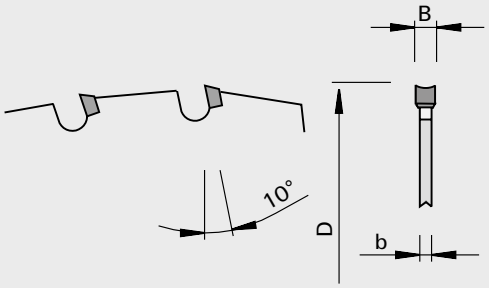
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
300	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	193195 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

202289

电子开料锯片 DP "HR" - nn-System DP flex

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 定尺开料锯和推台锯
- 立式裁板锯
- 截断锯片
- 用于精加工几乎所有的木质基材板料,如素板,刨花板,中密度板,胶合板,高密度板,木塑材料,水泥板,石膏纤维板,矿物复合材料,铝复合板等等....
- 用于实木,胶合板,热处理过的木材的割断及横向加工

设计

- 最多可以修磨2次
- 最小的排屑槽 —— LEUCO 专利
- 特殊的切削刃几何形状
- 齿形：凹背齿轮 "HR"
- 切割材料：DP
- 从2023年8月起推出： LEUCO topcoat 防粘涂层

优点

- 几乎没有可察觉的噪声
- 最高的生产效率和经济效益是因为非常长的使用寿命，得益于金刚石材料
- 凹形齿的设计降低了切削阻力

注释

- 这是不建议使用在软木材和材料厚度超过40毫米的纵向切割锯刀片
- 连同一个合适的划线锯才能保证无屑切割
- 注意！对于这些锯片分离器的厚度应该在2到2.4毫米之间
- 包括在货物中：楔形分割器必须单独订购

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
250	2,5	2.0	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/5,2/90	192440 L
254	2,5	2.0	15,875	50		192441 L
260	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192442 L
280	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192443 L
303	2,5	2.0	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/5,2/90	192444 L
303	2,5	2.0	30	95	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9/46,5 + 2/7/42	193238 L
315	2,5	2.0	30	64	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192445 L
350	2,5	2.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/5,2/90	192446 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

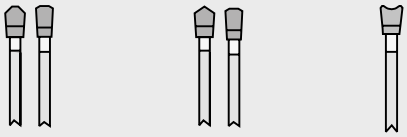
附件	B	用于Ø D	机器	产品系列号	PU	ID号
楔子	2,25	240-250	HOLZ-HER Vertikal	985500	1	192429 L
楔子	2,25	250-350	Martin T60A	985500	1	192535 L
楔子	2,25	300	Putsch	985500	1	192457 L
楔子	2,25	300-350	Altendorf F45	985500	1	192425 L
楔子	2,25	300-350	Striebig Standard III Control Evolution	985500	1	192430 L
楔子	2,25	300-350	Striebig Standard Eco	985500	1	192431 C
	[mm]	[mm]				

202180

DIAREX金刚石开料锯片

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 适用于各种不同材料的精加工

设计

- 可修磨区域2.0 mm
- 切削材料: 各种不同设计的DP，视用途而定

优点

- 更长的使用寿命得益于更优的切削刃口和多样性的齿形
- 更少的刀体颤动和噪音得益于激光消音槽

注释

TR-F-FA
- 通用且坚固的几何形状
- 适用于带有氰胺镀层或HPL强化板的木基板，以及采用槽锯加工的复合材料
- 尤其适用于矿物材料

DA-F-FA
适用于给带有氰胺镀层或HPL强化板的木基板进行精加工，采用槽锯

HR-FA
- 由于带有预划槽效果并降低了切削压力，达到优异的切割质量（顶部）
- 适用于磁铁粘合板
- 尤其适用于由CFRP与GFRP制成的薄板

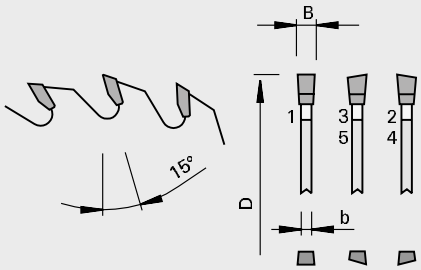
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	齿型	ID号
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192955 L
303	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	TR-F-FA	80490705 L
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192957 L
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192960 L
350	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	192961 L
400	3,5	2.5	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	193100 L
303	3,2	2.2	30	70	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	DA-F-FA	192959 L
250	3,2	2.2	30	50	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192956 L
303	3,2	2.2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192958 L
350	3,2	2.2	30	65	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	192962 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102348

定尺开料锯片HW “G5” 系列

产品

图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 推台锯
- 用于截断锯和米特锯
- 加工人造板材，实木和塑料，无崩边定尺开料，截边，斜截

设计

- 齿型:G5
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 横切质量佳
- 特殊的锯齿几何参数保证了卓越的切削质量
- 使用寿命极长
- 消音槽降低噪音

注释

- 请注意最高转速
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

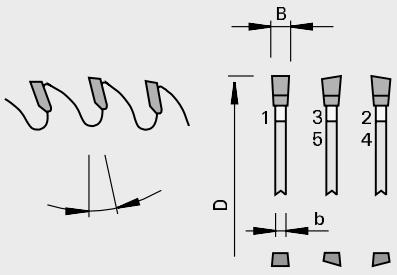
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		最大转速	ID号
200	3,0	2.2	30	65			7630	192789 L
220	3,0	2.2	30	70			6940	192790 L
240	3,0	2.2	30	75			6360	192791 L
250	3,0	2.2	30	80	Combi3		6110	192792 L
280	3,0	2.2	30	85	Combi3		5450	192793 L
300	3,0	2.2	30	100	Combi3		5090	192794 L
303	3,2	2.2	30	100	Combi3	Striebig	5040	192795 L
315	3,0	2.2	30	100	Combi3		4850	192801 L
350	3,0	2.2	30	100	Combi3		4400	192796 L
380	3,0	2.2	32	120		elumatec	3340	192802 L
400	3,0	2.2	30	120	Combi3		3340	192797 L
450	3,6	2.8	30	130	Combi3		3180	192798 L
500	3,6	2.8	30	145	Combi3 + 2/10/70		2670	192799 L
550	4,0	3.2	30	160	Combi3		2780	192803 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[min-1]	

102340

开料锯片 HW 薄“G5” - 横截锯和米特锯

产品

图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于截断锯和米特锯
- 在人造板、实木和塑料上实现无碎口裁剪斜切割 / 截断和锯切

设计

- 齿型:G5
- 切削材料: HW HL Board 06

优点

- 横切质量佳
- 特殊的锯齿几何参数保证了卓越的切削质量

注释

- 请注意最高转速
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

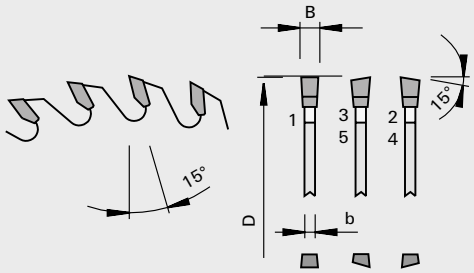
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	前角	最大转速	ID号
216	2,5	1.8	30	60	Combi3	5	7100	80469475 L
260	2,5	1.8	30	80	Combi3	15	5900	80460142 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[min-1]	

202080

电子开料锯片 DP "G5" 系列

产品

图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

LOW NOISE

设备/应用

- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 加工人造板材，实木和塑料，无崩边定尺开料，截边，斜截

设计

- 可修磨区域可达3.5毫米
- 齿形：G5

优点

- 横切质量佳
- 特殊的锯齿几何参数保证了卓越的切削质量
- 使用寿命极长
- 消音槽降低噪音

注释

- 请注意最高转速

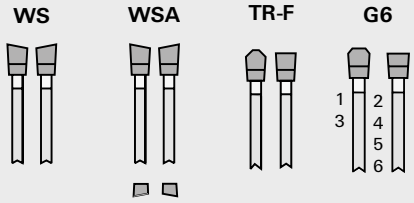
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189633 C
350	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189634 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

1023...

定尺开料锯片 HW - LowNoise

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 用于开料

设计

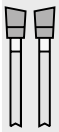
- 震动与低音槽
- 增加应力槽
- 切削刃材料: HL Board 04 plus 和 HL Board 06

优点

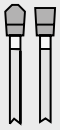
- 特殊的消音槽设计，较小的振动以及噪音阻尼系数使得刀具运行时具有极低的噪音
- 最佳齿形运用于每个运用案例

注释

- Ident-No. 189690: 锯板平整刚性好，用于Striebig 带划线装置的电子开料锯机
- NL**- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
- NL**- Combi3 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

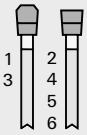


WS
- HW HL Board 04 plus 用于素板和强化板材
- HL Board 06 用于切削实木，需要同时配合使用划线锯



TR-F
- 用于强化板材和素板
- 10°前角，需配合使用划线锯
- 5° 前角，用于改进板材底边质量，无需配合使用划线锯

WSA
- 一般应用
- 和划线锯的结合使用
- 正面斜角修磨



G6
- 用于未加工的板材或者强化板
- 和划线锯的结合使用
- 由于创新型的齿形，极小的切割压力和很长的寿命

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号
220	3,2	2.2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664 L
250	3,2	2.2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665 L
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666 L
300	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668 L
300	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669 L
300	3,2	2.2	60	48	10		WS	HL Board 06	102320	188185 O
350	3,5	2.5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670 L
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671 L
400	3,5	2.5	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189672 L
400	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189673 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 04 plus	102328	192763 L
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192764 L
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192765 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192766	L
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192767	L
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192768	L
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192769	L
350	3,5	2.5	35	84	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192770	O
400	3,5	2.5	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192771	L
400	3,5	2.5	30	120	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192772	L
450	4,0	2.8	30	132	10	Combi2	WS	HL Board 04 plus	102328	192773	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	WSA	HL Board 04 plus	102328	192774	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192775	L
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192776	L
250	3,2	2.2	30	80	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	193196	L
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192777	L
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192778	L
300	3,2	2.2	30	96	5	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192779	L
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi3	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192780	L
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192781	L
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 04 plus	102378	192782	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192785	O
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192786	O
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192787	O
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	TR-F-FA	HL Board 04 plus	102378	192788	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
300	3,2	2.2	30	96	5	Combi3	G6	HL Board 04 plus	102378	192783	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

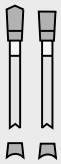
102338

定尺开料锯片 HW - easyFix - LowNoise

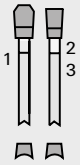
产品

图纸

DA-F DU



TR-F-F DU

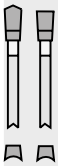


LEUCO topline

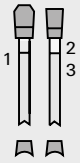
LEUCO DUR

硬质合金[HW]

easyFix



DA-F DU
- 10°前角，
  用于切割素板和强化板材
- -5°前角，
  用于塑料及实木型材的定尺开料
- 可改进板材底边质量，
  无需配合使用划线锯
- 良好的切削质量



TR-F-F DU
- 用于未加工的板材或者强化板
- 没有划线锯底部也有比较好的质量
- 有创新型的齿形和切割材料，
  才有极长的寿命

设备/应用
- 推台锯
- 用于立式电子开料锯
- 用于开料

设计
- 震动与低音槽
- 切削刃材料: HL Board 06 和 HL Board 03

优点
- easyFix: 新颖而容易处理，锯片可以简便地安装在机床上，即使孔公差精度极高
- 凭借减震低音槽，以及特殊的扩充槽组合，噪音极低，切割流畅

注释
- Ident-No. 193335: 锯板平整刚性好，用于Striebig 带划线装置的电子开料锯机
- NL**- Combi3 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
220	3,2	2.2	30	42	10	2/7/42 + 1/3/52	DA-F DU	HL Board 06	102338	193326	L
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193327	L
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193335	L
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193328	L
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193329	L
400	3,5	2.5	30	84	10	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193330	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
250	3,2	2.2	30	48	-6	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193331	L
303	3,2	2.2	30	60	-6	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193332	L
350	3,5	2.5	30	72	-6	Combi3	DA-F DU	HL Board 06	102338	193333	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

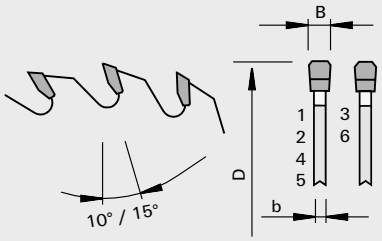
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL**	齿型	LEUCODUR	产品系列号	ID号	
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi3	TR-F-F DU	HL Board 03	102338	193334	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]						

104248

电子开料锯片HW - Q-Cut "G6"

产品

图纸



LEUCO topline

Q-CUT G6

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 电子开料锯
- 用于精加工带有箔涂层的面板，带有塑料层的面板，或者人造板材，可用于单张面板或叠层板

设计

- 震动与低音槽
- 增加应力槽
- 外径小于D=370 时,10度前角
- 从 ØD=380起, 15度前角
- 齿型:G6
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点

- 针对最高的性能要求
- 切削精准，切割质量极佳
- 优化的切削形状G6，降低切削压力
- 凭借增强的刀身以及防振动与降低噪音的装饰件，运行平顺，噪音极低
- 凭借改良的HW等级，显著地延长刀刃寿命

注释

- 探出：最小20～25mm
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
280	3,2	2.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans EURO 5	193136 L
300	4,0	3.0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193370 L
300	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	193137 L
300	4,4	3.0	65	60	2/9/110	Selco EB 70	193138 L
300	4,4	3.0	75	60	2/9/110	Holzma CH03	193139 O
305	4,4	3.0	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	193140 L
308	3,2	2.4	60	96	Combi7	Homag HPS 320	193141 L
320	4,4	3.3	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	193142 L
320	4,0	3.0	60	72	Combi7	HOMAG SAWTEQ B-200	193372 L
320	4,4	3.3	60	72	Combi7	HOMAG SAWTEQ B-200	193221 L
320	3,6	2.5	65	60	2/9/110 + 2/9/100	Selco WN 230, Selco SK 230	193301 L
320	4,4	3.3	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	193143 L
330	4,4	3.3	50	60	8/13/80	Giben	193144 C
350	4,25	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193145 L
350	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193146 L
350	4,4	3.3	50	72	8/13/80	Giben Smart	193147 O
350	4,0	3.0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193373 L
350	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193148 L
350	4,4	3.3	75	72		Homag Sawtech, Homag (Holzma) 250	193149 L
355	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	193290 L
350	3,6	2.5	65	72	2/9/110 + 2/9/100	Selco WN 250	193302 L
355	4,4	3.3	75	72		Giben	193150 L
355	4,4	3.3	80	72	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	193152 L
360	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	193153 L
360	4,4	3.3	75	72	4/15/105	Giben	193154 C
370	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FM	193155 L
380	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193156 L
380	4,4	3.3	50	72	4/13/80	Giben Onyx	193157 L
380	4,0	3.0	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193374 L
380	4,4	3.3	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193158 L
380	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193159 L
380	3,6	2.5	65	72	2/9/110 + 2/9/100	Selco WN 610 - WNA 610	193303 L
380	4,4	3.3	65	72	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN 610	193283 L
380	4,4	3.3	80	72	Combi5	SCM, Selco	193188 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

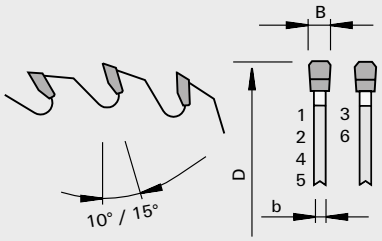
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
380	4,8	3.6	80	72	Combi5	SCM, Selco	193189 L
400	4,25	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193160 O
400	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Scheer, Schelling	193161 L
400	4,4	3.3	60	72	Combi7	Nanxing	193162 O
400	4,0	3.0	65	72	2/9/110 + 2/9/100	Selco WN 630 - WNA 630, Selco WN 650 - WNA 650	193304 L
400	4,4	3.3	65	72	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN 630, WN 650	193284 L
400	4,4	3.3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	193163 L
400	4,4	3.3	80	72	Combi5	Gabbiani CLASS, SCM DELTA, Selco WN / EB	193164 L
420	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 92	193165 L
430	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	193166 L
430	4,0	3.0	65	72	2/9/110 + 2/9/100	Selco WN 650 - WNA 650	193305 S
430	4,4	3.3	65	72	2/9/100 + 2/9/110	Selco WN 650	193285 L
430	4,8	3.6	70	72	4/11/130	Selco WN	193169 L
430	4,4	3.3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 老式的	193167 L
430	4,4	3.3	80	72	Combi5	Selco WN	193168 L
450	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193170 L
450	4,4	3.3	75	72	2/7/110	Giben	193171 L
450	4,4	3.3	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	193172 O
450	4,65	3.6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193173 O
450	4,8	3.6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	193174 L
450	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193175 L
450	4,8	3.6	80	72	Combi5	Selco WN	193176 O
460	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH6	193177 L
470	4,4	3.3	75	72	4/15/105 + 2/19/120	Giben	193178 C
470	4,8	3.6	70	72	4/11/130	Selco WN	193179 C
480	4,4	3.3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH6可参考2016	193180 L
480	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193181 L
480	4,8	3.6	70	72	4/11/130	Selco Series 750	193183 O
480	4,8	3.6	80	72	Combi5	Selco WN	193184 L
500	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	193185 C
520	4,8	3.6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH8	193186 L
520	4,8	3.6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 23 / 550	193187 L
520	4,8	3.6	70	72	4/11/130	Selco WN	193182 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104249

电子开料锯片HW - Q-Cut "G6" - nn-System

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 电子开料锯
- 用于贴木皮，贴金属箔和三聚氰胺强化板材的精切，单板或叠层锯切，叠层可达60 毫米

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 齿型: G6
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)
- 适合高性能需求
- 高品质无屑精切
- 更低的电机功率消耗和切削压力得益于最优的刀齿设计
- 使用寿命的延长得益于硬质合金等级的提高

注释

- 探出：最小20～25mm，最大40mm
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

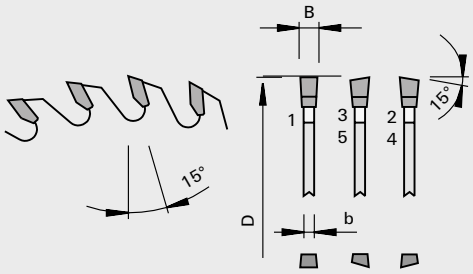
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
310	4,0	3.0	60	72	Combi7	Homag (Holzma BR200)	193371 L
310	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma BR200)	193190 L
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma 72, 350, HPP 350)	193191 L
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193192 L
380	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380)	193193 L
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma 11510)	193194 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104258

电子开料锯片HW - Q-Cut "G5"

产品

图纸



LEUCO G5 system

Q-CUT G5

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 适用于在木芯夹板、夹板、胶合板、夹纸层压木质板与蜂窝板上进行开料和精加工

设计

- 防振动与降低噪音的装饰件
- 额外的扩充槽
- 齿形: G5
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 优化的切削形状，因此切削压力很低，功耗较低
- 在包含纤维的木质材料上的切削质量优异
- 凭借防振动与降低噪音的装饰件，以及专门的扩充槽组合，运行平顺，噪音极低

注释

- 请注意，当您指定适用的槽锯片时，请考虑将切削宽度减少4 mm！
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

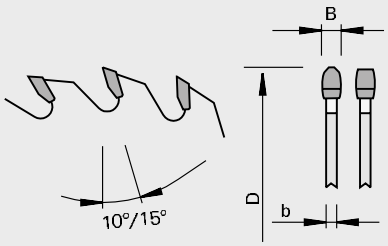
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
300	4,0	3.2	30	100	Combi3	Fimal Concept 350	193312 L
350	4,0	3.2	30	80	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192813 L
350	4,0	3.2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192814 L
380	4,0	3.2	60	80	Combi7	Homag (Holzma)	192815 L
400	4,0	3.2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192816 L
430	4,0	3.2	30	85	Combi3 + 2/13/94		192817 L
430	4,0	3.2	80	90	Combi5	Selco	192818 C
450	4,0	3.2	60	90	Combi7	Homag (Holzma)	192819 L
460	4,0	3.2	30	90	2/13/94	Schelling	192820 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104278

电子开料锯片HW - Q-Cut "TR-F K"

产品

图纸



硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 能够在新型材料（特殊表面）和塑料上进行微割

设计

- 防振动与降低噪音的装饰件
- 额外的扩充槽
- 齿形: TR-F K
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 在"抗指纹"材料与传统的塑料板材上达到优秀的切割质量
- 由于齿面是弧形的，不需要再切割表面上划线。
- 不会让敏感材料表面上产生闪光点

注释

- 请注意，当您指定适用的槽锯片时，请考虑将切削宽度减少4 mm！
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

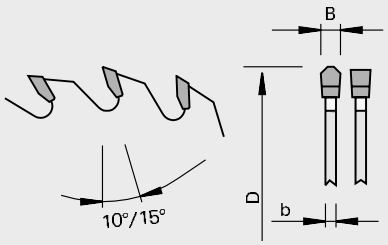
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号	
350	4,0	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, SCM, Panhans, Mayer; HOLZ-HER	192974	L
350	4,0	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192975	L
380	4,0	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192976	L
400	4,0	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	192977	L
450	4,0	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192978	L
460	4,0	3.2	30	72	2/13/94	Schelling	192979	C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

104378

电子开料锯片HW - U-Cut "TR-F"

产品

图纸



LEUCO topline

U-CUT TR-F

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 电子开料锯
- 用于层压塑料帖面板的定尺开料

设计

- 外径小于D=360 时,10度前角
- 从 ØD=380起, 15度前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 优化的齿型参数使切削质量得到提高
- 消音槽降低噪音

注释

- 特别用于层压塑料贴面板和胶合板的单板、成叠锯切
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
300	4,4	2.8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans Euro P8	192901 L
300	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 130, HPP 230	193299 L
300	4,4	3.0	75	72	2/9/110	Homag Espana	192902 L
300	4,4	3.2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM	193111 L
305	3,2	2.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Scheer FM 16	192903 L
305	4,4	2.8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192904 L
305	4,4	2.8	60	60		粉碎刀	192905 L
310	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 130	193300 L
320	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag Sawtec	80486008 L
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192906 L
320	4,4	3.2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192907 L
320	4,4	3.2	80	60	Combi5	Gabbiani, SCM	193099 L
320	4,4	3.2	80	72	Combi5	SCM	193110 L
340	4,4	3.2	80	72	Combi5	SCM	193313 L
350	4,4	3.0	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192908 L
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192909 L
350	4,4	3.0	75	60		Giben MK Gamma	192910 L
350	4,4	3.2	75	72	2/7/110	KDT	80484667 L
355	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	193289 C
355	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco EB 95 / EB 100	193098 L
355	4,4	3.0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192912 L
355	4,4	3.0	75	72	4/15/105	Giben	192911 L
355	4,4	3.0	80	72	Combi5	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA, S.M.A., 粉碎刀	192913 L
360	4,4	3.2	30	72	Combi3	Schelling FH4	193314 L
360	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	192914 L
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192915 L
380	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192916 L
380	4,4	3.2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192969 L
380	4,8	3.5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192993 L
400	4,25	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192917 L
400	4,4	3.2	30	96	Combi3 + 2/13/94		192918 L
400	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192919 L
400	4,4	3.2	60	72	Combi7	Anthon	192920 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

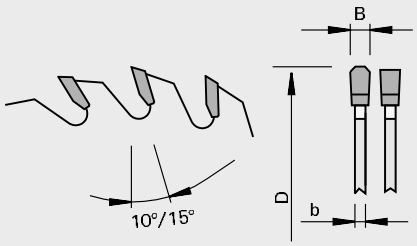
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
400	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 01	192923 L
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192921 L
400	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192922 L
420	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192924 L
430	4,4	3.2	30	72	Combi3		192925 L
430	4,4	3.2	60	72	Combi7		192926 L
430	4,4	3.2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 老式的	192927 L
430	4,4	3.2	80	72	Combi5	Selco WN	192928 L
450	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192929 L
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192931 L
450	4,4	3.2	75	72	2/7/110	KDT	80484668 L
450	4,4	3.2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192930 L
450	4,8	3.5	80	72	Combi5	Selco WN	192932 L
460	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH 6	192933 L
470	4,8	3.5	70	72	4/11/130	Selco WN	192936 L
470	4,4	3.2	75	96	4/15/105 + 2/19/120	Giben Prismatic 3	192934 L
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/19/120	Giben	192935 L
480	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL	192937 L
480	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 530	192938 L
480	4,8	3.5	80	72	Combi5	Selco WN	192939 L
520	4,4	3.3	30	72	4/13/94	Schelling FH8	193251 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104378

电子开料锯片HW - U-Cut max "TR-F"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 电子开料锯
- 用于层压塑料帖面板的定尺开料

设计

- 外径小于D=360 时,10度前角
- 从 ØD=380起, 15度前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 重磨次数最多可达 U-Cut TR-F 的6倍，延长刀刃使用寿命
- 用激光切割的装饰件，降低噪音

注释

- 特别用于层压塑料贴面板和胶合板的单板、成叠锯切
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

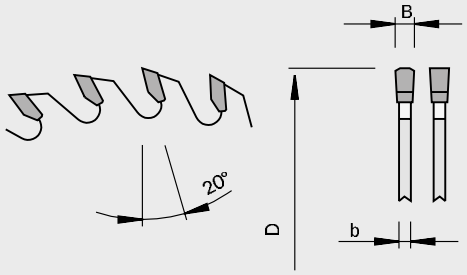
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
350	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	193120 C
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193121 L
350	4,4	3.2	75	72		Giben MK Gamma	193122 L
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193123 L
380	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193124 L
380	4,4	3.2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193125 C
380	4,8	3.5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	193126 C
400	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	193127 C
450	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	193128 C
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193129 L
470	4,8	3.5	70	72	2/11/130	Selco WN	193132 L
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/19/120	Giben	193130 C
470	4,8	3.5	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193131 C
500	4,4	3.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192940 L
500	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	192941 L
520	4,8	3.5	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH 8	192942 L
520	4,8	3.5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192943 L
560	4,8	3.5	30	72	2/13/94	Schelling	193104 L
600	5,8	4.0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192944 L
650	6,2	4.0	40	72		Schelling	192945 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104270

电子开料锯片HW - U-Cut speed "TR-F"

产品

图纸



LEUCO topline

U-CUT SPEED

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 用于素板和层压塑料贴面板的堆垛锯切

设计

- 震动与低音槽
- 增加应力槽
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点

- 适合高性能需求
- 更低的电机功率消耗和切削压力得益于最优的刀齿设计
- 特殊的消音槽设计，较小的振动以极噪音阻尼系数使得刀具运行时具有极低的噪音
- 使用寿命的延长得益于硬质合金等级的提高

注释

- 堆叠高度：ID号 192629 最大到190mm/ ID号192631 最大到210mm /ID 号192633 最大到215mm
- 推荐探出:20-30mm
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

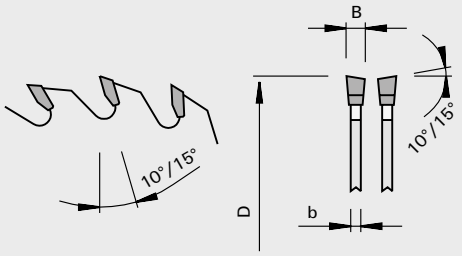
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
520	4,8	3.5	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192617 L
530	5,0	3.5	30	60		Schelling	192618 C
530	5,8	4.0	60	60	Combi7		192619 L
565	4,8	3.5	80	60	2/8/110		192620 C
565	5,0	3.5	100	60		Giben	192621 S
570	4,8	3.5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192622 L
575	5,8	4.0	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192664 L
600	5,8	4.0	60	60	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192624 L
600	5,8	4.0	80	60	2/11/115 + 2/19/120		192625 L
620	6,2	4.0	80	60	4/15/143		192626 C
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	192627 C
670	6,0	4.4	60	48	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192628 L
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	192629 L
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	192631 L
700	6,8	4.4	80	60	2/17/110		192632 S
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	192633 L
730	6,4	4.4	60	60	Combi7	Homag (Holzma) 66 (Tandem)	192635 L
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	192634 L
750	6,5	4.6	40	72	2/13/140 + 2/13/114		192636 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

104320

电子开料锯片HW - U-Cut "WS"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 电子开料锯
- 双端铣
- 用于素板和贴木皮刨花板，硬纸板，中密度板和高密度胶合板的单板和成叠的定尺开料

设计

- 外径小于D=355 时,10度前角和15 度左右斜齿
- 外径大于D=400 时,15 度前角和10 度左右斜齿
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点

注释

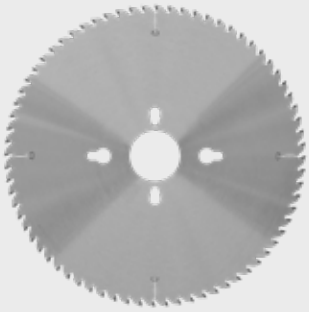
- 与粉碎刀组合用于双端铣上
- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42
- NL**- Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
305	4,4	2.8	30	48	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192821 L
305	4,4	2.8	60	48	Combi7		192822 L
320	4,4	3.2	30	50	Combi3	Mayer, Format 4	193215 L
350	4,4	3.0	30	54	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Schelling	192823 L
350	4,4	3.0	60	54	Combi7	Holzma	193095 L
355	4,4	3.0	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion	192824 L
355	4,4	3.0	60	54	Combi7	Homag (Holzma)	192825 L
355	4,4	3.0	60	72	Combi7		192826 L
355	4,4	3.0	80	54	Combi5	S.M.A.	192827 L
355	4,4	3.0	80	72	Combi5	S.M.A.	192828 L
380	4,8	3.5	60	54	Combi7	S.M.A., Homag (Holzma)	192829 L
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	193340 L
400	4,4	3.2	80	96	Combi5		192830 L
400	4,6	3.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192831 L
400	4,6	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	192832 L
400	4,6	3.2	80	72	Combi5	S.M.A.	192834 O
430	4,6	3.2	80	72	Combi5	S.M.A.	192836 C
450	4,6	3.2	30	54	Combi3 + 2/13/94	Panhans, Irion, Schelling	192837 L
450	4,6	3.2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192838 L
500	4,6	3.2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192839 L
500	4,6	3.2	80	60	Combi5	Teutomatic	192840 O
500	4,8	3.5	60	60	Combi7	Homag (Holzma)	192999 C
550	5,0	3.5	80	60	Combi5	Teutomatic	192841 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

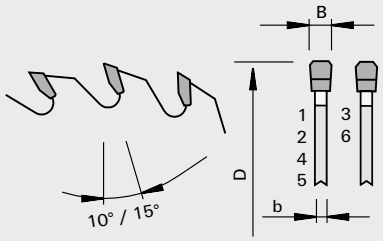
204080

电子开料锯片DP - Q-Cut "G6"

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 用于精加工原材与带有塑料层的人造板

设计

- 震动优化刀身设计
- LEUCODIA 刀齿质量
- LEUCO topcoat: 表面光滑，减少切削刃上的沉积物和粘连
- G6: 专用于未加工且带有塑料涂层的复合木材的精加工。可以单独切割，也可以叠切（总厚度不超过80mm）
- HR-TR: 适用于 HPL 材料与实心材料的精加工（该产品全部带有 topcoat 涂层）

优点

- 消音槽内填有减震材料，振动衰减性能极佳

注释

- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

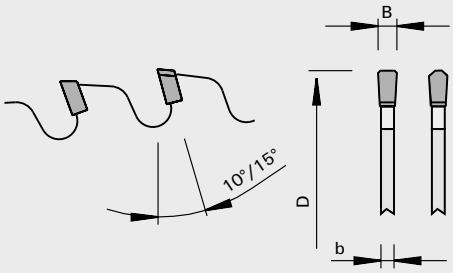
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
300	4,4	3.2	30	72			193409 L
300	4,4	3.2	30	72	2/10/60 + 2/13 /94	Panhans, Mayer, SCM, Schelling	80487406 O
300	4,4	3.2	60	72	2/14/110	HOMAG	80487408 O
300	4,4	3.2	65	72	2/9/100 + 2/9/110	Selco	80487409 O
300	4,4	3.2	75	72	2/9/11	HOMAG	80487410 O
300	4,4	3.2	80	72	2/14/110	SCM-Gabbiani	80487411 O
320	4,4	3.2	30	72			193410 L
320	4,4	3.2	50	72	3/15/80	Giben	80487412 O
320	4,4	3.2	60	72	2/14/100	HOMAG Sawtech B 200	80487413 O
320	4,4	3.2	65	72	2/9/100 + 2/9/110	Selco	80487414 O
320	4,4	3.2	75	72		Giben	80487415 O
320	4,4	3.2	80	72	2/14/110	SCM-Gabbiani	80487416 O
350	4,4	3.2	30	72			193412 L
350	4,4	3.2	50	72	4/13/80	Giben	80487418 O
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	HOMAG	193411 L
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60 + 2/13/94	Panhans, Mayer, SCM, Scheer	80487417 O
350	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	80487419 O
350	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	80487420 O
350	4,4	3.2	80	72	2/14/110	SCM-Gabbiani	80487421 O
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	HOMAG	193413 L
400	4,4	3.2	30	72			193414 L
400	4,4	3.2	30	72	2/10/60 + 2/13/94	Panhans, Mayer, SCM, Scheer	80487422 O
400	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	80487423 O
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT	80487424 O
400	4,4	3.2	80	72	2/14/110	SCM-Gabbiani	80487425 O
400	4,4	3.2	80	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco	80487426 O
430	4,4	3.2	30	72			193415 L
430	4,4	3.2	30	72	2/10/60	Schelling	80487427 O
430	4,4	3.2	65	72	2/9/10	Selco	80487428 O
430	4,4	3.2	70	72	4/11/130	Selco	80487429 O
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Selco	80487430 O
430	4,4	3.2	80	72	2/14/110	SCM-Gabbiani	80487431 O
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	HOMAG	193416 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

204080

电子开料锯片DP - U-Cut "TR-F-FA"

产品

图纸



LEUCO topline

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 用于素板和层压塑料帖面板的定尺开料

设计

- 极为坚固的设计，可作为通用刀具
- 齿形： 三倍齿数-带倒角平面 “TR-F-FA”
- 切割材料：DP

优点

- 较大的楔角确保刀齿的抗断强度高

注释

- NL**- Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42
- NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
- 如需其它尺寸，请垂询

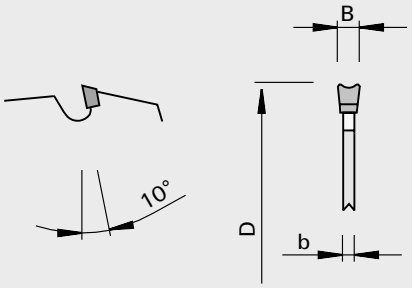
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号	
300	3,2	2.4	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling LS1	193342	L
308	3,2	2.4	60	84	Combi7	HOMAG SAWTEQ B-320 flexTec	193343	L
350	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Mayer, Panhans, Schelling SCM	193344	L
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	HOMAG (HOLZMA), Nanxing	193345	L
350	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	193346	L
360	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	80475809	L
380	4,4	3.2	60	72	Combi7	HOMAG (HOLZMA), Nanxing	193347	L
380	4,4	3.2	60	84	Combi7	HOMAG (HOLZMA), Nanxing	193348	L
380	4,8	3.5	60	72	Combi7	HOMAG (HOLZMA), Nanxing	193349	L
400	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	193350	L
450	4,8	3.5	60	72	Combi7	HOMAG (HOLZMA), Nanxing	193351	L
460	4,4	3.2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	80494103	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

204180

DIAREX 电子开料锯片DP "HR-FA"

产品

图纸



LEUCO DIAREX

多晶金刚石[DP]

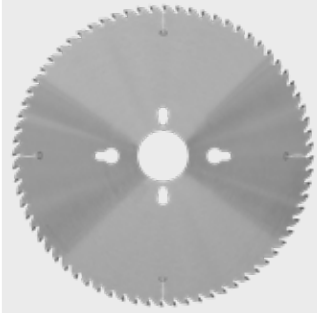
设备/应用	设计	优点	注释
l 水平式电子开料锯 l 适用于磁铁粘合板 l 尤其适用于由CFRP与GFRP 制成的薄板	l 齿形：凹背带倒角 "HR-FA" l 切割材料：金刚石 l 可修磨区域可达2.0毫米	l 由于带有预划槽效果并降低 了切削压力，达到优异的切割质量（顶部）	

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
350	4,4	3.2	30	72	193222 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

204380

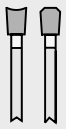
电子开料锯片DP "HR-TR" - topcoat

产品



图纸

HR-TR



LEUCO topcoatplus

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用	设计	优点	注释
l 水平式电子开料锯 l 适用于 HPL 材料与实心材料的精加工	l 震动优化刀身设计 l LEUCODIA 刀齿质量 l LEUCO topcoat: 表面光滑，减少切削刃上的沉积物和粘连	l 消音槽内填有减震材料，振动衰减性能极佳 l 带有 topcoat 涂层，可延长刀刃寿命	l NL**- Combi7 = 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		ID号
350	4,4	3.2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	193046 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

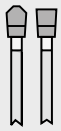
204389

电子开料锯片DP "TR-F-FA" - nn-System

产品

图纸

TR-F-FA



LEUCO nn system

DP PANEL

多晶金刚石[DP]

NO

设备/应用

- 电子开料锯
- 用于素板和层压塑料帖面板的定尺开料

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 带抛光设计的金刚石切削边
- LEUCODIA 焊接质量

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6dB(A)
- 最佳齿形运用于每个运用案例

注释

- 根据客户要求我们能提供其他更多规格和齿型

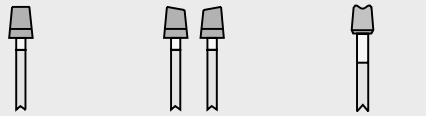
Ø D	B	b	Ø d	Z	齿型		ID号
308	3,2	2.4	60	96	TR-F-FA	Homag HPS 320	193103 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

205099

划线锯片DP - nn-System

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯片
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计

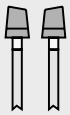
- NoNoise 排屑槽几何形状
- LEUCODIA 倾斜质量

优点

- 优化的齿形可以降低养护成本
- 针对每一种应用提供合适的齿形

注释

KO-F
普通用于三聚青氨贴面板和多层板



KO-WS
用于木皮人造板减少电机功率

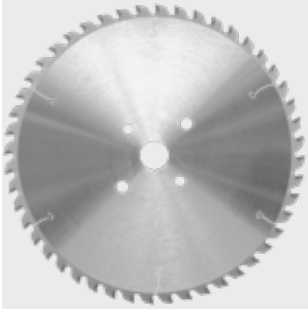
KO-HR-F-FA
获得最好的加工质量，适用于各种板材

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	齿型		ID号
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-F	Nanxing, Panhans, HOLZ-HER	193379 L
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-HR-F-FA	Nanxing, Panhans, HOLZ-HER	193387 L
180	4,4-5,2	3.2	30	30	2/10/60	KO-WS	Nanxing, Panhans, HOLZ-HER	193402 L
180	4,4-5,2	3.2	30	36	2/10/60	KO-HR-F-FA	Nanxing, Panhans, HOLZ-HER	193388 C
180	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-F	Homag (Holzma)	193380 L
180	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193389 L
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-F	Homag (Holzma)	193381 L
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193391 L
180	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-WS	Homag (Holzma)	193403 L
180	4,4-5,2	3.2	45	36		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193390 L
180	4,8-5,6	3.5	45	36		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193392 L
200	4,4-5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-HR-F-FA	Schelling	193393 L
200	4,4-5,2	3.2	20	36	2/11/66	KO-HR-F-FA	Schelling	193394 L
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-F	Homag (Holzma)	193383 L
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193395 L
200	4,4-5,2	3.2	45	30		KO-WS	Homag (Holzma)	193404 L
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-F	Homag (Holzma)	193384 L
200	4,8-5,6	3.5	45	30		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193397 L
200	4,4-5,2	3.2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-F	Selco, SCM	193385 L
200	4,4-5,2	3.2	65	30	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR-F-FA	Selco, SCM	193399 L
200	4,4-5,2	3.2	20	30	2/11/66	KO-F	Schelling	193382 C
200	4,4-5,2	3.2	45	36		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193396 C
200	4,8-5,6	3.5	45	36		KO-HR-F-FA	Homag (Holzma)	193398 C
200	4,4-5,2	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	KO-HR-F-FA	Selco, SCM	193400 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

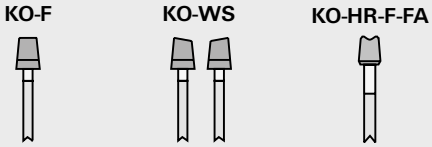
205090

划线锯片DP

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯片
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计

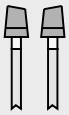
- LEUCODIA 焊接质量

优点

- 优化的齿形可以降低养护成本
- 针对每一种应用提供合适的齿形

注释

KO-F
普通用于三聚青氨贴面板和多层板



KO-WS
用于木皮人造板减少电机功率

KO-HR-F-FA
获得最好的加工质量，适用于各种板材

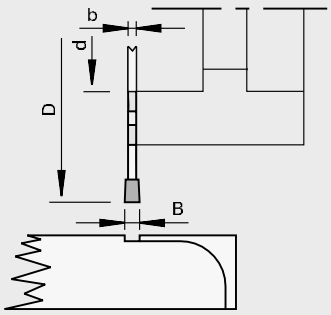
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	齿型		ID号
220	3,4-4,2	2.4	45	60		KO-F	Homag HPS 320	193386 L
300	4,4-5,2	3.2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	KO-HR-F-FA	Schelling	193401 L
300	4,4-5,2	3.2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	KO-WS	Schelling	193406 L
300	3,2-4,0	2.4	30	72	2/11/73 + 2/13/94	KO-WS	Schelling	193405 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

205010

适用于内嵌型材的金刚石开槽锯片“F”系列

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 机器：Homag
- 用于贴面材料内嵌型材的无崩边开槽

设计

- 可修磨区域可达4.0毫米
- 最高转速=24,000转/分
- 齿型:平齿"F"

优点

注释

- 顺铣

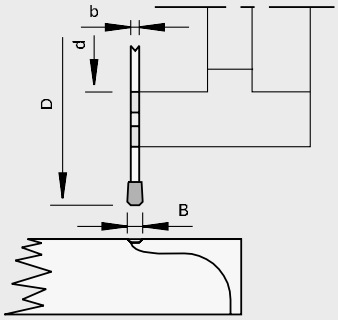
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
70	4,0	3.0	34	8	4/5,3/42	168473 L
75	3,2	2.2	22	10		168464 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

205080

适用于内嵌型材的金刚石开槽锯片“F-FA”系列

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 机器：Homag
- 用于软成型型材的无崩边开槽

设计
- 最高转速=24,000转/分
- 可修磨区域可达3.0毫米
- 齿型: 平齿两侧带1.5 x 45度的倒角"F-FA"

优点

注释
- 用于Homag 专用法兰上
- 顺铣

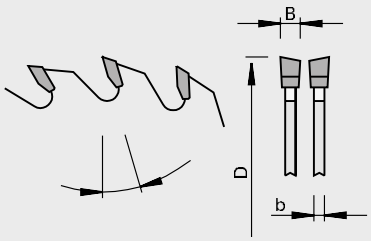
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
70	4,3	3.0	34	8	4/5,3/42	168474 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105320 / 105322

划线锯片HW "WS"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面后成型板开槽

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 切削宽度保持比主锯路大0.2mm

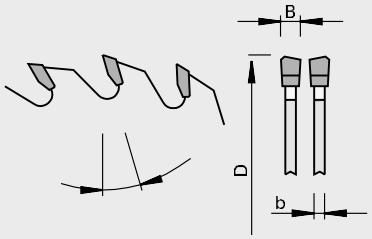
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号
180	3,3	2.2	22	36		10	15	Altendorf	192973 C
250	4,55	3.5	30	48	2/10/60	10	15	HOLZ-HER Cut 85	181999 L
250	4,55	3.5	45	48		10	15	Holzma HVP 120	189221 O
280	4,55	3.5	45	84		10	30	Holzma HPP 230+Hpp 250	189324 L
340	5,0	3.5	45	48		10	20	Holzma	188500 C
340	5,0	3.5	45	108		0	20	Holzma	188501 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

105320

划线锯片HW "WS-FA"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面后成型板开槽

设计

- 齿型: 左右斜齿带倒角"WS-FA"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- 切削宽度保持比主锯路大0.2mm

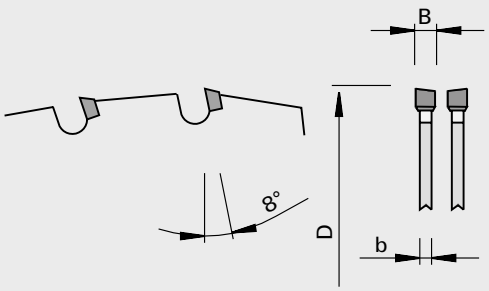
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	齿顶斜角		ID号
180	4,55	3.2	30	36		15	Schelling	193096 C
300	4,6	3.2	65	72	2/8,4/110 + 2/9/100	5	Selco	188497 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

205229

划线锯片DP "WS" - nn-System DP flex

产品

图纸



LEUCO nn system

DP FLEX

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 定尺开料锯和推台锯
- 用于三聚氰胺，纸板或HPL防火板贴面板材的无崩边开槽

设计

- 两次修磨
- 小排屑槽
- 特殊的切削刃口设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切割材料：金刚石

优点

- 几乎没有可察觉的噪声
- 最高的生产效率和经济效益是因为非常长的使用寿命，得益于金刚石材料

注释

- 切削宽度比主锯槽宽0.1毫米

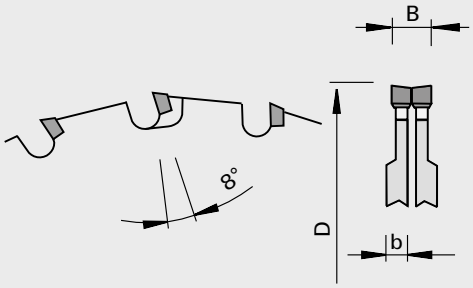
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
120	2,6	2.0	22	24	192447 L
120	2,6	2.0	20	24	192448 L
125	2,6	2.0	20	24	192449 L
180	2,6	2.0	22	36	192964 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

205288

划线锯片DP "WS" - 可调节，nn-System DP flex

产品

图纸



LEUCO nn system

DP FLEX

多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 定尺开料锯和推台锯
- 用于三聚氰胺，纸板或HPL防火板贴面板材的无崩边开槽

设计
- 两次修磨
- 小排屑槽
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切割材料：金刚石

优点
- 几乎没有可察觉的噪声
- 最高的生产效率和经济效益是因为非常长的使用寿命，得益于金刚石材料

注释
- 两片装-使用垫片可调节切削宽度
- ID： 192452和192455自动器切缝调整

Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号
120	2,4-3,2	2.2	20	12+12	SCM	192450 L
120	2,4-3,2	2.2	22	12+12	Altendorf, Martin	192451 L
120	2,4-3,2	2.2	50	12+12	Altendorf RAPIDO	192452 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

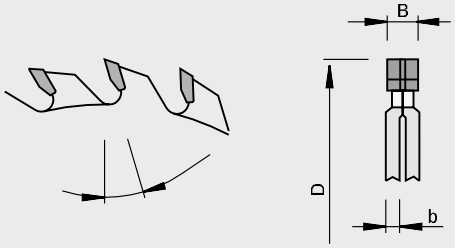
Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号
120	2,8-3,6	2.2	20	12+12	SCM	192453 C
120	2,8-3,6	2.2	22	12+12	Altendorf, Martin	192454 L
120	2,8-3,6	2.2	50	12+12	Altendorf RAPIDO	192455 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105318

划线锯片HW-可调节"F"系列

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 推台锯
- 电子开料锯
- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料: HW HL Board 03

优点
- 应用普遍

注释
- 两件式 - 可以用垫片调节切割宽度
- X = 原装 Striebig 划线锯片，切割宽度可调节

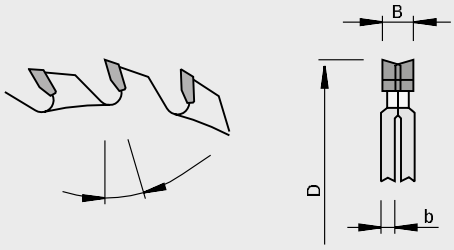
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角			ID号
70	2,8-3,6	2.2	20	2x8		12	Putsch		193252 L
80	2,8-3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	10	Striebig	X	9201253 L
80	2,8-3,6	2.2	20	2x10		12	Striebig		193253 L
120	2,8-3,6	2.2	20	2x12		12	SCM		193197 L
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12		12	Altendorf, Martin		193198 L
125	2,8-3,6	2.2	20	2x12		12	HOLZ-HER, SCM		193199 L
125	2,8-3,6	2.2	22	2x12		12	Altendorf, Martin		193200 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

105325 / 105328

划线锯片HW-可调节"WS"系列

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 推台锯
- 电子开料锯
- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 03

优点

- 更低的电机功率消耗得益于单斜齿形设计"WS"

注释

- 两片装-使用垫片可调节切削宽度

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		产品系列号	ID号
100	2,8-3,6	2.2	20	2x10		12	Schelling	105328	193254 L
100	2,8-3,6	2.2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig	105328	193255 L
120	2,8-3,6	2.2	20	2x12		8	SCM	105328	193201 L
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12		8	Altendorf, Martin	105328	193202 L
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	8	Martin 自动调节	105328	193203 L
120	2,8-3,6	2.2	50	2x12		12	Altendorf RAPIDO	105328	193256 L
125	4,0-4,8	1.6	45	2x20		12	Giben, Mayer	105325	193257 L
140	2,8-3,6	2.0	36	2x12	2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55	12	Martin T75 PreX	105328	193258 L
160	2,8-3,6	2.2	30	2x16		12	Bäuerle	105328	193259 C
180	2,8-3,6	2.2	30	2x18		10	Koelle	105328	193260 C
300	4,2-4,7	1.8	50	2x32	3/15/80	12	Giben Prismatic + Starmatic	105325	193261 C
340	4,4-5,6	2.5	45	2x24		15	Holzma	105325	193262 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

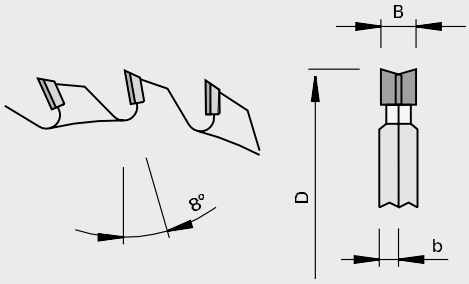
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		产品系列号	ID号
120	2,8-3,6	2.2	20	2x22		8	SCM	105328	193204 L
120	2,8-3,6	2.2	22	2x22		8	Altendorf, Martin	105328	193205 L
180	2,8-3,6	2.2	22	2x18		12	Altendorf	105328	193263 C
180	3,2-3,8	2.2	50	2x18		12	欧登多调节装置	105328	193264 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]			

205088

划线锯片DP - 可调节"WS"系列

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 推台锯
- 用于三聚氰胺，纸板或HPL防火板贴面板材的无崩边开槽

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"

优点

注释

- 顺铣
- 两片装-使用垫片可调节切削宽度
- ID号189104可自动调节锯路
- X =用于Striebig "Compact", "Evolution", "Control",通过垫片和螺丝调节

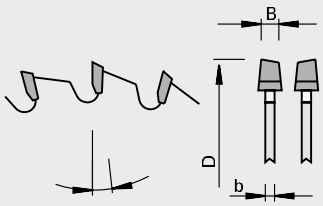
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL			ID号	
80	2,8-3,6	2.2	20	2x6	2/4/34	Striebig	X	9201163	L
120	2,8-3,6	2.2	20	2x12	2/3,2/42	SCM		192422	L
120	2,8-3,6	2.2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin		189101	L
120	2,8-3,6	2.0	50	2x12	3/5,5/63 + 3/9/63	用于LEUCO调整单元		189652	C
120	2,8-3,8	2.2	50	2x12	4/6,2/62	欧登多调节装置		189104	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]						

105390

划线锯片HW "KO-WS"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计

- 齿型: 锥形齿/左右斜齿 "KO-WS"
- 切削刃材料: HW HL Board 06 和 HL Board 03

优点

- 更低的电机功率消耗得益于单斜齿形设计"KO-WS"
- 与HL Board 03 plus相比，寿命更长
- 精确的径向跳动优化了切削的品质
- 划线深度缩短了

注释

- 可根据主锯锯路调节高度
- 槽深1.0 - 2.0 mm最佳

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
100	3,2-4,0	2.2	20	20		8	Schelling	192717 L
120	3,1-3,9	2.2	20	24		8	Lasari	192718 L
120	3,1-3,9	2.2	22	24		8	Altendorf	192719 L
125	4,45-5,25	3.2	20	20		0	Panhans	192723 L
125	4,45-5,25	3.2	22	20		0	Martin	192724 C
125	4,45-5,25	3.2	45	20		0	Giben, Homag CH03	192725 L
125	3,0-3,8	2.2	20	24		8		192721 C
125	3,2-4,0	2.8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192722 L
125	3,0-3,8	2.5	22	24		0	Martin, Altendorf	192720 L
125	4,45-5,25	3.2	45	24		8	Homag Espana	192726 L
150	4,45-5,25	3.2	30	24		8	Irion, Mayer	192727 L
150	4,45-5,25	3.2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	192728 L
150	4,45-5,25	3.2	45	28		8	Homag Espana	192729 L
150	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Homag Espana, Homag SAWTEC B-130	193310 L
160	4,45-5,25	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192730 L
160	4,45-5,25	3.2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	192731 L
180	4,45-5,25	3.2	20	30	2/9/60	8	Schelling, Anthon	192732 L
180	5,8-6,6	4.0	20	30		8	Anthon	192738 L
180	4,45-5,25	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192733 L
180	5,2-6,0	3.5	55	30		0	Giben	192737 C
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma	192734 L
180	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma Typ 11	192736 L
180	4,45-5,25	3.2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	192735 L
200	4,35-5,15	6.0	20	24	2/11/66	8	Schelling	192739 L
200	5,0-5,8	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling	192747 L
200	4,85-5,65	3.5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8	192744 L
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192740 L
200	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192741 L
200	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma	192745 L
200	5,9-6,6	4.0	45	36		8	Holzma	192748 L
200	4,4-5,2	3.2	50	42	3/13/80 + 2/7/80	8	Giben Smart	192742 L
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192743 L
200	4,85-5,65	3.5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	192746 L
200	3,65-4,45	2.5	65	36	2/9/100 + 2/9/110	0	Biesse, Selco	193306 L
215	4,45-5,25	3.2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	192749 L
280	4,85-5,65	3.5	45	72		8	Holzma	192750 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
300	4,45-5,25	3.2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	8	Schelling FX-H 430	192751 L
300	4,45-5,25	3.2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	192752 L
300	4,45-5,25	3.2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB	192753 L
300	4,45-5,25	3.2	80	48	2/14/110	8	Gabbiani	80505097 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

适合用电子开料锯Q-Cut G5 + Q-Cut TR-F K

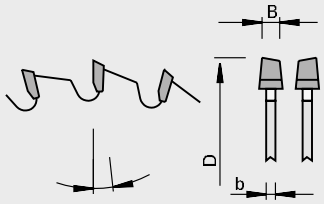
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
180	4,05-4,85	3.2	20	36		0	Schelling, Anton	192754 C
180	4,05-4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	Panhans	192755 C
180	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma	192756 L
180	4,05-4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	192757 O
200	4,05-4,85	3.2	20	36	2/11/66	0	Schelling	192758 L
200	4,05-4,85	3.2	30	36	2/10/60	0	S.M.A., Panhans, Scheer	192759 O
200	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma	192760 L
200	4,05-4,85	3.2	50	36	3/13/80	0	Giben Smart	192761 O
200	4,05-4,85	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	0	Selco	192762 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105390

划线锯片HW "KO-WS" - LowNoise

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 台锯
- 电子开料锯
- 带有可控划线装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计
- 震动与低音槽
- 齿型: 锥形齿/左右斜齿 "KO-WS"
- 切削刃材料: HW HL Board 04 plus

优点
- 空载待机与使用过程中的噪音都很低
- 由于采用新的刀体设计并经过刀体加厚，刀体更坚固

注释
- 可根据主锯锯路调节高度
- 1mm划线深度=0.21 mm划线宽度
- 槽深1.0 - 2.0 mm最佳

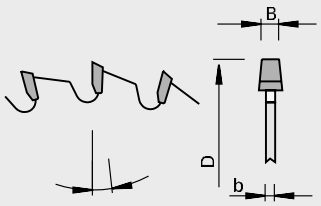
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角		ID号
120	3,0-3,8	2.5	20	24	8	SCM	193362 L
120	3,0-3,8	2.5	22	24	8	Altendorf, Martin	193363 L
125	3,0-3,8	2.5	20	24	8		193364 L
125	3,0-3,8	2.5	22	24	8	Altendorf, Martin	193365 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		

105390

划线锯片HW "KO-F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计
- 齿型:锥形-平齿"KO-F"
- 切削刃材料: HW HL Board 04 plus

优点
- 快速调整
- 应用普遍
- 精确的径向跳动优化了切削的品质
- 划线深度缩短了

注释
- 可根据主锯锯路调节高度
- 1mm划线深度=0.17mm划线宽度
- 槽深1.0 - 2.0 mm最佳

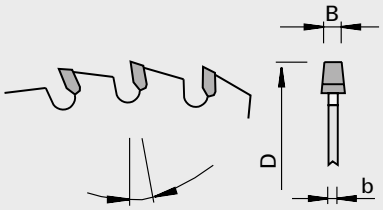
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
180	6,7-7,5	4.4	20	30		8	Anthon	192713 L
200	6,7-7,5	4.4	20	34	2/11/66	8	Schelling	192714 L
220	6,7-7,5	4.4	20	36	2/11/66	8	Schelling FS-H / AS-H	192716 L
220	3,25-4,0	2.4	45	60		8	Holzma HPS 320	192715 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105390

划线锯片HW "KO-F" - LowNoise

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 台锯
- 电子开料锯
- 带有可控划线装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计
- 震动与低音槽
- 齿型:锥形-平齿"KO-F"
- 切削刃材料: HW HL Board 04 plus

优点
- 空载待机与使用过程中的噪音都很低
- 由于采用新的刀体设计并经过刀体加厚，刀体更坚固

注释
- 可根据主锯锯路调节高度
- 1mm划线深度=0.21 mm划线宽度
- 槽深1.0 - 2.0 mm最佳

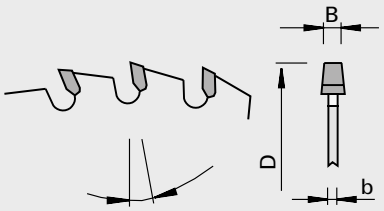
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角		ID号
120	3,0-3,8	2.5	20	24	8	SCM	193366 L
120	3,0-3,8	2.5	22	24	8	Altendorf, Martin	193367 L
125	3,0-3,8	2.5	20	24	8	SCM	193368 L
125	3,0-3,8	2.5	22	24	8	Altendorf, Martin	193369 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		

105399

划线锯片HW "KO-F" - nn-System

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯
- 用于层压塑料贴面板的开槽

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 齿型:锥形-平齿"KO-F"
- 切削刃材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 快速调整
- 应用普遍
- 精确的径向跳动优化了切削的品质
- 划线深度缩短了
- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)
- 优质的切削品质适用于所有常用涂层
- 较长的刀具寿命确保了生产的高效率和合理的经济性

注释

- 可根据主锯锯路调节高度
- 1mm划线深度=0.21 mm划线宽度
- 槽深1.0 - 2.0 mm最佳

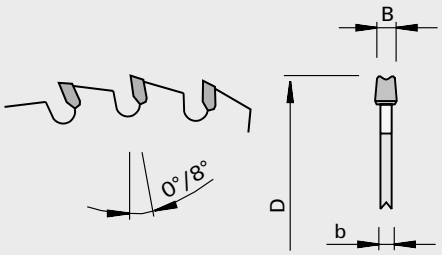
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
120	3,1-3,9	2.5	20	24		8	SCM	192970 L
120	3,1-3,9	2.5	22	24		8	Altendorf, Martin	192971 L
150	4,45-5,25	3.2	45	28		8	Holzma Typ 130	192699 L
150	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Homag Espana, Homag SAWTEC B-130	193309 L
180	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	HOLZ-HER	192700 L
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma	192701 L
180	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma Typ 11	192702 L
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192703 L
200	4,45-5,25	3.0	45	36		8	Homag Sawtech	192704 L
200	4,85-5,65	3.5	45	36		8	Holzma	192705 L
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192706 L
200	4,45-5,25	3.5	80	36	2/14/110	8	SCM	192707 L
200	4,85-5,65	3.5	80	36	2/14/110	8	SCM	192708 L
200	3,2-4,0	2.2	30	60		15	Scheer	192709 L
250	4,45-5,25	3.5	30	42	2/10/60	8	Panhans, HOLZ-HER	192710 L
280	4,45-5,25	3.2	30	48	2/10/60 + 2/11/66	8	HOLZ-HER	192711 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

105399

划线锯片HW "KO-HR" - nn-System

产品

图纸



LEUCO nn system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

NO

设备/应用

- 带可控开槽装置的电子开料锯片
- 用于塑料涂层，纸质贴面板以及木皮贴面板

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 切削材料：HW HL Board 04 plus
- 齿型：锥形凹齿"KO-HR"

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)
- 优质的切削品质适用于所有常用涂层
- 较长的刀具寿命确保了生产的高效率和合理的经济性

注释

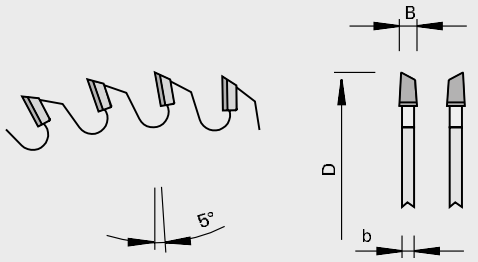
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角		ID号
150	4,45-5,25	3.2	20	28		8		80496548 L
150	4,45-5,25	3.2	30	28		8	Format 4 Kappa Automatic 80	193219 L
150	4,05-4,85	3.2	45	28		8	Homag Espana, Homag SAWTEC B-130	193408 L
150	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Homag Espana, Homag SAWTEC B-130	193311 L
160	4,45-5,25	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192686 C
180	4,45-5,25	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192687 L
180	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma	192688 L
180	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma	192689 L
180	4,85-5,65	3.5	45	36	2/9/110	8	Holzma Typ 11	192690 L
200	4,45-5,25	3.5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192691 L
200	4,45-5,25	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192692 L
200	4,05-4,85	3.2	45	36		0	Holzma	192693 L
200	4,45-5,25	3.2	45	36		8	Holzma	192694 L
200	4,85-5,65	3.5	45	36	2/9/110	8	Holzma	192695 L
200	4,45-5,25	3.2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192696 L
200	4,85-5,65	3.5	65	36	2/9/110	8	Selco WN/EB	192697 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]		

205091

划线锯片DP "KO-WS"

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 推台锯
- 用于三聚氰胺，纸板或HPL防火板贴面板材的无崩边开槽

设计

- 齿型: 锥形齿/左右斜齿 "KO-WS"

优点

注释

- 顺铣
- B 值为主锯锯路

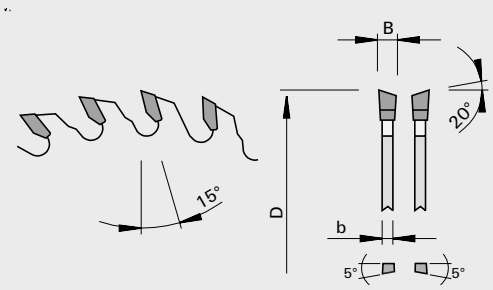
Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号
120	3,1-3,9	2.2	22	16	Altendorf, Martin	178766 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101320

双头锯片HW，带有冷却槽 "WSA"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 细木工设备
- 双面截断锯
- 推台锯
- 用于板材，薄板等长度的精确锯切（单面切，双面切）

设计

- 正前角设计
- 带有非对称型木屑疏散器及冷却装置
- 齿形：带轴向角的左右斜齿"WSA"
- 切削材料：HW HL Board 10
- 刀齿具有出色的韧性和硬度

优点

- 由于采用了交错分布的轴向角，减小了切削压力
- 较长的刀具寿命确保了生产的高效率和合理的经济性

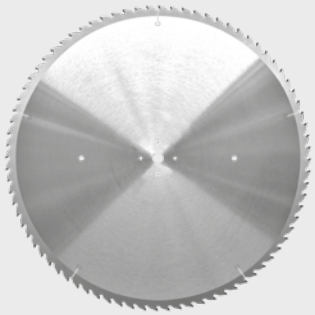
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		NL	ID号
350	4,0	2.6	30	54			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189788 L
400	4,4	3.0	30	60			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189789 L
450	4,4	3.0	30	72			2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	189790 L
500	4,8	3.2	30	72			2/10/80	189792 L
500	4,8	3.2	30	108			2/10/80 + 2/15/63	189794 L
500	4,0	3.2	70	108	20x6			192954 L
550	4,8	3.2	30	72			2/10/80	189795 L
630	5,4	4.0	40	72			2/10/60	189797 C
650	5,6	4.0	30	96			2/10/80 + 2/15/63 + 2/14/100	189798 L
650	5,6	4.0	30	54			2/10/80 + 2/15/63	189799 C
720	6,2	4.4	30	48		Hundegger	2/8,5/90	189800 C
735	6,2	4.4	30	48		Hundegger	2/8,5/90	189802 C
735	6,2	4.4	30	72		Hundegger	2/8,5/90	189803 C
760	6,2	4.4	30	48		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189804 C
760	6,2	4.4	30	72		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189805 C
760	6,2	4.4	30	96		Hundegger	2/14/400 + 4/8,5/90	189806 L
800	6,2	4.4	30	48		Paul		189807 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

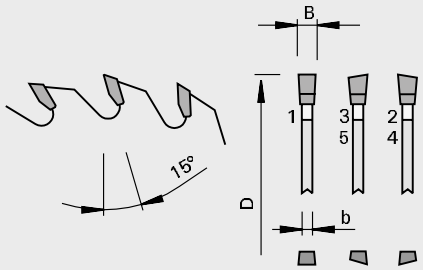
101340 / 101345

截断锯片 HW - 细木工 “G5”

产品



图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 细木工设备
- 裁剪，横切和移动切削实木

设计

- 正前角设计
- 齿型: "G5"
- 切削材料：HW HL Board 09

优点

- 特殊的齿形，可以达到优异的切削质量
- 切割压力低，因此在加工过程中保持极低的噪音

注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
450	4,4	3.0	30	65	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42		80481000 L
450	5,0	3.5	45	65	2/15/63		80481001 C
500	4,8	3.2	30	110	2/10/80 + 2/15/63		80481002 L
500	4,8	3.2	30	70	2/10/80 + 2/15/63		80481003 L
500	5,6	4.0	30	95	2/10/80		80481004 L
550	4,8	3.2	30	70	2/10/80		80481006 L
550	4,8	3.2	40	70			80481007 O
600	5,4	4.0	30	70	2/10/80 + 2/13/100		80481009 C
600	5,7	4.0	30	95	2/11/60 + 2/13/100		80481010 L
600	5,4	3.8	40	70			80481011 C
650	5,6	4.0	30	95	2/15/63 + 2/10/80 + 2/14/100		80481013 C
650	6,2	4.0	30	60		Krüsi	80481014 C
700	6,0	4.2	30	80	2/11/60 + 2/13/100		80481015 C
720	6,2	4.4	30	70	2/8,5/90	Hundegger	80481016 C
750	6,5	4.5	30	60	2/10,5/60		80481018 C
750	7,0	4.8	60	120		Springer	80481019 C
760	6,2	4.4	30	95	4/8,5/90 + 2/14/400	Hundegger	80481020 C
800	6,5	5.0	30	80	4/9/90 + 2/14/400 + 8/9/160	Hundegger	193097 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

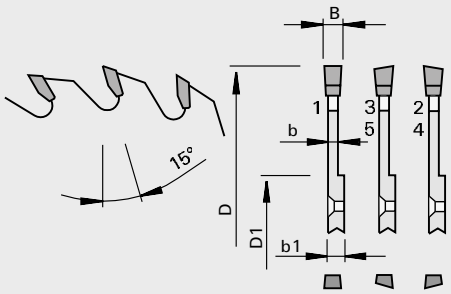
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
500	4,2	2.8	30	35+2+2		Krüsi	80481005 L
550	4,6	3.2	30	35+2+2+2		Krüsi	80481008 C
640	5,4	3.6	30	40+2+2		Mafell	80481012 C
750	6,5	4.5	40	50+2+2	2/10,5/60	Krüsi, Schneider	80481017 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

101347

齐头锯片HW，带有冷却槽 - 横切割与斜切割 "G5"

产品

图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 细木工设备
- 裁剪，横切和移动切削实木

设计
- 正前角设计
- 带冷却装置
- 齿型: "G5"
- 切削材料：HW HL Board 20

优点
- 特殊的齿形，可以达到优异的切削质量
- 切割压力低，因此在加工过程中保持极低的噪音

注释

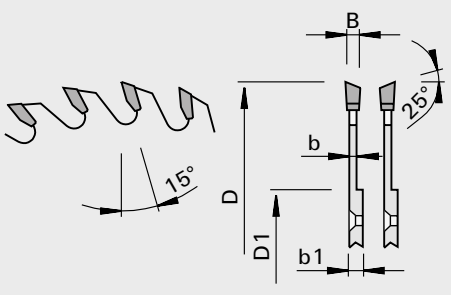
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	NL	ID号
555	5,2	3.6	6.0	115	55	70	6/6,6/75 Weinmann	193220 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101327

齐头锯片HW，带有冷却槽 - 横切割与斜切割 "WS"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 细木工设备
- 裁剪，横切和移动切削实木

设计
- 正前角设计
- 带冷却装置
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 20

优点
- 刀齿具有出色的韧性和硬度

注释

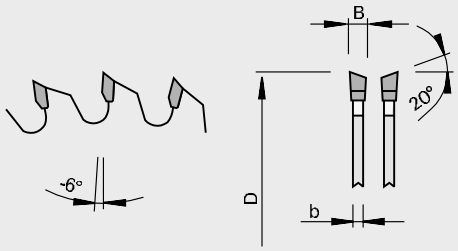
Ø D	B	b	b1	Ø D1	Ø d	Z	NL	ID号
555	5,2	3.6	6.0	115	55	54	6/6,6/75 Weinmann	192656 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

101322

齐头锯片HW "WS"系列

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于截断和横切锯
- 用于实木的横切

设计
- 负前角
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料:HW HL Solid 15

优点

注释

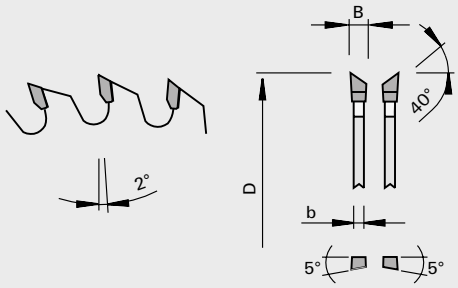
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
450	4,4	3.2	30	54	188045 L
500	4,4	3.2	30	60	188046 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

101322

齐头锯片HW，用于优化木材 "WSA"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 最优截断锯片
- 锯片位于下方的双端截断锯片
- 手动锯锯片
- 自动进料锯锯片
- 用于实木的横切

设计
- 正前角设计
- 齿形：带轴向角的左右斜齿"WSA"
- 切削材料：HW HL Board 06
- 刀齿具有出色的韧性和硬度

优点
- 由于采用了交错分布的轴向角，减小了切削压力
- 较长的刀具寿命确保了生产的高效率和合理的经济性

注释

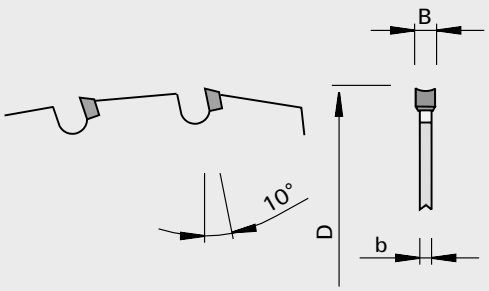
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
400	3,4	2.8	30	120	2/10/60	DIMTER QUANTUM	189896 L
400	4,6	3.5	30	120	2/10/60	DIMTER	189833 L
450	4,6	3.5	30	132	2/15/63	DIMTER	189834 L
500	4,6	3.5	30	144	2/15/63	DIMTER	189835 L
520	4,6	3.5	30	144	2/15/63		189836 L
600	5,2	3.8	30	172	2/15/63	DIMTER	189838 L
630	5,4	4.0	30	180	2/15/63		189839 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

206289

齐头锯片DP "HR" - nn-System DP flex

产品

图纸



LEUCO nn system

DP FLEX

多晶金刚石[DP]

NO

设备/应用

- CNC加工中心和转接头
- 用于精加工几乎所有的木质基材板料,如素板,刨花板,中密度板,胶合板,高密度板,木塑材料,水泥板,石膏纤维板,矿物复合材料,铝复合板等等....
- 用于实木,胶合板,热处理过的木材的割断及横向加工

设计

- 两次修磨
- 小排屑槽
- 特殊的切削刃口设计
- 齿形：HR
- 切割材料：金刚石

优点

- 几乎没有可察觉的噪声
- 最高的生产效率和经济效益是因为非常长的使用寿命，得益于金刚石材料
- 凹形齿的设计降低了切削阻力

注释

- 这是不建议使用在软木材和材料厚度超过40毫米的纵向切割锯刀片
- 连同一个合适的划线锯才能保证无屑切割

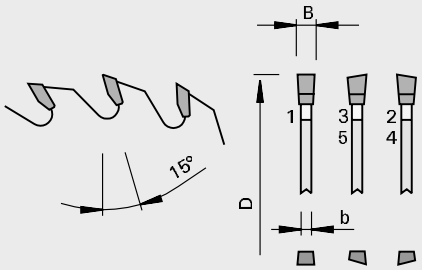
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
180	2,5	2.0	30	36	2 x 4/6/52	Homag, Weeke	192432 L
180	2,5	2.0	40	36	8/6/52	Homag, Weeke	193319 L
200	2,5	2.0	30	40	2 x 4/6/52	Homag	192433 L
200	2,5	2.0	30	40	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192434 L
220	2,5	2.0	30	44			192435 L
220	2,5	2.0	40	44	8/6/52	Homag, Weeke	192436 L
240	2,5	2.0	30	50	2 x 4/6/52	Homag	192437 L
240	2,5	2.0	40	50	8/6/52	Homag, Weeke	192438 L
240	2,5	2.0	30	50	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192439 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102348

齐头锯片HW "G5"系列

产品

图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- CNC加工中心和转接头
- 加工人造板材，实木和塑料，无崩边定尺开料，截边，斜截

设计

- 齿型:G5
- 切削材料: HW HL Board 04 plus

优点

- 横切质量佳
- 特殊的锯齿几何参数保证了卓越的切削质量
- 使用寿命极长
- 消音槽降低噪音

注释

- 请注意最高转速

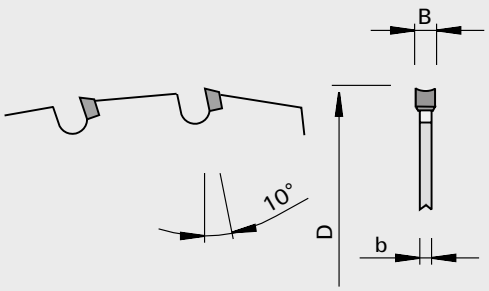
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
180	3,0	2.2	30	60	2 x 4/6/52	Homag, Weeke	192804 L
180	3,0	2.2	40	60	8/6/52	Homag, Weeke	192805 L
200	3,0	2.2	30	65	2 x 4/6/52	Homag	192806 L
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192807 O
220	3,0	2.2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke	192808 L
240	3,0	2.2	30	75	2 x 4/6/52	Homag	192809 L
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	192810 L
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	192811 O
280	3,0	2.2	30	85	2 x 4/6/52	Homag	192812 O
350	3,0	2.2	30	100	8/5,2/90	Homag	80429837 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

206289

齐头锯片DP， 用于切边 "HR" - nn-System DP flex

产品

图纸



LEUCO nn system

DP FLEX

多晶金刚石[DP]

NO

设备/应用

- 封边带
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 小排屑槽
- 特殊的切削刃口设计
- 齿形：HR
- 切割材料：金刚石
- 两次修磨

优点

- 几乎没有可察觉的噪声
- 最高的生产效率和经济效益是因为非常长的使用寿命，得益于金刚石材料
- 凹形齿的设计降低了切削阻力

注释

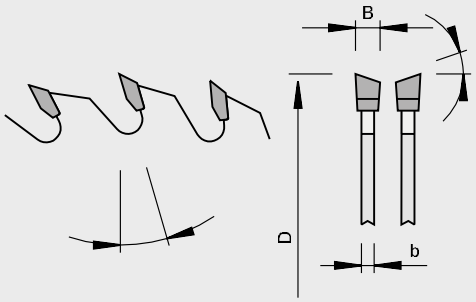
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
100	2,5	2.0	22	20	2/4/30	EBM, Felder, Lohmeyer	192543 L
100	2,5	2.0	32	30		Brandt	192544 C
110	2,5	2.0	22	24		Reich	192551 C
110	2,5	2.0	22	20		Reich	192552 C
120	2,5	2.0	40	24	8/6/52	Homag	192541 C
120	2,5	2.0	40	36	2x4/5,5/52	Homag	192553 C
125	2,5	2.0	30	36	2x4/6,5/48	Homag BAZ	192554 C
125	2,5	2.0	40	24	2x4/5,8/60	Brandt	192549 C
140	2,5	2.0	16	36		Ott	192545 C
160	2,5	2.0	22	36		IMA	192546 L
160	2,5	2.0	22	48		IMA	192547 C
160	2,5	2.0	30	24	2/7/42	HOLZ-HER	192555 C
170	2,5	2.0	30	36	4/5,5/52	Homag	192542 L
180	2,5	2.0	22	42		IMA	192550 C
180	2,5	2.0	30	54	4/6/52	Homag BAZ	192556 L
200	2,5	2.0	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	IMA	192548 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

106320

齐头锯片HW， 用于切边 "WS" - 无埋头孔

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 正前角或负前角设计
- 有或没有轴向角
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

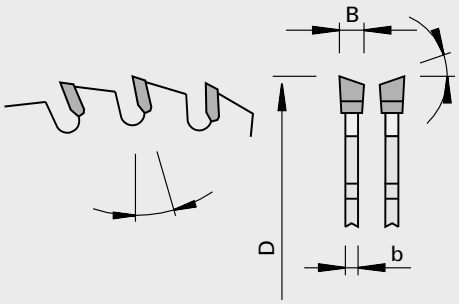
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角		ID号
120	3,2	2.5	22	20		10	15	0	HolzHer	80446083 L
125	2,4	1.6	32	24		15	30	0	Brandt	192900 L
160	3,5	2.5	22	36		-5	15	5	IMA	188662 L
180	3,5	2.5	22	42		-6	15	5	IMA	189996 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

106329

齐头锯片HW， 用于切边 "WS" - nn-System，无埋头孔

产品

图纸



LEUCO nn system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

NO

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 正前角或负前角设计
- 有或没有轴向角
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)

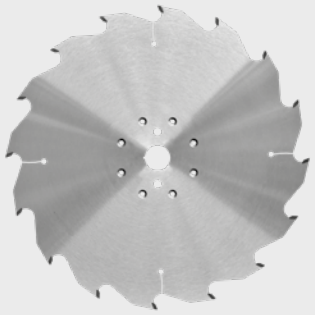
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角		ID号
90	3,0	2.0	30	20		8	10	0	Reich	192471 C
100	2,4	1.6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	192472 L
100	2,4	1.6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	193352 L
100	2,4	1.6	22	30	2/4/30	-8	10	5	EBM, Hebrock	80465377 L
100	3,6	2.2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192474 C
100	3,2	2.2	22	20		8	15	0	Felder	192475 L
100	2,4	1.4	22	30		10	15	0	EBM, Hebrock	80484044 L
100	2,6	1.6	32	30		10	15	5	Brandt	192476 L
104	3,0	2.0	22	30		10	15	0	KDT	193353 L
105	3,2	2.5	22	24		10	20	0	Nanxing	80493920 L
110	3,6	2.5	22	20		8	30	5	HOLZ-HER, Reich	192477 L
110	3,6	2.5	32	20		8	30	5	Homag	192478 L
115	3,2	2.2	30	30		10	30	0	SCM Olimpic	80443014 L
115	3,2	2.2	56	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	192482 C
120	3,2	2.2	32	20		10	10	5	Homag	192483 L
140	3,2	2.2	16	36		10	15	5	Ott	192489 L
140	3,2	2.2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	192488 L
150	3,2	2.2	22	48		10	10	5	IMA	192493 L
160	3,0	2.5	22	36		-5	15	0	IMA	192456 L
160	3,2	2.2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	192497 L
160	3,2	2.2	22	48		-8	10	5	IMA	192498 L
160	3,2	2.2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	192495 L
160	3,2	2.2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	192496 C
170	3,2	2.2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	193354 L
200	3,2	2.2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	192501 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]		

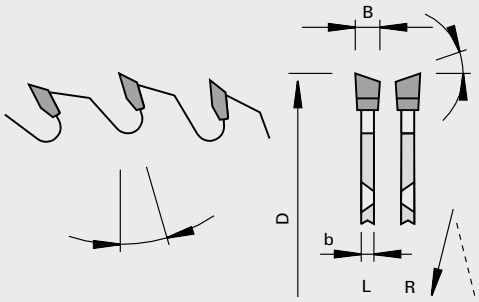
106320

齐头锯片HW， 用于切边 "WS" - 有埋头孔

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 正前角设计
- 有或没有轴向角
- 带沉头的销孔
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- ID号：189259 NL=2/10/60 不带沉头孔
- 旋向按照VDMA 8849

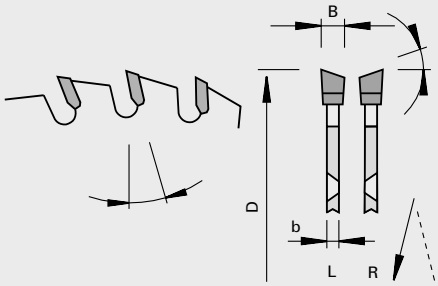
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角			ID号
350	3,6	2.5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	0	Homag BAZ	右	189259 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106329

齐头锯片HW， 用于切边 "WS" - nn-System, 带沉头孔

产品

图纸



LEUCO nn system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

NO

设备/应用

- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 正前角设计
- 有或没有轴向角
- 带沉头的销孔
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)

注释

- ID号：192494 NL=4/5,5/52 不带沉头孔
- 旋向按照VDMA 8849

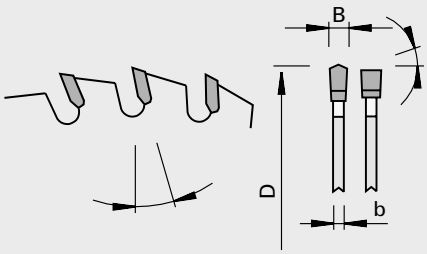
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角			ID号
110	3,2	2.5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	左	192480 L
110	3,2	2.5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	右	192479 L
110	3,2	2.2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	右	192481 C
120	3,6	2.8	40	24	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N	189751 L
120	3,2	2.5	40	36	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N	192484 L
120	3,6	2.8	40	36	2x4/6/52	12	20	0	Homag	N	192485 C
125	2,4	1.6	40	24	2x4/5,8/60	15	30	0	Brandt	N	192486 L
125	2,4	1.6	30	36	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N	192487 L
140	3,2	2.2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	左	192491 O
140	3,2	2.2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	右	192490 O
150	3,6	2.8	40	30	4/6/52	8	30	0	Biesse Akron 600/800	N	192492 L
150	3,2	2.2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	右	192494 C
180	3,2	2.2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	左	192500 L
240	3,5	2.2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	左	192502 C
240	3,5	2.2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	左	192503 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106379

齐头锯片HW， 用于切边 "TR-F" - nn-System

产品

图纸



LEUCO nn system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

NO

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 不带轴向角
- 正前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06, HL Board 04 plus

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)

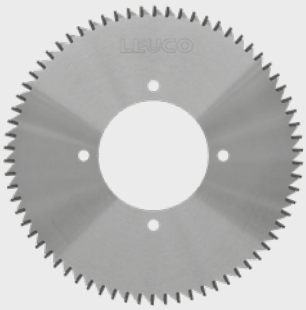
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号
110	1,7	1.2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	192504 L
110	2,4	1.8	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	80505482 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

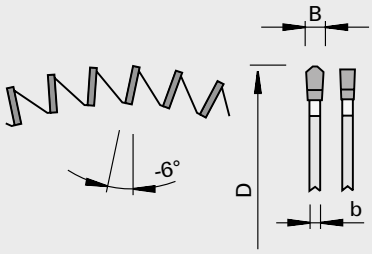
106370

齐头锯片HW， 用于切边 "TR-F"

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 不带轴向角
- 负前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 10

优点

注释

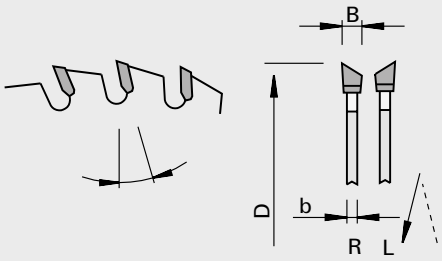
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号
140	2,2	2.0	52	70	4/5,5/65	-6	45	IMA	192998 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

106359

齐头锯片HW， 用于切边 "ES" - nn-System, 不带沉头孔

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 正前角或负前角设计
- 带和不带轴向角
- 齿型:交错左右斜齿“ES”（左+右）
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)

注释

- 旋向请参考图纸

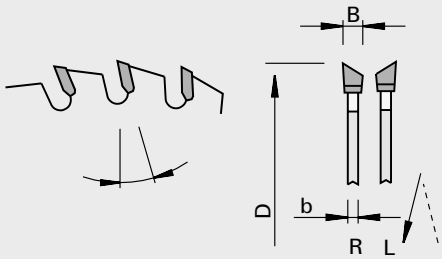
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
100	3,2	2.2	32	20		-6	30	5	Homag	192507 C	192508 C
100	3,0	2.2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	192505 L	192506 L
100	2,4	1.6	22	30		-8	10	5	EBM Hebrock	80489950 L	80489949 L
100	2,6	2.0	32	30		-10	15	0	Brandt	192510 L	192509 L
100	2,6	2.0	32	30		10	15	0	Homag CN	192514 C	192513 C
100	2,6	1.6	32	30		10	10	0	Brandt	192511 L	192512 L
125	2,6	1.6	32	30		-8	15	0	Homag EDGETEQ S-380	80493154 L	80493155 L
150	3,5	2.2	22	30		-6	15	5	IMA	192521 C	192522 C
150	3,5	2.2	30	30		12	15	5	SCM-IDM	192519 C	192520 C
150	3,5	2.2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192524 L	192523 L
160	3,6	2.5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	192525 C	192526 C
170	3,5	2.2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	192528 L	192527 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106359

齐头锯片HW， 用于切边 "ES" - nn-System, 带沉头孔

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于封边机
- 修边机
- 用于塑料、木皮和实木封边带的修边

设计

- 特殊的无噪音排屑槽结构
- 正前角或负前角设计
- 带和不带轴向角
- 带沉头的销孔
- 齿型:交错左右斜齿"ES"（左+右）
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06

优点

- 特殊的低噪音水平
- 空转时约降噪6 dB(A)

注释

- 旋向请参考图纸

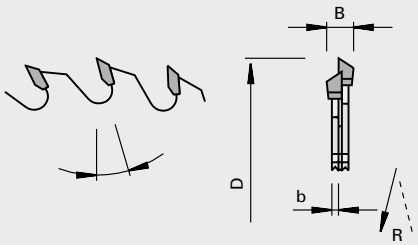
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
110	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192515 L	192516 L
120	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	192517 L	192518 L
130	3,6	2.8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	192530 L	192529 L
140	3,6	2.8	30	20+2	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	192532 C	192531 C
150	3,8	2.5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	192534 L	192533 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]	[°]			

106354

硬质合金封边带修边截断锯片-宽度可调"ES"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于封边机
- 用于Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani 修边机上
- 用于塑料、薄板和实木封边带的修边和倒角

设计

- 正前角设计
- 齿型: L-左手倾斜"ES-L"；R-右手倾斜"ES-R"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- LEUCODUR HW
- 旋向请参考图纸

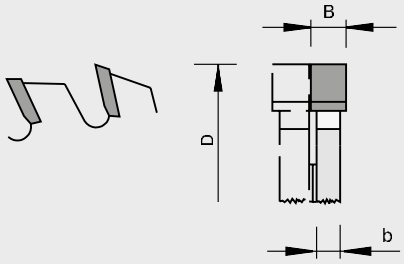
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
100	5,8	2.2	32	2x20		8	5		169980 C	169983 C
125	6,2	2.0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329 L	189332 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

109015

开槽锯片 HW - MAN

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

- 用于顺纹逆铣（实木）
- 用于顺铣，仅限于机械进料（人造板）
- 通过成套组合的方式可以制作其它槽宽，MAN 可用的最大总槽宽为 10 mm
- 使用成套组合/套装时的槽宽计算：所有"b"的总和 + HW投影（左侧和右侧） + 垫片厚度

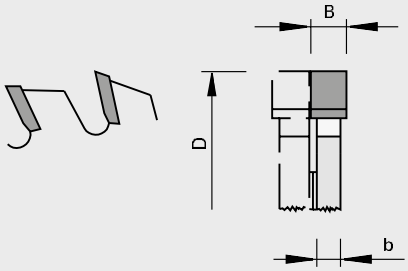
Ø D	B	b	Ø d	Z	nmin-nmax	ID号
125	1,5	0.8	30	12	6100-10500	188359 L
125	1,8	1.0	30	12	6100-10500	188360 L
125	2,0	1.2	30	12	6100-10500	188361 L
125	2,2	1.2	30	12	6100-10500	188362 L
125	2,5	1.4	30	12	6100-10500	188363 L
125	3,0	2.0	30	12	6100-10500	188364 L
125	3,5	2.5	30	12	6100-10500	188365 L
125	4,0	2.5	30	12	6100-10500	188366 L
125	4,5	3.0	30	12	6100-10500	188367 L
125	5,0	4.0	30	12	6100-10500	188368 L
125	6,0	4.0	30	12	6100-10500	188369 L
125	7,0	5.0	30	12	6100-10500	188370 L
125	8,0	5.0	30	12	6100-10500	188371 L
125	10	6.0	30	12	6100-10500	188372 L
150	1,5	0.8	30	12	5200-8800	188373 L
150	2,0	1.2	30	12	5200-8800	188375 L
150	2,2	1.2	30	12	5200-8800	188376 L
150	2,5	1.5	30	12	5200-8800	188377 L
150	3,0	2.0	30	12	5200-8800	188378 L
150	3,5	2.5	30	12	5200-8800	188379 L
150	4,0	3.0	30	12	5200-8800	188380 L
150	4,5	3.5	30	12	5200-8800	188381 L
150	5,0	4.0	30	12	5200-8800	188382 L
150	6,0	4.0	30	12	5200-8800	188383 L
150	7,0	5.0	30	12	5200-8800	188384 L
150	8,0	5.0	30	12	5200-8800	188385 L
150	9,0	6.0	30	12	5200-8800	188386 L
150	10	6.0	30	12	5200-8800	188387 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

109010

开槽锯片 HW

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 双端铣
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

- 当 Z = 12 和 Z = 18 时，通过成套组合可实现不同的槽宽（无法通过带 DKN 的开槽圆锯片实现）
- 成套刀具的槽宽计算：所有"b"的总和 + 左右两侧的硬质合金投影 + 垫片厚度

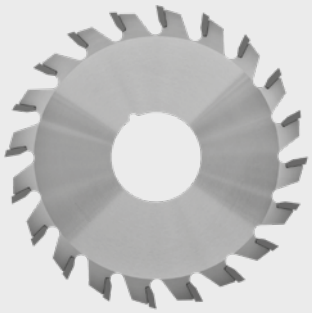
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速	NL	ID号
150	4,0	3.0	30	12		12700		160802 L
150	5,0	4.0	30	12		12700		001434 L
150	6,0	4.0	30	12		12700		161617 L
150	7,0	5.0	30	12		12700		161619 L
150	8,0	5.0	30	12		12700		161620 L
150	10	6.0	30	12		12700		161622 L
150	5,0	4.0	35	12	10x4	12700		001435 O
150	10	6.0	35	12	10x4	12700		161623 O
150	1,5	0.8	35	18	10x4	10200		001447 L
150	1,8	1.0	35	18	10x4	10200		001448 L
150	2,0	1.2	35	18	10x4	10200		001449 L
150	2,2	1.2	35	18	10x4	10200		001450 C
150	2,5	1.5	35	18	10x4	10200		001451 L
150	3,0	2.0	35	18	10x4	12700		001452 L
150	4,0	3.0	35	18	10x4	12700		001453 L
150	5,0	4.0	35	18	10x4	12700		001454 L
150	6,0	4.0	35	18	10x4	12700		161627 L
150	8,0	5.0	35	18	10x4	12700		161628 L
150	4,0	3.0	30	24		12700		169689 L
150	5,0	4.0	30	24		12700		169688 L
150	6,0	4.0	30	24		12700		169687 L
150	4,0	3.0	30	48 WS		12700		160804 L
180	4,0	3.0	30	12		10600		001442 L
180	5,0	4.0	30	12		10600		001443 L
180	6,0	4.0	30	12		10600		161624 L
180	8,0	5.0	30	12		10600		161625 L
180	10	6.0	30	12		10600		161626 L
180	4,0	3.0	30	18		10600		169685 L
180	5,0	4.0	30	18		10600		169684 L
180	8,0	5.0	30	18		10600		169683 L
180	10	6.0	30	18		10600		169682 L
180	4,0	2.8	65	24		10600	2 x 6/5,5/90	192991 L
180	3,5	2.5	65	24		10600	2 x 6/5,5/90	192990 L
180	3,0	2.2	65	24		10600	2 x 6/5,5/90	192989 C
196	6,0	5.0	30	12 WS		9500		163836 C
200	4,0	2.8	30	24		9500		1527332 C
200	4,5	2.8	30	24		9500		1527333 O
200	5,0	2.8	30	24		9500		1527334 C
200	5,5	2.8	30	24		9500		1527335 O
200	6,0	2.8	30	24		9500		1527336 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速	NL	ID号
200	6,5	2.8	30	24		9500		1527337 O
200	7,0	5.0	30	24		9500		1527339 O
200	7,5	5.0	30	24		9500		1527340 O
200	8,0	5.0	30	24		9500		1527341 O
200	8,5	5.0	30	24		9500		1527342 O
200	9,0	5.0	30	24		9500		1527343 O
200	9,5	5.0	30	24		9500		1527344 O
200	10	5.0	30	24		9500		1527345 O
220	4,0	3.0	30	30		8700		1521934 O
220	4,5	3.0	30	30		8700		1521935 O
220	5,0	3.0	30	30		8700		1521936 O
220	5,5	3.0	30	30		8700		1521937 O
220	6,0	3.0	30	30		8700		1521938 O
220	6,5	3.0	30	30		8700		1521939 O
220	7,0	5.0	30	30		8700		1521941 O
220	7,5	5.0	30	30		8700		1521942 O
220	8,0	5.0	30	30		8700		1521943 O
220	8,5	5.0	30	30		8700		1521944 O
220	9,0	5.0	30	30		8700		1521945 O
220	9,5	5.0	30	30		8700		1521946 O
220	10	5.0	30	30		8700		1521947 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

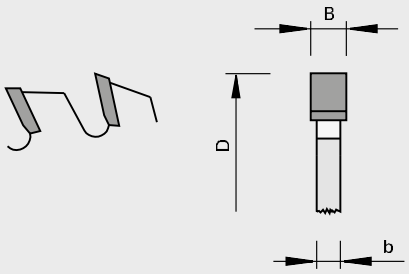
109010

开槽锯片 HW - CNC 加工中心

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

- 正前角设计
- 不带轴向角
- 带沉头的销孔
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料:HW
- HL Board 06

优点

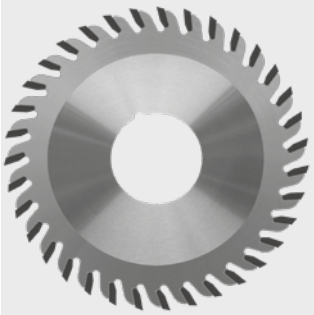
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
100	3,2	2.2	30	20		Weeke	189571 L
100	4,0	3.0	30	20		Weeke	189647 L
100	5,0	3.0	30	20		Weeke	189260 L
120	4,0	3.0	20	30	6/4,5/35	Biesse, Felder Profit H22	80506018 L
120	4,0	3.0	35	30	4/6/50	Biesse, Felder Profit H22	189262 L
125	3,2	2.2	30	36	2x4/6,1/48	Weeke	189306 L
125	4,0	3.0	30	36	2x4/6,1/48	Weeke	189995 L
250	4,0	3.0	30	60	2/10/60		192470 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

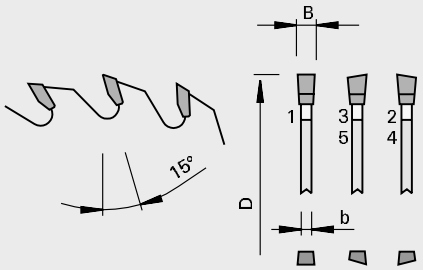
109340/122410

开槽锯片 HW “G5”

产品



图纸



LEUCO G5 system

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 用于Weeke BHX系列的StarterKit
- CNC加工中心和转接头
- 实木，素板，强化人造板以及塑料无崩边开槽

设计

- 齿形：G5
- 切削材料：HW HL Board 03, HL Board 05

优点

- 切割质量好
- 特殊的低噪音水平
- 在加工材料时，高品质的耐磨性使得刀具的寿命更长

注释

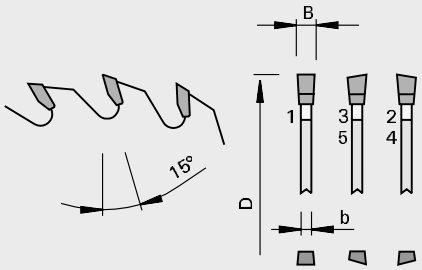
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
100	4,0	2.8	30	35		Weeke BHX 050/055系列	189994 L
100	5,0	4.0	30	35		Weeke BHX 050/055系列	191947 L
100	8,5	3.5	20	30		HOLZ-HER	193135 C
100	8,5	3.5	30	30	2x4/5,5/48	Weeke BHX 050系列,Homag Drillteq V200/500	193134 C
120	4,0	2.8	20	35			191948 L
120	5,0	4.0	20	35			191949 L
120	4,0	2.8	20	35	2x3/4,5/35	SCM / Morbidelli	191950 L
120	5,0	4.0	20	35	2x3/4,5/35	SCM / Morbidelli	191951 O
120	4,0	2.8	35	35	2x4/5,5/50 + 2/6/46+50	Biesse	191952 L
120	5,0	4.0	35	35	2x4/5,5/50 + 2/6/46+50	Biesse	191953 L
125	4,0	2.8	30	35	2x4/5,5/48	Weeke BHX 500及其他BAZ，BOF加工中心	189993 L
125	5,0	4.0	30	35	2x4/5,5/48	Weeke BHX 500系列以及其他的加工中心，组合头	191946 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

209080

开槽锯片 DP “G5”

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 用于Weeke BHX系列的 StarterKit
- CNC加工中心和转接头
- 实木，素板，强化人造板以及塑料无崩边开槽

设计

- 齿形：G5
- 切削材料：DP

优点

- 优异的切割质量
- 切割压力极低，因此降低了噪音
- 极长的刀刃寿命

注释

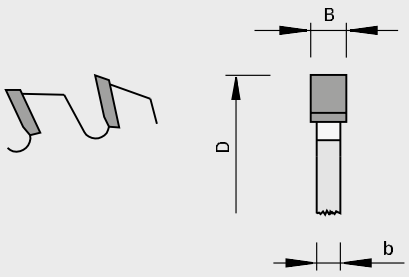
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
100	4,0	3.2	30	35		Weeke BHX 050/055系列	193315 L
120	4,0	3.2	20	35			193316 L
125	4,0	3.2	30	35	2x4/5,5/48	Weeke BHX 500及其他BAZ，BOF加工中心	193317 L
125	5,0	4.2	30	35	2x4/5,5/48	Weeke BHX 500及其他BAZ，BOF加工中心	193318 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

209010

开槽锯片 DP - BAZ

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

- 正前角设计
- 不带轴向角
- 带沉头的销孔
- 齿型:平齿"F"

优点

注释

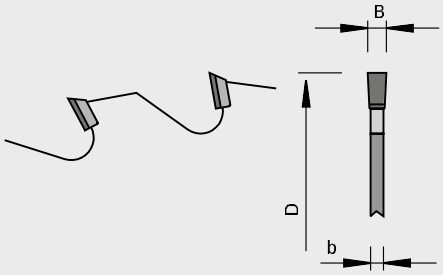
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
125	3,2	2.2	30	36	4/6,1/48 + 4/6,1/48	Weeke	189649 C
125	4,0	3.0	30	36	4/6,1/48 + 4/6,1/48	Weeke	189648 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

209010

开槽锯片 DP

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

- 可修磨区域可达3.5毫米
- 齿型:平齿

优点

注释

- 顺铣
- 进料速度，工件材料和要达到的切削质量决定齿数

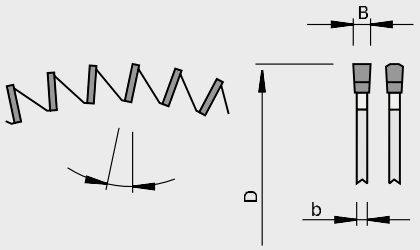
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速	ID号
180	4,0	3.0	35	12	10x4	10000	178194 C
180	4,0	3.0	35	18	10x4	10000	178195 C
180	4,0	3.0	35	24	10x4	10000	178196 C
180	5,0	4.0	35	18	10x4	10000	178197 C
180	5,0	4.0	35	24	10x4	10000	178198 C
180	6,0	5.0	35	12	10x4	10000	178199 C
180	6,0	5.0	35	18	10x4	10000	178200 C
180	6,0	5.0	35	24	10x4	10000	178201 C
180	8,0	7.0	35	12	10x4	10000	178202 C
180	8,0	7.0	35	18	10x4	10000	178203 C
180	8,0	7.0	35	24	10x4	10000	178204 C
180	5,0	4.0	35	12	10x4	10000	178205 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

102370

NF-截断锯HW "TR-F"系列

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 用于薄壁塑料和铝型材的横截

设计
- 负前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点
- 多齿的设计可保证平稳运转和工件边缘无崩边

注释

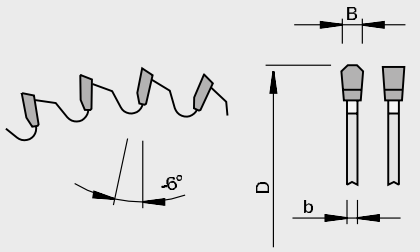
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	ID号
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388 L
250	2,2	1.6	30	126	-6	189709 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

108672

NF-截断锯HW - 负前角"TR-F"系列 highline

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 用于铝型材和塑料型材的锯切

设计
- 负前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点
- 消音槽降低噪音

注释

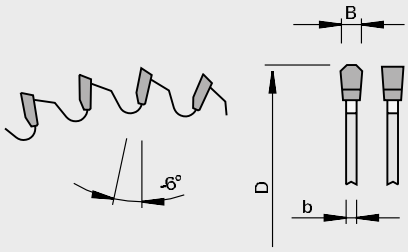
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
250	3,2	2.5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189846 L
250	2,8	2.2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	189847 L
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189848 L
250	3,2	2.5	32	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	189849 O
275	3,2	2.5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I new, Graule, Trennjäger, Weidmann设备	189850 L
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189851 L
300	3,2	2.5	32	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189852 O
300	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		189853 L
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189854 L
300	3,2	2.5	32	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189855 O
330	3,2	2.5	30	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU, Haffner	189856 L
330	3,2	2.5	32	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU	189857 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108372

NF-截断锯HW - 负前角"TR-F"系列 topline

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW noise

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 用于铝型材和塑料型材的锯切

设计
- 负前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 06

优点
- 消音槽降低噪音

注释

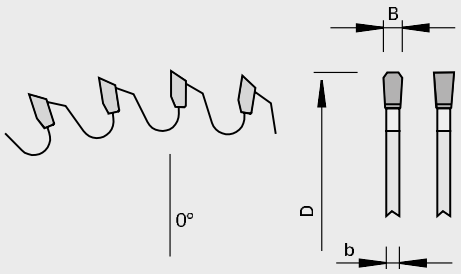
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193115 L
350	3,2	2.5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	193116 L
350	3,2	2.5	30	96	2/10/60		193117 L
350	3,2	2.5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		193118 L
350	3,2	2.5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	193119 O
400	3,8	3.2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863 L
400	3,8	3.2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864 O
420	4,0	3.2	30	96		Rapid, ELU	189865 L
450	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866 L
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108370

NF-截断锯HW - 零度前角"TR-F" 系列

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 推台锯
- 用于铝型材的截断和锯切

设计
- 零度前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 06

优点
- 加工后的型材表面较光滑，无毛刺
- 消音槽降低噪音

注释
- 工件需要夹紧
- 沉头孔类型Kaltenbac设备

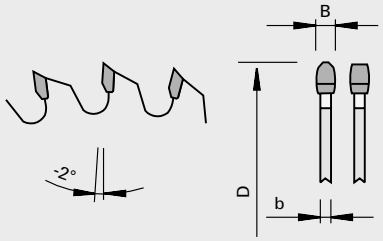
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
380	3,6	3.0	32	90		Elumatec	189111 C
420	3,8	3.2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074 C
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075 L
500	4,0	3.4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076 L
550	4,4	3.8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108377

NF-截断锯HW "TR-F K" - easyFix

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

easyFix

设备/应用

- 截断与斜切锯
- 推台锯
- 在薄壁的铝型材上实现无毛边的、非常平滑的切割

设计

- 负前角
- 齿型:"TR-F K"
- 切削材料: HW HL Board 06

优点

- easyFix: 新颖而容易处理，锯片可以简便地安装在机床上，即使孔公差精度极高
- 凭借弧形齿面，实现极其干净的切割面
- 刀刃寿命极长，经济效益最大化

注释

- 需要将工件夹紧
- 壁厚最多 5 mm （2-3 mm为最佳）

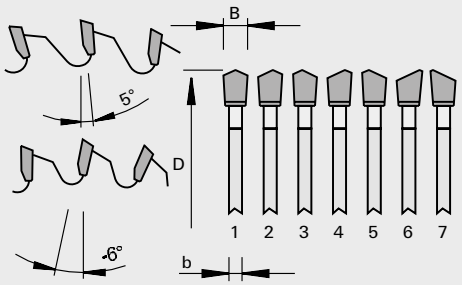
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL	ID号
350	3,2	2.5	30	96	-2	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42	193291 L
380	3,8	3.2	32	108	-2	2/11/63	193292 L
400	3,8	3.2	30	108	-2	2/10/60 + 2/12/64	193293 L
420	4,0	3.2	30	108	-2	2/10/60 + 2/11/70	193294 L
450	3,8	3.2	30	120	-2	2/10/60 + 2/11/70	193295 L
500	4,0	3.4	30	144	-2	2/10/60 + 2/11/70	193296 L
550	4,0	3.4	30	144	-2	2/11/63 + 2/11/70	193297 L
600	5,0	4.0	30	140	-2	2/11/63 + 2/11/70	193298 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		

108351 / 108352

NF-截断锯HW "G7"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用

- 截断与斜切锯
- 推台锯
- 对PVC型材截断与斜切
- 加工铝合金窗和门型材时没有毛刺，表面光滑

设计

- 正前角或负前角设计
- 齿形：G7
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06

优点

- 齿的几何设计降低了切削阻力
- 特殊的齿型分布，带来完美的毛刺去除效果以及较高的表面光洁度
- 特殊的消音槽极大的降低了噪音
- 为了增加板材边缘的质量，电子锯片齿形配置"TR-F"
- 提高性能和经济效益

注释

- 需要安全且牢固的工件夹紧装置
- 最大壁厚 5 mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL		ID号
300	3,2	2.5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70		192663 L
350	3,2	2.5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60		192662 L
400	3,8	3.2	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64		192659 L
420	3,8	3.2	30	98	5			192660 L
420	3,8	3.2	32	98	5	2/12/64		193361 L
500	4,0	3.4	30	126	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64		192661 L
600	4,6	4.0	32	140	5		Schüco	80494197 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

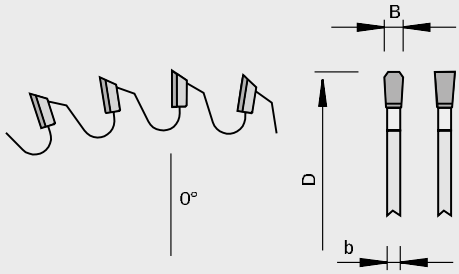
Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL		ID号
250	3,2	2.5	30	84	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60		192965 L
300	3,2	2.5	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70		192568 L
350	3,2	2.5	30	112	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60		192275 L
350	3,2	2.5	32	112	-6	2/12/64	Emmegi	193355 L
350	3,5	2.8	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox	192274 L
350	3,8	3.2	40	84	-6	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann	192273 L
380	3,8	3.2	32	112	-6		Elumatec	192567 L
400	3,8	3.2	30	98	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	192276 L
400	3,8	3.2	30	126	-6	2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 + 2/12/64	Rapid	193356 L
420	4,0	3.2	30	98	-6	2/10/60 + 2/11/70	Rapid, ELU	192277 L
400	3,2	2.5	32	126	-6	2/12/64	Emmegi	193357 L
450	3,8	3.2	30	112	-6	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	192278 L
450	3,8	3.2	32	112	-6	2/12/64	Emmegi	193358 L
450	3,8	3.2	32	126	-6	2/12/64	Emmegi	193359 L
500	4,0	3.4	30	126	-6	2/11/70 + 2/10/60	Pfeiffer, Rapid	192279 L
500	4,0	3.2	32	126	-6	2/12/64	Emmegi	193360 L
550	4,0	3.4	30	133	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid, Elumatec	192392 L
600	4,6	4.0	32	140	-6		Pfeiffer, Rapid	193341 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

208170

DIAREX 有色金属切割锯片DP - 轮廓 "TR-F"

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 用于铝型材的截断和锯切

设计
- 零度前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"

优点
- 特殊的消音槽设计和锯齿的排布使得加工后的型材表面很光滑，无毛刺

注释
- 工件需要夹紧

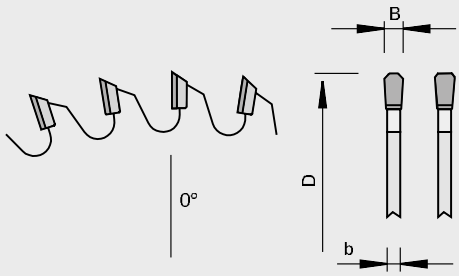
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
275	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189868 C
285	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner	189869 C
380	3,6	3.0	32	84	4/9/50	Elumatec	189870 C
400	3,8	3.2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189871 C
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Elumatec	189872 C
550	4,2	3.6	30	120		Elumatec MGS	189873 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

208180

DIAREX 有色金属 切割锯片 DP - 实心材"TR-F-FA" 系列

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 用于截断锯和米特锯
- 用于实心铝材的斜截

设计
- 零度前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿带倒角"TR-F-FA"

优点
- 特殊的消音槽设计和锯齿的排布使得加工后的型材表面很光滑，无毛刺

注释
- 工件需要夹紧

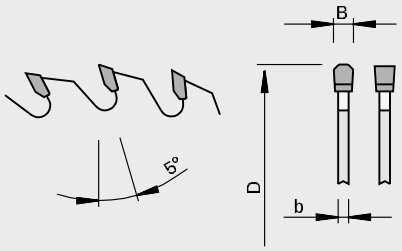
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
500	4,0	3.4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189874 C
500	4,0	3.4	30	90		Elumatec	189875 C
550	4,4	3.8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189876 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108671

NF-截断锯HW -正前角"TR-F"系列 highline

产品

图纸



LEUCO highline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于铝和塑料型材以及人造板材(Corian®, Noblan, Varico 和 HPL)的横截和斜截

设计
- 正前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点
- 消音槽降低噪音

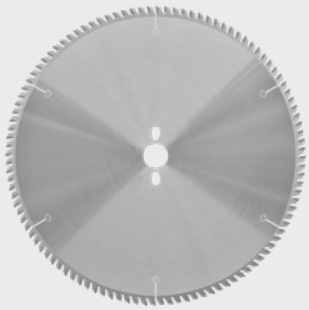
注释
- 工件需要夹紧

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, ELU, Makita	189877 L
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189878 L
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Fezer, Rapid	189879 L
300	3,2	2.5	32	96			189880 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

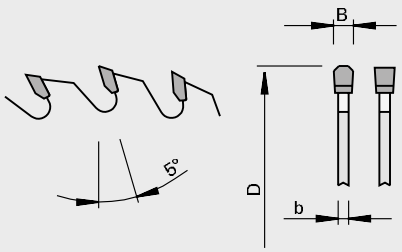
108371

NF-截断锯HW -正前角"TR-F"系列 topline

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW

设备/应用
- 推台锯
- 用于铝和塑料型材以及人造板材(Corian®, Noblan, Varico 和 HPL)的横截和斜截

设计
- 正前角设计
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 06

优点
- 消音槽降低噪音

注释
- 工件需要夹紧

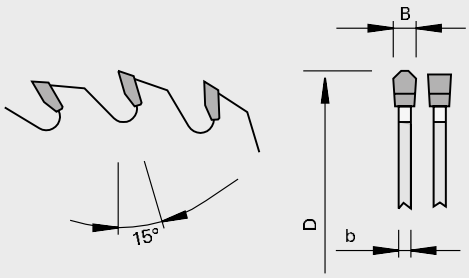
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
350	3,2	2.5	30	108	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Haffner, Rapid, Pfeffer	193114 L
350	3,2	2.5	32	92	2/12/64		193113 L
350	3,2	2.5	32	108	2/12/64		193112 L
400	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		189882 L
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	189883 O
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	189884 L
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	189885 L
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70 + 2/12/64	Pfeifer, Rapid, BKS	189886 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

108373

NF电子开料锯 - 正前角"TR-F" 系列

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW noise

设备/应用

- 水平式电子开料锯
- 用于铝方材的锯切

设计

- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 09

优点

- 消音槽降低噪音

注释

- 叠层高度最高可达200 毫米（适用于大锯片）

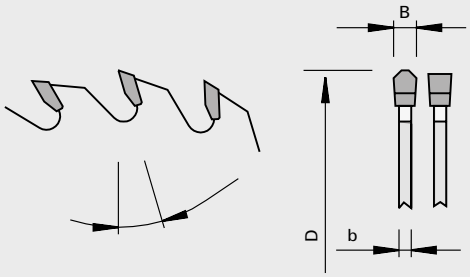
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		ID号
450	4,5	3.2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189887 C
450	4,8	3.5	60	60	2/14/125 + 2/19/120	-100	Holzma	189891 S
620	5,5	4.2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189888 C
680	5,8	4.5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189889 C
720	6,0	4.8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189890 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]		

108271

NF超薄截断锯片HW - 正断面前角 "TR-F"

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 截断锯
- 用于铝合金型材的锯切（栅条，管子,...）

设计

- 带激光消音缝
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 08

优点

- 更少的刀体颤动和噪音得益于激光消音槽

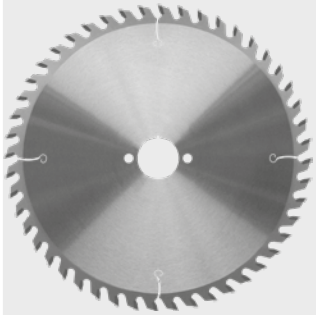
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	前角	NL		ID号
285	2,0	1.6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C	189655 C
360	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189657 S
360	3,4	2.6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo	189656 S
425	3,4	2.6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189658 S
425	3,4	2.6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15	189659 S
460	3,4	2.6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189660 S
460	3,4	2.6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189662 C
460	3,4	2.6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake	189661 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

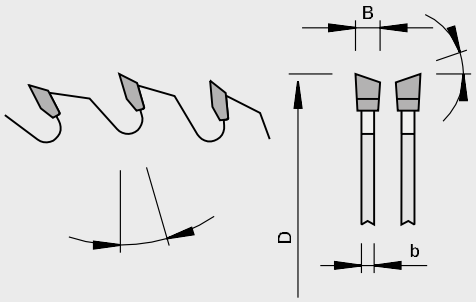
107520

硬质合金手动锯片"WS"系列

产品



图纸



LEUCO euroline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 手动锯片
- 用于截断锯和米特锯
- 用于实木和人造板材的纵锯和横截

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点

注释

- 加工实木齿数较少
- 加工人造板材时需用较多齿

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	ID号
100	2,4	1.4	12	30		10	50110001 L
100	2,4	1.4	22	30		10	50110003 L
105	2,4	1.4	22	30		10	50110006 L
120	1,8	1.3	20	24		15	50104061 L
125	2,4	1.6	20	20	2/5,5/30	15	50110011 L
125	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110012 L
130	2,4	1.6	20	20	2/6/32,5	15	50110017 L
130	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110018 L
140	2,4	1.6	20	20	2/6/32,5	15	50110028 L
140	2,4	1.6	20	36	2/6/32,5	10	50110029 L
150	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110039 L
150	2,6	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110040 L
150	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110041 L
160	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110051 L
160	2,6	1.6	16	48	2/6/32,5	10	50110053 L
160	2,2	1.6	20	12	2/6/32,5	20	50110244 L
160	2,2	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110054 L
160	2,2	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110055 L
160	2,2	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110056 L
160	2,6	1.6	30	24	2/7/42	15	50110057 L
160	2,6	1.6	30	36	2/7/42	15	50110058 L
160	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110059 L
165	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110060 L
165	2,6	1.6	20	36	2/6/32,5	15	50110061 L
165	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110062 L
165	2,6	1.6	30	24	2/7/42	15	50110130 L
170	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110069 L
170	2,6	1.6	30	36	2/7/42	15	50110070 L
170	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110071 L
180	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110081 L
180	2,6	1.6	16	48	2/6/32,5	10	50110183 L
180	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	20	50110075 L
180	2,6	1.6	20	40	2/6/32,5	15	50110076 L
180	2,6	1.6	30	14	2/7/42	20	50110248 L
180	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110078 L
180	2,6	1.6	30	40	2/7/42	15	50110079 L
180	2,6	1.6	30	54	2/7/42	10	50110080 L
190	2,6	1.6	16	24	2/6/32,5	15	50110153 L
190	2,6	1.6	16	30	2/6/32,5	15	50110083 L
190	2,6	1.6	16	42	2/6/32,5	10	50110084 L
190	2,6	1.6	20	24	2/6/32,5	15	50110154 L
190	2,6	1.6	20	30	2/6/32,5	15	50110086 L
190	2,6	1.6	20	48	2/6/32,5	10	50110087 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

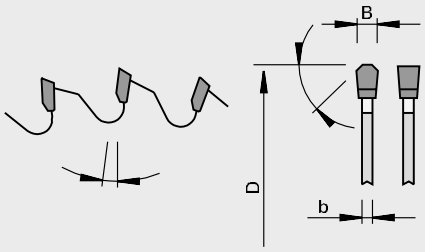
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	ID号
190	2,6	1.6	30	16	2/7/42	20	50110251 L
190	2,6	1.6	30	24	2/7/42	20	50110155 L
190	2,6	1.6	30	30	2/7/42	15	50110089 L
190	2,6	1.6	30	48	2/7/42	10	50110090 L
190	2,6	1.6	30	60	2/7/42	10	50110091 L
200	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110252 L
200	2,8	1.8	30	30	2/7/42	15	50110095 L
200	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110096 L
205	2,6	1.8	18	30		15	50110286 L
210	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110253 L
210	2,8	1.8	30	30	2/7/42	15	50110104 L
210	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110105 L
210	2,8	1.8	30	60	2/7/42	10	50110106 L
216	2,8	1.8	30	30	2/7/42	20	50110107 L
216	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110108 L
216	2,8	1.8	30	60	2/7/42	10	50110109 L
220	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110164 L
220	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110110 L
220	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110111 L
220	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	50110112 L
225	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110165 L
225	2,8	1.8	30	34	2/7/42	15	50110228 L
225	2,8	1.8	30	48	2/7/42	10	50110237 L
230	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110255 L
230	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110168 L
230	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110113 L
230	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110114 L
230	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	50110115 L
235	2,8	1.8	30	18	2/7/42	20	50110256 L
235	2,8	1.8	30	24	2/7/42	15	50110170 L
235	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110117 L
240	2,8	1.8	30	24	2/7/42	20	50110174 L
240	2,8	1.8	30	36	2/7/42	15	50110123 L
240	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	50110124 L
235	2,8	1.8	30	48	2/7/42	15	58110121 L
235	2,8	1.8	30	64	2/7/42	10	58110118 L
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120060 L
250	3,2	2.2	30	30	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58120061 L
250	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100018 L
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100026 L
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100031 L
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100038 L
254	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120067 L
254	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58120068 L
260	3,2	2.2	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110185 L
260	3,2	2.2	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110175 L
260	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58100254 L
270	3,2	2.2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	20	58110176 L
270	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110182 L
280	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10	58110136 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

108472

硬质合金手动锯片"TR-F"系列

产品

图纸



LEUCO proline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 手动锯片
- 用于人造板材，有色金属和实木的纵锯和横截

设计

- 负前角
- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"
- 切削材料: HW HL Board 10

优点

注释

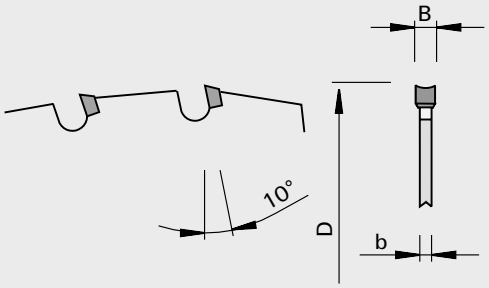
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	ID号
150	2,8	2.2	20	42	2/6/32,5	-6	58115002 L
160	2,2	1.6	20	42	2/6/32,5	-6	58115004 L
160	2,2	1.6	20	56	2/6/32,5	-6	58115042 L
160	2,8	2.2	30	42	2/7/42	-6	58115026 L
180	2,8	2.2	20	48	2/6/32,5	-6	58115007 L
180	2,8	2.2	30	48	2/7/42	-6	58115008 L
190	2,8	2.2	20	54	2/6/32,5	-6	58115009 L
190	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115010 L
200	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115011 L
210	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115012 L
216	2,8	2.2	30	60	2/7/42	-6	58115024 L
216	2,8	2.2	30	80	2/7/42	-6	58115034 L
220	2,8	2.2	30	54	2/7/42	-6	58115021 L
230	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115014 L
235	2,8	2.2	30	64	2/7/42	-6	58115018 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

207289

可移动式锯片 DP "HR" - nn-System DP flex

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 可移动式锯
- 齐头锯
- 可在所有常见的木制板材与木壁架上进行精确地切割
- 用于横切或纵切实木
- 适用于多种材料，包括外墙镶面板

设计

- 齿形: 凹背齿轮 "HR"
- 切削材料: DP
- 特殊的刀刃形状
- 小齿槽

优点

- 刀具具有DP尖端，刀刃使用寿命极长，确保最高的生产率与经济效益
- 凹背齿轮，减少切削压力

注释

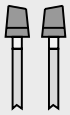
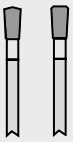
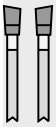
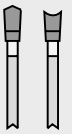
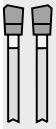
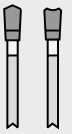
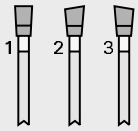
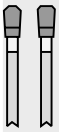
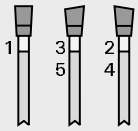
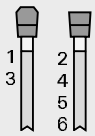
- 请定期清洁您的 nn-System DP flex 锯片。定期清洁可以令切削质量长期保持高水准，并尽可能延长锯片的使用寿命。

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	ID号
160	2,2	1.6	20	20	2/6/32,5	10	192980 L
160	2,2	1.8	20	30	2/6/32,5	10	192981 L
216	2,5	2.0	30	40		10	192982 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	

齿型

刀齿的设计对于切削边的质量有着巨大的影响,它是依赖于以下因素的:

- 工件材料
- 应用方式（顺纹或逆纹）
- 切削方向（横向或纵向）

	F	平齿		DA	倒V		KO-WS	锥形齿/左右斜齿
	F-FA	平齿两边带倒角		DA-F	倒V齿-平齿		KO-HR-FA	锥形凹齿带倒角
	F-WFA	平齿带交错倒角		DA-F-FA	倒V齿-平齿带倒角		D	凹形齿
	WS	左右斜齿		DA-D	倒V齿-凹形齿		D-FA	凹形两侧带倒角
	WS-FA	左右斜齿带倒角		DA-D-FA	倒V齿-凹形齿带倒角		HR	内凹
	TR	梯形齿		ES	交错单斜齿		HR-FA	凹形带倒角
	TR-F	梯形齿+平齿		ES-L	交错单斜齿,左		G3	G3
	TR-F-FA	梯形齿+平齿带倒角		ES-R	交错单斜齿,右		G5	G5
	TR-TR	大小梯齿		KO-F	锥形-平齿		G6	G6

齿数

符合进给切削条件的锯片齿数必须根据不同章节刀具描述来选择。它是依据相应的条件：

- 进料
- 主轴转速
- 圆锯片直径
- 工件材料
- 切削质量(定尺开料锯切/精修)
- 切削高度(单层 /叠层)
- 叠层高度(单层数)
- 切割方式

切削速度(标准值)

硬质合金锯片

工件材料	切削速度 vc [m/s]
铝-镁-铜合金	40 - 60
硅铝合金	15 - 40
双面木皮贴面板	60 - 90
热固性塑料(Pertinax®, Restitex®, etc.)	15 - 50
热带硬木	50 - 85
单板	70 - 100
石膏夹层壁板	40 - 65
硬板	50 - 80
硬木	60 - 100
塑料强化刨花板	60 - 80
塑料空心型材	30 - 70
层压强化板	40 - 65
纯铝板	60 - 80
素刨花板	50 - 80
强化板材	60 - 80
强化板材，硬纸板，织物	50 - 70
刨花板	60 - 80
胶合板	50 - 80
热塑材(PA, PE, PMMA etc.)	30 - 70
木芯多层板	50 - 90
压缩木材	40 - 65
软纤维板	60 - 100
软木	60 - 100
水泥板	40 - 60

金刚石锯片

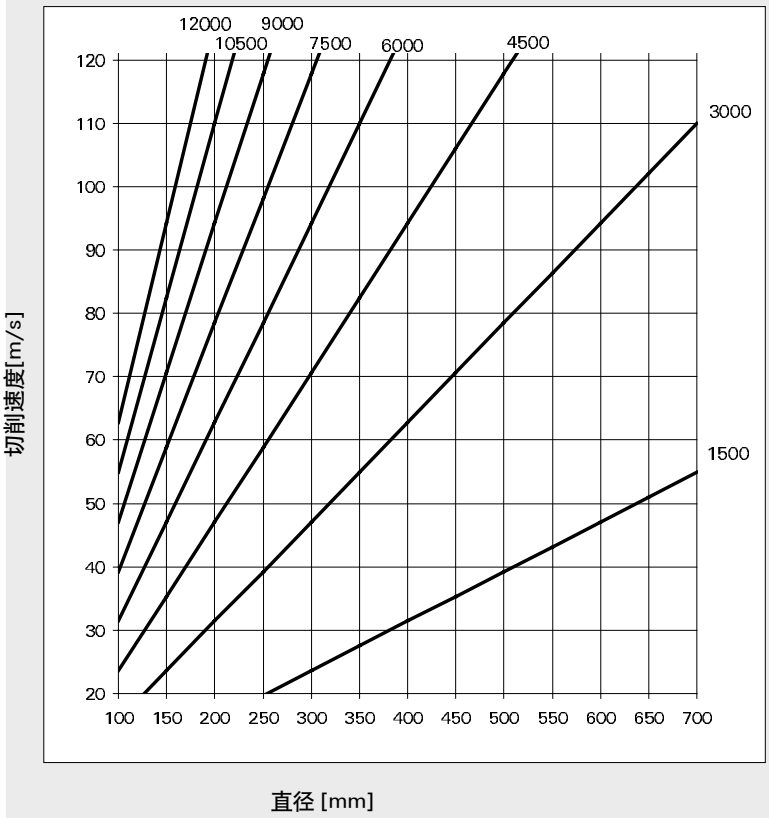
工件材料	切削速度 vc [m/s]
碳纤维复合材料,玻璃钢	40 - 60
热固性塑料(Pertinax®, Restitex®, etc.)	50 - 80
聚合板材(Corian®, Varicor®)	60 - 90
层压强化板	40 - 60
层压刨花板和中密度板	50 - 80
金属箔胶合板和中密度板	64 - 100
单板胶合板和中密度板	65 - 100
素刨花板和中密度板	65 - 100
胶合板	65 - 100
热塑材(PA, PE, PMMA etc.)	60 - 90
木芯多层板	60 - 80
压缩木材	70 - 100
	50 - 80

每齿进料速度

硬质合金锯片

工件材料	每齿进料速度fz [mm]
铝-镁-铜合金	0,05 - 0,12
硅铝合金	0,03 - 0,08
双面木皮贴面板	0,03 - 0,10
热固性塑料(Pertinax®, Restitex®, etc.)	0,02 - 0,05
硬板	0,03 - 0,08
塑料强化刨花板	0,03 - 0,15
塑料空心型材	0,03 - 0,15
实木顺纹	0,10 - 0,50
实木横纹	0,02 - 0,20
聚合板材(Corian®, Varicor®)	0,05 - 0,15
纯铝板	0,05 - 0,12
刨花板,中密度板	0,05 - 0,25
胶合板	0,05 - 0,25
热塑材(PA, PE, PMMA etc.)	0,05 - 0,08

转速的选择[min-1]


12000
9000
10500
7500
6000
4500
3000
1500
120
110
100
90
80
70
60
50
40
30
20
100
150
200
250
300
350
400
450
500
550
600
650
700
切削速度[m/s]
直径 [mm]

特殊刀具的询问和订购:锯片

请拷贝并把填写完整的表格发到乐客销售部(一把刀一个单独的表格)

客户编号: _____
公司: _____
车间: _____
街道: _____
邮编/城市: _____
国家: _____
联系人: _____
电话:
城市和日期: _____

定单: O
询价: O

发货时间(第几周): _____
(不具有约束力)
片数: _____

传真:
签字: _____

设备

厂商 _____
机器: _____
型号: _____
转速 [min-1]: _____
进料速度 [m/min]: _____
法兰直径 [mm]: _____
马达功率[kW]: _____

设备种类	单轴	O
	2轴	O
应用方式		
逆铣	从顶部	O
	从底部	O
顺铣	从顶部	O
	从底部	O

工件

描述:
切削高度[mm]:

切削种类	单板	O
	叠层	O
切削质量:	粗糙的	O
	齐边切削	O
	精切	O
用于实木	顺纹	O
	横纹	O
用于人造板材	开料锯切	O
	齐边	O

刀具

直径D [mm] _____
切削宽度B[mm] _____
锯板厚度 b [mm]: _____
孔径d _____

沉头孔和嵌齿槽

沉头孔数: _____
孔径 db [mm]: _____
沉头孔径ds [mm]: _____
定位角α [°]: _____
定位孔中心直径 Dt [mm]: _____
嵌齿槽数

双键槽:	宽度bk	高度hk
键槽:	宽度bk	高度hk

销孔:	编号	Ø NL	Ø TK

沉头孔(每张图纸): O
用于粉碎刀上嵌齿槽 O
齿数[pcs.]: _____
刮刀

齿型:	平齿	O
	左右斜齿	O
	交错单斜齿	O
	凹形齿	O
	梯形齿	O
	倒V	O
	锥形齿/左右斜齿	O
	凹形齿/倒角	O
	梯形齿/平齿	O
	左右斜齿/平齿	O

带凸缘刀体

凸缘位置(见图)	A	O	B	O
凸缘直径D1 [mm]				
凸缘宽度b1 [mm]:				
旋向	右	O	左	O
应用:	单板	O	套	O

或检查是否适用

516-01.0708

2页中的第1页

特殊刀具的询问和订购:锯片

姓名: _____ 城市和日期: _____

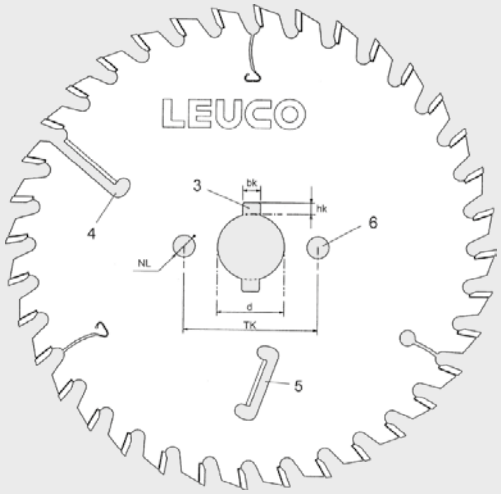
生产线

topline	O
proline	O
euroline(仅限手动锯片)	O

切削材料

碳化钨	O
金刚石	O
斯特立特合金钢	O
HS	O

请指出附加规格并在示意图上做出相应的记号

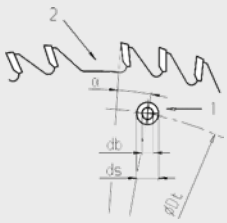


刀体

3	双键槽
6	定位孔
d	
bk	键槽宽度
hk	键槽高度
TK	中心孔直径
NL	定位孔直径

增加刀体部件

4	刮刀为硬质合金切削刃(封闭式)
5	刮刀为硬质合金切削刃(开放式)

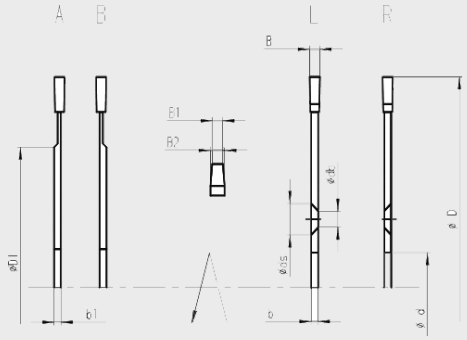


粉碎刀上的沉头孔和嵌齿槽

1	用于平头沉头螺钉
2	用于粉碎刀
db	孔径
ds	沉头孔径
α	定位角
Dt	定位孔中心直径

刀体

D	切削直径
b	锯板厚度
d	内孔
D1	凸缘直径
b1	凸缘宽度
B1	切削宽度
B2	切削宽度
A/B	凸缘位置
db	孔径
ds	沉头孔径



旋向

L	左
R	右

NF客户清单

客户编号: _____
公司: _____
车间: _____
街道: _____
邮编/城市: _____
国家: _____

联系人: _____
职位: _____
电话: _____
传真: _____
邮件: _____

设备数据

厂商 _____
机器: _____
生产年份 _____
驱动功率[kW]: _____
转速 [min-1]: 最小 _____ 最大 _____
进料方式: MAN O MEC O
最大切削速度[m/min] _____
设备种类
电子开料锯:板材高度[mm]: _____
截断锯:圆锯片 从顶部 _____
从底部 _____
其他 _____

工件

工件材料: _____
工件材料号: _____
工件夹具: _____
工件形状: _____
(例如:圆形,管状,成型,立方,等等 _____
规格: _____
用于成型,墙厚[mm]: _____

应用数据

进料速度 vf[m/min]: _____
冷却(喷雾,干燥等等) _____
切削速度[m/min]: _____
每分钟旋转速度[min-1] _____

当前锯片

厂商 _____
直径 [mm]: _____
孔 [mm]: _____
切削高度 [mm]: _____
齿数[pcs.]: _____
前角 [°]: _____
切削材料 _____
法兰直径 [mm]: _____
销孔: _____
锯板厚度 b [mm]: _____
齿型: _____
齿距不同 是 O 否 O
低噪音设计: 是 O 否 O

切削质量的要求

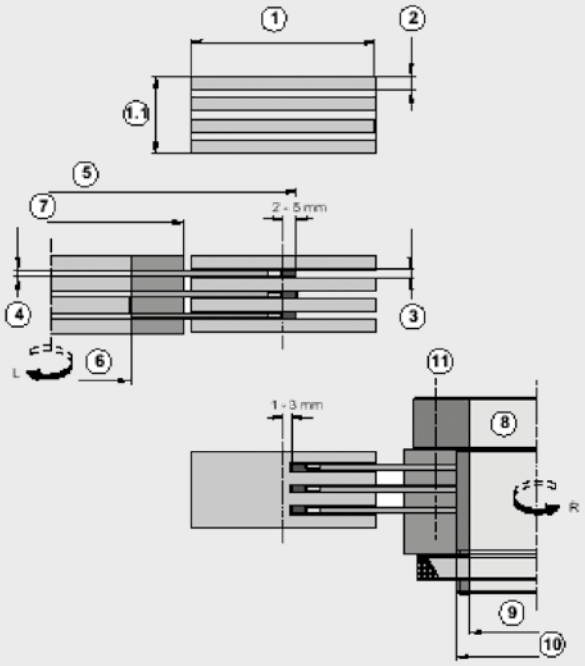
切削时间[秒]: _____
表面质量: _____
刀具寿命(切削次数): _____
其它: _____

附注

503-01.0106

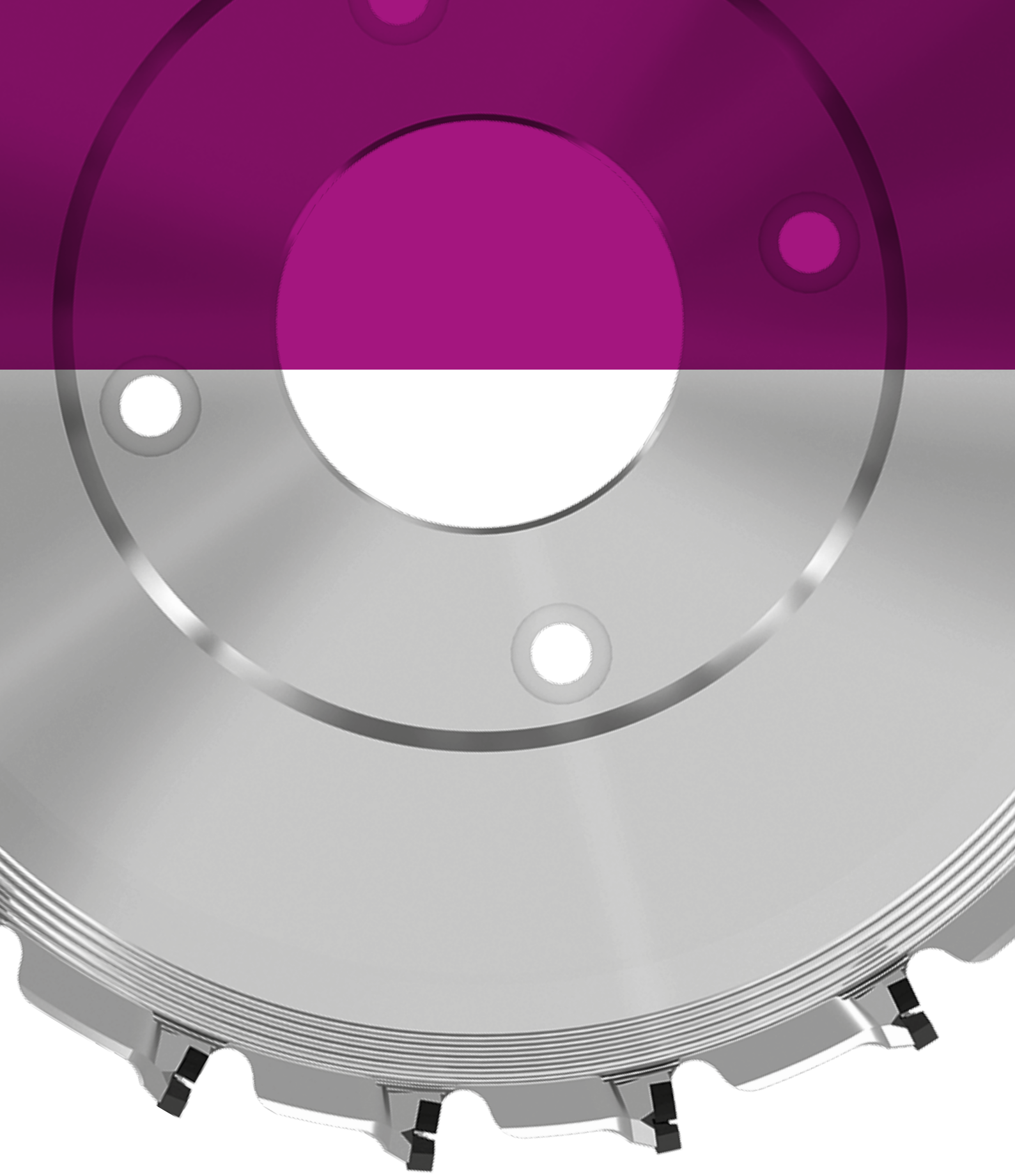
剖分锯上的超薄锯

客户编号:		联系人:	
公司:		职位:	
车间:		电话:	
街道:		传真:	
邮编/城市:		邮件:	
国家:			



1.1木材种类:		湿度 [%]:		每轴锯片数量[片]:	
0板材尺寸:厚度		长度 [mm]:		锯片边	是 O 否 O
1单板宽度[mm]:				当前规格:	
2单板厚度 [mm]:				现有的锯片(规格):	
3切削宽度[mm]:				转速 [min-1]:	
4锯板厚度 b [mm]:				进料速度 [m/min]:	
5锯片直径[mm]:				主轴直径	
6孔径 [mm]:				轴长 [mm]:	
7法兰直径 [mm]:				止动销钉	
8轴套:液压	是 O 否 O			轴/轴套:	顶部 O 底部 O
9轴套内直径[mm]:				直径 [mm]:	
10轴套外直径 [mm]:				节距圆外径	
11销孔:		双键槽			

508-01.1006



LEUCO

粉碎刀

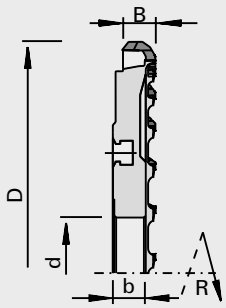
产品	页码
PowerTec金刚石力量型粉碎刀	2–1
UniTec金刚石万能型粉碎刀	2–3
CompactTec金刚石粉碎刀	2–5
分段式粉碎刀	2–9
折叠式分段粉碎刀	2–24
锯片式粉碎刀	2–26
粉碎刀附件	2–31
技术信息	2–41

215332

PowerTec 5 airFace 粉碎刀 DP，适用于 LEUCO s-System，直径160 mm 与192 mm (DZ)

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO powertec 5 airface

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 用于未加工材料、三聚氰胺涂层板、纸质贴面板、薄涂层板、实木和单层板材料与HPL防火板面板的开料，不产生碎屑，且噪音较低。特点是经久耐用，且经济实惠。

设计

- LEUCO airFace 设计：利用空气动力学原理降低震荡
- 抛光的切削刃优化了切割质量
- 切削分割：多个带圆弧边的切削刃安装在同一翼上
- 修磨区域 4 mm
- n max= 7200 min-1

优点

- 齿形已优化，刀刃寿命极长
- airFace 设计可以降低空载待机与加工时的噪音
- 刀具的整个使用寿命周期内，切割宽度与直径保持恒定
- 可实现较高的进料速度
- 总成本较低 / 纵长米比例较低
- 可以加工厚度8mm以上的板材
- 排屑能力较好
- 可兼容多种夹紧系统

注释

- 上下粉碎
- 顺铣
- 旋向按照VDMA 8849

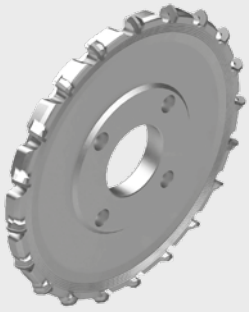
Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料		ID号(左)	ID号(右)
250	10	17.8	60	16+8	28	s-System Ø 160	80477092 C	80477091 C
250	10	17.8	60	20+10	45	s-System Ø 160	80477094 L	80477093 L
250	10	17.8	60	28+14	60	s-System Ø 160	80477096 L	80477095 L
250	10	17.8	60	36+18	80	s-System Ø 160	80477098 C	80477097 C
250	14,5	17.8	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	80477100 C	80477099 C
250	14,5	17.8	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	80477102 L	80477101 L
250	14,5	17.8	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	80477104 L	80477103 L
250	14,5	17.8	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	80477106 C	80477105 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料		ID号(左)	ID号(右)
250	10	17.8	80	16+8	28	s-System Ø 192	80477108 C	80477107 C
250	10	17.8	80	20+10	45	s-System Ø 192	80477110 C	80477109 C
250	14,5	17.8	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	80477112 C	80477111 C
250	14,5	17.8	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	80477114 C	80477113 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

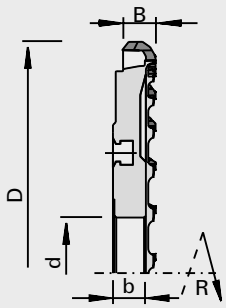
215332

PowerTec 5s airFace 粉碎刀 DP，适用于 LEUCO s-System，直径160 mm 与192 mm (DZ)

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO powertec 5s airface

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 尤其适合未加工材料、三聚氰胺涂层板、纸质贴面板、薄涂层板、实木和单层板材料与HPL防火板面板的开料，不产生碎屑，且噪音较低。特点是经久耐用，且经济实惠。

设计

- LEUCO airFace 设计：利用空气动力学原理降低震荡
- 抛光的切削刃优化了切割质量
- 切削分割：多个带圆弧边的切削刃安装在同一翼上
- 修磨区域 4 mm
- n max= 7,200 min-1

优点

- 齿形已优化，且装配增强DP切削刃，因此刀刃寿命极长
- airFace 设计可以降低空载待机与加工时的噪音
- 刀具的整个使用寿命周期内，切割宽度与直径保持恒定
- 可实现较高的进料速度
- 总成本较低 / 纵长米比例较低
- 可以加工厚度8mm以上的板材
- 排屑能力较好
- 可兼容多种夹紧系统

注释

- 上下粉碎
- 顺铣
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料		ID号(左)	ID号(右)
250	10	17.8	60	16	28	s-System Ø 160	80477120 C	80477119 C
250	10	17.8	60	20	45	s-System Ø 160	80477122 C	80477121 C
250	10	17.8	60	28	60	s-System Ø 160	80477124 L	80477123 L
250	10	17.8	60	36	80	s-System Ø 160	80477126 L	80477125 L
250	14,5	17.8	60	16+4	28	s-System Ø 160	80477128 C	80477127 C
250	14,5	17.8	60	20+5	45	s-System Ø 160	80477130 C	80477129 C
250	14,5	17.8	60	28+7	60	s-System Ø 160	80477132 C	80477131 C
250	14,5	17.8	60	36+9	80	s-System Ø 160	80477134 C	80477133 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

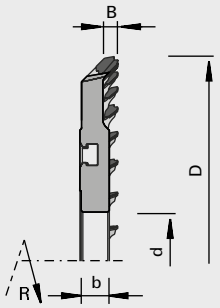
Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料		ID号(左)	ID号(右)
250	10	17.8	80	16	28	s-System Ø 192	80477136 C	80477135 C
250	10	17.8	80	20	45	s-System Ø 192	80477138 L	80477137 L
250	10	17.8	80	28	60	s-System Ø 192	80490648 C	80490649 C
250	14,5	17.8	80	20+5	28	s-System Ø 192	80477140 C	80477139 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

215044

UniTec D 粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO s-System，直径 160 mm 与衬套 (RZ/DZ)

产品

图纸



LEUCO unitec

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 修磨区域 5 mm
- n max = 6000 min-1
- 预切齿和再切割齿里会出现切削分割
- 切割宽度恒定

优点
- 融入先进排屑技术 （ChipMeister排屑专家）
- 减少清洁工作
- 减少吸尘器的功率
- 切削合理分配使得切削质量提高
- 最优化齿型加长了刀具使用寿命

注释
- 可加工8mm宽的板材
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 旋向按照VDMA 8849

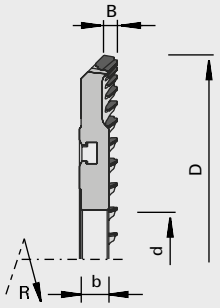
Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	18	60	24+12	30	187771 C	187766 C
250	8,0	18	60	36+18	45	187774 L	187772 L
250	8,0	18	60	48+24	60	187778 C	187776 C
250	8,0	18	60	54+27	70	187782 C	187780 C
250	16	18	60	36+18+6	45	187785 C	187783 C
250	16	18	60	48+24+6	60	187788 C	187787 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215044

UniTec A 粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO Hydro s-System，直径 160 mm 与衬套 (RZ/DZ)

产品

图纸



LEUCO unitec

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 修磨区域 5 mm
- n max = 6,000 min-1
- 预切齿和再切割齿里会出现切削分割
- 阶梯上生成上升倒角
- 切割宽度恒定

优点
- 融入先进排屑技术 （ChipMeister排屑专家）
- 减少清洁工作
- 减少吸尘器的功率
- 切削合理分配使得切削质量提高
- 最优化齿型加长了刀具使用寿命

注释
- 可加工8mm宽的板材
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 旋向按照VDMA 8849

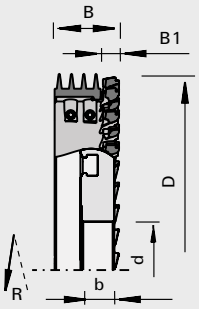
Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	18	60	36+18	40	187790 C	187789 C
250	8,0	18	60	48+24	50	187793 C	187791 C
250	8,0	18	60	60+30	75	187795 C	187794 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

215044

UniTec 单板粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO Hydro s-System，直径 160 mm 与衬套 (RZ/DZ

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 用于单板的粉碎

设计
- 金刚石齿
- 可修磨区域可达4毫米
- 最高转速=6,000转/分
- HS 插入式粉碎刀片Z=2+2用于粉碎多余的单板

优点
- 融入先进排屑技术 （ChipMeister排屑专家）
- 减少清洁工作
- 切削分配使切削质量提高
- 最优化齿型加长了刀具使用寿命
- 较小的功率消耗
- 安全的粉碎单板余量
- 不会形成长条
- 不会堵塞吸尘器

注释
- 可加工8mm宽的板材
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	34-31,5	10-7,6	23	60	48+24	60	187797 C	187796 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

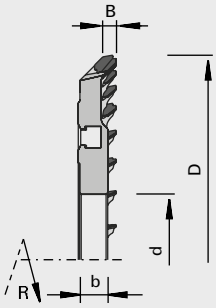
配件	产品系列号	PU	ID号
HS 锲块	332921	4 [pc]	50570980 C

215044

UniTec D 粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO s-System，直径 192 mm (RZ/DZ)

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 修磨区域 5 mm
- n max = 6,000 min-1
- 预切齿和再切割齿里会出现切削分割
- 切割宽度恒定

优点
- 融入先进排屑技术 （ChipMeister排屑专家）
- 减少清洁工作
- 减少吸尘器的功率
- 切削合理分配使得切削质量提高
- 最优化齿型加长了刀具使用寿命

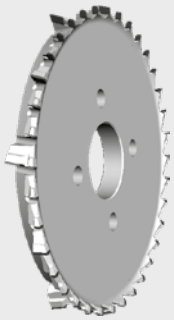
注释
- 特别适合于中间层"松散"的刨花板、可再生刨花板、 以及涂层脆弱的刨花板
- 可加工8mm宽的板材
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 顺铣
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	23	80	24+12	30	187801 C	187799 C
250	8,0	23	80	36+18	45	187805 C	187803 C
250	8,0	23	80	48+24	60	187809 C	187807 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

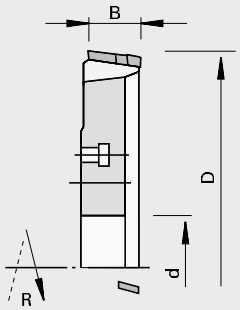
215082

CompactTec N 粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO Hydro s-System，直径 160 mm 与衬套 (RZ/DZ)

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 封边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 负前角
- 齿型:渐升式倒角
- 带轴向角
- 可修磨区域可达4毫米

优点
- 融入先进排屑技术(排屑专家)
- 减少清洁工作
- 减小吸尘器的功率
- 负前角设计保证了更长的使用寿命
- 刀具寿命较长,能减少机器停工时间
- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量

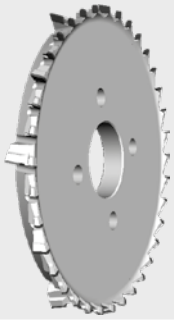
注释
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 横纹理和纵纹理切削，顺铣
- 侧刃可修磨
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	20-17	20	60	30+5+5	30	182537 C	182536 C
250	20-17	20	60	36+6+6	35	182539 C	182538 C
250	20-17	20	60	48+6+6	50	182541 C	182540 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

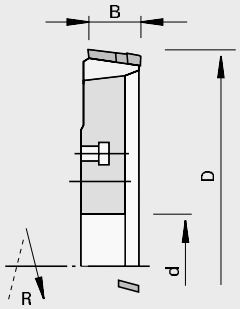
215082

CompactTec N 粉碎刀 CM DP，适用于LEUCO s-System，直径 192 mm (RZ/DZ)

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 负前角
- 齿型:渐升式倒角
- 带轴向角
- 可修磨区域可达4毫米

优点
- 融入先进排屑技术(排屑专家)
- 减少清洁工作
- 减小吸尘器的功率
- 负前角设计保证了更长的使用寿命
- 刀具寿命较长,能减少机器停工时间
- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量

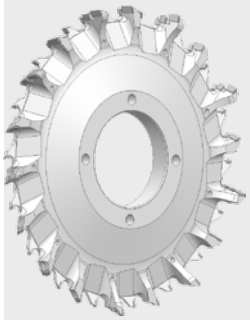
注释
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 横纹理和纵纹理切削，顺铣
- 锯齿侧面可重磨
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
250	20-17	20	80	30+5+5	30	182547 C	182546 C
250	20-17	20	80	36+6+6	35	182549 C	182548 C
250	20-17	20	80	48+6+6	50	182551 C	182550 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

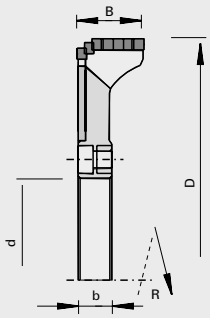
215061

Compact 粉碎刀 DP - 用于分割层压板

产品



图纸



LEUCO compacttec

多晶金刚石[DP]

MEC

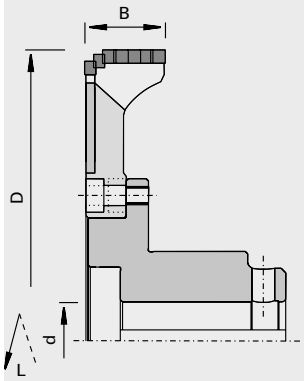
设备/应用
- 电子开料锯
- 强化地板

设计
- 开放式排屑槽
- 带轴向角
- 可修磨区域可达4毫米

优点
- 通过轴向角改善了排屑效果
- 从粉碎刀到锯片刀齿都处于最佳位置
- 减少了刀具的冲洗

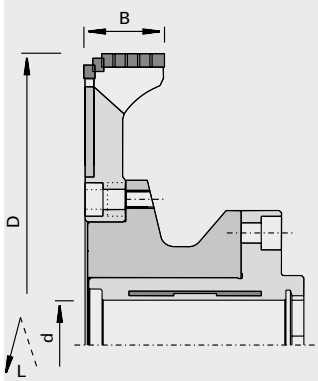
注释
- 可采用逆铣方式针对横纹、纵纹进行切割
- 旋向按照VDMA 8849

带有固定法兰 35 DKN 189750的粉碎刀



Ø D	B	Ø d	DKN	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189737 S	189738 S
260	25	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189739 S	189740 S
260	36	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189741 S	189742 S
260	18	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189743 S	189744 S
260	25	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189745 S	189746 S
260	36	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189747 S	189748 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

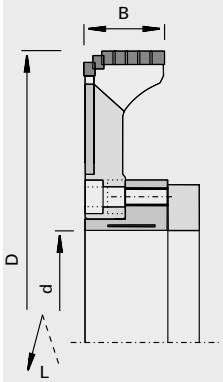
带有液压轴套172678的粉碎刀，轴套带有固定法兰189749



Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189752 S	189753 S
260	25	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189754 C	189755 C
[mm]	[mm]	[mm]				

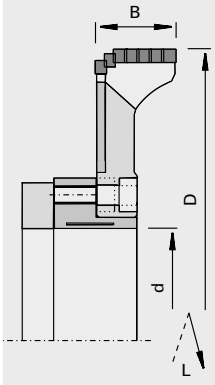
Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	36	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189756 S	189757 S
260	18	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189758 S	189759 S
260	25	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189760 C	189761 C
260	36	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189762 S	189763 S
[mm]	[mm]	[mm]				

带有液压轴套183821的粉碎刀-锯片远离主轴（版本1）



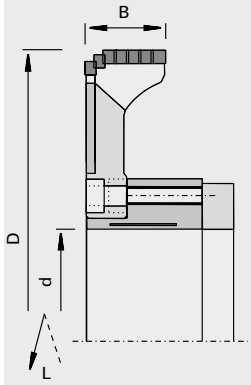
Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189809 S	189810 S
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189811 S	189812 S
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189813 S	189814 S
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189815 S	189816 S
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189817 S	189818 S
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189819 S	189820 S
[mm]	[mm]	[mm]				

带有液压轴套183821的粉碎刀-锯片靠近主轴（版本2）



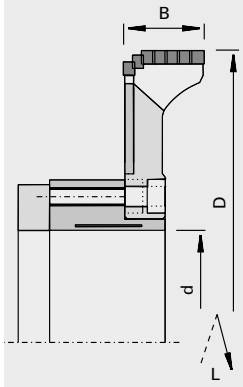
Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189821 S	189822 S
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189823 S	189824 S
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189825 S	189826 S
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189827 S	189828 S
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189829 S	189830 S
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189831 S	189832 S
[mm]	[mm]	[mm]				

带有液压轴套183829的粉碎刀-锯片远离主轴（版本1）



Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189764 S	189765 S
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189766 S	189767 S
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189768 S	189769 S
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189770 S	189771 S
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189772 S	189773 S
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189774 S	189775 S
[mm]	[mm]	[mm]				

带有液压轴套183829的粉碎刀-锯片靠近主轴（版本2）



Ø D	B	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189776 S	189777 S
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189778 C	189779 C
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189780 S	189781 S
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189782 S	189783 S
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189784 S	189785 S
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189786 S	189787 S
[mm]	[mm]	[mm]				

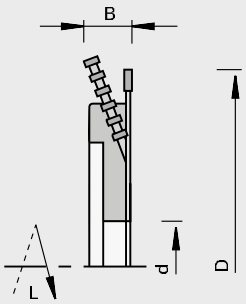
轴套和法兰盘附件	规格	产品系列号	PU	ID号
液压轴套	Ø120x96xØ60/40	933030	1	172678L
用于液压轴套172678的固定法兰	Ø147x69,4xØ110/60	997300	1	189749S
固定轴套	Ø145x89,4xØ110/35 DKN	997300	1	189750S
液压轴套	Ø145x65,5xØ110/100	933030	1	183829C
液压轴套	Ø145x49,5xØ110/100	933030	1	183821C
	[mm]		[pc]	

115122

分段粉碎HW - 圆周粉碎 "WS"

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣和封边机
- 双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 锯片齿型:左右斜齿"WS"

优点

- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量
- 切削分配能确保良好的粉碎效果

注释

- 顺纹切削，顺铣
- 可替换锯片：系列号为102320 ATB的定尺开料锯
- 旋向请参考图纸

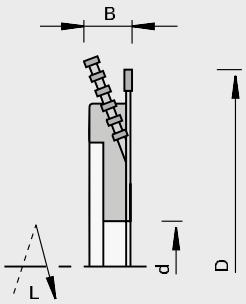
Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片	ID号(左)	ID号(右)
300	30	60	60	6x8	053174 C	053210 C
300	40	80	72	6x10	005446 S	005518 S
355	30	60	72	6x8	004283 S	004355 S
355	40	60	72	6x10	004289 S	004361 S
355	30	80	72	6x8	004286 O	004358 O
355	40	80	72	6x10	004292 O	004364 O
350	40	80	54	6x10	004895 O	004823 O
350	30	60	72	6x8	053211 S	053175 S
350	30	80	72	6x8	053214 O	053178 O
350	30	60	84	6x8	005510 S	005438 S
350	40	80	84	6x10	005519 O	005447 O
350	30	60	108	6x8	005654 S	005582 S
[mm]	[mm]	[mm]				

115122

分段粉碎HW - 阶梯形切开 "WS"

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣和封边机
- 双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 锯片齿型:左右斜齿"WS"

优点

- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量
- 切削分配能确保良好的粉碎效果

注释

- 横纹理切削，顺铣
- 可替换锯片：系列号为102320 ATB的定尺开料锯
- 旋向请参考图纸

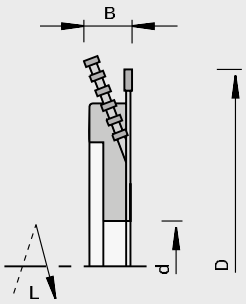
Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片	ID号(左)	ID号(右)
300	30	80	48	6x8	004834 S	004906 S
300	40	60	60	6x10	053198 S	053234 S
350	40	60	72	6x10	053199 C	053235 C
350	40	80	84	6x10	005465 O	005537 O
355	30	60	72	6x8	004301 S	004373 S
355	40	60	72	6x10	004307 S	004379 S
355	40	80	72	6x10	004310 O	004382 O
[mm]	[mm]	[mm]				

115147

分段粉碎HW - 圆周粉碎 "TR-F"

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣和封边机
- 双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 锯片齿型: 梯形齿/平齿"TR-F"

优点

- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量
- 切削分配能确保良好的粉碎效果

注释

- 顺纹切削，顺铣
- 被替换锯片：系列号为104370梯形齿/平齿的电子开料锯
- 旋向请参考图纸

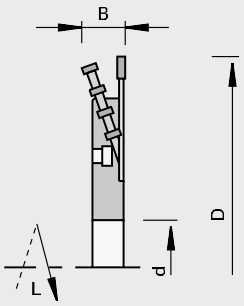
Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片	ID号(左)	ID号(右)
305	30	60	60	6x8	172951 S	172955 S
[mm]	[mm]	[mm]				

115521

LEUCO s-System （直径192 mm）分段粉碎HW - 圆周粉碎 "F" (RZ/DZ)

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 锯片齿型:平齿"F"
- 当孔径为18毫米时最高转速为7200；当孔径为36毫米时，最高转速为6000

优点

- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量
- 刀具寿命非常长，可以减少机器停产时间
- 带轴向角的粉碎刀片可保证良好的切削效果

注释

- 顺纹切削，顺铣
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 旋向请参考图纸

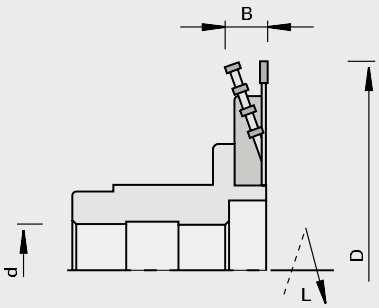
Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片	ID号(左)	ID号(右)
250	18	80	48	6x4	160877 S	160879 S
250	18	80	72	6x4	160878 S	160880 S
250	36	80	48	12x4	164400 S	164401 S
[mm]	[mm]	[mm]				

115321

分段粉碎HW，安装在衬套上 - 圆周粉碎 "F" (RZ/DZ)

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 锯片齿型:平齿"F"
- Ø 200 mm: 最大转速 = 9,500 转/分钟
- Ø 250 mm: 最大转速 = 7,600 转/分钟

优点

- 同心度和跳动精度高，确保了良好的切削质量
- 切削分配能确保良好的粉碎效果

注释

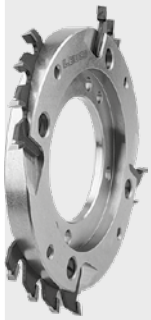
- 顺铣
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片		ID号(左)	ID号(右)
200	18	40	40	4x4	B+G	005864 C	005928 C
200	18	40	40	4x4	M+S	005865 O	005929 C
200	18	35	40	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876 C	005940 C
200	18	35	60	4x4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	006004 C	006068 C
250	18	35	72	6x4	Celaschi	057160 C	057161 C
250	18	40	72	6x4	Gabbiani (主轴带键)	057164 O	057165 O
250	18	35	72	6x4	Homag, Homburg, IMA, Koch	057168 O	057169 O
250	18	35	48	6x4	Celaschi	162159 C	162163 C
250	18	40	48	6x4	M+S	162175 O	162179 O
250	18	40	48	6x4	Gabbiani (主轴带键)	162223 O	162227 O
250	18	35	48	6x4	Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	162239 O	162243 O
[mm]	[mm]	[mm]					

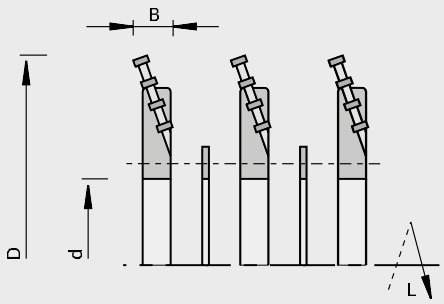
115301

分段延伸HW - 圆周粉碎

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 用于加工余量或贴面伸出部分特别大时

设计

优点

注释

- 可延长至72毫米
- 可用于随后的现有的200mm/300mm外径的折叠式粉碎刀的扩展
- 扩展件包含其刀身，以及安装好的硬质合金粉碎刀片，垫片，螺钉
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
200	18-36	80	4x4	006406 O	006407 O
200	18-54	80	8x4	006408 C	006409 C
250	18-36	80	6x4	058390 O	058391 O
250	18-54	80	12x4	058392 O	058393 O
250	36-54	80	6x4	058396 O	058397 O
250	36-72	80	12x4	058398 O	058399 O
250	54-72	80	6x4	058402 O	058403 O
[mm]	[mm]	[mm]			

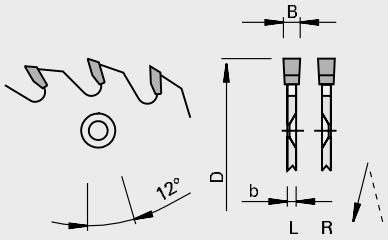
配件		规格	产品系列号	PU	ID号
垫片		Ø115x1,0xØ80	955520	1	009255 L
头帽螺丝	用于安装扩展部件 (18mm 和 36 mm)	M8x16-8.8 DIN 7984	995111	10	180004 L
头帽螺丝	用于安装扩展部件 (54 mm)	M8x30-8.8 DIN 7984	995111	10	180005 L
头帽螺丝	用于安装扩展部件 (72mm)	M8x50-8.8 DIN 7984	995111	10	180006 L
曲柄扳手		SW5 DIN ISO 2936	985730	1	009674 L
		[mm]		[pc]	

102312

电子开料锯片HW，适用于分段粉碎刀 "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 用于孔径为100mm的S液压系统
- 旋向请参考图纸

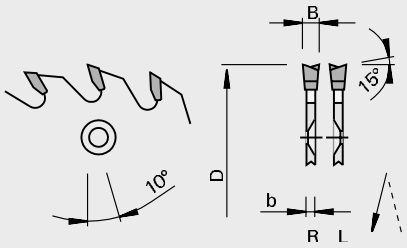
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
200	4,0	2.8	80	40	4/6,5/140	188226 L	188227 L
200	4,0	2.8	80	60	4/6,5/140	188228 L	188229 L
250	4,0	2.8	80	48	6/6,5/200	188230 L	188231 L
250	4,0	2.8	100	48	6/6,5/200	188238 L	188239 L
250	4,0	2.8	80	72	6/6,5/200	188236 L	188237 L
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/200	188240 L	188241 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102322

圆锯片HW - 适用于分段粉碎刀 "WS"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点
- 最优切削效果和使用寿命

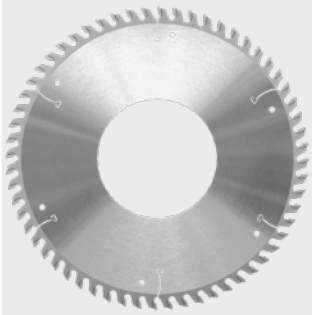
注释
- 用于LEUCO乐客分段式粉碎刀，带销孔
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
355	4,4	3.0	80	54	6/6/300	80356660 L	80356665 L
355	4,4	3.0	80	72	6/5,5/300 + 4/10/130	189055 L	189054 L
355	4,4	3.0	80	108	6/6/300	80336251 L	80336252 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

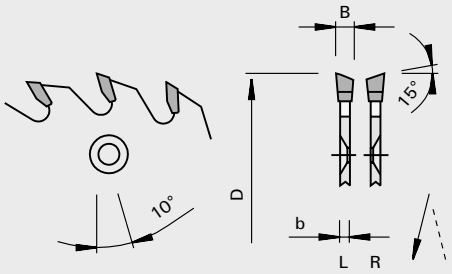
102352

圆锯片HW - 适用于分段粉碎刀 "ES"

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 带和不带轴向角
- 齿型:交错左右斜齿"ES"（左+右）
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06

优点
- 最优切削效果和使用寿命

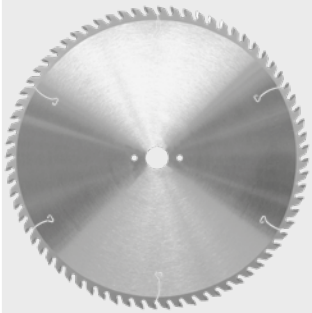
注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
305	4,4	2.8	120	60	6/6/250	80500200 L	80500199 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

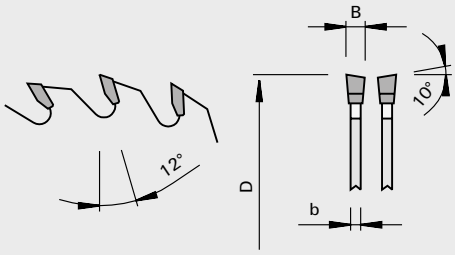
102322

定尺开料锯片HW - 适用于分段粉碎刀 "WS"

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切割材料： 硬质合金 HL Board 06

优点

注释

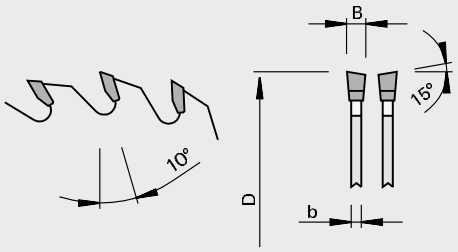
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
400	4,4	3.2	30	54	2/8/60	80496725 L
400	4,4	3.2	30	72	2/8/60	80496726 L
400	4,4	3.2	30	120	2/8/60	80496727 L
400	4,4	3.2	30	144	2/8/60	80496728 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102328

定尺开料锯片HW - LowNoise，适用于分段粉碎刀 "WS"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

LOW NOISE

设备/应用

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"

优点

注释

- 圆锯片用于大粉碎刀上
- 订货时请注明粉碎刀类别：圆周粉碎或分级粉碎
- 价格仅指锯片。附加的定位孔，沉头孔和扩孔需另外计费
- 其他规格型号请参考"圆锯片"章节
- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

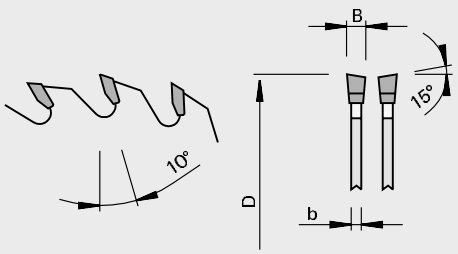
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**	ID号
300	3,2	2.2	60	48		188185 O
300	3,2	2.2	30	48	Combi2	189668 L
300	3,2	2.2	30	60	Combi2	189669 L
300	3,2	2.2	30	72	Combi2	192766 L
300	3,2	2.2	30	96	Combi2	192767 L
350	3,5	2.5	30	72	Combi2	189671 L
350	3,5	2.5	30	84	Combi2	192768 L
350	3,5	2.5	30	108	Combi2	192769 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

104320

电子开料锯片HW，适用于分段粉碎刀 "WS"

产品

图纸



LEUCO topline

U-CUT WS

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 04 plus

优点

注释

- 圆锯片用于大粉碎刀上
- 订货时请注明粉碎刀类别：圆周粉碎或分级粉碎
- 价格仅指锯片。附加的定位孔，沉头孔和扩孔需另外计费
- 其他规格型号请参考"圆锯片"章节

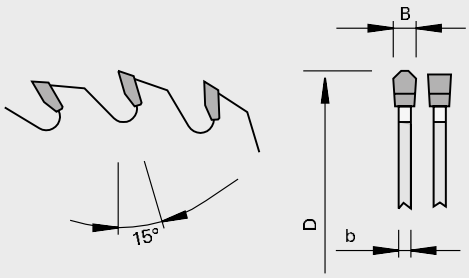
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
355	4,4	3.0	30	72	193101 S
355	4,4	3.0	60	54	193102 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

104370

电子开料锯片HW，适用于分段粉碎刀 "TR-F"

产品

图纸



LEUCO topline

U-CUT TR-F

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- 齿型:梯形齿/平齿"TR-F"

优点

注释

- 圆锯片用于大粉碎刀上
- 订货时请注明粉碎刀类别：圆周粉碎或分级粉碎
- 价格仅指锯片。附加的定位孔，沉头孔和扩孔需另外计费
- 其他规格型号请参考"圆锯片"章节

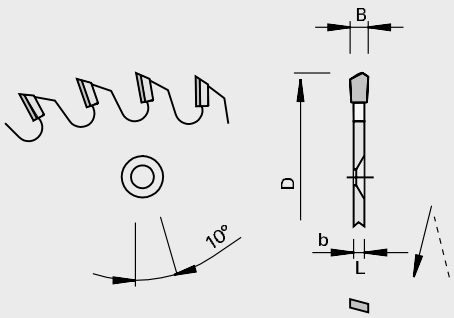
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
305 [mm]	4,4 [mm]	2.8 [mm]	60 [mm]	60	192905 L

202062

电子开料锯片 DP 适用于分段粉碎刀 "ES-FA"

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:交错单斜齿带倒角和轴向角:ES-FA"
- 锯片的齿距相同
- 200毫米外径时,最高转速=9,000转/分
- 250毫米外径时,最高转速=7,200转/分
- 可修磨区域4mm,锯齿侧面可重磨

优点

注释

- 逆铣
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 与LEUCO分段式粉碎刀组合使用:内孔80mm配合标准轴套/内径100mm则用于S结构系统
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 旋向请参考图纸

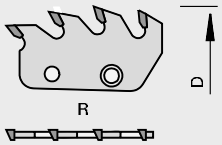
Ø D	B	b	Ø d	Z	用于划槽粉碎的进料	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
200	4,0	2.8	80	24	15	25	170397 S	170398 S
200	4,0	2.8	80	28	17,5	30	170399 S	170400 S
200	4,0	2.8	80	32	20	32,5	170401 S	170402 S
200	4,0	2.8	80	36	22,5	35	170403 S	170404 S
200	4,0	2.8	80	40	25	40	170405 S	170406 S
200	4,0	2.8	80	44	27,5	45	170407 S	170408 S
200	4,0	2.8	80	48	30	50	170409 S	170410 S
250	4,0	2.8	80	24	15	25	170495 S	170496 S
250	4,0	2.8	80	30	20	32,5	170497 S	170498 S
250	4,0	2.8	80	36	25	40	170499 C	170500 C
250	4,0	2.8	80	42	27,5	45	170501 S	170502 S
250	4,0	2.8	80	48	30	50	170503 C	170504 C
250	4,0	2.8	80	54	35	55	170505 S	170506 S
250	4,0	2.8	80	60	40	60	170507 C	170508 C
250	4,0	2.8	80	66	45	65	170509 S	170510 S
250	4,0	2.8	100	24	15	25	170621 S	170622 S
250	4,0	2.8	100	30	20	32,5	170623 C	170624 C
250	4,0	2.8	100	36	25	40	170625 C	170626 C
250	4,0	2.8	100	42	27,5	45	170627 C	170628 C
250	4,0	2.8	100	48	30	50	170629 C	170630 C
250	4,0	2.8	100	54	35	55	170631 S	170632 S
250	4,0	2.8	100	60	40	60	170633 C	170634 C
250	4,0	2.8	100	66	45	65	170635 S	170636 S
250	4,0	2.8	100	72	50	70	170637 C	170638 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

116200

硬质合金分段式粉碎刀-带轴向角

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计

- 第一个齿的侧面又有10度的倒角
- 带轴向角
- 硬质合金齿

优点

- 当纵纹理切削时，末端没有崩口

注释

- 粉碎板材宽度可达18mm
- 当准备使用于Ø200mm和Ø250mm的金刚石分段式粉碎刀时
- 粉碎刀片必须配套使用；Ø200mm粉碎刀每套包括4个金刚石粉碎刀片；Ø250mm外径粉碎刀每套包括6个金刚石粉碎刀片
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）

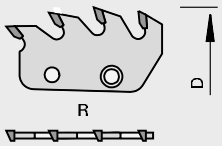
Ø D	Z		PU	ID号(左)	ID号(右)
200/250	4	DZ	12	171395 L	171396 L
[mm]			[pc]		

116200

分段粉碎刀的分段刀片HW - 分级切削

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计

- ID号177376/177377 粉碎刀片的第一个齿齿侧有10度的倒角
- 带轴向角
- 硬质合金齿

优点

- 当横纹理切削时，末端没有崩口

注释

- 粉碎板材宽度可达18mm
- 当准备使用于Ø200mm和Ø250mm的金刚石分段式粉碎刀时
- 粉碎刀片必须配套使用；Ø200mm粉碎刀每套包括4个金刚石粉碎刀片；Ø250mm外径粉碎刀每套包括6个金刚石粉碎刀片
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）

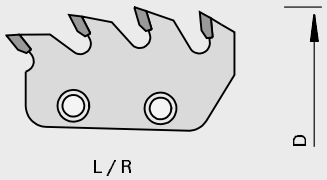
Ø D	Z		PU	ID号(左)	ID号(右)
200/250	4	分级粉碎	12	177374 L	177375 L
200/250	4	分级粉碎	12	177376 C	177377 C
[mm]			[pc]		

116200

硬质合金粉碎刀刀齿 （圆周切削）

产品

图纸



L / R

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计

- 硬质合金齿
- 粉碎刀片可用于左旋或右旋

优点

- 当纵纹理切削时，末端没有崩口

注释

- 粉碎板材宽度可达18mm
- 当准备使用于Ø200mm和Ø250mm的金刚石分段式粉碎刀时
- 粉碎刀片必须配套使用；Ø200mm粉碎刀每套包括4个金刚石粉碎刀片；Ø250mm外径粉碎刀每套包括6个金刚石粉碎刀片
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）

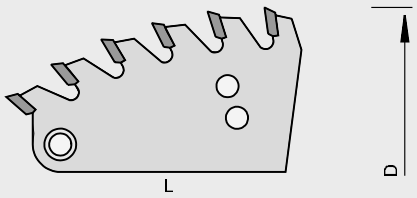
Ø D	Z		PU	ID号	
200/250	4	RZ	12	168680	L
200/250	4	DZ	12	167118	L
[mm]			[pc]		

116100

分段粉碎刀的分段刀片HW - 分级切削

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计

- 粉碎刀片可用于左旋或右旋

优点

- 分级式切削使得在纵纹理或横纹理切削时没有崩边现象

注释

- 可直接用于外径250mm的硬质合金粉碎刀（旧设计）及外径300 mm-430mm的硬质合金分段式粉碎刀
- 刀片必须成套安装；每套刀包括：4片Φ250mm的合金粉碎齿（旧设计）/6片Φ300-430 mm的合金粉碎齿
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 刀片可用于圆周粉碎和分级粉碎

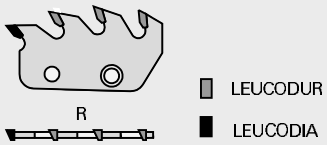
Ø D	Z	PU	ID号(左)	ID号(右)
250	6	12	006120 C	006129 C
250	8	12	006121 C	006130 C
300	6	12	006123 L	006132 L
300	8	12	006124 L	006133 L
300	10	12	006125 L	006134 L
350/430	6	12	006126 L	006135 L
350/430	8	12	006127 L	006136 L
350/430	10	12	006128 L	006137 L
[mm]		[pc]		

216200

分段粉碎刀的分段刀片 - 环形掏槽，Z=1 DP + 3 HW

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计

- 第一个齿为金刚石齿，后面的齿为合金齿
- 第一个齿的侧面又有10度的倒角
- 带轴向角

优点

- 当纵纹理切削时，末端没有崩口

注释

- 粉碎板材宽度可达18mm
- 可直接用于ø200mm和ø250mm的金刚石分段式粉碎刀
- 粉碎刀片必须成套安装；Φ250mm粉碎刀每套包括4个金刚石粉碎刀片；Φ250mm外径粉碎刀每套包括6个金刚石粉碎刀片
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）

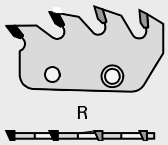
Ø D	Z	PU	ID号(左)	ID号(右)
200/250	1+3	12	172288 C	172289 C
[mm]		[pc]		

216200

分段式粉碎刀-齿形 Z=2(金刚石)+2(合金)

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 用于人造板材的完全粉碎切削

设计
- 第一个和第二个齿为金刚石齿，后面的齿为合金齿
- 第一个齿的侧面又有10度的倒角
- 带轴向角

优点
- 当纵纹理切削时，末端没有崩口

注释
- 粉碎板材宽度可达18mm
- 可直接用于ø200mm和ø250mm的金刚石分段式粉碎刀
- 粉碎刀片必须成套安装；Φ250mm粉碎刀每套包括4个金刚石粉碎刀片；Φ250mm外径粉碎刀每套包括6个金刚石粉碎刀片
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）

Ø D	Z	PU	ID号(左)	ID号(右)
200/250	2+2	12	172290 C	172291 C
[mm]		[pc]		

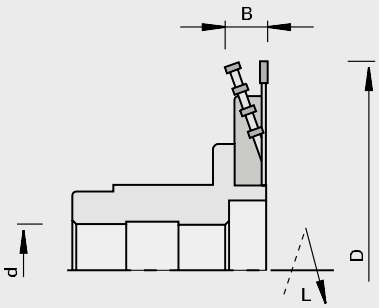
配件		规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	用于安装粉碎刀	M8x12,5 T30	995195	10	80493541 L
螺钉起子	用于粉碎刀	9,0	985730	1	011088 L
沉头螺钉		M5x12-5.8 DIN 87	995122	10	180007 L
螺钉起子		T30x100	985730	1	80493627 L
		[mm]		[pc]	

115421

折叠式分段粉碎刀HW，安装在衬套上 - 圆周粉碎 "F"

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 折叠机
- 用于强化板材和贴面板的V型槽和开榫

设计
- 锯片齿型:平齿"F"
- 根据机器的不同，最高转速在3000和6000之间

优点

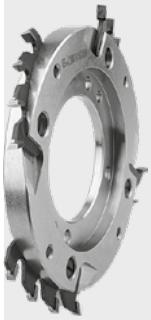
注释
- 逆铣
- 圆锯片和粉碎刀齿直径相同
- 如果开口角度大于90度，必须根据具体应用决定
- 旋向请参考图纸

H	Ø D	B	Ø d	Z	Z粉碎刀片		ID号(左)	ID号(右)
25	200	36	35	40	8x4	Koch, Lehbrink	051211 O	051208 O
25	250	36	35	48	12x4	Koch, Lehbrink	164021 O	164022 O
16	250	22	35	48	6x5	Koch, Lehbrink	164027 O	164028 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

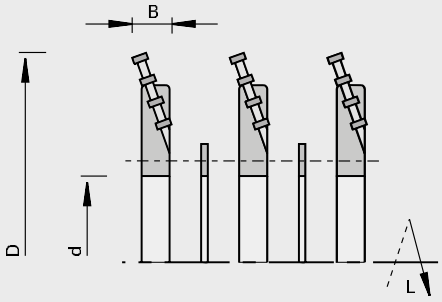
115401

层叠部分延伸HW - 圆周粉碎

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 用于给厚板材开V型槽

设计
- 硬质合金齿

优点

注释
- 可延长至54毫米
- 可用于随后的现有的200mm/300mm外径的折叠式粉碎刀的扩展
- 现有的粉碎锯齿和可折叠扩展锯齿的外径必须匹配
- 扩展件包含其刀身，以及安装好的硬质合金粉碎刀片，垫片，螺钉
- 旋向请参考图纸

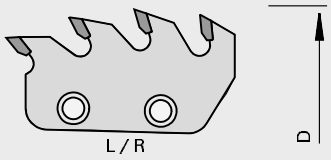
Ø D	B	Ø d	Z				ID号(左)	ID号(右)
250	36-54	80	6x4				164011 O	164012 O
[mm]	[mm]	[mm]						

116210

分段刀HW， Z=4 用于折叠式分段粉碎刀

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 铣V型槽时实现完全粉碎

设计
- 硬质合金齿

优点

注释
- 可直接用于外径200mm/250mm的硬质合金折叠分段式粉碎刀及扩展件
- 圆锯片和粉碎刀齿直径必须相同
- 粉碎刀片可用于左旋或右旋

Ø D	Z	ID号
200	4	168757 L
250	4	168760 L

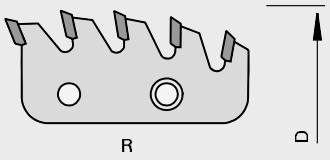
[mm]

116210

分段刀HW， Z=5 用于折叠式分段粉碎刀

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 铣V型槽时实现完全粉碎

设计
- 硬质合金齿

优点

注释
- 可直接用于外径200mm/250mm的硬质合金折叠分段式粉碎刀及扩展件
- 圆锯片和粉碎刀齿直径必须相同

Ø D	Z	ID号(左)	ID号(右)
200	5	168759 S	168758 S
250	5	168761 L	168762 L

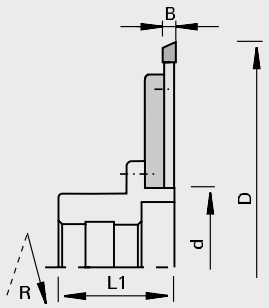
[mm]

115775

锯片粉碎刀HW，用于指接线 - Grecon

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 用于实木的横向无崩边粉碎

设计

优点

- 切削边无崩口和撕裂，刀具寿命长均得益于特殊的切削刃口设计
- 精确指接
- 低噪音

注释

- 交货范围包括粉碎锯片，法兰，螺钉和螺钉起子（未安装）；轴套不包括在内
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	44	59	80	60	12x3,3	Grecon	182379 O	182378 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

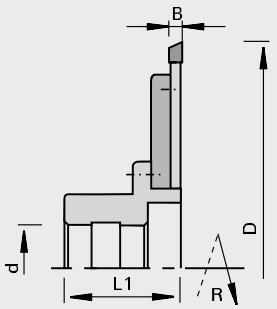
配件	规格	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
粉碎锯	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102352	1	189033 L	189032 L
粉碎锯	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102352	1	189223 L	189222 L
法兰	Ø210x8,4xØ80	997300	1		182377 L
沉头螺钉	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378 L
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10		166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1		166092 L
适合于Grecon的轴套	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100 L
适合于NKT的轴套	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294 L
	[mm]		[pc]		

115775

锯片粉碎刀HW，安装在衬套上，用于指接线 - Grecon

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 指接线
- 用于实木的横向无崩边粉碎

设计

优点
- 切削边无崩口和撕裂，刀具寿命长均得益于特殊的切削刃口设计
- 精确指接
- 低噪音

注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN			ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	44	59	40	60	12x3,3	Grecon		182599 O	182600 O
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon		182611 O	182612 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]				

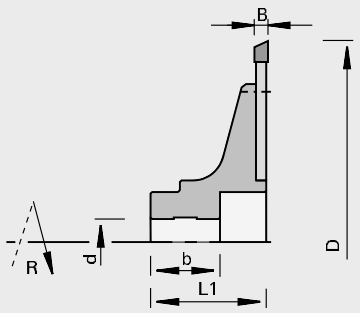
配件	规格	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
粉碎锯	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102352	1	189033 L	189032 L
粉碎锯	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102352	1	189223 L	189222 L
粉碎锯	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102352	1	189246 L	189247 L
法兰	Ø210x8,4xØ80	997300	1		182377 L
沉头螺钉	M8x20 DIN 7991-8.8	995121	10		056378 L
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10		166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1		166092 L
适合于Grecon的轴套	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100 L
适用于Grecon-Combipact的轴套	Ø250x8x40	997370	1		178783 S
	[mm]		[pc]		

115775

锯片粉碎刀HW，安装在衬套上，用于指接线 - NKT

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 指接线
- 用于实木的横向无崩边粉碎

设计

优点
- 切削边无崩口和撕裂，刀具寿命长均得益于特殊的切削刃口设计
- 精确指接
- 低噪音

注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN			ID号(左)	ID号(右)
250	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT		182601 O	182602 O
300	8,0	84	102	38	60	10x4	NKT		182607 O	182608 O
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT		182613 O	182614 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]				

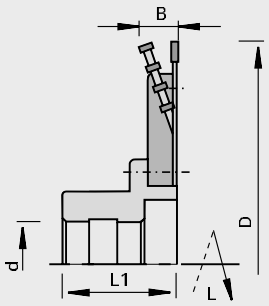
配件	规格	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
粉碎锯	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102352	1	189223 L	189222 L
粉碎锯	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102352	1	189244 L	189245 L
粉碎锯	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102352	1	189246 L	189247 L
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10		166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1		166092 L
适合于NKT的轴套	Ø206x100,3x38 DKN	997370	1		178294 L
	[mm]		[pc]		

115775

切锯分段粉碎刀HW，安装在衬套上，用于指接线 - Grecon

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 指接线
- 用于实木的横向无崩边粉碎

设计

优点
- 切削边无崩口和撕裂，刀具寿命长均得益于特殊的切削刃口设计
- 精确指接
- 低噪音

注释
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
250	16,3	44	59	40	48+(6x4)	12x3,3	Grecon	189097 O	189096 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

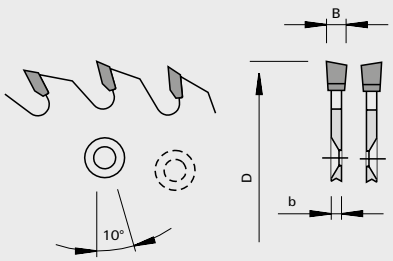
配件	规格	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
粉碎锯	Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48	102312	1	189092 L	189093 L
硬质合金粉碎刀片	Ø250 Z=4	116200	12	189094 L	189094 L
适合于Grecon的轴套	Ø113x59x40DKN	997300	1		189100 L
沉头螺钉	M6x10 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10		182598 L
沉头螺钉	M5x10-8.8 DIN EN ISO 2009	995122	10		055881 L
头帽螺丝	M8x16-8.8 DIN EN ISO 4762	995111	10		001891 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1		166091 L
螺钉起子	8,0	985730	1		053874 L
	[mm]		[pc]		

105320

划线锯片HW "WS" - 用于指接机

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- Grecon指接线
- 用于实木划线锯切

设计
- 两边都有6个沉孔销孔
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 纵纹理和横纹理切削，刀具置于板材下面

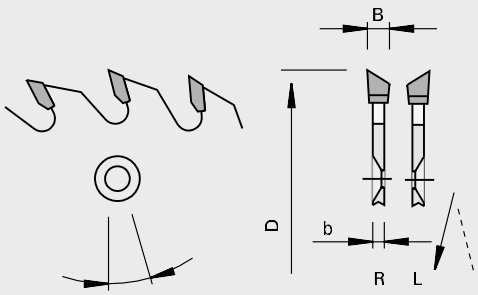
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号
200	7,0	4.0	75	48	2x6/6,5/95	10	10	Grecon	189539 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]		

105350

划线锯片HW "ES" - 用于指接机

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Grecon-Combipact 指接线
- 用于实木划线锯切

设计
- 齿型:交错左右斜齿"ES"（左+右）
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 纵纹理和横纹理切削，从上和从下切削
- 旋向请参考图纸

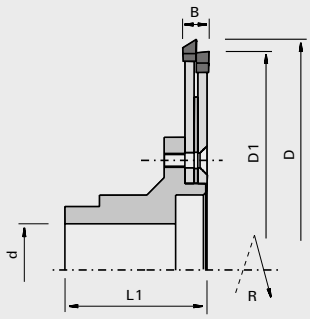
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	前角	齿顶斜角		ID号(左)	ID号(右)
200	5,1	3.5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Compipact	188947 L	188948 L
200	6,0	4.0	75	48	6/6,5/95	10	5	Grecon		189540 L
200	4,7	3.4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034 L	189035 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[°]	[°]			

105355

槽锯组HW "ES" - 用于指接机

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Grecon Ultra/Profi Joint 指接线
- 用于实木划线锯切

设计
- 齿型: 交错单斜齿"ES"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 纵纹理和横纹理切削，刀具置于板材下面
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D1	Ø D	B	L1	Ø d	Z	DKN		ID号(右)
190	200	11,6	61	40	48+48	12x3,3	Grecon Ultra / Profi Joint	189536 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

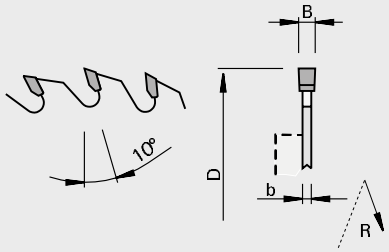
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
划线锯	Ø200x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189537 C
划线锯	Ø190x6,0/4,0xØ75 Z48	105350	1	189538 L
适合于Grecon的轴套	Ø115x61xØ40DKN	997300	1	189543 L
垫片	Ø150x1,5xØ75	955520	1	189542 L
沉头螺钉	M6x20-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10	183114 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

105311

划线锯片HW "F" - 用于粉碎刀与凸缘

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带划线和粉碎的双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- 顺铣
- 用于乐客装夹LEUCO S 系统的法兰为ID号L（左）164770 R（右）164758
- 适用于Homag,Brandt, IMA马达上的柄径30DKW的法兰为ID号006480
- 法兰请参考"夹紧系统"章节
- 交货时锯片不带法兰
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266 L	188267 L
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268 L	188269 L
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270 L	188271 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

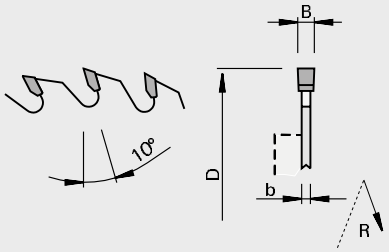
整套带法兰	Ø D	Z		产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	180	36	Homag, Brandt, IMA	105311	1	160656 O	160655 O
	180	48	Homag, Brandt, IMA	105311	1	161274 O	161273 O
	180	54	Homag, Brandt, IMA	105311	1	161272 O	161271 O
	[mm]				[pc]		

105311

划线锯片HW "F" - 用于粉碎刀与凸缘 160849

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带划线和粉碎的双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- 顺铣
- 用于乐客装夹LEUCO S 系统的法兰为ID号160849
- 法兰请参考"夹紧系统"章节
- 交货时锯片不带法兰
- 旋向按照VDMA 8849

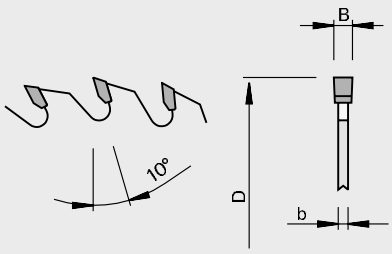
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263 L
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264 L
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265 L
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105311

划线锯片HW "F" - 适用于粉碎刀

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带划线和粉碎的双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

- 顺铣

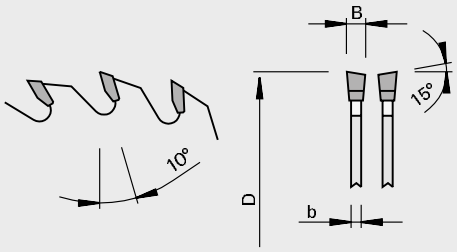
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号
150	3,2	2.2	30	36		188295 L
150	3,2	2.2	40	36		188255 O
150	3,2	2.2	40	48		188256 L
150	3,2	2.2	55	36		188274 C
180	3,2	2.2	30	36		188257 L
180	3,2	2.2	30	54		188259 L
200	3,2	2.2	30	42		188260 L
200	3,2	2.2	60	64		188276 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

105320

划线锯片HW "WS" - 适用于粉碎刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 带划线和粉碎的双端铣
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 齿型: 左右斜齿"WS"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 顺铣

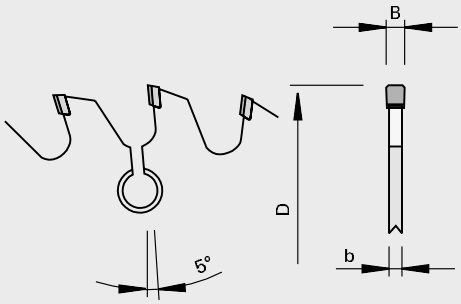
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
150	3,2	2.2	30	48	188292 L
180	3,2	2.2	30	54	188293 L
200	3,2	2.2	30	64	188294 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

205241

DIAMAX 槽锯 DP "F-FA" - 用于粉碎刀与凸缘 160849

产品

图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 齿型:平齿带两侧倒角"F-FA"
- 最高转速=10,000转/分
- 简小的可修磨区域

优点
- 较长的使用寿命
- 批量生产，价格优惠

注释
- 顺铣
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 用于乐客装夹LEUCO S 系统的法兰为ID号160849

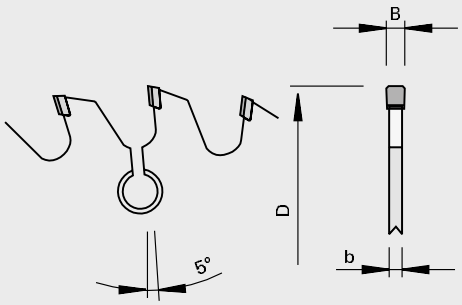
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	推荐速度	ID号
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	173712 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205241

DIAMAX 槽锯 DP "F-FA" - 用于粉碎刀与凸缘 006480

产品

图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿带两侧倒角"F-FA"
- 最高转速=10,000转/分
- 简小的可修磨区域

优点

- 较长的使用寿命
- 批量生产，价格优惠

注释

- 顺铣
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 用于Homag,Brandt,IMA机器上，配合乐客装夹LEUCO S系统, 法兰ID号006480

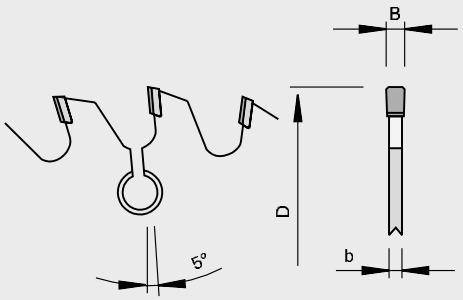
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	推荐速度	ID号
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	173722 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

205041

划线锯片DP "F-FA" - 用于粉碎刀

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿带两侧倒角"F-FA"
- 可修磨区域可达4毫米

优点

- 较长的使用寿命

注释

- 顺铣
- 该进料速度基于转速=6,000转/分

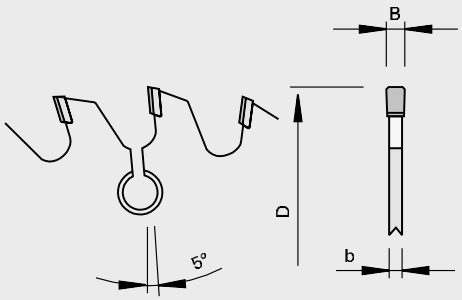
Ø D	B	b	Ø d	Z	推荐速度	ID号
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 S
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 S
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 S
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 S
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 S
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 S
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 S
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 S
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 S
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 S
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 S
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 S
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 S
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 S
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 S
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 S
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 S
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 S
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 S
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 S
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 S
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	

205040 / 205041

划线锯片DP "F-FA" - 用于粉碎刀与凸缘 160849

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计

- 齿型:平齿带两侧倒角"F-FA"
- 可修磨区域可达4毫米

优点

- 较长的使用寿命

注释

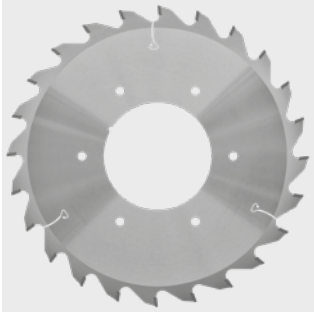
- 顺铣
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 用于乐客装夹LEUCO S 系统的法兰为ID号160849

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	推荐速度	ID号
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 S
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 C
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 C
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 S
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 S
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 S
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 S
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 S
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 S
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 S
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 S
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 S
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 S
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

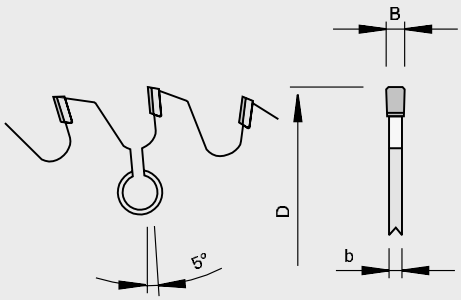
205040/205041

划线锯片DP "F-FA" - 用于粉碎刀与凸缘 006480

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 齿型:平齿带两侧倒角"F-FA"
- 可修磨区域可达4毫米

优点
- 较长的使用寿命

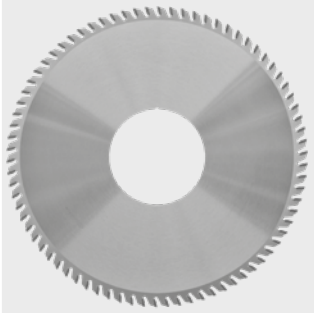
注释
- 顺铣
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 用于Homag,Brandt,IMA机器上，配合乐客装夹LEUCO S系统, 法兰ID号006480

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	推荐速度	ID号
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906 C
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 C
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 S
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 S
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 S
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 S
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[m/min]	

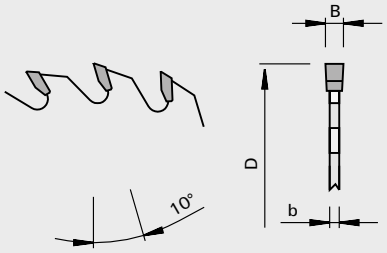
102312

定尺开料锯片HW "F" - 适用于粉碎刀

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

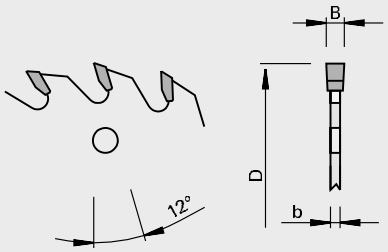
Ø D	B	b	Ø d	Z	齿形	ID号
250	4,0	2.8	80	54	平齿不带让刀槽	188248 C
250	4,0	2.8	80	78	平齿不带让刀槽	188249 L
255	4,0	2.8	60	60	平齿不带让刀槽	188251 L
255	4,0	2.8	80	60	平齿不带让刀槽	188253 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

102312

定尺开料锯片HW "F" - 适用于高科技粉碎刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释

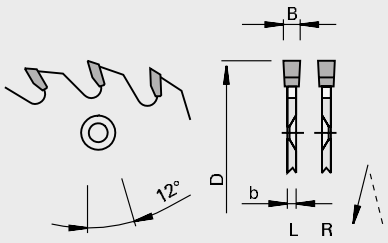
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	齿形	ID号
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/172	平齿带6个让刀槽	188245 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

102312

定尺开料锯片HW - 适用于 TwinTec 粉碎刀 "F"

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端锯
- 修边机
- 用于强化板材和素板的开料锯切

设计
- 齿型:平齿"F"
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

注释
- 旋向请参考图纸

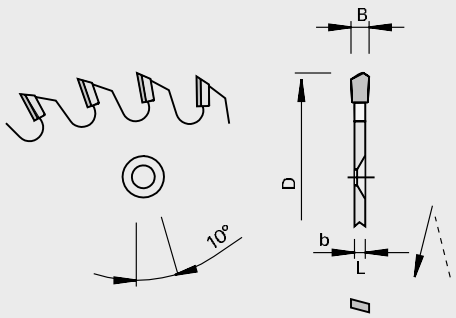
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
220	4,0	2.8	80	48	6/6/154	169820 L	169819 L
220	4,0	2.8	80	60	6/6/154	169818 L	169817 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

202062

圆锯片DP，适用于 TwinTec 粉碎刀 "ES-FA"

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 修边机
- 用于素板，三聚氰胺、纸板、HPL防火板、金属箔和薄板贴面的人造板的无崩边定尺开料锯切

设计
- 齿型:交错单斜齿带倒角和轴向角:ES-FA"
- 最高转速=7,200转/分
- 可修磨区域4mm,锯齿侧面可重磨
- 锯片的齿距相同

优点
- 刀具寿命较长，能减少机器停工时间

注释
- 顺铣
- 用于划槽粉碎（RZ）和上下粉碎（DZ）
- 与乐客粉碎刀LEUCO TwinTec成对式粉碎刀
- 该进料速度基于转速=6,000转/分
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于划槽粉碎的进料	用于上下粉碎的进料	ID号(左)	ID号(右)
220	4,0	2.8	80	24	15	25	171353 C	171354 C
220	4,0	2.8	80	30	20	32,5	171355 C	171356 C
220	4,0	2.8	80	36	25	40		171358 C
220	4,0	2.8	80	42	27,5	45	171359 C	171360 C
220	4,0	2.8	80	48	30	50	171361 C	171362 C
220	4,0	2.8	80	54	35	55	171363 C	171364 C
220	4,0	2.8	80	60	40	60	171365 C	171366 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]	[m/min]		

150501

TwinTec 粉碎刀的分段刀片 VHW

产品

图纸

LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

设备/应用
- 用于TwinTec成对式粉碎刀的粉碎刀刀体上

设计
- Z = 1 VHW
- 带轴向角

优点

注释
- 每套包括6个粉碎刀片
- 圆盘式粉碎只需要12个刀片；分级式粉碎需要24个刀片

		ID号(左)	ID号(右)
		171232 L	171233 L

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20 D=Ø10	995125	10	171238 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

232921

金刚石粉碎刀片,适用于TwinTec成对式粉碎刀

产品

图纸

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 用于TwinTec成对式粉碎刀的粉碎刀刀体上

设计

- Z=1 金刚石齿
- 带轴向角

优点

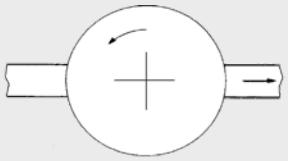
注释

- 每套包括6个粉碎刀片
- 圆盘式粉碎只需要12个刀片；分级式粉碎需要24个刀片

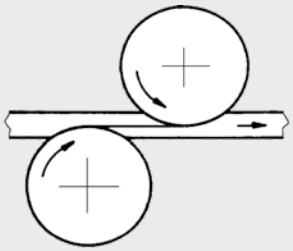
		ID号(左)		ID号(右)
		171234 C		171235 C
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20 D=Ø10	995125	10	171238 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

实例演示

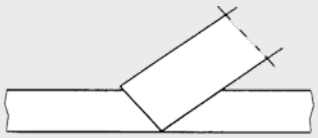
粉碎



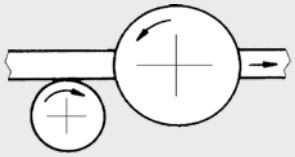
双端粉碎



折叠式粉碎



划线/粉碎



特殊刀具的询问和订购:粉碎刀

请拷贝并把填写完整的表格发到乐客销售部(一把刀一个单独的表格)

客户编号:
公司:
车间:
街道:
邮编/城市:
国家:
联系人:
电话:
城市和日期:

定单: o
询价: o

发货时间(第几周):
(不具有约束力)
片数:

传真:
签字:

设备

厂商
机器:
型号:
转速 [min-1]:
进料速度 [m/min]:
法兰直径 [mm]:
马达功率(粉碎马达)
应用方式

粉碎刀	逆铣	o
	顺铣	o
应用方式	粉碎	o
	划线/粉碎	o
	双端粉碎	o

工件

描述:
材料厚度
粉碎宽度
切削质量:

	粗粉碎	o
	精修粉碎	o
	折叠	o
	圆周粉碎	o
	分级粉碎	o
切削方向	顺纹	o
(实木)	横纹	o

涂层

是 o 否 o

描述:

其他信息

刀具

万能式粉碎	o
分段式粉碎刀	o
TwinTec成对式粉碎刀	o
圆弧粉碎刀	o
其他	o

直径D [mm]
粉碎宽度

齿数[pcs.]:
圆锯片
粉碎刀片齿数 x

旋向 右 o 左 o

装夹面

轴套

双键槽	宽度	高度
键槽	宽度	高度

液压轴套
液压s-System系统
s-System:
其他

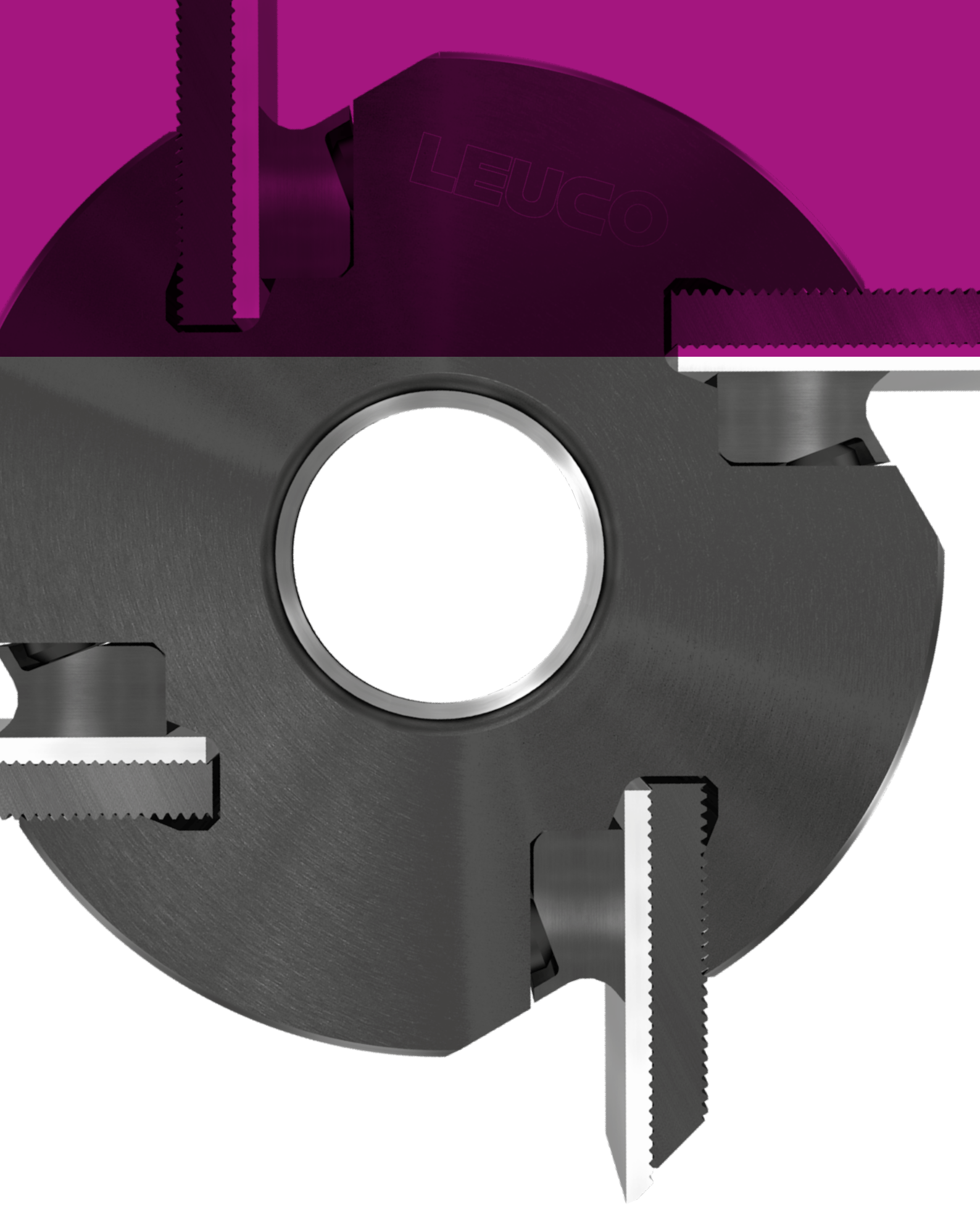
切削材料

圆锯片	碳化钨	o
	金刚石	o
粉碎刀片	碳化钨	o
	金刚石	o

或检查是否适用

刀具图纸

517-01.0708


LEUCO

盘铣刀

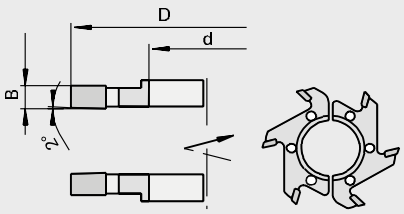
产品	页码
修边	3–1
后成型	3–67
开槽	3–70
铣边/铣搭口面/倒角	3–81
成型	3–108
导向槽	3–127
刨削	3–129
修边	3–143
技术信息	3–162

122110

倒角刀HW-两部分 - IMA（BIMA）

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 带有涂胶装置,修边单元6135的BIMA 机型
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 两片装
- 两面都有沉孔
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

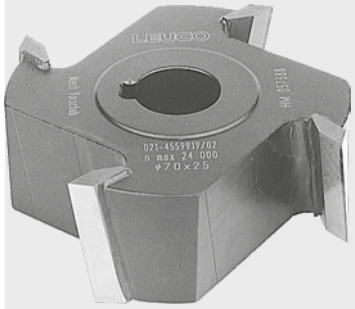
注释
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
70	6,0	6.0	30	6	IMA (BIMA)	716658 C	716657 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

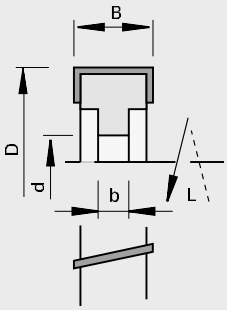
122110

倒角刀HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向按照VDMA 8849

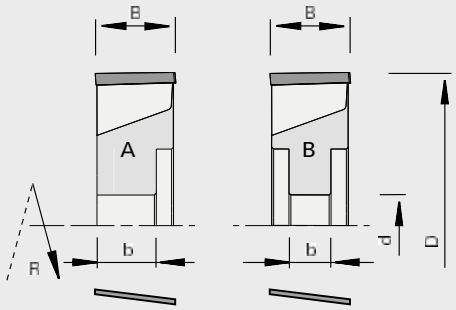
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
70	25	10.5	16	4	5x2,3	10	Homag	180796 C	180795 C
100	25	15	30	4		15		160647 L	160109 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]			

122112

倒角刀HW - SCM-Stefani

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 旋向按照VDMA 8849

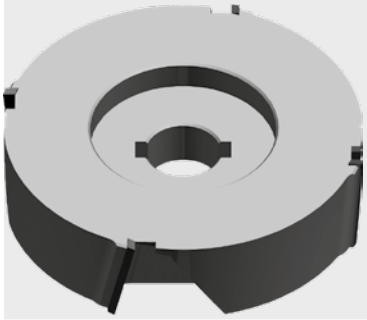
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角	类型		ID号(左)	ID号(右)
70	20	14.5	16	4	5x2,3	12	A	SCM-Stefani-RSK	182985 S	182986 S
75	20	10.5	16	4	5x2,3	12	A	SCM-Stefani-RSP	182989 C	182990 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角	类型		ID号(左)	ID号(右)
75	30	11	16	4	5x2,3	12	B	SCM-Stefani-RSP	182991 C	182992 C
80	20	11	16	4	5x2,3	12	B	SCM-Stefani-R	182617 C	182618 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]				

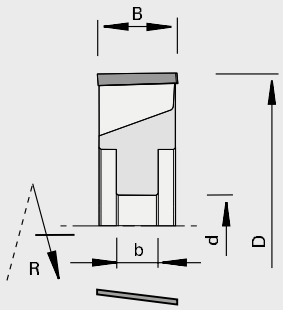
222210

DIAMAX 倒角刀DP - SCM-Stefani

产品



图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计

- 带轴向角
- 简小的可修磨区域
- 最大转速 = 23,800 转/分钟

优点

注释

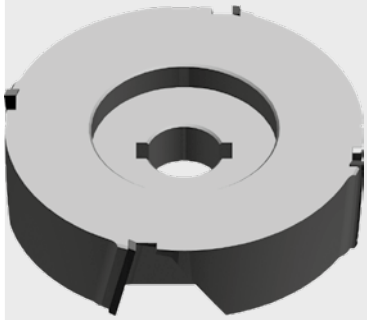
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
80	20	11	16	4	5x2,3	12	SCM-Stefani	182976 C	182975 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]			

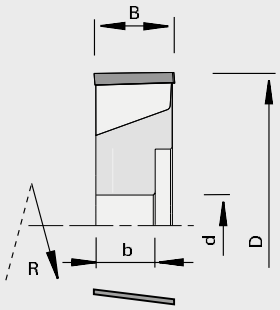
222810

DIAMAX 倒角刀CM DP - SCM-Stefani

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

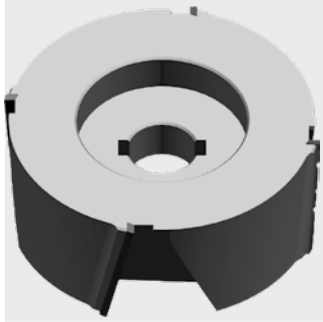
注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
70	10	14.5	16	4	5x2,3	12	SCM-Stefani-RSK	182979 S	182980 S
70	20	14.5	16	4	5x2,3	12	SCM-Stefani-RSK	182977 S	182978 S
75	20	10.5	16	4	5x2,3	12	SCM-Stefani-RSP	182981 S	182982 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]			

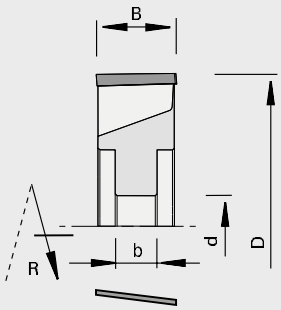
222810

DIAMAX 倒角刀CM DP - SCM-Stefani

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释
- 旋向按照VDMA 8849

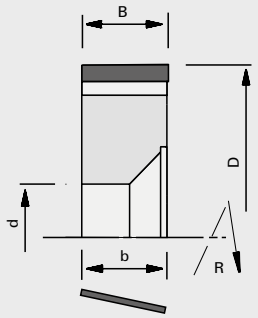
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
75	30	11	16	4	5x2,3	12	SCM-Stefani-RSP	182983 L	182984 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]			

122110

倒角刀CM HW - HOLZ-HER

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- HOLZ-HER 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 带轴向角

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释
- 旋向按照VDMA 8849

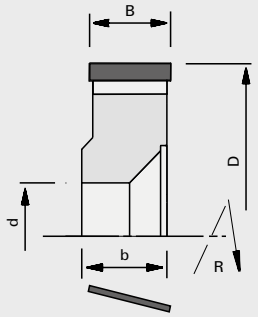
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角	最大转速		ID号(左)	ID号(右)
50	18	17	20	2	5x2,2	10	24000	HOLZ-HER-1828	183113 C	183112 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[min-1]			

122110

倒角刀CM HW - HOLZ-HER 1828 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带1828转接头
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 带轴向角
- AirStream-System
- ChipMeister

优点
- 凭借ChipMeister版本，以及AirStream-System，改善排屑功能
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级 低

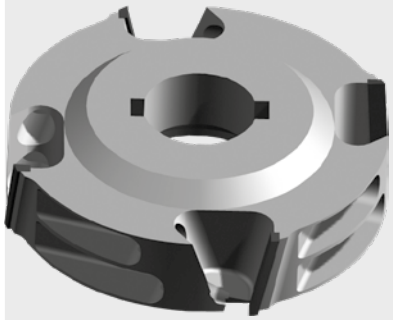
注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角	最大转速		ID号(左)	ID号(右)
70	18	19	20	4	5x2,3	10	18000	HOLZ-HER-1828	184747 L	184746 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[min-1]			

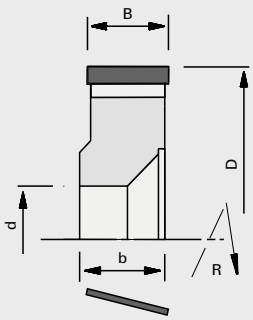
222810

倒角刀CM DP - HOLZ-HER 1828 - AirStream-System

产品



图纸



AIR STREAM

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- HOLZ-HER封边机带1828转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- ChipMeister
- 最高转速=18,000转/分

优点

- 凭借ChipMeister版本，以及AirStream-System，改善排屑功能
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级 低

注释

- 旋向按照VDMA 8849

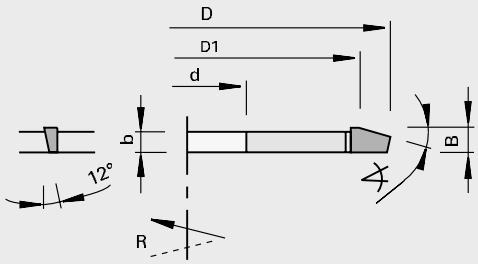
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	轴向角	最大转速		ID号(左)	ID号(右)
70	18	19	20	4	5x2,2	12	18000	HOLZ-HER 1828	184749 C	184748 C
70	19	20	20	4	5x2,2	12	18000	HOLZ-HER 1828	184751 C	184750 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[min-1]			

122115

倒角刀HW - Brandt

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 带轴向角
- 转速 = 8,100 - 13,800 转/分钟

优点

注释

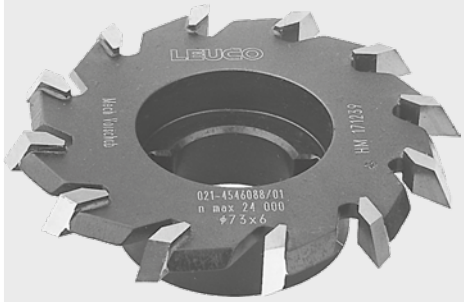
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D1	Ø D	B	b	Ø d	Z	轴向角		ID号(左)	ID号(右)
15	60	66	4,0	3.0	16	6	12	Brandt	819482 S	819481 S
16		96	5,8	5.0	40	12	12	Brandt	164658 C	164657 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

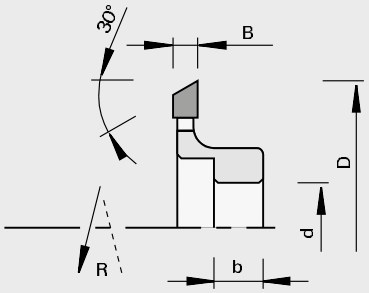
122100

倒角刀HW - IMA

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向请参考图纸

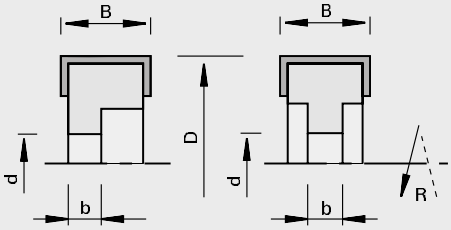
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
73	6,0	12	20	12	6x3,5	IMA	171240 C	171239 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

120100

倒角刀头HW

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
50	12	10	16	4	5x2,3	Sudhoff, EBM, Ney		167258 L
50	12	10	16	2	5x2,3	Homag, Homburg		164066 C
50	15	10	16	4	5x2,3	EBM		179139 L
50	15	10	16	2	5x2,3	IMA, Raimann		164067 C
61	12	10	16	3	5x2,3	Homag		167899 C
61	20	11	16	3	5x2,3	Homag		167900 C
70	12	10	16	6	5x2,3	Brandt, Homag		164073 C
70	12	10	16	4	5x2,3	Brandt, Homag		164068 C
70	20	11	16	2	5x2,3	Reich		182077 S
70	20	11	16	4	5x2,3	Homag, HOLZ-HER 1823, Biesse Akron 400 RS 502		164071 L
70	20	20	16	4	5x2,3	Ott		164069 L
70	20	12.5	20	6	2/6x3,5	IMA, SCM-IDM	164134 C	164080 C
70	20	12.5	20	4	6x3,5	Brandt, Homag	164133 C	164079 C
70	20	11	20	4	6x3,5	HOLZ-HER		164070 C
80	40	25	30	4	8x3,3	HOLZ-HER		164072 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	150515	10	003080 L
	15	12	1.5	150515	10	003081 L
	20	12	1.5	150515	10	003082 L
	40	12	1.5	150515	10	164078 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

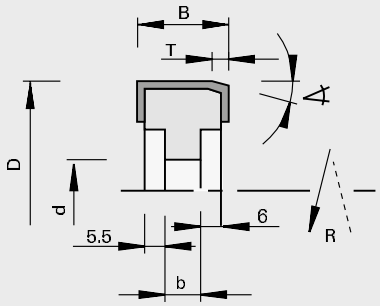
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=10	164066, 164067, 164068, 164073, 167258, 167899, 179139	925300	2	164526 L
夹紧棒	B=18	164069, 164070, 164071, 164079, 164080, 164133, 164134, 167900, 182077	925300	2	164076 L
夹紧棒	B=39	164072	925300	2	164077 L
固定螺钉	M6x10 DIN EN ISO 4028	164066, 164067, 164068, 164073, 167258, 167899, 179139	995161	10	180002 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	164069, 164070, 164071, 164072, 164079, 164080, 164133, 164134, 167900, 182077	995161	10	180214 L
螺钉起子	SW3x100	适用于所有	985730	1	166090 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	适用于所有	985730	1	009672 L
	[mm]			[pc]	

120100

倒角刀头HW - HOLZ-HER

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- HOLZ-HER 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board 06
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	B	b	Ø d	T	Z		ID号(左)	ID号(右)
15	70	29,5	17	20	5,0	4	HOLZ-HER	164462 C	164463 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
适用于旋向为逆时针方向	29,5	12	1.5	150515	10	160618 L
适用于旋向为顺时针方向	29,5	12	1.5	150515	10	160118 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

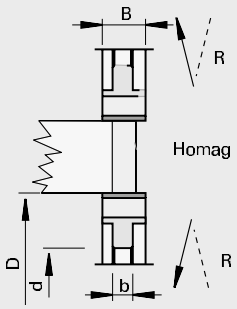
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=30	925300	2	164185 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180214 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

120101

倒角刀头HW - Homag

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号
70	14,3	10	16	4	5x2,3	Homag	170247 C
70	20	10	16	4	5x2,3	Homag	168510 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	14,3	14.3	2.5	150517	10	170248 L
	20	14.3	2.5	150517	10	168509 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

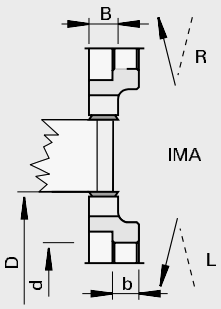
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10	166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

120101

倒角刀头HW - IMA

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
70	14,3	13	20	4	6x3,5	IMA	172717 S	172718 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

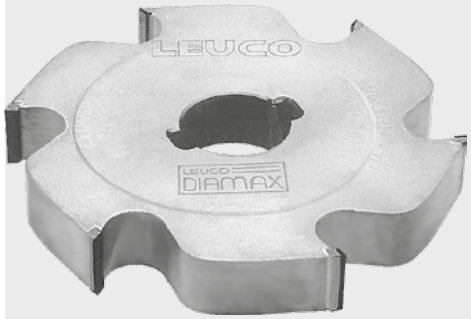
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	14,3	14.3	2.5	150517	10	170248 L
	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10	166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

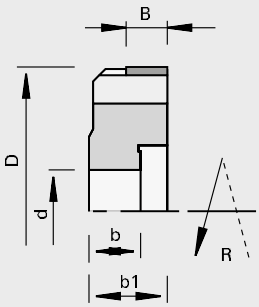
222510

DIAMAX 倒角刀DP - Brandt, Homag, SCM-IDM, IMA

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 简小的可修磨区域
- 直刀轴
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

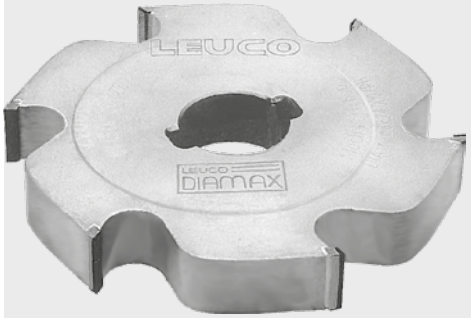
注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	b1	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
70	10	12.5	19	20	4	6x2,8	Brandt, Homag, IMA	175787 C	175786 C
70	10	12.5	19	20	6	6x2,8	Brandt, Homag, IMA	187248 C	187247 C
70	10	12.5	19	20	6	5x2,3	SCM-IDM	175789 C	175788 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

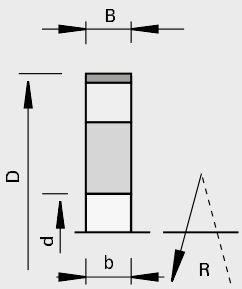
222510

DIAMAX 倒角刀DP - Brandt, Homag, Biesse

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机
- Biesse Akron 400 RS 502
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计

- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 缩小了修磨区2.0mm
- 直刀轴
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

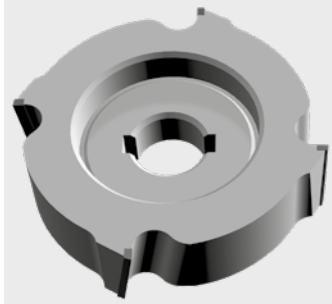
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	ID号
70	10	10	16	4	5x2,3	175779 C
70	10	10	16	6	5x2,3	175780 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

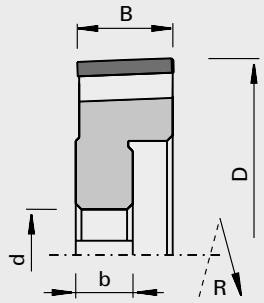
222810

DIAMAX 倒角刀CM DP - Ott

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Ott封边机
- 用于实木，贴面板和塑料封边带的倒角和修边

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释

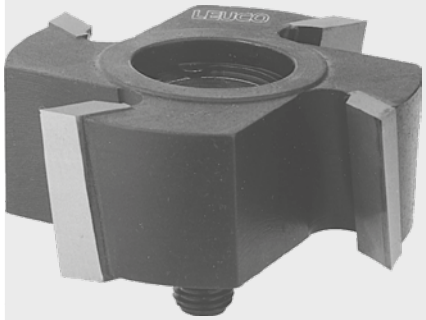
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
70	16,5	10	16	4	5x2,3	185677 C	185678 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

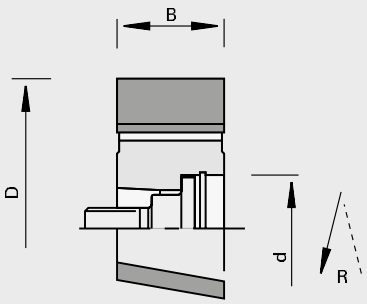
122110

倒角刀HW HSK 25R - Homag, IMA

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Homag, IMA 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释
- 旋向按照VDMA 8849

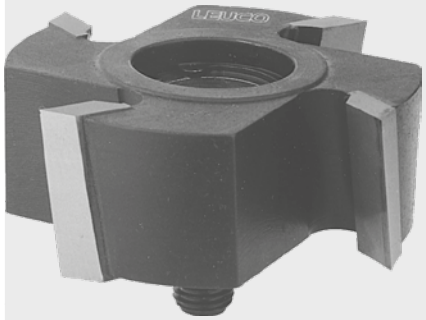
Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
70	35	HSK 25R	4	178035 C	178034 C
[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

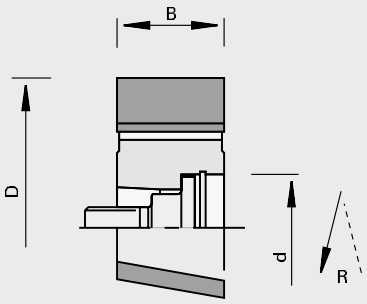
122110

倒角刀CM HW HSK 25R - Homag

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Homag封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释
- 旋向按照VDMA 8849

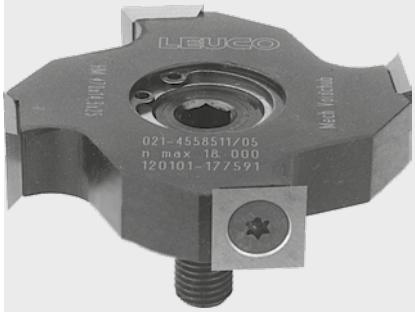
Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
70	25	HSK 25R	4	180765 L	180766 L
[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

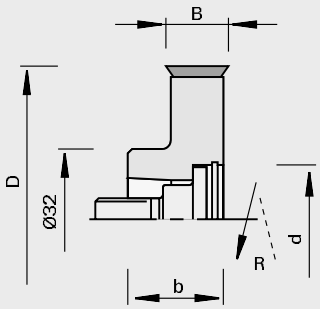
120101

倒角刀头HW HSK 25R - Homag, IMA

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Homag, IMA 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 4个切削刃,切削刃平行于 刀轴
- 切削材料:HW HL Solid 20
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释

- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
70	14,3	23	HSK 25R	4	177592 L	177591 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	14,3	14.3	2.5	150517	10	170248 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

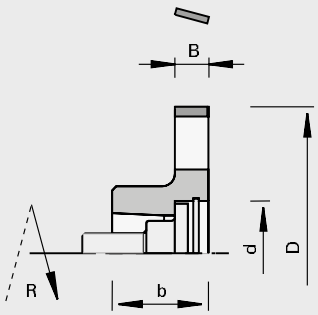
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10	166709 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

222510

DIAMAX 倒角刀DP HSK 25R - Homag, IMA

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag, IMA 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 批量生产，价格优惠

注释

- 由于直径保持不变，不能重磨
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
70	8,0	23	HSK 25R	4	177651 L	177652 L
70	15	23	HSK 25R	4	177653 L	177654 L
70	8,0	23	HSK 25R	6	180492 L	180493 L
70	15	23	HSK 25R	6	180494 C	180495 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

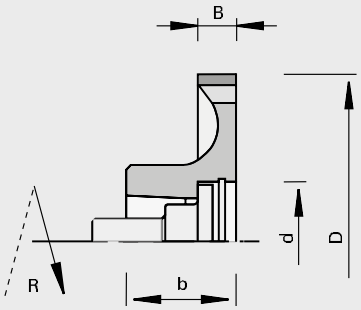
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

222810

倒角刀DP HSK 25R - Homag, IMA

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO i-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FF带精铣系列，IMA封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 带轴向角

优点

- 同心度很好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低
- 批量生产，价格优惠

注释

- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 齿数 Z = 6 进料速度30 - 45 m/min
- 齿数 Z = 8 进料速度45 - 60 m/min
- 机器必须安装i-System系统
- 恒定基本尺寸
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
70	15	23	HSK 25R	4	180934 C	180935 C
70	15	23	HSK 25R	6	180936 C	180937 C
70	8,0	23	HSK 25R	4	181176 L	181177 L
70	8,0	23	HSK 25R	6	181178 L	181179 L
70	8,0	23	HSK 25R	8	181180 C	181181 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

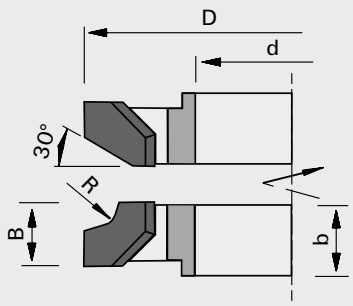
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

122110

倒圆角铣刀-倒角铣刀HW单件版 - IMA (BIMA)

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带有涂胶装置,修边单元6135的BIMA 机型
- 对实木、胶合板、塑料边带 齐边，圆修或者倒角

设计

- 带轴向角
- 一片装
- 最高转速=18,000转/分

优点

注释

- 旋向按照VDMA 8849

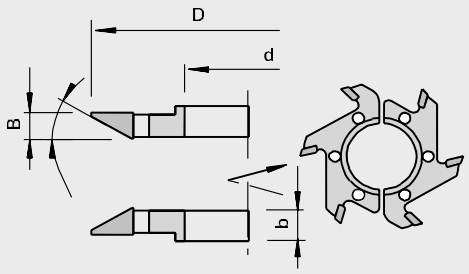
R	斜切角	Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
1,0		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192419 L	192418 L
1,3		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192573 C	192574 C
1,5		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	184351 L	184352 L
2,0		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	184353 L	184354 L
2,5		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192575 C	192576 C
3,0		65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	184355 L	184356 L
	2	65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192577 S	192578 S
	15	65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192579 C	192580 C
	30	65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	184357 C	184358 C
	45	65	10	10.7	30	6	IMA (BIMA)	192581 S	192582 S
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

122110

倒角刀HW-两部分-IMA (BIMA)

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带有涂胶装置,修边单元6135的BIMA 机型
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 带轴向角
- 两片装
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 旋向请参考图纸

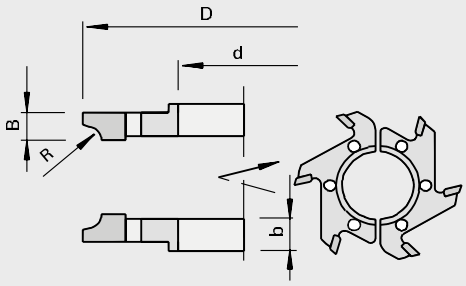
斜切角	Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
30	70	9,0	9.0	30	6	IMA (BIMA)	180164 L	180163 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

122110

倒圆角刀HW 两部分 - IMA (BIMA)

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带有涂胶装置,修边单元6135的BIMA 机型
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计

- 两片装
- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 旋向请参考图纸

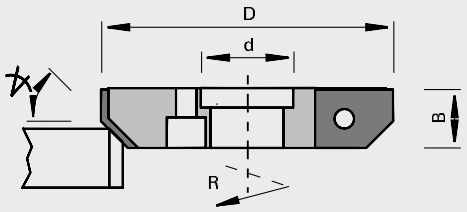
R	Ø D	B	b	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
2,0	70	6,0	6.0	30	6	IMA (BIMA)	180155 C	180156 C
2,0	70	9,0	9.0	30	6	IMA (BIMA)	180157 L	180158 L
3,0	70	9,0	9.0	30	6	IMA (BIMA)	180167 C	180168 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

120102

加工中心的倒角刀头HW - Homag

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 主要用于Homag加工中心机器
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 和另外3个型刀一起发货
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
5	60	12	19	3	179207 C	179206 C
15	60	12	19	3	178634 C	178633 C
30	60	13,5	19	3	178632 C	178631 L
45	60	12	19	3	178630 C	178629 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀片	斜切角	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	5	12	16	2.0	151586	10	179174 C	179173 C
	15	11,7	16	2.0	151586	10	177042 L	177045 L
	30	13,5	16	2.0	151586	10	177043 L	177046 L
	45	12,2	16	2.0	151586	10	177822 L	177823 L
	[°]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

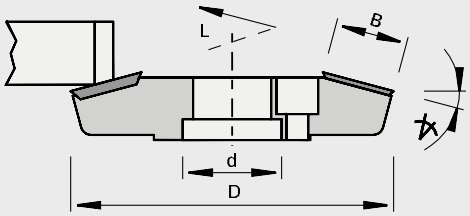
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	11x10x7	925300	2	178759 L
磁止动片	0,0	997800	1	016613 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180214 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

120101

加工中心的倒角刀头HW（主要针对薄板封边用）- Homag

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 主要用于Homag加工中心机器
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 尤其适用于封薄边
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

斜切角	Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
5	78	11,5	19	3	186577 C	186576 C
15	62	14	19	3	178640 L	178639 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀片	B	H	S	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	178639, 178640	150558	10	003079 L
三角形	22	19.05	2.0	186576, 186577	150558	10	180779 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

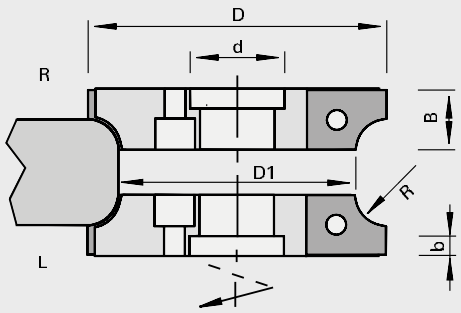
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
自攻螺丝	M5x6,8 T15 D=Ø9,4	186576, 186577	995125	10	180839 L
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	178639, 178640	995125	10	176199 L
螺钉起子	T20x100	178639, 178640	985730	1	166092 L
	[mm]			[pc]	

120102

硬质合金倒圆角铣刀头（适用于Homag加工中心）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 主要用于Homag加工中心机器
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board06
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 同种刀头,可倒角半径为R1 - 3 mm; R 4 - 5 mm
- 包括在交货时：3个额外的备用刀
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	59	50	15	4.0	19	3	185197 O	185198 O
1,5	59	50	15	4.0	19	3	185199 O	185200 O
2,0	59	50	15	4.0	19	3	180749 O	180748 O
2,5	59	50	15	4.0	19	3	185201 C	185202 C
3,0	59	50	15	4.0	19	3	180751 O	180750 O
4,0	63	50	15	4.0	19	3	178795 S	178794 C
5,0	63	50	15	4.0	19	3	178797 C	178796 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

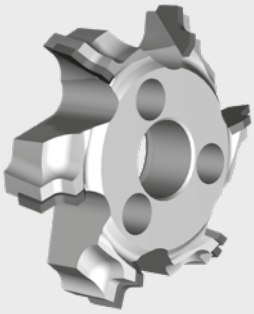
刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	1,0	13	15	2.0	151545	10	180722 L	180721 L
	1,5	13	15	2.0	151545	10	181954 L	181953 L
	2,0	13	15	2.0	151545	10	181956 L	181955 L
	2,5	13	15	2.0	151545	10	180728 C	180727 C
	4,0	14	17	2.0	151546	10	177036 C	177040 C
	5,0	15	17	2.0	151545	10	177037 L	177041 C
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	11x10x7	925300	2	178759 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180214 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
磁止动片	1,0	997800	1	166094 L
磁止动片	0,0	997800	1	016613 L
	[mm]		[pc]	

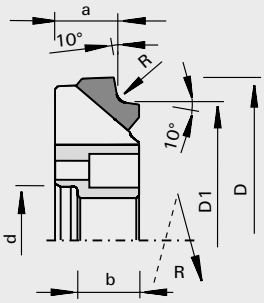
222582

DIAMAX 高性能圆修刀 DP，用于加工中心 - Homag

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 主要用于Homag加工中心机器
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 抛光面
- 高精修后角
- 带轴向角
- 非常高的动平衡精度
- Z6 设计
- n max = 24,000 min-1

优点

- 动平衡精度高，齿数多，切削质量好
- 可以不需要刮刀加工

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

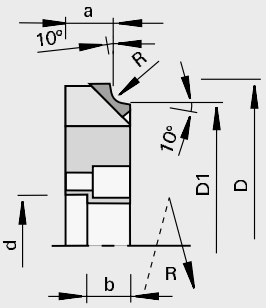
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
1,0	59	50	11	11	19	6	3/4,2/25	185977 C	185978 C
1,5	59	50	11	11	19	6	3/4,2/25	185979 C	185980 C
2,0	59	50	11	11	19	6	3/4,2/25	185981 C	185982 C
3,0	59	50	11	11	19	6	3/4,2/25	185983 C	185984 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

222582

DIAMAX倒圆角刀DP - Homag

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 主要用于Homag加工中心机器
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 切削质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

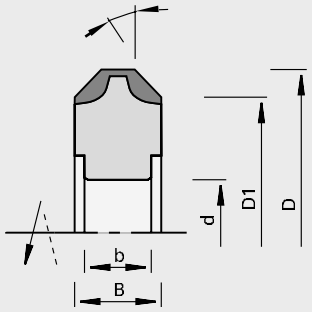
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	NL	ID号(左)	ID号(右)
1,0	58	50	11	10.5	19	3	3/4,2/25	179414 C	179415 C
2,0	57	50	11	9.5	19	3	3/4,2/25	179416 L	179417 L
3,0	59	50	11	10.5	19	3	3/4,2/25	179418 C	179419 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

120102

倒角刀头HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号
45	57	50	12	12	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	171189 O
45	62	50	16	10	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	173379 C
45	73	61	16	11	16	3	5x2,3	Homag	173380 S
45	82	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	172728 O
45	73	61	16	11	20	3	6x3,5	HOLZ-HER	173381 S
45	82	70	16	11	20	4	6x3,5	IMA, Wilmsmeyer	172729 S
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

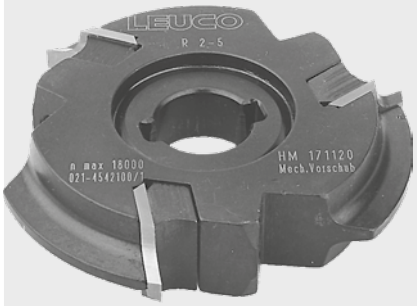
刀片	斜切角	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
用于 Ø D = 57	45	12	12	1.5	151545	10	171190 L
用于 Ø D = 62/73/82	45	16	17.5	2.0	151545	10	169292 L
	[°]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=15,6	173379, 173380, 173381	925300	2	169246 L
夹紧棒	B=15,6	172728, 172729	925300	2	163488 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	适用于所有	995161	10	180214 L
磁止动片	0,0	适用于所有	997800	1	016613 L
曲柄扳手	SW2,5 DIN ISO 2936	172728, 172729, 173379, 173380, 173381	985730	1	009671 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	适用于所有	985730	1	009672 L
	[mm]			[pc]	

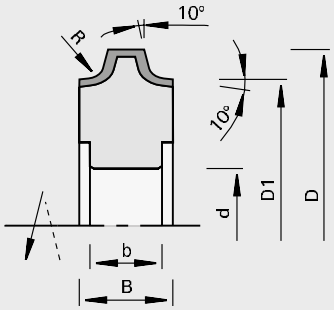
120102

倒圆角刀头HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号
2,0	57	50	12	12	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	170338 O
3,0	57	50	12	12	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	170339 S
2,0	58	50	12	10	16	4	5x2,3	Brandt	177030 L
3,0	58	50	12	10	16	4	5x2,3	Brandt	177031 O
2,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	179997 C
3,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	169241 S
5,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3	HOLZ-HER	169243 S
2,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	171128 L
3,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	171129 O
4,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	171130 S
5,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	171131 S
6,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	170254 S
8,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	170256 S
9,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3	Homag, Ott	170257 S
2,0	78	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	182086 O
2,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	170192 O
3,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	170193 S
4,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	170194 S
5,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3	Brandt	170195 S
2,0	73	61	16	11	20	3	6x2,8	HOLZ-HER	171132 S
3,0	73	61	16	11	20	3	6x2,8	HOLZ-HER	171133 C
4,0	73	61	16	11	20	3	6x2,8	HOLZ-HER	171134 C
5,0	73	61	16	11	20	3	6x2,8	HOLZ-HER	171135 C
2,0	82	70	16	11	20	4	6x2,8	IMA, Wilmsmeyer	166882 S
3,0	82	70	16	11	20	4	6x2,8	IMA, Wilmsmeyer	166881 S
4,0	82	70	16	11	20	4	6x2,8	IMA, Wilmsmeyer	166880 S
5,0	82	70	16	11	20	4	6x2,8	IMA, Wilmsmeyer	166879 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
用于 Ø D = 57	2,0	12	12	1.5	151545	10	170340 L
用于 Ø D = 57	3,0	12	12	1.5	151545	10	170341 L
用于 Ø D = 58	2,0	12	13	2.0	151545	10	177033 L
用于 Ø D = 58	3,0	12	13	2.0	151545	10	177032 L
用于 Ø D = 78	2,0	16	15.5	2.0	151545	10	182087 L
用于 Ø D = 81	6,0	24	22	2.0	151545	10	170258 L
用于 Ø D = 81	8,0	24	22	2.0	151545	10	170260 L
用于 Ø D = 81	9,0	24	22	2.0	151545	10	170261 S
用于 Ø D = 62/73/82	1,0	16	17.5	2.0	151545	10	186745 L
用于 Ø D = 62/73/82	1,5	16	17.5	2.0	151545	10	176583 L
用于 Ø D = 62/73/82	2,0	16	17.5	2.0	151545	10	163489 L
用于 Ø D = 62/73/82	3,0	16	17.5	2.0	151545	10	163490 L
用于 Ø D = 62/73/82	4,0	16	17.5	2.0	151545	10	163491 L
用于 Ø D = 62/73/82	5,0	16	17.5	2.0	151545	10	163492 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

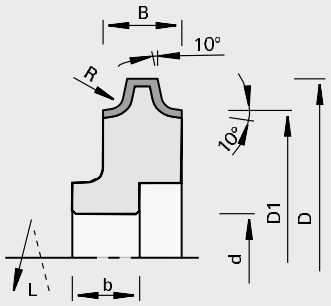
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=10,5	177030, 177031	925300	2	175640 L
夹紧棒	B=15,6	169241, 169243, 171128, 171129, 171130, 171131, 171132, 171133, 171134, 171135, 179997	925300	2	169246 L
夹紧棒	B=15,6	166879, 166880, 166881, 166882, 170192, 170193, 170194, 170195, 182086	925300	2	163488 L
夹紧棒	24x14,5x7	170254, 170256, 170257	925300	2	170262 L
固定螺钉	M5x12 DIN EN ISO 4028	177030, 177031	995161	10	050565 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	166879, 166880, 166881, 166882, 169241, 169243, 170192, 170193, 170194, 170195, 170338, 170339, 171128, 171129, 171130, 171131, 171132, 171133, 171134, 171135, 179997, 182086	995161	10	180214 L
固定螺钉	M8x12 DIN EN ISO 4028	170254, 170256, 170257	995161	10	180001 L
磁止动片	0,0	适用于所有	997800	1	016613 L
曲柄扳手	SW2,5 DIN ISO 2936	适用于所有	985730	1	009671 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	适用于所有	985730	1	009672 L
	[mm]			[pc]	

120102

倒圆角刀头HW - IMA

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- IMA封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点
- 同一个刀头，可以倒1-5mm 范围内圆角或倒斜角

注释
- 旋向请参考图纸

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	82	70	16	13	20	4	6x3,5	168373 C	168374 S
3,0	82	70	16	13	20	4	6x3,5	168353 C	168354 C
4,0	82	70	16	13	20	4	6x3,5	168375 S	168376 S
5,0	82	70	16	13	20	4	6x3,5	168377 S	168378 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

刀片	斜切角	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
倒角刀片	45		16	17.5	2.0	151545	10	169292 L
圆弧刀片		1,0	16	17.5	2.0	151545	10	186745 L
圆弧刀片		2,0	16	17.5	2.0	151545	10	163489 L
圆弧刀片		3,0	16	17.5	2.0	151545	10	163490 L
圆弧刀片		4,0	16	17.5	2.0	151545	10	163491 L
圆弧刀片		5,0	16	17.5	2.0	151545	10	163492 L
	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

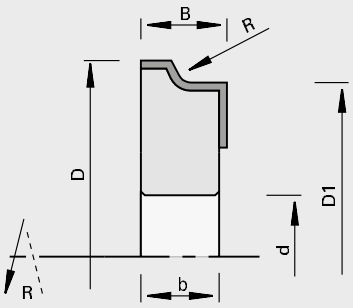
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=15,6	925300	2	163488 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180214 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	985730	1	009672 L
	[mm]		[pc]	

120112

倒圆角刀头HW - Brandt

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Brandt封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计

- 带轴向角
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

- 切削刃带轴向角，加工 实木时保证好的切削质量

注释

- 同种刀头，可倒角半径为 R 2 - 3 mm
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	78	70	18,5	10	16	4	5x2,3	180441 O	180440 O
3,0	78	70	18,5	10	16	4	5x2,3	173389 O	173388 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

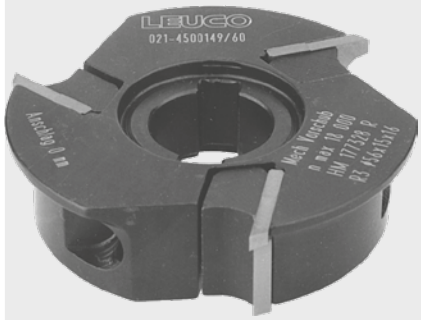
刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	2,0	19,6	15.2	2.0	151545	10	173817 L	173816 L
	3,0	19,6	15.2	2.0	151545	10	173393 L	173392 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

配件	规格		产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=17	适用于所有	925300	2	167971 L
固定螺钉	M6x10 DIN EN ISO 4028	适用于所有	995161	10	180002 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	适用于所有	985730	1	009672 L
磁止动片	0,0	适用于所有	997800	1	016613 L
	[mm]			[pc]	

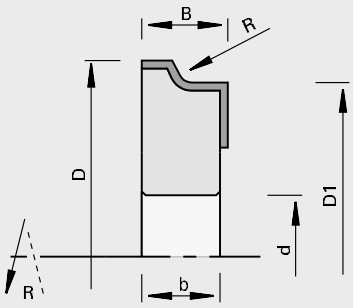
120102

倒圆角刀头HW - Brandt, EBM, HOLZ-HER 1942M

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Brandt, EBM, HOLZ-HER 1942M 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

注释

- 同种刀头，可倒角半径为 R 2 - 3 mm
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	56	50	15	11	16	3	5x2,3	179995 O	179996 O
2,5	56	50	15	11	16	3	5x2,3	177325 O	177326 O
3,0	56	50	15	11	16	3	5x2,3	177327 C	177328 C
2,0	56	50	12	11	16	4	5x2,3	172138 L	172137 L
3,0	56	50	12	11	16	4	5x2,3	172140 C	172139 C
2,0	56	50	16	11	16	4	5x2,3	178215 C	178214 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

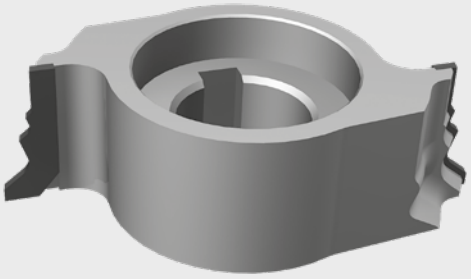
刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	2,0	12	14.5	2.0	151545	10	172142 L	172141 L
	3,0	12	14.5	2.0	151545	10	172144 L	172143 L
	2,0	15	14.5	2.0	151545	10	177317 L	177318 L
	2,5	15	14.5	2.0	151545	10	177319 L	177320 L
	3,0	15	14.5	2.0	151545	10	177321 L	177322 L
	2,0	16,1	14	2.0	151546	10	178219 L	178218 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=10	172137, 172138, 172139, 172140	925300	2	171221 L
夹紧棒	B=14	177325, 177326, 177327, 177328, 179995, 179996	925300	2	50774928 L
夹紧棒	B=15	178214, 178215	925300	2	178213 S
固定螺钉	M5x10 DIN EN ISO 4026	172137, 172138, 172139, 172140	995161	10	180028 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	177325, 177326, 177327, 177328, 178214, 178215, 179995, 179996	995161	10	180214 L
磁止动片	0,0	适用于所有	997800	1	016613 L
曲柄扳手	SW2,5 DIN ISO 2936	172137, 172138, 172139, 172140	985730	1	009671 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	177325, 177326, 177327, 177328, 178214, 178215, 179995, 179996	985730	1	009672 L
	[mm]			[pc]	

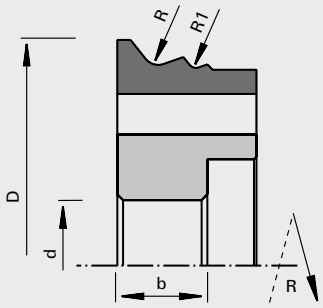
222212

DIAMAX 多功能修边刀 DP - EBM

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 采用双廓形技术的封边机 EBM
- 用于实木、硬木、胶合板与塑料封边的倒圆

设计
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 同心度好，刀具运行平稳，达到最佳的切割质量
- 一把刀具上可以组合2种不同的廓形

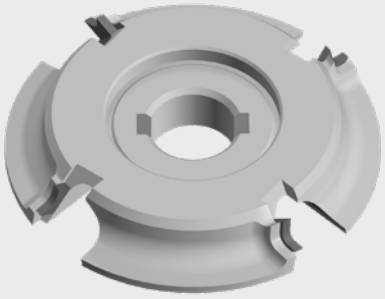
注释
- 不适合重磨
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

R	R1	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	1.0	56	11	16	2	8x3,3	187129 L	187130 L
3,0	2.0	56	11	16	2	8x3,3	187131 C	187132 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

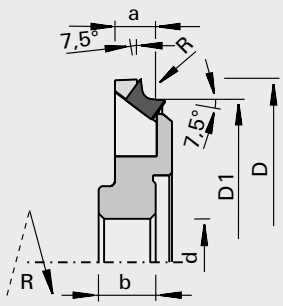
222882

DIAMAX倒圆角刀CM DP - Ott

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Ott封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计
- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

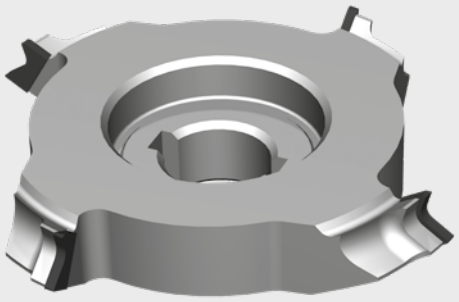
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	69	61	9.72	10.5	16	4	5x2,3	185681 C	185682 C
2,0	69	61	9.72	10.5	16	4	5x2,3	185679 L	185680 L
3,0	69	61	9.72	10.5	16	4	5x2,3	185683 C	185684 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

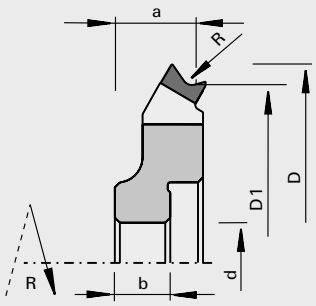
222582

DIAMAX倒圆角刀DP - Ott HFR 06.2

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Ott HFR 06.2封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计
- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 不带轴向角
- 最大转速 = 23,800 转/分钟

优点
- 切削质量好

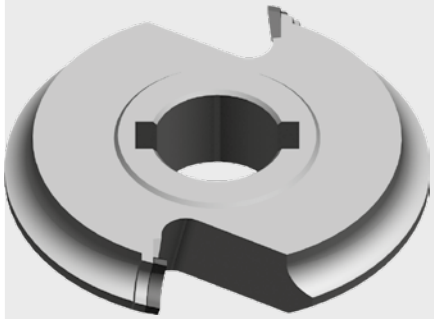
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	80	72	15.3	11	16	4	5x2,3	185685 C	185686 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

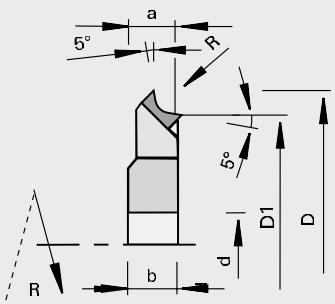
222582

DIAMAX倒圆角刀DP - HOLZ-HER

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- HOLZ-HER 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

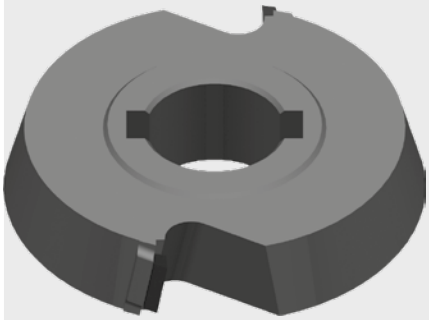
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	57	50	8.5	12.5	16	2	5x2,3	182141 L	182142 L
2,5	57	50	8.5	12.5	16	2	5x2,3	182143 O	182144 O
3,0	57	50	8.5	12.5	16	2	5x2,3	182145 O	182146 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

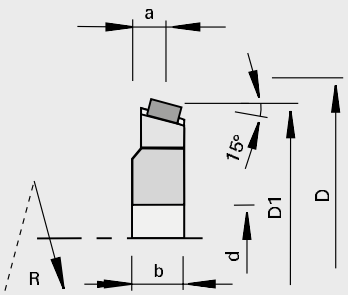
222212

DIAMAX倒角刀DP - HOLZ-HER

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- HOLZ-HER 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

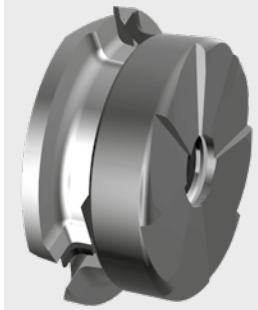
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
15	52	50	8.5	12.5	16	2	5x2,3	182147 C	182148 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

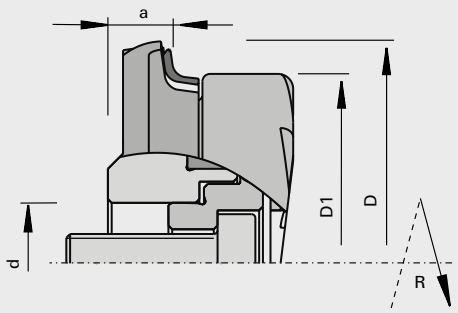
222582

DIAMAX 圆角刀，带有副轮 CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带1832/FF301转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 铣刀集成了仿形功能
- 带有轴向角
- 抛光的面与高精修后角
- n max = 24000 min-1

优点
- ChipMeister 型号，优化了切屑去除性能
- 切屑排除系统，令机床免于脏污
- 切屑排除系统，防止机床故障
- 减少吸出量
- 低噪
- 集成了副轮，达到高精度和良好的加工效果

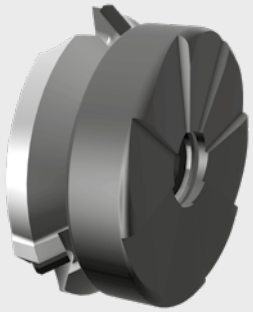
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z	DKN	ID号
1,0	58.7	50	8.5	16	3	5x2,3	80492912 O
1,3	58.7	50	8.5	16	3	5x2,3	80492913 L
2,0	58.7	50	8.5	16	3	5x2,3	80492914 L
3,0	58.7	50	8.5	16	3	5x2,3	80492915 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

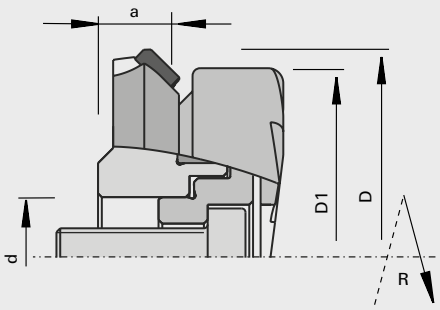
222582

DIAMAX 倒角刀，带有仿形轮 CM DP - HOLZ-HER 1832 / FF301

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带1832 / FF301转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计
- 铣刀集成了仿形功能
- 带有轴向角
- 抛光的面与高精修后角
- n max = 24,000 min-1

优点
- ChipMeister 型号，优化了切屑去除性能
- 切屑排除系统，令机床免于脏污
- 切屑排除系统，防止机床故障
- 减少吸出量
- 低噪
- 集成了副轮，达到高精度和良好的加工效果

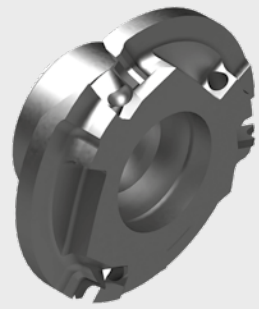
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z	DKN	ID号
45	58.7	50	10	16	3	5x2,3	80492916 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

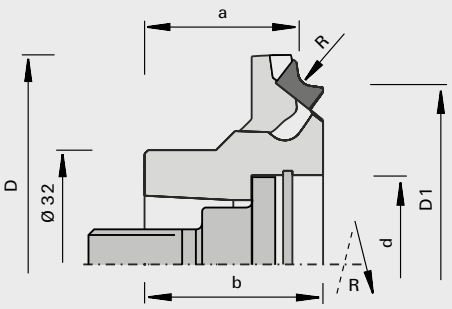
222882

DIAMAX倒圆角刀CM DP HSK 25R - HOLZ-HER FF502 - AirStream-System

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带FF502转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- AirStream-System
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 最高转速=18,000转/分

优点
- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849
- 不适合重磨

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	58.7	50	21.5	25	HSK 25R	3	80499354 C	80477406 C
1,3	58.7	50	21.5	25	HSK 25R	3	80499355 L	80477407 L
1,5	58.7	50	21.5	25	HSK 25R	3	80499356 C	80477408 C
2,0	58.7	50	21.5	25	HSK 25R	3	80491071 L	80472258 L
3,0	58.7	50	21.5	25	HSK 25R	3	80499357 C	80477409 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

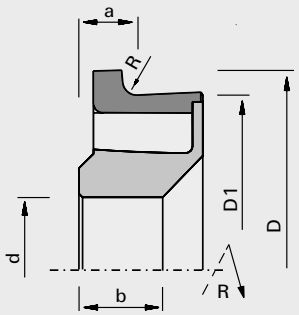
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

222882

DIAMAX 倒圆角铣刀 DP - HOLZ-HER 1827 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带1827转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- AirStream-System
- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 24,000 min-1

优点

- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释

- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

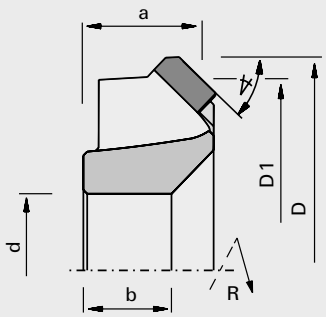
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	57	50	8.0	11.5	20	2	5x2,3	185440 O	185441 O
1,3	56	50	8.0	11.5	20	2	5x2,3	185434 L	185435 L
2,0	57	50	8.0	11.5	20	2	5x2,3	185436 L	185437 L
3,0	57	50	8.0	11.5	20	2	5x2,3	185438 L	185439 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

222812

DIAMAX 金刚石倒角铣刀 DP - HOLZ-HER 1827 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带1827转接头
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒角

设计

- AirStream-System
- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 24,000 min-1

优点

- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释

- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

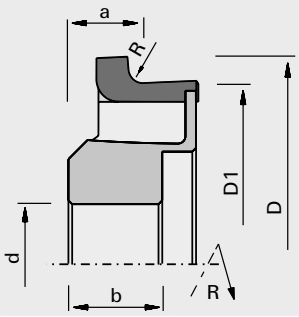
斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
45	57	50	16	11.5	20	2	5x2,3	185442 C	185443 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

222882

DIAMAX 倒圆角铣刀 DP - HOLZ-HER FR201 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带FR201(1825M)转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- AirStream-System
- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 24,000 min-1

优点
- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

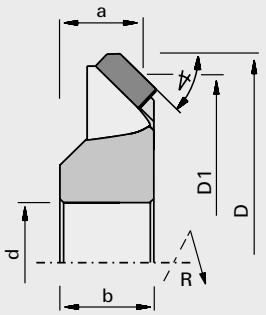
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	57	50	10	12.5	16	2	5x2,3	185430 O	185431 O
1,3	57	50	10	12.5	16	2	5x2,3	185424 L	185425 L
2,0	57	50	10	12.5	16	2	5x2,3	185426 L	185427 L
3,0	57	50	10	12.5	16	2	5x2,3	185428 L	185429 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

222812

DIAMAX 金刚石倒角铣刀 DP - HOLZ-HER FR201 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带FR201(1825M)转接头
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒角

设计
- AirStream-System
- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 24,000 min-1

优点
- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

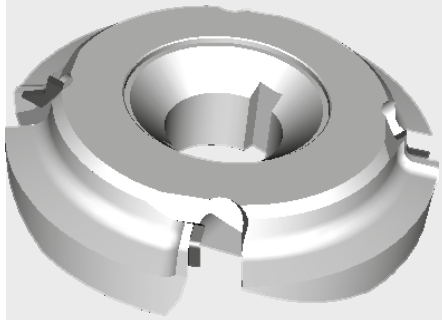
注释
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
45	57	50	10	12.5	16	2	5x2,3	186115 C	186116 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

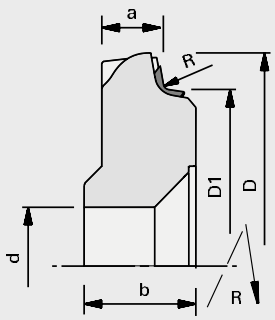
222882

DIAMAX 倒圆角铣刀CM DP - HOLZ-HER FF701 (FF501 / 1833)

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带FF701 (FF501/1833)转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达3.5毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释

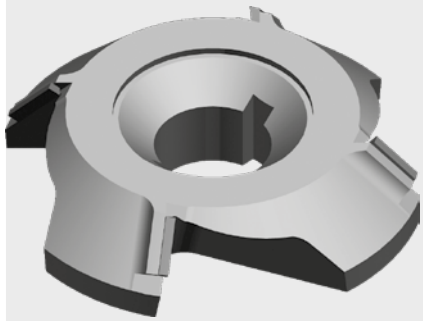
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	72.5	61	13.5	19	20	4	5x2,2	182501 O	182500 O
1,3	72.5	61	13.5	19	20	4	5x2,2	187035 L	187034 L
2,0	72.5	61	13.5	19	20	4	5x2,2	182503 L	182502 L
2,5	72.5	61	13.5	19	20	4	5x2,2	182505 O	182504 O
3,0	72.5	61	13.5	19	20	4	5x2,2	182507 L	182506 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

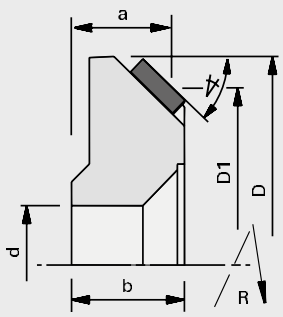
222812

DIAMAX 金刚石倒角铣刀CM DP - HOLZ-HER FF701 (FF501 / 1833)

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带FF701 (FF501/1833)转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达3.5毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释

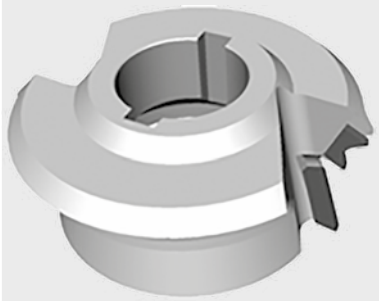
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
45	72.5	61	17	19	20	4	5x2,2	182509 C	182508 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

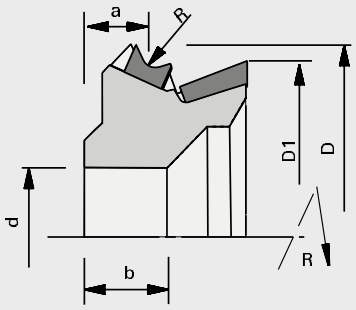
222882

倒圆角金刚石修边刀CM DP - HOLZ-HER 1826

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带1826转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达3.5毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

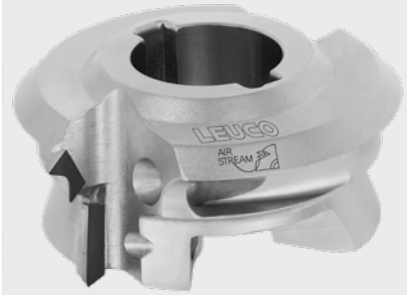
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	57.25	50	10.76	12	20	2+2	5x2,2	182481 C	182480 C
1,0	57.25	50	10.76	12	20	3+3	5x2,2	182491 C	182490 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

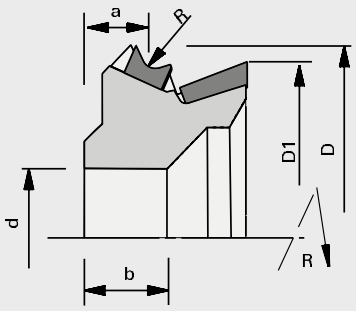
222882

倒圆角金刚石修边刀CM DP - HOLZ-HER 1826 - AirStream-System

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带1826转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- ChipMeister
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 凭借ChipMeister版本，以及AirStream-System，改善排屑功能
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级 低

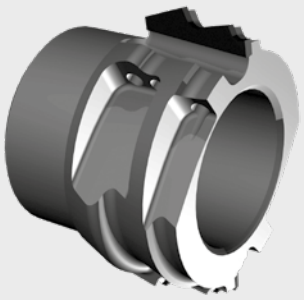
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN		ID号(左)	ID号(右)
1,0	57.25	50	10.76	12	20	2+2	5x2,2	HOLZ-HER 1826	187634 C	187633 C
1,3	55	50	10.75	12	20	2+2	5x2,2	HOLZ-HER 1826	187632 L	187631 L
2,0	55	50	11.02	12	20	2+2	5x2,2	HOLZ-HER 1826	184735 L	184734 L
2,5	55.8	50	11.15	12	20	2+2	5x2,2	HOLZ-HER 1826	184737 C	184736 L
3,0	56	50	11.28	12	20	2+2	5x2,2	HOLZ-HER 1826	184739 L	184738 L
2,0	55	50	11.02	12	20	3+3	5x2,2	HOLZ-HER 1826	184741 L	184740 L
3,0	56	50	11.28	12	20	3+3	5x2,2	HOLZ-HER 1826	184745 C	184744 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

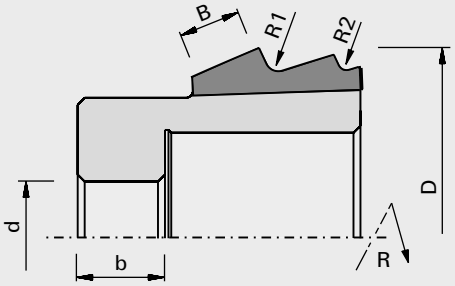
222882

DIAMAX 多功能修边刀 DP - HOLZ-HER FR502 Multi - AirStream-System

产品



图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- HOLZ-HER封边机带FR502转接头
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的冲切、倒圆、倒角

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 凭借 AirStream-System，大幅提升碎屑吸收率
- 切屑排除系统，令机床免于脏污
- 切屑排除系统，防止机床故障
- 减少吸出量
- 噪音极低

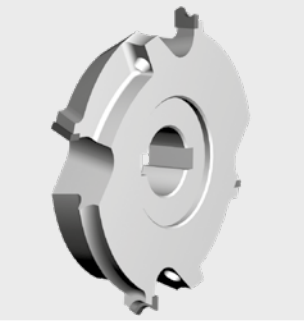
注释
- 不适合重磨
- 恒定的基本尺寸
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

B	R1	R2	斜切角	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
8	2.0	1.3		55.8	12.5	16	2	5x2,3	186787 L	186786 L
8	2.0		45	55.2	12.5	16	2	5x2,3	186917 L	186916 L
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]				

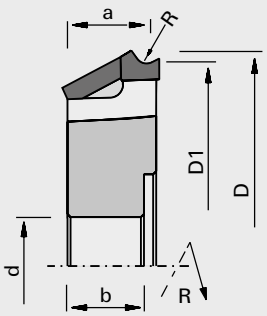
222882

DIAMAX 倒圆角冲切刀 - HOLZ-HER FR701 - AirStream-System

产品



图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Holz-Her封边机带FR701转接头
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角和修边

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

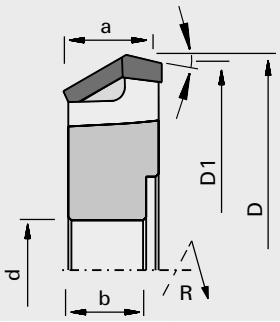
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	72.7	68	14	12.5	16	2+2	5x2,3	185874 O	185451 O
1,3	72.4	68	14	12.5	16	2+2	5x2,3	185875 L	185445 L
2,0	71.8	68	14	12.5	16	2+2	5x2,3	185876 L	185447 L
3,0	70.9	68	14	12.5	16	2+2	5x2,3	185877 L	185449 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

222812

倒角修边刀 CM DP - HOLZ-HER 1826 - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带FR701转接头
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的冲切与倒角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 噪音级很低

注释

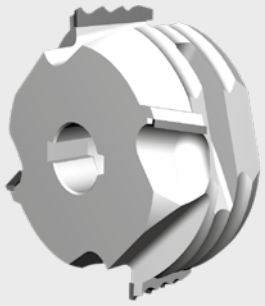
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849
- 不适合重磨

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
45	70.5	68	14	12.5	16	2+2	5x2,3	185878 C	185453 O
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

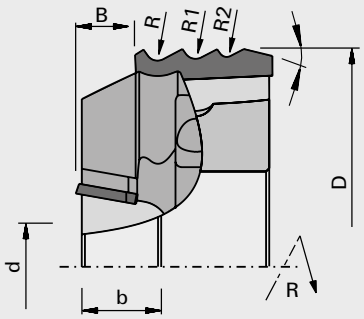
222882

DIAMAX 多功能修边刀 DP - HOLZ-HER FR701 Multi - AirStream-System

产品



图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Holz-Her封边机带FR701 Multi转接头
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的冲切、倒圆、倒角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- AirStream-System
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 凭借AirStream-System，提高碎屑捕捉能力
- 减少机床内部的碎屑残留
- 减少因碎屑而造成的功能故障
- 降低吸力
- 降低噪音——4种不同的成型切削与冲切刀刃的组合
- 进行各种不同的修形，无需更换刀具

注释

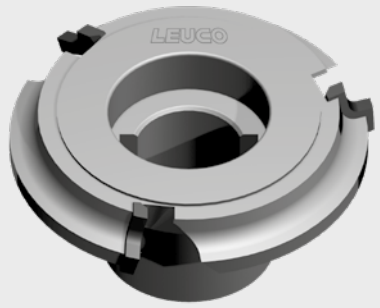
- 不适合重磨
- 恒定的基本尺寸
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

B	R	R1	R2	R3	斜切角	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
8,0	2,0	1.3	2.0	1.3		70.9	12.5	16	2+2	5x2,3	186884 L	186885 L
8,0	2,0	1.3	1.3		45	71	12.5	16	2+2	5x2,3	187615 L	187616 L
8,0	2,0	2.0	1.3		45	70.9	12.5	16	2+2	5x2,3	185467 L	185466 L
8,0	3,0	2.0	1.3		10	70.9	12.5	16	2+2	5x2,3	187618 C	187617 C
8,0	3,0	2.0	1.3		45	70.9	12.5	16	2+2	5x2,3	185465 L	185464 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

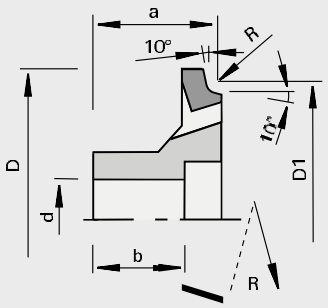
122110

倒圆角刀HW - SCM-Stefani Round/K

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统和Round/K系列的Stefani 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 30,000 转/分钟

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

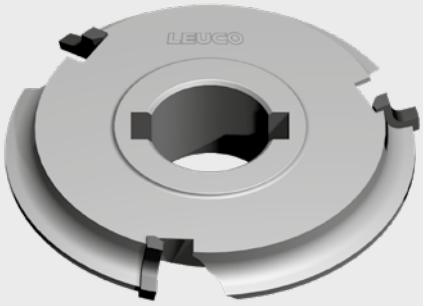
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	55.7	49,9	25.4	20	16	3	5x2,3	182446 C	182447 C
1,5	55.7	50,9	25.4	20	16	3	5x2,3	182448 C	182449 C
2,0	55.7	51,9	25.4	20	16	3	5x2,3	182450 L	182451 L
3,0	55.7	53,9	25.4	20	16	3	5x2,3	182454 L	182455 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

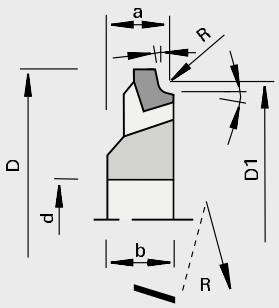
122112

倒圆角刀HW - SCM-Stefani K130

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 封边机: SCM-Stefani，带有K130 部件
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 30,000 转/分钟

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

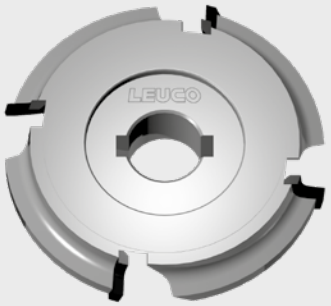
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	55.3	52	12	13.5	16	3	5x2,3	192213 L	192214 L
3,0	55.3	54	13	13.5	16	3	5x2,3	192216 L	192215 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

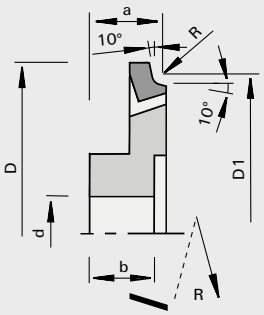
122122

倒圆角刀HW - SCM-IDM

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带 ED 系统和C1 / C2转接头的SCM-IDM封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

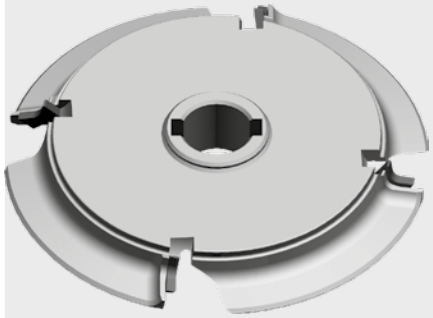
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	70	62,031	14.5	14	16	4	5x2,3	182911 C	182910 C
1,5	70	63,046	14.5	14	16	4	5x2,3	182909 C	182908 C
2,0	70	64,062	14.5	14	16	4	5x2,3	182907 L	182906 L
3,0	70	66,092	14.5	14	16	4	5x2,3	182903 C	182902 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

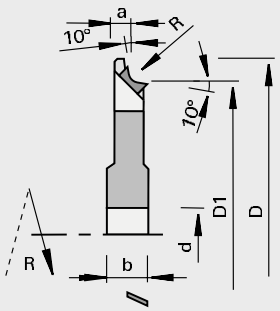
222882

DIAMAX倒圆角刀DP - SCM-Stefani

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 20,000 转/分钟
- 切削刃抛光处理，后角精度高

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

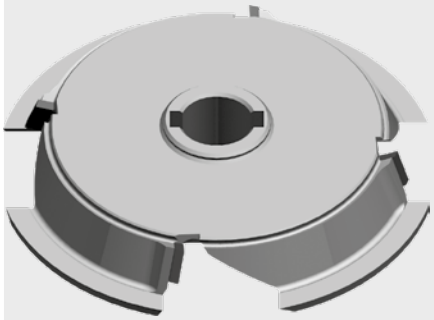
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	73	61,7	8.1	12	12	4	4x1,8	182288 C	182289 C
2,0	73	61,7	7.1	12	12	4	4x1,8	182292 C	182293 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

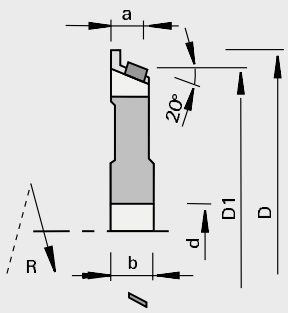
222812

DIAMAX倒角刀DP - SCM-Stefani

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统的SCM-Stefani封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 20,000 转/分钟
- 切削刃抛光处理，后角精度高

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

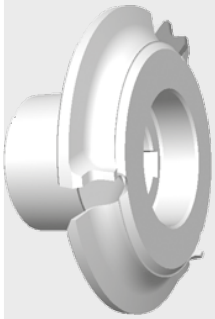
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
20	73	61,7	8.7	12	12	4	4x1,8	182302 S	182303 S
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

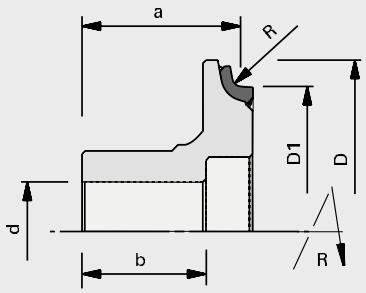
222882

倒圆角刀DP - SCM-IDM Round/K

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 带ED 系统和Round/K系列的SCM-IDM 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 最大转速 = 20,000 转/分钟
- 切削刃抛光处理，后角精度高

优点

- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释

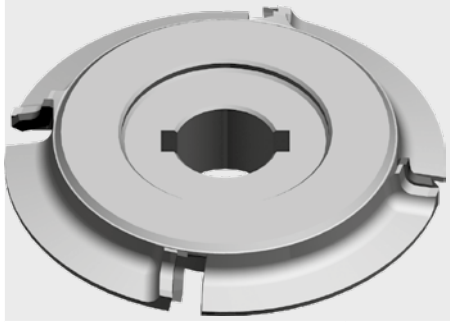
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	55.3	48	25.4	20	16	3	5x2,3	182416 C	182415 C
1,5	55.3	48	25.4	20	16	3	5x2,3	182418 S	182417 S
2,0	55.3	48	25.4	20	16	3	5x2,3	182414 C	182413 C
3,0	55.7	48	25.4	20	16	3	5x2,3	182412 C	182411 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

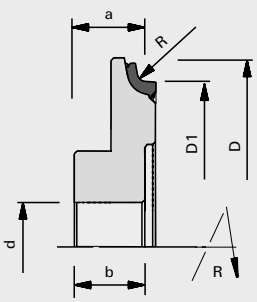
222882

倒圆角刀DP - SCM-IDM C1/C2

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 带 ED 系统和C1 / C2转接头的SCM-IDM封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟
- 切削刃抛光处理，后角精度高

优点
- 有效的排屑
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

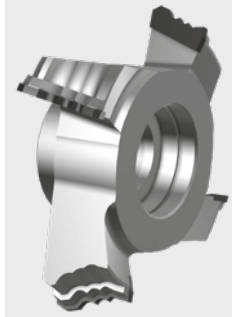
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,0	70	60	14.5	14	16	4	5x2,2	182901 C	182900 C
1,5	70	60	14.5	14	16	4	5x2,2	182899 S	182898 S
2,0	70	60	14.5	14	16	4	5x2,2	182897 C	182896 C
3,0	70	60	14.5	14	16	4	5x2,2	182893 C	182892 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

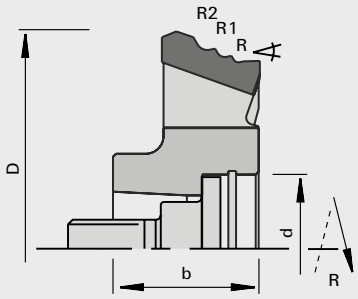
222582

DIAMAX倒圆/倒角组合式金刚石铣刀HSK 25R - SCM-Stefani

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 封边机 SCM-Stefani
- 用于实木封边与塑料涂层边缘的圆角与倒角加工

设计
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟
- 切削刃抛光处理，后角精度高

优点
- 同心度好，刀具运行平稳，达到最佳的切割质量
- 可以组合4种不同的廓形

注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849
- 不适合重磨

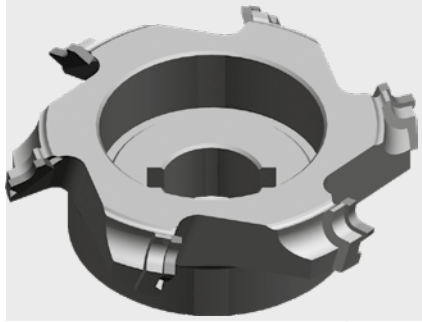
R	R1	R2	斜切角	Ø D	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	1.5	2.0	20	74.47	15	HSK 25R	4	80471347 L	80471348 L
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

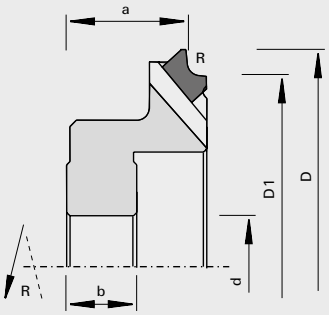
222282

DIAMAX倒圆角刀DP - Biesse Ergho, Akron

产品



图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Biesse封边机 Ergho/Akron 200/800 - CR 200/CR 202
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 简小的可修磨区域
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

注释

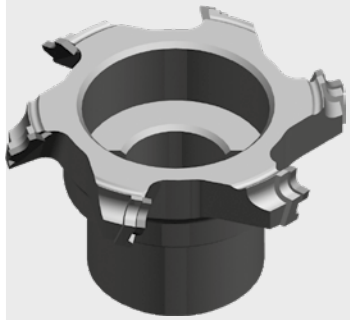
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,5	68	59,98	21	11	16	6	5x2,3	183699 C	183700 C
2,0	68	59,98	21	11	16	6	5x2,3	183701 C	183702 C
3,0	68	59,98	21	11	16	6	5x2,3	183703 C	183704 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

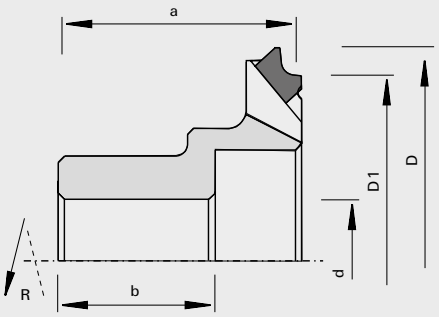
222582

DIAMAX倒圆角刀DP - Biesse

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Biesse 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 简小的可修磨区域
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 切削质量好

注释

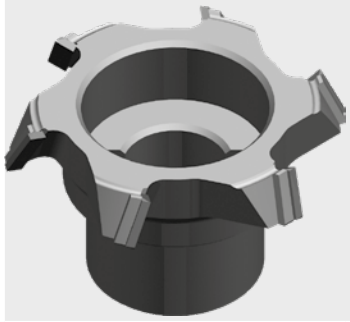
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,5	67	60	38.5	25.5	20	6	6x2,8	183709 C	183710 C
2,0	67	60	38.5	25.5	20	6	6x2,8	183711 C	183712 C
3,0	67	60	38.5	25.5	20	6	6x2,8	183713 S	183714 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

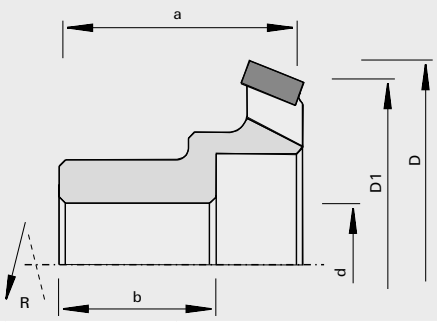
222512

DIAMAX倒角刀DP - Biesse

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Biesse 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 简小的可修磨区域
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 切削质量好

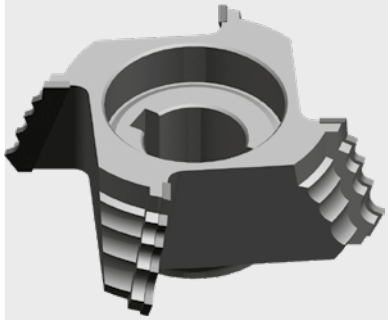
注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
25	67	60	38.5	25.5	20	6	6x2,8	183715 S	183716 S
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

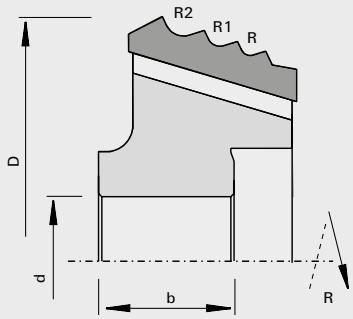
222582

DIAMAX倒圆/倒角组合式金刚石铣刀 - Biesse

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Biesse RF 40 封边机带40转接头
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达1.0毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 切削质量好

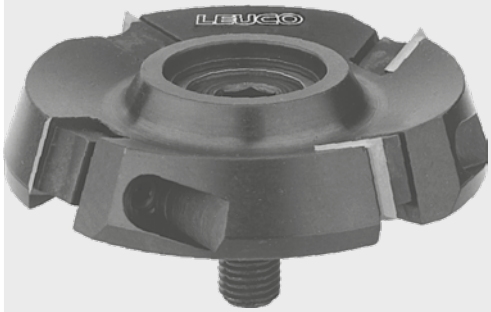
注释
- 旋向按照VDMA 8849

R	R1	R2	斜切角	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
1,5	2.0	3.0	25	75.4	21	20	4	6x2,8	183707 C	183708C
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]				

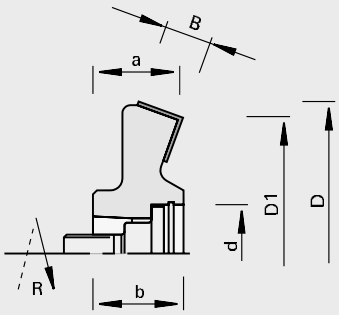
120120

倒角刀头HW HSK 25R - Homag, IMA

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Homag, IMA 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计

- 带轴向角
- 切削材料：HW HL Board05
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
20	77	70	21.5	12	23	HSK 25R	4	177594 C	177593 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	150515	10	003080 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

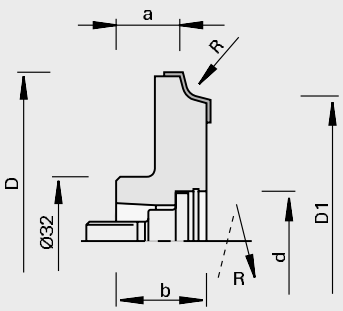
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
夹紧棒	B=10	925300	2	164526 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180214 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

120102

倒圆角刀头HW HSK 25R - Homag

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Homag封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05

优点

- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 同种刀头，可倒角半径为 R 1.5 - 3 mm
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
1,5	79	70	16.5	23	HSK 25R	4	18000	177734 O	177733 O
2,5	79	70	16.5	23	HSK 25R	4	18000	177738 S	177737 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		

刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	1,5	12	17	2.0	151546	10	177606 L	177605 L
	2,0	12	17	2.0	151546	10	177608 L	177607 L
	2,5	12	17	2.0	151546	10	177610 C	177609 C
	3,0	12	17	2.0	151546	10	177612 C	177611 C
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

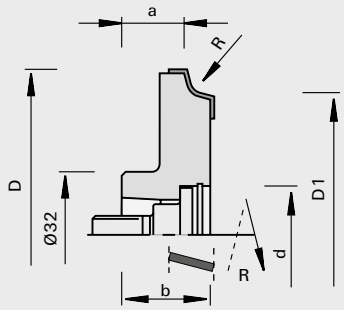
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	12x11x7	925300	2	177724 L
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
固定螺钉	M6x16 SW3	995161	10	001617 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	985730	1	009672 L
	[mm]		[pc]	

120112

倒圆角刀头HW HSK 25R - IMA

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- IMA封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 切削材料：HW HL Board 06

优点

- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
2,0	80	70	16.5	23	HSK 25R	4	18000	180170 O	180169 O
3,0	80	70	16.5	23	HSK 25R	4	18000	180172 O	180171 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		

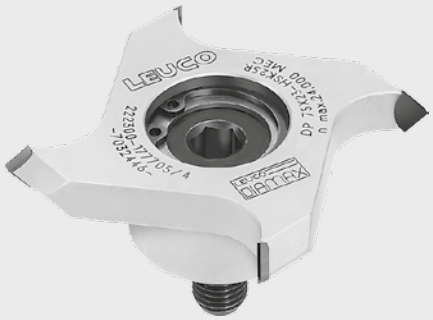
刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	2,0	12	18	2.0	151586	10	180174 L	180173 L
	3,0	12	18	2.0	151586	10	180176 L	180175 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

配件	规格		产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	12x11x7	左	925300	2	180255 S
夹紧棒	12x11x7	右	925300	2	180256 L
螺钉	M10x1,25x32 SW8		995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988		995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472		995460	10	177782 L
固定螺钉	M6x16 SW3		995161	10	001617 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936		985730	1	009672 L
	[mm]			[pc]	

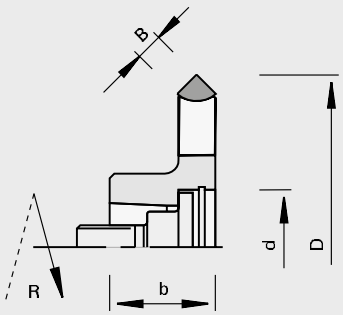
222512

倒角刀DP HSK 25R - Homag, IMA

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Homag, IMA 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计
- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 可修磨
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释
- 旋向按照VDMA 8849

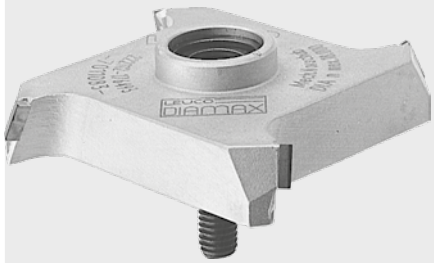
斜切角	Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
45	75	8,0	23	HSK 25R	4	177705 C	177706 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

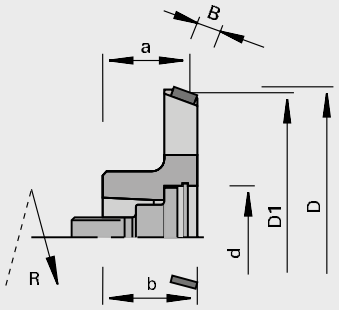
222512

DIAMAX倒角刀DP HSK 25R - Homag, IMA

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Homag FF, IMA系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的修边和倒角

设计
- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

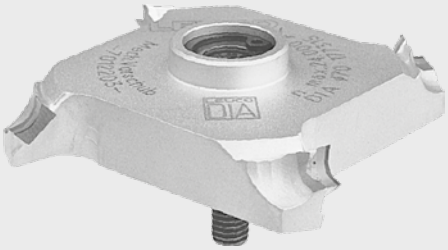
斜切角	Ø D1	Ø D	a	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
20	70	73	21.5	6,0	23	HSK 25R	4	177649 C	177650 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

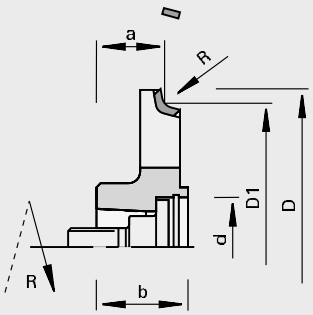
222582

DIAMAX倒圆角刀DP HSK 25R - Homag FF, IMA

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FF, IMA系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 当 Z = 4 时，适用进给速率为 20 - 30 m/min
- 当 Z = 6 时，适用进给速率为 30 - 45 m/min
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	75.1	70	16.5	23	HSK 25R	4	177655 O	177656 O
1,5	76.1	70	16.5	23	HSK 25R	4	177657 O	177658 O
2,0	77.5	70	16.5	23	HSK 25R	4	177659 L	177660 L
2,5	78.1	70	16.5	23	HSK 25R	4	177661 O	177662 O
3,0	78.8	70	16.5	23	HSK 25R	4	177663 O	177664 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

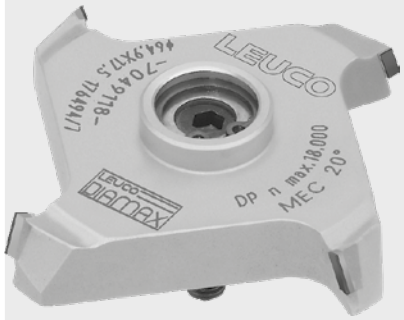
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	75.1	70	16.5	23	HSK 25R	6	178545 O	178546 O
1,5	76.1	70	16.5	23	HSK 25R	6	178547 O	178548 O
2,0	77.5	70	16.5	23	HSK 25R	6	178549 O	178550 O
2,5	78.1	70	16.5	23	HSK 25R	6	178551 O	178552 O
3,0	78.8	70	16.5	23	HSK 25R	6	178553 O	178554 O
4,0	81.2	70	16.5	23	HSK 25R	6	178557 C	178558 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

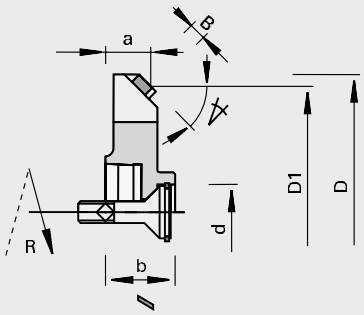
222512

DIAMAX倒角刀DP HSK 32 - Homag

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FK 01, FK 02, FK 03系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	B	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
30	65.9	62	11.5	6,0	17.5	HSK 32	4	177407 C	177406 C
45	71.5	62	11.5	6,0	17.5	HSK 32	4	177409 C	177408 C
20	64.9	62	11.5	6,0	17.5	HSK 32	4	176494 C	176493 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

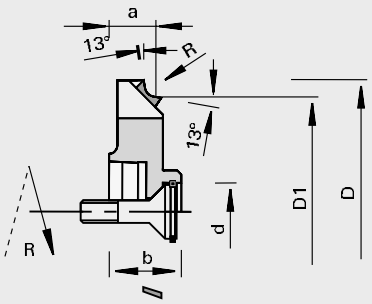
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧圈	14x1 DIN 472	995460	10	057258 L
轴向挡圈	8x14x1 DIN 988	995440	10	173406 L
沉头螺钉	M6x30-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10	173407 L
	[mm]		[pc]	

222582

DIAMAX倒圆角刀DP HSK 32 - Homag FK

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FK 01, FK 02, FK 03系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 18,000 转/分钟
- 更短的HSK32 结构

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 齿数 Z = 6 进料速度30 - 45 m/min
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
0,8	68.1	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179376 O	179377 O
1,0	68.1	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179378 O	179379 O
1,5	68.1	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179380 O	179381 O
2,0	71.2	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179382 L	179383 L
2,5	71.2	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179384 O	179385 O
3,0	71.2	62	11.5	17.5	HSK 32	4	179386 O	179387 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	68.1	62	11.5	17.5	HSK 32	6	178466 C	178467 C
1,5	68.1	62	11.5	17.5	HSK 32	6	178468 C	178469 C
2,0	71.2	62	11.5	17.5	HSK 32	6	178470 C	178471 C
3,0	71.2	62	11.5	17.5	HSK 32	6	178474 S	178475 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

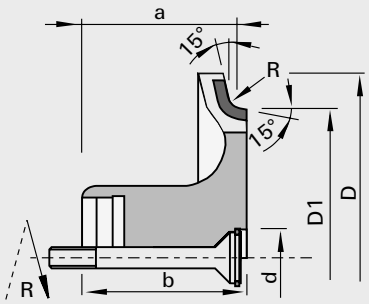
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧圈	14x1 DIN 472	995460	10	057258 L
轴向挡圈	8x14x1 DIN 988	995440	10	173406 L
沉头螺钉	M6x30-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10	173407 L
	[mm]		[pc]	

222882

倒圆角刀DP HSK 32 - Homag FK

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO i-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FK系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 磨光面
- 精确的间隙角
- 带有剪切角
- 跳动角度 15°

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 机器必须安装i-System系统
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180301 L	180300 L
1,5	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180278 L	180279 L
2,0	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180280 L	180281 L
2,5	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180303 C	180302 C
3,0	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180282 L	180283 L
4,0	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180307 S	180306 S
5,0	74	62	31.5	33	HSK 32	4	180311 S	180310 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

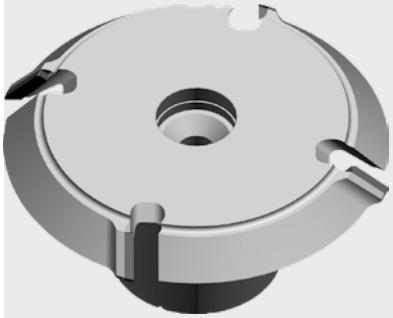
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	74	62	31.5	33	HSK 32	6	180313 C	180312 C
1,5	74	62	31.5	33	HSK 32	6	180315 L	180314 L
2,0	74	62	31.5	33	HSK 32	6	180284 L	180285 L
2,5	74	62	31.5	33	HSK 32	6	180317 C	180316 C
3,0	74	62	31.5	33	HSK 32	6	180286 C	180287 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧圈	14x1 DIN 472	995460	10	057258 L
轴向挡圈	8x14x1 DIN 988	995440	10	173406 L
沉头螺钉	M6x45-10.9 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10	180293 L
	[mm]		[pc]	

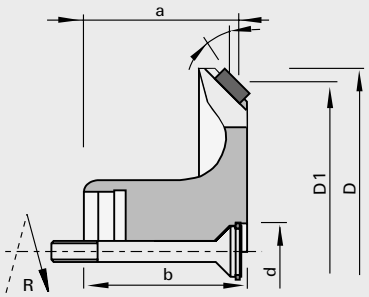
222812

倒角刀DP HSK 32 - Homag

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag /FK-aggregates封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 注意：必须是相应机器
- 旋向按照VDMA 8849

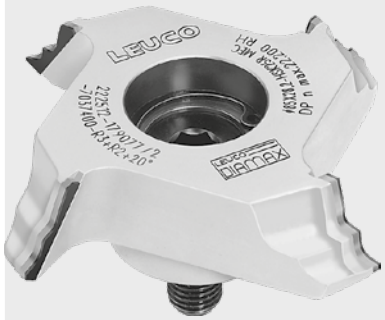
斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
20	65.1	62,3	31.5	34	HSK 32	4	180288 L	180289 L
45	70	62,3	31.5	34	HSK 32	4	180319 L	180318 L
20	65.1	62,3	31.5	34	HSK 32	6	180290 L	180291 L
45	70	62,3	31.5	34	HSK 32	6	180321 C	180320 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧圈	14x1 DIN 472	995460	10	057258 L
轴向挡圈	8x14x1 DIN 988	995440	10	173406 L
沉头螺钉	M6x30-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	995121	10	173407 L
	[mm]		[pc]	

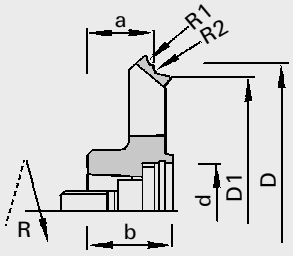
222582

DIAMAX金刚石倒角铣刀HSK 25R-适用于Homag

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FF系列封边机
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

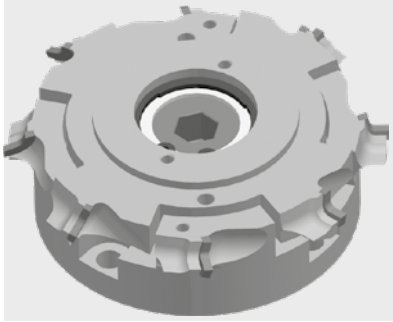
R1	R2	斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
3.0	2.0	20	85	69	22.75	28	HSK 25R	4	179076 O	179077O
[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

223882

DIAMAX金刚石倒角铣刀HSK 25R-适用于flexTrim - Homag

产品



图纸

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 用于豪迈封边机成型机组的弹性装饰材料fk11，fk20，fk21，ff32，ff12，pf21
- 对实木、胶合板、塑料边带 圆修和/或倒角

设计

- 2件式刀具
- 磨光面
- 精确的间隙角
- 带有剪切角
- 跳动角度 15°
- n max = 18,000 min-1

优点

- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 面板之间短距离高进给
- 卓越的切削质量得益于更好的径向跳动和动平衡
- 2种不同型刀的组合

注释

- 根据要求进一步组合
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

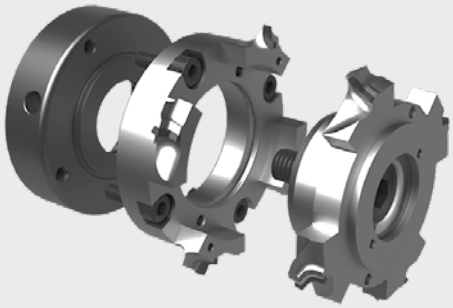
R1	R2	斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1.5	1.0		78	70	19.5		HSK 25R	4	185077 L	185076L
2.0	1.0		78	70	19.5		HSK 25R	4	185189 L	185188L
2.0	1.2		78	70	19.5		HSK 25R	4	185975 O	185976O
2.0	1.3		78	70	19.5		HSK 25R	4	187122 L	187123L
2.0	1.5		78	70	19.5		HSK 25R	4	183121 L	183122L
3.0	1.0		78	70	19.5		HSK 25R	4	186583 L	186582L
3.0	2.0		78	70	19.5		HSK 25R	4	183115 L	183116L
2.0		20	78	70	19.5		HSK 25R	4	185191 O	185190O
2.0		45	78	70	19.5		HSK 25R	4	185193 O	185192O
[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
头帽螺丝	M5x12-10.9 DIN EN ISO 4762	995111	10	185320 L
O型环	41x1,78 NBR 11-70	997800	1	69004135 L
	[mm]		[pc]	

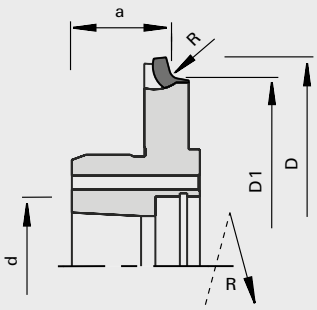
222882

DIAMAX 修边成型刀 CM DP - flexTrim （单把刀） - Homag

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 用于豪迈封边机成型机组的弹性装饰材料fk11，fk20，fk21，ff32，ff12，pf21
- 用于现有的 flexTrim 刀具成套组合
- 用于实木封边与塑料涂层边缘的圆角和/或倒角加工

设计

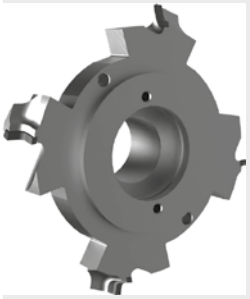
- 用于在 flexTrim 套件里更换的单把刀
- 抛光的面
- 高精修后角
- 带有轴向角
- 跳动角 15°

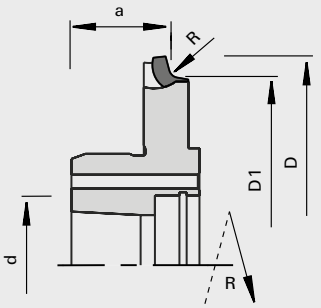
优点

- 可用于更换 flexTrim 套件里的单把已磨损的刀
- 可用来改变 flexTrim 套件里的廓形
- 与整套更换 flexTrim 套件相比，更具备可持续性，更节约成本

注释

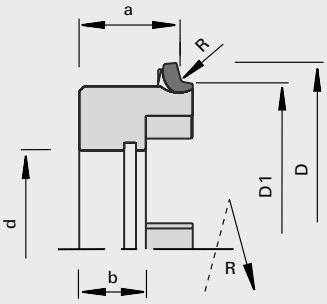
- 如果机床或 flexTrim 套件的发货日期不早于2016年，那么可以更换单个廓形
- 不适用的旧型号：请查看雕刻的 LEUCO 生产订单号 > 7411179
- 如果您独立组装单把刀，请遵守随附的组装指南
- 在现有的 flexTrim 套件里更换廓形组合时请注意： 1. 固定的刀具（见 HSK 25R）必须总是较大的那个廓形。
- 2. 如果是带有倒角组合的刀具，那么可能导致减少可加工的最大边缘厚度

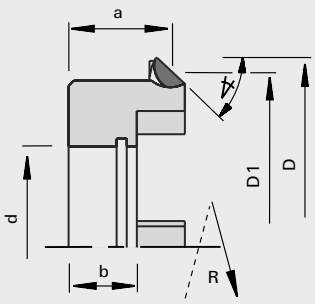




刀具1，固定

R	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
1,0	78	70	19.5	HSK 25R	4	69041484/69041485 的电蚀版本	80496731 O	80496732 O
1,1	78	70	19.5	HSK 25R	4	69043546/69043548 的电蚀版本	80496735 O	80496736 O
1,3	78	70	19.5	HSK 25R	4	69007334/69007335 的电蚀版本	80496739 O	80496740 O
1,5	78	70	19.5	HSK 25R	4	183188/183189 的电蚀版本	80496741 O	80496742 O
2,0	78	70	19.5	HSK 25R	4	183127/183128 的电蚀版本	80496745 L	80496746 L
2,5	78	70	19.5	HSK 25R	4	183125/183126 的电蚀版本	80496749 O	80496750 O
3,0	78	70	19.5	HSK 25R	4	183123/183124 的电蚀版本	80412778 L	80412779 L
3,5	78	70	19.5	HSK 25R	4	69072923/69072922 的电蚀版本	80496753 O	80496754 O
4,0	78	70	19.5	HSK 25R	4	69005577/69005578 的电蚀版本	80496755 O	80496756 O
4,5	78	70	19.5	HSK 25R	4	69073478/69073489 的电蚀版本	80496757 O	80496758 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				





刀具2，可移动

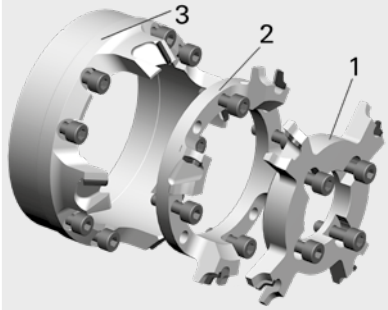
R	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
0,8	78	70	21.5	40	4	69076894/69076895 的电蚀版本	80496729 O	80496730 O
1,0	78	70	21.5	40	4	69006175/69006174 的电蚀版本	80496733 L	80496734 L
1,2	78	70	21.5	40	4	69006582/69006583 的电蚀版本	80496737 O	80496738 O
1,3	78	70	21.5	40	4	69039332/69039334 的电蚀版本	80412786 O	80412780 O
1,5	78	70	21.5	40	4	183131/183132 的电蚀版本	80496743 O	80496744 O
2,0	78	70	21.5	40	4	183129/183130 的电蚀版本	80496747 O	80496748 O
3,0	78	70	22.5	40	4	69071111/69071107 的电蚀版本	80496751 O	80496752 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

斜切角	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z		ID号(左)	ID号(右)
15	78	70	21.5	40	4	69030426/69030427 的电蚀版本	80496759 O	80496760 O
20	78	70	21.5	40	4	69005572/69005573 的电蚀版本	80496761 O	80496762 O
25	78	70	21.5	40	4	69033744/69033745 的电蚀版本	80496763 O	80496764 O
30	78	70	21.5	40	4	69005815/69005814 的电蚀版本	80496765 O	80496766 O
45	78	70	21.5	40	4	183190/183191 的电蚀版本	80496767 O	80496768 O
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

222582

DIAMAX金刚石倒角铣刀CM DP - FK31 - Homag

产品



图纸

LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 采用 FK30 或 FK31 成型装置的 HOMAG 封边机
- 为用实木、薄板与塑料制成的封边前边缘进行圆角和/或倒角加工

设计

- 3件式刀具
- 磨光面
- 精确的间隙角
- 带有剪切角
- 跳动角度 15°
- n max = 18,000 min-1

优点

- 工作间隙很短，仅有 400 mm ；当零件长度达到最大时，为 600 mm
- 进料速率可达 35 m/min
- 可以组合3种不同的廓形，不需要更换刀具
- 同心度好，运行平稳，达到最佳的切割质量
- 单种廓形可以整套更换
- ChipMeister 型号，优化了切屑去除性能

注释

- 刀具1的廓形必须大于刀具2和刀具3。最大的半径确定了可移动的倒角刀具2与3的最大倒角尺寸。
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们咨询。可在短期内发货。
- 凭借跳动角，可以制造出一个附加的倒角廓形
- 基准直径 D1 恒定
- 刀具发货时包含了安装螺钉
- 旋转方向符合 VDMA 8849 标准
- 不可用于修磨

刀具1，固定

R	斜切角	Ø D	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0		88.5	7	12	30	4	187050 O	187051 O
1,2		88.5	7	12	30	4	187045 O	187046 O
1,3		88.5	7	12	30	4	187048 L	187049 O
1,5		88.5	7	12	30	4	184111 L	184112 L
2,0		88.5	7	12	30	4	184090 L	184091 L
3,0		88.5	7	12	30	4	184107 L	184108 L
	20	88.5	7	12	30	4	187052 C	187053 C
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀具2，可移动

R	斜切角	Ø D	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
0,6		88.5	18.5	19.5	55	4	187057 O	187058 O
1,0		88.5	18.5	19.5	55	4	184094 L	184095 L
1,3		88.5	18.5	19.5	55	4	187055 O	187056 O
1,5		88.5	18.5	19.5	55	4	184092 L	184093 L
2,0		88.5	18.5	19.5	55	4	184113 L	184114 L
3,0		88.5	18.5	19.5	55	4	184125 O	184126 O
	45	88.5	18.5	19.5	55	4	184129 C	184130 C
	20	88.5	18.5	19.5	55	4	184133 C	184134 C
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀具3，可移动

R	斜切角	Ø D	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
0,8		92	43	44	73	4	187065 O	187066 O
1,0		92	43	44	73	4	184096 L	184097 L
1,2		92	43	44	73	4	187060 O	187061 O
1,3		92	43	44	73	4	187067 O	187069 O
1,5		92	43	44	73	4	184115 L	184116 O
2,0		92	43	44	73	4	184135 O	184136 O
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀具3，可移动

R	斜切角	Ø D	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
	15	92	43	44	73	4	187063 O	187062 O
	20	92	43	44	73	4	184098 L	184099 O
	30	92	43	44	73	4	184119 O	184120 O
	45	92	43	44	73	4	184117 L	184118 C
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

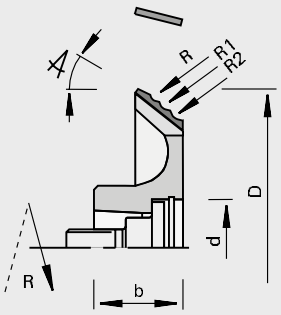
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M5x12 DIN 7984	995111	10	184175 L
头帽螺丝	M5x30 DIN EN ISO 4762	995111	10	185496 L
	[mm]		[pc]	

222882

倒圆/倒角组合式金刚石铣刀HSK 25R - Homag MF20 / MF21

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO i-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Homag MF20 / MF21系列封边机
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒

设计
- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角
- 跳动角度 15°
- 可修磨区域可达1.0毫米

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释
- 恒定基本尺寸
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 齿数 Z = 6 进料速度30 - 45 m/min
- 机器必须安装i-System系统
- 旋向按照VDMA 8849

R	R1	R2	斜切角	Ø D	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
2,0	3.0		20	81.6	28	HSK 25R	4	180757 L	180758 L
2,0	3.0		20	81.6	28	HSK 25R	6	180759 C	180760 C
1,5	2.0		20	80.6	28	HSK 25R	4	185075 L	185074 L
1,5	2.0	3.0	20	82	28	HSK 25R	4	180708 C	180709 C
1,5	2.0	3.0	20	82	28	HSK 25R	6	180763 C	180764 C
1,0	1.5	2.0	20	81	27	HSK 25R	4	186677 L	186676 L
1,0	1.3	2.0	20	81	27	HSK 25R	4	186679 C	186678 C
1,0	2.0		45	83	28	HSK 25R	4	187677 L	187678 L
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]			

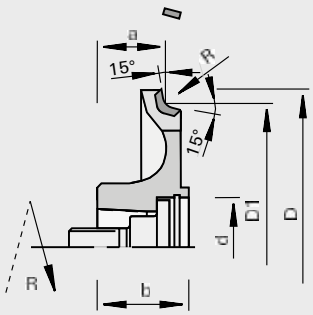
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

222882

倒圆角刀DP HSK 25R - Homag FF, IMA

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO i-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机: Homag FF, IMA
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 磨光面
- 精确的间隙角
- 带有剪切角
- 跳动角度 15°

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 齿数 Z = 6 进料速度30 - 45 m/min
- 机器必须安装i-System系统
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	76	70	17.5	23	HSK 25R	4	184923 L	184924 L
1,3	76	70	17.8	23	HSK 25R	4	184927 L	184928 L
1,5	76	70	18	23	HSK 25R	4	184921 L	184922 L
2,0	76	70	18.5	23	HSK 25R	4	184919 L	184920 L
2,5	78	70	19	23	HSK 25R	4	184925 C	184926 C
3,0	78	70	19.5	23	HSK 25R	4	184917 L	184918 L
4,0	84	70	20.5	23	HSK 25R	4	180554 C	180555 C
5,0	84	70	21.5	23	HSK 25R	4	180558 C	180559 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

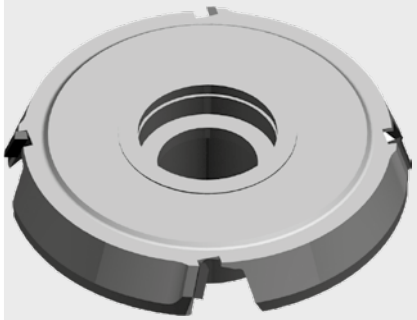
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	76	70	17.5	23	HSK 25R	6	184939 C	184940 C
1,3	76	70	17.8	23	HSK 25R	6	184937 C	184938 C
1,5	76	70	18	23	HSK 25R	6	184935 L	184936 L
2,0	76	70	18.5	23	HSK 25R	6	184933 L	184934 L
2,5	78	70	19	23	HSK 25R	6	184931 C	184932 C
3,0	78	70	19.5	23	HSK 25R	6	184929 L	184930 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

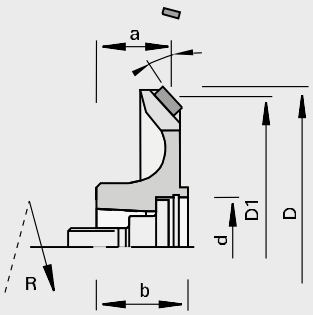
222812

倒角刀DP HSK 25R - Homag FF, IMA

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO i-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag FF, IMA系列封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计

- 切削刃抛光处理
- 高精后角
- 带轴向角

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 内部有吸屑装置，排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 噪音低

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 齿数 Z = 6 进料速度30 - 45 m/min
- 机器必须安装i-System系统
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
20	73	70	19.5	22.2	HSK 25R	4	180578 L	180579 L
45	78.7	70	19.5	22.2	HSK 25R	4	180580 C	180581 C
20	73	70	19.5	22.2	HSK 25R	6	180582 C	180583 C
45	78.7	70	19.5	22.2	HSK 25R	6	180584 L	180585 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

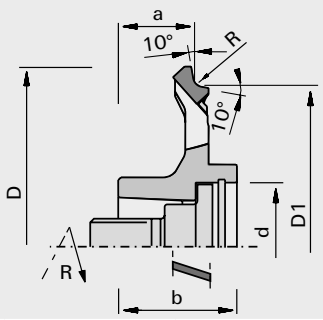
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

222582

DIAMAX 倒圆角铣刀 DP HSK 25R - Brandt

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机: Brandt
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒圆

设计

- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 18,000 min-1
- 跳动角度 10°

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 旋向按照VDMA 8849

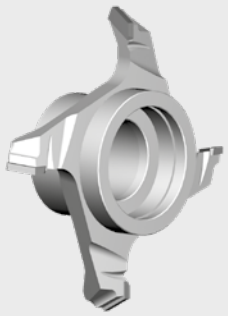
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185279 L	185278 L
1,3	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185283 C	185282 C
1,5	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185285 C	185284 C
2,0	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185236 L	185237 L
3,0	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185287 L	185286 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

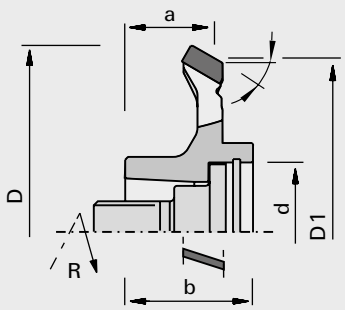
222512

DIAMAX 金刚石倒角铣刀 DP HSK 25R - Brandt

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机: Brandt
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒角

设计

- 带有剪切角
- 磨光面与精细的间隙角
- n max = 18,000 min-1

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释

- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 旋向按照VDMA 8849

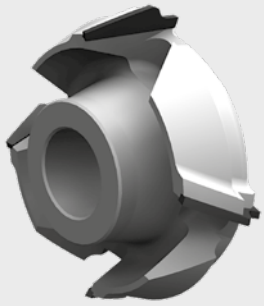
斜切角	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
15	67	62	16.5	23	HSK 25R	4	185289 S	185288 S
30	67	62	16.5	23	HSK 25R	4	185297 C	185298 C
45	70	62	16.5	23	HSK 25R	4	185291 C	185290 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

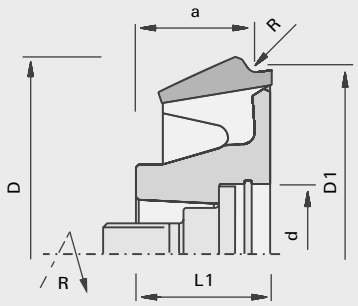
222882

倒圆角金刚石修边刀CM DP HSK 25R - Homag

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 适合 BF40 型号的 Homag 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计

- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 跳动角度 13°
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释

- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 旋向按照VDMA 8849
- 不适合重磨

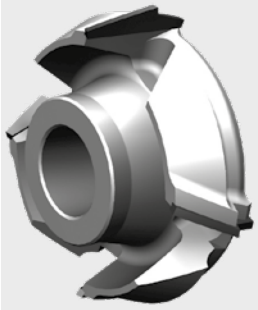
R	Ø D	Ø D1	a	L1	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,0	70.57	67,12	21.88	24.3	HSK 25R	4	187314 O	187306 O
1,3	70.57	67,70	21.78	24.3	HSK 25R	4	187315 O	187307 O
1,5	70.57	68,08	21.72	24.3	HSK 25R	4	187316 O	187308 O
2,0	70.57	69,05	21.55	24.3	HSK 25R	4	187318 O	187309 O
2,5	70.57	70,02	21.39	24.3	HSK 25R	4	80497851 O	80497853 O
3,0	70.57	70,98	21.22	24.3	HSK 25R	4	187319 O	187310 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

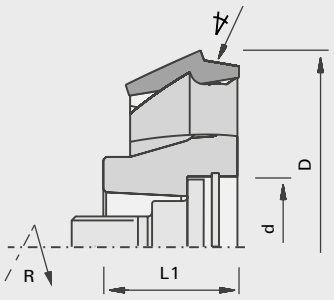
222882

倒角修边刀CM DP HSK 25R - Homag

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 适合 BF40 型号的 Homag 封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

注释
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 旋向按照VDMA 8849
- 不适合重磨

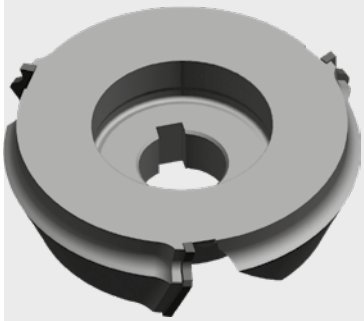
斜切角	Ø D	L1	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
15	70.23	24.3	HSK 25R	4	187320 C	187311 C
30	70.23	24.3	HSK 25R	4	187321 C	187312 C
45	70.23	24.3	HSK 25R	4	187322 C	187313 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

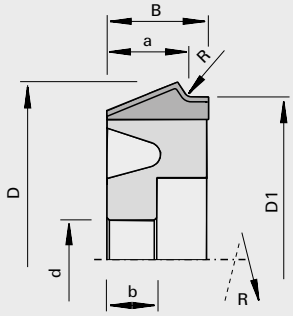
222882

倒圆角金刚石修边刀CM DP - Brandt

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Brandt封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒圆角

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达2毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

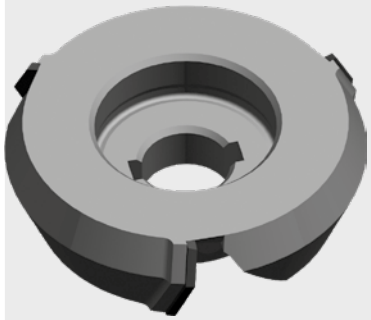
注释
- 齿数 Z = 3 进料速度8 - 20m/min
- 齿数 Z = 4 进料速度20 - 30m/min
- 旋向按照VDMA 8849

R	Ø D	B	b	Ø d	Ø D1	a	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
2,0	70.57	20,3	10	16	65,08	17.8	3	5x2,3	183169 C	183168 C
2,0	70.57	20,3	10	16	65,08	17.8	4	5x2,3	185234 L	185235 L
3,0	70.57	20,3	10	16	65,02	17.59	4	5x2,3	185305 C	185304 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

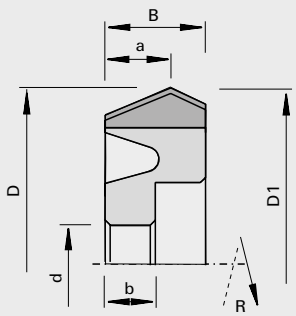
222812

倒角修边刀 CM DP - Brandt

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Brandt封边机
- 用于实木、单板和塑料封边条的倒角

设计
- 带轴向角
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 可修磨区域可达2毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减少吸尘器的功率
- 低噪音

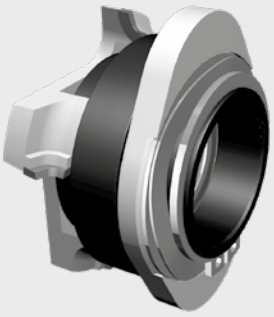
注释
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	B	b	Ø d	Ø D1	a	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
45	70.6	20	10	16	69,98	13.07	3	5x2,3	183171 C	183170 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

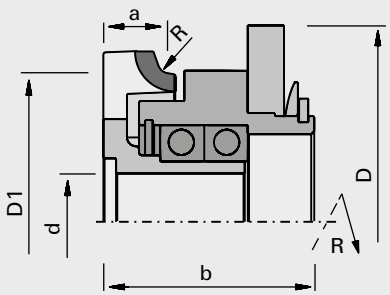
222582

DIAMAX 倒圆角铣刀 DP，有仿形轮，有转矩支持 - Brandt

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 封边机: Brandt
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒圆

设计
- 刀具集成了仿形功能，以及转矩支持
- 转矩支持装置由塑料制成，保护工件
- 采用滚动轴承
- n max = 18,000 min-1

优点
- 集成了仿形轮，因此精准度高，切割质量好

注释
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 针对这一项应用，仅需一种旋转方向
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

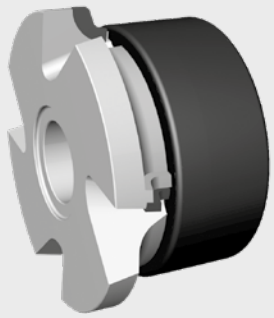
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(右)
1,0	65	49,9	11	34.9	16	4	186746 L
1,3	65	49,9	11	34.9	16	4	186878 L
1,5	65	49,9	11	34.9	16	4	185357 C
2,0	65	49,9	11	34.9	16	4	185358 L
3,0	65	49,9	11	34.9	16	4	185359 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
转矩支持	65x48x6	997500	1	185361 L
	[mm]		[pc]	

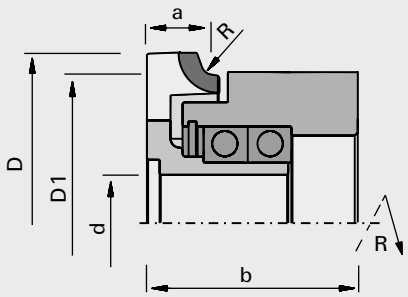
222582

DIAMAX 倒圆角铣刀 DP，有仿形轮，无转矩支持 - Brandt

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 封边机: Brandt
- 用于实木，胶合板与塑料封边条的倒圆

设计
- 刀具集成了从动件
- 采用滚动轴承
- n max = 18,000 min-1

优点
- 集成了仿形轮，因此精准度高，切割质量好

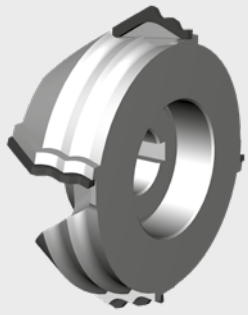
注释
- 恒定的基本尺寸 a 与 D1
- 针对这一项应用，仅需一种旋转方向
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(右)
2,0	58	49,9	11	32.5	16	4	185360 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

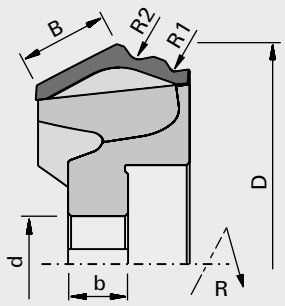
222882

DIAMAX 多弧形修边刀 CM DP - Homag (Brandt)

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- Homag (Brandt) 封边机，沿用了双成型技术
- 用于实木、硬木、胶合板与塑料封边的倒圆

设计
- 带有轴向角
- 抛光面
- 高精修后角
- n max=24000 min-1

优点
- 与HW刀头相比，刀刃寿命更长
- ChipMeister 型号，排屑性能得以优化
- 不会产生污染机床的碎屑
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 减少吸出量
- 噪音级 低

注释
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

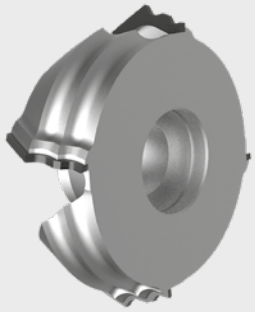
B	R1	R2	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
14	1.0	2.0	74.24	10	16	4	5x2,3	186471 L	186472 L
14	1.3	1.3	74.67	10	16	4	5x2,3	186757 O	186758 O
14	1.3	2.0	74.24	10	16	4	5x2,3	186477 O	186478 O
14	1.3	3.0	74.24	10	16	4	5x2,3	186473 O	186474 O
14	1.5	2.0	74.24	10	16	4	5x2,3	186475 O	186476 O
14	2.0	2.0	74.67	10	16	4	5x2,3	186755 O	186756 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

B	斜切角	R1	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
14	45	1.0	74.67	10	16	4	5x2,3	186749 O	186750 O
14	45	1.3	74.67	10	16	4	5x2,3	186751 O	186752 O
14	45	1.5	74.67	10	16	4	5x2,3	186753 O	186754 O
14	45	2.0	74.67	10	16	4	5x2,3	186747 O	186748 O
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

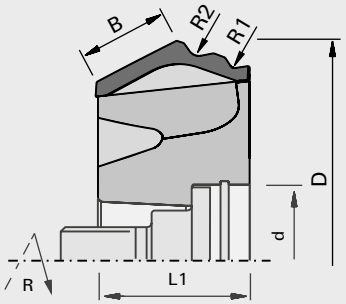
222882

DIAMAX 多弧形修边刀 CM DP HSK 25R - Homag (Brandt) MS 40

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag (Brandt) 封边机，采用双廓形技术和 MS40 设备
- 用于实木、硬木、胶合板与塑料封边的倒圆

设计

- 带有轴向角
- 抛光面
- 高精修后角
- n max=24000 min-1

优点

- 与HW刀头相比，刀刃寿命更长
- ChipMeister 型号，排屑性能得以优化
- 不会产生污染机床的碎屑
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 减少吸出量
- 噪音级 低

注释

- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

B	R1	R2	Ø D	Ø d	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
14	1.0	2.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476484 L	80476483 L
14	1.3	1.3	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476486 C	80476485 C
14	1.3	2.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476488 L	80476487 L
14	1.3	3.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476490 C	80476489 C
14	1.5	2.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476492 L	80476491 L
14	2.0	2.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476494 C	80476493 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

B	斜切角	R1	Ø D	Ø d	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
14	45	1.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476496 C	80476495 C
14	45	1.3	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476498 C	80476497 C
14	45	1.5	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476500 C	80476499 C
14	45	2.0	74.67	HSK 25R	25.28	4	80476502 C	80476501 C
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

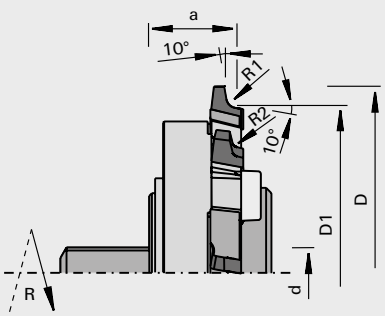
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

223882

DIAMAX倒圆角刀CM DP HSK 25R - flexClick - Homag

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag封边机，用于MF50，MF60成型单元
- 用于中密度纤维板与塑料封边条的倒圆和/或倒角

设计

- 2种廓形的刀具，包括调整装置
- 抛光面
- 高精修后角
- 带轴向角
- 切入角 10°
- n max=13,000 rpm

优点

- 2种不同成型切削的组合
- 无需拆卸刀具，简单地实现轮廓更改
- 高精度，高动平衡精度达到优异的切割质量
- ChipMeister 结构，对排屑进行优化

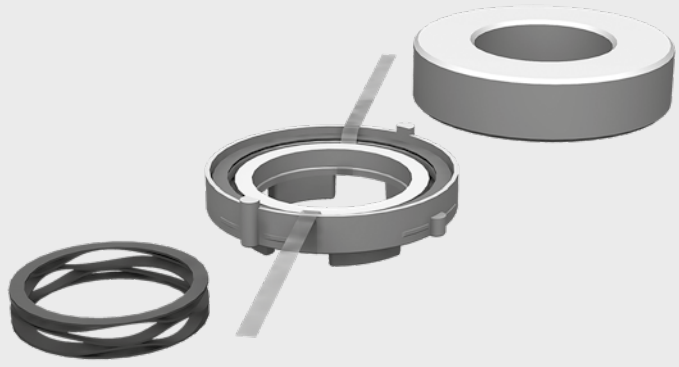
注释

- 根据要求进一步组合
- 恒定基本尺寸a 和 D1固定
- 旋向按照VDMA 8849

R1	R2	Ø D	Ø D1	a	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
2.0	1.0	70	62	16.5	HSK 25R	4	186203 L	186204 L
2.0	1.3	70	62	16.5	HSK 25R	4	186201 L	186202 L
2.0	1.5	70	62	16.5	HSK 25R	4	186199 C	186200 C
3.0	1.3	70	62	16.5	HSK 25R	4	186197 C	186198 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
flexClick 维护套件	针对顺时针旋转（右旋）的 flexClick 修边刀	997800	1	186981 L
flexClick 维护套件	针对逆时针旋转（左旋）的 flexClick 修边刀	997800	1	186982 L
			[pc]	

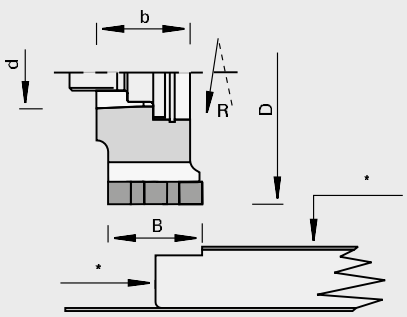


222020

台阶面刀 DP HSK 25R，适用于镶嵌轮廓的后成型 - Homag

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 后成型机
- 用于三聚氰胺板-,纸质贴面板-,防火板和单板贴面板在直接后成型加工过程中的搭口面铣削

设计
- 可修磨区域可达3.5毫米
- 内刃齿数Z=9 或Z=12
- 带轴向角，减小切削力
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好
- 不需要划线装置

注释
- 镶嵌廓形封边
- 顺铣
- 仿形轮跟踪
- 旋向请参考图纸

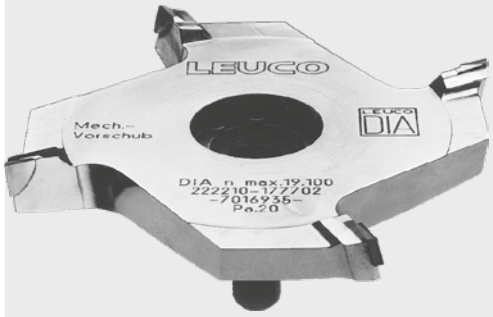
Ø D	B	b	Ø d	Z	推荐速度	ID号(左)	ID号(右)
70	25	28	HSK 25R	9+3+3	25	179020 S	179019 S
70	25	28	HSK 25R	12+6+6	35	180464 C	180463 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

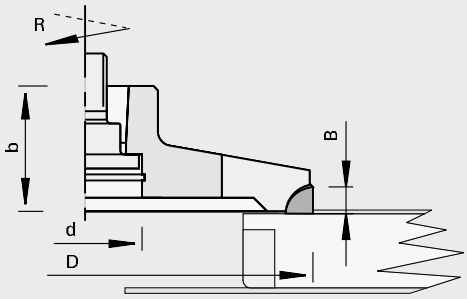
222020

台阶面刀 DP HSK 25R，适用于U型轮廓和L型轮廓的后成型 - Homag

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 后成型机
- 用于直接后成型过程中的修边

设计
- 带轴向角
- 可修磨区域可达3.5毫米
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点
- 同心度好，动平衡好，切削 质量好

注释
- 用于U形封边和L形修边
- 逆铣
- 旋向按照VDMA 8849

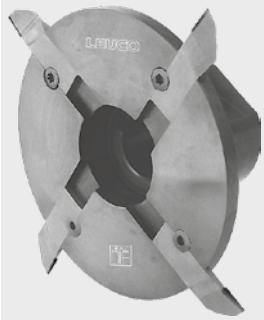
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号(右)
100	5,0	28	HSK 25R	4	177702 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

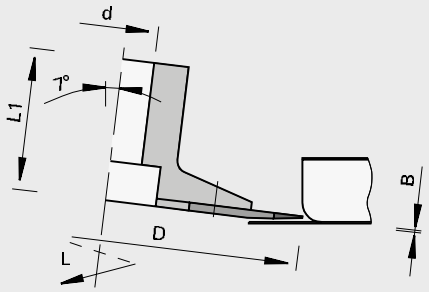
220090

金刚石后成型修边刀-适用于Homag,IMA

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag,IMA后成型机
- 用于后成型过程中倒角半径的修边

设计

- 可更换式刀片
- 直刀轴
- 齿形：symmet- rical 设计，适用于所有的半径
- 最大转速 = 9,000 转/分钟

优点

注释

- 不使用封边条
- 逆铣
- LEUCODIA 金刚石刀片应成套使用（4片装）
- 对接工件,建议不选用B=0.5 mm的刀片,这种情况下应选用B=1.2 mm
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	Ø d	L1	Z	DKN	ID号(左)	ID号(右)
125	0,5	20	45	4	6x3	180073 S	180074 S
125	0,8	20	45	4	6x3	180955 S	180956 S
125	1,2	20	45	4	6x3	180830 S	180831 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

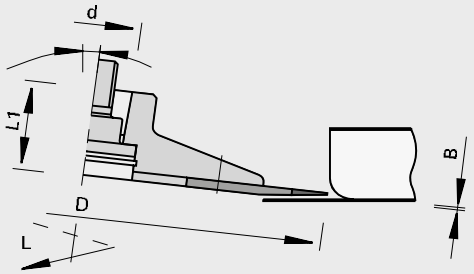
配件	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"0.5mm	232921	4	180063 L	180064 L
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"0.8mm	232921	4	180959 C	180960 C
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"1.2mm	232921	4	180834 C	180835 C
沉头螺钉	995125	10		178722 L
螺钉起子	985730	1		171188 L
		[pc]		

220090

金刚石后成型修边刀-适用于Homag HSK 25R

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 后成型机
- 用于后成型过程中倒角半径的修边

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 齿形：symmet- rical 设计，适用于所有的半径
- 最大转速 = 9,000 转/分钟

优点
- 高精同心度与动平衡保证了较高的切削质量

注释
- 不使用封边条
- 逆铣
- LEUCODIA 金刚石刀片应成套使用（4片装）
- 对接工件,建议不选用B=0.5 mm的刀片,这种情况下应选用B=1.2 mm
- 旋向请参考图纸

Ø D	B	Ø d	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
125	0,5	HSK 25R	26	4	180075 S	180076 S
125	0,8	HSK 25R	26	4	180957 S	180958 S
125	1,2	HSK 25R	26	4	180832 S	180833 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

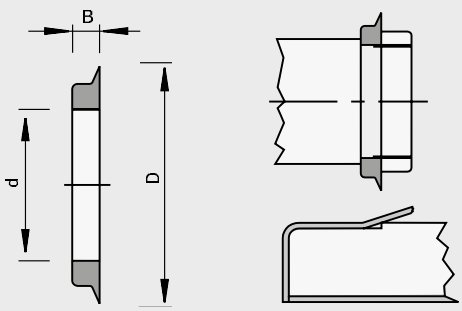
配件	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"0.5mm	232921	4	180063 L	180064 L
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"0.8mm	232921	4	180959 C	180960 C
LEUCODIA嵌入式带铣刀沉头螺钉铣刀"B"1.2mm	232921	4	180834 C	180835 C
螺钉	995190	1		177780 L
轴向挡圈	995440	10		177781 L
锁紧圈	995460	10		177782 L
沉头螺钉	995125	10		178722 L
螺钉起子	985730	1		171188 L
		[pc]		

164507

合金圆刀片修边刀（适用于Homag封边机）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 机器：Homag
- 用于有封边条的切削

设计
- LEUCODUR 乐客硬质合金钢圆刀片

优点

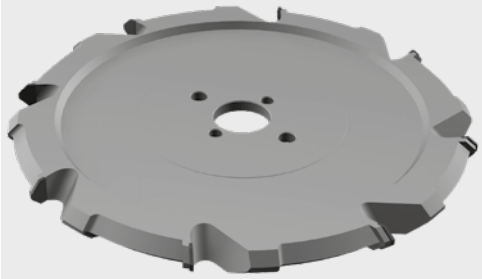
注释

Ø D	B	Ø d	ID号
40	3,0	25	172757 L
[mm]	[mm]	[mm]	

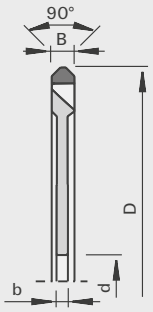
222065

DIAMAX V型槽成型刀DP，适合铝复合材料

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- 用于立式电子开料锯
- 用于给铝复合材料进行V型开槽（Alucobond、Dibond 等）

设计
- 切割材料：DP
- 抛光的面
- 高精修后角
- 铣刀角度 = 90°
- n max=5300 min-1

优点
- 极长的刀刃寿命，尤其是用来加工含有矿心的复合板材
- 同心度好，刀具运行平稳，达到最佳的切割质量

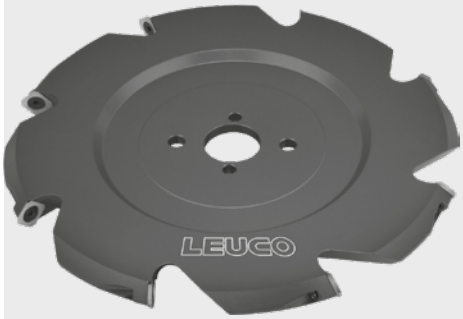
注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
244	13	6.5	30	8	187124 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

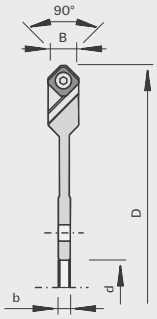
120405

适用于铝合金复合材料的硬质合金可更换刀片式V型槽刀-HOLZ-HER

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 用于立式电子开料锯
- 用于外立面元件,框架,转角部件的生产,材质为铝合金复合材料或表皮为铝合金复合材料的多层组合板,等等.

设计
- 铝合金刀体
- 切削材料: HL Solid 40

优点
- 使用可换刀片能保证切削圆外径不变
- 由于快速换刀工具，操作简单

注释
- 可转换刀具的紧固螺钉和内梅花头螺钉一起安装；前面T15 后面T10

Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
244	16,5	6.5	30	8	182616 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	14	14	2.0	151553	10	182079 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

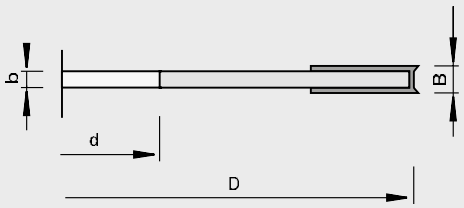
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T10 / T15	995125	10	879309 L
带手柄螺丝刀	T10x80	985730	1	879329 O
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

120455

硬质合金槽铣刀

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

- 横向和纵向应用

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Z	nmin-nmax	ID号
125	4,0	3.0	30	40	4+4	6500-11000	167253 L
125	5,0	4.0	30	40	4+4	6500-11000	165922 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

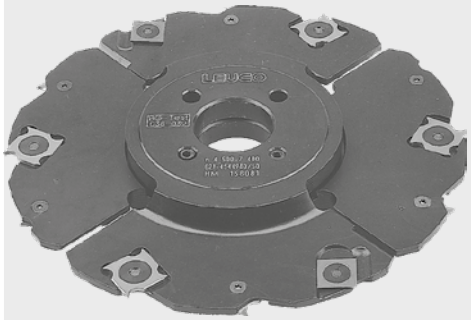
可转位刀片		B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃		14	14	1.2	150558	10	163701 L
可转位刀片	用于B = 4	18	18	1.95	150508	10	163699 L
可转位刀片	用于B = 5	18	18	2.45	150508	10	165906 L
		[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件		规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉		M4x0,5x3,2 T9 D=Ø6	167253	995125	10	163925 L
沉头螺钉		M4x0,5x4,2 T9 D=Ø6	165922	995125	10	165908 L
专用螺母	用于刺刃	M4x0,5x1,6	适用于所有	995290	10	163704 L
专用螺母	用于型刀片	M4x0,5x2,2	167253	995290	10	163703 L
专用螺母	用于型刀片	M4x0,5x2,75	165922	995290	10	165907 L
螺钉起子		T9	适用于所有	985730	1	164344 L
		[mm]				

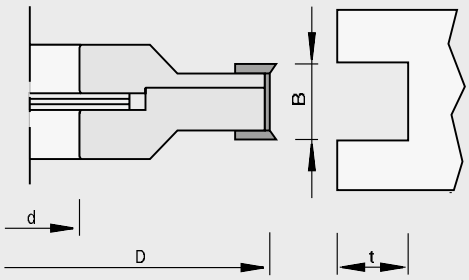
121455

开槽刀盘HW -可调4-15毫米

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 刨床
- 双端铣
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

- 横向和纵向应用
- 开槽宽度：两片装4-7.5mm
- 开槽宽度：3片4－15mm
- 开槽宽度可通过增量是0.1mm的垫片调节
- 刀头和垫片用销钉联接，使刀体旋转安全

Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	DKN	nmin-nmax	ID号
130	4,0-7,5	30	25	4+4		6000-10000	166509 L
180	4,0-7,5	30	35	8+4		4500-7400	168081 L
180	4,0-7,5	35	35	8+4	10x4	4500-7400	168083 C
180	4,0-7,5	40	35	8+4	12x5	4500-7400	168085 C
180	4,0-7,5	50	30	8+4		4500-7400	168087 C
180	4,0-15	30	35	8+2+4		4500-7400	168080 O
180	4,0-15	35	35	8+2+4	10x4	4500-7400	168082 C
180	4,0-15	40	35	8+2+4	12x5	4500-7400	168084 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

可转位刀片	B	H	S	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	7,5	12	1.5	168080, 168082, 168084	150515	10	052543 L
刺刃	14	14	1.2	适用于所有	150558	10	163701 L
可转位刀片	18	18	1.95	适用于所有	150508	10	163699 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

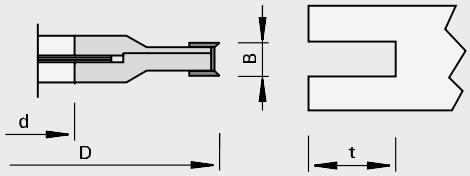
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=7,2	168080, 168082, 168084	925300	2	168074 L
固定螺钉	M5x12 DIN EN ISO 4028	168080, 168082, 168084	995161	10	050565 L
沉头螺钉	M4x0,5x3,2 T9 D=Ø6	适用于所有	995125	10	163925 L
垫圈设置	50x3,5x30	166509	955521	1	166367 O
垫圈设置	65x3,5x30	168080, 168081	955521	1	168075 L
垫圈设置	70x3,5x35	168083, 168082	955521	1	168076 C
垫圈设置	70x3,5x40	168084, 168085	955521	1	168077 C
垫圈设置	90x3,5x50	168087	955521	1	168078 O
专用螺母 用于刺刃	M4x0,5x1,6	适用于所有	995290	10	163704 L
专用螺母 用于型刀片	M4x0,5x2,2	适用于所有	995290	10	163703 L
螺钉起子	SW2,5x100	168080, 168082, 168084	985730	1	168010 L
螺钉起子	T9	适用于所有	985730	1	164344 L
	[mm]				

121455

开槽刀盘HW -可调8-24毫米

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 刨床
- 双端铣
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

- 横向和纵向应用
- 开槽宽度：两片装,8-15mm和12.6-24mm
- 开槽宽度可通过增量是0.1mm的垫片调节
- 刀头和垫片用销钉联接，使刀体旋转安全

Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	DKN	nmin-nmax	ID号
180	8,0-15	30	35	4+4		4500-7400	178725 L
180	8,0-15	35	35	4+4	10x4	4500-7400	178726 C
180	8,0-15	40	35	4+4	12x5	4500-7400	178727 C
180	12,6-24	30	40	4+4		4500-7400	178729 L
180	12,6-24	35	40	4+4	10x4	4500-7400	178730 C
180	12,6-24	40	40	4+4	12x5	4500-7400	178731 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

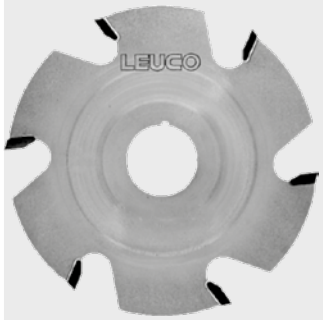
可转位刀片	B	H	S	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	适用于所有	150558	10	003079 L
可转位刀片	7,5	12	1.5	178725, 178726, 178727	150515	10	052543 L
可转位刀片	12	12	1.5	178729, 178730, 178731	150515	10	003080 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=10	178730, 178729, 178731	925300	2	164526 L
夹紧棒	B=7,2	178727, 178726, 178725	925300	2	168074 L
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	适用于所有	995125	10	176199 L
固定螺钉	M5x12 DIN EN ISO 4028	178727, 178726, 178725	995161	10	050565 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	178730, 178729, 178731	995161	10	180214 L
垫圈设置	65x11,5x30	178729	955521	1	167278 O
垫圈设置	70x11,5x35	178730	955521	1	167279 S
垫圈设置	70x11,5x40	178731	955521	1	167280 C
垫圈设置	65x7x30	178725	955521	1	167282 O
垫圈设置	70x7x35	178726	955521	1	167283 S
垫圈设置	70x7x40	178727	955521	1	167284 S
螺钉起子	SW3x100	178730, 178729, 178731	985730	1	166090 L
螺钉起子	SW2,5x100	178727, 178726, 178725	985730	1	168010 L
螺钉起子	T20x100	适用于所有	985730	1	166092 L
卡规	0,3	适用于所有	985200	1	055883 L
	[mm]			[pc]	

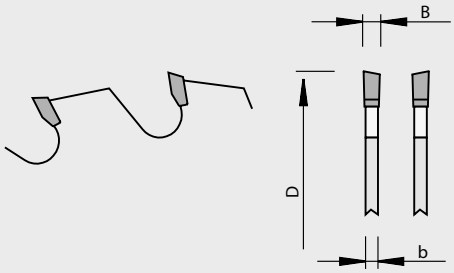
109085

开槽铣刀HW - 用于 Lamello®

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- Lamello®, ELU机器
- Lamello® 机器用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释
- 横向和纵向应用

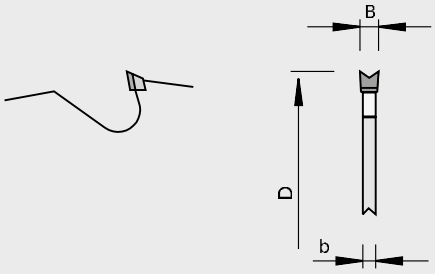
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	nmin-nmax		ID号
100	4,0	3.45	22	6 WS	4/4,5/36	7600-13000	Lamello®	189095 L
102	3,85	3.0	22	12 WS		7500-13100	ELU DS 140	188358 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]		

209285

开槽铣刀DP - 用于 Lamello®

产品

图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- Lamello® 机器
- Lamello® 机器用于实木和人造板的无崩边开槽

设计
- 简小的可修磨区域
- 齿形：中凹的

优点

注释
- 横向和纵向应用

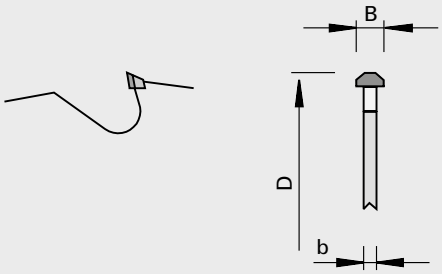
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	nmin-nmax	ID号
100	3,95	4.0	22	4	4/4,3/36	7000-13300	178496 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]	

222240

开槽铣刀DP 用于 - Lamello Clamex P® - MEC

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用瑞士拉米诺 Clamex P®锁扣机对实木和人造板无崩边开槽

设计
- 不需修磨
- 齿型：特殊齿形

优点

注释
- 横向和纵向应用
- 可作为槽铣刀使用在CNC 机器上
- 用于Lamello Clamex P®的 VHW Mosquito通孔钻 参见手册钻头章节

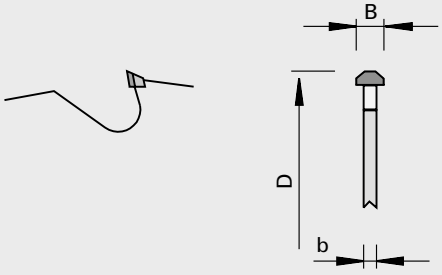
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	最大转速		ID号
100.4	7,0	4.0	30	3	4/6,6/48	15200		189711 L
100.4	7,0	4.0	35	3	4/5,5/50	15200	Biesse	186094 L
100.4	7,0	4.0	40	3	4/5,5/52	15200	Homag FLEX 5 / FLEX 5+	186093 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]		

222245

开槽铣刀DP 用于 Lamello Clamex P® - MAN

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- Lamello Zeta P2
- 用瑞士拉米诺 Clamex P®锁扣机对实木和人造板无崩边开槽

设计
- 不需修磨
- 齿型：特殊齿形

优点

注释

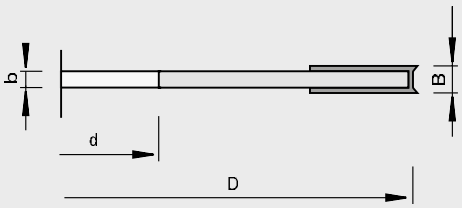
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		ID号
100.4	7,0	4.0	22	3	4/4,3/36	Lamello Zeta P2	186501 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

120455

开槽刀盘HW - 用于 Lamello®

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- Lamello® 机器
- Lamello® 机器用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释
- 横向和纵向应用

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	nmin-nmax	ID号
100	4,0	4.0	22	4+4	4/4,5/36	7700-13300	164838 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]	

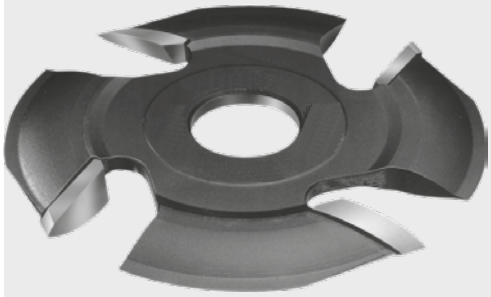
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	1.2	150558	10	163701 L
可转位刀片	18	18	1.95	150508	10	163699 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M4x0,5x3,2 T9 D=Ø6	995125	10	163925 L
专用螺母 用于型刀片	M4x0,5x2,2	995290	10	163703 L
专用螺母 用于刺刃	M4x0,5x1,6	995290	10	163704 L
螺钉起子	T9	985730	1	164344 L
	[mm]		[pc]	

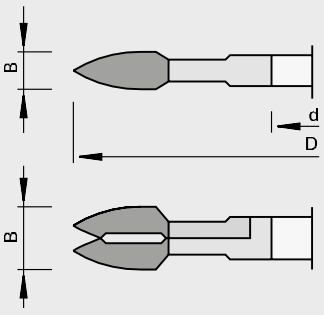
122415

用于切割松脂囊的刀具HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- Mini-Spot 机器
- 用于实木的修边

设计
- 带轴向角

优点

注释
- 可修补1-4齿

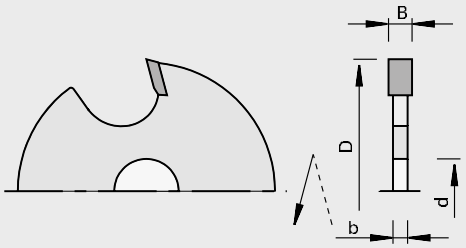
Ø D	B	Ø d	Z	NL	nmin-nmax	ID号
100	8,0	22	4	4/4,3/36	7700-13300	180469 L
100	15	22	4		7700-13300	70176420 S
[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]	

122405

开槽铣刀HW - 便携式镂铣机

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的开槽

设计
- 两焊接平齿刃

优点

注释
- 夹紧零件：刀轴

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速	ID号
40	1,8	1.0	8,0	2	24000	001367 C
40	2,0	1.2	8,0	2	24000	001370 L
40	2,5	1.5	8,0	2	24000	001374 L
40	3,0	2.0	8,0	2	24000	001377 L
40	3,5	2.5	8,0	2	24000	001380 L
40	4,0	3.0	8,0	2	24000	001383 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

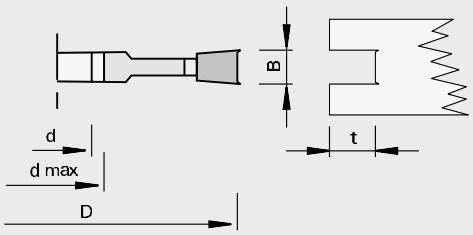
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
装夹手柄	8x8 [mm]	997200	1 [pc]	160363 L

122455

带尖侧刃的硬质合金槽铣刀

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 固定式铣削中心
- 逆铣式台式成型机
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

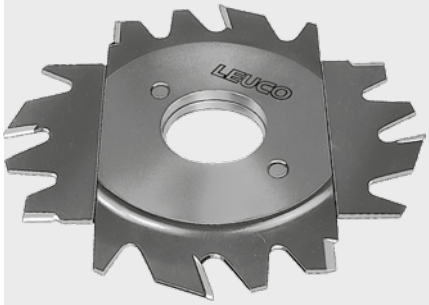
注释
- 横向和纵向应用
- 开槽宽度=齿宽

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	nmin-nmax	ID号
140	4,0	30	50	33	4+4	5400-9000	198032 C
140	10	30	50	33	4+4	5400-9000	198036 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

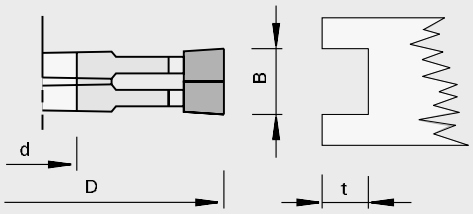
123455

开槽刀组HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 刨床
- 双端铣
- 用于实木和人造板的无崩边开槽

设计

优点

注释

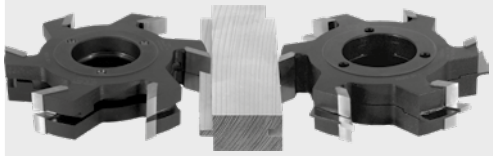
- 运用于纵铣和横截(实木)
- 开槽宽度可通过增量是0.1mm的垫片调节

Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	KN	nmin-nmax	ID号
120	1,8 - 3,4	30	18	4+4		6400-10000	006188 C
120	2,2-4,0	30	18	4+4		6400-10000	006189 C
150	4,0-7,5	30	37	4+4		5200-9000	006190 C
150	7,5-14,5	30	37	4+4		5200-9000	006191 C
140	2,2-4,0	30	20	4+4		5400-9000	171136 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

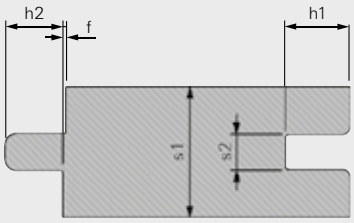
323500

榫刀和开槽刀HS

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 切模机
- 双端制榫机
- 用于在软木与硬木上倒角、榫槽与开槽，无论材料上是否有空隙（开缝接头）

设计

- 钢制机身
- 可用间隔环进行调整
- 所有零件处于平行的平面内，保障最高的精准度
- 3个带动销，节圆直径75 mm，防止出现转动

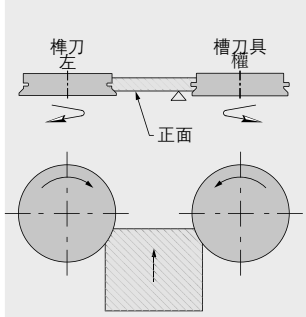
优点

注释

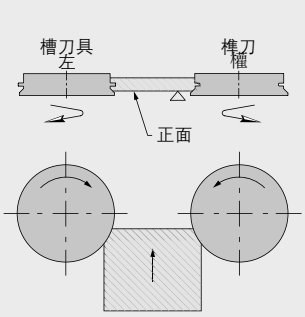
- 订货时，请说明转动方向，进给方向，正面朝向（见图表I, II, III 或 IV）
- 如果没有明确提及，我们将根据图表 I 上的规格发货
- 如需装配HW刀头，可能需要额外付费

形状	Ø D	B	Ø d	最大转速	s1	s2	f	Z	ID号
501/502	180	35	40	8000	12-36	4,5-7,5	0,5	6	58532354 S
505/506	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5	0,5	6	58532358 S
512/513	180	35	40	8000	12-27	4,5-7,5		6+3	58532361 S
503/502	180	35	40	8000	12-36	4,5-7,5		6	58532382 S
529/530	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5	0,5	6	58532384 S
507/508	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5		6	58532387 S
525/526	180	35	40	8000	12-27	4,5-7,5		6+3	58532390 S
541/540	180	35	40	8000	14-19	4,5-7,5		6+3	58532391 S
	[mm]	[mm]	[mm]	[min-1]	[mm]	[mm]	[mm]		

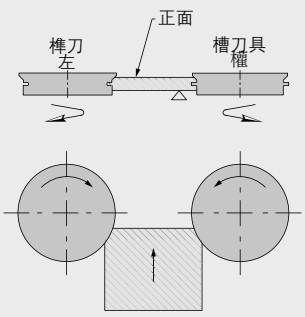
图表 I



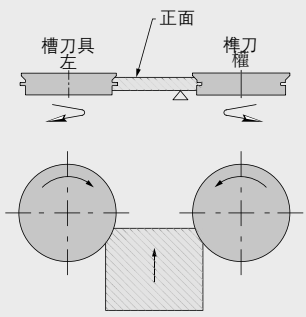
图表 II



图表 III



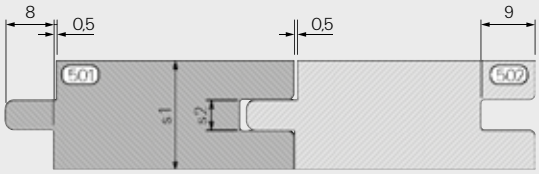
图表 IV



图表 I

榫槽铣刀

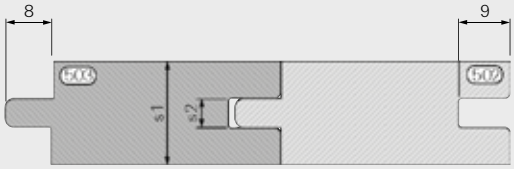
轮廓 501



开槽铣刀

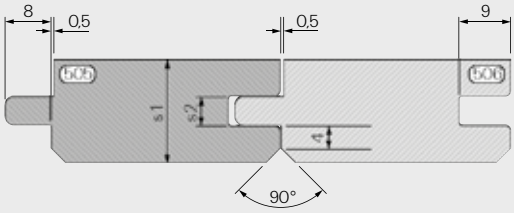
轮廓 502

轮廓 503



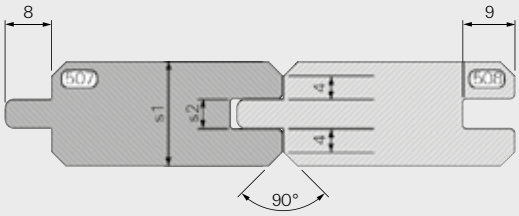
轮廓 502

轮廓 505



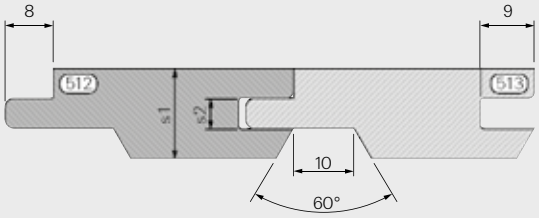
轮廓 506

轮廓 507



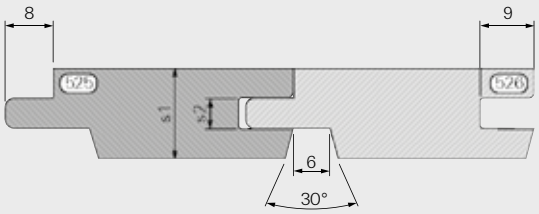
轮廓 508

轮廓 512



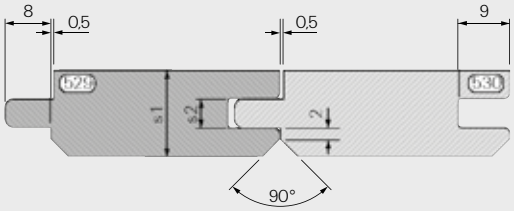
轮廓 513

轮廓 525



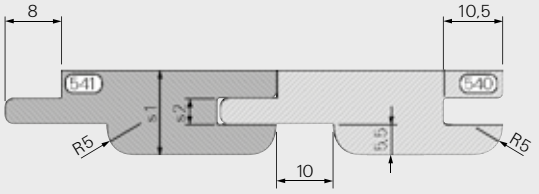
轮廓 526

轮廓 529



轮廓 530

轮廓 541



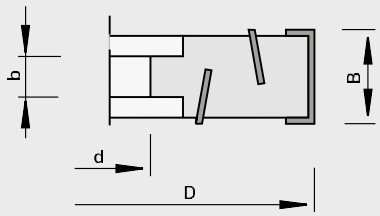
轮廓 540

120215

焊接刀头HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 用于塑料贴面板的无崩边修边

设计
- 相反的轴向角
- 切削材料：HW HL Board05

优点

注释
- 横向和纵向应用

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmin-nmax	ID号
100	34	35	30	3+3	8x3	7700-13300	171972 C
125	56	54	30	3+3	8x3	6100-10500	177004 L
150	56	54	30	3+3	8x3	5200-8800	177006 C
180	56	25	35	3+3	10x4	4200-7200	177002 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	20	12	1.5	150515	10	003082 L
	30	12	1.5	150515	10	003083 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

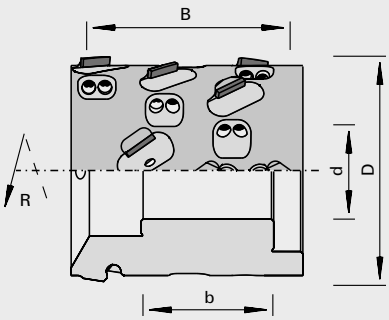
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=17	171972	925300	2	167971 L
压力夹爪	28x11x6	177002, 177004, 177006	925300	2	180344 L
夹片	12x8,5/M6L	177002, 177004, 177006	925100	2	180356 L
固定螺钉	M8x12 DIN EN ISO 4028	171972	995161	10	180001 L
夹持设定螺栓	M6/M6Lx20 T15	177002, 177004, 177006	995195	10	50930405 L
螺钉起子	SW4x100	171972	985730	1	166091 L
螺钉起子	T15x80	177002, 177004, 177006	985730	1	171188 L
	[mm]			[pc]	

222220

DIAMAX 修边刀 DP - HOLZ-HER - AirStream-System

产品

图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机床 HOLZ-HER 部件 1801 / 1802 / 1804
- 氰胺板、纸板、HPL强化板、箔板与贴面板的修边，不产生碎屑，噪音极低

设计

- 采用AirStream-System（已获得专利）
- 对称式与不对称式设计
- 35°剪切角
- 重磨区1.5 mm

优点

- 最佳的边缘胶合
- 凭借AirStream-System，将噪音降到极低，并优化加工流程
- 凭借AirStream-System，大幅提高碎屑捕捉能力
- 减少双重粉碎，延长刀刃寿命
- 减少机床内部的碎屑残留
- 剪切角大，因此切削质量高

注释

- 与Pro Lock夹紧装置兼容，可在较旧型号的设备上使用
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

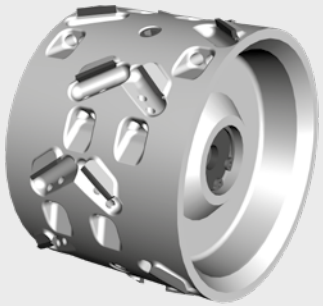
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
70	48	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1801/1802 系列	非对称	185800 L	185801 L
70	64	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1801/1802 系列	非对称	185802 L	185803 L
70	48	41	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1801 / 1802 系列	非对称	185806 C	185807 C
70	64	41	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1801 / 1802 系列	非对称	185808 C	185809 C
100	63	40	30	3+3	8x3,3	18500	HOLZ-HER 1804系列	对称设计	186937 L	186936 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
叉形螺母扳手	14-100/5	985720	1	187136 L
	[mm]		[pc]	

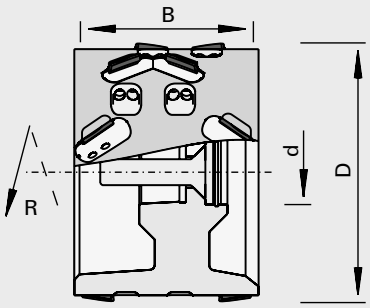
222220

DIAMAX 修边刀 DP HSK 32R - HOLZ-HER - AirStream-System

产品



图纸



AIR STREAM

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机床 HOLZ-HER 部件 FG701
- 氰胺板、纸板、HPL强化板、箔板与贴面板的修边，不产生碎屑，噪音极低

设计

- 带有已获得专利的 AirStream-System
- 对称式设计
- 35° 轴向角
- 集成了平衡螺钉
- HSK 32R
- 修磨区域 1.5 mm

优点

- 优化的边缘胶合
- AirStream-System 降低噪音并减少气流
- 凭借 AirStream-System，大幅提升碎屑吸收率
- 减少多段粉碎，同心度最佳，从而延长刀刃寿命
- 切屑排除系统，减少机床内的脏污
- 轴向角大，同心度最佳，达到优异的切割质量

注释

- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

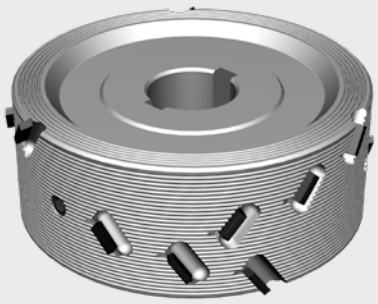
Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
100	42,3	34	HSK 32R	3+3	18500	HOLZ-HER FG701	对称设计	187624 L	187629 L
100	63	34	HSK 32R	3+3	18500	HOLZ-HER FG701	对称设计	186939 L	186938 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M10x40-10.9 SW6 ISO 10642	995121	1	186761 L
变径套	25x3x9	955530	1	186762 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
	[mm]		[pc]	

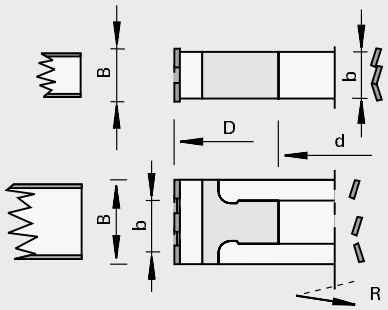
222220

DIAMAX airFace 修边刀DP

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机器
- 封边机
- 可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音

设计

- 不锈钢刀身，采用airFace表面
- 集成了平衡螺钉
- 增强的金刚石刀刃
- 齿槽容积减少
- 轴向角 35°
- 修磨区域 1.5 mm

优点

- 凭借 airFace 设计和缩小的齿槽容积，进一步降低了噪音（比 LowNoise 型号多降低 1 dB(A)）
- 由于轴向角较大，可以保障良好的耐久性和较高的切削质量
- 可以加工8mm的板材，无需调整

注释

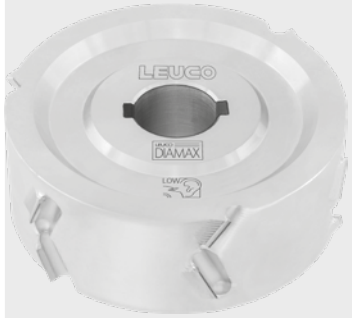
- 再生的可能性
- 旋转方向符合 VDMA 8849 标准

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	24000	Felder/Format 4	非对称	186382 L	186381 L
70	43,2	61	25	2+2	8x3,3	24000	EBM, Hebrock	非对称	186380 C	186379 C
70	50,3	31	30	2+2	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 (旧)	非对称	186390 C	186389 C
80	36	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse	类似对称设计	186364 C	186364 C
80	64	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse	对称设计	186365 L	186365 L
80	43,2	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse	对称设计	186366 L	186366 L
80	64,5	62	25	2+2	8x3,3	23300	Felder/Format 4	非对称	186384 C	186383 C
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186408 L	186409 L
85	64,5	70	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186410 C	186411 C
100	64	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse	对称设计	186367 C	186367 C
100	43,2	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse	对称设计	186368 C	186368 C
100	64,5	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	186371 L	186372 L
100	43,2	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	186373 L	186374 L
100	43,2	42	25	2+2	8x3,3	19000	Brandt Ambition 1110 F (KDF 110), 1120 FC (KDF 120 C)	非对称	186376 C	186375 C
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	非对称	186378 L	186377 L
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	2008之前的SCM-Stefani	非对称	186385 L	186386 L
100	64,5	60.6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	非对称	186412 O	186413 O
100	43,2	60.6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	非对称	186414 O	186415 O
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	2008之前的SCM-Stefani	非对称	186387 L	186388 L
125	64,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186391 C	186392 C
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186395 L	186396 L
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186399 L	186399 L
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186400 L	186400 L
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186401 L	186401 L
125	36	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186402 L	186402 L
125	64,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186393 C	186394 C
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186397 O	186398 O
125	43,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186404 C	186405 C
125	64,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186406 C	186407 C
150	43,2	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	对称设计	186403 L	186403 L
150	64	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	对称设计	186519 L	186519 L
150	29	40	30	4+4	8x3,3	12000	豪迈封边刀具(WZ10 / WZ14),合计AF11 / AW22 / AW12	非对称	186743 L	186744 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

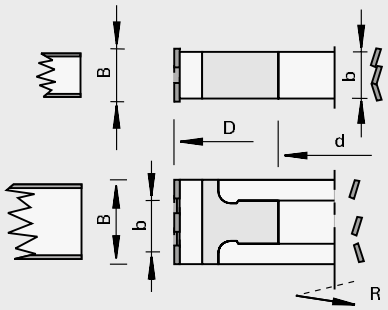
222220

DIAMAX 修边刀 DP LowNoise

产品



图纸



LOW

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机器
- 减少三聚氰胺贴面板,纸质贴面板,防火板,金属贴面板，木皮或敏感材料贴面板无崩边切削，减少噪音

设计

- 对称式与不对称式设计
- 适用于左旋与右旋
- 相反的剪切角
- 螺旋式刀刃
- 重磨区1.5 mm

优点

- 最佳胶合边
- 对噪音和排屑进行了优化

注释

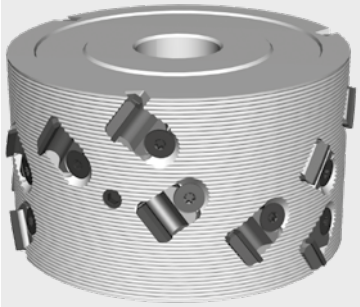
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
100	34	37.6	30	3+3	8x3,3	19000	IMA, Brandt	非对称	184673 L	184672 L
100	53	25	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1961系列	非对称	182173 C	182172 C
125	43	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	184029 L	184029 L
125	63	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	184030 L	184030 L
150	43	40	30	4+4	8x3,3	12000	豪迈封边刀具(WZ10 / WZ14),合计AF11 / AW22 / AW12	非对称	185258 L	185257 L
150	63	40	30	4+4	8x3,3	12000	豪迈封边刀具(WZ10 / WZ14),合计AF11 / AW22 / AW12	非对称	184763 L	184764 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

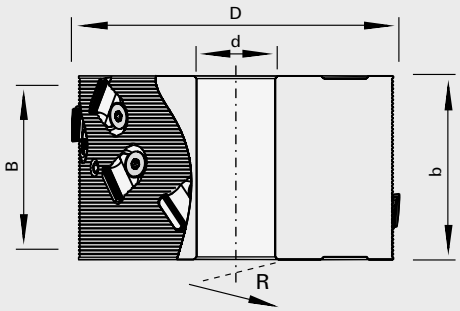
220225

DIAMAX SmartJointer airFace 金刚石预铣刀头 - MAN

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 可以非常安静地跳铣实木和人造板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音，以及直径保持恒定

设计

- 铝制刀身，采用 airFace 表面
- 带有可更换的不锈钢金刚石刀头
- 金刚石刀头，集成了不锈钢槽
- 轴向角35°
- 可修磨区域1.5 mm

优点

- 采用 airFace 设计，最多可以进一步降低 3 dB(A) 的噪音
- 铝制刀体，质量轻，降低了功耗
- 减少不平衡，主轴轴承负荷降低
- 可更换的DP刀片，包括耐磨的可更换排屑槽
- 采用新式DP刀片，直径保持恒定
- 轴向角较大，切削质量极高
- 不锈钢切割边缘，整把刀具防腐蚀

注释

- 注意：改变切割刃时，请注意操作指南
- 金刚石刃口,四片装
- 每个包装盒放两片
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmin-nmax		刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	43	49	30	3+3	6100-10500	对称设计	12	186987 C	186987 C
125	64	70	30	3+3	6100-10500	对称设计	18	186986 C	186986 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		[pc]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=125 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	185974 L
		[mm]		[pc]	

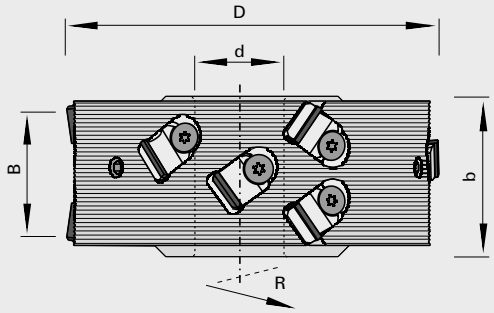
配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20	995125	10	185080 L
插头插入梅花	T20	985730	2	185293 L
螺丝起子	5,0 Nm	985730	1	185292 L
	[mm]		[pc]	

220220

DIAMAX SmartJointer airFace 金刚石预铣刀头

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 适用于跳刀单元，可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），重点在于减少不平衡和噪音

设计

- 铝制刀身，采用 airFace 表面
- 带有可更换的不锈钢金刚石刀头
- 金刚石刀头，集成了不锈钢槽
- 轴向角35°
- 可修磨区域1.5 mm

优点

- airFace设计，额外降噪幅度最大可达 3 dB(A)
- 铝制刀体重量轻，从而减少功耗
- 动平衡好，降低主轴轴承的压力
- 可更换的金刚石刀刃，包括抗磨损、可更换的齿槽
- 轴向角大，因此切削质量很高
- 刀体由不锈钢制成，防腐蚀

注释

- 注意：改变切割刃时，请注意操作指南
- 金刚石刃口,四片装
- 每个包装盒放两片
- 旋向按照VDMA 8849

SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
60	43	45	20	2+2	21700	非对称	Lange	8	187745 C	187746 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=60 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	187743 L
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
70	43	61	25	2+2	18700	非对称	EBM	8	186037 L	186038 L
70	43	41	30	2+2	18700	非对称	HOLZ-HER 1801/1802	8	187027 C	187028 C
70	64	56	30	2+2	18700	非对称	HOLZ-HER 1801/1802	12	187025 L	187026 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=70 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	186076 L
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=80 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
80	43	63	25	2+2	16400	非对称	Felder/Format 4	8	80396556 L	80396555 L
80	64	63	25	2+2	16400	非对称	Felder/Format 4	12	186040 L	186039 L
80	43	53	30	2+2	16400	对称设计	Biesse	8	186031 L	186031 L
80	43	53	30	3+3	16400	对称设计	Biesse	12	187267 L	187267 L
80	64	52	30	3+3	16400	对称设计	Biesse	18	186032 L	186032 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=80 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	186077 L
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=85 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
85	48	50	30	3+3	15500	非对称	Ott	15	186058 L	186057 L
85	64	49	30	3+3	15500	非对称	Ott	18	186060 L	186059 L
85	64	49	30	3+3	15500	非对称	Ott	21	187762 L	187761 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件	B	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	14,2	Ø D=85 / 35°	17,2x14,2x8,9	适用于所有	232239 4 N	186078 L
金刚石刃口	8,2	Ø D=85 / 35°	17,2x8,2x8,9	186058, 187762	232239 3 左	187244 L
金刚石刃口	8,2	Ø D=85 / 35°	17,2x8,2x8,9	187761, 186057	232239 3 右	187243 L
	[mm]		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=100 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
100	43	61	30	2+2	13000	非对称	EBM	8	186034 C	186033 C
100	64	61	30	2+2	13000	非对称	EBM	12	186035 C	186036 C
100	43	40.6	25	2+2	13000	非对称	Brandt 1110F, 1120 FC	8	186071 L	186072 L
100	64,4	40.6	25	2+2	13000	非对称	Brandt 1110F, 1120 FC	12	187703 L	187702 L
100	43	25	30	2+2	13000	非对称	Brandt	8	187636 C	187635 C
100	64	25	30	2+2	13000	非对称	Brandt, HOLZ-HER 1961	12	187638 L	187637 L
100	43	40.6	30	3+3	13000	非对称	Brandt	12	186065 L	186066 L
100	64	40.6	30	3+3	13000	非对称	Brandt	18	186073 L	186074 L
100	85	85	30	3+3	13000	非对称	Brandt	24	186067 C	186068 C
100	106	85	30	3+3	13000	非对称	Brandt	30	186069 C	186070 C
100	43	60.6	30	3+3	13000	非对称	SCM	12	186063 L	186064 L
100	64	60.6	30	3+3	13000	非对称	SCM	18	186062 L	186061 L
100	64	75	30	3+3	13000	对称设计	Biesse	18	186030 C	186030 C
100	64	40	30	3+3	13000	对称设计	HOLZ-HER 1804	18	186045 C	186046 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=100 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239 4	185250 L
		[mm]	[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	43	40	30	3+3	10500	对称设计	Homag	12	186047 L	186047 L
125	64	40	30	3+3	10500	对称设计	Homag	18	186048 L	186048 L
125	32,5	54	30	3+3	10500	非对称	Homag	9	186307 L	186306 L
125	43,2	54	30	3+3	10500	非对称	Homag	12	185971 L	185970 L
125	64,4	54	30	3+3	10500	非对称	Homag	18	185973 L	185972 L
125	43,2	72	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.378	12	186051 O	186052 O
125	64,4	72	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.378	18	186049 O	186050 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=125 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239 4	185974 L
		[mm]	[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=125 / 43°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	45	57	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.379	15	186053 C	186054 C
125	63	57	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.379	21	186055 L	186056 L
125	45	51	30	3+3	10500	非对称	Biesse	15	187264 L	187263 L
125	63	51	30	3+3	10500	非对称	Biesse	21	187266 L	187265 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=125 / 43°	17,2x14,2x8,9	232239	4	186075 L
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=150 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
150	43	40	30	4+4	9000	对称设计	Homag	15	187241 L	187241 L
150	64	40	30	4+4	9000	对称设计	Homag	24	187242 C	187242 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

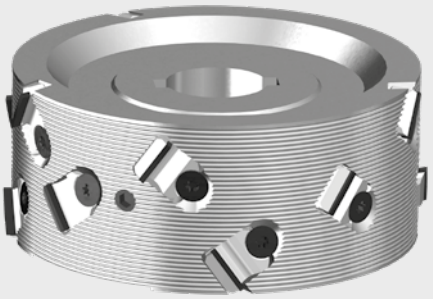
配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=150 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	187245 L
		[mm]		[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20	995125	10	185080 L
插头插入梅花	T20	985730	2	185293 L
螺丝起子	5,0 Nm	985730	1	185292 L
	[mm]		[pc]	

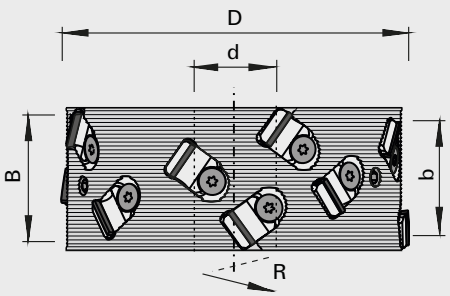
220227

DIAMAX SmartJointer airFace 金刚石预铣刀头 - Fibonacci

产品



图纸



Fibonacci

LEUCO smart jointer airface

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 适用于跳刀单元，可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），重点在于减少不平衡和噪音

设计

- 切割刃的布局遵循斐波那契原理，已获得专利
- 铝制刀身，采用airFace表面
- 采用可更换的不锈钢DP刀刃
- DP-切割边缘，带有不锈钢组合槽
- 轴向角 35°
- 修磨区域 1.5 mm

优点

- 可选择独一无二的切割刃布局，没有重叠
- 采用 airFace 设计，最多可以进一步降低 3 dB(A) 的噪音
- 重量较轻的铝制刀体降低了功耗，可选的切割刃布局可减轻主轴轴承负荷，因此运行噪音极低
- 可更换的DP刀片，包括耐磨的可更换组合槽
- 由于轴向角较大，并采用可选的切割刃布局，可以达到极佳的切割质量
- 不锈钢切割边缘，整把刀具防腐蚀

注释

- 注意：改变切割刃时，请注意操作指南
- 金刚石刃口,四片装
- 每个包装盒放两片
- 旋向按照VDMA 8849

SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	45,7	40	30	3+3	10500	对称设计	Homag	14	187764 L	187764 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

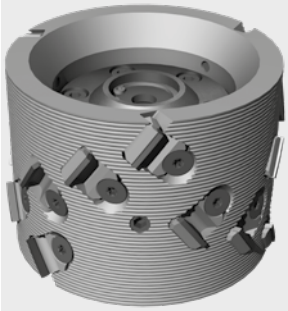
配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=125 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	185974 L
		[mm]		[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20	995125	10	185080 L
插头插入梅花	T20	985730	2	185293 L
螺丝起子	5,0 Nm	985730	1	185292 L
	[mm]		[pc]	

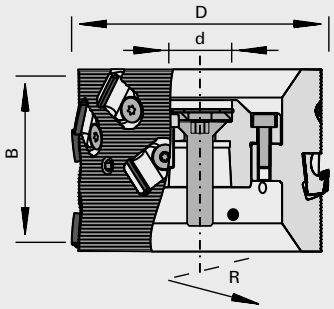
220220

DIAMAX SmartJointer airFace 金刚石预铣刀头 - HSK 32R

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机床 HOLZ-HER 部件 FG701
- 可以非常安静地跳铣实木和人造板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音，以及使用 HSK 夹紧系统达到最优的同心度

设计

- 铝制刀身，采用airFace表面
- 采用可更换的不锈钢DP刀刃
- DP-切割边缘，带有不锈钢组合槽
- 轴向角 35°
- 集成了平衡螺钉 HSK 32R
- 修磨区域 1.5 mm

优点

- 减少多段粉碎，同心度最佳，从而延长刀刃寿命
- 轴向角大，同心度最佳，达到优异的切割质量
- 采用 airFace 设计，最多可以进一步降低 3 dB(A) 的噪音
- 铝制刀体，质量轻，降低了功耗
- 减少不平衡，主轴轴承负荷降低
- 可更换的DP刀片，包括耐磨的可更换排屑槽
- 轴向角较大，切削质量极高
- 不锈钢切割边缘，整把刀具防腐蚀

注释

- 如果您追求的是最高的切割质量和最长的刀刃寿命，LEUCO 推荐您使用我们的修磨服务，而不需要自行更换刀刃
- 旋转方向符合 DIN-EN 50144 标准

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
100	64	HSK 32R	3+3	13000	非对称	HOLZ-HER	18	187619 L	187621 L
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

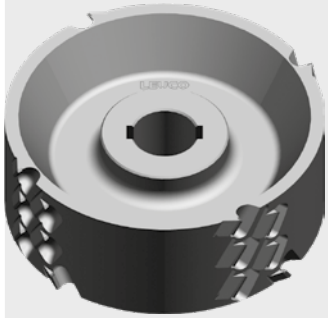
配件		规格	产品系列号	PU	ID号
金刚石刃口	Ø D=100 / 35°	17,2x14,2x8,9	232239	4	185250 L
		[mm]		[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x13,5 T20	995125	10	185080 L
插头插入梅花	T20	985730	2	185293 L
螺丝起子	5,0 Nm	985730	1	185292 L
	[mm]		[pc]	

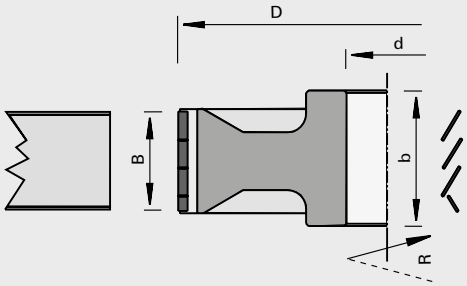
222220

DIAMAX 修边刀 CM DP - Homag

产品



图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- Homag 自动进料机器
- 用于三聚氰胺贴面板、纸贴面板、防火板贴面板，覆铝板和胶 合板的无崩边修边

设计

- 相反的轴向角
- 螺旋切削刃
- 可修磨区域可达1.5毫米

优点

- 切削质量好
- ChipMeister排屑专家设计，排屑效果佳 （带定向排屑系统 i-System）
- 噪音低

注释

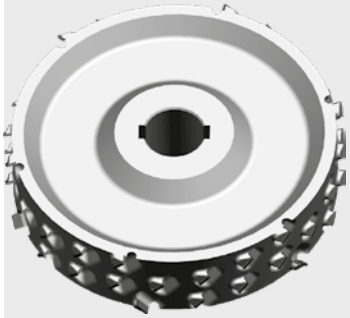
- 可顺铣或逆铣
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
180	63	58.5	35	4+4	10x3,3	10000	181261 C	181262 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

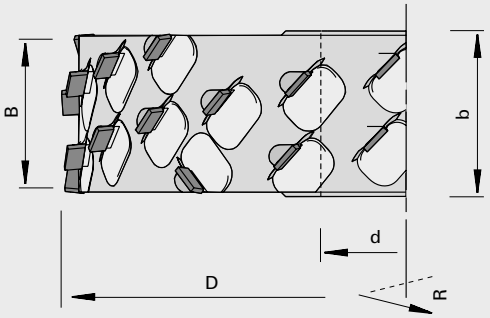
222020/222120

焊接刀CM DP - 一部分

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 其中的一部分用于 Homag KD11 跳刀加工装置
- 在三聚氰胺贴面、纸质贴面、HPL、薄涂层与薄板贴面的人造板上预铣，不会造成碎口

设计

- 不对称设计
- 轴向角 43°
- 修磨区域 4 mm

优点

- 通过ChipMeister版本，对排屑进行优化
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 最佳的边缘胶合
- 优异的切削质量，即使中间部位松散
- 适合激光磨边
- 对噪音和排屑进行了优化

注释

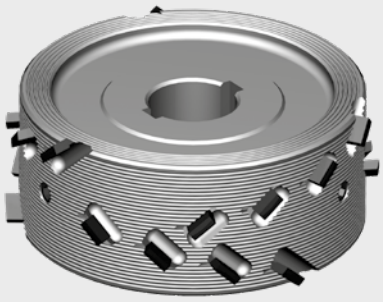
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
180	43	48	35	5+5	10x3,3	10300		非对称	185065 L	185066 L
180	64,2	60	35	5+5	10x3,3	10300		非对称	185067 C	185068 C
180	32,4	37	35	6+6	10x3,3	10300		非对称	185131 C	185130 C
180	32,4	54	35	6+6	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456242 L	80456241 L
180	43	54	35	6+6	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456244 L	80456243 L
180	64,2	54	35	6+6	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456246 C	80456245 C
180	32,4	54	35	7+7	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456248 C	80456247 C
180	43	48	35	7+7	10x3,3	10300		非对称	185047 C	185048 C
180	43	54	35	7+7	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456250 C	80456249 C
180	64,2	54	35	7+7	10x3,3	10300	Homag KD11	非对称	80456252 C	80456251 C
180	64,2	60	35	7+7	10x3,3	10300		非对称	185049 C	185050 C
200	32,4	37	35	6+6	10x3,3	9000		非对称	185133 C	185132 C
200	43	48	35	6+6	10x3,3	9000		非对称	185069 C	185070 C
200	43	48	35	8+8	10x3,3	9000		非对称	185053 C	185054 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

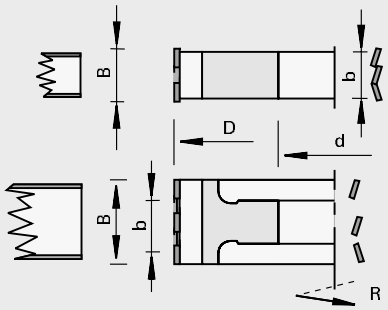
222120 / 223120

DIAREX airFace 焊接刀DP

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动进料机器
- 封边机
- 可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音和维持高质量

设计

- 不锈钢刀身，采用airFace表面
- 集成了平衡螺钉
- 增强的金刚石刀刃
- 齿槽容积减少
- 轴向角 48°
- 修磨区域 3 mm

优点

- 凭借 airFace 设计和缩小的齿槽容积，进一步降低了噪音（比 LowNoise 型号多降低 2 dB(A)）
- 持久性比标准的修边刀更高
- 由于轴向角较大，可以达到最佳的切削质量
- 适用于"零接合"技术
- 适用于要求较高的、耐磨的板材
- 可以加工8mm的板材，无需调整

注释

- Z=4+4 刀具适合 22 米/分以上的机床进料!
- 再生的可能性
- 旋转方向符合 VDMA 8849 标准

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
70	48,1	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	非对称	186316 C	186317 C
70	64	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	非对称	186318 C	186319 C
80	42,8	53	30	2+2	8x3,3	23300	Biesse	对称设计	186309 C	186309 C
85	48,1	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186356 L	186357 L
85	64	70	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186358 L	186359 L
100	64	75	30	3+3	8x3,3	18000	Biesse	对称设计	186308 C	186308 C
100	42,8	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	186312 L	186313 L
100	64	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	186310 C	186311 C
100	42,8	61	30	2+2	8x3,3	18000	EBM, Hebrock	非对称	186315 C	186314 C
100	64	40	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1804	对称设计	186320 L	186321 L
100	42,8	60.6	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	非对称	186362 L	186363 L
100	64	60.6	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	非对称	186360 C	186361 C
125	26,9	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186904 C	186905 C
125	32,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186900 L	186901 L
125	42,8	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186332 L	186333 L
125	42,8	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	非对称	186336 C	186337 C
125	64	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186328 L	186329 L
125	64	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	非对称	186340 C	186341 C
125	32,2	36.8	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186322 L	186322 L
125	32,2	36.8	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186325 L	186325 L
125	42,8	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186323 L	186323 L
125	42,8	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186326 L	186326 L
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186324 L	186324 L
125	64	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186327 C	186327 C
125	26,9	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186906 C	186907 C
125	32,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186902 O	186903 O
125	42,8	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186334 O	186335 O
125	64	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186330 O	186331 O
125	42,8	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186338 C	186339 C
125	64	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186342 C	186343 C
125	26,9	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186910 C	186911 C
125	32,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186908 C	186909 C
125	42,8	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186350 C	186351 C
125	64	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186348 C	186349 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

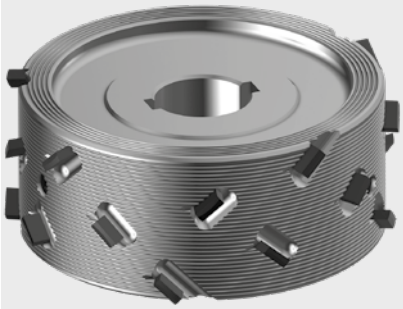
安装在液压轴套 ID：184310

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	42,8	70/30	4+4	15000	IMA液压08.379	非对称	186352 C	186353 C
125	64	70/30	4+4	15000	IMA液压08.379	非对称	186354 C	186355 C
150	42,8	70/30	4+4	12000	IMA液压08.378	非对称	186344 C	186345 C
150	64	70/30	4+4	12000	IMA液压08.378	非对称	186346 C	186347 C
150	43	70/30	5+5	12000	Homag Performance S2 自2024	对称设计	187726 L	187728 L
150	63	70/30	5+5	12000	Homag Performance S2 自2024	对称设计	187731 L	187733 L
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

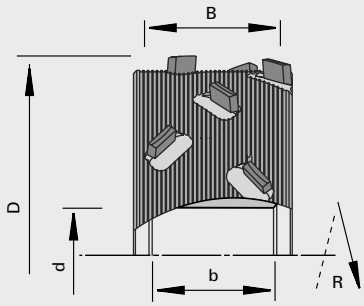
222127

DIAREX airFace 焊接刀DP - Fibonacci

产品



图纸



LEUCO diarex direct

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 自动进料机器
- 封边机
- 可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音和维持高质量

设计
- 切割刃的布局遵循斐波那契原理，已获得专利
- 不锈钢刀身，采用airFace表面
- 集成了平衡螺钉
- 增强的金刚石刀刃
- 齿槽容积减少
- 轴向角 48°
- 修磨区域 3 mm

优点
- 可选择独一无二的切割刃布局，没有重叠
- 凭借 airFace 设计和缩小的齿槽容积，进一步降低了噪音（比 LowNoise 型号多降低 2 dB(A)）
- 持久性比标准的修边刀更高
- 由于轴向角较大，可以达到最佳的切削质量
- 适用于"零接合"技术
- 适用于要求较高的、耐磨的板材
- 可以加工8mm的板材，无需调整

注释
- 再生的可能性
- 旋转方向符合 VDMA 8849 标准

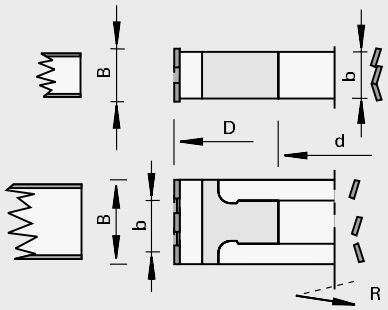
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	62,4	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	187863 L	187863 L
125	43,7	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	类似对称设计	187864 L	187864 L
100	43,7	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	187865 L	187868 L
125	62,4	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	187869 L	187870 L
100	62,4	40.6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	187871 C	187872 C
125	37,5	36.8	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	187874 L	187874 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

223120

DIAREX 焊接刀CM DP LowNoise

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 封边机
- 减少三聚氰胺贴面板,纸质贴面板,防火板,金属贴面板，木皮或敏感材料贴面板无崩边切削，减少噪音

设计

- 对称和不对称设计
- 大的相对的轴向角
- 切削刃齿形不同
- 修磨区域3 mm

优点

- 先进排屑技术（ChipMeister排屑专家）排屑效果好
- 机器内残留碎屑少
- 不会因碎屑带来运行故障
- 减小吸尘器的功率
- 最佳胶合边
- 对噪音和排屑进行了优化
- 即使加工中间层松散的板子也体现出优秀的切削品质
- 适用于激光切割技术

注释

- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

安装在液压轴套 ID：184310

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	43	70/30	3+3	15000	IMA 08.378 - Hydro	非对称	184969 C	184970 C
125	43	70/30	4+4	15000	IMA 08.379 - Hydro	非对称	185119 C	185118 C
125	43	70/30	5+5	15000	Homag Performance S2 - Hydro	对称设计	185169 L	185170 L
125	63	70/30	5+5	15000	Homag Performance S2 - Hydro	对称设计	185171 L	185172 L
150	43	70/30	5+5	12000	Homag Power S2 / Performance S2 - Hydro	对称设计	185165 L	185166 L
150	63	70/30	5+5	12000	Homag Power S2 / Performance S2 - Hydro	对称设计	185167 L	185168 L
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
叉形螺母扳手	14-100/5	985720	1	187136 L
	[mm]		[pc]	

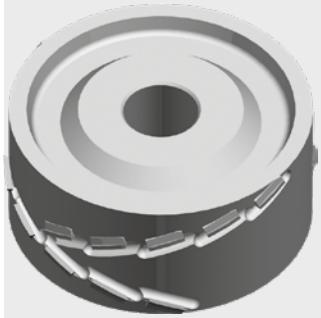
安装在刀架HSK63接口，修改订货号 - ID： 184787

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
150	43	HSK 63F	5+5	12000	Homag Power S2 HSK 63F	对称设计	185173 C	185174 C
150	63	HSK 63F	5+5	12000	Homag Power S2 HSK 63F	对称设计	185175 C	185176 C
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

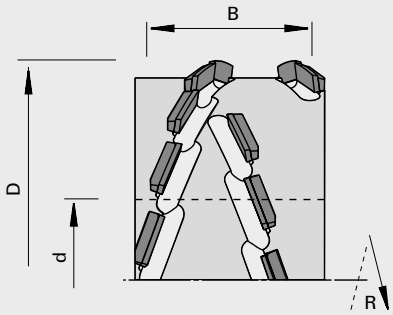
222226

p-System 焊接刀CM DP - MAN

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO p-system

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用

- 台式铣型机
- 在实木（无结头）上横向和纵向切割；高性能预铣，无碎口
- 在三聚氰胺贴面、纸质贴面、HPL、薄涂层与薄板贴面的人造板与带漆表面上实现高性能的预铣和开料
- 即使是含有纤维的材料（例如带有涂层的面板，带有黄麻纤维的油布，软木，等等），也能够达到精加工质量。

设计

- 对称设计
- 内凹式设计
- 特别适合划线切割
- 修磨区域155mm

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 更大的切削深度

注释

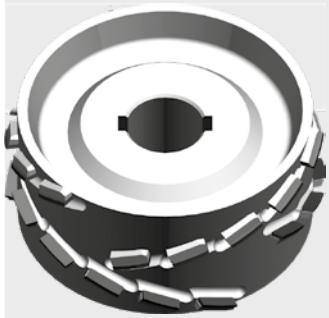
- 逆铣
- 推荐每齿进料速度：人造板0.8mm,实木0.4mm
- 根据要求制作出冠状设计
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	轴向角	nmin-nmax		ID号(左)	ID号(右)
125	28,2	35.2	30	2+2	70	6100-10500	对称设计	184332 S	184332 S
125	47,8	54.8	30	2+2	70	6100-10500	对称设计	184333 L	184333 L
125	28,2	35.2	30	3+3	70	6100-10500	对称设计	184329 C	184329 C
125	47,8	54.8	30	3+3	70	6100-10500	对称设计	184330 S	184330 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[min-1]			

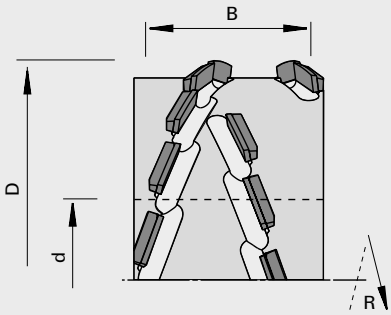
222324

p-System 高性能预铣刀CM DP - Fibonacci

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO p-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 在实木（无结头）上横向和纵向切割；高性能预铣，无碎口
- 在三聚氰胺贴面、纸质贴面、HPL、薄涂层与薄板贴面的人造板与带漆表面上实现高性能的预铣与区分
- 即使是含有纤维的材料（例如带有涂层的面板，带有黄麻纤维的油布，软木，等等），也能够达到精加工质量。

设计

- 切割刃的布局遵循斐波那契原理，已获得专利
- 对称式设计
- 极限拉式切割
- 修磨区域 4 mm

优点

- 可选择独一无二的切割刃布局，没有重叠
- 极高的切割质量，极长的刀刃寿命
- 运行噪音极低
- 功耗较少

注释

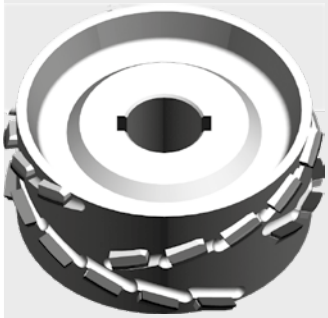
- 逆铣
- 推荐每齿进料速度：人造板0.8mm,实木0.4mm
- 根据要求制作出冠状设计
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	33,1	25	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	187765 L	187765 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

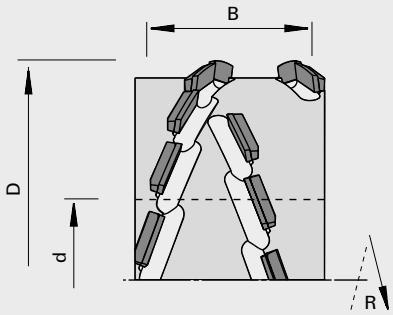
222324 / 223324

p-System 高性能预铣刀CM DP

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO P>system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 在实木（无结头）上横向和纵向切割；高性能预铣，无碎口
- 在三聚氰胺贴面、纸质贴面、HPL、薄涂层与薄板贴面的人造板与带漆表面上实现高性能的预铣与区分
- 即使是含有纤维的材料（例如带有涂层的面板，带有黄麻纤维的油布，软木，等等），也能够达到精加工质量。

设计

- 对称和不对称设计
- 特别适合划线切割
- 可修磨区域可达4毫米

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 更大的切削深度
- 特别适合激光封边技术

注释

- 逆铣
- 推荐每齿进料速度：人造板0.8mm,实木0.4mm
- 根据要求制作出冠状设计
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
70	47,8	41	30	3+3	8x3,3	27000		非对称	184079 C	184078 C
100	42,9	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	184074 C	184073 C
100	62,5	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	184077 C	184076 C
100	42,9	60.6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM	非对称	80500975 C	80500976 C
100	62,5	60.6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM	非对称	80500977 C	80500978 C
125	33,1	25	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	185818 L	185818 L
125	33,1	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	80495633 C	80495634 C
125	42,9	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	80495619 L	80495620 L
125	47,8	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	184071 L	184071 L
125	61,5	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	类似对称设计	184328 C	184327 C
125	62,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	80495637 C	80495638 C
125	33,1	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	80495635 C	80495636 C
125	42,9	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	80495621 O	80495622 O
125	62,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	80495639 C	80495640 C
125	42,9	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	184987 C	184988 C
125	62,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	184989 C	184990 C
180	42,9	58.5	35	5+5	10x3,3	10000		类似对称设计	184085 C	184063 C
180	62,5	58.5	35	5+5	10x3,3	10000		类似对称设计	184086 S	184064 S
200	42,9	50	35	5+5	10x3,3	9000		类似对称设计	184088 S	184066 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

安装在液压轴套 ID：184310

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	42,9	70/30	4+4	15000	IMA液压08.379	非对称	185127 C	185126 C
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

安装在液压轴套 ID：172678

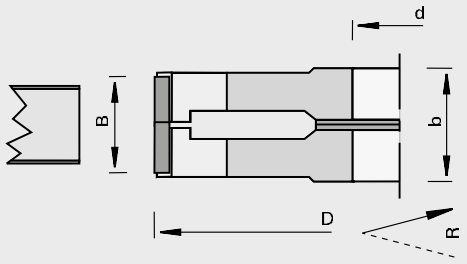
Ø D	B	Ø d	Z	最大转速		ID号(左)	ID号(右)
200	42,9	60/40	8+8	9000	非对称	184068 C	184067 C
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

223020

焊接刀DP

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 用于三聚氰胺贴面板、纸贴面板、防火板贴面板，覆铝板和胶合板的无崩边修边

设计

- 可修磨区域可达3.5毫米
- 相反的轴向角
- Ø 150 mm: 最大转速 = 12,000 转/分钟, Ø 200 mm 最大转速 = 9,000 转/分钟
- 两片装,带垫圈

优点

- 刀具允许调节3 次=修磨次数 4 次

注释

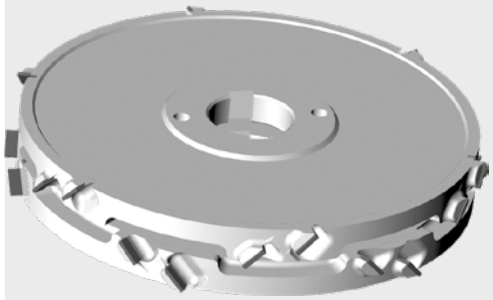
- Ø = 150 mm 时，规定的进给速度为9,000 ；Ø = 200 mm 时，规定的进给速度为6,000
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	推荐速度	ID号
150	22-28	32	30	3+3	8x3	23	178798 C
200	22-28	32	35	4+4	10x4	20	178801 C
200	22-28	32	35	5+5	10x4	25	179073 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[m/min]	

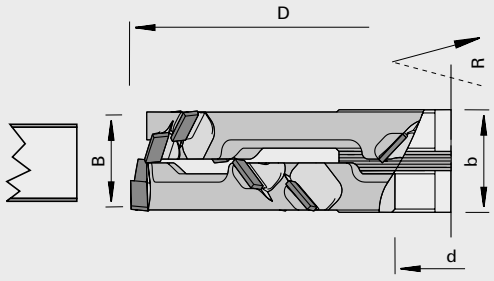
223020

焊接刀CM DP - 两部分

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 封边机
- 氰胺板、纸板、HPL强化板、箔板与贴面板的修边，不产生碎屑

设计

- 对称式设计
- 两件式，可用间隔环进行调整
- 相反的剪切角度大
- 重磨区4 mm

优点

- 刀具可以进行3次调整 = 每次磨削之间4次刀刃消耗
- 通过ChipMeister版本，对排屑进行优化
- 减少机床内部的碎屑残留
- 不会因碎屑而造成功能故障
- 降低吸力
- 最佳的边缘胶合
- 优异的切削质量，即使中间部位松散
- 适合激光磨边

注释

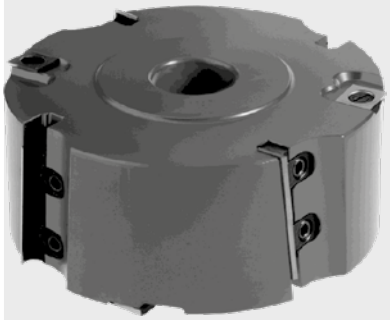
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速		ID号(左)	ID号(右)
200	22-28	32	35	6+6	10x3,3	9000	对称设计	185079 L	185079 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]			

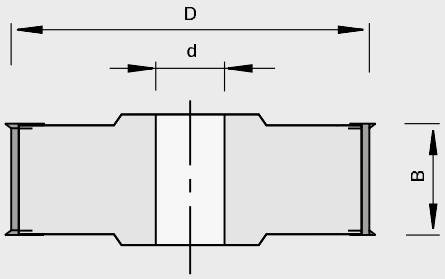
120265

修边刀头与榫面刀头HW，带剪切角

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 木基板材与实木的修边与榫面，无碎屑

设计
- 带轴向角
- 切削材料：HW HL Board05
- 高质轻金属合金刀体

优点
- 最佳切削质量
- 平面表面

注释
- 逆铣

Ø D	B	Ø d	Z	nmin-nmax	ID号
140	60	30	4+4	5400-9400	179180 L
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

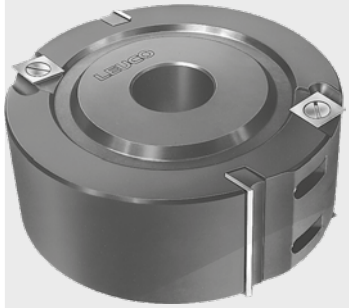
可转位刀片		B	H	S	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
刺刃		14	14	2.0	适用于所有	150558	10	003079 L
刀片	凸面设计	49,6	11.8	1.5	179181	151567	10	179330 L
可转位刀片		50	12	1.5	179180	150515	10	003085 L
		[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件		规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒		48x11x6	925300	2	180346 L
夹片		12x8,5/M8L	925100	2	180357 L
夹持设定螺栓		M8x26 SW4	995191	10	180340 L
沉头螺钉	用于刺刃	M5x10,8 T15 D=Ø9,4	995125	10	180840 L
螺钉起子		SW4x100	985730	1	166091 L
螺钉起子		T15x80	985730	1	171188 L
		[mm]			

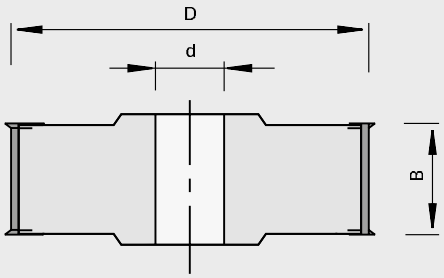
120255

没有轴向角的合金刨刀和开榫刀

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 用于实木和人造板的修边和榫面

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05

优点

注释
- 逆铣

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	nmin-nmax	ID号
85	50	30	2+4		9000-15500	167038 C
100	30	30	2+4		7700-13300	167039 C
100	50	30	2+4		7700-13300	167040 C
125	30	30	2+4		6100-10500	167041 L
125	50	30	2+4		6100-10500	167043 L
125	50	35	2+4	10x4	6100-10500	167044 C
125	50	30	4+4		6100-10500	167046 L
125	50	35	4+4	10x4	6100-10500	167047 C
125	50	40	4+4	12x5	6100-10500	167048 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

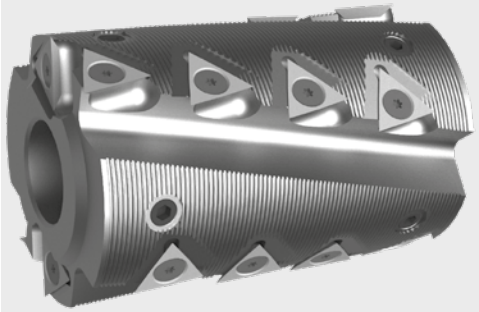
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	150558	10	003079 L
可转位刀片	30	12	1.5	150515	10	003083 L
可转位刀片	50	12	1.5	150515	10	003085 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=30	167039, 167041	925300	2	164185 L
夹紧棒	B=48	167038, 167040, 167043, 167044, 167046, 167047, 167048	925300	2	166984 L
固定螺钉	M6x16 SW3	167039, 167041, 167043, 167044, 167046, 167047, 167048	995161	10	001617 L
固定螺钉	M6x12 DIN EN ISO 4028	167038, 167040	995161	10	180214 L
沉头螺钉	M5x10,8 T15 D=Ø9,4	适用于所有	995125	10	180840 L
螺钉起子	SW3x100	适用于所有	985730	1	166090 L
螺钉起子	T15x80	适用于所有	985730	1	171188 L
卡规	1,0	适用于所有	985200	1	011103 L
	[mm]			[pc]	

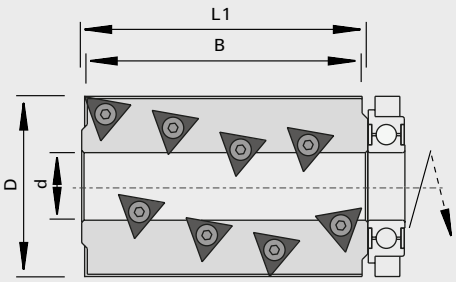
120265

带有 HW 可转位刀片 t3-System 的仿形铣刀

产品



图纸



LEUCO t3 system

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式加工机
- 实木与胶合板的预铣、开槽和复制

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，可实现从下到上和从上到下的"拉式切割"

优点

- 绝无碎口的预铣与开槽
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，不会在加工表面上留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，切割边缘有三条边，等于有3倍刀刃寿命

注释

Ø D	B	L1	Ø d	Z	刀刃数量	ID号
80	82,1	85.8	30	2+2	12	187684
80	122,6	126	30	2+2	18	187685
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

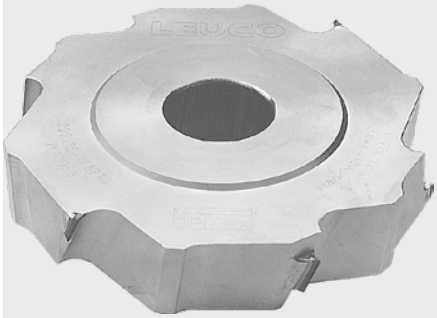
可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20	150567	10	187251 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
	[mm]		[pc]	

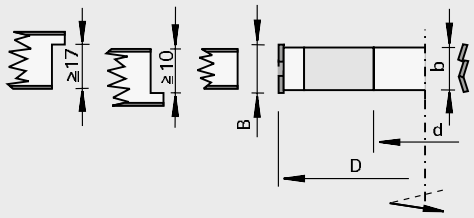
222225

DIAMAX金刚石修边刀

产品



图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 机器：Homag
- 用于三聚氰胺贴面板、纸贴 面板、防火板贴面板和胶合板的无崩边修边和铣台阶面

设计
- 相反的轴向角
- 可修磨区域可达1.5毫米

优点

注释
- 逆铣
- 旋向按照VDMA 8849

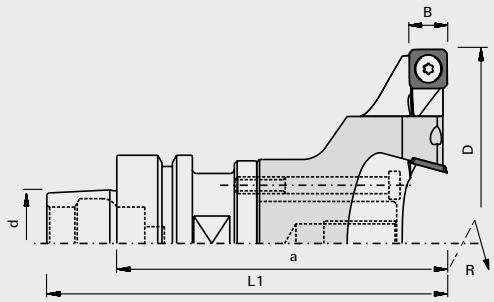
Ø D	B	Ø d	Z	DKN	nmin-nmax	ID号
125	25	30	2+2	8x3	6100-10500	173710 L
125	25	50	2+2		6100-10500	173786 C
125	43	30	2+2	8x3	6100-10500	182705 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

128200

刨刀头和搭口面铣刀头HW－装配在主轴上

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于人造板的平面刨，铣台阶面和封边

设计
- 安装HSK63 F刀架

优点
- 修整工作台面板时具有高铣削性能例如使用嵌套技术
- 切削刃特殊的几何形状使加工表面光滑

注释
- 旋向按照VDMA 8849

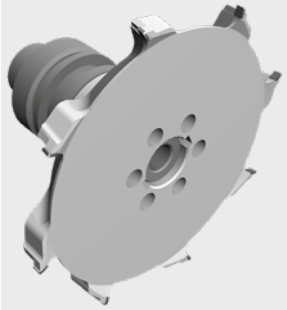
Ø D	B	Ø d	L1	a	Z	最大转速	ID号
150	14	HSK 63F	138	113	4	10100	182440 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

配件	产品系列号	PU	ID号
带HSK锥柄的普通刀柄	933069	1 [pc]	183748 L

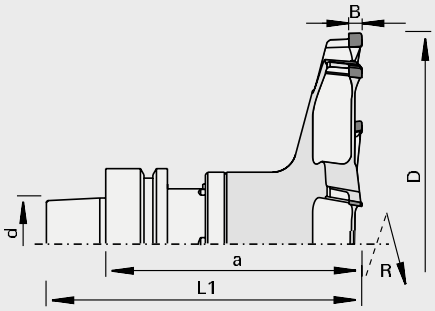
223020

刨刀头和搭口面铣刀头DP – 装配在主轴上

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于人造板的平面刨，铣台阶面和封边

设计
- 安装HSK63 F刀架
- 可修磨区域可达3.0毫米

优点
- 修整工作台面板时具有高铣削性能例如使用嵌套技术
- 切削刃特殊的几何形状使加工表面光滑

注释
- 旋向按照VDMA 8849

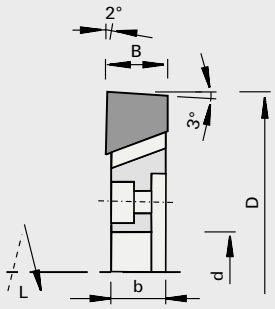
Ø D	B	Ø d	L1	a	Z	最大转速	ID号
150	5,6	HSK 63F	128	103	8	12700	182661 C
180	5,6	HSK 63F	128	103	8	10300	182425 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

122200

倒内角刀HW - Homag

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 7547的CNC 加工中心
- 用于内棱角的修边

设计
- 最大转速 = 24,000 转/分钟

优点

注释
- 旋向按照VDMA 8849

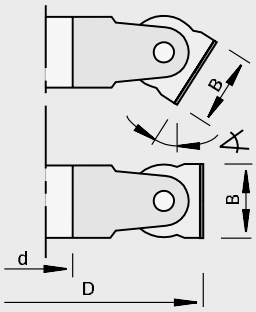
Ø D	B	b	Ø d	Z	ID号
75	15	13	16	4	182457 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

120305

旋转刀头HW

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 通过调节倒角角度对实木，胶合板和塑料贴面板的倒角，修边和铣台阶面

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05

优点

注释

- 逆铣
- 用割刀进行槽榫加工
- 旋转角度最大为60 度
- 直径120mm倒角刀微调整－5度到5度
- 直径150mm倒角刀微调整－1度到1度

Ø D	B	Ø d	Z	nmin-nmax	ID号 上部
120	40	30	2	6400-11000	179184 C
150	50	30	2	5200-9000	179185 L
150	50	40	2	5200-9000	180903 C
160	50	50	2	4800-8000	180904 C
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

预铣刀盘	Ø D	B	Ø d	Z	产品系列号	PU	ID号
	150	8,0	30	2	120255	1	179182 C
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	150558	10	003079 L
可转位刀片	40	12	1.5	150515	10	164078 L
可转位刀片	50	12	1.5	150515	10	003085 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

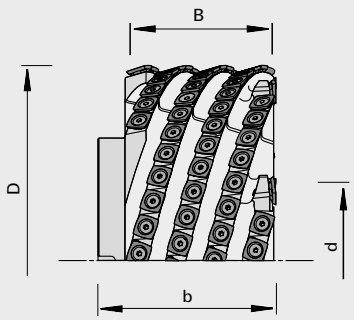
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=40	925300	2	50930125 C
夹紧棒	B=50	925300	2	50930124 L
自攻螺丝	M5x6,8 T15 D=Ø9,4	995125	10	180839 L
固定螺钉	M6x16 SW3	995161	10	001617 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
曲柄扳手	SW6 DIN ISO 2936	985730	1	009675 L
	[mm]		[pc]	

120281

p-System 成型刀HW

产品

图纸



LEUCO p-system

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 设备:
- EWD FR15, FR16
- 林克vpf340
- 角/轮廓铣削

设计

- 一部分和分段
- 可转位刀片的4个边刃都可使用
- 特别适合划线切割
- 切削材料:HW HL Solid 20

优点

- 针对结巴的无碎屑锯切
- 与已有的截断刀片相比，切削表面质量有很大的提高
- 小齿适合用于颗粒生产
- 极长的寿命（可达800万延长米）

注释

- 纸质行业是没有屑的
- 每齿进给量fz率=2-8毫米

Ø D	B	b	Ø d	Z	轴向角			
360	139,5	164	110	8+8	70	立轴上方		EWD
360	139,5	164	110	8+8	70	立轴下方		EWD
402	139	164	110	8+8	70	立轴上方		EWD
402	139	164	110	8+8	70	立轴下方		EWD
402	121	139	120/200	8+8	70	立轴上方		Linck
402	121	139	120/200	8+8	70	立轴下方		Linck
360	64	164	60	4+4	70	右水平轴		EWD
360	64	164	60	4+4	70	左水平轴		EWD
360	64	164	60	5+5	70	右水平轴		EWD
360	64	164	60	5+5	70	左水平轴		EWD
360	64	164	60	8+8	70	右水平轴		EWD
360	64	164	60	8+8	70	左水平轴		EWD
360	89,2	164	60	6+6	70	右水平轴		EWD
360	89,2	164	60	6+6	70	左水平轴		EWD
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
Ø D=360 mm	21	21	5.5	HL Solid 60	150569	10	186110 L
Ø D=402 mm	21	21	5.5	HL Solid 60	150569	10	186111 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M14x60-12.9 DIN EN ISO 4762	995111	10	185008 L
头帽螺丝	M14x80-12.9 DIN EN ISO 4762	995111	10	185181 L
沉头螺钉	M7x17 T30 10.9	995125	10	185643 L
锥形螺杆	M6x10 D7.8x20GRD 10.9	995191	10	184891 L
修理套件	螺纹衬套，螺旋钻，手用丝锥，内置主轴，刀根折断工具 M7	985200	1	185881 C
Helicoil®	M7x10,5	995490	10	50930340 L
	[mm]		[pc]	

附件		产品系列号	PU	ID号
钻孔适配器	用于直径 Ø =360 mm （左）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	997600	1	186440 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =360 mm （右）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	997600	1	186441 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =360 mm （左）以及心孔直径 =5.5 mm	997600	1	186442 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =360 mm （右）以及心孔直径 =5.5 mm	997600	1	186443 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =402 mm （左）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	997600	1	186444 S
			[pc]	

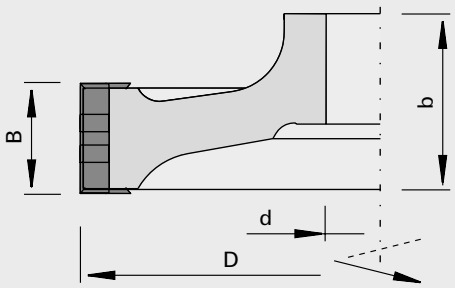
附件		产品系列号	PU	ID号
钻孔适配器	用于直径 Ø =402 mm （右）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	997600	1	186445 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =402 mm （左）以及心孔直径 =5.5 mm	997600	1	186446 S
钻孔适配器	用于直径 Ø =402 mm （右）以及心孔直径 =5.5 mm	997600	1	186447 S
			[pc]	

120261

凸榫刀头surfCut HW

产品

图纸



LEUCO surfcut

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- Hundegger, Weinmann 细木工中心
- 用于铣榫，搭接接头，修型与刻凹痕

设计
- 带轴向角
- 带有四边式可转位刀片
- 侧刃刀HW铣刀头
- 高强度铝制机身

优点
- 铣削性能高
- 返工次数更少
- 切口外观平滑
- 使用方式多样
- 更换切削刃的频率降低
- 刀刃寿命长

注释
- 用于HSK安装心轴，双键，无间隔环
- 具体尺寸与轮毂设计请咨询LEUCO的应用工程部。

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		ID号
250	125	125	55	4+4		Weinmann	186169 S
300	20	80	55	4+4		Weinmann	186170 S
300	40	80	55	4+4		Weinmann	186171 S
350	40	75	55	4+4	16x4,3	Hundegger	186174 C
350	20	75	55	4+4	16x4,3	Hundegger	186175 S
350	60	75	55	4+4	16x4,3	Hundegger	186176 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

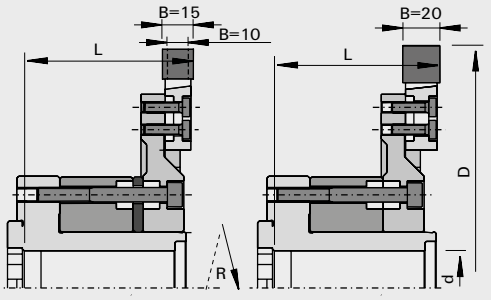
可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
	13,8	13.8	2.5	HL Solid 20	186170, 186175	150567	10	184942 L
	20,6	20.6	5.5	HL Solid 30	186169, 186171, 186174, 186176	150568	10	186667 L
	[mm]	[mm]	[mm]				[pc]	

221060

型刀头组合DP - 地板 - 非型刀

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 自动进料机器
- 双端铣
- 地板加工的纵横向成型加工(强化地板,复合地板,LVT..0

设计

- 切割边缘未经过铣型
- 模块式构造： 轴套，法兰，刀头与切割边缘
- Z2 到 Z12 设计
- 所有零件均有库存
- B=10 mm 的切割边缘无法实现齐平安装

优点

- 快速、 特定于客户的性能分析
- 刀具可在短时间内获得
- 理想的开发和测试

注释

- 单个部件安装成套
- 内嵌件和刀头分开来成型
- 重复跟换后（装配后），同心度/跳动控制在0.05mm

Ø D	B	Ø d	Z	L	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
250	10	40	2	96.5	6000	186890 O	186889 O
250	10	40	3	96.5	6000	186892 O	186891 O
250	10	40	4	96.5	6000	186894 O	186893 O
250	10	40	6	96.5	6000	186896 O	186895 O
250	10	40	12	96.5	6000	186898 O	186897 O
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

Ø D	B	Ø d	Z	L	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
251	15	40	2	98	6000	185309 O	185308 O
251	15	40	3	98	6000	185311 O	185310 O
251	15	40	4	98	6000	185313 O	185312 O
251	15	40	6	98	6000	185315 O	185314 O
251	15	40	12	98	6000	185317 O	185316 O
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

Ø D	B	Ø d	Z	L	最大转速	ID号(左)	ID号(右)
260.4	20	40	2	98	6000	185371 O	185381 O
260.4	20	40	3	98	6000	185372 O	185382 O
260.4	20	40	4	98	6000	185373 O	185383 O
260.4	20	40	6	98	6000	185374 O	185384 O
260.4	20	40	12	98	6000	185375 O	185385 O
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]		

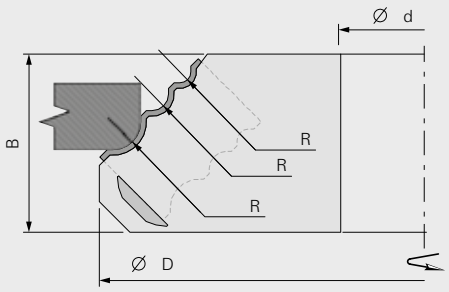
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
非金刚石锯齿切割刃型刀	B=10	232094	4	186888 L
非金刚石锯齿切割刃型刀	B=15	232094	4	185045 L
非金刚石锯齿切割刃型刀	B=20	232094	4	185370 L
刀体可更换型刀头	210X23X60	396291	1	185043 L
垫片(只适合B=10+15)	Ø119x5,0xØ60	955520	1	185365 L
垫片	Ø119x39,5xØ60	955520	1	185044 L
头帽螺丝	M6x20-8.8 DIN 6912	995111	10	185355 L
头帽螺丝	M8x70 DIN EN ISO 4762	995111	10	179470 L
液压轴套	Ø120x96xØ60/40	933030	1	172678 L
	[mm]		[pc]	

120325

同心刀头HW

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 实木与木基板材的成型加工

设计
- 刀刃与轴平行
- 切削材料: HW HL Solid 20
- 高强度铝制刀体
- 切屑隔断设计

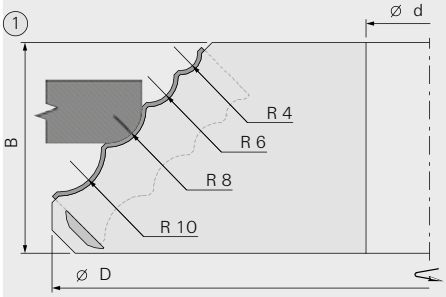
优点

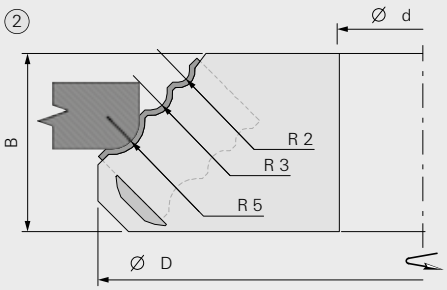
注释
- 应用: 逆铣

R	Ø D	B	Ø d	Z	类型	nmin-nmax	ID号
2, 3, 5	140	32	30	2	2	5400-6400	50661673 C
4, 6, 8, 10	180	50	30	2	1	4600-7800	50661672 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[min-1]	

可转位刀片	类别	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
型刀 KB19	2	2, 3, 5	25	16	2.0	151547	2	50820002 L
型刀 KB20	1	4,6,8,10	50	16	2.0	151547	2	50820001 L
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

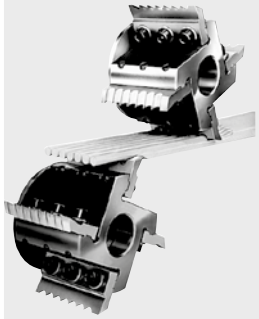
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	48x11x6	925300	2	180346 L
夹片	12x8,5/M8L	925100	2	180357 L
夹持设定螺栓	M8x26 SW4	995191	10	180340 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	



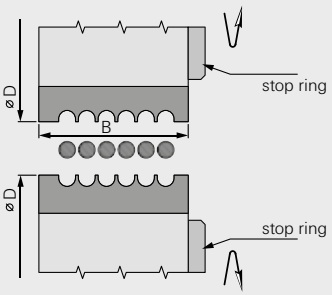


四分之一圆弧刀头HS

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 多主轴仿形铣床
- 用于制造2到16mm的光滑圆形木棒，以及在实木上制造6.1到16.1mm的波纹销钉

设计

- 钢制刀体
- 2个或4个刀支架

优点

- 快速更换刀片
- 自对中刀座

注释

- 导流板，用于刀具的轴向调整
- 其它廓形请洽询

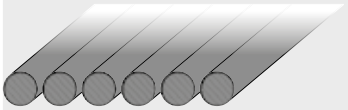
Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Z	最大转速	ID号
102	50	35	40	2	6000	50389261 C
102	75	35	40	2	6000	50389262 S
102	100	35	40	2	6000	50389263 S
102	50	40	40	2	6000	50389264 C
102	75	40	40	2	6000	50389265 S
102	100	40	40	2	6000	50389266 S
102	125	40	40	2	6000	50389267 S
102	150	40	40	2	6000	50389268 S
102	50	35	40	4	6000	50389269 S
102	75	35	40	4	6000	50389270 C
102	100	35	40	4	6000	50389271 S
102	50	40	40	4	6000	50389272 S
102	75	40	40	4	6000	50389273 S
102	100	40	40	4	6000	50389274 S
102	125	40	40	4	6000	50389275 S
102	150	40	40	4	6000	50389276 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M8x30-8.8 DIN 7984	995111	10	180005 L
曲柄扳手	SW6x100	985730	1	180383 C
	[mm]		[pc]	

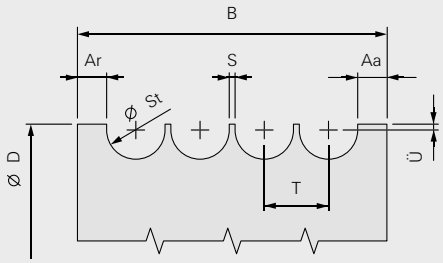
332990

HS 刀片 - 光滑圆形木棒

产品



图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

设计

优点

注释

- 少量: 附加费用 50%
- 中等尺寸: 低一级尺寸，收费增加25%
- 订购时，请注明机床类型
- 单件价格（假如订购8件完全相同的刀片）

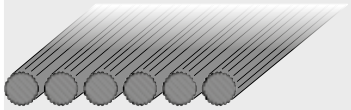
刀片

	St= 木棒直径		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	S = 桥		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	T=划分		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5
	D= 直径		127	127	127	127	127	127	135	135	135	135	135	135	135	135	135
B=50	木棒数量		12	9	8	7	6	5	4	4	3	3	3	3	2	2	2
	ID号	50...	389200	389201	389202	389203	389204	389205	389206	389207	389208	389209	389210	389211	389212	389213	389214
B=75	木棒数量			16	13	11	9	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4
	ID号	50...		389215	389216	389217	389218	389219	389220	389221	389222	389223	389224	389225	389226	389227	389228
B=100	木棒数量				18	15	13	11	10	9	8	7	6	6	6	5	5
	ID号	50...			389229	389230	389231	389232	389233	389234	389235	389236	389237	389238	389239	389240	389241
B=125	木棒数量						16	14	13	11	10	9	8	8	7	7	7
	ID号	50...					389242	389243	389244	389245	389246	389247	389248	389249	389250	389251	389252
B=150	木棒数量									14	13	11	10	9	9	8	8
	ID号	50...								389253	389254	389255	389256	389257	389258	389259	389260

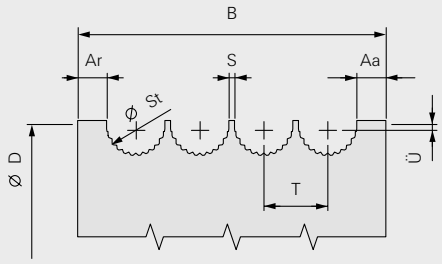
332990

HS 刀片 - 波纹条

产品



图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

设计

优点

注释

- 少量: 附加费用 50%
- 中等尺寸: 低一级尺寸，收费增加25%
- 订购时，请注明机床类型
- 单件价格（假如订购8件完全相同的刀片）

刀片

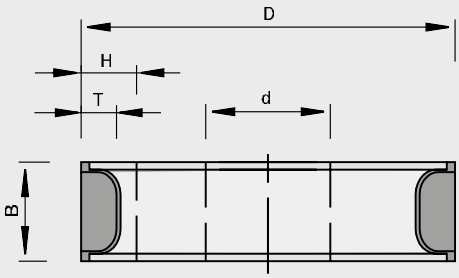
	St= 木棒直径		6,1	7,1	8,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,1
	锯齿数量		16	16	20	22	22	22	22	22	22	22
	S = 桥		1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	T=划分		7,1	8,1	9,1	11,1	12,6	13,6	14,6	15,6	16,6	17,6
	D= 直径		127	127	135	135	135	135	135	135	135	135
B=50	木棒数量		6	5	4	3	3	3	3	2	2	2
	ID号	50...	389300	389301	389302	389303	389304	389305	389306	389307	389308	389309
B=75	木棒数量		9	8	7	6	5	5	4	4	4	3
	ID号	50...	389310	389311	389312	389313	389314	389315	389316	389317	389318	389319
B=100	木棒数量		12	11	10	8	7	6	6	5	5	5
	ID号	50...	389320	389321	389322	389323	389324	389325	389326	389327	389328	389329
B=125	木棒数量		16	14	13	10	9	8	8	7	7	6
	ID号	50...	389330	389331	389332	389333	389334	389335	389336	389337	389338	389339
B=150	木棒数量					12	11	10	9	9	8	8
	ID号	50...				389340	389341	389342	389343	389344	389345	389346

120606

SuperProfiler HW（内轮廓）- MAN

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 台式成型机
- 用于实木和人造板的平面铣和成型

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 转速6.200 - 10,700 转/分
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 刀体可装配多种形状的刀片

注释
- 逆铣
- 根据客户要求定制不同成型刀片
- 交付零件包括带夹紧零件的刀头，但不包括成型刀片，支撑片和限位块

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	图纸	ID号 非型刀
125	40	30	35	13	2	SP 1	167263 L
125	60	30	35	15	2	SP 2	167264 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		图样	

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 1	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 1	152529	10	177367 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Board 06	SP 2	152526	10	179113 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 2	152529	10	177368 L
支撑板	40	26.5		SP 1	925402	2	178007 L
支撑板	60	28.5		SP 2	925402	2	178008 L
导向挡板	40	28		SP 1	925407	1	167267 L
导向挡板	60	30		SP 2	925407	1	167268 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

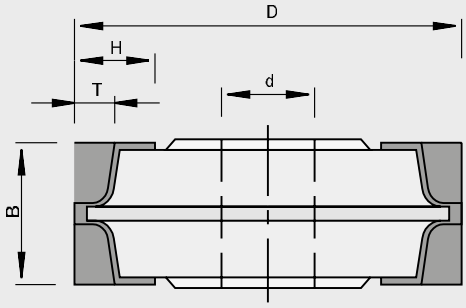
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	167263	925300	2	166737 L
夹紧棒	58x12x8	167264	925300	2	166738 L
专用固定螺钉	M8x24	适用于所有	995191	10	167269 L
螺钉起子	SW4x100	适用于所有	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

120606

SuperProfiler HW（外轮廓）- MAN

产品

图纸



SUPER PROFILER

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 台式成型机
- 用于实木和人造板成型

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 转速6.200 - 10,700 转/分
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点

- 刀体可装配多种形状的刀片

注释

- 逆铣
- 根据客户要求定制不同成型刀片
- 交付零件包括带夹紧零件的刀头，但不包括成型刀片，支撑片和限位块

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	图纸	ID号 非型刀
125	40	30	35	13	2	SP 3	167897 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		图样	

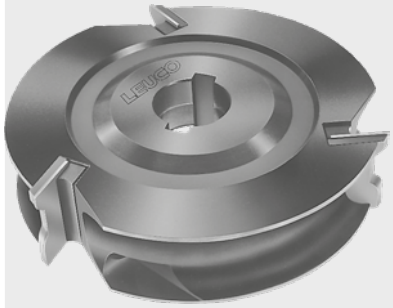
刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 3	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 3	152529	10	177367 L
支撑板	40	26.5		SP 3	925402	2	178011 L
导向挡板	40	28		SP 3	925407	1	167898 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	925300	2	166737 L
专用固定螺钉	M8x24	995191	10	167269 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

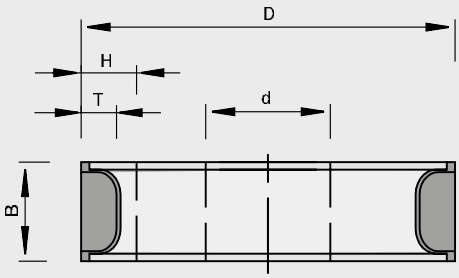
120602

SuperProfiler HW（内轮廓）- MEC

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 双端铣
- 刨床
- IMA 成型单元和长度加工单元
- 用于实木和人造板成型

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点

- 刀体可装配多种形状的刀片

注释

- 根据客户要求定制不同成型刀片
- 交付零件包括带夹紧零件的刀头，但不包括成型刀片，支撑片

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	DKN	最大转速	图纸	ID号 非型刀
125	40	30	35	13	2	8x3	12000	SP 7	167439 C
125	40	31,75	35	13	2		12000	SP 7	167440 C
125	60	31,75	35	15	2		12000	SP 5	167442 C
150	40	30	50	13	3	8x3	10000	SP 7	166971 L
150	40	31,75	50	13	3		10000	SP 7	176184 C
150	40	35	50	13	3	10x4	10000	SP 7	166972 C
150	40	40	50	13	3	12x5	10000	SP 7	166973 L
150	60	30	50	15	3	8x3	10000	SP 5	166975 C
150	60	40	50	15	3	12x5	10000	SP 5	166977 C
150	60	31,75	35	25	3		7200	SP 4	176230 C
165	40	30	50	20	3	8x3	8500	SP 33	176088 C
180	40	35	50	13	3	10x4	8000	SP 7	166720 C
180	40	40	50	13	3	12x5	8000	SP 7	166721 C
180	60	35	50	15	3	10x4	8000	SP 5	166723 C
180	60	40	50	15	3	12x5	8000	SP 5	166724 C
180	60	31,75	50	25	3		6000	SP 4	168127 S
180	60	50	50	25	3		6000	SP 4	168131 C
180	80	40	50	25	3	12x5	6000	SP 6	167993 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	图样	

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 7	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 7	152529	10	177367 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Board 06	SP 5	152526	10	179113 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 5	152529	10	177368 L
SP刀片	40,6	40.6	HL Board 06	SP 33	152526	10	179115 L
SP刀片	40,6	40.6	HL Solid 60	SP 33	152529	10	178844 L
SP刀片	60,6	45.6	HL Board 06	SP 4	152526	10	179999 L
SP刀片	60,6	45.6	HL Solid 60	SP 4	152529	10	178845 L
SP刀片	80,6	45.6	HL Board 06	SP 6	152526	10	180016 L
SP刀片	80,6	45.6	HL Solid 60	SP 6	152529	10	180017 S
支撑板	40	26.5		SP 7	925402	2	178007 L
支撑板	40	38		SP 33	925402	2	178006 L
支撑板	60	28.5		SP 5	925402	2	178008 L
支撑板	60	43		SP 4	925402	2	178009 L
支撑板	80	43		SP 6	925402	2	178013 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

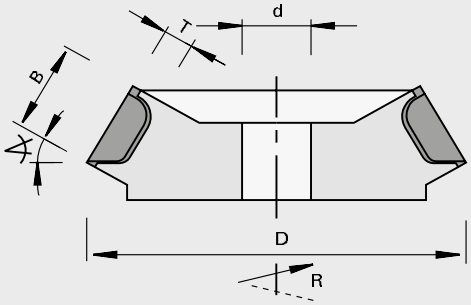
配件	规格	用于图纸	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	SP 7	925300	2	166737 L
夹紧棒	36x14x8	SP 33	925300	2	176096 C
夹紧棒	56x15x8	SP 4	925300	2	167055 L
夹紧棒	58x12x8	SP 5	925300	2	166738 L
夹紧棒	76x15x8	SP 6	925300	2	167989 S
固定螺钉	M8x20 DIN EN ISO 4028		995161	10	001625 L
螺钉起子	SW4x100		985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

120622

SuperProfiler HW（外轮廓）- MEC

产品

图纸



SUPER PROFILER

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 双端铣
- 刨床
- 用于实木和人造板成型

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 刀体可装配多种形状的刀片

注释
- 根据客户要求定制不同成型刀片
- 交付零件包括带夹紧零件的刀头，但不包括成型刀片，支撑片
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	DKN	倾斜角	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
165	40	30	40	13	3	8x3	30	9000	SP 13	167967 C	167968 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[min-1]	图样		

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 12 / 13	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 12 / 13	152529	10	177367 L
支撑板	40	26.5		SP 12 / 13	925402	2	178007 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

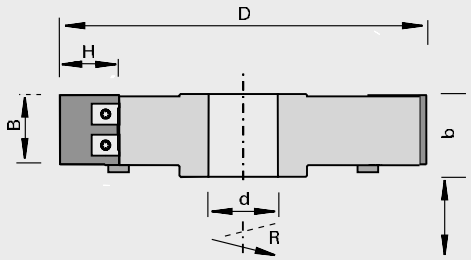
配件	规格		产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	左	925300	2	166736 L
夹紧棒	36x12x8	右	925300	2	166737 L
固定螺钉	M8x20 DIN EN ISO 4028		995161	10	001625 L
螺钉起子	SW4x100		985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

120603

ECOPro刀头HW（带直刃轮廓的）- MAN

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 加工中心
- 双端铣
- 刨床
- 台式成型机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 特殊铝制刀体
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	H	b	Ø d	Ø dmax	Z	nmin-nmax	EP 号	图纸	ID号 非型刀
125	30	30	36	30	30	3	7700-10480	50	EP 382	179050 S
125	40	30	46	30	30	3	7700-9480	51	EP 384	179051 S
125	50	33	56	30	30	3	7700-8420	52	EP 386	179052 S
150	30	30	36	30	50	3	6200-9620	53	EP 382	179053 S
150	40	30	46	30	50	3	6200-8420	54	EP 384	179054 S
150	50	33	56	30	50	3	6200-7300	55	EP 386	179055 S
180	30	30	36	30	50	4	4800-8600	56	EP 382	179056 S
180	40	30	46	30	50	4	4800-7520	57	EP 384	179057 S
180	50	33	56	30	50	4	5200-6500	58	EP 386	179058 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		图样	

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
179056, 179090, 179094, 179050, 179053, 179087, 179093	30,2	30.4	HL Board 06	EP 382	152586	10		178528 L
179056, 179090, 179094, 179050, 179053, 179087, 179093	30,2	30.4	HL Solid 60	EP 382	152589	10		179528 L
179051, 179091, 179054, 179088, 179096, 179057, 179095	40,1	30.4	HL Board 06	EP 384	152586	10		178534 L
179051, 179091, 179054, 179088, 179096, 179057, 179095	40,1	30.4	HL Solid 60	EP 384	152589	10		179534 L
179055, 179092, 179098, 179097, 179058, 179089, 179052	49,9	33	HL Board 06	EP 386	152586	10		178540 L
179055, 179092, 179098, 179097, 179058, 179089, 179052	49,9	33	HL Solid 60	EP 386	152589	10		179540 L
179056, 179090, 179094, 179050, 179053, 179087, 179093	30,2	30.4	HL Board 06 topline	EP 382	152786	10	179585 L	179586 C
179056, 179090, 179094, 179050, 179053, 179087, 179093	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	EP 382	152789	10	179659 C	179660 C
179051, 179091, 179054, 179088, 179096, 179057, 179095	40,1	30.4	HL Board 06 topline	EP 384	152786	10	179597 L	179598 C
179051, 179091, 179054, 179088, 179096, 179057, 179095	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	EP 384	152789	10	179671 S	179672 S
	[mm]	[mm]				[pc]		

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
179055, 179092, 179098, 179097, 179058, 179089, 179052	49,9	33	HL Board 06 topline	EP 386	152786	10	179609 L	179610 C
179055, 179092, 179098, 179097, 179058, 179089, 179052	49,9	33	HL Solid 60 topline	EP 386	152789	10	179683 L	179684 L
	[mm]	[mm]				[pc]		

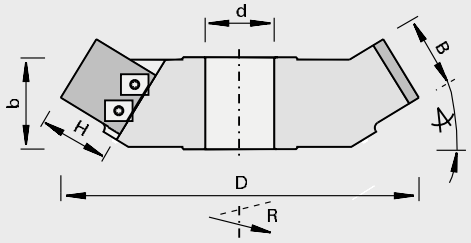
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

120613

ECOPro刀头HW（带异型轮廓的）- MAN

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 加工中心
- 双端铣
- 刨床
- 台式成型机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 带轴向角
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	B	H	b	Ø d	Ø dmax	Z	倾斜角	nmin-nmax	EP 号	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
150	40	30	49	30	30	3	30	6300-7460	59	EP 390	179350 S	179059 S
180	40	30	50	30	50	4	30	5000-6580	61	EP 390	179355 S	179061 S
180	50	33	57	30	50	4	30	5000-5700	62	EP 392	179358 S	179062 S
165	40	30	46	30	30	3	45	5300-6920	63	EP 396	179360 S	179063 S
165	50	33	53	30	30	3	45	4600-6040	64	EP 398	179362 S	179064 S
195	40	30	46	30	50	4	45	5300-6160	65	EP 396	179365 S	179065 S
195	50	33	53	30	50	4	45	4600-5320	66	EP 398	179368 S	179066 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[min-1]		图样		

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
179107, 179364, 179061, 179063, 179354, 179359, 179108, 179349, 179365, 179059, 179099, 179102, 179360, 179065, 179355, 179363, 179105, 179350, 179353, 179101	40,1	30.4	HL Board 06	EP 396	152586	10		178534 L
179107, 179364, 179061, 179063, 179354, 179359, 179108, 179349, 179365, 179059, 179099, 179102, 179360, 179065, 179355, 179363, 179105, 179350, 179353, 179101	40,1	30.4	HL Solid 60	EP 396	152589	10		179534 L
	[mm]	[mm]				[pc]		

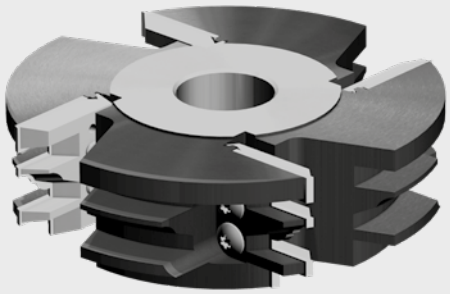
空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
179100, 179104, 179109, 179358, 179060, 179352, 179351, 179356, 179362, 179366, 179062, 179103, 179106, 179357, 179368, 179110, 179064, 179361, 179066, 179367	49,9	33	HL Board 06	EP 398	152586	10		178540 L
179100, 179104, 179109, 179358, 179060, 179352, 179351, 179356, 179362, 179366, 179062, 179103, 179106, 179357, 179368, 179110, 179064, 179361, 179066, 179367	49,9	33	HL Solid 60	EP 398	152589	10		179540 L
179107, 179061, 179063, 179108, 179059, 179099, 179102, 179065, 179105, 179101	40,1	30.4	HL Board 06 topline	EP 390, EP 396	152786	10	179597 L	179598 C
179107, 179061, 179063, 179108, 179059, 179099, 179102, 179065, 179105, 179101	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	EP 390, EP 396	152789	10	179671 S	179672 S
179100, 179104, 179109, 179060, 179062, 179103, 179106, 179110, 179064, 179066	49,9	33	HL Board 06 topline	EP 392 / 398	152786	10	179609 L	179610 C
179100, 179104, 179109, 179060, 179062, 179103, 179106, 179110, 179064, 179066	49,9	33	HL Solid 60 topline	EP 392 / 398	152789	10	179683 L	179684 L
	[mm]	[mm]				[pc]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

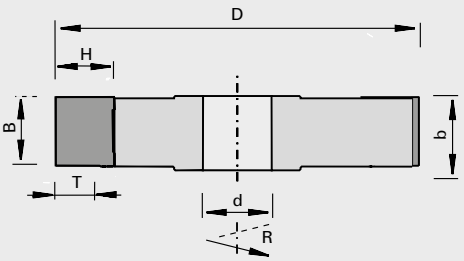
120604/120606

UltraProfiler plus 刀头HW(水平式) - MAN

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 加工中心
- 双端铣
- 刨床
- 台式成型机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 超密铝合金刀体
- 带轴向角
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材

优点
- 可加工较大的轮廓深度
- 根据客户的要求，对刀身和刀片进行成型加工
- 切削速度最高可达 80 m/s
- 同心准确度 0.03 mm

注释
- 刀片可采用 Topline 设计 (抛光面，精密抛光后角)
- 轴向角更大，齿数可减少
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

Ø D	B	H	Ø d	Ø dmax	Z	nmin-nmax
115	15	30	30	30	2-3	6500-13300
125	15-60	40	30	30	2-4	6500-12300
150	15-60	40	30	50	2-6	5500-10200
180	15-60	40	30	50	2-6	5000-8500
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]

刀片原胚	B	H	S	LEUCODUR	T	产品系列号	PU	ID号
	15	30.4	2.0	HL Board 06	11	152516	10	183056 L
	20	40.4	2.0	HL Board 06	21	152516	10	183057 L
	25	40.4	2.0	HL Board 06	21	152516	10	183058 C
	32	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182419 L
	40	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182420 L
	50	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182421 L
	60	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182422 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[pc]	

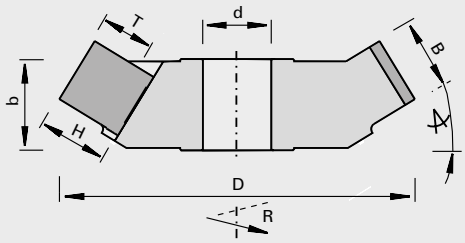
刀片原胚	B	H	S	LEUCODUR	T	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	15	30.4	2.0	HL Board 06 topline	11	152716	10	183680 S	183680 S
	20	40.4	2.0	HL Board 06 topline	21	152716	10	183681 S	183681 S
	25	40.4	2.0	HL Board 06 topline	21	152716	10	183682 S	183682 S
	32	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182563 C	182562 C
	40	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182565 S	182564 S
	60	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182569 S	182568 S
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[pc]		

120614/120616

UltraProfiler plus 刀头HW(倾斜式) - MAN

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 加工中心
- 双端铣
- 刨床
- 台式成型机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 超密铝合金刀体
- 带轴向角
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材

优点
- 可加工较大的轮廓深度
- 根据客户的要求，对刀身和刀片进行成型加工
- 切削速度最高可达 80 m/s
- 同心准确度 0.03 mm

注释
- 刀片可采用 Topline 设计 (抛光面，精密抛光后角)
- 轴向角更大，齿数可减少
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

Ø D	B	H	Ø d	Ø dmax	Z	nmin-nmax
150	32-40	40	30	30	2-6	5100-10200
165	32-50	40	30	30	2-6	5100-9200
180	40-60	40	30	50	2-6	5000-8500
195	40-60	40	30	50	2-8	4800-7800
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]

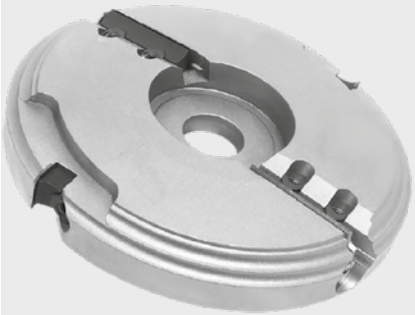
刀片原胚	B	H	S	LEUCODUR	T	产品系列号	PU	ID号
	32	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182419 L
	40	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182420 L
	50	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182421 L
	60	40.4	2.0	HL Board 06	26	152516	10	182422 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[pc]	

刀片原胚	B	H	S	LEUCODUR	T	产品系列号	PU	ID号(左)	ID号(右)
	32	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182563 C	182562 C
	40	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182565 S	182564 S
	60	40.4	2.0	HL Board 06 topline	26	152716	10	182569 S	182568 S
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[pc]		

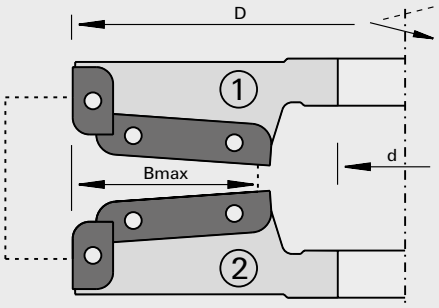
120645

台阶面刀头 HW - Silverline

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 立式成形铣床
- 用于木基板材与实木门板的台阶面加工

设计

- 钢制刀体
- 刀刃与轴平行
- 切削材料: HW HL Board 05

优点

- 用相同的刀身，可以加工最多12种不同的廓形
- 高度可调整，因此能够实现其它变体

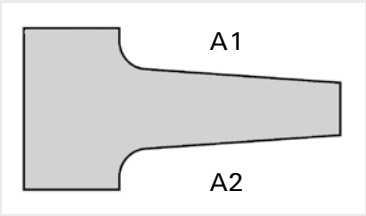
注释

- 包含在发货范围内: 1件台阶面刀头，装有廓形B (62556021, 62556022) 的刀片
- 替代廓形不包括在发货范围内

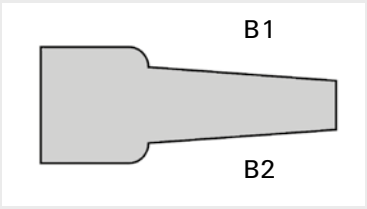
刀具编号	Ø D	Bmax	Ø d	Z	nmin-nmax		ID号
1	200	60	30	2+2	3800 - 6500	左	68255130 C
2	200	60	30	2+2	3800 - 6500	右	68255230 C
1	200	60	40	2+2	3800 - 6500	左	68255140 C
2	200	60	40	2+2	3800 - 6500	右	68255240 C
1	200	60	50	2+2	3800 - 6500	左	68255150 C
2	200	60	50	2+2	3800 - 6500	右	68255250 C
	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		

可转位刀片	规格	用于ID号	产品系列号	PU		ID号
后成型修边型刀片 A1	60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150	151549	6	左	62556011 C
后成型修边型刀片 A2	60x12x1,5	68255230, 68255250, 68255240	151549	6	右	62556012 C
后成型修边型刀片 B1	60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150	151549	6	左	62556021 C
后成型修边型刀片 B2	60x12x1,5	68255230, 68255250, 68255240	151549	6	右	62556022 C
后成型修边型刀片 C1	60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150	151549	6	左	62556031 C
后成型修边型刀片 C2	60x12x1,5	68255230, 68255250, 68255240	151549	6	右	62556032 C
成型外部切口 T1	20x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150	151549	6	左	62556023 C
成型外部切口 T2	20x12x1,5	68255230, 68255250, 68255240	151549	6	右	62556024 C
成型外部切口 V1	20x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150	151549	6	左	62556013 C
成型外部切口 V2	20x12x1,5	68255230, 68255250, 68255240	151549	6	右	62556014 C
	[mm]			[pc]		

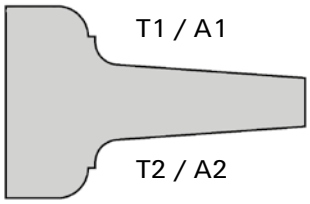
轮廓组合



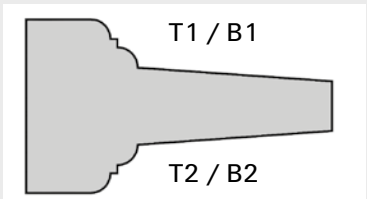
A



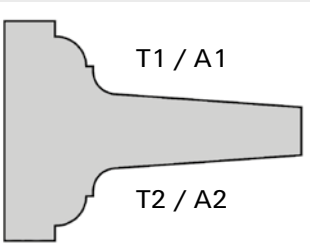
B



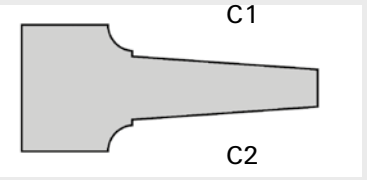
A/T



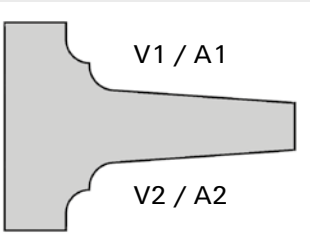
BT



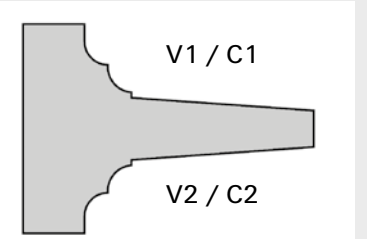
A/T



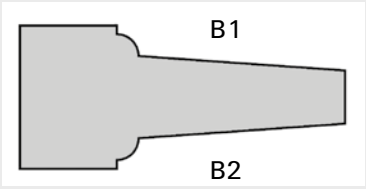
C



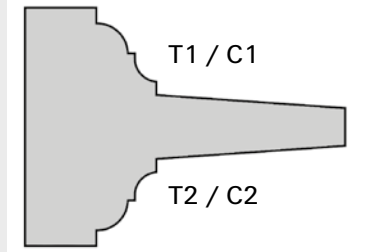
A/V



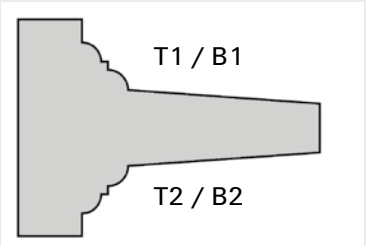
CV



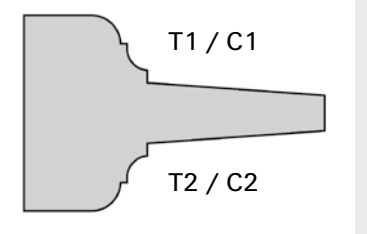
B



CT



B/T



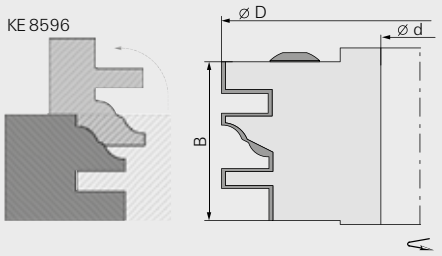
CT

121625

榫面刀头 HW

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 立式成形铣床
- 适用于在实木与木质板材的门、家具零件与门板上铣削纵向轮廓与榫面

设计

- 高强度铝制刀身
- 刀刃与轴平行
- 切削材料: HW HL Board 06
- 切屑隔断设计

优点

- 可安装多把成型刀片的刀头
- 简易的刀片更换

注释

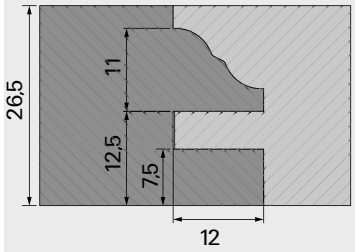
- 包含成型刀片KE8596的榫面刀组
- 替代廓形不包括在发货范围内

Ø D	B	Ø d	Z	nmin-nmax	ID号
130 [mm]	40 [mm]	30 [mm]	2	6000-12000 [min-1]	50664637 L

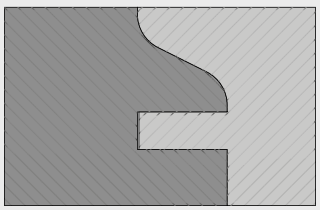
可转位刀片	LEUCODUR	产品系列号	PU	
型刀 KE7824	HL Board 06	151586	6	50687824 C
型刀 KE7826	HL Board 06	151586	2	50687826 L
型刀 KE7828	HL Board 06	151586	6	50687828 C
型刀 KE8596	HL Board 06	151586	6	50688596 S
型刀 KE8598	HL Board 06	151586	6	50688598 C
			[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=36	925300	2	50773906 S
固定螺钉	M6x16 SW3	995161	10	001617 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

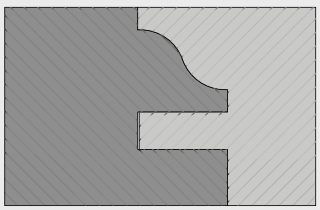
KE 8596



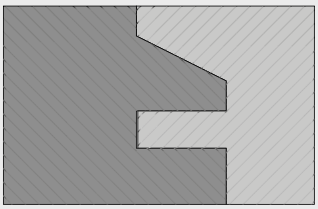
KE 7824



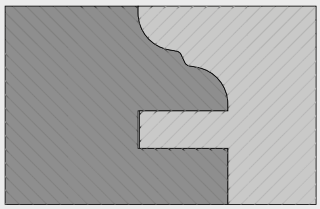
KE 7826



KE 7828



KE 8598

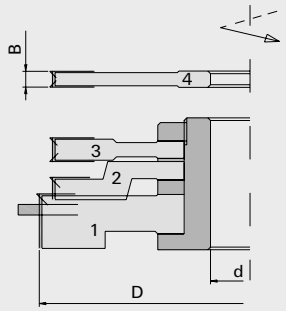


120450 / 121450

门扇组HW

产品

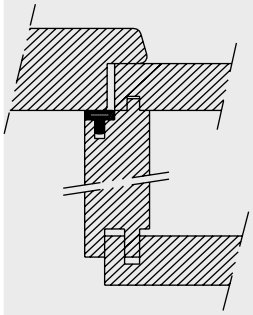
图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN



设备/应用

- 刨床
- 用于加工实木与木基材料的门扇与覆层

设计

优点

- 无需更换刀具，因为用相同的刀具组加工不同的廓形

注释

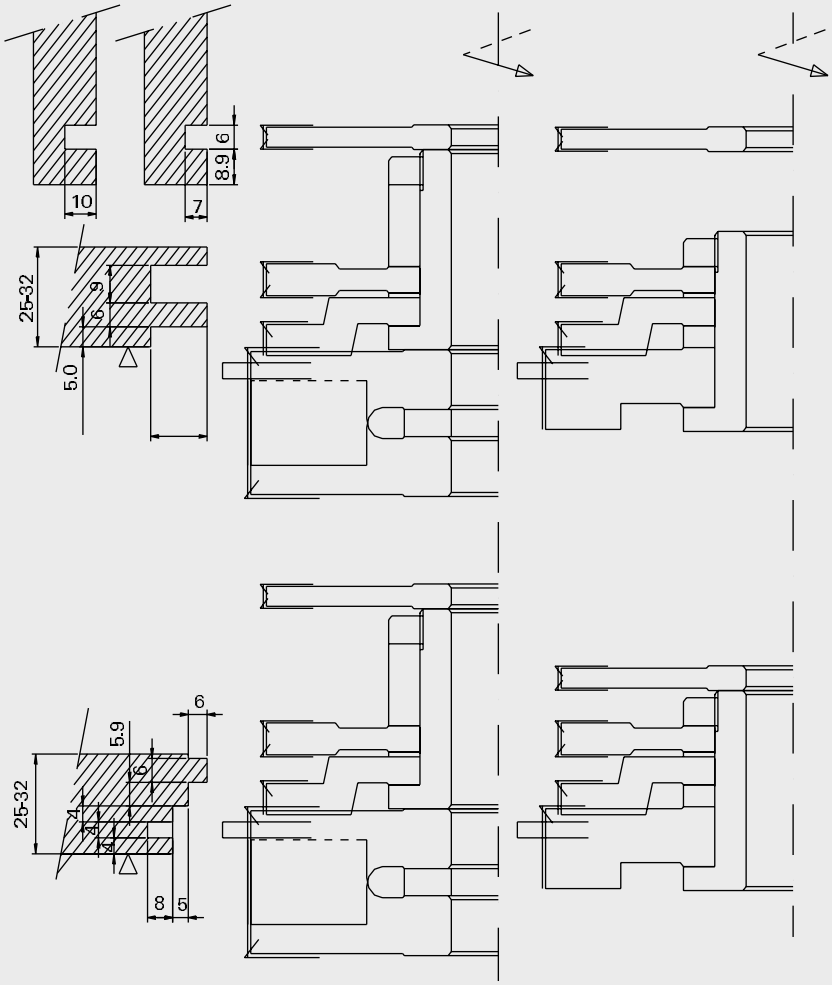
- 识别号 199399 （包含 887060），用于完整的加工
- 识别号 199398，作为榫面刀头的构建组

Ø D	B	Ø d	Z		ID号 上部
150		30	2+2	刀具2/3 安装在夹持套上	199398 L
150		30	2+2	刀具1/2/3 安装在夹持套上	199399 L
150	9,0	30	4+4	刀具 3	887059 S
150	6,0	30	4+4	刀具 4	887060 L
[mm]	[mm]	[mm]			

可转位刀片	B	H	S		产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	用于刀具 1/2/3	150558	10	003079 L
刺刃	14	14	1.2	用于刀具4	150558	10	163701 L
硬质合金开槽刀	4,0			用于刀具1	151512	10	199699 L
可转位刀片	20	12	1.5	用于刀具1	150515	10	003082 L
可转位刀片	7,5	12	1.5	用于刀具2	150515	10	052543 L
可转位刀片	8,6	12	1.5	用于刀具3	150512	10	881585 L
可转位刀片	18	18	2.9	用于刀具4	150514	10	418977 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件	规格		产品系列号	PU	ID号
夹紧棒		用于刀具1	925300	2	882863 S
夹紧棒	B=7,2	用于刀具 2/3	925300	2	870829 L
沉头螺钉	M5x7 T15	用于刀具 1/2/3	995125	10	900512 L
固定螺钉	M6x16 SW3	用于刀具1	995161	10	001617 L
固定螺钉	M5x16 DIN EN ISO 4028	用于刀具3	995161	10	873731 L
专用螺母	M4x0,5x1,6	用于刀具 4 / 163701	995290	10	163704 L
专用螺母	M4x0,5x2,2	用于刀具4	995290	10	874748 L
沉头螺钉	M4x0,5x4,2 T9 D=Ø6	用于刀具4	995125	10	165908 L
沉头螺钉	M5x13,5 T20 D=Ø10	用于刀具1	995125	10	171238 L
螺钉起子	T15	用于刀具 1/2/3	985730	1	013953 L
螺钉起子	T20	用于刀具1	985730	1	013954 L
曲柄扳手	SW2,5 DIN ISO 2936	用于刀具 1/2/3	985730	1	009671 L
	[mm]			[pc]	

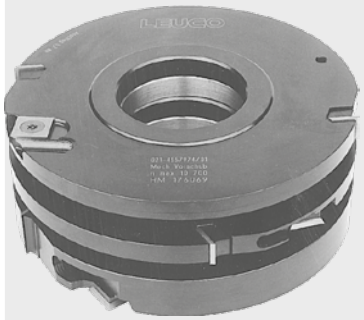
配件	规格		产品系列号	PU	ID号
螺钉起子	68-75	用于夹持套	985720	1	873631 L
磁止动片	0,5	用于刀具 1/2/3	997800	1	166093 L
	[mm]			[pc]	



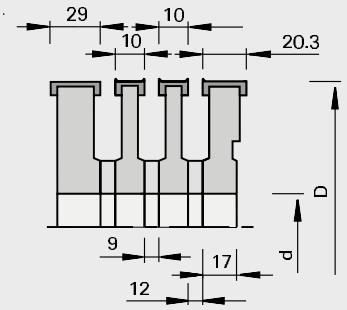
120450

导向槽刀头HW

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 带凹槽工作台的Weinig刨床
- 用于实木导向槽的切削

设计

- 最高转速=10,700转/分
- 带刺刃的简单刀具
- ID号180536, 186498不带刺刃

优点

注释

- 纵铣
- 更换旧刀头上的零件时注意：用宽度为10mm的新刀头更换宽度为9mm旧刀头。当用宽度为9mm的垫片更换宽 度为10mm的垫片，可用宽度10mm的刀头更换宽度 为10.5mm的刀头。

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
140	10	40	2+2	176066 L
140	20,3	40	2+2	176067 L
140	29	40	2	180536 S
140	39,5	40	2	186498 C
140	10	50	2+2	176069 L
140	20,3	50	2+2	176070 L
[mm]	[mm]	[mm]		

配件	Ø D	B	Ø d	产品系列号	PU	ID号
垫片	70	9	40	955520	1	177308 C
垫片	70	10	40	955520	1	185420 L
垫片	70	12	40	955521	1	162706 O
垫片	70	9	50	955520	1	177309 C
垫片	70	10	50	955520	1	163886 C
垫片	70	12	50	955521	1	163887 C
	[mm]	[mm]	[mm]			

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	150558	10	003079 L
可转位刀片	9,6	12	1.5	150515	10	171163 L
可转位刀片	20	12	1.5	150516	10	178287 L
可转位刀片	29,5	12	1.5	150515	10	180825 L
可转位刀片	39,5	12	1.5	150515	10	171149 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

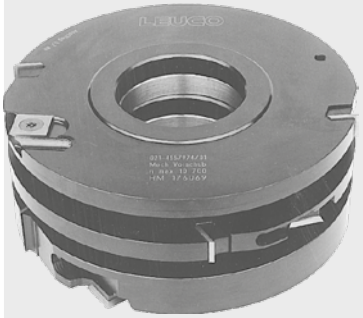
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=7,2	176066, 176069	925300	2	168074 L
固定螺钉	M5x12 DIN EN ISO 4028	176066, 176069	995161	10	050565 L
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	176066, 176069	995125	10	176199 L
卡规	0,7	176066, 176069	985200	1	056096 L
夹紧棒	B=17	176067, 176070	925300	2	167971 L
固定螺钉	M8x16 DIN EN ISO 4028	176067, 176070, 180536	995161	10	164422 L
沉头螺钉	M5x10,8 T15 D=Ø9,4	176067, 176070	995125	10	180840 L
卡规	1,0	176067, 176070, 180536, 186498	985200	1	011103 L
夹紧棒	B=30	180536	925300	2	164185 L
夹紧棒	B=38	186498	925300	2	50775234 L
固定螺钉	M6x12 T15	186498	995195	10	50930404 L
螺钉起子	SW2,5x100	176066, 176069	985730	1	168010 L
螺钉起子	SW4x100	176067, 176070, 180536	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
螺钉起子	T15x80	176067, 176070	985730	1	171188 L
螺钉起子	T15x140	186498	985730	1	179145 L
螺钉起子	T20x100	176066, 176067, 176069, 176070, 180536	985730	1	166092 L
	[mm]			[pc]	

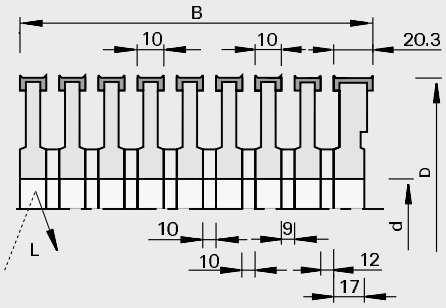
121450

槽床刀头设置HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 带凹槽工作台的Weinig刨床
- 用于实木导向槽的切削

设计
- 最高转速=10,000转/分

优点

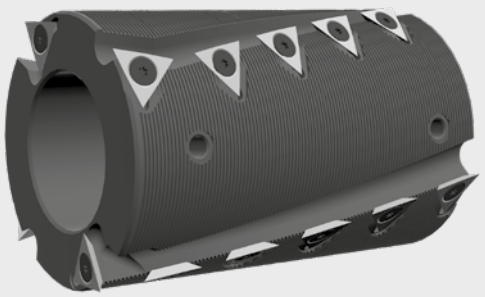
注释
- 纵铣
- 一套完整的刀具用于宽度B为特定木材

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
140	80	35	2+2	176071 S
140	100	35	2+2	176072 S
140	120	35	2+2	176073 S
140	140	35	2+2	176074 S
140	170	35	2+2	176075 S
140	80	40	2+2	176076 S
140	100	40	2+2	176077 S
140	120	40	2+2	176078 S
140	140	40	2+2	176079 S
140	170	40	2+2	176080 O
140	80	50	2+2	176081 S
140	100	50	2+2	176082 S
140	120	50	2+2	176083 S
140	140	50	2+2	176084 S
140	170	50	2+2	176085 S
[mm]	[mm]	[mm]		

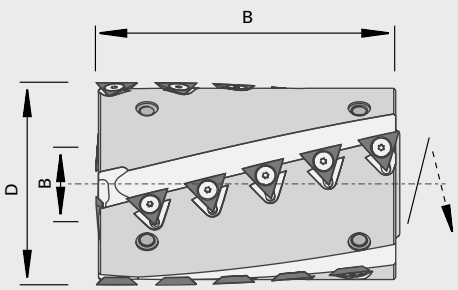
120260

螺旋形刀头HW - t3-System

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 固定的铣削加工中心
- 用于实木和贴面板的表面铣削，粗刨，修边，铣搭口面，仿形铣等

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，可实现从下到上和从上到下的"拉式切割"
- 识别号 187359 与 187360 采用双重接缝设计，上方和下方带有侧刃刀
- 高强度铝制刀体

优点

- 绝无碎口的预铣与开槽
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，加工表面上不会留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，切割边缘有三条边，等于有3倍刀刃寿命

注释

- 用于HSK装夹轴带双键，不使 用垫片
- 用于刀具号187359，夹紧长度为50 mm并带HSK的轴
- 用于刀具号187360，夹紧长度为80 mm并带HSK的轴

Ø D	B	Ø d	Z	刀刃数量	最大转速	ID号
80	78	30	2+2	10	18000	187359 L
80	106	30	2+2	14	18000	187360 L
100	149	30	2+2	22	15000	187679 L
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	[min-1]	

可转位刀片	B	H	S	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
	20,88	18.3	3.0	适用于所有	150567	10	187251 L
	14	14	2.0	187360, 187359	150558	10	003079 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
	[mm]		[pc]	

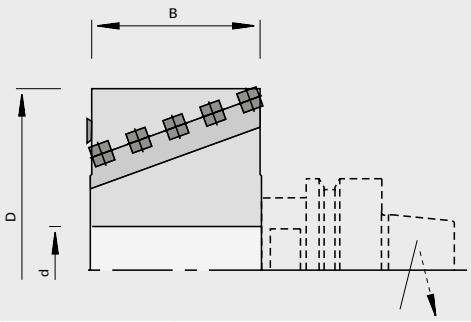
附件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
装夹手柄（带有HSK柄）	Ø30x50xHSK 63F	187359	933069	1	183748 L
装夹手柄（带有HSK柄）	Ø30x80xHSK 63F	187360	933069	1	183749 L
	[mm]			[pc]	

120760

螺旋形刀头 HW - 带有侧刃刀

产品

图纸



LEUCO CNC

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 固定的铣削加工中心
- 用于实木和贴面板的表面铣削，粗刨，修边，铣搭口面，仿形铣等

设计

- 刀片四边可用，有圆角
- 2个前置刮刀
- 旋转刀片螺旋型设计，切削力小
- 超密铝合金刀体

优点

- 易粉碎木料，切削阻力小噪音小
- 切削量大

注释

- 适合带有双键且没有垫片的 HSK 装夹手柄
- 适用于识别号 183678 装夹长度 50 mm（针对 HSK 装夹手柄）
- 适用于识别号 183679 装夹长度 80 mm（针对 HSK 装夹手柄）
- 用于 HSK 装夹手柄，铣刀固定螺钉 173592

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	最大转速	ID号
80	80	30	2+2+V2	8x3	18000	183678 L
80	100	30	2+2+V2	8x3	18000	183679 L
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
刺刃	14	14	2.0	150558	10	003079 L
可转位刀片(带圆边 R=50 mm)	15	15	2.5	150567	10	180454 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

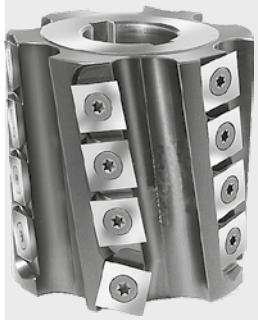
配件	规格		产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	用于刺刃	995125	10	176199 L
沉头螺钉带6mm带子	M5x13 T20	适用于转位刀片	995195	10	80306012 L
螺钉起子	T20x100		985730	1	166092 L
	[mm]			[pc]	

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
刀具留挂螺栓	M16x26xØ42	995190	1	173592 L
	[mm]		[pc]	

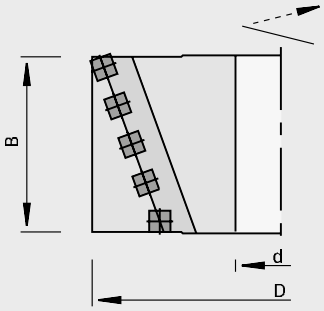
120710

螺旋形刀头 HW - 钢材

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 固定的铣削加工中心
- 用于实木的精修、粗略设计与完整的计划

设计

- 带有四面圆弧边的可转换刀片
- 可转换刀片与切削分割采用螺旋形排列
- 钢制导体，可承受极高的负荷

优点

- 易粉碎木料，切削阻力小噪音小

注释

- 可达到中等精加工质量

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	最大转速	ID号
125	80	40	2+2	8x3	12000	187665 C
125	100	40	2+2	8x3	12000	187666 C
125	130	40	2+2	8x3	12000	187667 C
125	180	40	2+2	8x3	12000	187668 C
125	230	40	2+2	8x3	12000	187669 C
125	100	40	3+3	8x3	12000	187670 C
125	130	40	3+3	8x3	12000	187671 L
125	150	40	3+3	8x3	12000	187672 C
125	180	40	3+3	8x3	12000	187673 C
125	230	40	3+3	8x3	12000	187674 C
125	240	40	3+3	8x3	12000	187675 C
140	240	40	3+3	8x3	10700	187676 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]	

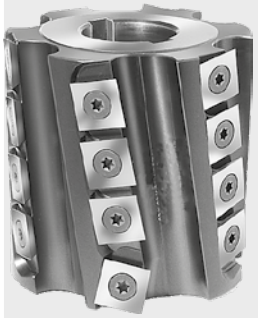
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片带圆角（带圆弧边， R=150 mm）	15	15	2.5	150567	10	187323 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉带6mm带子	M5x13 T20	995195	10	80306012 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

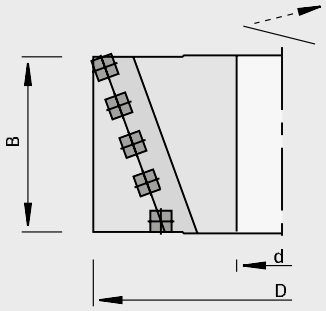
120710

螺旋形刀头HW - 铝

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 固定式铣削中心
- 用于对实木的铣削，粗刨和精刨

设计

- 刀片四边可用，有圆角
- 旋转刀片螺旋型设计，切削力小
- 超密铝合金刀体

优点

- 易粉碎木料，切削阻力小噪音小

注释

- 可达到中等精加工质量

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速	ID号
100	80	40	2+2	15000	187642 C
125	100	40	2+2	12000	187643 C
125	130	40	2+2	12000	187644 C
125	170	40	2+2	12000	187646 C
125	180	40	2+2	12000	187649 C
125	210	40	2+2	12000	187650 C
125	230	40	2+2	12000	187651 C
125	240	40	2+2	12000	187654 C
125	100	40	3+3	12000	187656 C
125	130	40	3+3	12000	187657 L
125	150	40	3+3	12000	187658 C
125	180	40	3+3	12000	187659 C
125	230	40	3+3	12000	187661 C
125	240	40	3+3	12000	187660 C
140	240	40	3+3	10700	187662 C
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片(带圆边 R=50 mm)	15	15	2.5	150567	10	180454 L
可转位刀片带圆角（带圆弧边， R=150 mm）	15	15	2.5	150567	10	187323 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

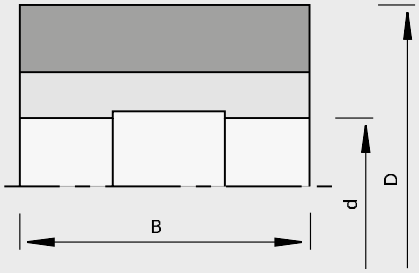
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉带6mm带子	M5x13 T20	995195	10	80306012 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

320700

平刨刀头HS

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 多轴铣床
- 用于实木的刨削

设计

- 最大转速 = 9,000 转/分钟

优点

注释

- HS刀片（18%)规格30x3mm
- 调节刀片时，需要调节2次定位环
- 不同的切削材料：ST 用于加工软木和硬木，HW用于加工外来硬木

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
125	80	40	4	179204 L
125	100	40	4	181195 L
125	130	40	4	179194 L
125	150	40	4	179195 L
125	180	40	4	179196 C
125	230	40	4	181190 L
[mm]	[mm]	[mm]		

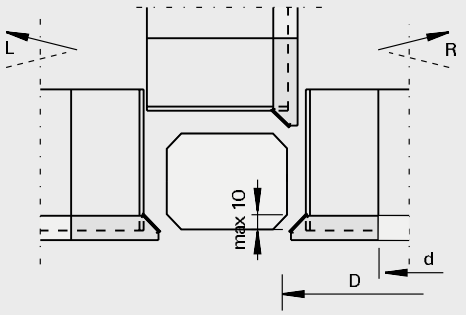
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=80	925300	2	179205 S
夹紧棒	B=100	925300	2	181191 S
夹紧棒	B=130	925300	2	179198 C
夹紧棒	B=150	925300	2	179199 S
夹紧棒	B=180	925300	2	179200 C
夹紧棒	B=230	925300	2	181192 C
调整全	125x40	985200	2	179201 C
固定螺钉	M10x25 DIN EN ISO 4028	995161	10	168108 L
曲柄扳手	SW5 DIN ISO 2936	985730	1	009674 L
	[mm]		[pc]	

120301

倒角刀头HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 刨床
- 用于实木倒角

设计

- 最大转速 = 9,000 转/分钟

优点

- 能够同时加工不同的截面平面和倒角，而不用在水平和垂直轴上更换组合刀

注释

- 建议：四个轴倒四个角
- 旋向按照VDMA 8849

斜切角	Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Z		ID号(左)	ID号(右)
10x45	145.6	15	40	50	4	用于 Ø D 125	181207 S	181206 S
10x45	160.6	15	40	50	4	用于 Ø D 140	181209 S	181208 S
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	15	15	2.5	150517	10	181243 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

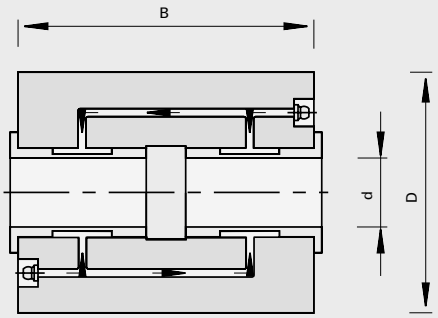
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M6x10 T20 D=Ø8,8	995125	10	181244 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

320700

液压平刨刀头HS

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用
- 液压式刨床
- 用于实木的刨削

设计
- 最大转速 = 9,000 转/分钟

优点
- 采用液压夹紧，同心度高，动平衡好
- 进料速度高，切削质量好

注释
- HS刀片规格30x3mm
- 不同的切削材料：ST 用于加工 软木和硬木，HW用于加工外来 硬木

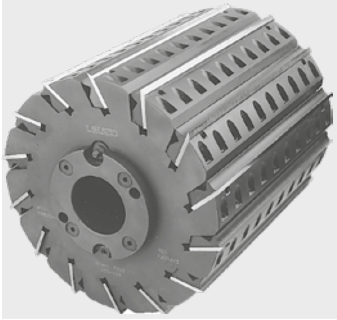
Ø D	B	Ø d	Z	前角	ID号
143	60	40	4	27	178104 C
143	130	40	4	27	178105 C
143	230	40	4	27	178106 C
163	60	50	4	27	178107 C
163	100	50	4	27	178108 C
163	130	50	4	27	178109 C
163	150	50	4	27	178110 C
163	180	50	4	27	178112 C
163	230	50	4	27	178113 C
163	260	50	4	27	178115 C
163	310	50	4	27	178116 C
163	60	50	6	27	178117 L
163	100	50	6	27	178118 L
163	130	50	6	27	178119 C
163	150	50	6	27	178120 L
163	180	50	6	27	178122 L
163	230	50	6	27	178123 L
163	260	50	6	27	178125 C
163	310	50	6	27	178126 C
163	60	50	8	25	178127 C
163	100	50	8	25	178128 C
163	130	50	8	25	178129 C
163	150	50	8	25	178130 C
163	230	50	8	25	178131 C
163	260	50	8	25	178132 C
[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M12x25 DIN EN ISO 4028	995161	10	181466 L
螺钉起子	SW6x200	985730	1	167817 L
油压		993270	1	163706 L
油脂墨盒		993270	1	163707 L
	[mm]		[pc]	

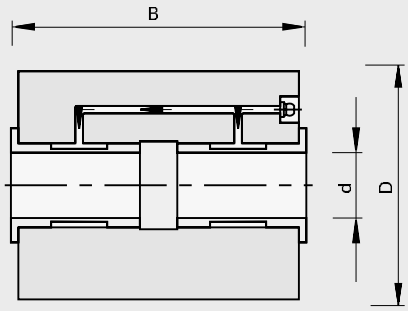
320700

液压式铣刀头HS

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 液压式刨床
- 用于实木的刨削

设计

- 最大转速 = 6,000 转/分钟

优点

- 采用液压夹紧，同心度高，动平衡好
- 进料速度高，切削质量好

注释

- HS刀片规格30x3mm
- 不同的切削材料：ST 用于加工 软木和硬木，HW用于加工外来 硬木

Ø D	B	Ø d	Z	前角	ID号
203	150	50	6	27	178133 C
203	230	50	6	27	178134 C
203	150	50	8	27	178136 C
203	230	50	8	27	178137 C
203	310	50	8	27	178139 C
203	150	50	10	23	178141 C
203	230	50	10	23	178142 C
203	100	50	12	23	178145 C
203	150	50	12	23	178146 C
203	230	50	12	23	178147 C
203	100	50	16	20	178150 S
203	150	50	16	20	178151 C
[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

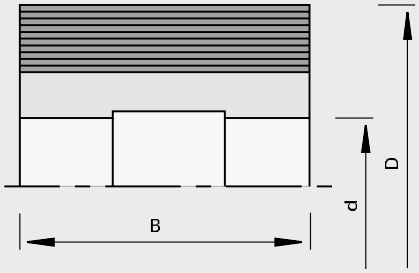
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M12x25 DIN EN ISO 4028	995161	10	181466 L
螺钉起子	SW6x200	985730	1	167817 L
油压		993270	1	163706 L
油脂墨盒		993270	1	163707 L
	[mm]		[pc]	

320600

型刀头

产品

图纸



MEC

设备/应用
- 刨床
- 用于实木的成型

设计
- 25 度前角

优点
- 刀片安装在刀盘上修磨保证廓型的同心度和刀片质量

注释
- 高精度锯齿式刀片（60 °锯齿，1.6mm 锯齿间距）保证刀片安全夹紧
- 刀片可调
- 成型深度和切削外径见表格
- 平刀片厚度5, 8, 10mm
- 交付零件包括:刀头和夹紧；楔块，平刀片见"转位刀片，成型刀片，刀片"章节

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
122	40	40	4	179208 L
122	60	40	4	179209 L
122	80	40	4	179210 L
122	100	40	4	179211 L
122	130	40	4	179212 L
122	150	40	4	179213 L
122	180	40	4	179214 L
122	230	40	4	179215 C
137	60	50	4	179216 L
137	80	50	4	179217 C
137	100	50	4	179218 C
137	150	50	4	179219 C
137	180	50	4	179220 C
[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=40	925300	2	179221 S
夹紧棒	B=60	925300	2	179222 C
夹紧棒	B=80	925300	2	179223 C
夹紧棒	B=100	925300	2	179224 C
夹紧棒	B=130	925300	2	179225 S
夹紧棒	B=150	925300	2	179226 S
夹紧棒	B=180	925300	2	179227 S
夹紧棒	B=230	925300	2	179228 S
橡胶盖	40x20x8	925900	2	179229 C
橡胶盖	60x20x8	925900	2	179230 C
橡胶盖	80x20x8	925900	2	179231 S
橡胶盖	100x20x8	925900	2	179232 C
橡胶盖	130x20x8	925900	2	179233 C
橡胶盖	150x20x8	925900	2	179234 C
橡胶盖	180x20x8	925900	2	179235 S
橡胶盖	230x20x8	925900	2	179236 C
固定螺钉	M10x20 DIN EN ISO 4028	995161	10	815807 L
螺钉起子	SW5x150	985730	1	168703 L
	[mm]		[pc]	

最大的加工圆周直径

	HS	HW	ST	HS	HW	HS	ST
刀片高度H [mm]	50	50	55	60	60	70	70
刀片厚度S [mm]	8	10	10	8	10	8	10
铣型深度 T [mm]	12	10	15	20	18	30	27
最大外径为122	161	161	171	181	181	201	201
最大外径为137	176	176	186	196	196	216	216

最高转速

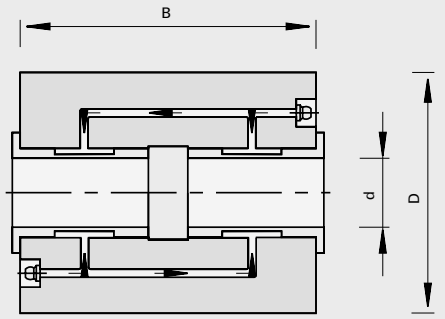
B (mm)	50	55	60	70
最大外径为122	161	171	181	201
最高转速(min-1):	9000	8400	8000	7200
最大外径为137	176	186	196	216
最高转速(min-1):	8200	7700	7300	6600

320600

液压轮廓刀头HS

产品

图纸



MEC

设备/应用
- 液压式刨床
- 用于实木的成型

设计
- 每分钟最大转速取决于刀片的高度（请参见列表“每分最大转速”）

优点
- 高进料速度下,切削质量好,没有刀痕
- 采用两腔液压夹紧系统， 同心度高
- 同心度高，无振动加工
- 高精度锯齿式刀片（60 °锯齿, 1.6mm 锯齿间距）保证刀片安全夹紧

注释
- 刀片可调
- 成型深度和切削外径见表格
- 平刀片厚度5, 8, 10mm
- 交付零件包括:刀头和夹紧；楔块，平刀片见"转位刀片，成型刀片，刀片"章节

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
137	60	40	4	176342 C
137	100	40	4	176343 C
137	130	40	4	176344 C
137	150	40	4	176345 C
137	180	40	4	176346 C
137	230	40	4	176347 C
150	60	50	4	176348 L
150	60	50	6	176349 L
150	100	50	4	176350 C
150	100	50	6	176351 C
150	130	50	4	176352 C
150	130	50	6	176353 C
150	150	50	4	176354 C
150	150	50	6	176355 C
150	180	50	4	176356 C
150	180	50	6	176357 C
150	230	50	4	176358 C
150	230	50	6	176359 C
[mm]	[mm]	[mm]		

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
150	260	50	4	176360 C
150	260	50	6	176361 C
150	310	50	4	176362 C
150	310	50	6	176363 C
163	60	50	8	176364 L
163	100	50	8	176365 C
163	130	50	8	176366 C
163	150	50	8	176367 C
163	180	50	8	176368 C
163	230	50	8	176369 C
163	260	50	8	176370 C
163	310	50	8	176371 C
195	60	50	10	176372 C
195	100	50	10	176373 C
195	130	50	10	176374 C
195	150	50	10	176375 C
215	60	50	12	176380 C
215	100	50	12	176381 C
215	130	50	12	176382 C
215	150	50	12	176383 C
[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M12x25 DIN EN ISO 4028	995161	10	181466 L
螺钉起子	SW6x200	985730	1	167817 L
油压		993270	1	163706 L
油脂墨盒		993270	1	163707 L
	[mm]		[pc]	

最大的加工圆周直径

	HS	HW	ST	HS	HW	HS	ST
刀片高度H [mm]	50	50	55	60	60	70	70
刀片厚度S [mm]	8	10	10	8	10	8	10
铣型深度 T [mm]	12	10	15	20	18	30	27
最大外径为137	174	174	184	194	194	214	214
最大外径为150	189	189	199	209	209	229	229
最大外径为163	202	202	212	222	222	242	242

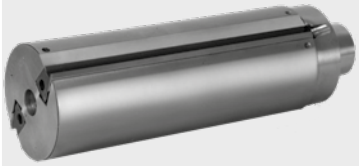
最高转速

扩孔最大值为215mm	50	55	60	70
最大外径为137	174	184	194	214
最高转速(min-1):	8300	7800	7400	6700
最大外径为150	189	199	209	229
最高转速(min-1):	7700	7300	6900	6300
最大外径为163	202	212	222	242
最高转速(min-1):	7200	6800	6500	6000
扩孔最大值为195	254	264	274	294
最高转速(min-1):	5700	5400	5200	4900

320208

刨削刀头 HS，带有 Weinig HSK 与 Centrolock 夹紧棒

产品



图纸

高速钢 [HS]

MEC

设备/应用
- Weinig Powermat 刨床
- 用于实木的刨削

设计
- 最大转速 = 12,000 转/分钟

优点
- 中心锁轴，保证快速更换刀片

注释
- 通过前面的螺钉夹紧
- HS 转位刀片
- 选择合金刀片，用于加工硬木、胶合板、密度板
- 旋向见图，左旋
- 转位刀片见"转位刀片，刀片，焊接式刀片"章节

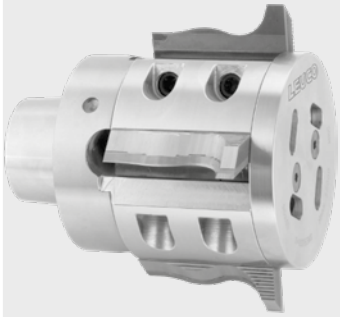
Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
93	60	Weinig-HSK	2	181728 S	181737 S
93	80	Weinig-HSK	2	181729 S	181738 S
93	100	Weinig-HSK	2	181730 S	181739 S
93	130	Weinig-HSK	2	181731 S	181740 S
93	150	Weinig-HSK	2	181732 S	181741 S
93	170	Weinig-HSK	2	181733 S	181742 S
93	190	Weinig-HSK	2	181734 S	181743 S
93	210	Weinig-HSK	2	181735 S	181744 S
93	240	Weinig-HSK	2	181736 S	181745 S
[mm]	[mm]	[mm]			

配件	产品系列号	PU	ID号
松紧刀片的锤子	985740	1	181746 S
HSK-安装装置	985202	1	181747 S
		[pc]	

320608

型刀头HS - Powerlock，配有 Weinig HSK (刀坯 S=5, 8, 10 mm)

产品



图纸

高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- Weinig Powermat 刨床
- 用于实木的成型

设计

- 20 度前角（特别的12 度）
- 最大转速 = 12,000 转/分钟

优点

- 高精度刀片，60 °锯齿，齿间距1.6mm保证成型刀片夹紧
- 刀片安装在刀盘上修磨保证廓型的同心度和刀片质量

注释

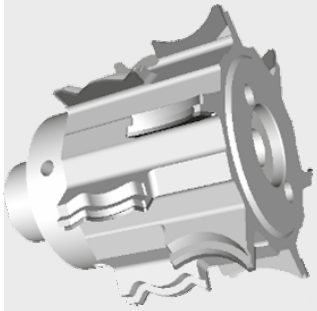
- 刀片可调
- 刀头横向止动
- 端盖控制刀片的环
- 旋向见图，右旋
- 平刀片厚度5, 8, 10 mm
- 交付零件包括:刀头和夹紧；楔块，平刀片见"转位刀片，成型刀片，刀片"章节

Ø D	B	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
90	40	Weinig-HSK	2	182312 C	182314 C
90	60	Weinig-HSK	2	181766 C	181775 C
90	80	Weinig-HSK	2	181767 C	181776 C
90	100	Weinig-HSK	2	181768 C	181777 C
90	130	Weinig-HSK	2	181769 C	181778 C
90	150	Weinig-HSK	2	181770 C	181779 C
90	170	Weinig-HSK	2	181771 C	181780 C
90	190	Weinig-HSK	2	182313 C	181781 C
90	210	Weinig-HSK	2	181773 C	181782 C
90	240	Weinig-HSK	2	181774 C	181783 C
90	80	Weinig-HSK	4	181785 C	181794 C
90	100	Weinig-HSK	4	181786 C	181795 C
90	130	Weinig-HSK	4	181787 C	181796 C
90	150	Weinig-HSK	4	181788 C	181797 C
90	170	Weinig-HSK	4	181789 C	181798 C
90	190	Weinig-HSK	4	181790 C	181799 C
90	210	Weinig-HSK	4	181791 C	181800 C
90	40	Weinig-HSK	4	182315 C	182316 C
90	60	Weinig-HSK	4	181784 C	182317 C
90	240	Weinig-HSK	4	181792 C	182318 C
[mm]	[mm]	[mm]			

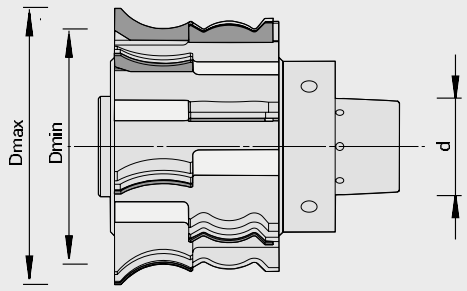
222068

PowerDiaProfiler DP

产品



图纸



LEUCO POWER DIAPROFILER

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- HSK 自动刨床
- 用于中密度板,硬木和外来木的成型

设计

- topline设计（刀面抛光处理且切削刃精度高）

优点

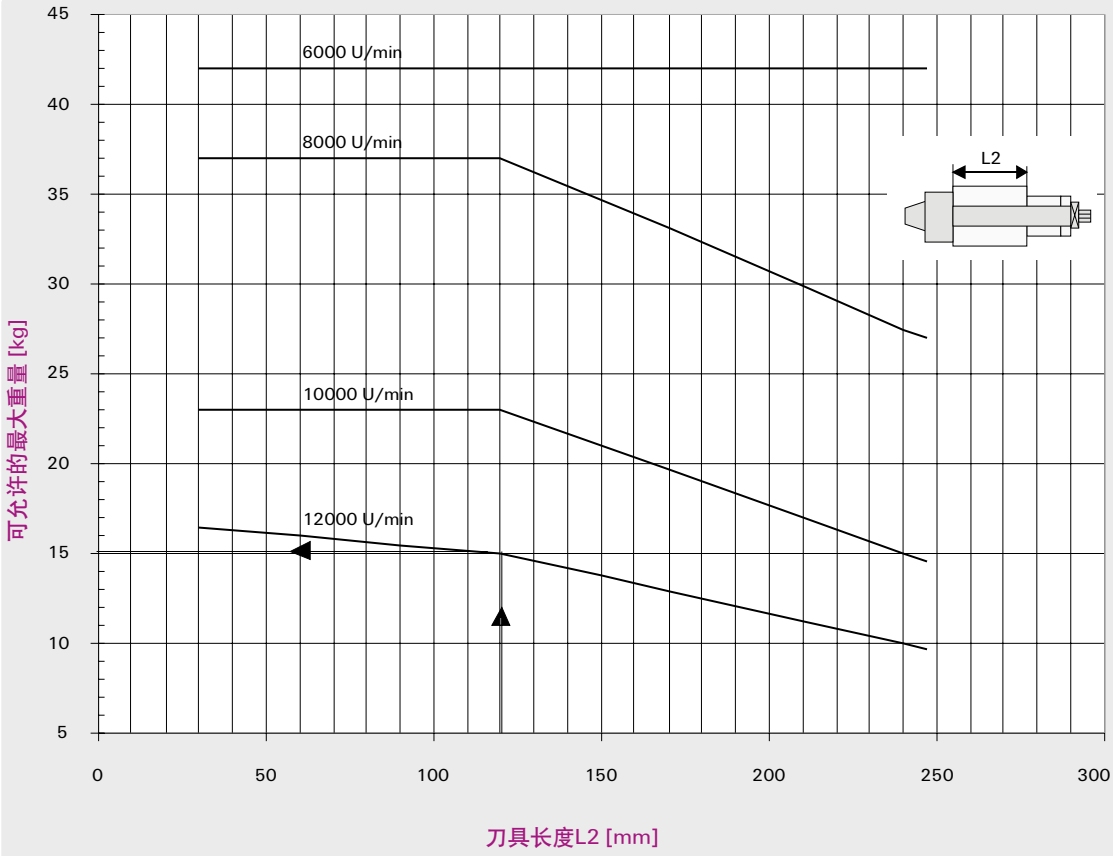
- 同心度很好
- 如果是HW刀具，进料速度和工件表面相关

注释

- 最佳切削速度80- 100m/s
- 廓形符合客户要求
- 价格可询
- L2 和重量（见表）决定最高转速

Ø Dmax	最小外径	Ø d	Z	推荐速度
180	100	Weinig HSK	2	33
180	100	Weinig HSK	3	50
180	100	Weinig HSK	4	66
180	100	Weinig HSK	5	83
180	100	Weinig HSK	6	100
180	100	Weinig HSK	7	117
180	100	Weinig HSK	8	133
[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]

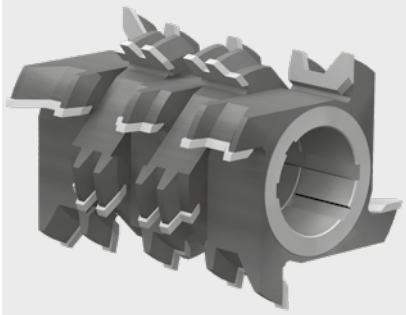
PowerLock-Adapter刀柄图表



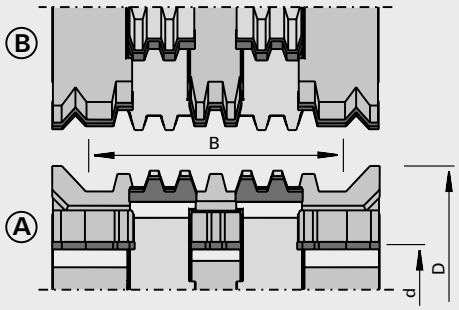
123600

反向成型刀组HW

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 刨床
- 用于在块状板上打造纵向接头

设计
- 钢制机身
- 对称式设计
- 用于扭锁的双键槽

优点
- 所有零件处于平行的平面内，可达到最高的精准度

注释

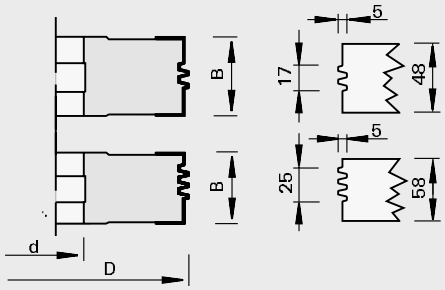
Ø D	B	Ø d	Z	最大转速	形状	ID号
190	220	80	5x4	8000	A	192657 S
190	220	80	5x4	8000	B	192658 S
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]		

120505

胶接型刀头HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 刨床
- 台式成型机
- 用于带胶边实木的铣削

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 转速5,700 - 9,800 转/分

优点
- 可转位刀片能够保证持续不变的廓形精确度

注释
- 逆铣
- 通过刻度盘横向移动刀片进行各种加工
- 胶接间隙应调为0.3mm

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Z	H	ID号
135	50	30	50	2	17-48	177007 L
135	60	30	50	2	25-58	177008 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	50	23	2.0	151555	2	180431 L
	60	23	2.0	151555	2	180432 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	48x11x6	177007	925300	2	50591365 L
夹紧棒	58x11x6	177008	925300	2	180434 L
夹片	12x8,5/M8L	适用于所有	925100	2	180357 L
夹持设定螺栓	M8x26 SW4	适用于所有	995191	10	180340 L
螺钉起子	SW4x100	适用于所有	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

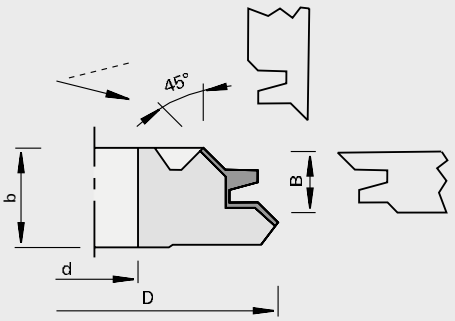
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
安装磁盘	0,1 + 0,15	995490	1	180435 L
安装磁盘	0,15 + 0,2	995490	1	180436 L
安装磁盘	0,2 + 0,25	995490	1	180437 L
安装磁盘	0,25 + 0,3	995490	1	180438 L
安装磁盘	0,3 + 0,35	995490	1	180439 L
	[mm]		[pc]	

120525

Miter扣成型指接刀

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 刨床
- 台式成型机
- 用于实木和人造板miter扣的铣削

设计
- 高强度铝合金刀体
- 切削刃平行于刀轴
- 转速4,600 - 7,800 转/分

优点
- 成型刀片，确保长期精准加工
- 可对轮廓进行操纵，方法是在开槽刀/倒角刀下面放置垫片

注释
- 逆铣
- 木材厚度范围15 - 26mm

Ø D	B	Ø d	Z	ID号
174 [mm]	26 [mm]	30 [mm]	2+2	176097 L

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
槽刀片/倒角刀片	16	34	5.0	150508	5	184275 L
单指接胶合型刀片	39,5	12	1.5	151547	10	165916 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

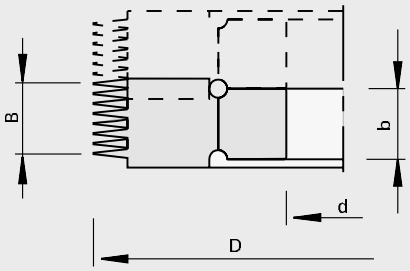
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	38x11x6	925300	2	180538 L
夹片	12x8,5/M8L	925100	2	180357 L
夹持设定螺栓	M8x26 SW4	995191	10	180340 L
沉头螺钉	M5x10,8 T15 D=Ø9,4	995125	10	180840 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

827110 / 827130

指接刀HS

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 用于软木的纵向指接

设计

- 标准，topcaot
- HS Solid 24

优点

- 保护涂层可延长刀刃寿命，提高抗磨损力，改善滑动力

注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
160	32,4	30.4	50	3+3	1.6	4/4,5	20	9000	HS Solid 24	182122 C
250	26	24	50	3+3	1.6	4/4,5	16	6000	HS Solid 24	182113 C
250	30	28	50	6+6	2.8	6/7	10	6000	HS Solid 24	192467 L
255	30	28	50	6+6	2.8	6/7	10	6000	HS Solid 24	192468 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

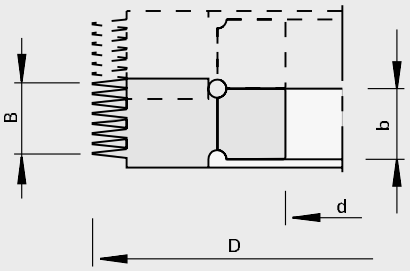
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
160	32,4	30.4	50	3+3	1.6	4/4,5	20	9000	HS Solid 24, topcoat	192202 S
250	26	24	50	3+3	1.6	4/4,5	16	6000	HS Solid 24, topcoat	192201 C
250	30	28	50	6+6	2.8	6/7	10	6000	HS Solid 24, topcoat	192466 C
255	30	28	50	6+6	2.8	6/7	10	6000	HS Solid 24, topcoat	192469 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271.. / 127110

指接刀10/10

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 10 mm

设计

- 指接长度为 10 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木
- HW 适合硬木和外来木材

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/10	7	8000	HS	187376 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/10	7	8000	HS, topcoat 104	187379 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/10	7	8000	HS Solid 34	187380 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/10	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187377 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/10	7	8000	HW	187378 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

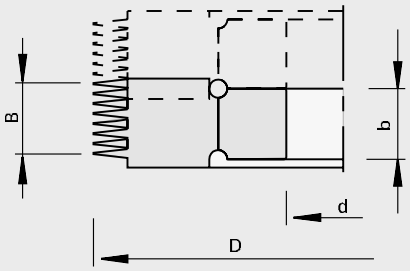
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/10	7	6000	HS	187382 C
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/10	7	6000	HS, topcoat 104	187384 C
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/10	7	6000	HS Solid 34	187386 C
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/10	7	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187383 C
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/10	7	6000	HW	187385 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271.. / 127110

指接刀10/11

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 10 mm

设计

- 指接长度为 10 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木
- HW 适合硬木和外来木材

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

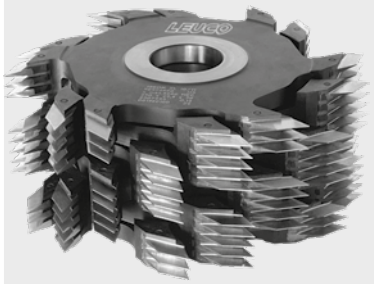
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/11	7	8000	HS	187389 L
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/11	7	8000	HS, topcoat 104	187391 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/11	7	8000	HS Solid 34	187388 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/11	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187390 C
160	28,6	26.6	50	2+2	3.8	10/11	7	8000	HW	187392 L
160	32,4	30.4	50	2+2	3.8	10/11	8	8000	HS	187397 L
160	32,4	30.4	50	2+2	3.8	10/11	8	8000	HS, topcoat 104	187395 C
160	32,4	30.4	50	2+2	3.8	10/11	8	8000	HS Solid 34	187396 C
160	32,4	30.4	50	2+2	3.8	10/11	8	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187394 C
160	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	8000	HS	187399 C
160	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	8000	HS, topcoat 104	187401 C
160	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	8000	HS Solid 34	187402 C
160	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187400 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	6000	HS	187406 L
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	6000	HS, topcoat 104	187408 C
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	6000	HS Solid 34	187407 L
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187409 L
250	28,6	26.6	50	3+3	3.8	10/11	7	6000	HW	187405 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

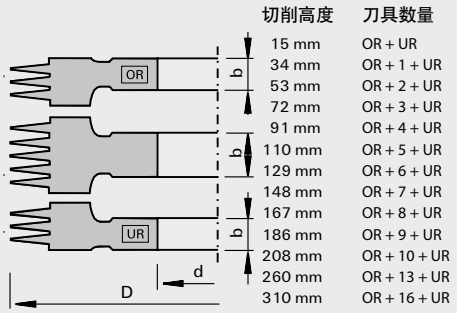
327610 / 327630 / 5276..

指接刀10/11 - 实际 Z=6

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 10 mm

设计

- 实际 Z=4 或 Z=6，高速率进料
- 指接长度为 10 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

- 刀具数:请参见列表

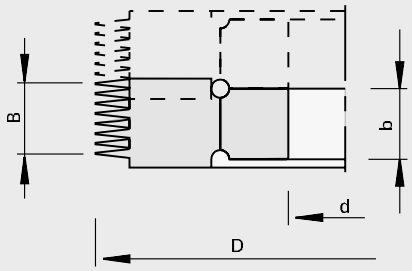
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
250	26,4	15.4	50	6	3.8	10/11	3	6000	顶部刀, HS	187424 L
250	41	19	50	6	3.8	10/11	5	6000	基础道具, HS	187411 L
250	26,4	15.4	50	6	3.8	10/11	3	6000	底部道具, HS	187416 L
250	26,4	15.4	50	6	3.8	10/11	3	6000	顶部刀, HS, topcoat 104	187423 C
250	41	19	50	6	3.8	10/11	5	6000	基础道具, HS, topcoat 104	187412 C
250	26,4	15.4	50	6	3.8	10/11	3	6000	底部道具, HS, topcoat 104	187418 C
250	26,4	14.8	50	6	3.8	10/11	3	6000	顶部刀, HS Solid 34	187425 L
250	41	19	50	6	3.8	10/11	5	6000	基础道具, HS Solid 34	187413 L
250	26,4	14.8	50	6	3.8	10/11	3	6000	底部道具, HS Solid 34	187417 L
250	26,4	14.8	50	6	3.8	10/11	3	6000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187426 L
250	41	19	50	6	3.8	10/11	5	6000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187414 L
250	26,4	14.8	50	6	3.8	10/11	3	6000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187420 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271.. / 127110

指接刀15/15

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm

设计

- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木
- HW 适合硬木和外来木材

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

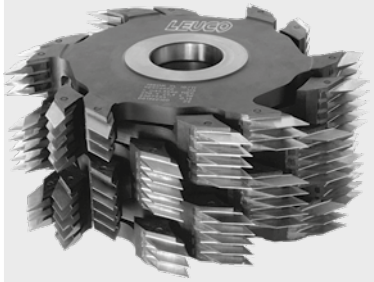
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS	187432 L
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS, topcoat 104	187706 C
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS Solid 34	187433 L
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187436 C
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HW	187435 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS	187491 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS, topcoat 104	187488 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS Solid 34	187487 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187494 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HW	187490 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

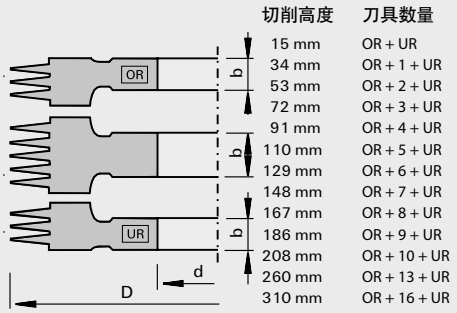
327610 / 327630 / 5276..

指接刀10/11 - 实际 Z=4 或 Z=5

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm

设计

- 实际 Z=4 或 Z=5，高速率进料
- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

- 刀具数:请参见列表

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS	187467 C
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS	187712 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS	187460 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS, topcoat 104	187466 C
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS, topcoat 104	187452 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS, topcoat 104	187713 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS Solid 34	187469 C
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS Solid 34	187454 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS Solid 34	187462 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187470 C
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187456 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187463 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

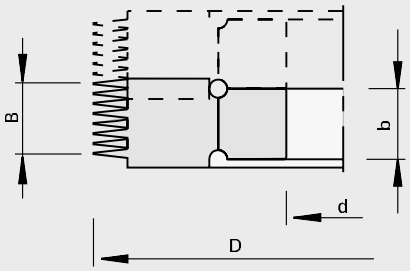
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
180	26,4	14.8	50	5	3.8	15/15	3	6000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187479 C
180	41	19	50	5	3.8	15/15	5	6000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187473 C
180	26,4	14.8	50	5	3.8	15/15	3	6000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187476 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271.. / 127110

指接刀15/15聚氨酯胶粘

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm
- 灵活的指接刀具，适用于富含纤维的PU与不含纤维的PU胶合

设计

- 是 PUR 胶合的标准配置
- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

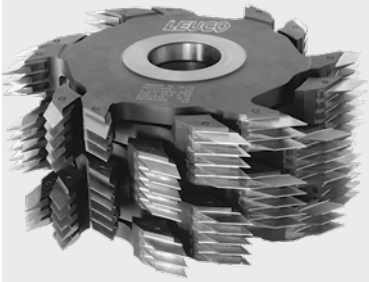
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS	187428 L
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/15	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187429 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS	187482 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/15	7	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187484 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

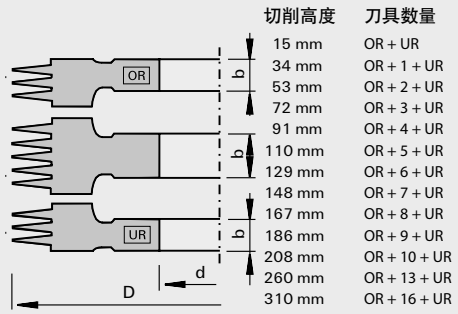
327610 / 327630 / 5276..

指接刀15/15 - 实际 Z=4 或聚氨酯胶粘

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm
- 灵活的指接刀具，适用于富含纤维的PU与不含纤维的PU胶合

设计

- 是 PUR 胶合的标准配置
- 实际 Z=4 ，高速率进料
- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

- 刀具数:请参见列表

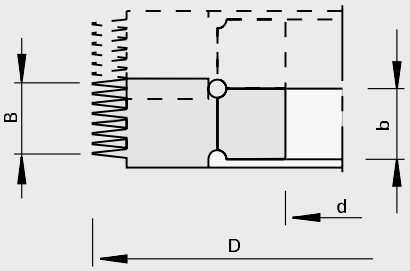
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	25,8	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS	187711 C
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS	187439 C
170	25,8	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS	187709 C
170	25,8	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187448 L
170	41	19	50	4	3.8	15/15	5	8000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187440 L
170	25,8	14.8	50	4	3.8	15/15	3	8000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187444 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271.. / 127110

指接刀15/16,5

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm

设计

- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木
- HW 适合硬木和外来木材

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/16,5	7	8000	HS	187718 L
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/16,5	7	8000	HS, topcoat 104	187501 C
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/16,5	7	8000	HS Solid 34	187502 C
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/16,5	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187504 C
170	28,6	26.6	50	2+2	3.8	15/16,5	7	8000	HW	187503 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

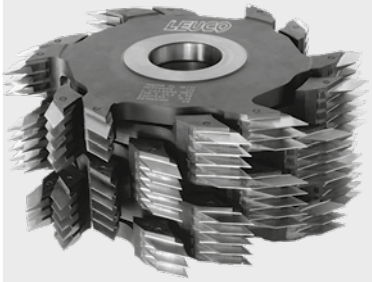
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	8000	HS	187514 C
170	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	8000	HS, topcoat 104	187511 C
170	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	8000	HS Solid 34	187513 C
170	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187518 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	6000	HS	187558 L
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	6000	HS, topcoat 104	187561 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	6000	HS Solid 34	187559 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187693 C
260	28,6	26.6	50	3+3	3.8	15/16,5	7	6000	HW	187560 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

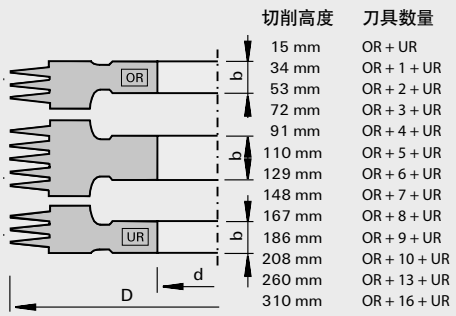
327610 / 327630 / 5276..

指接刀15/16,5 - 实际 Z=4

产品



图纸



切削高度	刀具数量
15 mm	OR + UR
34 mm	OR + 1 + UR
53 mm	OR + 2 + UR
72 mm	OR + 3 + UR
91 mm	OR + 4 + UR
110 mm	OR + 5 + UR
129 mm	OR + 6 + UR
148 mm	OR + 7 + UR
167 mm	OR + 8 + UR
186 mm	OR + 9 + UR
208 mm	OR + 10 + UR
260 mm	OR + 13 + UR
310 mm	OR + 16 + UR

高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 15 mm

设计

- 实际 Z=4，高速率进料
- 指接长度为 15 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

- 刀具数:请参见列表

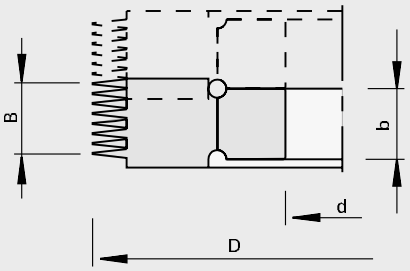
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS	187540 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS	187524 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS	187532 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS, topcoat 104	187538 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS, topcoat 104	187523 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS, topcoat 104	187531 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS Solid 34	187536 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS Solid 34	187720 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS Solid 34	187530 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187722 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187525 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187533 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 103	187549 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 103	187721 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 103	187534 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	顶部刀, HS Solid 34 O, topcoat 103	187557 C
170	41	19	50	4	3.8	15/16,5	5	8000	基础道具, HS Solid 34 O, topcoat 103	187527 C
170	26,4	14.8	50	4	3.8	15/16,5	3	8000	底部道具, HS Solid 34 O, topcoat 103	187535 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271..

指接刀20/20

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 20 mm

设计

- 指接长度为 20 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

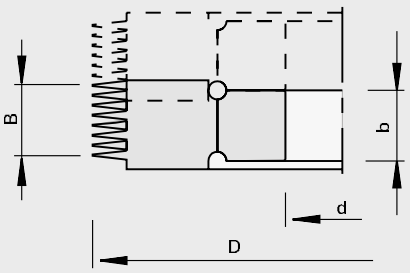
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS	187572 L
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS, topcoat 104	187575 C
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS Solid 34	187573 L
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187576 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

327140 / 5271160

指接刀20/20聚氨酯胶粘

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 20 mm
- 灵活的指接刀具，适用于富含纤维的PU与不含纤维的PU胶合

设计

- 是 PUR 胶合的标准配置
- 指接长度为 20 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

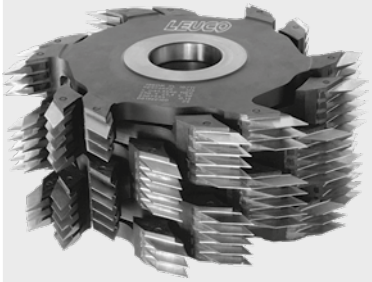
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS	187568 C
180	33	31	50	2+2	6.2	20/20	5	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187569 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
260	33	31	50	3+3	6.2	20/20	5	6000	HS	187599 C
260	33	31	50	3+3	6.2	20/20	5	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187600 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

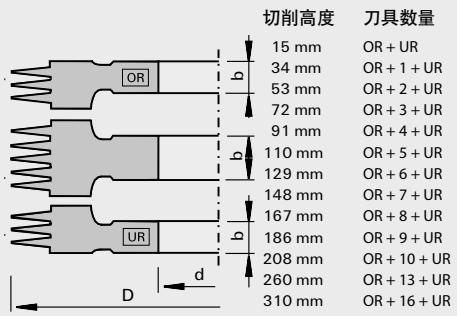
327640 / 527660

指接刀20/20 - 实际 Z=3 或聚氨酯胶粘

产品



图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 不配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 20 mm
- 灵活的指接刀具，适用于富含纤维的PU与不含纤维的PU胶合

设计

- 是 PUR 胶合的标准配置
- 实际 Z=3 ，高速率进料
- 指接长度为 20 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

- 刀具数:请参见列表

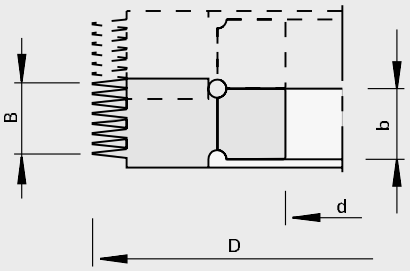
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
180	27,2	17.2	50	3	6.2	20/20	2	8000	顶部刀, HS	187591 C
180	39,6	19.1	50	3	6.2	20/20	3	8000	基础道具, HS	187579 C
180	27,2	17.2	50	3	6.2	20/20	2	8000	底部道具, HS	187586 C
180	27,2	17.2	50	3	6.2	20/20	2	8000	顶部刀, HS Solid 34, topcoat 104	187593 C
180	39,6	19.1	50	3	6.2	20/20	3	8000	基础道具, HS Solid 34, topcoat 104	187580 C
180	27,2	17.2	50	3	6.2	20/20	2	8000	底部道具, HS Solid 34, topcoat 104	187587 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

3271.. / 5271..

指接刀20/22

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接线
- 配备横切装置的机床
- 适合软木、硬木与外来木材的纵向指接，指接长度为 20 mm

设计

- 指接长度为 20 mm
- HS 适合软木
- HS Solid 34 适合指接软木

优点

- HS Solid 34 的弯曲强度高，使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 1.5 - 2 倍
- topcoat 104 的使用寿命是 HS 指接刀具寿命的 2 倍

注释

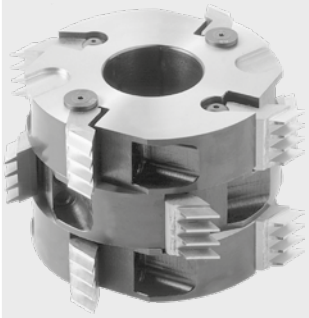
Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
180	33	31	50	2+2	6.2	20/22	5	8000	HS	187603 L
180	33	31	50	2+2	6.2	20/22	5	8000	HS, topcoat 104	187605 C
180	33	31	50	2+2	6.2	20/22	5	8000	HS Solid 34	187604 C
180	33	31	50	2+2	6.2	20/22	5	8000	HS Solid 34, topcoat 104	187606 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	划分	纵向指接	指接数	最大转速		ID号
260	33	31	50	3+3	6.2	20/22	5	6000	HS	187609 L
260	33	31	50	3+3	6.2	20/22	5	6000	HS, topcoat 104	187610 C
260	33	31	50	3+3	6.2	20/22	5	6000	HS Solid 34	187611 C
260	33	31	50	3+3	6.2	20/22	5	6000	HS Solid 34, topcoat 104	187612 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[pc]	[min-1]		

396291

可换高速钢刀头的指接刀

产品



图纸

LEUCO TOP COAT

高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 指接机
- 用于高力度配件的纵向指接

设计

- 不锈钢刀体
- 对于特殊的高速进料，可用 4/6 可更换刀片 (160 mm) 或者 6/8 可更换刀片 (250 mm)
- 防止扭动
- 切削材料： HS带涂层

优点

- 与传统材料相比，外层涂层延长了刀具的寿命，并且提高了刀具的耐磨性及耐滑性

注释

- 交货范围包括：不带嵌入式刀片的刀体

Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	最大转速	ID号
129.8	160/170	30,4	30.4	50	2+2	8500	192180 S
129.8	160/170	30,4	30.4	50	3+3	8500	192181 S
216	250/260	30,4	30.4	50	2+2	6000	192182 S
216	250/260	30,4	30.4	50	3+3	6000	192183 S
216	250/260	30,4	30.4	50	4+4	6000	192188 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

一览表

木板宽度以毫米计算	刀具数	木板宽度以毫米计算	刀具数
27	1	179	6
58	2	210	7
88	3	240	8
118	4	271	9
149	5	297	10

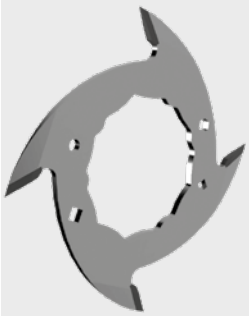
刀片	产品系列号	PU	ID号
带涂层的插入式HS刀片 10/10	332924	4	192184 S
带涂层的插入式HS刀片 10/11	332924	4	192185 C
带涂层的插入式HS刀片 15/15	332924	4	192186 S
带涂层的插入式HS刀片 15/16.5	332924	4	192187 L
		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M8x20 DIN EN ISO 4028	995161	10	001625 L
	[mm]		[pc]	

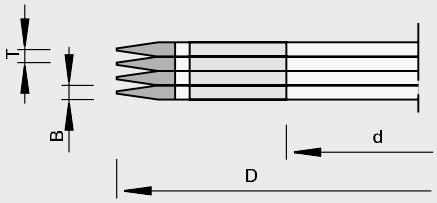
127210

盘式指接铣刀HW - easyFix

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Grecon/Dimter, SMB, Scharpf +Koegel,Dieffenbacher, NKT 指接机
- 带横截装置的机器
- 用于软木和硬木的纵向指接

设计

- 刀体为抗拉力强的钢
- topline切削刃精度高
- Ø 160 mm: 最大转速 = 11,800 min-1
- Ø 210 mm: 最大转速 = 7,400 min-1
- Ø 250 mm: 最大转速 = 7,400 min-1
- Ø 260 mm: 最大转速 = 7,200 min-1

优点

- 刀刃寿命极长，原因是切割材料与加工材料特别协调，以及切削刃以螺旋形排列
- 刀背增强，提高了加工稳定性
- 带有销孔，可采用斐波那契排列
- easyFix 适配器，简化装配工作

注释

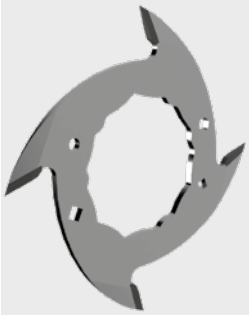
- 通过调节轴套，能切削任何厚度的木材

Ø D	B	Ø d	Z	划分	纵向指接		ID号
160	3,6	70	2	3.8	10/11	硬木/热带木材	80478287 C
160	3,6	70	4	3.8	10/11	硬木/热带木材	80478285 L
210	3,95	70	6	4.0	10/11	硬木/热带木材	187833 C
250	3,6	70	6	3.8	10/11	硬木/热带木材	80478283 L
260	3,6	70	6	3.8	15/16	软木	80478284 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]		

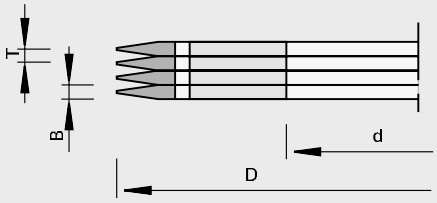
127230

盘式指接铣刀HW - 叠层板 - easyFix

产品



图纸



LEUCO TOP COAT

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- Grecon/Dimter, SMB, Scharpf +Koegel,Dieffenbacher, NKT 指接机
- 带横截装置的机器
- 用于软木和硬木的纵向指接

设计

- 刀体为抗拉力强的钢
- 硬质合金涂层
- Ø 160 mm: 最大转速 = 11,800 min-1
- Ø 210 mm: 最大转速 = 7,400 min-1
- Ø 250 mm: 最大转速 = 7,400 min-1

优点

- 刀刃寿命极长，原因是切割材料带有特殊涂层，以及切削刃以螺旋形排列
- 刀刃寿命是传统 HW 指接刀具寿命的2-3倍
- 刀背增强，提高了加工稳定性
- 带有销孔，可采用斐波那契排列
- easyFix 适配器，简化装配工作

注释

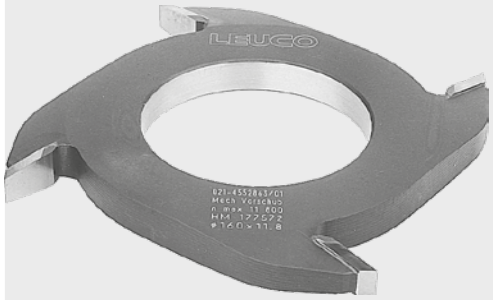
- 通过调节轴套，能切削任何厚度的木材

Ø D	B	Ø d	Z	划分	纵向指接	ID号
160	3,6	70	4	3.8	10/11	80478281 C
210	3,95	70	6	4.0	10/11	187834 C
250	3,6	70	6	3.8	10/11	80478280 C
250	2,75	70	8	2.8	6/7	187832 C
250	2,75	70	12	2.8	6/7	187829 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	

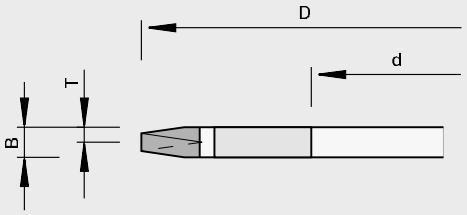
127310

指接盘铣刀HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 指接机
- 用于硬木和软木的封闭可见纵向指接的切削

设计

- 刀体为抗拉力强的钢
- Ø 160 mm: 最大转速 = 11,800 min-1
- Ø 239 mm: 最大转速 = 7,900 min-1
- Ø 250 mm: 最大转速 = 7,400 min-1

优点

- 刀刃寿命极长，原因是切割材料与加工材料特别协调，以及切削刃以螺旋形排列
- 刀背增强，提高了加工稳定性

注释

- 与指接刀组合使用,具有相同的外径和齿间距
- 直径为Φ239 mm 的只需要划线锯片

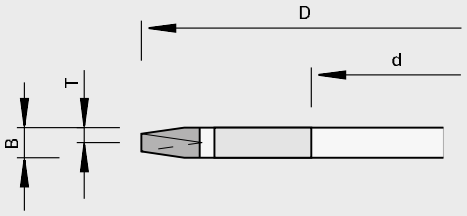
Ø D	B	Ø d	Z	划分	纵向指接	ID号
160	11,2	70	4	3.8	10	80478293 L
239	11,2	70	6	3.8	10	80478289 L
250	11,2	70	6	3.8	10	80478292 L
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	

127310

指接盘铣刀HW - easyFix

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 指接机
- 用于硬木和软木的封闭可见纵向指接的切削

设计

- 刀体为抗拉力强的钢
- Ø 149 mm: 最大转速 = 12,700 min-1
- Ø 239 mm: 最大转速 = 7,900 min-1

优点

- 刀刃寿命极长，原因是切割材料与加工材料特别协调，以及切削刃以螺旋形排列
- 刀背增强，提高了加工稳定性
- 带有销孔，可采用斐波那契排列
- easyFix 适配器，简化装配工作

注释

- 与指接刀组合使用,具有相同的外径和齿间距
- 直径为Φ149 mm 和Φ239 mm 的只需要划线锯片

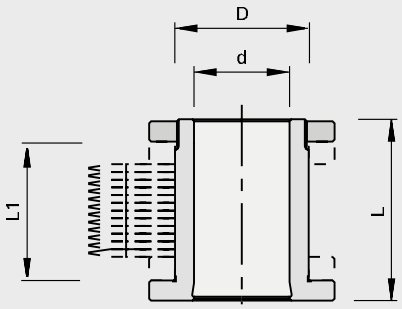
Ø D	B	Ø d	Z	划分	纵向指接	ID号
149	3,6	70	4	3.8	5	80478291 C
239	3,6	70	6	3.8	10	80478290 C
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	

997300

指接刀轴套

产品

图纸



设备/应用

- 用于指接刀和修边指接刀的夹紧

设计

- 刀体为抗拉力强的钢
- D=160-210 mm需要安装 直径为97 mm 的垫片

优点

- 同心度好，跳动小
- 适用于各种厚度的木材

注释

- 中间要加垫片
- 当刀具Φ250mm时至少需要安装一片直径为Φ 177mm的垫片于顶部和底部
- 刀具附件紧固螺母或液压轴套必须单独订购
- 当轴套厚度超过100mm时，我们推荐使用液压轴套
- 轴套长度取决于加工木材的长度"H"和螺母的类型
- 附件：自己修磨时，装夹装置，安装环和扳手时必须的。

Ø D	Ø d	L	L1	ID号
70	50	90	57	178188 L
70	50	120	87	181035 L
70	50	130	97	178171 C
70	50	195	162	178172 L
70	50	220	187	178173 C
70	50	240	207	178174 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

垫圈	Ø D	B	Ø d	产品系列号	PU	ID号
	100	7,6	70	955520	1	180940 L
	100	11,4	70	955520	1	180941 L
	175	7,6	70	955520	1	186163 S
	175	11,4	70	955520	1	181034 L
	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
装夹装置		997300	1	177103 L
带销钉的扳手		985720	1	177102 L
紧固螺母	M68x1,5x14	995290	1	177104 L
液压式紧固螺母	M68x1,5x56	933090	1	178787 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

指接铣刀-可计算切削宽度

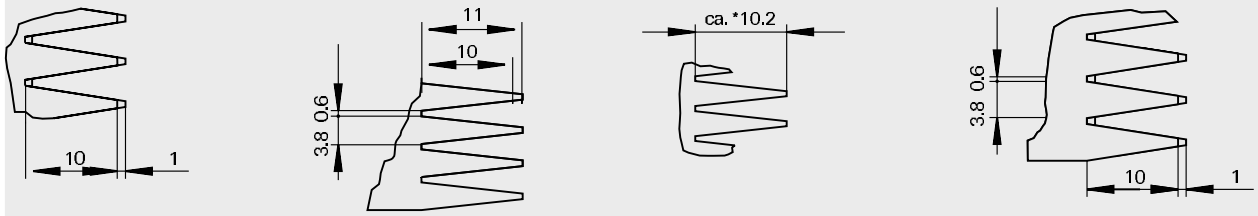
可根据加工材料的厚度来确定刀具的组合

指接长度	木材厚度[mm]	刀具数	指接长度	木材厚度[mm]	刀具数
10+15	24	1	20	28	1
10+15	51	2	20	59	2
10+15	77	3	20	90	3
10+15	104	4	20	121	4
10+15	131	5	20	152	5
10+15	157	6	20	183	6
10+15	184	7	20	214	7
10+15	210	8	20	245	8
10+15	237	9	20	276	9
10+15	264	10	20	307	10

指接刀-可叠加的指接刀用于横向加工

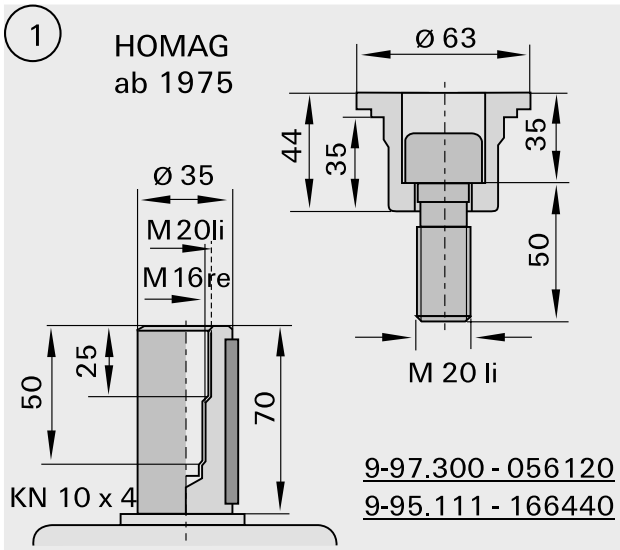
指接长度	适用于带开料装置的机器	适用于不带开料装置的机器	指接长度
10/10		X	否
10/11	X		10-11
15/15		X	否
15/16,5	X		15-16,5
20/20		X	否
20/22	X		20-22

样板图纸范例



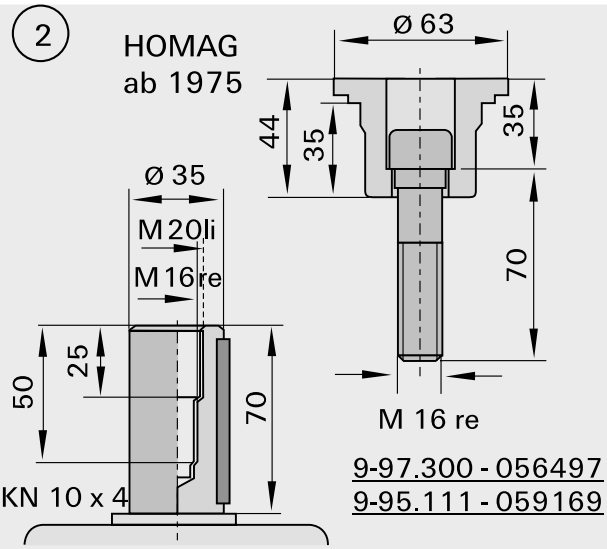
盘铣刀的紧固方式图

1



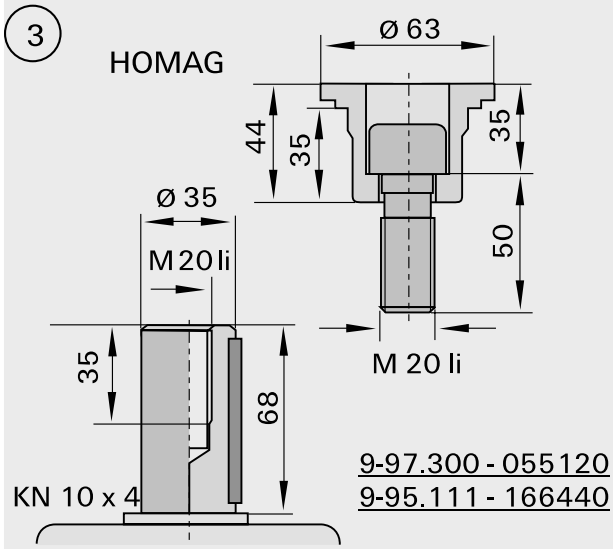
9-97.300 - 056120
9-95.111 - 166440

2



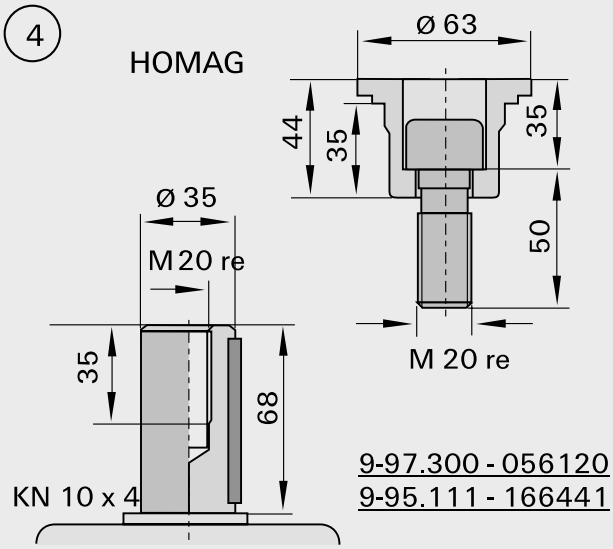
9-97.300 - 056497
9-95.111 - 059169

3



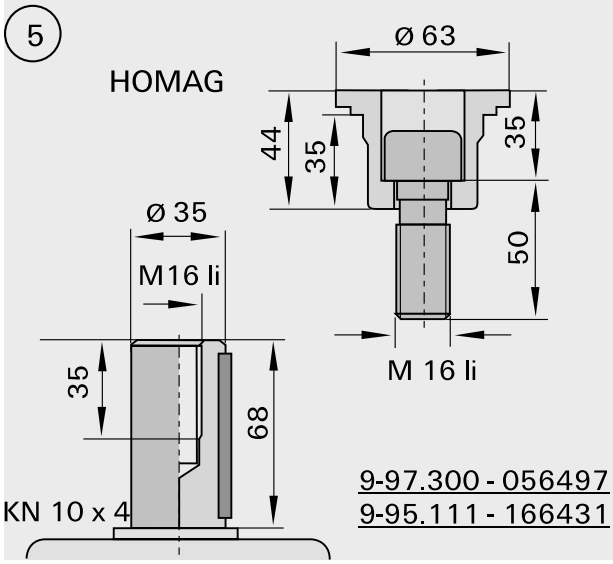
9-97.300 - 055120
9-95.111 - 166440

4



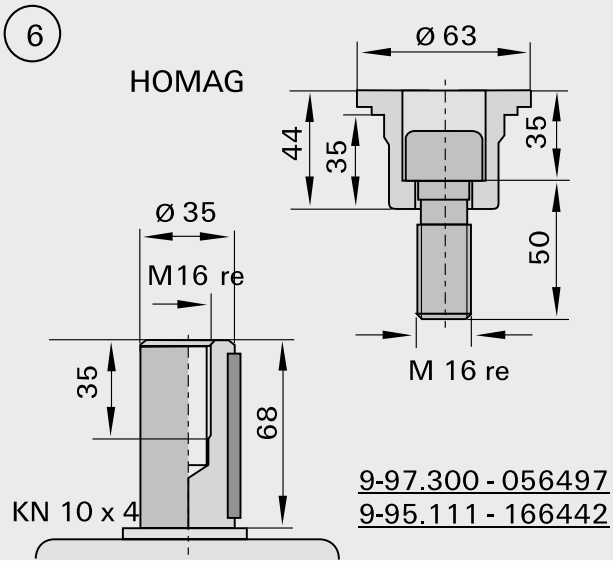
9-97.300 - 056120
9-95.111 - 166441

5



9-97.300 - 056497
9-95.111 - 166431

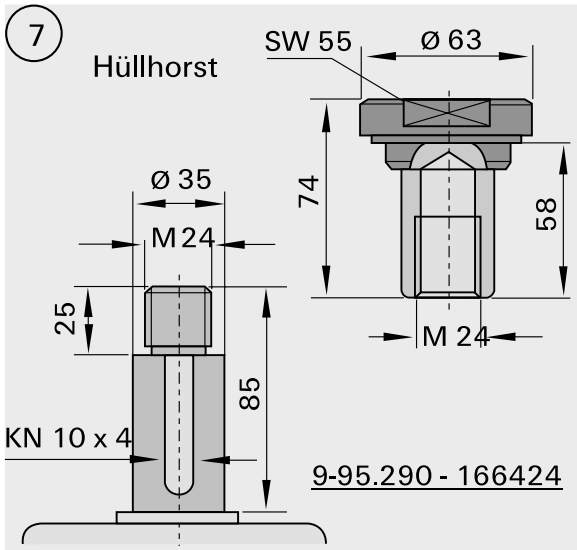
6



9-97.300 - 056497
9-95.111 - 166442

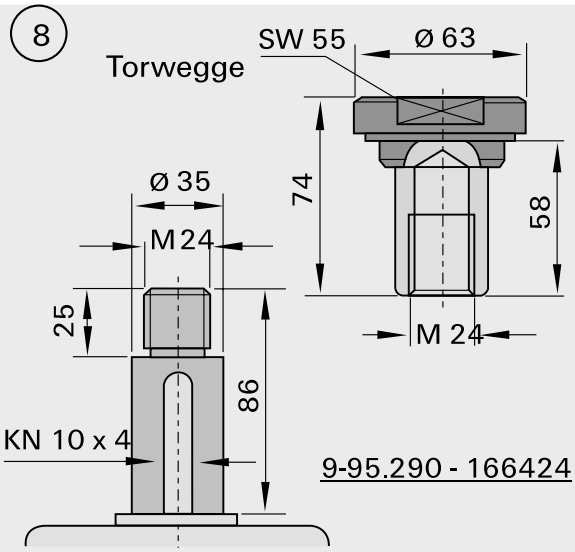
盘铣刀的紧固方式图

7 Hüllhorst



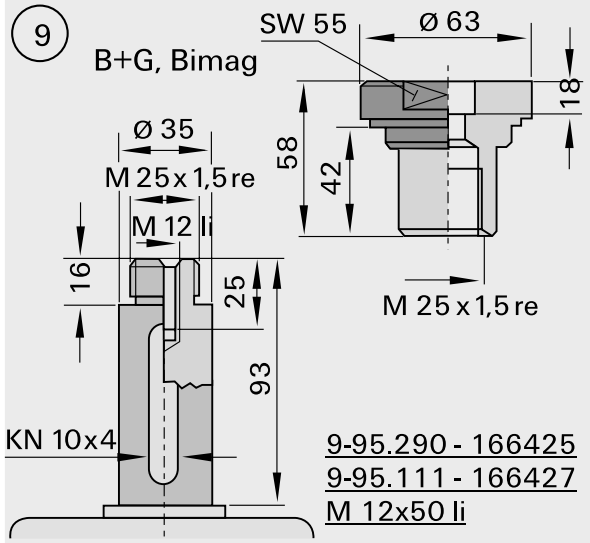
9-95.290 - 166424

8 Torwegge



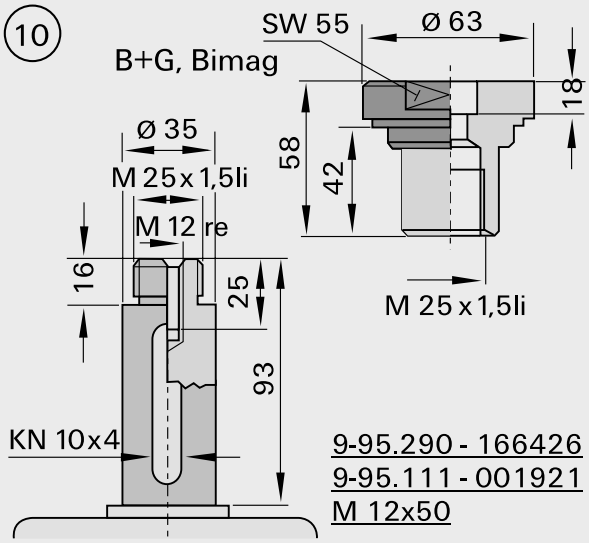
9-95.290 - 166424

9 B+G, Bimag



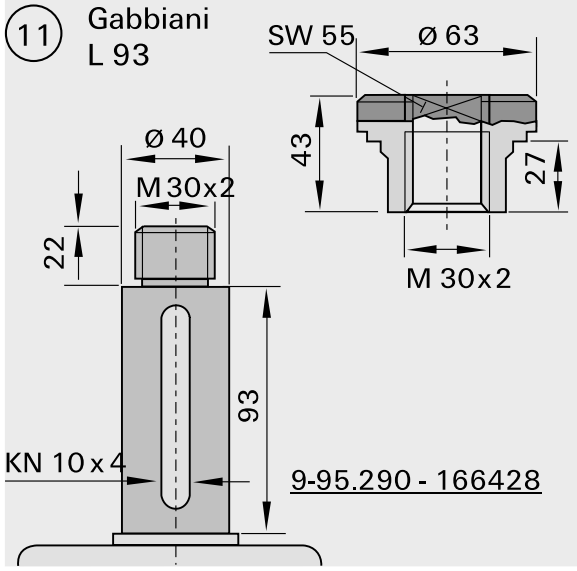
9-95.290 - 166425
9-95.111 - 166427
M 12x50 li

10 B+G, Bimag



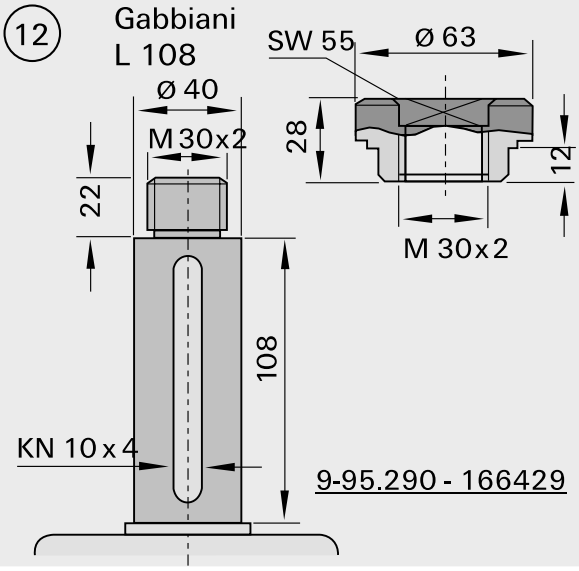
9-95.290 - 166426
9-95.111 - 001921
M 12x50

11 Gabbiani L 93



9-95.290 - 166428

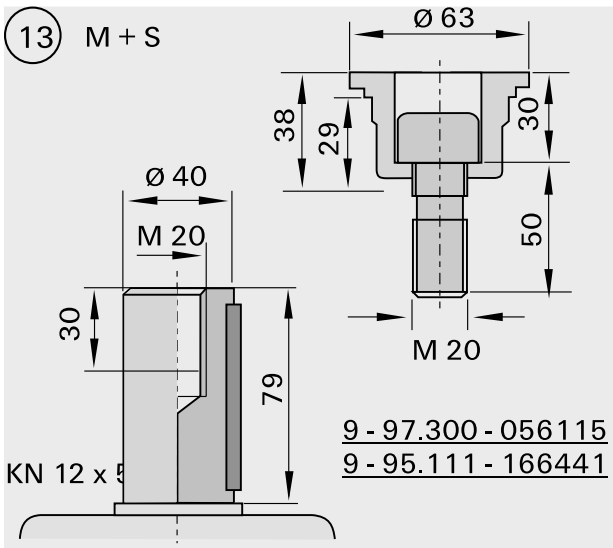
12 Gabbiani L 108



9-95.290 - 166429

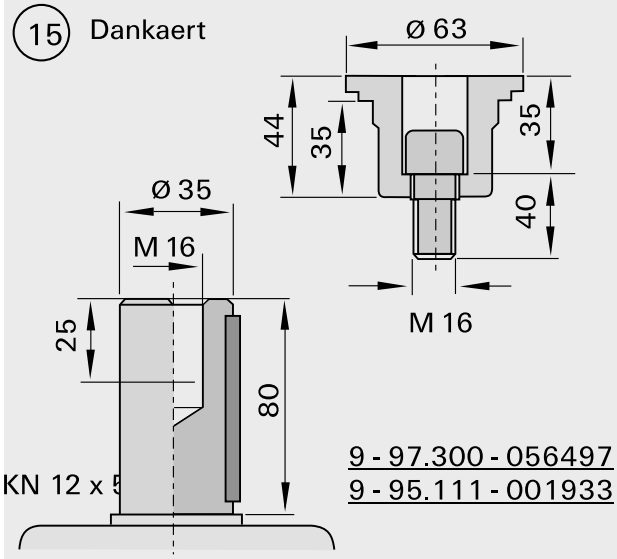
盘铣刀的紧固方式图

13 M + S



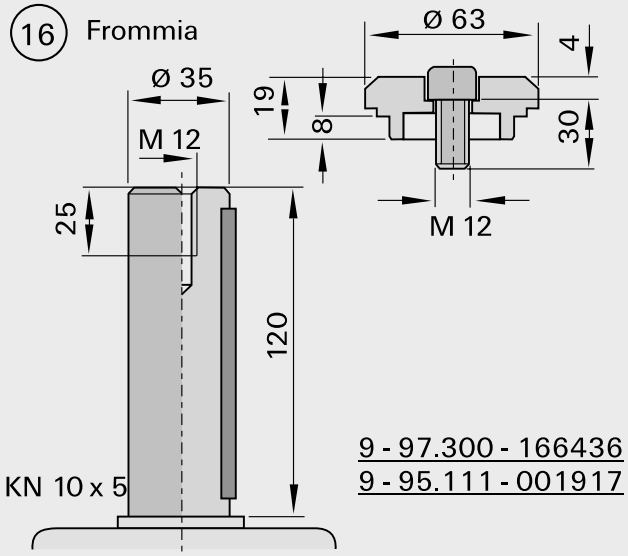
9 - 97.300 - 056115
9 - 95.111 - 166441

15 Dankaert



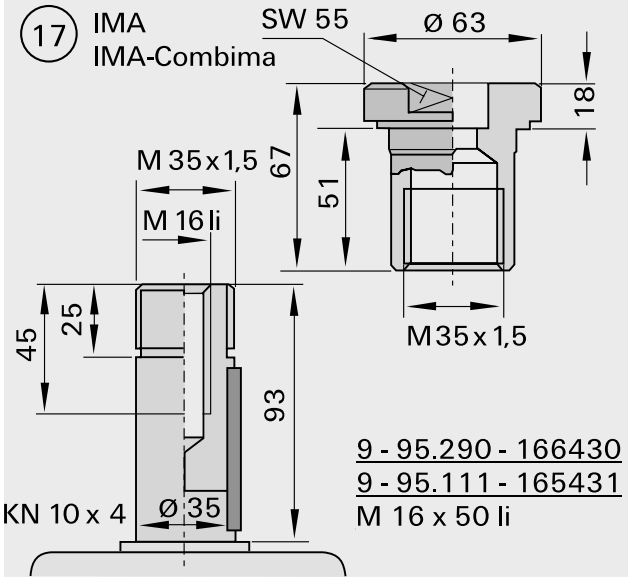
9 - 97.300 - 056497
9 - 95.111 - 001933

16 Frommia



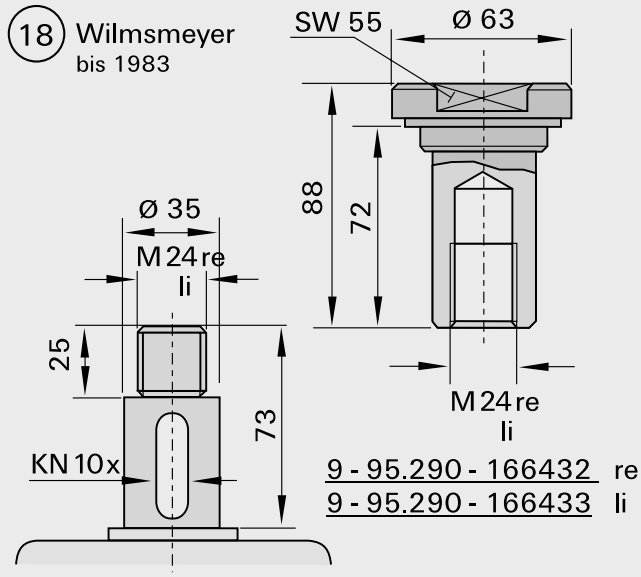
9 - 97.300 - 166436
9 - 95.111 - 001917

17 IMA
IMA-Combima



9 - 95.290 - 166430
9 - 95.111 - 165431
M 16 x 50 li

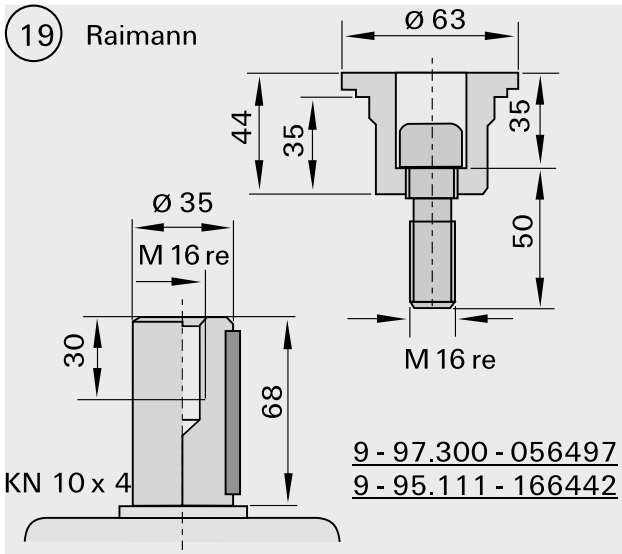
18 Wilmsmeyer
bis 1983



9 - 95.290 - 166432 re
9 - 95.290 - 166433 li

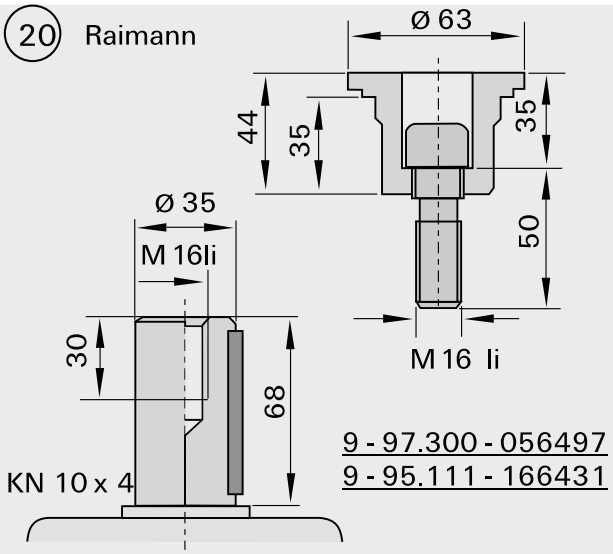
盘铣刀的紧固方式图

19 Raimann



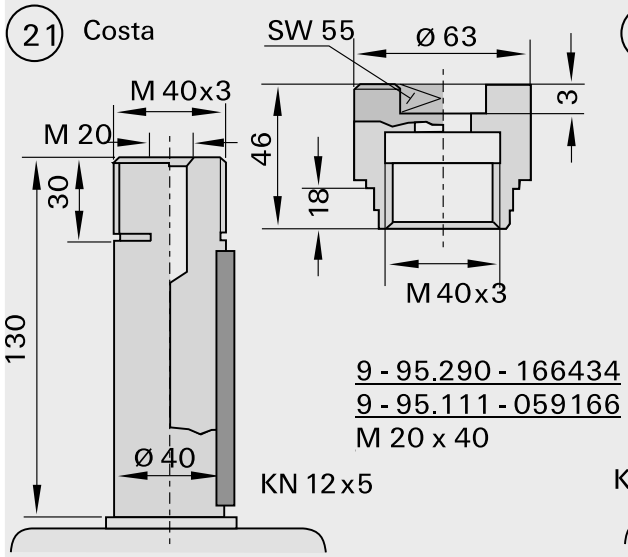
9 - 97.300 - 056497
9 - 95.111 - 166442

20 Raimann



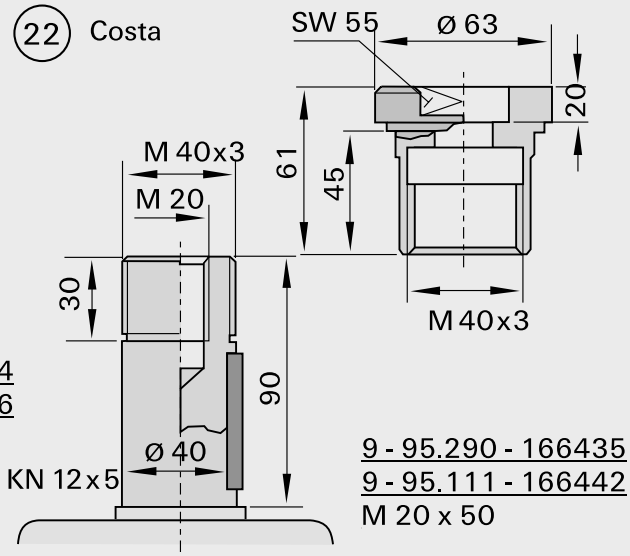
9 - 97.300 - 056497
9 - 95.111 - 166431

21 Costa



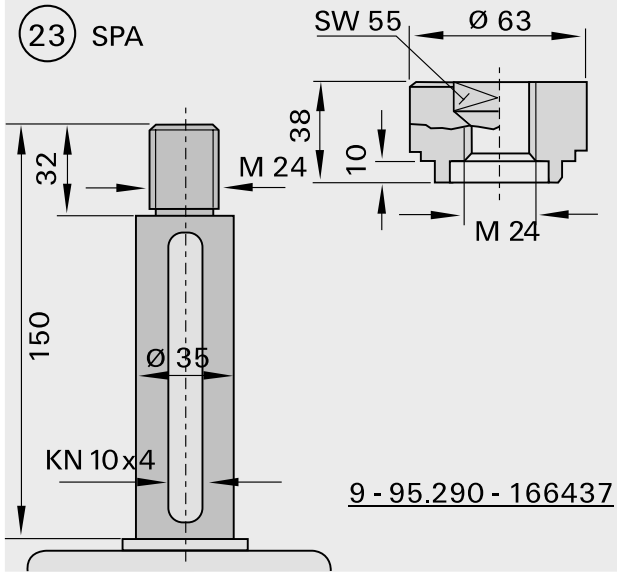
9 - 95.290 - 166434
9 - 95.111 - 059166
M 20 x 40

22 Costa



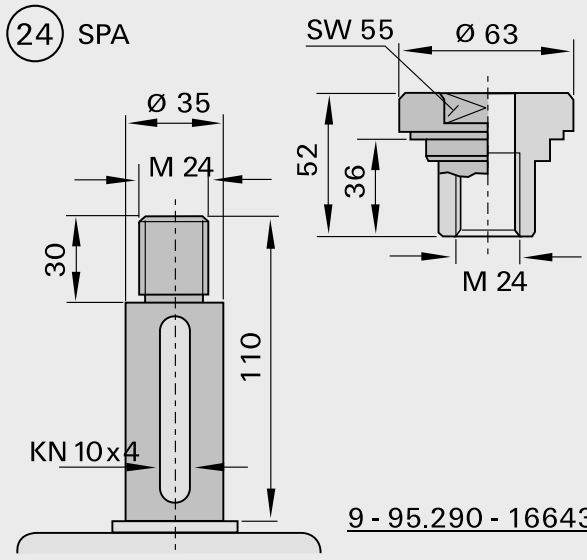
9 - 95.290 - 166435
9 - 95.111 - 166442
M 20 x 50

23 SPA



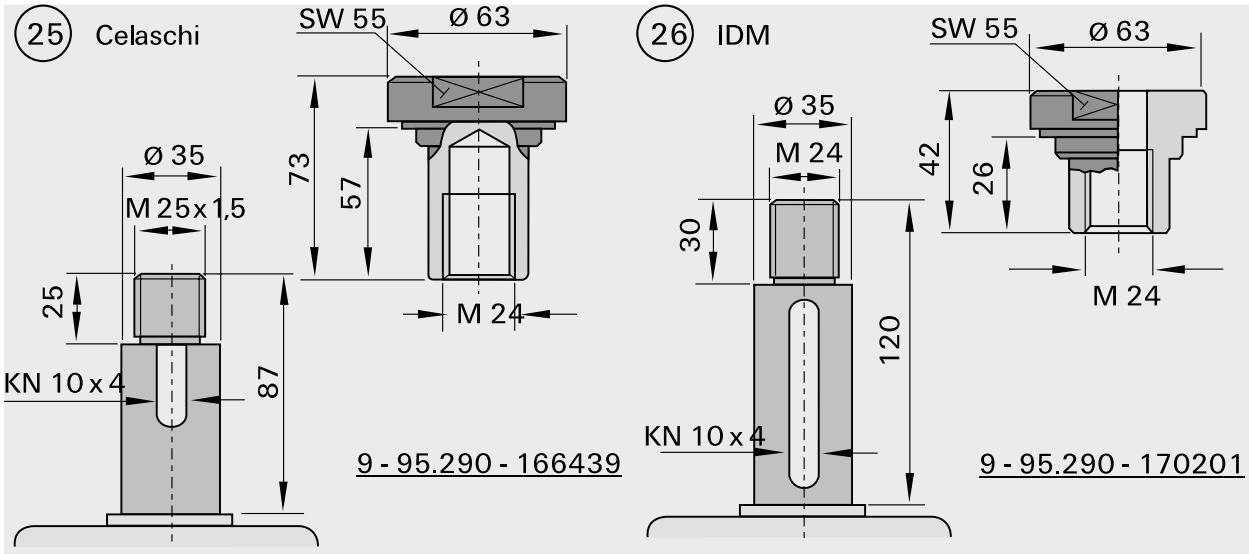
9 - 95.290 - 166437

24 SPA

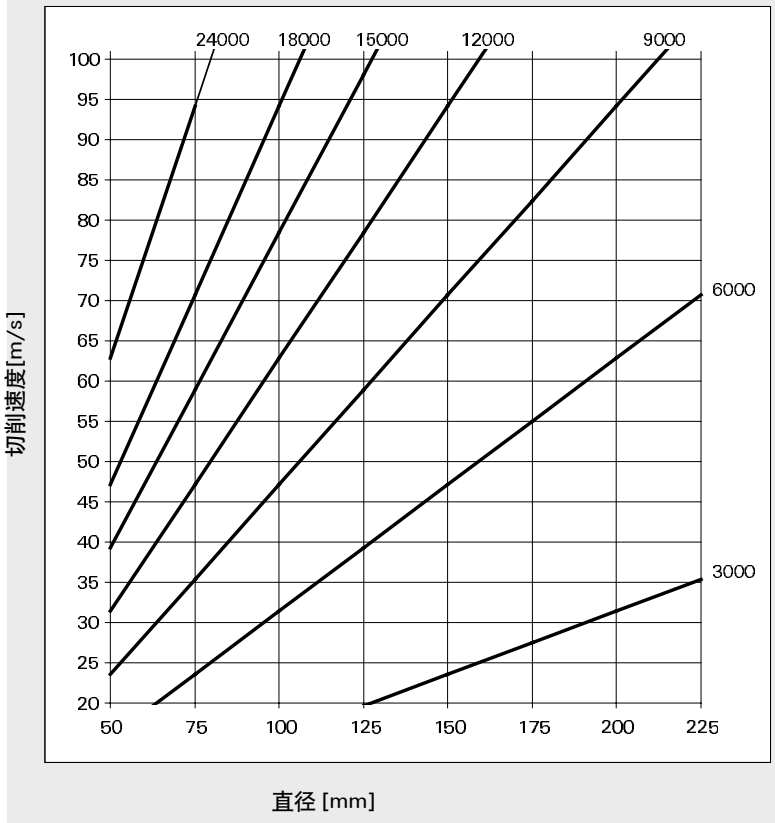


9 - 95.290 - 166438

盘铣刀的紧固方式图



转速的选择[min-1]



每齿进料速度

铣削

工件材料	每齿进料速度fz [mm]
实木顺纹	0,60 - 0,80
实木横纹	0,30 - 0,40
木质多层板	0,40 - 0,50
素板	0,50 - 0,70
层积材	0,20 - 0,40
胶合镶木皮板	0,10 - 0,15

刨削

切削质量	有效的每齿进料速度 fz eff [mm]	计算公式
精细	1,3 - 1,7	进料速度 vf[m/min]
中等	1,7 - 2,5	每分钟旋转速度[min-1]
粗糙的	2,5 - 5,0	齿数z
		有效的每齿进料速度 fz eff [mm]
		传统夹紧刀具
		fz eff = (vf x 1000) / (n x 1)
		液压夹紧刀具
		fz eff = (vf x 1000) / (n x z)

特殊刀具的询问和订购：盘铣刀

请拷贝并把填写完整的表格发到乐客销售部(一把刀一个单独的表格)

客户编号: _____
公司: _____
车间: _____
街道: _____
邮编/城市: _____
国家: _____
联系人: _____
电话: _____
城市和日期: _____

定单: o
询价: o

发货时间(第几周): _____
(不具有约束力)
片数: _____

传真: _____
签字: _____

设备

厂商 _____
机器: _____
类别(如双端铣等): _____
RPM范围 [min-1] _____
进料速度 [m/min]: _____

工件

描述: _____
_____
切削质量: _____
切削方向
- 实木
  - 顺纹 o
  - 横纹 o
  - 端面铣 o
- 人造板材
  - 表板 o
  - 芯板 o
  - 表板和芯板 o

涂层

是 o 否 o

描述: _____
其他信息 _____

刀具

单把刀 o
套刀
- 带切削刃 o
- 带可更换的切削刃
  - EcoPro 刀头 o
  - SuperProfiler o
  - UltraProfiler o
  - 标准 o

切削直径 D [mm]: _____
基础直径D1 [mm]: _____
切削宽度B[mm]: _____
切削深度[mm]: _____

进料方式: MAN o MEC o
旋向 左 o 右 o
应用方式 逆铣 o 顺铣 o
齿数[pcs.]:
- 刮刀 _____
- 侧刃刀 _____
- 槽刀 _____
- 边刀 _____

齿形排列
轴向角 单边 o
交替 o

装夹面

孔径d[mm]: _____
双键槽: 高度 _____ 宽度 _____
键槽: 高度 _____ 宽度 _____
夹紧轴套[Ø]: _____
液压轴套[Ø]: _____
液压s-System系统 _____
s-System [Ø]: _____
其他

或检查是否适用

请指出以下工件样品或者图纸
- 工件底部
- 旋向
- 电机
- 液压轴套[Ø]:
- 规格
- 应用条件
- 成型图纸
- 刀具图纸

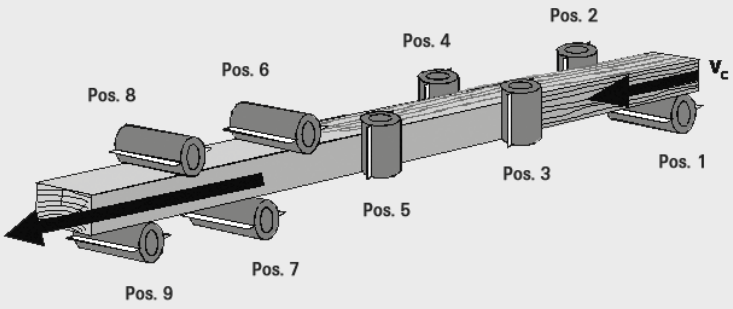
如果加工工件和刀具有展示过,请指明清楚

请指出附加规格并在图纸上做出相应的记号

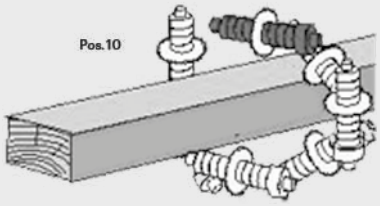
518-01.0708

刨床清单(包括"威力Powermat"系列)

最大可能的轴数一览(请用叉标记)



通用轴(位置10)能与任何模式组合



可用的通用轴 是 O 否 O

有无附加的第三个上水平轴（刀轴位11），一般会放在第一下水平轴后（参考刀轴位1） 是 O 否 O

位置1

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置2

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置3

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置4

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

497-03.1207

刨床清单(包括"威力Powermat"系列)

位置5

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置6

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置7

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置6

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置9

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置10

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

位置11

轴径(mm) _____

HSK 装夹面: 是 O 否 O

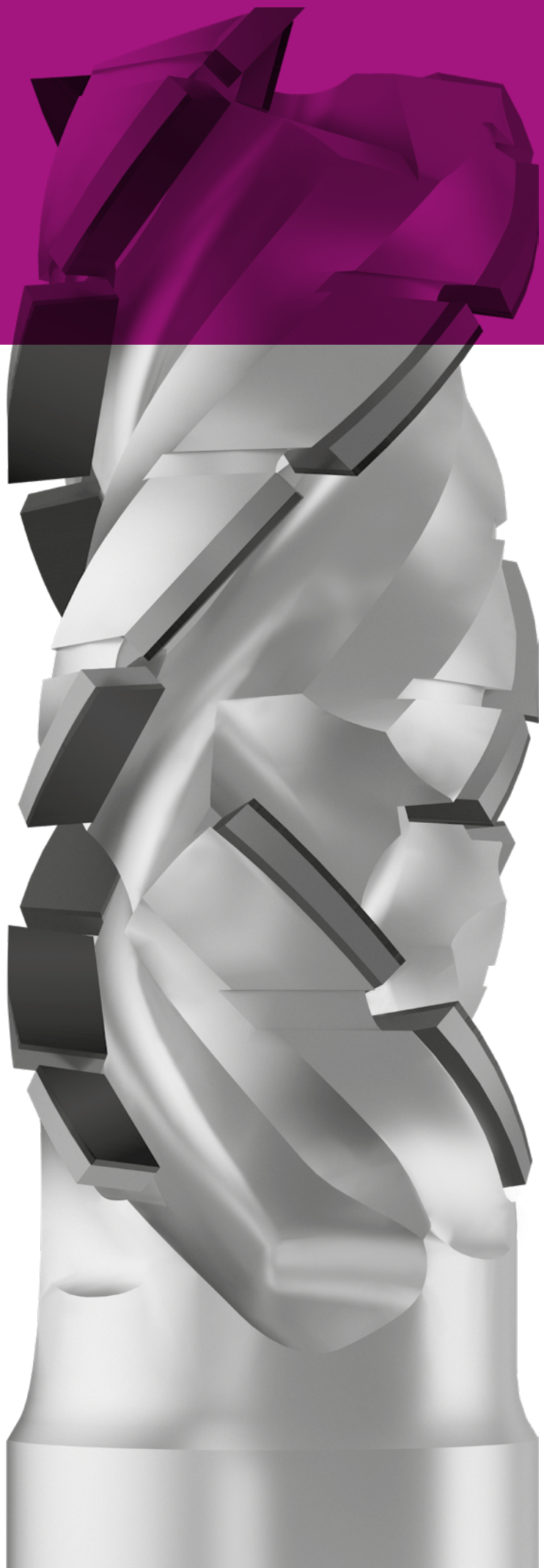
刀具最大直径(mm): _____

最高转速(min-1): _____ 每分钟转速: 是 O 否 O 从 _____ 到 _____

最大垂直调节范围(mm) _____

最大水平调节范围(mm) _____

497-03.1207



LEUCO

柄铣刀

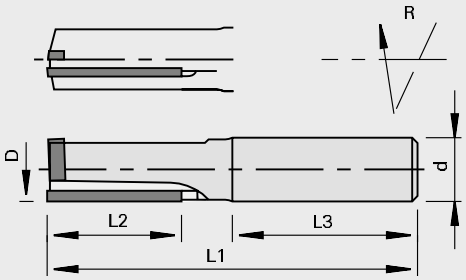
产品	页码
DP 柄铣刀，直型，MEC	4–1
VHW 柄铣刀，直型，MEC	4–25
HW 柄铣刀，直型，MEC	4–43
DP 柄铣刀，已铣型，MEC	4–61
VHW 柄铣刀，已铣型，MEC	4–68
HW 柄铣刀，已铣型，MEC	4–70
DP 柄铣刀，直型，MAN	4–87
VHW 柄铣刀，直型，MAN	4–88
HW 柄铣刀，直型，MAN	4–89
DP 柄铣刀，已铣型，MAN	4–99
HW 柄铣刀，已铣型，MAN	4–100
技术信息	4–107

229222

DIAMAX柄铣刀DP

产品

图纸



LEUCO topline

DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木,人造板和塑料的修边和开料锯切

设计
- 抛光的面与高精修后角
- 带有HW切入端，用于斜线切入（同时在Z轴和X轴方向进料）
- Ø 10 mm，刀体带有 VHW 切入端，所有其它直径规格具有焊接的 HW 切入端
- 直的刀轴
- 立方碳化钨硬质合金刀体， Ø 5 mm - Ø 10 mm 不等

优点
- 加工MDF和硬木质量佳
- 刃口为一块整体金刚石，铣削面没有重叠切痕
- 焊接区域的设计特殊，可改善刀具的稳定性

注释
- 夹紧元件： ps-System, TRIBOS和内拉簧套筒夹头。
- Ø D=12 16mm，带螺纹长度调节螺钉

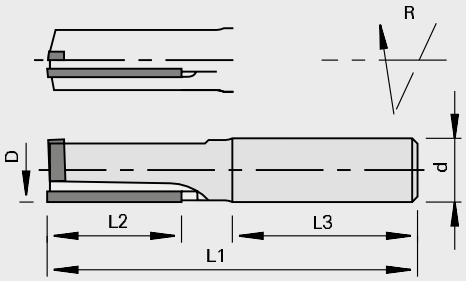
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	修磨区域	ID号(左)	ID号(右)
5.0	12	12	40	60	1	24000	0.2		183566 L
6.0	12	12	40	60	1	24000	0.2		183567 L
8.0	12	12	35	60	1	24000	0.5		178659 L
8.0	12	12	40	60	2	24000	0.5		183568 L
8.0	22	12	35	70	2	24000	0.5		187724 L
10	22	12	35	70	2	24000	1.2	186785 L	186784 L
12	25.4	12	35	70	1	24000	1.2		181102 L
16	25.4	16	45	85	1	24000	1.2		181104 L
16	35	16	45	95	1	24000	1.2		181106 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	[mm]		

229222

DIAMAX柄铣刀DP - Z=1

产品

图纸



LEUCO topline

DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于木材与实木的重叠预铣
- 不适用于分割与开深槽
- 仅用于程度较轻的粉碎工艺

设计
- 切削刃抛光处理，后角精度高
- 带硬质合金底刃，可斜向切入（沿Z轴和X轴方向斜向切入）
- 直刀轴
- 修磨区域0.8 mm

优点
- 加工MDF和硬木质量佳
- 刃口为一块整体金刚石，铣削面没有重叠切痕

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

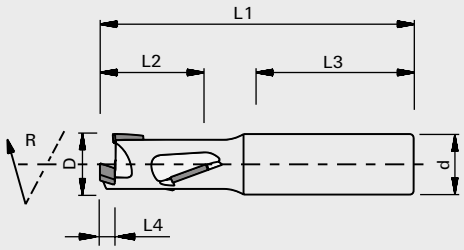
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号(右)
8.0	22	8	35	65	1+1	24000	187842 L
8.0	22	12	35	65	1+1	24000	182664 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

229222

DIAMAX柄铣刀DP - Z=1+1

产品

图纸



LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的修边、搭口面铣、开槽和仿型铣削

设计

- 带硬质合金底刃可直接斜向加工
- 带轴向角
- 可重复修磨数次
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 由于从上方与下方切入的轴向角较大，可以达到最佳的切削质量
- 特殊的刀体形状，保障了运行顺畅无阻
- 开槽深度自 4.5 mm 起，无碎口

注释

- 进料速率最高可达8 m/min
- 推荐使用的夹紧单元：ps-System, TRIBOS, 热收缩夹头
- 刀具规格 Ø d = 12, 16 与 20 mm （无螺纹），Ø d = 25 mm （有螺纹，用于长度调整螺钉）

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	修磨区域	ID号(左)	ID号(右)
8	22	4.1	12	40	69	1+1	0.6		186994 L
8.5	15	4.1	12	40	65	1+1	0.6		187249 L
10	22	4.1	12	40	69	1+1	0.6		186789 L
10	32	4.1	12	40	79	1+1	0.6		186995 L
12	22	4.1	12	40	69	1+1	0.8		186790 L
12	28	4.1	12	40	75	1+1	0.8	186793 L	186792 L
12	28	8.7	25	55	95	1+1	0.8		187166 L
16	22	4.1	16	45	78	1+1	1.0		186794 L
16	28	4.1	16	45	83	1+1	1.0		186795 L
16	35	4.1	16	45	90	1+1	1.0	186797 L	186796 L
16	35	12.6	16	45	90	1+1	1.0		187167 L
18	28	4.1	16	45	85	1+1	1.0		186798 L
18	28	4.1	20	45	95	1+1	1.0	186799 L	186800 L
18	35	4.1	16	45	92	1+1	1.0	186801 L	186802 L
18	35	4.1	20	55	102	1+1	1.0	186804 L	186803 L
18	43	4.1	16	45	100	1+1	1.0	186806 L	186805 L
18	43	12.6	20	55	110	1+1	1.0		187168 L
18	43	4.1	20	55	110	1+1	1.0	186808 L	186807 L
18	43	4.1	25	55	110	1+1	1.0	186913 L	186912 L
20	35	4.1	20	55	102	1+1	1.0		186809 L
20	52	4.1	25	55	120	1+1	1.0	186811 L	186810 L
20	52	12.3	25	55	120	1+1	1.0		187169 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

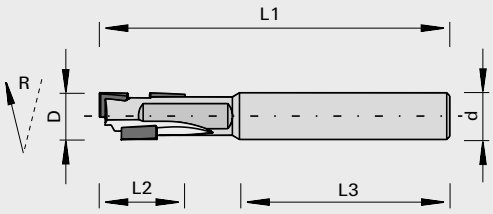
Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	修磨区域	ID号
1/2"	1"	4.1	1/2"	1 3/8"	2 2/3	1+1	1.0	186791 L
英寸	英寸	[mm]	英寸	英寸	英寸		[mm]	

229040

开槽柄铣刀DP

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 尤其适用于开槽，但也适用于修边、分割原材料板与强化板，以及胶合贴面木料（Multiplex）

设计
- VHW刀具的主体极其坚固
- 带有交替的剪切角
- 带有DP切入尖端
- 磨光面
- n max = 24,000 min-1

优点
- 用剪切角令切削质量达到最优，顶部和底部交替
- 凭借特殊的刀刃形状得以平稳运行
- 刀具主体得到优化，刀具寿命很长，减少切割力，降低噪音，
- 槽表面干净

注释
- 夹紧元件: 液压膨胀卡盘 ps-System，或者带有精度降低套筒的TRIBOS（识别号 183032 或 182305），或者采用热收缩配合卡盘（识别号 80362923）

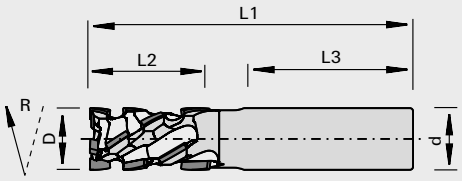
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号
8.0	14	8,0	36	60	1+1	右	185734 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

229122

DIAREX高性能柄铣刀DP - Z=2+2

产品

图纸



LEUCO DIAREX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的修边、搭口面铣、开槽和仿型铣削

设计
- 带有DP切入尖端，用于斜插入式切割
- 带有轴向角
- 重磨区1.2 mm
- n max = 24,000 min-1

优点
- 上、下交错排列的轴向角可保证好的切削质量
- 4刃设计能保证加工质量
- 最佳刀体保证更长的使用寿命，较小的切削压力和低噪音

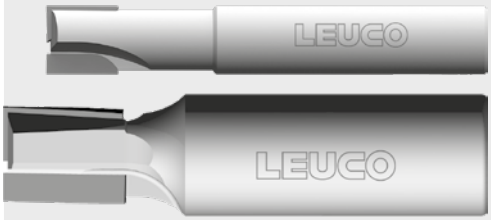
注释
- 最高进料速度可达20米/分
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
16	28	16	45	80	2+2		186147 L
16	38	16	45	90	2+2	186149 L	186148 L
20	28	20	55	95	2+2		186150 L
20	28	25	55	95	2+2	186152 L	186151 L
20	38	20	55	105	2+2		186153 L
20	38	25	55	105	2+2	186155 L	186154 L
20	48	20	55	115	2+2		186156 L
20	48	25	55	115	2+2	186158 L	186157 L
25	65	25	55	130	2+2	186160 L	186159 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

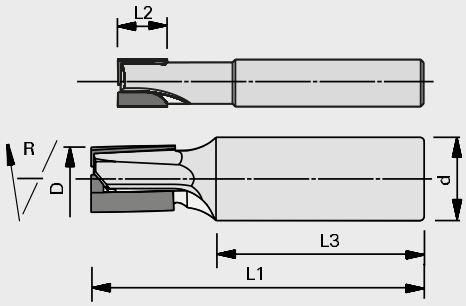
229342

高性能柄铣刀DP - 用于加工实心板

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于人造板，实木和塑料的修边和无切痕开料
- 非常适合加工实心塑料板（例如Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, 等）

设计

- 用于预修和精修的高性能刀具
- Ø D = 8 mm - Ø D = 10 mm 立方碳化钨硬质合金刀体
- Ø D > 10 mm 钢制刀体
- 带有交替式轴向角
- 带有DP切入端
- 面切，用于斜线切入
- 抛光的面
- n max = 24,000 min-1

优点

注释

- 夹紧单元：ps-System，TRIBOS，内拉簧套筒卡盘，热收缩夹头
- Ø D > 10 mm 有螺纹，用于长度调整螺钉

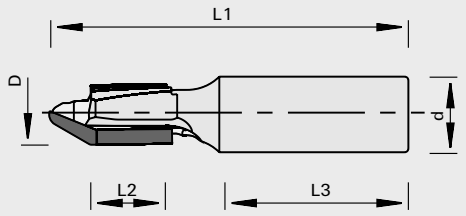
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	修磨区域		ID号
8	10	10	40	65	1+1	0.5	右	187261 L
10	10	10	40	65	1+1	0.6	右	187262 L
12	15	16	45	75	2+1	1.0	右	186436 L
12	15	16	45	75	3+1	1.0	右	186305 L
12	22	16	45	75	2+1	1.0	右	186437 L
14	28	16	45	80	2+1	1.5	右	186438 L
16	20	20	50	80	2+1	2.8	右	186439 L
16	20	20	50	80	3+1	1.6	右	186431 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

229322

适用于实心板材工艺的 DP 多功能预铣柄铣刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于无重叠地给各种开口预铣、开料与铣削，尤其是塑料实心板（例如： Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, 等等）以及水泥纤维板

设计

- 采用 Topline 设计的特殊 PCD 种类
- 带有交替式轴向角和 DP 切入端

优点

- 灵活的多功能刀具
- 垂直地钻孔和通孔
- 切割任何直径 > Ø16 mm 的孔，以及开口
- 60° 型槽，其中 R=3 mm
- 30° 边缘倒角
- 仅需要1个刀具的位置

注释

- 夹紧单元：ps-System，TRIBOS，热收缩夹头

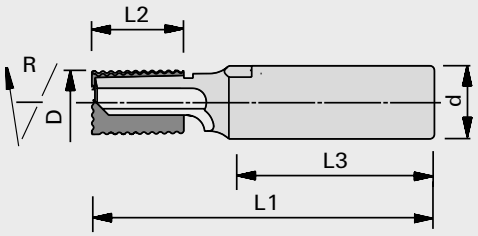
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	20	20	48	95	2+1	187373 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229021

高性能粗加工柄铣刀DP - 用于实芯板的加工

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 在粗加工质量在人造板、 实木、 塑料预调整大小
- 非常适合加工实心塑料板（例如Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, 等）

设计
- 用于高性能粗铣和精铣
- 带轴向角
- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- 最高转速=24,000转/分

优点

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

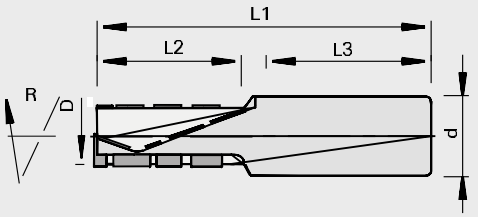
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	修磨区域		ID号
14	20	16	45	75	2+1	1.5	右	186579 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

229022

高性能柄铣刀DP - Z=2+1+2

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切

设计
- 用于高性能粗铣和精铣
- 板材中部为Z=1,两端为Z=2
- 斜向切入切削
- 带轴向角
- 修磨区域3.0 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 上、下交错排列的大的轴向角可保证好的切削质量
- 变齿距，减少了切削振动，提高了加工效率
- 切削刃开放式设计，排屑效果好

注释
- 当铣边时最高进料速度为20m/min
- 当开料铣时进料速度最高为12m/min
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

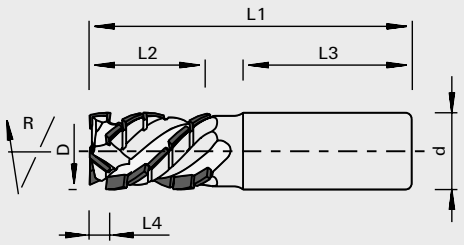
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	H	ID号(左)	ID号(右)
20	28	25	60	100	2+1+2	12-25		181481 C
25	35	25	60	110	2+1+2	18-32		181483 C
25	42	25	60	120	2+1+2	25-40		181485 C
25	48	25	62	120	2+1+2	32-45	181486 C	181487 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

229322

高性能柄铣刀DP - Z=3+3

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切
- 高性能刀具适合预铣和精铣

设计

- 带金刚石底刃可直接斜向加工
- 带轴向角
- 修磨区域3.0 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 上、下交错排列的轴向角可保证好的切削质量
- 螺旋分齿设计能保证加工质量

注释

- 最高进料速度可达30米/分
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

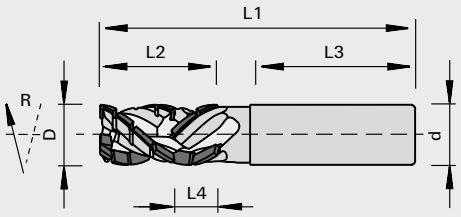
Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z		ID号
18	28	7	25	55	95	3+3	左	186665 C
18	28	7	25	55	95	3+3	右	186118 L
20	38	7	20	55	105	3+3	左	186666 C
20	38	7	20	55	105	3+3	右	186119 L
25	28	7	25	55	95	3+3	左	186121 L
25	28	7	25	55	95	3+3	右	186120 L
25	38	7	25	55	105	3+3	左	186123 L
25	38	7	25	55	105	3+3	右	186122 L
25	48	7	25	55	115	3+3	左	186125 L
25	48	7	25	55	115	3+3	右	186124 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

229322

高性能柄铣刀CM DP - Z=3+3

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切
- 用于高性能粗铣和精铣

设计

- 带金刚石底刃可直接斜向加工
- 带轴向角
- 可修磨区域可达3毫米
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 上、下交错排列的轴向角可保证好的切削质量
- 螺旋分齿设计能保证加工质量
- ChipMeister上螺旋角和向上排屑设计，排屑效果好

注释

- 最高进料速度可达30米/分
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

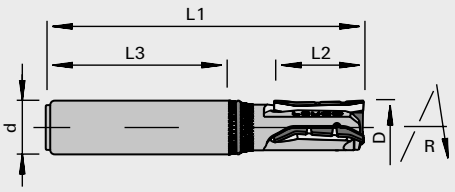
Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z		ID号
20	28	12	25	55	95	3+3	左	186127 L
20	28	12	25	55	95	3+3	右	186126 L
25	28	12	25	55	95	3+3	右	186130 L
20	38	15	20	55	105	3+3	左	186129 L
20	38	15	20	55	105	3+3	右	186128 L
25	38	15	25	55	105	3+3	左	186132 L
25	38	15	25	55	105	3+3	右	186131 L
25	52	16.5	25	55	120	3+3	左	186134 L
25	52	16.5	25	55	120	3+3	右	186133 L
25	65	18	25	55	133	3+3	左	186136 C
25	65	18	25	55	133	3+3	右	186135 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

229542

DIACURVE柄铣刀DP Nesting

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适合在 Nesting 应用中进行电子开料
- 加工原材与带涂层的人造板

设计

- 独一无二的刀片设计
- 一次性刀具（不可以修磨）
- 排屑槽尺寸大且连续，带有交替轴向角
- 带有 DP 切入端，用于斜线切入
- 柔软的断屑器槽，例外是 187691

优点

- 切割质量高；刀片设计经过专门调整，两面切削刃质量都很高
- 采购价较为实惠
- 恒定的切割直径（不需要修正直径，易于使用）
- 不会出现切削分割
- 不会留下痕迹
- 不会出现切屑阻塞

注释

- 夹紧单元：建议使用高精度夹紧单元（例如 TRIBOS，ps-System）
- Z=2 实木
- 根据板材厚度（H）调节切割长度！

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	H		ID号
12	16	12	40	65	2	12-15	右	187687 L
12	20	12	40	70	3	16-19	右	187688 L
12	20	12	40	70	4	16-19	右	187689 L
12	26	12	40	75	3	22-25	右	187690 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

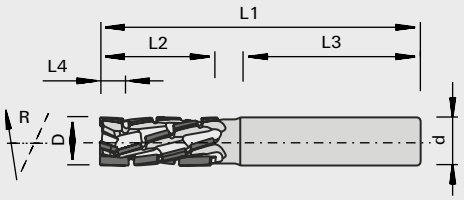
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	H		ID号
3/8	20	12	40	70	3	16-19	右	187691 L
英寸	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

229027

柄铣刀DP Nesting - Fibonacci

产品

图纸



Fibonacci

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适合在 Nesting 应用中进行电子开料
- 用于素板和贴面板的封边、榫面和开槽

设计

- 带有DP切入端
- 面切，用于斜线切入
- 进料速率最高可达28 m/min
- 修磨区域 1.6 mm
- n max = 24,000 min-1

优点

- 切削刃的布局流畅，遵循斐波那契原理，将产生的震动最小化
- 这种刀具所需的功率可以比其它齿数相同的刀具少15%
- 特殊的斐波那契切削刃布局让刀体更加稳定
- 采用斐波那契原理的大板套裁铣刀不再有重叠，不必担心后者显著降低切割质量
- 基本切削刃更加稳定

注释

- 夹紧单元：建议使用高精度夹紧单元（例如 TRIBOS，ps-System）
- 带螺纹长调整螺钉

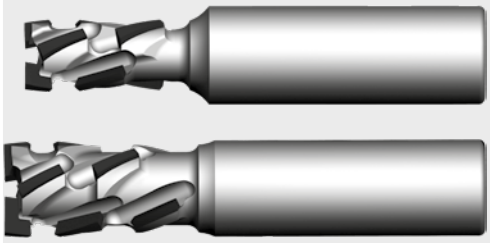
Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号(右)
12	23,1	7.2	12	45	75	2+2	负螺旋	80494040 L
12	28,7	7.2	12	45	80	2+2	负螺旋	80494041 L
12	23	6.2	12	45	75	3+3	负螺旋	80494042 L
12	29	6.2	12	45	80	3+3	负螺旋	80494043 L
16	29	6.2	16	45	80	3+3	负螺旋	80494044 L
12	23	7.1	12	45	75	4+4	负螺旋	80494045 L
12	28	7.1	12	45	80	4+4	负螺旋	80494046 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号(右)
1/2	24	7.1	1/2	45	75	4+4	负螺旋	80494047 L
1/2	30	7.1	1/2	45	80	4+4	负螺旋	80494048 L
英寸	[mm]	[mm]	英寸	[mm]	[mm]			

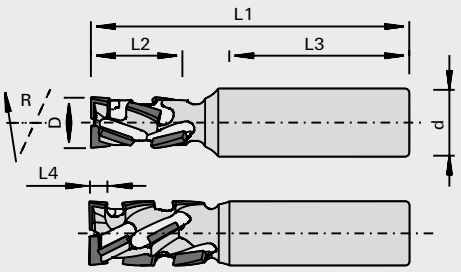
229022

高性能柄铣刀CM DP Nesting - Z=2+2

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适用于以Nesting（大板套裁）技术进行开料
- 适用于接合、榫面和开槽（*下压设计）
- 专用于加工中密度纤维板与Multiplex （多层板）

设计

- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- Ø D=12mm，刀体度强高
- 修磨区域1.6 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 凭借专门进行调整的刀刃，切削质量高，两边的切口质量都高
- 正向螺旋: 优化向上排屑（朝向灰尘抽吸装置）
- 负向螺旋: 向下排屑，切削压力向下
- 负向螺旋尤其适用于较小或较窄的工件，以及开槽
- Z=2+2 = 加大的槽，用于增强排屑性能 (中密度纤维板)，以及减少热量产生（尤其是在加工多层板时）

注释

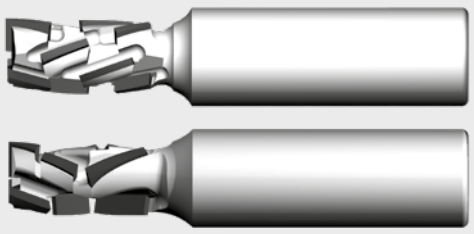
- 加紧装置：用于高精度的加紧装置，推荐如TRIBOS，ps-System
- 带螺纹长调整螺钉
- 高速进给或者加工厚板，可选择较大的直径
- 根据板材厚度（H）调节切削刃长度
- 遇到嵌有保护板的情况需标明"H"

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	H	螺旋旋向	ID号(右)
12	22		16	45	75	2+2	16-19 *	正螺旋	187075 L
12	22	4.5	16	45	75	2+2	-19	负螺旋	187076 L
16	28	4.5	16	45	80	2+2	-25	负螺旋	187077 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

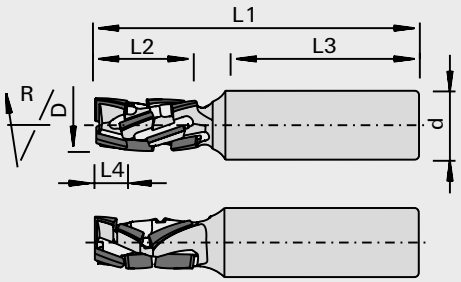
229022

高性能柄铣刀CM DP Nesting - Z=3+3

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于板材套裁开料
- 用于素板和贴面板的封边、榫面和开槽（负螺旋设计）

设计
- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- Ø D=12+14 mm，刀体度强高
- 最高进料速度可达25米/分
- 修磨区域1.6 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 特殊的齿形带来绝佳的切削质量，高品质的切削刃
- 正螺旋：朝向吸尘罩向上排屑，效果最为理想
- 负螺旋：排屑和切削力全部向下
- 负螺旋尤其适合体形小而窄的工件和板材的套裁开料

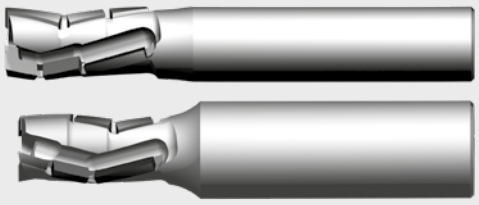
注释
- 加紧装置：用于高精度的加紧装置，推荐如TRIBOS，ps-System
- 带螺纹长调整螺钉
- 高速进给或者加工厚板，可选择较大的直径
- 根据板材厚度（H）调节切削刃长度
- 遇到嵌有保护板的情况需标明"H"

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	H	螺旋旋向	ID号(右)
12	22		16	45	75	3+3	16-19 *	正螺旋	186571 L
12	28		16	45	80	3+3	22-25 *	正螺旋	186572 L
16	22		16	45	75	3+3	16-19 *	正螺旋	186573 L
16	28		16	45	80	3+3	22-25 *	正螺旋	186574 L
12	23	7.2	16	45	75	3+3	-19	负螺旋	187281 L
14	33	7.2	16	45	85	3+3	-30	负螺旋	187282 L
16	28	7.2	16	45	80	3+3	-25	负螺旋	185519 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

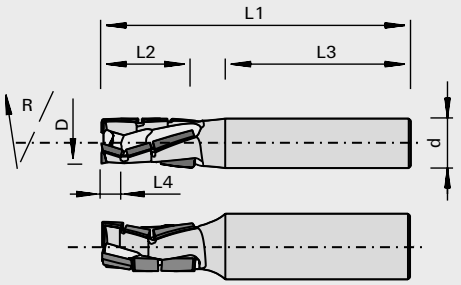
229022

柄铣刀 CM DP Nesting - Z=3+3

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于板材套裁开料
- 用于素板和贴面板的封边、榫面和开槽（负螺旋设计）

设计
- 带有DP切入端
- 面切，用于斜线切入
- 钢制刀体
- 进料速率最高可达20 m/min
- 修磨区域 1.5 mm
- n max = 24,000 min-1

优点
- 特殊的齿形带来绝佳的切削质量，高品质的切削刃
- 正螺旋：朝向吸尘罩向上排屑，效果最为理想
- 负螺旋：排屑和切削力全部向下
- 负螺旋尤其适合体形小而窄的工件和板材的套裁开料

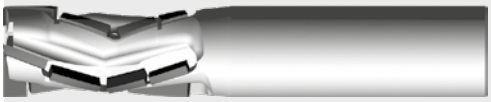
注释
- 加紧装置：用于高精度的加紧装置，推荐如TRIBOS，ps-System
- 带螺纹长调整螺钉

Ø D	L2	L4	L3	Ø d	L1	Z	H	螺旋旋向	ID号(右)
12	22	10	45	12	75	3+3	-19	负螺旋	187240 L
12	22		45	16	75	3+3	16-19	正螺旋	184185 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

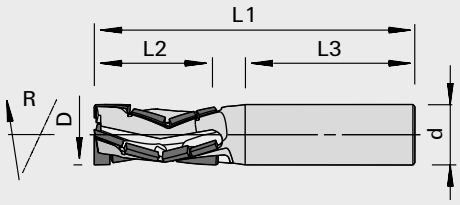
229022

高性能柄铣刀CM DP - Z=4+4

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切
- 用于高性能粗铣和精铣

设计
- 带金刚石底刃可直接斜向加工
- 带轴向角
- 可修磨区域约1.6mm
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 上、下交错排列的轴向角可保证好的切削质量
- 切削量大
- 有效的排屑

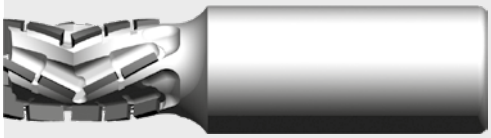
注释
- 夹紧元件：高精度夹紧元件的推荐：如TRIBOS，ps-System液压夹具和热收缩夹具。

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
16	32	16	45	85	4+4	185499 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

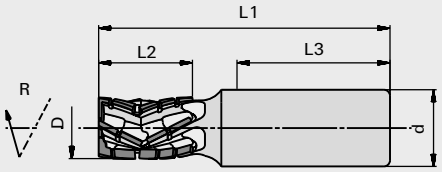
229322

高性能柄铣刀DP - Z=5+5

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切
- 用于高性能粗铣和精铣

设计
- 箭型齿设计
- 带金刚石底刃可直接斜向加工
- 带轴向角
- 可修磨区域可达2毫米
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 上、下交错排列的轴向角可保证好的切削质量
- 极长的使用寿命和保持不断的高切削质量
- 螺旋分齿设计能保证加工质量

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

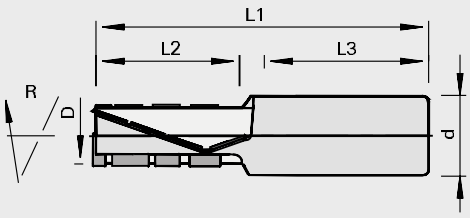
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
25	30	25	55	95	5+5	186137 L
25	45	25	55	115	5+5	186138 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229022

高性能柄铣刀VHW DP - Z=3

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切

设计

- 硬质合金刀体设计
- 高性能刀具适合预铣和精铣特别是板材的套裁开料
- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- 最高进料速度可达25米/分
- 修磨区域2.0 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 切削刃呈5翼设计保证好的切削质量且加工平稳
- 切削刃开放式设计，排屑效果好
- 最佳切削长度适合所有常规厚度的板材

注释

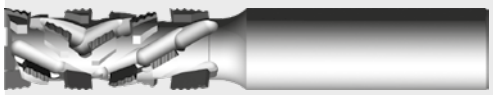
- 夹紧元件： ps-System, TRIBOS和内拉簧套筒夹头。

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	H	ID号
12	21	16	45	73	3	16-19	181935 L
12	28	16	45	80	3	22-25	181936 L
12	30	16	45	82	3	28	181937 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

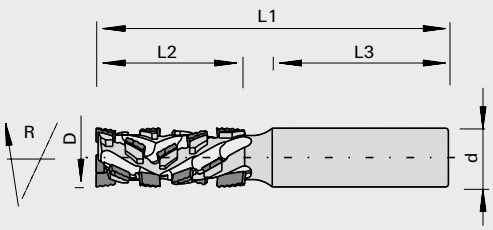
229041

粗加工柄铣刀DP

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 以粗加工的质量在实木、胶合板、强化板与夹心板上开料，两边的切削边缘都不产生碎屑
- 用于切割开口与轮廓
- 在沿着Z轴与X轴或Y轴方向进给的同时，斜向插入

设计

- 带轴向角
- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- 可修磨区域≥ 2.0 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点

- 在研磨材料上,也获得较高的使用寿命
- 两面都有无屑的切割刃
- 切削量大

注释

- 轻微粗糙的切割表面得益于精细切割
- 夹紧元件：我们推荐刀具使用高精度夹紧元件如，ps-System液压夹具，TRIBOS和热收缩夹具。

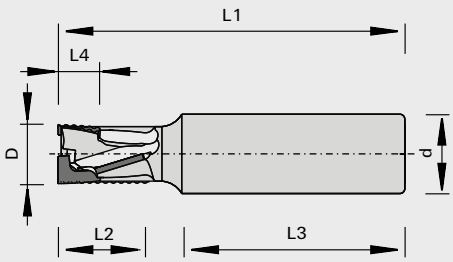
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
20	35	20	60	105	2+2	185026 L
20	50	20	60	120	2+2	185027 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229021

粗加工-精修柄铣刀DP - Z=2+2

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 以几乎相当于精加工的质量在实木、胶合板、强化板与夹心板上开料，两边的切削边缘都不产生碎屑
- 用于切割开口与轮廓
- 在沿着Z轴与X轴或Y轴方向进给的同时，斜向插入

设计
- 刀体增强
- 带有交替式轴向角
- 带有DP切入端
- 面切，用于斜线切入
- 修磨区域 0.5 mm
- n max = 24,000 min-1

优点
- 适用于内半径较小的轮廓
- 两道切削刃无均无碎口
- 切削压力降低

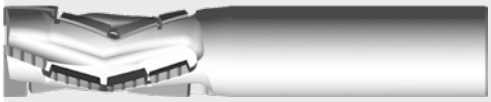
注释
- 夹紧单元：推荐使用高精度的夹持夹头，例如液压夹紧夹盘，“ps-System”，TRIBOS

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
12	5.0	12	16	45	65	2+2	187835 L
12	8.6	17	16	45	70	2+2	187837 L
12	12.3	24	16	45	75	2+2	187839 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

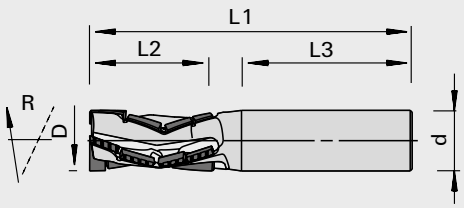
229021

粗加工-精修柄铣刀DP - Z=4 (2+2)

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 以几乎相当于精加工的质量在实木、胶合板、强化板与夹心板上开料，两边的切削边缘都不产生碎屑
- 用于切割开口与轮廓
- 在沿着Z轴与X轴或Y轴方向进给的同时，斜向插入

设计
- 带轴向角
- 带金刚石底刃
- 斜向切入切削
- 可修磨区域≥ 1.6 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 在研磨材料上,也获得较高的使用寿命
- 两面都有无屑的切割刃
- 切削量大

注释
- 轻微粗糙的切割表面得益于精细切割
- 夹紧元件：我们推荐刀具使用高精度夹紧元件如，ps-System液压夹具，TRIBOS和热收缩夹具。

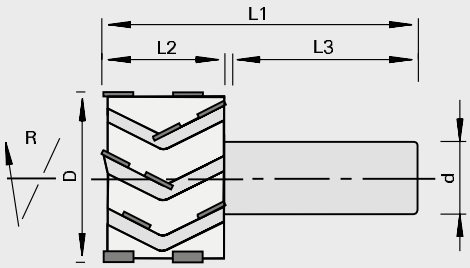
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
16	32	16	45	85	4 (2+2)	185498 L
16	36	16	45	90	4 (2+2)	186990 L
18	45	20	45	100	4 (2+2)	186991 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229320

高性能金刚石柄铣刀-修边刀DP - Z=4+2+4

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切

设计

- 用于高性能精修
- 带轴向角
- 修磨区域3.0 mm

优点

- 高的进给速度（35mm/min）顶部4个切削刃可保证良好的切削质量
- 中间2个切削刃可使切屑粉尘最少
- 较大的切削圆外径也可提高加工件质量
- 上、下交错排列的大的轴向角可保证好的切削质量

注释

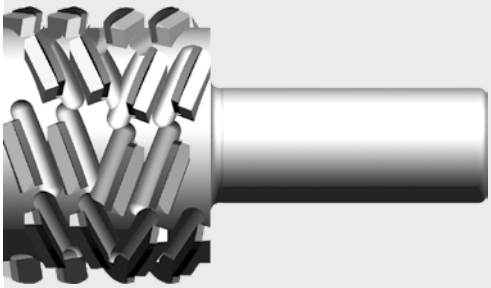
- 更适于用在预加工过的工件做精修
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	H		ID号
48	22	25	62	85	4+2+4	16-19	左	186139 C
48	22	25	62	85	4+2+4	16-19	右	186140 L
48	28	25	62	91	4+2+4	22-25	左	186141 C
48	28	25	62	91	4+2+4	22-25	右	186142 L
48	35	25	62	98	4+2+4	28-32	左	186143 C
48	35	25	62	98	4+2+4	28-32	右	186144 L
48	48	25	55	110	4+2+4	35-45	右	186145 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

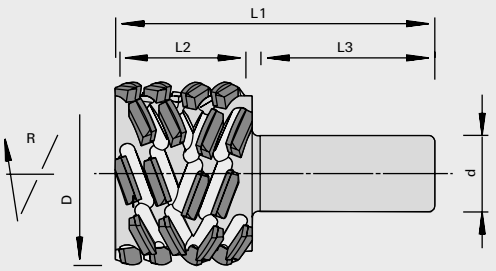
229324

p-System高性能预铣柄铣刀CM DP

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO ps-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 用于实木（无结巴）横纹及顺纹的高品质无崩边修边
- 用于三聚氰胺贴面板，贴纸板，防火板，金属贴面板，层压板和淋漆板的修边
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计

- 对称和不对称设计
- 内凹式设计
- 特别适合划线切割
- 可修磨区域可达4毫米

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 更大的切削深度
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象
- 特别适合激光封边技术

注释

- 带有长度调节螺丝的螺纹
- 建议每齿轮进给速率: 板材 0.55 mm, 实木 0.28 mm
- 根据需要，可提供球形设计
- 夹紧元件: 精确夹紧元件，例如 ps-System，TRIBOS
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

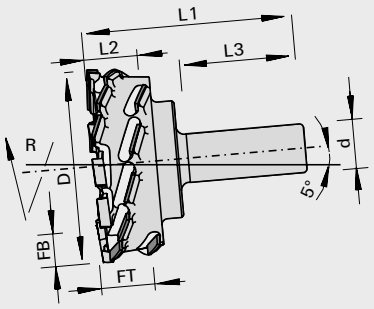
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	轴向角		ID号(右)
48	28,2	25	62.2	100	3+3	70	对称设计	184081 L
48	38	25	57.4	105	3+3	70	对称设计	184082 L
60	38	25	57.4	105	3+3	70	对称设计	184083 C
60	38	25	57.4	105	4+4	70	对称设计	184084 L
60	42,9	25	57.5	110	3+3	70	非对称	185821 L
60	47,8	25	57.6	115	3+3	70	对称设计	185819 C
60	57,6	25	57.8	125	3+3	70	对称设计	185820 C
60	67,4	25	56.8	135	3+3	70	对称设计	184080 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]		

229324

p-System高性能金刚石榫槽刀CM DP

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 5轴机械加工中心
- 用于实木（无结巴）横纹及顺纹的高品质无崩边开榫
- 用于三聚氰胺贴面板,纸质贴面板,防火板,金属贴面板，木贴面板以及淋漆板的高品质铣型
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计

- 特别适合划线切割
- 刀具用于倾斜5度的轴上
- 修磨前面区域2.5 mm,外围3 mm

优点

- 切削榫面两边质量达到最优，刀具寿命延长
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象

注释

- 建议每齿轮进给速率: 板材 0.5 - 0.8 mm, 实木 0.25 - 0.4 mm
- 夹紧元件: 精确夹紧元件，例如 ps-System，TRIBOS，热收缩配合卡盘
- 带有长度调节螺丝的螺纹
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

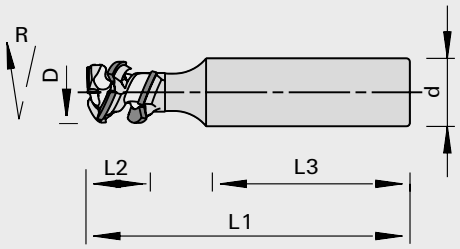
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	FB	FT	轴向角	ID号(右)
100	18,6	25	65	99	3+3	10	15	70	184731 C
100	28,3	25	65	110	3+3	16	25	70	184732 C
100	43	25	65	120	3+3	16	38	70	184733 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]		

229344

p-System高性能开槽柄铣刀CM DP

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 用于铣槽，嵌齿槽，树脂囊以及护木刀
- 用于实木（无结头）横纹及顺纹的高品质无崩边开槽
- 用于三聚氰胺贴面板.纸质贴面板.防火板.金属贴面板，木贴面板以及淋漆板的高品质开槽
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计

- 特别适合划线切割

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象

注释

- 最小开槽深度: 0.5 mm
- 自 25 mm 起，可以采用 Z=2，底切边总是 Z=1
- 凸面的底切边，提高槽口底部质量，但是槽口的边角并不绝对锋利
- 仅用于修整斜边或圆形凹陷
- 夹紧元件: 精确夹紧元件，例如 ps-System，TRIBOS，热收缩配合卡盘
- 带有长度调节螺丝的螺纹
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

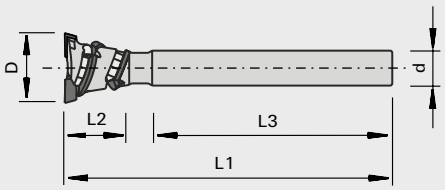
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	轴向角	修磨区域	ID号(右)
8.0	3,3	8,0	50	65	1+1	70	0.4	187844 L
8.0	3,3	10	50	65	1+1	70	0.4	186095 L
10	4,8	12	45	65	1+1	70	0.9	186096 C
10	10,4	12	45	70	1+1	70	0.9	186097 L
12	21,4	12	50	90	1+1	70	1.4	185506 C
12	10,2	16	45	80	1+1	70	1.4	185505 L
12	21,4	16	45	90	1+1	70	1.4	185507 L
16	14	16	45	85	1+1	70	1.9	185508 L
16	24,4	16	45	90	1+1	70	1.9	185509 C
16	32,2	16	45	90	1+1	70	1.9	186098 L
18	19	16	55	95	1+1	70	2.4	185612 L
18	7,0	20	55	90	1+1	70	2.4	185613 L
18	19	20	55	95	1+1	70	2.4	185614 L
25	9,4	25	50	95	1+1	70	2.4	185615 C
25	18	25	50	100	1+1	70	2.4	185616 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[mm]	

229344

p-System 燕尾柄铣刀 DP

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO p-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 镂铣机
- 人工控制的 CNC 镂铣机
- 80425389 适用于便携式 CNC 镂铣机
- 在实木（无结头）上无碎口地铣削燕尾槽，横向和纵向切割

设计

- DP尖端
- 特别适合划线切割

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象

注释

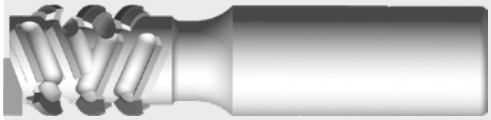
- 如果使用性能级别潜能较低的便携式CNC，那么必须用8mm开槽刀预先开槽

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	轴向角	ID号(右)
16	14	8	55	75	2+1+1	70	80425389 L
22	22	10	48	75	2+1+1	70	80494957 L
32	33,3	16	45	90	2+1+1	70	80431378 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

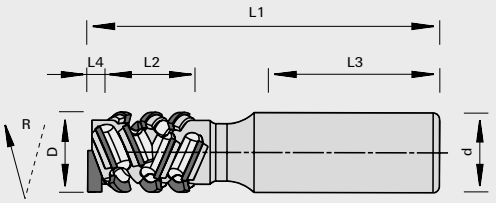
229324

p-System高性能柄铣刀CM DP

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO p-system

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 无论横向还是纵向，对实木（无节疤）的封边和钻孔，都有着超高的性能
- 用于三聚氰胺贴面、纸贴面、防火板贴面、金属箔贴面、薄板贴面和油漆面的板材进行修边和钻孔
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计

- 特别适合划线切割
- 金刚石底刃

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 更大的切削深度
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象
- 特别适合激光封边技术

注释

- 把刀具调整到与预切宽度中心对齐
- 带有切入端（L4）的刀具必须从工件底部向下突出至少 4.5 mm，这样 p-System 切削刃才能发挥作用
- 仅用于斜线切割或圆形切割
- 建议使用的每齿进给（视直径而定）： 人造板 0.2 - 0.3 mm，实木 0.15 - 0.2 mm
- 夹紧单元：精密夹紧单元，例如 ps-System，TRIBOS
- 有螺纹，用于长度调整螺钉
- 旋转方向符合 VDMA 8849 标准

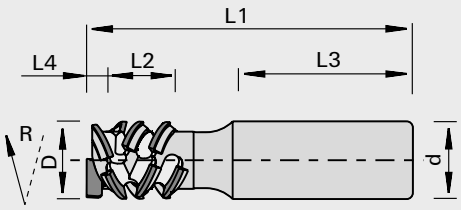
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	H	轴向角	修磨区域	ID号(右)
12	3.1	13,5	16	45	85	1+1	10,5	70	1.5	185500 C
12	3.1	21,5	16	45	90	1+1	18,5	70	1.5	185501 L
14	3.4	27	16	45	100	1+1	24	70	1.8	185502 L
16	3.4	20,9	16	45	90	1+1	17,9	70	2.0	185503 L
16	3.4	26,1	16	45	100	1+1	23,1	70	2.0	185504 L
20	3.8	25,9	25	55	105	1+1	22,9	70	2.5	184379 L
20	3.8	29,5	25	55	110	1+1	26,5	70	2.5	184380 L
20	3.8	33,1	25	55	115	1+1	30,1	70	2.5	184381 L
25	3.8	26,5	25	55	105	2+2	23,5	70	2.5	184382 L
25	3.8	30,8	25	55	110	2+2	27,8	70	2.5	184383 L
25	3.8	48	25	55	130	2+2	45	70	2.5	184384 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[mm]	

229324

p-System高性能柄铣刀CM DP - Weeke BHX 050/055

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 交货期在2015.9.1后的WEEKE BHX 050 and BHX 055机器
- BHX50/055机器与CNC控制夹紧装置（伺服）和交货日期从2014年1月1日只能由制造商进行更新（注：会发生服务费）
- 无论横向还是纵向，对实木（无节疤）的封边和钻孔，都有着超高的性能
- 用于三聚氰胺贴面、纸贴面、防火板贴面、金属箔贴面、薄板贴面和油漆面的板材进行修边和钻孔
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计

- 极其连贯的切割
- 不对称式设计
- DP切入尖端

优点

- 更好的加工质量和寿命
- 无崩边裁切，即使是在出料口裁切也不会出现崩边现象
- 比传统的柄式刀具增加接触压力

注释

- 带有切入尖端 (L4) 的刀具必须自工件底部凸出至少4.5 mm，令p-System的刀刃得以启动。D 30 没有切入尖端
- 仅用于修整斜边或圆形凹陷
- 建议每齿轮进给速率: 板材 0.3 - 0.35 mm, 实木 0.15 - 0.2 mm
- 夹紧元件: 精确夹紧元件，例如 ps-System，TRIBOS
- 带有长度调节螺丝的螺纹
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

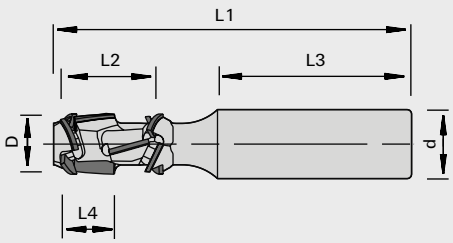
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	轴向角	修磨区域	ID号(右)
20	4.0	25,1	25	51	105	1+1	70	2.5	185664 L
25	4.0	25,7	25	53	105	2+2+1	70	2.5	185663 L
25	4.0	30	25	53	110	2+2+1	70	2.5	185823 C
25	4.0	47,2	25	53	125	2+2+1	70	2.5	185824 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[mm]	

229324

p-System 开料加工柄铣刀 DP

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用于三聚氰胺贴面、纸贴面、防火板贴面、金属箔贴面、薄板贴面和油漆面的板材进行修边和钻孔
- 对一些纤维织物如纤维层积板，带黄麻纤维的油毡、棉花等具有精修的效果

设计
- 极其连贯的切割

优点
- 极高的切割质量，极长的刀刃寿命
- 非常适合激光磨边

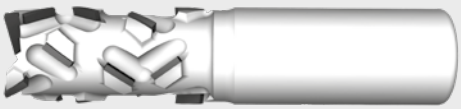
注释
- 夹紧元件: 精确夹紧元件，例如 ps-System，TRIBOS
- 带有长度调节螺丝的螺纹
- 旋转方向: 遵循 VDMA 8849

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	轴向角	修磨区域	ID号(右)
14	9.5	19	16	45	83	4+2+4	65	1.5	80504464 L
14	11	22	16	45	83	4+2+4	65	1.5	80504462 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	[mm]	

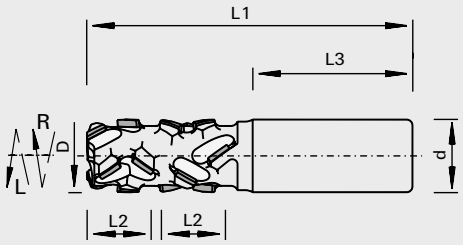
229122

DIAREX组合金刚石Z=2+2柄铣刀

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 适用于未加工板材、三聚氰胺贴面板、HPL面板、薄板贴面的人造板材的开料切割与划线切锯

设计
- 柄铣刀兼具左旋与右旋切削零件，两者都可以沿着Z轴方向移动，并且更换旋转方向
- 修磨区域 1.2 mm

优点
- 特别是加工工作台的板材边角连接时，仅用一把铣刀实现两侧逆铣，因此可见边缘确保无碎口。
- 减少刀具更换次数
- 一把刀具实现两种功能，节省了刀具更换器里的刀具空间

注释
- 需要将工件夹紧在吸盘上
- 夹紧单元：ps-System, TRIBOS, 热收缩夹头
- 有螺纹，用于长度调整螺钉

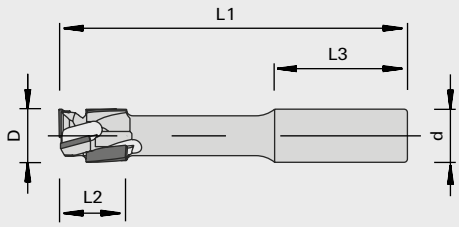
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
25	2x22	25	55	125	2+2	186992 L
25	2x34	25	55	135	2+2	186993 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229040

用于门类产品的DP预切刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 加工中心
- 用于门锁外边缘的预切割

设计

优点
- 排屑槽经过优化

注释

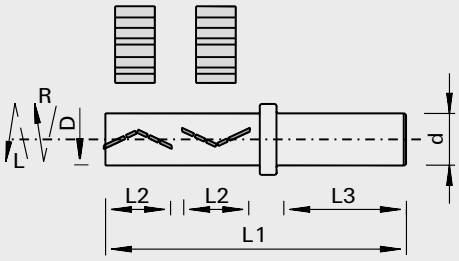
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号
14	20	16	40	105	1+2+2	左	80494925 L
16	20	16	40	105	1+2+2	右	80494923 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

229022

组合金刚石Z=3/1柄铣刀

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板,三聚氰胺贴面板,纸贴面板,防火板贴面板,薄板和胶合板的开料和分切
- 高性能刀具适合预铣和精铣

设计
- Z=3用于最高速度时右旋切削
- Z=1用于左旋切削
- 可修磨区域可达3.2毫米

优点
- 刀具下面部分的加工可以通过调节Z轴高度，以及改变旋转方向从而实现其可以在左方向旋转；可防止刀具直接切出头时崩边

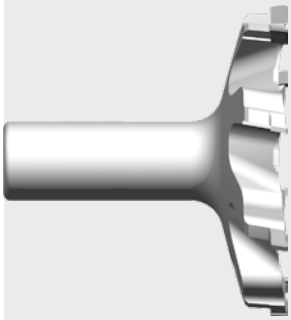
注释
- L2 eff. = L2 eff. = 真实的切削长度; 该刀具 Z=3 ，有别于L2的是Z=2；这样便于加工所有的板材
- 工件被安全夹紧
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

Ø D	L2		Ø d	L3	L1	Z	ID号
25	2x22	真实的加工长度为19.5 mm	25	62	129	3/1	179497 C
25	2x26	真实的加工长度为23.2mm	25	62	137	3/1	179498 C
25	2x30	真实的加工长度为27 mm	25	62	145	3/1	179499 L
25	2x34	真实的加工长度为31 mm	25	62	153	3/1	179500 C
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		

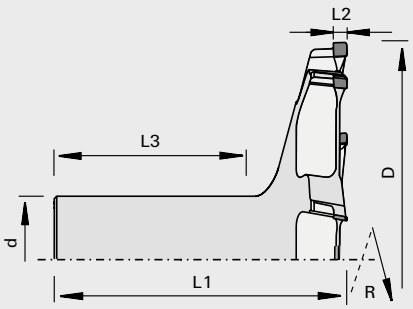
229020

平面和槽榫盘刀DP

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于人造板的刨铣，修边，铣台阶面

设计

- 修磨区域3.5 mm

优点

- 用于Nesting 技术时高速铣削工作台面板等
- 切削刃特殊的几何形状使加工表面光滑

注释

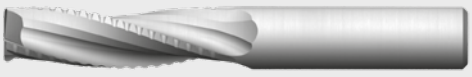
- 带螺纹长调整螺钉
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号(右)
80	5,6	20	61.3	90	6	24000	182660 C
80	5,6	25	62	90	6	24000	182659 C
100	5,6	20	58.6	90	8	18000	182658 L
100	5,6	25	59.3	90	8	18000	182657 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

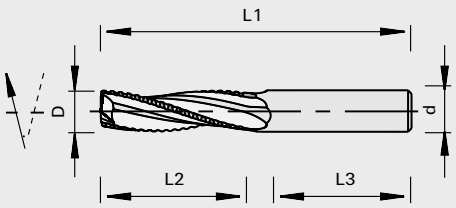
129453

粗加工刀VHW - ecoline

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适用于实木，胶合板，无贴面人造板的粗加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计，用于工件正面朝下夹紧
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 切削量大
- 正螺旋排屑槽，具有最佳的向上排屑功能
- 高性价比的系列

注释

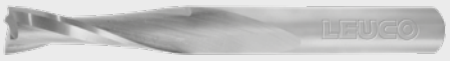
- ecoline设计= 减少了刮痕的数量和修磨
- 齿刃分布理想，加工面略粗
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号
8.0	32	8,0	35	75	3	正螺旋	183950 L
10	32	10	30	75	3	正螺旋	183951 L
12	42	12	40	90	3	正螺旋	183952 L
16	35	16	38	90	3	正螺旋	183953 L
16	55	16	36	110	3	正螺旋	183954 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

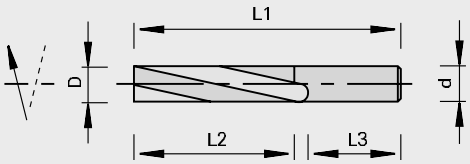
129453

精修刀VHW - ecoline

产品



图纸



LEUCO ecoline

LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木、胶合板、无贴面板的精修
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计，用于工件正面朝下夹紧
- 负螺旋设计,用于工件正面朝上,难夹紧的小工件加工时使用
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 切削量大
- 正螺旋排屑槽，具有最佳的向上排屑功能
- 负螺旋设计,具有绝佳的向下排屑效果
- 高性价比的系列

注释

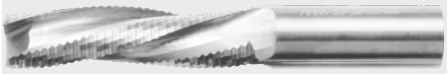
- ecoline设计= 减少了刮痕的数量和修磨
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号
3.0	15	3,0	36	60	2	正螺旋	183937 L
3.0	15	6,0	36	60	2	正螺旋	183938 L
4.0	15	4,0	36	60	2	正螺旋	183939 L
4.0	15	4,0	28	60	2	负螺旋	183940 L
4.0	15	6,0	36	60	2	正螺旋	183941 L
5.0	15	6,0	36	60	2	正螺旋	183942 L
6.0	22	6,0	30	60	2	正螺旋	183943 L
6.0	22	6,0	31	65	2	负螺旋	80493083 L
6.0	27	6,0	34	70	2	正螺旋	80106060 L
8.0	30	8,0	36	75	2	正螺旋	183945 L
8.0	30	8,0	36	80	2	负螺旋	80493084 L
10	30	10	35	75	2	正螺旋	183947 L
10	30	10	33	80	2	负螺旋	80493085 L
12	42	12	40	90	3	正螺旋	183949 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

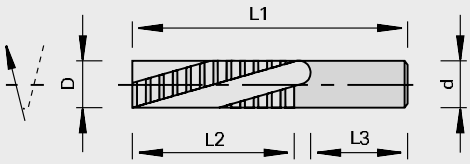
129450

粗加工刀VHW - 负螺旋

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适用于实木，胶合板，无贴面人造板的粗加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 负螺旋设计,用于工件正面朝上,难夹紧的小工件加工时使用
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 切削量大
- 刀刃负螺旋设计切削力向下压

注释

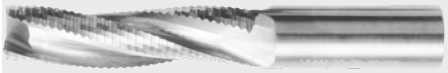
- 齿刃分布理想，加工面略粗
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	30	10	40	75	2	178300 L
12	42	12	45	90	3	178304 L
14	35	14	45	90	3	178306 C
16	35	16	48	90	3	178311 L
16	55	16	48	110	3	178312 L
18	55	18	48	115	3	178317 C
20	55	20	50	115	3	178320 L
20	75	20	50	135	3	178323 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

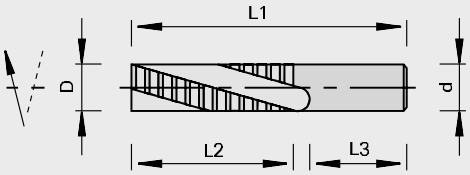
129450

粗加工刀VHW - 正螺旋

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 适用于实木，胶合板，无贴面人造板的粗加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计，用于工件正面朝下夹紧
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 切削量大
- 正螺旋排屑槽，具有最佳的向上排屑功能

注释

- 齿刃分布理想，加工面略粗
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

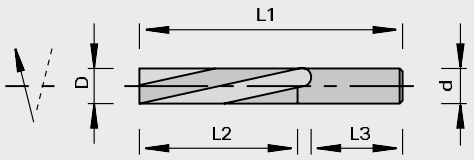
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号
10	30	10	40	75	2		178301 L
12	45	12	45	90	2		178302 L
12	45	12	45	90	3		178303 L
14	35	14	45	90	3		178305 L
14	55	14	45	110	3		178307 L
16	35	16	48	90	2		178309 L
16	35	16	48	90	3		178310 L
16	55	16	48	110	2		178313 L
16	55	16	48	110	3		178314 L
18	55	18	48	115	2		178315 C
18	55	18	48	115	3		178316 L
20	55	20	50	115	2		178318 L
20	55	20	50	115	3		178319 L
20	75	20	50	135	2		178321 C
20	75	20	50	135	3		178322 L
20	110	20	48	170	3	可变节距	185458 L
25	55	25	50	115	4		178324 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129450

精修刀VHW - 负螺旋

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和塑料的精加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 负螺旋设计,用于工件正面朝上,难夹紧的小工件加工时使用
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 刀刃负螺旋设计切削力向下压

注释

- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

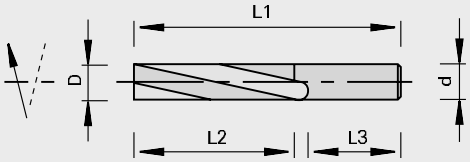
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
4.0	15	4,0	28	60	2		178326 L
6.0	15	6,0	36	60	2		178327 L
8.0	30	8,0	36	75	2		178330 L
10	30	10	40	75	2		178332 L
12	42	12	45	90	2		178335 L
12	42	12	45	90	3		178336 L
14	35	14	45	90	2		178338 C
16	35	16	48	90	2		178342 L
16	35	16	48	90	3		178343 L
16	55	16	48	110	3	178349 C	178347 L
20	55	20	50	115	3		178354 C
20	75	20	50	135	3		178356 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129450

精修刀VHW - 正螺旋

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和塑料的精加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计，用于工件正面朝下夹紧
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 正螺旋排屑槽，具有最佳的向上排屑功能

注释

- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

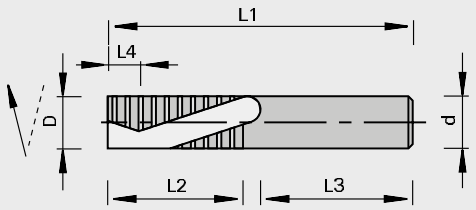
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号(左)	ID号(右)
6.0	15	6,0	36	60	2			178328 L
8.0	30	8,0	36	75	2			178329 L
10	30	10	40	75	2			178331 L
12	42	12	45	90	2			178333 L
12	42	12	45	90	3			178334 L
14	35	14	45	90	3			178337 L
14	55	14	45	110	3			178339 L
16	35	16	48	90	2			178340 C
16	35	16	48	90	3			178341 L
16	55	16	48	110	2			178344 L
16	55	16	48	110	3		178348 L	178345 L
18	55	18	48	115	2			178350 C
18	55	18	48	115	3			178351 L
20	55	20	50	115	2			178352 C
20	55	20	50	115	3			178353 L
20	75	20	50	135	3			178355 L
20	110	20	48	170	3	可变节距		185715 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

129450

粗加工刀VHW - -轴向角正/负螺旋

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和塑料的粗加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 双向轴向角
- 最高转速=30,000转/分

优点
- 由于采用轴向角设计所以面板质量得到最大的保障

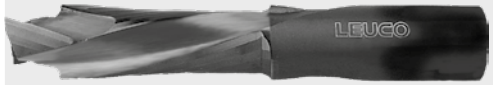
注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
20	17	55	20	50	115	2+2	185838 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

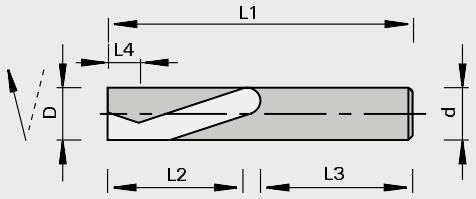
129450

正负螺旋整体硬质合金精修刀

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和塑料的精加工
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 双向轴向角
- 最高转速=30,000转/分

优点
- 由于采用轴向角设计所以面板质量得到最大的保障

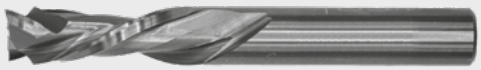
注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L4	L2	Ø d	L1	Z	ID号
8.0	7.0	32	8,0	80	2+2	180870 L
10	7.0	32	10	80	2+2	180871 L
12	7.0	42	12	90	2+2	180872 L
16	24	55	16	110	2+2	180873 L
18	30	55	18	110	2+2	180874 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

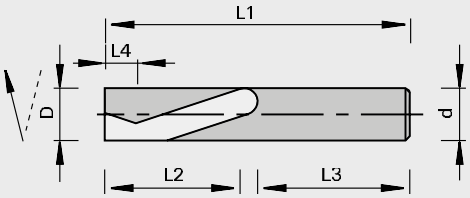
129460

柄铣刀VHW Nesting - HP+

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 适合在 Nesting 应用中进行电子开料
- 用于素板和贴面板的封边、榫面和开槽

设计

优点
- 使用寿命更长 - 改进的硬质合金成分可延长使用寿命
- 出色的切割精度 - 优化的切削刃几何形状可实现更为整洁的切削效果并减少材料浪费。
- 更高的效率 - 改进的刀具设计可提高进给速度，最大程度地减少了机床停机时间。

注释
- 夹紧单元：建议使用高精度夹紧单元（例如 TRIBOS，ps-System）

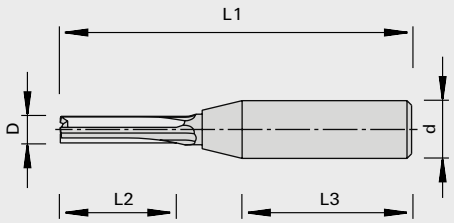
Ø D	L4	L2	Ø d	L1	Z	ID号
10	10	22	10	80	2+2	80504455 L
10	10	22	10	80	3+3	80504456 L
10	10	28	10	80	3+3	80504457 L
10	10	32	10	90	2+2	80504458 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129410

柄铣刀VHW Nesting - 直的刀轴

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 适合在 Nesting 应用中进行电子开料
- 用于素板和贴面板的封边、榫面和开槽

设计

优点
- 切削刃经过特殊打磨，可获得更好的表面质量。
- 采用涂层处理，可将使用寿命延长至 3 倍。
- 排屑空间大，排屑效果更好，发热量更低

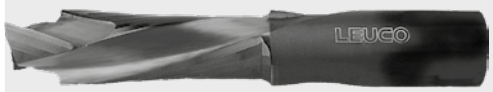
注释

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
6.0	26	12	35.2	73	3	80501994 L
8.0	29	12	39.2	76	3	80502672 L
10	32	10	35	75	3	80502674 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

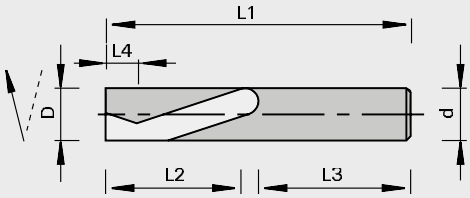
129450

精修刀VHW - 磁结合板

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 专门用于磁性面板的开料与接合

设计
- 两边都带有轴向角
- 特殊的碳化钨

优点
- 轴向角大，因此切削质量高
- 硬质合金，耐磨性更佳，与传统的VHW柄铣刀相比，刀刃使用寿命更长

注释
- 夹紧元件: ps-System，带有变径套，等级编号 933280, TRIBOS
- 建议的应用参数:
- 进给 (Vf) 大约 1 - 1,5 m/min
- RPM (N) 大约 3000 - 4500
- 使用进给
- 摆动铣削，延长刀刃使用寿命

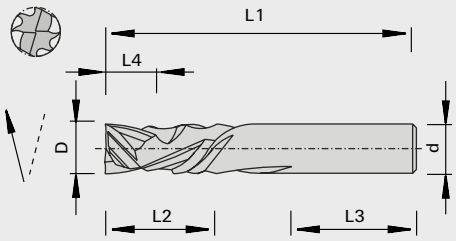
Ø D	L4	L2	Ø d	L1	Z	ID号
12	7	36	12	90	2+2	186242 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129450

VHW 精铣刀 - TRIO 磁吸板和不锈钢箔

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 特别适用于磁吸板和不锈钢覆箔板材的成形和连接加工

设计
- 全新开发并获得专利的切削刃几何形状
- 两面均采用 TRIO 原理的轴向角
- 新型涂层
- 不可修磨

优点
- 切削质量高
- 采用了创新型切削分段，与传统的 VHW 立铣刀相比，明显降低了刀具磨损，从而延长了使用寿命。

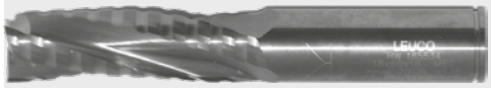
注释
- 夹具：带有缩径衬套的 ps 系统，等级编号为933280，TRIBOS
- 推荐应用参数：
- 转速 (N) 约为 5000 - 6000 rpm
- 进给量 (Vf) 约为 4 - 8 m/min（视直径而定）
- 采用顺铣
- 摆线铣削最大限度地延长了使用寿命

Ø D	L4	L2	Ø d	L1	Z	ID号
12	18	30	12	90	6+6	80500508 L
18	22	34	18	110	6+6	80500509 L
20	23	36	20	110	6+6	80483300 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

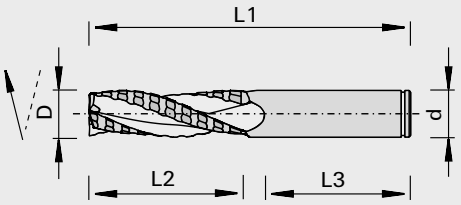
129450

粗加工 / 精修刀VHW "NF"

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于开料与开槽，尤其适用于软木，硬木，胶合板，Multiplex（多丛），夹板与多种木制面板
- 用于切削开口与轮廓
- 可沿着Z轴、X轴或Y轴的方向斜向插入

设计

- 有色金属锯齿
- Z=3 适用于高切削性能
- 正向螺旋，用于夹紧的工件（正面在下方）
- 负向螺旋，用于工件支架（正面在上方）
- n max = 30,000 min-1

优点

- 切削表面质量几乎相当于精加工质量
- 由于分开切割，减少工作量
- 平稳运行

注释

- 夹紧元件: 我们建议您使用液压膨胀卡盘 ps系统，TRIBOS，或者热收缩配合卡盘

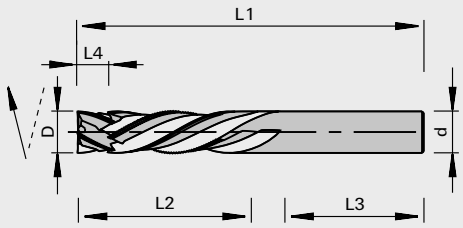
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号(左)	ID号(右)
12	35	12	40	80	3	正螺旋		185527 L
12	35	12	40	100	3	负螺旋	185529 L	185528 L
12	42	12	45	90	3	正螺旋		185530 L
14	42	14	50	100	3	正螺旋		185531 L
16	52	16	55	110	3	正螺旋	185533 L	185532 L
18	60	18	55	115	3	正螺旋		185534 L
20	60	20	55	120	3	正螺旋	185536 L	185535 L
20	75	20	50	130	3	正螺旋	185538 L	185537 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

129450

适合轻型板材的 VHW（立方碳化钨硬质合金）粗加工/精修铣刀

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于开料和开槽
- 用于切割开口与轮廓
- 尤其是针对许多轻型材料，例如蜂窝状板材（塑料、铝）、轻质木材、胶合板、含有硬质泡沫芯的复合板材
- 在沿着Z轴与X轴或Y轴方向进给的同时切入

设计

- 粗加工刀片具有特殊的锯齿形
- 交替式轴向角
- 特殊种类的硬质合金
- n max = 24,000 min-1

优点

- 轴向角和精修切削刃保障了较高的切削质量
- 借助切削分割与粗加工设计，降低了耗费的力量
- 运行噪音低
- 刀刃寿命更长

注释

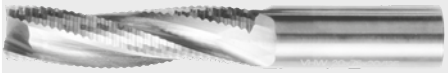
- 夹紧元件: 我们建议您使用液压膨胀卡盘 ps系统，TRIBOS，或者热收缩配合卡盘

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号
12	7	20	12	40	86	2+2	右	187850 L
12	7	20	12	40	86	2+2	左	187852 L
12	7	40	12	45	100	2+2	右	187857 L
12	7	40	12	45	100	2+2	左	187859 L
20	7	32	20	55	110	3+3	右	187860 L
20	7	32	20	55	110	3+3	左	187862 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

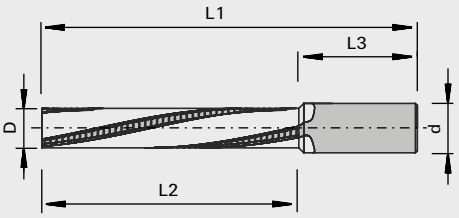
129450

粗加工刀VHW - 细木工设备

产品



图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- 细木工设备
- 可移动加工设备
- 用于给软木和硬木、木塑复合材料、胶合板建筑用材以及实木面板上进行分离、开料、开槽和铣孔

设计

- VHW 粗加工铣刀，刀刃寿命长
- 刀柄用于粗加工或 ER 40 弹簧夹头的加固（Hundegger 刀柄）
- 中心切入

优点

- 正螺旋形，改善排屑性能
- 粗加工型号，增加排屑量

注释

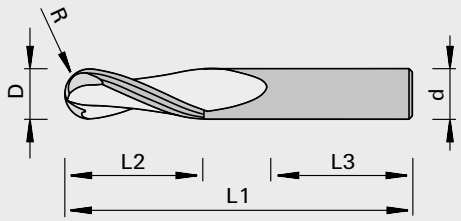
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
20	75	20	55	130	3		右	80484531 C
20	135	20	55	190	3		右	80484532 C
20	175	20	45.8	230	3		右	80484518 C
20	130	25	60	190	3		右	80484522 C
20	130	25	57.5	190	3		右	80484523 C
25	55	25	60	115	3		右	80484530 C
25	55	25	53	115	3	Hundegger 刀柄	右	80484533 C
25	145	25	60	210	3		右	80452219 C
25	170	25	60	230	3		右	80484519 C
25	190	25	60	250	3		右	80484520 C
30	120	30	53	195	3	Hundegger 刀柄	右	80484529 C
30	125	30	53.5	195	3	Hundegger 刀柄	右	80371692 C
30	125	30	53.5	195	3	Hundegger 刀柄	左	80371693 C
30	180	30	60	250	3		右	80484521 C
40	120	30	60	190	3		右	80484524 C
40	120	30	53	195	3	Hundegger 刀柄	右	80484528 C
40	160	30	53	235	3	Hundegger 刀柄	右	80484527 C
40	170	30	60	250	3		右	80484525 C
40	180	30	60	250	3		右	80484526 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

129650

圆弧柄铣刀VHW

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 对于切槽，轮廓铣削和模板复制
- 铣加工轮廓,表面形状,花纹,表面浮雕等
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计
- 面向地面
- 钨钢（VHW)
- 右旋切割
- 切削刃的数量Z=2,=3

优点

- 长边使用寿命得益于高品质的细颗粒硬质合金

注释

- 夹紧元件：我们推荐TRIBOS，ps-System液压夹具和热收缩夹具。

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	R	ID号
3.0	12	3,0	50	2	1,5	185208 O
4.0	15	4,0	50	2	2,0	185209 L
5.0	17	5,0	50	2	2,5	185210 O
6.0	22	6,0	60	2	3,0	185211 L
8.0	22	8,0	70	2	4,0	185212 L
10	32	10	70	2	5,0	185213 L
10	42	10	100	2	5,0	185214 O
12	32	12	80	2	6,0	185215 L
12	42	12	100	2	6,0	185216 O
14	42	14	100	2	7,0	185217 O
16	42	16	100	2	8,0	185218 L
16	52	16	100	2	8,0	185219 O
18	52	18	100	2	9,0	185220 O
20	52	20	100	2	10	185221 L
20	72	20	130	2	10	185222 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

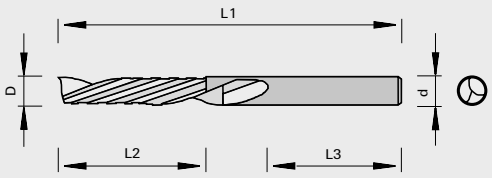
Ø D	L2	Ø d	L1	Z	R	ID号
8.0	22	8,0	70	3	4,0	185223 O
10	32	10	70	3	5,0	185224 O
10	42	10	100	3	5,0	185225 O
12	32	12	80	3	6,0	185226 O
12	42	12	100	3	6,0	185227 O
14	42	14	100	3	7,0	185228 O
16	42	16	100	3	8,0	185229 O
16	52	16	100	3	8,0	185230 O
18	52	18	100	3	9,0	185231 O
20	52	20	100	3	10	185232 O
20	72	20	130	3	10	185233 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

129454

高性能柄铣刀VHW，加工塑料 - Z1

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于塑料的修边，铣槽，铣搭口面
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 正螺旋设计
- 高度抛光螺旋槽
- 微晶硬质合金 HL Board 10

优点
- 更高加工质量和排屑效果得益于正螺旋设计和抛光的排屑槽设计

注释
- 可定制负螺旋设计
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

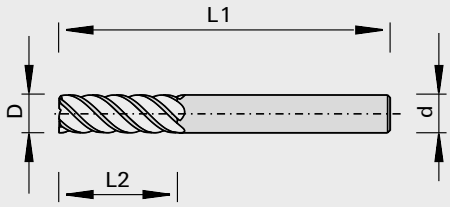
Ø D	L2	Ø d	L1	Z	螺旋旋向	ID号
3.0	12	3,0	50	1	正螺旋	184715 L
4.0	15	4,0	50	1	正螺旋	184716 L
5.0	17	5,0	50	1	正螺旋	184717 L
6.0	22	6,0	60	1	正螺旋	184718 L
8.0	22	8,0	70	1	正螺旋	184719 L
8.0	32	8,0	70	1	正螺旋	184720 L
10	32	10	70	1	正螺旋	184721 L
12	32	12	80	1	正螺旋	184722 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129454

用于切割亚克力玻璃和PMMA-Z5的抛光柄铣刀VHW

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于亚克力和PMMA这种相对表面比较干净的材料的精切
- 注意：该些刀具仅可用于抛光，并不适用于开料或者断料

设计
- 正螺旋设计
- 带5个切削刃的高品质实木碳化钨硬质合金刀

优点
- 不在需要后期加工，这就缩短了生产时间
- 生产相对清晰的表面，这在很多情况下是足够的

注释
- 精修（除去0.05-0.1mm）进料速度大约在0.5-1m/分钟
- 建议每分钟转速（18,000-24000每分钟或者更快）
- 逆铣
- 高品质与精密的夹紧系统密不可分

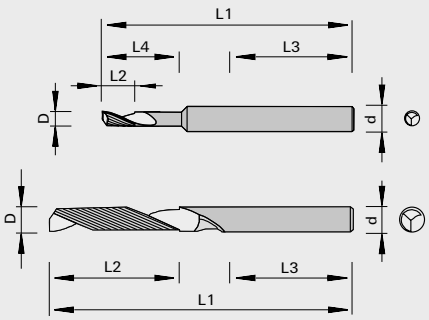
Ø D	L2	Ø d	L1	Z	螺旋旋向	ID号
6.0	22	6,0	60	5	正螺旋	184704 L
8.0	25	8,0	70	5	正螺旋	184705 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129454

高性能柄铣刀VHW，加工铝合金 - Z1

产品

图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于铝合金，铜合金和有色金属的修边，铣槽，铣搭口面
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计
- 抛光的排屑槽设计

优点

- 更高加工质量和排屑效果得益于正螺旋设计和抛光的排屑槽设计

注释

- 可定制负螺旋设计
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

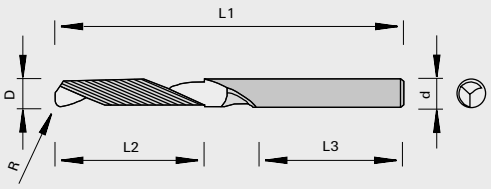
Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号
3.0	10	25	8,0	55	80	1	正螺旋	184709 L
4.0	10	25	8,0	55	80	1	正螺旋	184710 L
5.0	10	25	8,0	55	80	1	正螺旋	184711 L
6.0	10	25	8,0	55	80	1	正螺旋	184712 L
8.0	20	25	8,0	55	80	1	正螺旋	80473248 L
8.0	25	50	8,0	45	100	1	正螺旋	184713 L
10	25	35	10	60	100	1	正螺旋	184714 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129454

高性能柄铣刀VHW，加工铝合金 - Z1带圆弧

产品

图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于铝合金，铜合金和有色金属的修边，铣槽，铣搭口面
- 特别适合于铝合金开槽
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 正螺旋设计
- 抛光的排屑槽设计

优点

- 特别适合于加工带较高硅含量的铝合金
- 更高加工质量和排屑效果得益于正螺旋设计和抛光的排屑槽设计
- 更低的切削压力得益于圆弧设计

注释

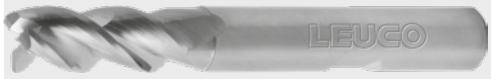
- 可定制负螺旋或柄径增大的刀具
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	R	ID号
5.0	20	6,0	40	70	1	正螺旋	1,0	183972 C
6.0	20	8,0	45	80	1	正螺旋	1,5	183973 C
8.0	22	10	45	90	1	正螺旋	1,5	183974 C
10	25	10	50	100	1	正螺旋	2,0	183975 C
12	30	12	60	120	1	正螺旋	2,5	183976 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	

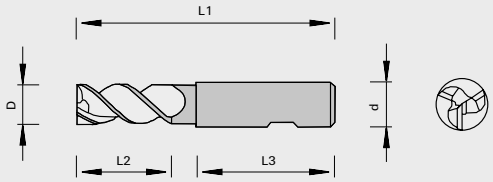
129454

高性能柄铣刀VHW，加工铝合金 - Z3

产品



图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于铝合金，铜合金和有色金属的修边，铣槽，铣搭口面
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 正螺旋设计
- 抛光的排屑槽设计
- 切削刃倾斜角为变量参数
- 螺旋角42°-43°
- 特殊的研磨

优点
- 更高加工质量和排屑效果得益于正螺旋设计和抛光的排屑槽设计
- 更平稳的切削和更低的噪音得益于切削刃倾斜角为变量参数

注释
- 可定制负螺旋或柄径增大的刀具
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

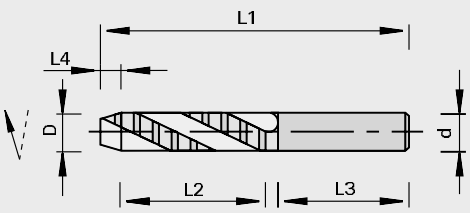
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	螺旋旋向	ID号
3.0	8,0	6,0	45	57	3	正螺旋	183986 C
4.0	11	6,0	39	57	3	正螺旋	183987 C
5.0	13	6,0	39	57	3	正螺旋	183988 C
6.0	13	6,0	39	57	3	正螺旋	183989 C
8.0	21	8,0	38	63	3	正螺旋	183990 C
10	22	10	42	72	3	正螺旋	183991 C
12	26	12	47	83	3	正螺旋	183992 C
16	36	16	50	92	3	正螺旋	183993 C
20	41	20	52	104	3	正螺旋	183994 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

129450

粗加工刀具VHW - 门类产品

产品

图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用于钻门插销孔，锁眼

设计
- 正螺旋设计
- 最高转速=30,000转/分

优点

注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

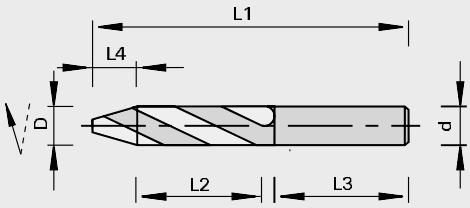
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	5.0	75	16	48	130	2	185831 L
20	5.0	75	20	50	135	3	185832 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129450

用于门形制造的带硬质合金清底刀

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用于钻观察孔和通孔

设计
- 正螺旋设计
- 最高转速=30,000转/分

优点

注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套

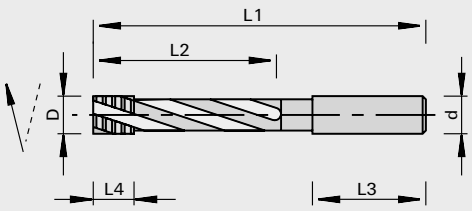
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
12	10	47	12	53	110	2	185826 L
12	10	70	12	50	130	2	185828 L
14	10	47	14	45	110	2	185829 L
16	11	52	16	60	130	2	185830 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129450

锁孔粗加工刀VHW - 门类产品

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用于加工门锁眼

设计
- 正螺旋设计
- 粗加工铣刀

优点
- 正螺旋设计保证良好的排屑效果
- 运转精度高

注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套
- 装卡于水平排钻机Homag, Weeke)时必须有侧夹紧面（请参考技术信息）

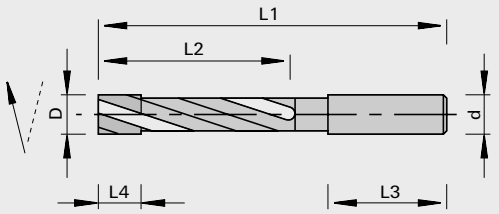
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号
14	25	95	14	50	155	3	24000	185835 L
16	25	115	16	50	175	3	24000	185836 L
18	25	115	20	50	175	3	24000	185837 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

129450

锁孔精铣刀VHW - 门类产品

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- CNC加工中心
- 用于加工门板和锁眼

设计
- 正向螺旋
- 精削齿

优点
- 正螺旋设计保证良好的排屑效果
- 运转精度高

注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套
- 装卡于水平排钻机Homag, Weeke)时必须有侧夹紧面（请参考技术信息）

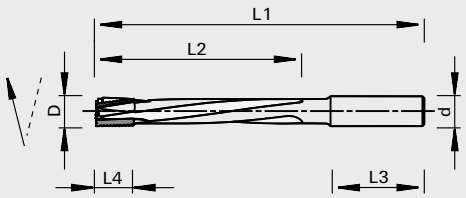
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号
14	25	95	14	50	155	2	24000	185833 L
16	25	115	16	50	175	2	24000	185834 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

129450

锁孔粗加工刀VHW - 负螺旋 - 门类产品

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- 高性能木门加工设备
- CNC 加工中心
- 带有锁孔设备的机床
- 用于木门的锁孔切割

设计
- 负向螺纹
- 精粗加工设计
- 高质量切割材料

优点
- 运行十分顺畅，保护切削装置
- 更换铣削方向时，产生的负荷极低
- 刀刃寿命更长

注释
- 推荐使用液压伸缩夹头或者热收缩夹头
- 如果安装在横向钻孔/刃磨机床内（Homag, Weeke），需要侧面夹持面（见技术信息）

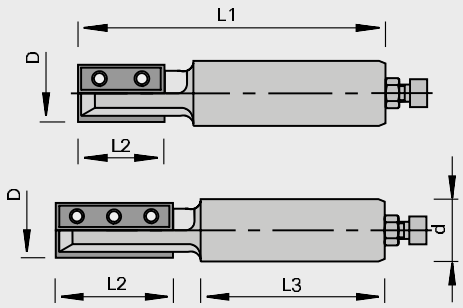
Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号(左)
16	25	115	16	50	175	3	24000	186763 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

128410

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=2 迷你转位刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 刀刃与刀轴平行、有底刃切削
- 切削材料：HW HL Board05
- 切削材料:HW HL Board 03用于耐磨材料，如贴面板
- 带有紧固螺钉

优点

注释

- 夹紧装置：ps-System, TRIBOS , 弹簧夹套,转接头
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	30	25	55	100	2	180804 C
16	50	25	55	120	2	180805 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	29,5	9.0	1.5	HL Board 05	150515	10	180821 L
	29,5	9.0	1.5	HL Board 03	150513	10	180807 L
	50	9.0	1.5	HL Board 03	150513	10	181982 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

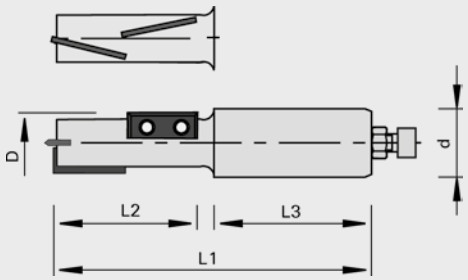
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3,5x4,8 T15	995195	10	180915 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

128260

硬质合金刀片柄铣刀-Z=1+1带交错式轴向角

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于贴面板的无崩边修边
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 带轴向角
- 底刃 :Φ16 - Φ18 为硬质合金焊接;Φ30 为硬质合金可转位刀片
- 带有紧固螺钉

优点
- 交换顶部及底部刀片可达到两倍寿命

注释
- 夹紧装置：ps-System, TRIBOS , 弹簧夹套,转接头
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z		ID号
16	30	25	55	110	1+1	右	180443 C
16	50	25	55	130	1+1	右	180444 L
18	50	25	55	130	1+1	右	180445 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
L2 = 30	16	7.0	1.5	150523	10	180262 L
L2 = 50	28	7.0	1.5	150523	10	180260 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

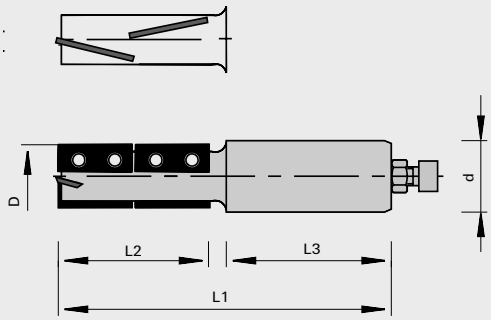
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3x4 T9	995195	10	180449 L
螺钉起子	T9x60	985730	1	173796 L
	[mm]		[pc]	

128260

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=2+2带交错式轴向角

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于贴面板和实木的封边，截断，开槽和榫面
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 可变换轴向角的交错硬质合金刀片
- 底刃：4边为硬质合金可转位刀片

优点
- 4倍的刀刃使用寿命是通过旋转刀片以及更换上下可旋转刀片来实现的

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
20	33	25	55	110	2+2		右	184252 L
20	53	20	55	125	2+2		右	184253 L
20	53	25	55	125	2+2		右	184254 L
20	53	25	55	125	2+2		左	184256 C
30	75	25	55	145	2+2		右	180814 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
L2=33	17,5	7.0	1.5	150515	10	184257 L
L2=53	29,5	7.0	1.5	150515	10	184258 L
L2 = 75	39,5	9.0	1.5	150515	10	180815 L
用于Ø 20的底刃	9,0	9.0	1.5	150515	10	184259 L
用于Ø 30的底刃	7,5	12	1.5	150515	10	052543 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

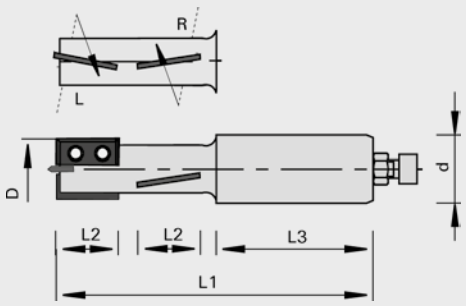
配件	规格		产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3x4 T9	用于 Ø D = 20	995195	10	180449 L
螺钉起子	T9x60	用于 Ø D = 20	985730	1	173796 L
头帽螺丝	M3,5x5,5 T15	用于 Ø D = 30	995115	10	168236 L
头帽螺丝	M4x5 T15	用于 Ø D = 30	995115	10	180819 C
螺钉起子	T15		985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

128260

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=2+2 左右旋向可变

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 下部为左旋刃，上部为右旋刃轴向角均下压
- 刀具下面部分的加工可以通过调节Z轴高度，以及改变旋转方向从而实现其可以在左方向旋转；可防止刀具直接切出头时崩边
- 带有紧固螺钉

优点

注释

- 工件被安全夹紧
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
20 [mm]	28 [mm]	25 [mm]	55 [mm]	130 [mm]	2+2	180442 C

刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	28 [mm]	7.0 [mm]	1.5 [mm]	150523	10 [pc]	180260 L

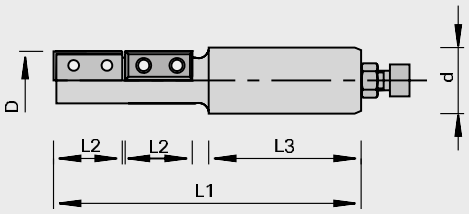
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3x4 T9	995195	10	180449 L
螺钉起子	T9x60 [mm]	985730	1 [pc]	173796 L

128410

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=1+1,2+2 左右旋向可变

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 切削刃平行于刀轴；前刀面铣削
- 通过安装适当的转位刀片来设置转向
- 切削材料：HW HL Board 05
- 刀具下面部分的加工可以通过调节Z轴高度，以及改变旋转方向从而实现其可以在左方向旋转；可防止刀具直接切出头时崩边
- ID号172269带有紧固螺钉
- ID号180227不带紧固螺钉

优点

注释

- 工件被安全夹紧
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
18	29	25	55	132	1L+1R	172269 L
40	39	25	55	158	2L+2R	180227 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

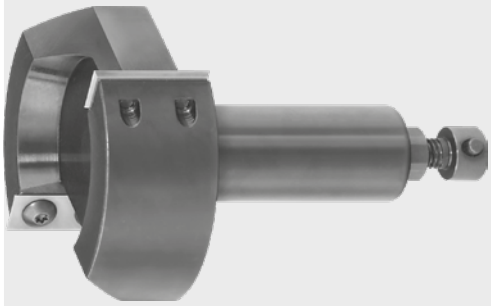
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	29,5	12	1.5	150515	10	180825 L
	39,5	12	1.5	150515	10	171149 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=27	172269	925900	2	171068 L
圆头螺丝	M3,5x6 T15	180227	995195	10	177549 L
圆头螺丝	M3,5x12 T15	172269	995195	10	171067 L
螺钉起子	T15x80	适用于所有	985730	1	171188 L
	[mm]			[pc]	

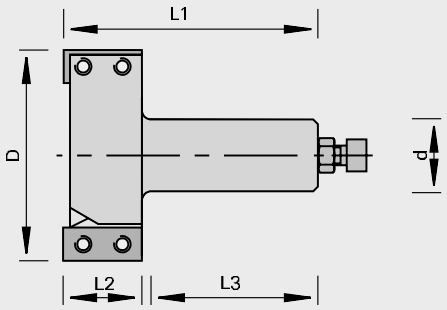
128210

带硬质合金转位刀片柄铣刀-适用于预铣，刨削

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边,搭口面铣和刨铣

设计

- 切削刃与刀轴平行,有底刃切削
- 切削材料：HW HL Board05
- 带有紧固螺钉

优点

注释

- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
80	30	25	55	89	2	168732 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	29,5	12	1.5	150515	10	180825 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

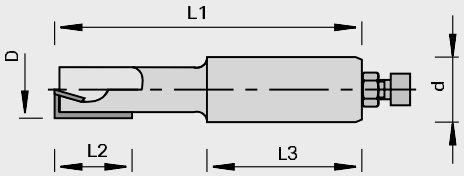
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
磁止动片	1,0	997800	1	166094 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

128215

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=1+1 经济型

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 一个刀刃平行于刀轴可轮廓铣
- 一个带轴向角的底刃
- 切削材料：HW HL Board05

优点

注释

- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	30	16	43	92	1+1	168682 L
20	30	16	43	96	1+1	168684 L
20	30	25	55	108	1+1	168685 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
用于Ø 16的底刃	7,5	12	1.5	150515	10	052543 L
用于Ø 20的底刃	9	12	1.5	150515	10	167256 L
可转位刀片	29,5	12	1.5	150515	10	180825 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

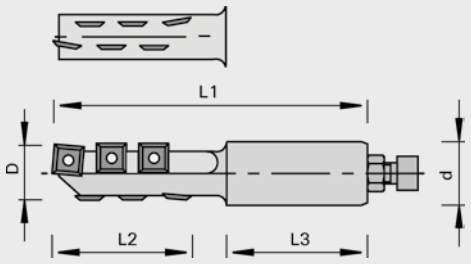
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M3,5x3,8 T15	995115	10	162645 L
圆头螺丝	M3,5x4 T15	995195	10	168893 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

128210

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=1+1 高铣削质量

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于带涂层的单板材料进行预切和精修
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 上下刀片带轴向角
- 切削材料：HW HL Board05
- 切削材料: HW HL Board 03
- 带有紧固螺钉

优点
- 切削量大
- 无崩边

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
22	60	25	55	131	1+1	180803 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	HL Board 05	150515	10	003080 L
	12	12	1.5	HL Board 03	150513	10	180820 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

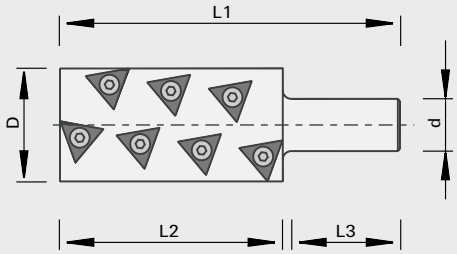
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

128260

带硬质合金转位刀片柄铣刀 - t3-System

产品

图纸



LEUCO t3>system

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 和细木工设备
- 用于实木与人造板的预铣、开槽与开料，无胶印、无碎口

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，可实现从下到上和从上到下的"拉式切割"
- 切割材料：HW
- 适用于硬木和软木的 HL Solid 20
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木
- topcoat 涂层用于延长刀刃寿命

优点

- 绝无碎口的预铣与开槽
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，加工表面上不会留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 针对自由成型铣削，采用螺旋形切入
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，3倍使用寿命

注释

- 采用螺旋形切入，铣削出的型腔大于 Ø 60
- 每一齿的进料 fz = 0.2-0.5 mm
- 可转位刀片 9209773，在没有投影的情况下划线，适合无槽预铣
- 如果用在内拉式弹簧夹头里，需要使用带螺钉（9260834）的锁紧垫圈

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	刀刃数量	ID号
54	78	20	52	133.5	2+2	14	187268 L
54	63	25	52	120	2+2	12	187299 L
54	78	25	52	133.5	2+2	14	187300 L
54	106,5	25	52	162.5	2+2	18	187113 L
61	79,1	25	52	139.2	2+2	14	187330 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

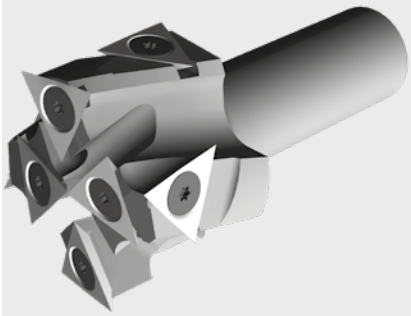
可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	20,38	17.9	3.0	HL Solid 20	150557	10	9209773 L
	20,88	18.3	3.0	HL Board 06	150566	10	187692 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20	150567	10	187251 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20 topcoat	150667	10	187694 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
带螺钉的锁紧垫圈	D=26 / M6x16	997300	1	9260834 L
	[mm]		[pc]	

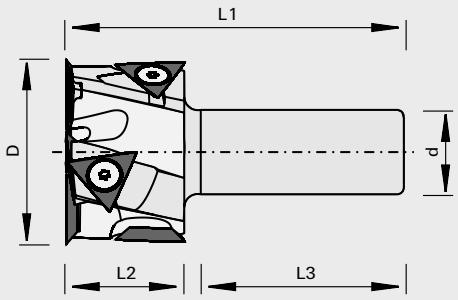
128260

带有 HW 可转位刀片的开槽柄铣刀 - t3-System

产品



图纸



LEUCO t3 system

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 和细木工设备
- 用于实木与人造板的开槽，无偏移、无碎口

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，从上向下
- 拉式切割同样适用于 <21 mm 的槽口
- 切割材料：HW
- 适用于硬木和软木的 HL Solid 20
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木
- topcoat 涂层用于延长刀刃寿命

优点

- 绝无碎口的开槽
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，加工表面上不会留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 针对自由成型铣削，采用螺旋形切入
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，3倍使用寿命

注释

- 采用螺旋形切入，铣削出的型腔大于 Ø 60
- 每一齿的进料 fz = 0.2-0.5 mm
- 可转位刀片 9209773，在没有投影的情况下划线，适合无槽预铣
- 如果用在内拉式弹簧夹头里，需要使用带螺钉（9260834）的锁紧垫圈

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	刀刃数量	ID号
54	35	25	61	100	2+2	8	187269 C
61	35	25	61	100	2+2	8	187369 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

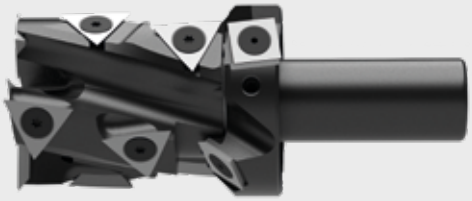
可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	20,38	17.9	3.0	HL Solid 20	150557	10	9209773 L
	20,88	18.3	3.0	HL Board 06	150566	10	187692 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20	150567	10	187251 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20 topcoat	150667	10	187694 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
带螺钉的锁紧垫圈	D=26 / M6x16	997300	1	9260834 L
	[mm]		[pc]	

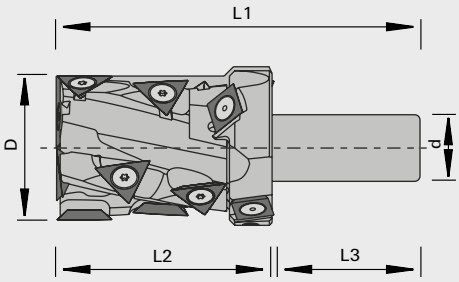
128260

插座孔铣刀 HW - t3-System

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 细木工设备，例如 Hundegger， Weinmann， Krüsi
- 用于在软木和硬木、木塑复合材料、人造板和面板材料、石膏板和山毛榉贴面板木料上铣削插座孔

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，从上向下
- 切割材料：HW
- HL Solid 20

优点

- 在同一道工序里完成钻孔和2x45°倒角
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，不会在加工表面上留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 针对自由成型铣削，采用螺旋形切入
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，切割边缘有三条边，等于有3倍刀刃寿命

注释

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	刀刃数量	ID号
61	80	25	55	136.5	2+2+2	16	80479566 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

可转位刀片	B	H	S	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	14	14	2.0	HL Solid 30	150558	10	003079 L
	20,38	17.9	3.0	HL Solid 20	150557	10	9209773 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20	150567	10	187251 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20 topcoat	150667	10	187694 L
	20,88	18.3	3.0	HL Board 06	150566	10	187692 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

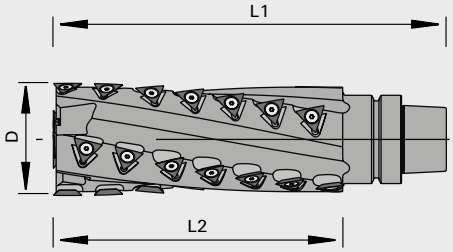
配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	995125	10	176199 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
	[mm]		[pc]	

128260

带有 HW 可转位刀片 - t3-System 的单晶硅柄铣刀 HSK 63E

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 和细木工设备
- 用于在软木和硬木、木塑复合材料、人造板和面板材料、石膏板和山毛榉贴面板木料上无偏移、无碎口地预铣、开槽和开料

设计

- 带圆弧边的三角形可转位刀片，可实现从下到上和从上到下的"拉式切割"
- 单晶硅的设计，舍去了装夹面

优点

- 绝无碎口的预铣与开槽
- 凭借带圆弧边的可转位刀片，不会在加工表面上留下胶印
- 出色的边缘和表面质量
- 刃磨性能极高
- 针对自由成型铣削，采用螺旋形切入
- 带圆弧边的三角形可转位刀片，切割边缘有三条边，等于有3倍刀刃寿命
- 舍去了装夹面，进一步优化了同心度

注释

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	刀刃数量	ID号
80	207,6	HSK 63E	280.5	2+2	32	80482108 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

可转位刀片	B	H	S	产品系列号		PU	
	20,38	17.9	3.0	HL Solid 20	150557	10	9209773 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20	150567	10	187251 L
	20,88	18.3	3.0	HL Solid 20 topcoat	150667	10	187694 L
	20,88	18.3	3.0	HL Board 06	150566	10	187692 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

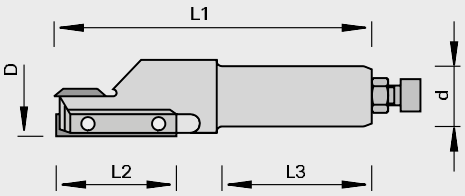
配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T15	995125	10	80492032 L
螺钉起子	T15x100	985730	1	80504539 L
螺丝起子	4,2 Nm	985730	1	80504561 L
	[mm]		[pc]	

128415

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=1+1 迷你转位刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 一个刀刃平行于刀轴可轮廓铣
- 1个底刃
- 切削材料：HW HL Board05
- 带有紧固螺钉

优点

注释

- 夹紧装置：ps-System, TRIBOS , 弹簧夹套,转接头
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
16	50	16	45	106	1+1		右	175714 L
16	50	25	55	116	1+1		右	175715 L
18	30	12	40	81	1+1		右	175707 C
18	50	16	45	106	1+1		右	180798 L
18	50	25	55	116	1+1		左	175717 L
18	50	25	55	116	1+1		右	175716 L
22	30	12	40	81	1+1		右	175711 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

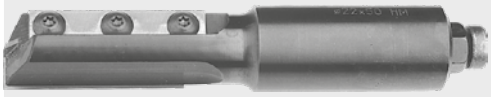
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	12	12	1.5	150515	10	003080 L
小型可转位刀片	30	5.5	1.1	150535	10	173482 L
小型可转位刀片	50	5.5	1.1	150535	10	173483 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧斜楔	B=30	175707	925500	2	169281 O
夹紧斜楔	B=50	175714, 175715	925500	2	171111 O
夹紧斜楔	B=50	175717	925500	2	171114 O
夹紧斜楔	B=50	175716, 180798	925500	2	171113 L
夹紧斜楔	B=30	175711	925500	2	169283 S
头帽螺丝	M3,5x5,5 T15	175714, 175715, 175716, 175707, 175717, 180798	995115	10	168236 L
头帽螺丝	M3,5x6,5 T15	175711	995115	10	163223 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	适用于所有	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	适用于所有	985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

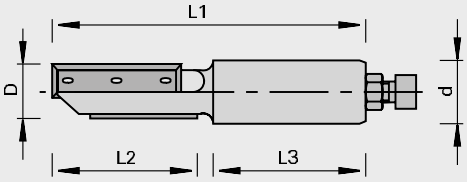
128215

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=2

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 切削刃呈分段式平行于刀轴排列（ID号 180799 没有分段设计）
- 1个底刃
- 切削材料：HW HL Board05
- 带有紧固螺钉

优点

注释

- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
18	55	25	55	125	2		右	177156 L
18	55	25	55	125	2		左	180906 L
20	55	25	55	125	2		右	177157 L
22	55	25	55	125	2		右	177158 C
25	50	25	55	119	2		右	180799 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	50	12	1.7	150516	10	179994 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

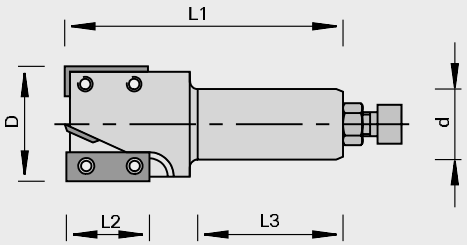
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	177156, 177158, 177157, 180906	995195	10	167966 L
头帽螺丝	M4x6 T15	180799	995115	10	180989 O
螺钉起子	T15	适用于所有	985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

128410

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=2+1

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

规格
- 两刃与刀具轴心和切割圆周平行
- 一个带轴向角的底刃
- 切削材料：HW HL Board05
- 带有紧固螺钉

优点

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带有紧固螺钉

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
40	30	16	43	91	2+1	168731 L
40	30	25	55	106	2+1	168730 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	150515	10	003080 L
	29,5	12	1.5	150515	10	180825 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

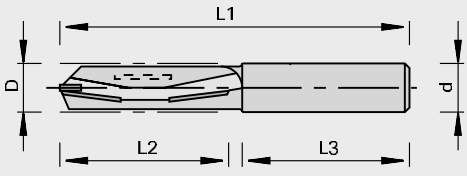
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
磁止动片	1,0	997800	1	166094 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

129860

门窗栅格开料用硬质合金柄铣刀-有轴向角

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 固定式镂铣机
- CNC 镂铣机
- 用于热带硬木和人造板材的门，(厨房的)工作台面和家具零件的开料

设计
- 带轴向角
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 加工胶合板和塑料贴面板效果佳

注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：弹簧卡套，中心卡盘

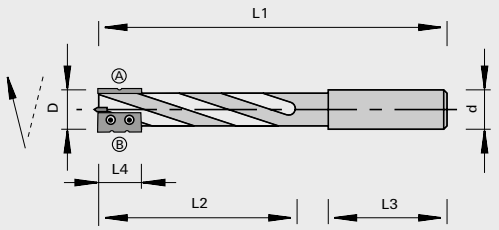
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
14	50	14	48	100	1+1+1	167662 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129410

装有HW刀片的锁孔刀 - 门类产品

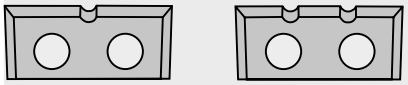
产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC



设备/应用
- CNC加工中心
- 用于加工门板和锁眼

设计
- 正向螺纹
- 高强度载体材料（重金属）
- 带有 HW 硬质合金齿（焊接）的切入端
- 每把刀片都装有断屑器，一个A形状，另一个B形状
- n max = 18,000 min-1

优点
- 正螺旋设计保证良好的排屑效果
- 切削刃带断屑器保证良好的动平衡
- 可更换刀片可保证刀具直径不变

注释
- 加紧装置：带有变径套的ps-System Class-No.933280,TRIBOS,弹簧夹套
- 装卡于水平排钻机Homag, Weeke)时必须有侧夹紧面（请参考技术信息）

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	16	105	16	55	170	2	183750 O
16	16	105	20	55	170	2	183751 O
18	16	105	20	55	170	2	183752 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

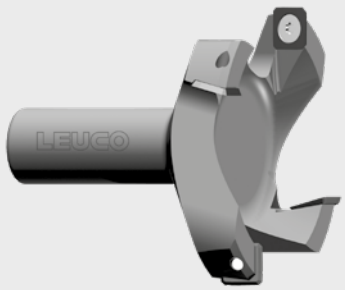
可转位刀片	B	H	S	类别	产品系列号	PU	ID号
	16	7.0	1.5	A	150525	10	183753 L
	16	7.0	1.5	B	150525	10	183754 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3x4 T9	995195	10	180449 L
螺钉起子	T9x60	985730	1	173796 L
	[mm]		[pc]	

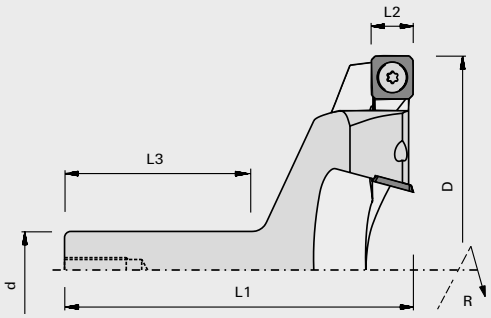
128200

刨削柄铣刀刀头 HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于平铣与木材台阶面
- 不适用于榫面

设计
- 切削材料: HL Solid 20

优点
- 用于Nesting 技术时高速铣削工作台面板等
- 切削刃特殊的几何形状使加工表面光滑

注释
- 带螺纹长调整螺钉
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	ID号(右)
100	14	20	45	96	4	15200	182619 C
100	14	25	55	96	4	15200	182620 L
150	14	25	55	113	4	10100	182621 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

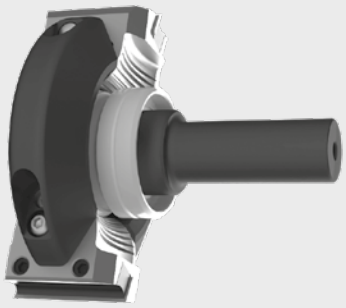
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	14	14	2.0	150557	10	182441 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x6 T20 D=Ø9,3	995125	10	176199 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

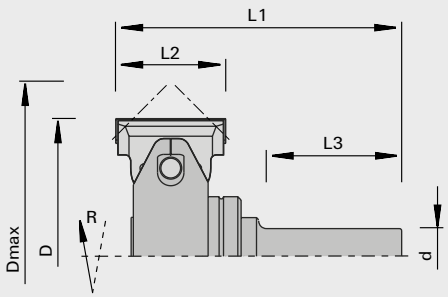
128715

硬质合金转角度倒角刀

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木与人造板的预铣、倒角和后成型

设计
- 轴向平行切割
- 倒角度 81-0-59 度
- n max = 8,000 min-1

优点
- 通过调节轮同步调节
- 操作简单
- 调节范围大

注释
- 旋向按照VDMA 8849

Ø D	Ø Dmax	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
125	147.18	50	25	60	130	2	80506128 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

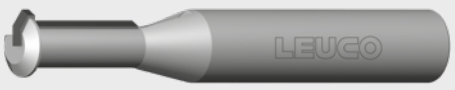
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	50	12	1.5	150515	10	003085 L
可转位刀片，用于槽口接缝	49,5	12	1.5	150515	10	180826 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=48	925300	2	80506445 C
固定螺钉	M8x12 DIN EN ISO 4028	995161	10	180001 L
	[mm]		[pc]	

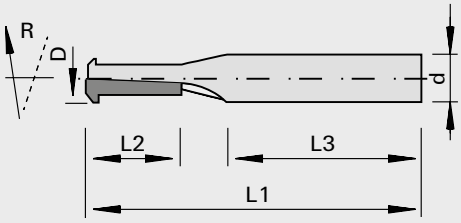
229268

开型槽柄铣刀DP - 用于 Lamello Clamex P®

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 五轴加工中心
- 用于莱米诺.克拉米克斯P型槽的加工
- 型刀槽切入板内，表面远离板材边缘，如果所有的角累计起来，Clamex-P®类型的刀比并不可用

设计
- DP尖端
- 弃换式工具

优点
- 如果空间问题产生，并且带有角度，解决问题的途径（碰触板材的底部，使用盘铣刀 DØ100,4 mm)

注释
- 根据工件的类型，可以使用硬质合金螺旋刀的预开槽（减少强化版碎屑的风险，当刃磨槽的时候减少切割压力

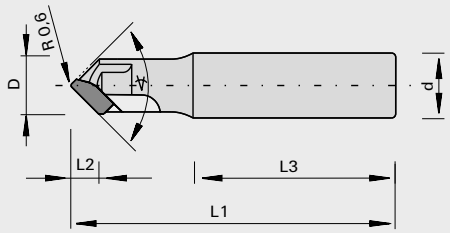
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	20	12	40	70	1	185703 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229360

浮雕加工柄铣刀DP - 90°

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 加工中心机器
- 用于浮雕画中的槽形加工.

设计
- 切割材料：金刚石
- topline 设计
- 修磨区域2 mm

优点
- 刀具寿命很长，尤其是用在硬面板材料上
- 专门的刀片准备工艺，令切削质量达到最优

注释
- 浮雕图像技术是一种以基于计算机，将图像信息通过铣削加工到板上的方法
- 夹紧元件：精密夹紧元件如TRIBOS和热收缩夹具。

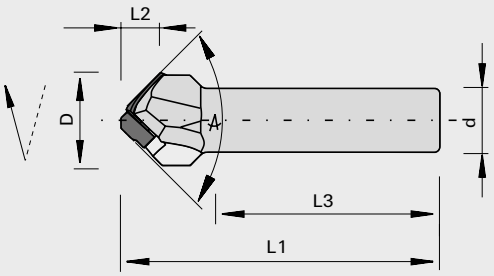
Ø D	L2	L3	Ø d	L1	Z	刀尖	ID号
14	7,0	50	16	80	1	90	185156 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

229460

适用于铝合金复合材料的金刚石V型槽刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 加工中心机器
- 在铝基复合材料的V型槽 (Alucobond、 Dibond 等)

设计

- 切割材料：金刚石
- topline 设计
- 修磨区域2 mm

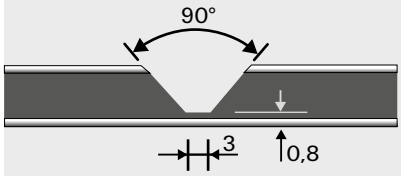
优点

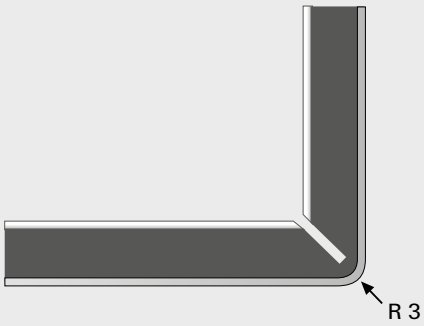
- 非常长的刀齿寿命尤其适合矿质复合材料
- 最佳的切屑质量得益于切削刃的抛光处理和特殊的设计

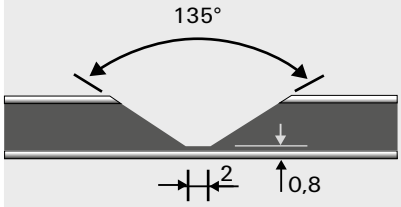
注释

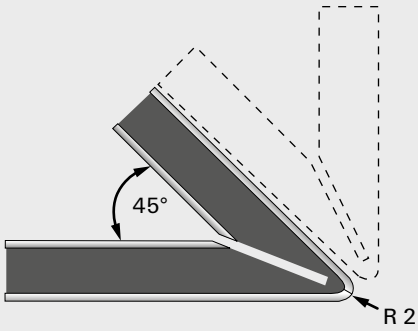
- 夹紧元件：理想的精密夹具：ps-System, TRIBOS和热收缩夹具。

Ø D	L2	L3	Ø d	L1	Z	刀尖	ID号
18	7,5	40	12	60	1+1	90	186499 L
32	6,2	40	12	60	1+1	135	186500 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	







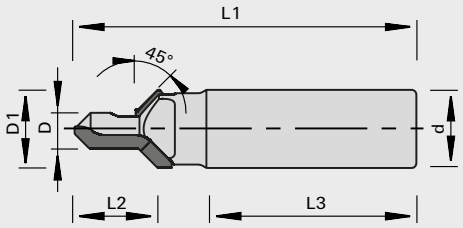


229332

适用于实心板材工艺的 DP 多功能钻孔倒角柄铣刀

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 无碎口地钻孔和穿孔，以及铣削较大直径的孔和开口，尤其是塑料实心板（例如：Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, 等等）以及水泥纤维板

设计
- 采用 Topline 设计的特殊 PCD 种类
- 带有交替式轴向角和 DP 切入端

优点
- 灵活的多功能刀具
- 垂直地钻孔和通孔
- 切割任何直径 > Ø8 mm 的孔，以及开口
- 45° 钻孔和穿孔
- 仅需要1个刀具的位置

注释
- 夹紧单元：ps-System，TRIBOS，热收缩夹头

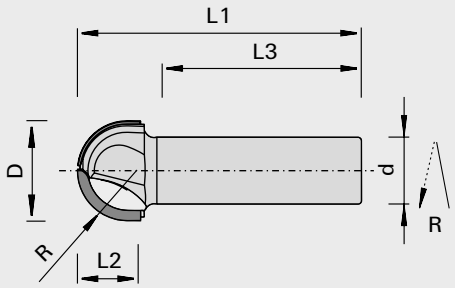
Ø D1	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	8	17	16	41	70	1+2	187374 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

229560

DIAMAX球面刀DP

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 加工中心机器
- 轮廓铣削和模板复制
- 用于三维铣削加工，三维模型，浮雕铣工作

设计
- topline 设计
- 修磨区域1.5 mm
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 较长的使用寿命
- 由于切割的高品质修磨切削刃和齿背超细刃磨

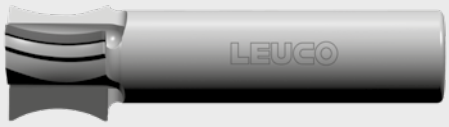
注释
- 夹紧元件：我们推荐刀具使用高精度夹紧元件如，ps-System液压夹具，TRIBOS和热收缩夹具。

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	20	14	20	55	85	2	185240 L
15	30	19	20	55	85	2	185241 L
20	40	24	20	55	85	2	185242 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

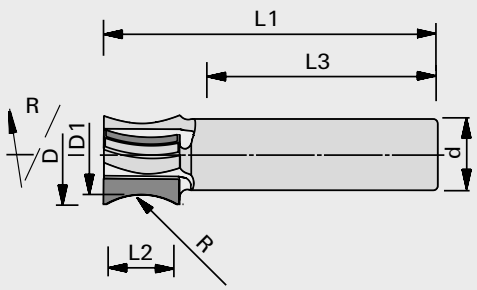
229360

金刚石高性能圆弧柄铣刀 - 用于实芯面板的加工

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于木质基材,实木和塑料材料的倒小圆角
- 非常适合加工实心塑料板（例如Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, 等）
- 面板厚度高达14毫米

设计
- 高性能的精修铣刀，Z=3
- 带轴向角
- 没有底刃
- 切削刃抛光处理
- 半径 R=16
- 最高转速=24,000转/分

优点

注释
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 带螺纹长调整螺钉

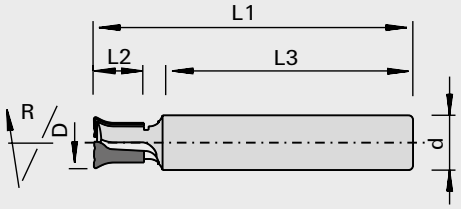
R	Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L3	L1	Z	修磨区域		ID号
16	22.3	18	14	16	55	75	3	1.5	右	186578 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

229262

柄铣刀 DP，适用于 fischer® 底切锚

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 加工中心
- 187246 专用于 Homag 靠模滚子装置，编号 2-017-95-7130 / BENZ 编号 000WTA04205G00S3
- 用于制造底切钻孔，用于 fischer® 底切锚，型号 FZP II-(T) M6 (fischer Zykon 面板锚)
- 针对由矿物基材料制成的正面材料，高压强化板（HPL）或水泥纤维板 (FC)

设计
- 高强度刀身
- 特殊的刀刃形状
- 切削材料: DP
- LEUCO topline 版本
- 不可重磨
- n max = 24,000 min-1

优点
- 刀刃寿命很长，因此与传统的硬质合金刀具相比，可大幅降低每钻一个孔所需的成本
- 摩擦系数减小，将可能产生的热量降至最低
- 刚度高，稳定性极好
- 特殊的齿形，以求达到最佳切削质量

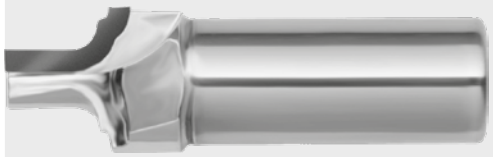
注释
- 您可以发送电子邮件至 ACT@fischer.de 以获取应用环境（例如浮动切边设备）、检查和测量工具、钻孔测试指南、锚的安全安装等信息。
- 如果刀具未用于浮动切边单元，而是用于主轴，那么建议您使用高精度的夹紧装置，例如液压膨胀卡盘"ps-System"，TRIBOS压力收缩卡盘，或者热收缩夹具

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
11.2	11	12	41.9	57	2	Homag Nr. 2-017-95-7130 / BENZ Nr. 000WTA04205G00S3	右	187246 L
11.2	11	12	53	70	2		右	185869 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

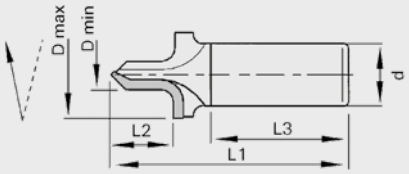
229063 / 229363

LEUCODIA Profiler

产品



图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板和贴面板的成型

设计

- 可修磨区域可达2.0毫米
- 带轴向角

优点

- 金刚石齿是一整片所以加工时切削面没有刀痕
- 切削面抛光处理，加工中密度板时保证好的质量
- 轴向角设计，保证好的切削质量

注释

- 交错的轴向角设计(Z=1+1) Z=2，不同的柄径长度，刃口超细研磨都需要另外计费

Ø Dmax	最小外径	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸
35	12	25	12	45	85	1	18000	DP1A
35	12	25	16	45	85	1	24000	DP1A
35	12	25	20	45	95	1	24000	DP1A
35	12	25	25	55	95	1	24000	DP1A
26	10	25	12	35	75	1	24000	DP1AK
26	10	25	16	45	85	1	24000	DP1AK
26	10	25	20	45	85	1	24000	DP1AK
26	10	25	25	55	95	1	24000	DP1AK
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样

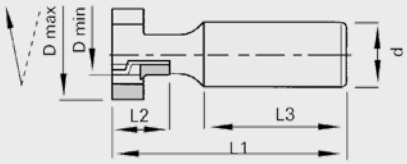
Ø Dmax	最小外径	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸
35	12	12.5	25	55	90	1	24000	DP1M
35	12	12.5	20	45	90	1	24000	DP1M
35	12	12.5	16	45	80	1	24000	DP1M
35	12	12.5	12	45	70	1	24000	DP1M
26	10	12.5	25	55	90	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	20	45	80	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	16	45	80	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	12	35	70	1	24000	DP1MK
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样

229063 / 229363

LEUCODIA Profiler - T型槽系列

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板和贴面板的成型

设计
- 可修磨区域可达2,0毫米
- 带轴向角

优点
- 金刚石齿是一整片所以加工时切削面没有刀痕
- 切削面抛光处理，加工中密度板时保证好的质量
- 轴向角设计，保证好的切削质量

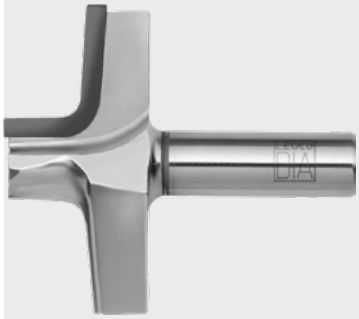
注释
- 交错的轴向角设计(Z=1+1) Z=2，不同的柄径长度，刃口超细研磨都需要另外计费

Ø Dmax	最小外径	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸
35	10	22	25	55	90	2+1	24000	DP1B
35	10	22	20	45	80	2+1	24000	DP1B
35	10	22	16	45	80	2+1	24000	DP1B
35	10	22	12	35	70	2+1	15700	DP1B
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样

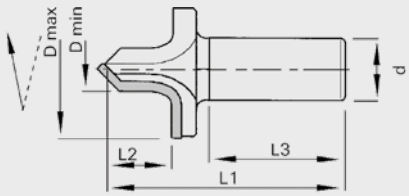
229063 / 229363

LEUCODIA Profiler - 大深度剖面轮廓系列

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于素板和贴面板的成型

设计
- 可修磨区域可达2,0毫米
- 带轴向角

优点
- 金刚石齿是一整片所以加工时切削面没有刀痕
- 切削面抛光处理，加工中密度板时保证好的质量
- 轴向角设计，保证好的切削质量

注释
- 交错的轴向角设计(Z=1+1) Z=2，不同的柄径长度，刃口超细研磨都需要另外计费

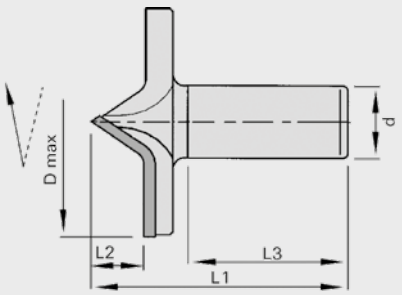
Ø Dmax	最小外径	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸
55	16	15	25	55	100	1	24000	DP1CK
55	16	15	20	45	90	1	24000	DP1CK
55	16	15	16	45	90	1	24000	DP1CK
75	18	30	25	55	120	1	24000	DP1D
75	18	30	20	45	110	1	20500	DP1D
75	18	30	16	45	110	1	11200	DP1D
75	18	15	25	55	100	1	17000	DP1DK
75	18	15	20	45	90	1	12900	DP1DK
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样

229063 / 229363

LEUCODIA Profiler - 提供面板型材系列

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于素板和贴面板的成型

设计

- 可修磨区域可达2,0毫米
- 带轴向角

优点

- 金刚石齿是一整片所以加工时切削面没有刀痕
- 切削面抛光处理，加工中密度板时保证好的质量
- 轴向角设计，保证好的切削质量

注释

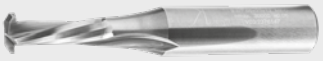
- 交错的轴向角设计(Z=1+1) Z=2，不同的柄径长度，刃口超细研磨都需要另外计费

Ø Dmax	最小外径	L2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸
55	18	25	25	55	110	1	24000	DP1F
55	18	25	20	45	100	1	22000	DP1F
55	18	25	16	45	100	1	12000	DP1F
79		18	25	55	88	1	22000	DP1G
79		18	20	45	78	1	22000	DP1G
79		18	16	45	78	1	15000	DP1G
99		13	25	55	98	1	18000	DP1H
99		13	20	45	88	1	16300	DP1H
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样

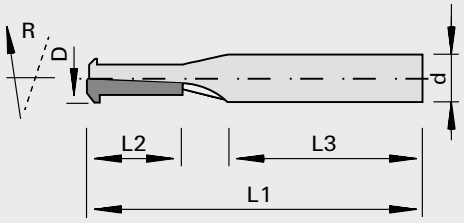
129650

开型槽柄铣刀VHW - 用于 Lamello Clamex P®

产品



图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- 五轴加工中心
- 用于铣削 Lamello Clamex P® 成型槽
- 专用于在距离面板边缘较远的位置开成型槽，特别是在部件的外壳棱角不适合用标准 Lamello Clamex P®钻孔刀具的情况下

设计
- VHW massiv
- 螺旋设计 Z=2
- topcoat 涂层 TC 104
- 一次性刀具
- 不可修磨

优点
- 刚度高 = 即使是在加工坚硬的材料时，产生的震动也小
- 螺旋式设计减少了切割压力，提升了切割质量
- 坚硬的涂层，摩擦系数极低，延长了刀刃寿命

注释

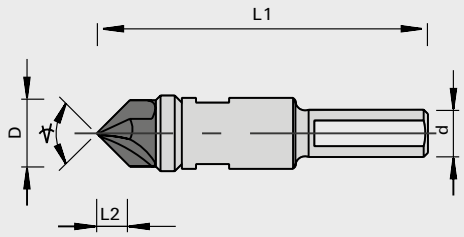
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
9.8	23	12	36	80	2	186879 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130610

沉头孔 VHW - Z=3

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- 加工中心机器
- 在已经钻好的孔上继续加工沉头孔
- 用在CNC机床的钻孔单元内
- 也可以铣削V型槽，装饰槽与槽点，或者给实木、人造板和面板材料进行倒角加工

设计
- VHW 刀头 Z=3
- 特殊修磨
- 刀柄带有夹持面与长度调节螺钉
- 用于机械式进给
- 顺时针转动

优点
- VHW 切割边缘
- 凭借特殊的几何形状，同心度高，钻孔性能好

注释
- 推荐的钻沉头孔转速： 2500 - 3000 min-1

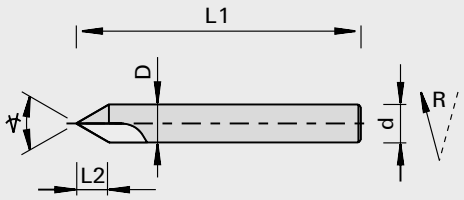
Ø D	L2	Ø d	L1	Z	刀尖	ID号
18	9,0	10	70	3	90	80487758 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

129310

折叠式倒角柄铣刀 VHW - Z=2

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- 五轴加工中心刀具
- 用于磨铣内角，尤其是小而窄的切口
- 用于在实木与木制板材上进行倒角、开装饰槽与斜接

设计

- 圆筒形，完全由整体硬质合金构成
- 用于机械进给
- 右向旋转
- n max = 20,000 min-1

优点

- 划角时的攻角: 45°

注释

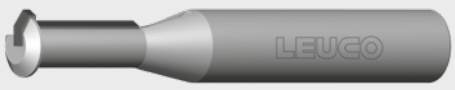
- 夹紧元件: 我们建议您在高精度的夹紧卡盘上使用该工具，例如液压膨胀卡盘"ps-System", TRIBOS，或者热收缩配合卡盘

楔角	Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
60	16	14	16	120	2	185793 L	185794 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

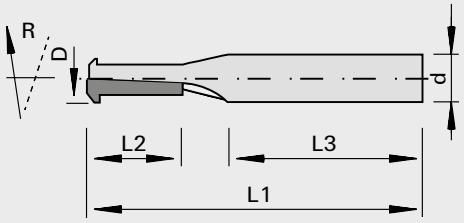
129610

开型槽柄铣刀HW - 用于 Lamello Clamex P®

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 五轴加工中心
- 用于铣削 Lamello Clamex P® 成型槽
- 专用于在距离面板边缘较远的位置开成型槽，特别是在部件的外壳棱角不适合用标准 Lamello Clamex P®钻孔刀具的情况下

设计
- 焊机式
- 可任意处理的刀具

优点
- 如果空间问题产生，并且带有角度，解决问题的途径（碰触板材的底部，使用盘铣刀 DØ100,4 mm)

注释
- 根据工件的类型，可以使用硬质合金螺旋刀的预开槽（减少强化版碎屑的风险，当刃磨槽的时候减少切割压力

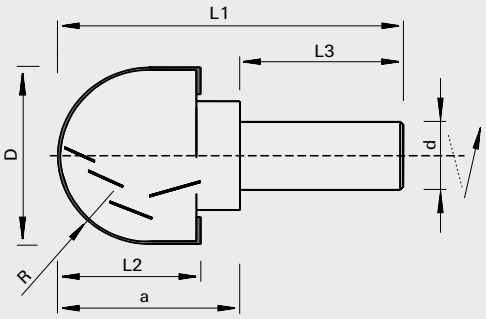
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	20	10	40	70	1	185368 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

128660

球形刀头HW

产品

图纸



LEUCO CNC

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- 五轴加工中心刀具
- 用于实木和人造板铣形状和轮廓
- 理想的方式

设计
- 带柄
- 最高转速=15,000转/分

优点
- 大容量将被删除
- 换刀简单

注释
- 适合五轴机的基本设备
- 夹紧元件： ps-System, TRIBOS和热收缩夹具，内拉簧套筒夹头。

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	a	ID号
32,5	65	52	25	60	127	2+2	67	185082 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

可转位刀片	B	H	S	R	产品系列号	PU	ID号
	20	12	1.5		150515	10	003082 L
	20	11.5	1.5	30,7	151521	10	185083 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

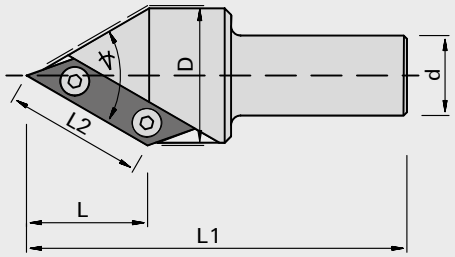
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

128410

折叠倒角刀头HW - Z=1

产品

图纸



LEUCO CNC

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 五轴加工中心刀具
- 加工内外倒角,装饰槽和往复加工,用于实木或木质基材板

设计

- 带柄
- 最高转速=18,000转/分

优点

- 划角时的攻角: 45°

注释

- 请单独订购刀柄
- 夹紧元件： ps-System, TRIBOS和热收缩夹具，内拉簧套筒夹头。

楔角	Ø D	L2	L	Ø d	L1	Z	ID号
60	41.5	41,3	35.5	20	118	1	185459 L
60	41.5	41,3	35.5	25	118	1	185138 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	50	12	1.5	150515	10	185140 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

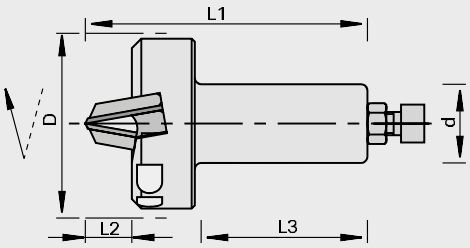
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M3,5x4 T15	995195	10	168893 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

128612

SuperProfiler装饰槽柄铣刀HW

产品

图纸



SUPER PROFILER

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的装饰槽的开槽

设计
- 正轴向角设计
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 最高转速=18,000转/分

优点
- 刀体可装配多种形状的刀片

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 发货时包括:带夹具的刀头,但不包括成型刀片和支撑板

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	图纸	ID号 非型刀
59	13	25	62	97	2	SP 17	173268 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		图样	

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	30,6	25.5	HL Board 06	SP 17	152526	10	179114 L
SP刀片	30,6	25.5	HL Solid 60	SP 17	152529	10	177369 L
支撑板	30	18		SP 17	925402	2	178017 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

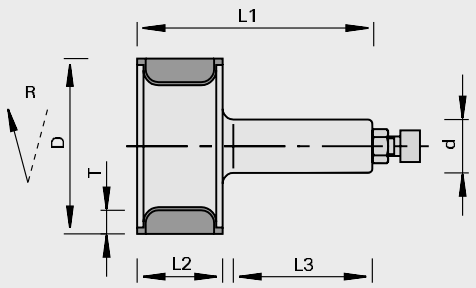
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	B=24	925300	2	173276 L
固定螺钉	M6x10 DIN EN ISO 4028	995161	10	180002 L
螺钉起子	SW3x100	985730	1	166090 L
	[mm]		[pc]	

128612

SuperProfiler柄铣刀头HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和木质材料的成型

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 刀体可装配多种形状的刀片

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 发货时包括:带夹具的刀头,但不包括成型刀片和支撑板

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
82	40	20	55	110	11	2	12000	SP 19		167479 C
82	40	25	55	110	11	2	18000	SP 19	167835 C	167834 L
82	40	MK 2	55	127	11	2	18000	SP 19		167483 S
86	60	25	55	130	13	2	10000	SP 31		176241 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 19	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 19	152529	10	177367 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Board 06	SP 31	152526	10	179113 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 31	152529	10	177368 L
支撑板	40	26.5		SP 19	925402	2	178007 L
支撑板	60	28.5		SP 31	925402	2	178008 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

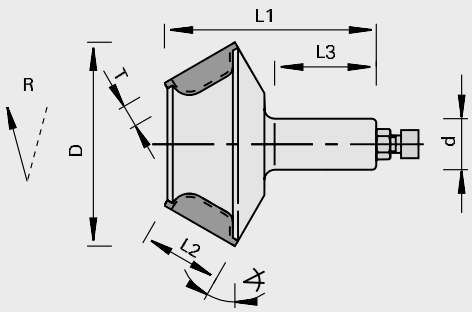
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	167835	925300	2	166736 L
夹紧棒	36x12x8	167479, 167483, 167834	925300	2	166737 L
夹紧棒	58x12x8	176241	925300	2	166738 L
固定螺钉	M8x16 DIN EN ISO 4028	适用于所有	995161	10	164422 L
螺钉起子	SW4x100	适用于所有	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

128612

SuperProfiler柄铣刀头HW - 弯曲的

产品

图纸



SUPER PROFILER

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和木质材料的成型

设计

- 曲柄状刀体结构
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 直径100和110毫米的最高转速=12000转/分
- 直径125毫米的最高转速为8,000转/分

优点

- 用于加工深廓形

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 发货时包括:带夹具的刀头,但不包括成型刀片和支撑板

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	图纸	ID号 非型刀
100	40	25	55	119	11	2	SP 18	168184 C
110	40	25	55	120	11	2	SP 27	176235 C
125	60	25	55	140	13	2	SP 28	176237 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		图样	

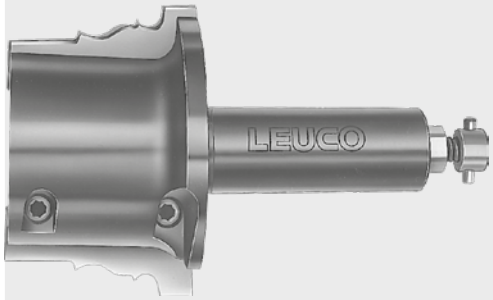
刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	40,6	28.2	HL Board 06	SP 18 / 27	152526	10	179112 L
SP刀片	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 18 / 27	152529	10	177367 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Board 06	SP 28	152526	10	179113 L
SP刀片	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 28	152529	10	177368 L
支撑板	40	26.5		SP 18 / 27	925402	2	178007 L
支撑板	60	28.5		SP 28	925402	2	178008 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	36x12x8	168184, 176235	925300	2	166737 L
夹紧棒	58x12x8	176237	925300	2	166738 L
固定螺钉	M8x16 DIN EN ISO 4028	适用于所有	995161	10	164422 L
螺钉起子	SW4x100	适用于所有	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

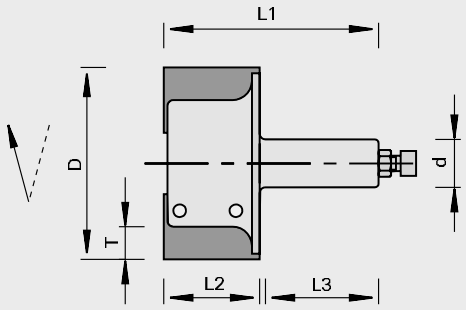
128612

SuperProfiler柄铣刀头HW - 单面打开

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和木质材料的成型

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木

优点
- 刀体可装配多种形状的刀片

注释
- 需要一侧开放的刀体加工廓形
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 夹紧装置：ps-System，TRIBOS, 弹簧夹套
- 发货时包括:带夹具的刀头,但不包括成型刀片和支撑板

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	最大转速	图纸	ID号(右) 非型刀
60	30	16	43	89.6	11	2	12000	SP 23	171033 C
100	50	25	55	112	16	2	9500	SP 21	171143 C
120	50	25	55	109	22	2	6500	SP 20	173271 C
120	60	25	55	118	22	2	6000	SP 22	173270 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样	

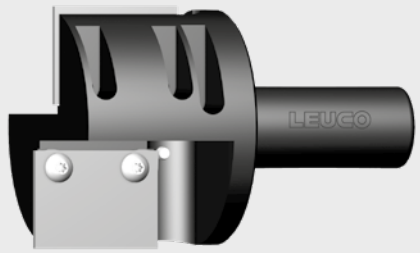
刀片原胚	B	H	LEUCODUR	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
SP刀片	30,6	25.5	HL Board 06	SP 23	152526	10	179114 L
SP刀片	30,6	25.5	HL Solid 60	SP 23	152529	10	177369 L
SP刀片	49,3	33.7	HL Board 06	SP 21	152526	10	180199 L
SP刀片	49,4	44.5	HL Board 06	SP 20	152526	10	180218 L
SP刀片	60,6	45.6	HL Board 06	SP 22	152526	10	179999 L
SP刀片	60,6	45.6	HL Solid 60	SP 22	152529	10	178845 L
支撑板	30	23.8		SP 23	925402	2	178016 L
支撑板	48	33		SP 21	925402	2	178015 L
支撑板	47	43		SP 20	925402	2	178014 L
支撑板	56	43		SP 22	925402	2	178010 L
	[mm]	[mm]				[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧棒	28x10x7	171033	925300	2	171035 L
夹紧棒	48x12x8	171143	925300	2	171147 L
夹紧棒	47x14x8	173271	925300	2	171140 S
夹紧棒	56x15x8	173270	925300	2	167055 L
固定螺钉	M6x10 DIN EN ISO 4028	171033	995161	10	180002 L
固定螺钉	M8x16 DIN EN ISO 4028	173270, 173271, 171143	995161	10	164422 L
螺钉起子	SW3x100	171033	985730	1	166090 L
螺钉起子	SW4x100	173270, 173271, 171143	985730	1	166091 L
	[mm]			[pc]	

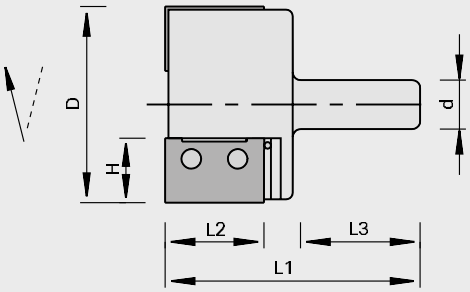
128613

EcoPro柄铣刀头HW

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板成型

设计

- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉

优点

- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
62	30	25	25	60	107	2	18000	EP 375	178594 S	178375 S
75	30	30	25	60	107	2	16000	EP 376	178597 S	178376 S
62	40	20	25	60	117	2	18000	EP 377	178592 S	178377 S
75	40	30	25	60	117	2	14000	EP 378	178598 S	178378 S
62	50	20	25	60	127	2	16000	EP 379	178593 S	178379 S
75	50	33	25	60	127	2	12000	EP 380	178600 S	178380 S
85	50	33	25	60	127	2	12000	EP 386	178603 S	178386 S
75	40	32.5	25	60	118	2	12300	EP 478	180332 S	180328 S
85	60	34	25	60	137	2	10000	EP 405	181247 S	181246 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

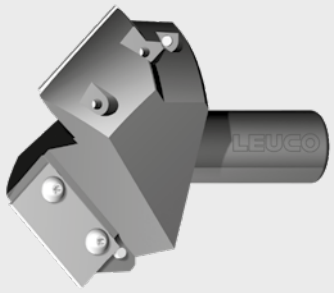
空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
178597, 178375, 178594, 178376	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
178597, 178375, 178594, 178376	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
180328, 180332	41	32.5	HL Board 06	152536	10	180197 L
178592, 178378, 178598, 178377	40,1	30.4	HL Board 06	152586	10	178534 L
178592, 178378, 178598, 178377	40,1	30.4	HL Solid 60	152589	10	179534 L
178600, 178603, 178386, 178379, 178380, 178593	49,9	33	HL Board 06	152586	10	178540 L
178600, 178603, 178386, 178379, 178380, 178593	49,9	33	HL Solid 60	152589	10	179540 L
181247, 181246	61	34	HL Board 06	152536	10	180198 L
178597, 178594	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
178375, 178376	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
178597, 178594	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
178375, 178376	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
178592, 178598	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179597 L
178378, 178377	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179598 C
178592, 178598	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179671 S
178378, 178377	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179672 S
178600, 178603, 178593	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179609 L
178386, 178379, 178380	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179610 C
178600, 178603, 178593	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179683 L
178386, 178379, 178380	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179684 L
181247	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181259 S
181246	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181258 S
	[mm]	[mm]				

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

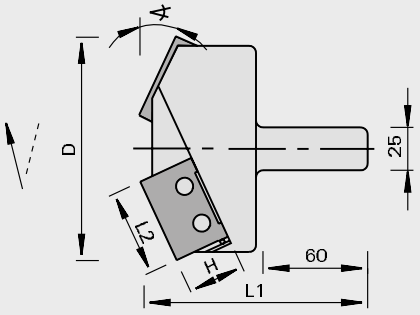
128663

EcoPro柄铣刀头HW - 弯曲的

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 带轴向角
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉

优点
- 轴向角设计,当横截实木时,也可保证好的加工质量
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

倾斜角	Ø D	L2	H	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
60	100	30	25	104	2	11000	EP 387	178604 S	178387 S
60	100	30	30	107	2	9500	EP 388	178606 S	178388 S
60	100	40	20	110	2	13000	EP 389	178605 S	178389 S
60	100	50	20	119	2	11000	EP 391	178607 S	178391 S
60	125	50	33	127	2	7500	EP 392	178609 S	178392 S
45	100	30	25	104	2	10000	EP 393	178610 S	178393 S
45	100	30	30	107	2	9000	EP 394	178611 S	178394 S
45	100	40	20	110	2	13000	EP 395	178612 S	178395 S
45	125	50	20	114	2	10000	EP 397	178614 S	178397 S
45	125	50	33	121	2	7500	EP 398	178615 S	178398 S
45	125	40	32.5	115	2	11000	EP 496	180335 S	180331 S
25	140	60	34	137	2	10000	EP 410	181249 S	181248 S
45	145	60	34	132	2	10000	EP 408	181251 S	181250 S
60	145	60	34	137	2	10000	EP 407	181253 S	181252 S
75	125	60	34	133	2	10000	EP 406	181255 S	181254 S
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样		

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
178606, 178610, 178611, 178394, 178388, 178393, 178387, 178604	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
178606, 178610, 178611, 178394, 178388, 178393, 178387, 178604	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
178612, 178395, 178605, 178389	40,1	30.4	HL Board 06	152586	10	178534 L
178612, 178395, 178605, 178389	40,1	30.4	HL Solid 60	152589	10	179534 L
180331, 180335	41	32.5	HL Board 06	152536	10	180197 L
178607, 178609, 178391, 178615, 178614, 178392, 178398, 178397	49,9	33	HL Board 06	152586	10	178540 L
178607, 178609, 178391, 178615, 178614, 178392, 178398, 178397	49,9	33	HL Solid 60	152589	10	179540 L
	[mm]	[mm]				

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
181250, 181254, 181252, 181253, 181248, 181255, 181249, 181251	61	34	HL Board 06	152536	10	180198 L
178394, 178388, 178393, 178387	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
178606, 178610, 178611, 178604	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
178394, 178388, 178393, 178387	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
178606, 178610, 178611, 178604	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
178395, 178389	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179598 C
178612, 178605	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179597 L
178395, 178389	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179672 S
178612, 178605	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179671 S
178391, 178392, 178398, 178397	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179610 C
178607, 178609, 178615, 178614	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179609 L
178391, 178392, 178398, 178397	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179684 L
178607, 178609, 178615, 178614	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179683 L
181250, 181254, 181252, 181248	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181258 S
181253, 181255, 181249, 181251	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181259 S
	[mm]	[mm]				

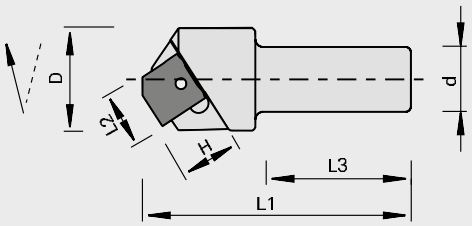
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

128663

EcoPro柄铣刀头HW - Z1

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的装饰槽的开槽

设计

- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉
- 带轴向角

优点

- 轴向角设计,当横截实木时,也可保证好的加工质量
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(右) 非型刀
35	20	20	25	60	98.5	1	24000	EP 400	180539 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	图样	

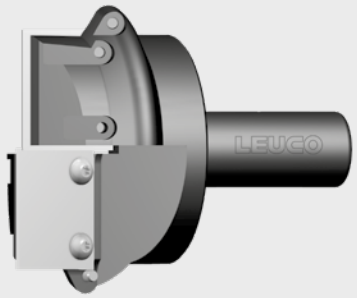
刀片原胚	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
	20,3	30.4	HL Board 06	152586	10	178519 L
	20,3	30.4	HL Solid 60	152589	10	179519 L
	20,3	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179568 C
	20,3	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179642 S
	[mm]	[mm]				

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

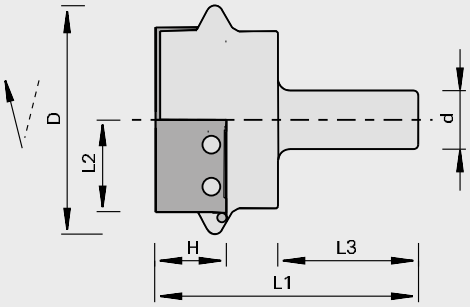
128663

EcoPro柄铣刀头HW大截面轮廓形状选用 - Z2

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的装饰槽的开槽

设计

- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉
- 带轴向角

优点

- 轴向角设计,当横截实木时,也可保证好的加工质量
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
76	30	25	25	60	101	2	18000	EP 401	180298 S	180299 S
76	30	30	25	60	109	2	18000	EP 403	180296 S	180297 S
100	40	30	25	60	112	2	14000	EP 402	178401 S	178402 S
120	50	33	25	60	122	2	9000	EP 404	178403 S	178404 S
143	60	34	25	60	122	2	12000	EP 409	181257 S	181256 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

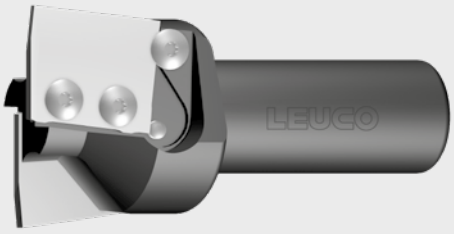
空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
180296, 180297, 180298, 180299	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
180296, 180297, 180298, 180299	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
178402, 178401	40,1	30.4	HL Board 06	152586	10	178534 L
178402, 178401	40,1	30.4	HL Solid 60	152589	10	179534 L
178403, 178404	49,9	33	HL Board 06	152586	10	178540 L
178403, 178404	49,9	33	HL Solid 60	152589	10	179540 L
181257, 181256	61	34	HL Board 06	152536	10	180198 L
180296, 180298	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
180297, 180299	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
180296, 180298	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
180297, 180299	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
178401	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179597 L
178402	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179598 C
178401	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179671 S
178402	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179672 S
178403	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179609 L
178404	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179610 C
178403	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179683 L
178404	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179684 L
181257	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181259 S
181256	61	34	HL Board 06 topline	152736	10	181258 S
	[mm]	[mm]				

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

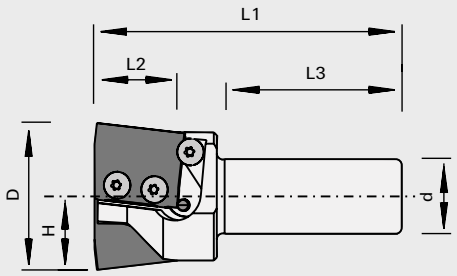
128663

EcoPro柄铣刀头HW - Z2

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的装饰槽的开槽

设计

- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉

优点

- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状
- 靠近中心处安装刀片

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
44	28	25	25	60	103.5	2	24000	EP 399	181839 S	181838 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

刀片原胚	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
适用于所有	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
适用于所有	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
181839	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
181838	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
181839	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
181838	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
	[mm]	[mm]				

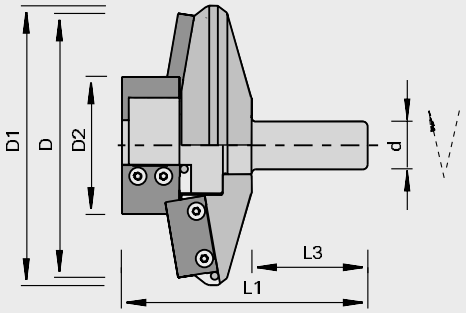
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

128913

EcoPro柄铣刀头HW，用于从上方进行台阶面加工

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板成型

设计
- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉

优点
- 即使在加工实木时顺纹理切削也能保证最佳的切削质量
- 用于成型修边
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释
- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
140	150	82	25	60	122	2+2	7600	EP 751 (EP 754+757)	179369 S	178751 S
137	145	71.6	25	60	122	2+2	11500	EP 752 (EP 755+758)	179370 S	178752 S
137	145	71.2	25	60	127	2+2	11500	EP 753 (EP 756+758)	179371 S	178753 S
142	144	82	25	60	123	2+2	10000	EP 849 (EP 754+855)	179372 S	178849 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
适用于所有	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
适用于所有	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
178751, 178753, 179369, 179370, 178752, 179371	40,1	30.4	HL Board 06	152586	10	178534 L
178751, 178753, 179369, 179370, 178752, 179371	40,1	30.4	HL Solid 60	152589	10	179534 L
178849, 179372	49,9	33	HL Board 06	152586	10	178540 L
178849, 179372	49,9	33	HL Solid 60	152589	10	179540 L
179369, 179370, 179371, 179372	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
178751, 178753, 178849, 178752	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
179369, 179370, 179371, 179372	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
178751, 178753, 178849, 178752	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
179369, 179370, 179371	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179597 L
178751, 178753, 178752	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179598 C
179369, 179370, 179371	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179671 S
178751, 178753, 178752	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179672 S
179372	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179609 L
178849	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179610 C
179372	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179683 L
178849	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179684 L
	[mm]	[mm]				

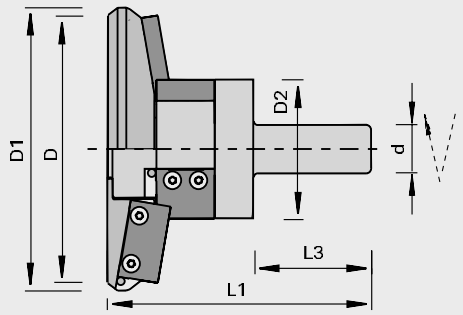
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

128913

EcoPro柄铣刀头HW，用于从下方进行台阶面加工

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板成型

设计

- 切削材料:HW HL Board 06适用于硬木和人造板材
- 切削材料:HW HL Solid 60适用于软木
- 刀柄带M8 内螺纹用于装配螺钉

优点

- 即使在加工实木时顺纹理切削也能保证最佳的切削质量
- 用于成型修边
- 可按照客户需求制定刀体与刀片的形状

注释

- 成型刀片的形状可按客户要求定制
- 刀体仅能用在一个廓形上
- 防松螺钉需要另行定制

Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø d	L3	L1	Z	最大转速	图纸	ID号(左) 非型刀	ID号(右) 非型刀
142	144	82	25	60	143	2+2	10000	EP 853 (EP 854+855)	178853 S	179373 S
150	140	82	25	60	143	2+2	7600	EP 848 (EP 854+757)	178848 S	179374 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			

空白刀片适用于 ID.	B	H	LEUCODUR	产品系列号	PU	ID号
适用于所有	30,2	30.4	HL Board 06	152586	10	178528 L
适用于所有	30,2	30.4	HL Solid 60	152589	10	179528 L
179374, 178848	40,1	30.4	HL Board 06	152586	10	178534 L
179374, 178848	40,1	30.4	HL Solid 60	152589	10	179534 L
179373, 178853	49,9	33	HL Board 06	152586	10	178540 L
179373, 178853	49,9	33	HL Solid 60	152589	10	179540 L
178848, 178853	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179585 L
179373, 179374	30,2	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179586 C
178848, 178853	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179659 C
179373, 179374	30,2	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179660 C
178848	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179597 L
179374	40,1	30.4	HL Board 06 topline	152786	10	179598 C
178848	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179671 S
179374	40,1	30.4	HL Solid 60 topline	152789	10	179672 S
178853	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179609 L
179373	49,9	33	HL Board 06 topline	152786	10	179610 C
178853	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179683 L
179373	49,9	33	HL Solid 60 topline	152789	10	179684 L
	[mm]	[mm]				

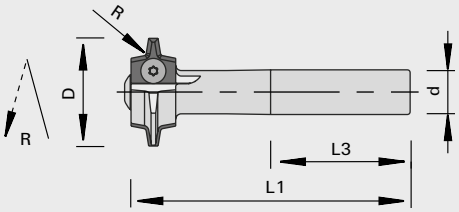
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M4,5x4,6x9 T15	995195	10	178239 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

128310

圆角倒角刀片 HW - Z=2

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用
- CNC 镂铣机
- 用于单面或双面圆角和倒角加工实木和人造板

设计
- 刀体，配有 2 把 HW 可转换刀片
- 右旋
- 机械式进给

优点
- 同一个刀头，可以倒1-5mm 范围内圆角或倒斜角

注释
- 夹具：弹簧卡套

R	Ø D	Ø d	L3	L1	Z	ID号(右)
1,0	40	16	50	100	2	80494958 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

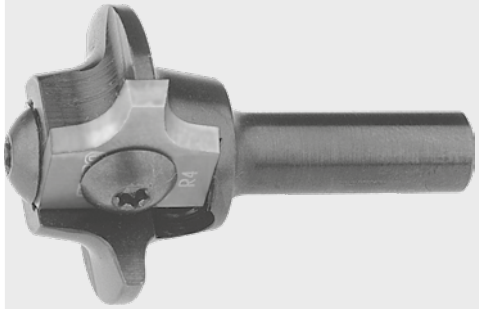
刀片	斜切角	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
圆弧刀片		1,0	16	17.5	2.0	151545	10	186745 L
圆弧刀片		2,0	16	17.5	2.0	151545	10	163489 L
圆弧刀片		3,0	16	17.5	2.0	151545	10	163490 L
圆弧刀片		4,0	16	17.5	2.0	151545	10	163491 L
圆弧刀片		5,0	16	17.5	2.0	151545	10	163492 L
倒角刀片	45		16	17.5	2.0	151545	10	170329 L
	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

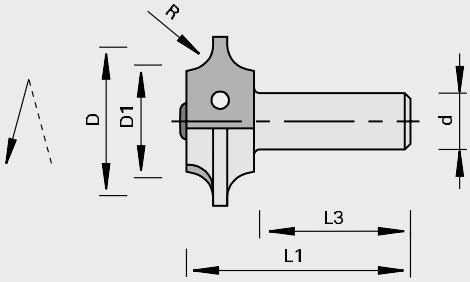
128310

圆形刀头HW - HOLZ-HER

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- HOLZ-HER封边机
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Board05
- 最高转速=30,000转/分

优点

- 同一个刀头，可以倒1-5mm 范围内圆角或倒斜角

注释

- 夹具：弹簧卡套

R	Ø D	Ø D1	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
2,0	30.8	18,85	8,0	22	43	2	170315 L	170316 C
3,0	30.8	18,85	8,0	22	43	2	170317 C	170318 C
4,0	30.8	18,85	8,0	22	43	2		170320 C
5,0	30.8	18,85	8,0	22	43	2		170322 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

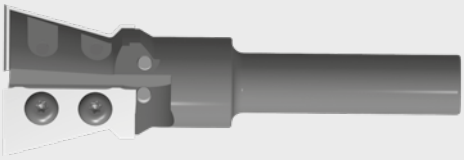
刀片	斜切角	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
圆弧刀片		1,0	16	17.5	2.0	151545	10	186745 L
圆弧刀片		2,0	16	17.5	2.0	151545	10	163489 L
圆弧刀片		3,0	16	17.5	2.0	151545	10	163490 L
圆弧刀片		4,0	16	17.5	2.0	151545	10	163491 L
圆弧刀片		5,0	16	17.5	2.0	151545	10	163492 L
倒角刀片	45		16	17.5	2.0	151545	10	170329 L
	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

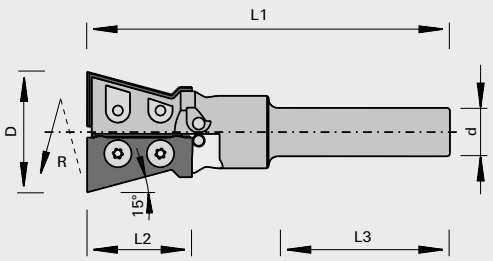
128610

带有HW刀片的燕尾铣刀头

产品



图纸



硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- 细木工机床: Weinmann
- 用于接合建筑木材与实木加工

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 切削材料：HW HL Solid 20
- 最高转速=17,800转/分

优点

注释

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)
40	34,7	16	56	120	2	185617 L
60	34,9	25	56	120	3	80374550 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

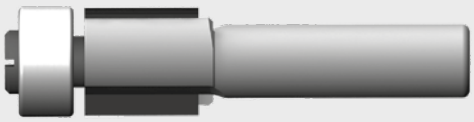
刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
没有锯齿	34,9	18.6	2.0	151587	2	185363 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

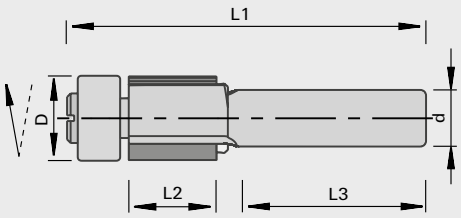
229226

DP修边刀，带紧固圈

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木封边和塑料涂层边缘的平面切削，以及实木、人造板与粗糙工件材料的仿形

设计
- 金刚石齿
- 轴向平行切割
- 球轴承衬套

优点
- 刀刃寿命极长，特别是针对粗糙的工件材料

注释
- 仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

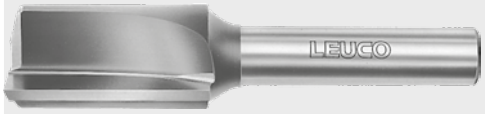
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
12	12,4	8,0	25	50.7	2	187371 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	Ø12	997500	1	167923 L
	[mm]		[pc]	

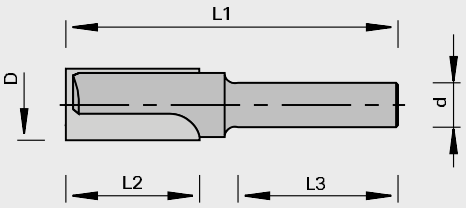
129415

铣刀VHW - 面切

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 镂铣机
- 用于进口板材和人造板材的修边、搭口面铣、开槽和仿型铣削

设计

- 切削刃平行于刀轴

优点

注释

- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：中心卡盘，弹簧卡套

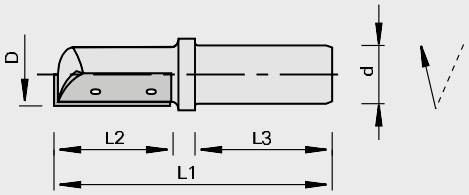
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
3.0	5,0	9,5	20	34	2	006219 L
5.0	7,0	9,5	20	39	2	006221 C
4.0	10	10	35	49	2	160332 L
5.0	12	10	35	49	2	160333 L
6.0	14	10	35	53	2	160334 L
8.0	20	10	35	60	2	160335 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

128415

硬质合可转位开槽刀,Z=1 加强型

产品

图纸



LEUCO CNC

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计

- 切削刃与刀轴平行,有底刃切削
- 切削材料：HW HL Board05

优点

注释

- 可垂直切入，刃径可到Ø12.7 mm
- 夹紧装置：ps-System, TRIBOS , 弹簧夹套,转接头

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z			ID号
8.0	20	8,0	30	60	1		右	175673 L
8.0	20	12	40	70	1		右	175669 L
10	20	8,0	30	60	1		右	175674 C
10	25	10	40	75	1		右	175678 L
10	25	12	40	75	1		右	175670 L
10	25	16	45	80	1		右	180797 L
12	20	8,0	30	60	1		右	175675 C
12	30	10	40	80	1		右	175679 L
12	30	12	40	80	1		左	175665 O
12	30	12	40	80	1		右	175664 L
12.7	30	12,7	40	80	1		右	175672 C
14	30	8,0	30	70	1		右	175676 C
14	30	10	40	80	1		右	175680 C
14	30	12	40	80	1		右	175666 L
16	50	12	40	100	1		右	175668 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
用于 Ø D = 8	20	4.1	1.1	150535	10	173480 L
用于 Ø D = 10+12	20	5.5	1.1	150535	10	173481 L
用于 Ø D = 10	25	5.5	1.1	150535	10	173793 L
用于 Ø D = 12+12,7+14	30	5.5	1.1	150535	10	173482 L
用于 Ø D = 16	50	5.5	1.1	150535	10	173483 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧斜楔	B=20	175673, 175669	925500	2	175722 L
夹紧斜楔	B=20	175675	925500	2	175725 S
夹紧斜楔	B=20	175674	925500	2	175723 S
夹紧斜楔	B=25	180797, 175670, 175678	925500	2	175724 C
夹紧斜楔	B=30	175664, 175679	925500	2	175726 C
夹紧斜楔	B=30	175665	925500	2	175730 C
夹紧斜楔	B=30	175680, 175676, 175666	925500	2	175728 C
夹紧斜楔	B=30	175672	925500	2	175727 C
夹紧斜楔	B=50	175668	925500	2	175729 C
头帽螺丝	M2,5x3 T8	175673, 175669	995115	10	168237 L
头帽螺丝	M2,5x4 T8	180797, 175670, 175678, 175674	995115	10	168238 L
头帽螺丝	M3x5,5 T8	175664, 175680, 175676, 175672, 175666, 175679, 175675, 175665	995115	10	168239 L
	[mm]			[pc]	

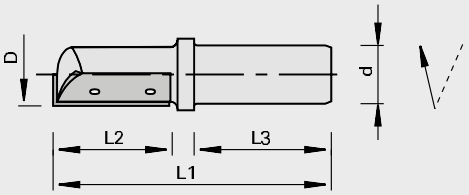
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M3,5x5,5 T15	175668	995115	10	168236 L
螺丝起子	T8	175664, 175673, 175680, 180797, 175676, 175672, 175670, 175678, 175666, 175669, 175679, 175675, 175665, 175674	985730	1	166499 L
螺钉起子	T15	175668	985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

128415

带硬质合金转位刀片柄铣刀-Z=1 高抗断强度 加强型

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽
- 用于开料及轮廓铣
- 可沿Z、X，或 Z、Y轴方向斜向切入

设计
- 重合金刀体
- 切削刃与刀轴平行,有底刃切削
- 切削材料：HW HL Board05

优点
- 高抗断强度

注释
- 夹紧装置：ps-System, TRIBOS , 弹簧夹套,转接头

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
8.0	20	12	40	80	1	180816 L
10	25	12	40	80	1	180817 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

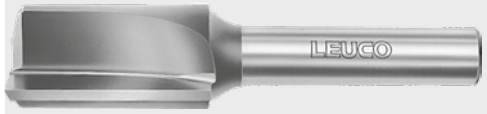
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
用于 Ø D = 8	20	4.1	1.1	150535	10	173480 L
用于 Ø D = 10	25	5.5	1.1	150535	10	173793 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧斜楔	B=20	180816	925500	2	175722 L
夹紧斜楔	B=25	180817	925500	2	175724 C
头帽螺丝	M2,5x3 T8	180816	995115	10	168237 L
头帽螺丝	M2,5x4 T8	180817	995115	10	168238 L
螺丝起子	T8	适用于所有	985730	1	166499 L
	[mm]			[pc]	

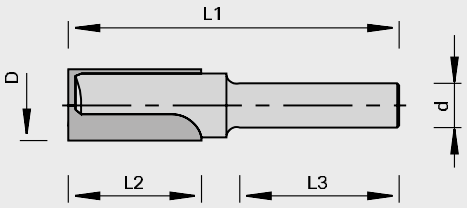
129415

铣刀, HW齿 - 面切

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 镂铣机
- 用于进口板材和人造板材的修边、搭口面铣、开槽和仿型铣削

设计
- 切削刃平行于刀轴

优点

注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：中心卡盘，弹簧卡套

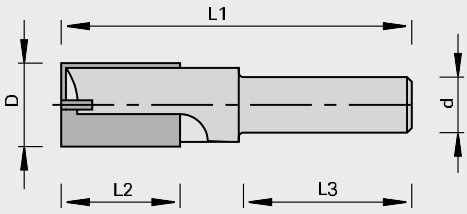
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	23	10	35	70	2	160336 L
12	23	10	35	70	2	160337 L
12	26	12	40	72	2	006229 L
14	28	12	40	76	2	006231 C
16	35	12	40	90	2	180775 L
25	41	12	40	92	2	006240 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129415

铣刀, HW齿 - 面切和底刃

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 镂铣机
- 用于进口板材和人造板材的修边、搭口面铣、开槽和仿型铣削

设计
- 切削刃平行于刀轴

优点

注释
- 底部有底刃可允许垂直加工
- 夹具：中心卡盘，弹簧卡套

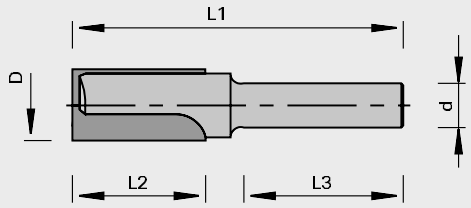
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
10	35	12	50	90	2	177160 L
12	35	12	50	90	2	177161 L
12	45	12	40	90	2	177162 L
14	35	12	50	90	2	177163 C
16	35	12	50	90	2	177164 C
18	35	12	50	90	2	177165 C
20	35	12	50	90	2	177166 C
22	35	12	50	90	2	177167 C
24	35	12	50	90	2	177168 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129415

开槽刀, HW齿 - Z=2

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木的修边，铣台阶面和开槽

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 硬质合金齿

优点

注释

- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：弹簧卡套

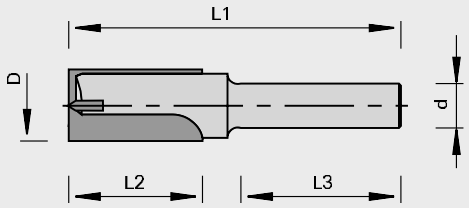
Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号
3.0	6,0	6,0	39	2	172430 O
4.0	8,0	6,0	40	2	164193 O
4.0	8,0	8,0	40	2	172431 O
5.0	12	6,0	42	2	164194 O
5.0	12	8,0	42	2	172432 C
6.0	14	6,0	49	2	160364 L
6.0	16	8,0	46	2	167521 L
8.0	20	6,0	50	2	160365 C
8.0	20	8,0	48	2	167522 L
10	20	8,0	48	2	167523 L
12	20	8,0	48	2	167524 L
14	20	6,0	48	2	160368 O
14	20	8,0	48	2	167525 C
16	20	8,0	48	2	167526 L
18	20	8,0	48	2	167527 O
20	20	8,0	48	2	167528 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129415

带底刃硬质合金开槽刀 Z=2

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木的修边，铣台阶面和开槽

设计
- VHW焊接切削边 ⌀D < 8 mm
- 切削刃平行于刀轴
- 硬质合金齿

优点

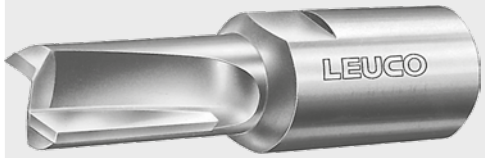
注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：弹簧卡套

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号
3.0	8,0	8,0	55	2	167529 L
4.0	10	8,0	55	2	167530 L
5.0	12	8,0	55	2	167531 L
6.0	14	8,0	55	2	167532 L
8.0	20	8,0	55	2	167533 L
8.0	30	8,0	90	2	180823 L
10	20	8,0	60	2	167535 L
10	40	10	97	2	167552 L
12	20	8,0	60	2	167536 L
12	40	10	97	2	167553 L
16	20	8,0	70	2	167538 O
18	20	8,0	70	2	167539 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

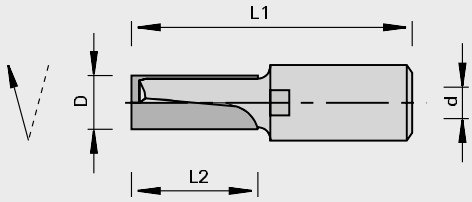
129425

带内螺纹硬质合金开槽刀 Z=2

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木的修边，铣台阶面和开槽

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 带内螺纹可直接装配到机器主轴上

优点

注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入

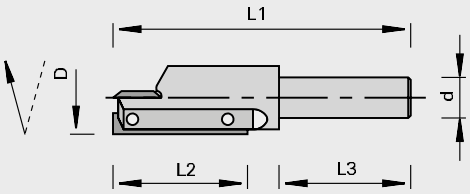
Ø D	L2	Ø d	L1	Z		ID号
18	60	M12x1	92	2	ELU, Striffler	178968 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

128415

硬质合可转位开槽刀,Z=1,带底刃

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽

设计
- 切削刃平行于刀轴

优点

注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：弹簧卡套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
16	30	8,0	30	71	1+1	175689 C
18	30	8,0	30	71	1+1	175690 C
20	30	8,0	30	71	1+1	175691 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	12	12	1.5	150515	10	003080 L
小型可转位刀片	30	5.5	1.1	150535	10	173482 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

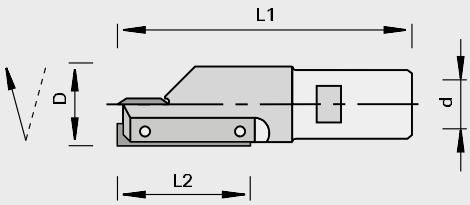
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧斜楔	B=30	175689	925500	2	169280 C
夹紧斜楔	B=30	175690	925500	2	169281 O
夹紧斜楔	B=30	175691	925500	2	169282 C
头帽螺丝	M3,5x5,5 T15	175690, 175689	995115	10	168236 L
头帽螺丝	M3,5x6,5 T15	175691	995115	10	163223 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	适用于所有	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	适用于所有	985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

128425

硬质合可转位开槽刀,Z=1,带底刃,带内螺纹

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的修边，铣台阶面和开槽

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 带内螺纹可直接装配到机器主轴上

优点

注释

- 底部有底刃，可允许垂直切入

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号
18	30	M10	65	1+1	175698 C
20	30	M10	65	1+1	175699 C
16	30	M12x1	65	1+1	175701 C
18	30	M12x1	65	1+1	175702 C
20	30	M12x1	65	1+1	175703 C
22	30	M12x1	65	1+1	175704 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	12	12	1.5	150515	10	003080 L
小型可转位刀片	30	5.5	1.1	150535	10	173482 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

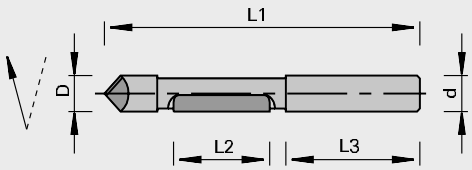
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
夹紧斜楔	B=30	175702, 175698	925500	2	169281 O
夹紧斜楔	B=30	175701	925500	2	169280 C
夹紧斜楔	B=30	175699, 175703	925500	2	169282 C
夹紧斜楔	B=30	175704	925500	2	169283 S
头帽螺丝	M3,5x5,5 T15	175702, 175701, 175698	995115	10	168236 L
头帽螺丝	M3,5x6,5 T15	175704, 175699, 175703	995115	10	163223 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	适用于所有	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	适用于所有	985730	1	163161 L
	[mm]			[pc]	

129418

刀具 - HW齿

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木的开口切削

设计
- 切削刃平行于刀轴

优点

注释
- 底部有底刃，可允许垂直切入
- 夹具：弹簧卡套

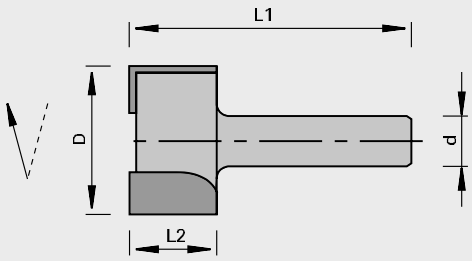
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
6.0	19	6,0	25	65	1+1	006453 L
6.35	20	6,35	25	63	1+1	167661 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

129215

HW修边刀

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的修边和榫面

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 切入切削和轮廓铣

优点

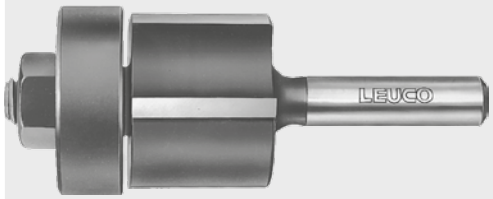
注释
- 夹具：弹簧卡套

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号
24	16	6,0	41	2	167573 C
31	16	6,0	41	2	167574 S
20	16	8,0	41	2	160357 S
24	16	8,0	41	2	167575 C
31	16	8,0	41	2	167576 C
24	16	10	41	2	167577 C
31	16	10	41	2	167578 S
24	16	12	41	2	167579 C
31	16	12	41	2	167580 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

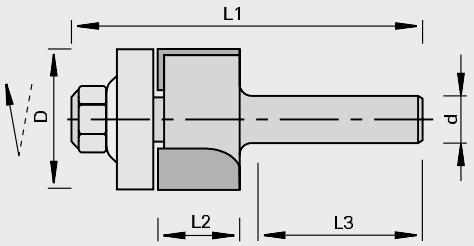
129216

HW修边刀，带紧固圈

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木，单板和塑料封边条的平面铣和实木，人造板的仿形铣削

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 平面铣刀，球轴承靠磨擦锥面固定在刀上

优点

注释

- 仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号
12.7	25	8,0	25	58	2	180822 L
22	16	6,35	25	58	2	167585 S
22	16	8,0	25	58	2	164215 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

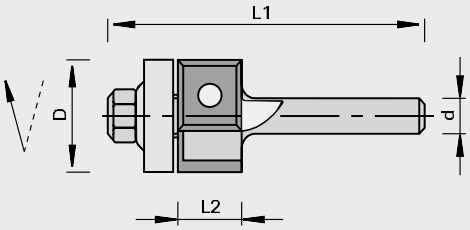
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	12,7x5x4,76	997500	1	164920 L
滚珠轴承	22x7,5x6,35	997500	1	164228 L
滚珠轴承	22x7,5x8	997500	1	180838 L
六角螺母	M4 DIN EN ISO 4032	995210	1	009631 L
六角螺母	M6 DIN EN ISO 4032	995210	1	009633 L
	[mm]		[pc]	

128216

HW修边刀，带可转位刀片，带紧固圈

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木，单板和塑料封边条的平面铣和实木，人造板的仿形铣削

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 平面铣刀，球轴承靠磨擦锥面固定在刀上

优点

注释

- 仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

Ø D	L2	Ø d	L1	Z	ID号
19	12	8,0	56	2	164916 L
19	30	8,0	74	2	183398 L
19	50	12	112	2	183399 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

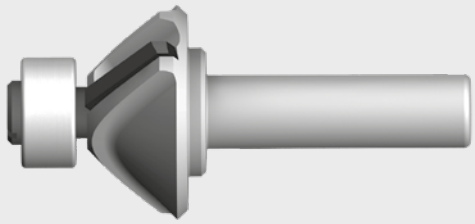
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	150515	10	003080 L
	30	12	1.5	150515	10	003083 L
	50	12	1.5	150515	10	003085 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	19x6x6	997500	1	164922 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

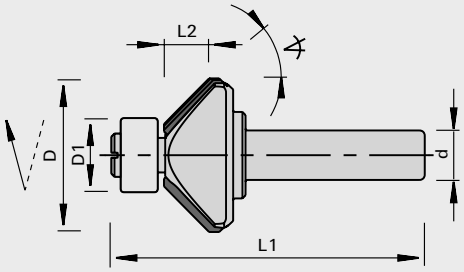
229236

倒角刀, DP齿, 带有止推环

产品



图纸



LEUCO DUR

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木封边和塑料涂层边缘的倒角，以及实木、人造板与粗糙工件材料的仿形

设计
- 金刚石齿
- 轴向平行切割
- 球轴承衬套

优点
- 刀刃寿命极长，特别是针对粗糙的工件材料

注释
- 倒角仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

斜切角	Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L1	Z	ID号
45	25	12	7,3	8	50.7	2	187372 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

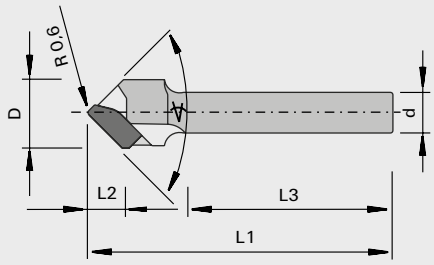
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	Ø12	997500	1	167923 L
	[mm]		[pc]	

229065

V型开槽刀 DP

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MAN

设备/应用
- 便携式镂铣机，手动操作的 CNC 镂铣机（例如 Shaper Origin），便携式 CNC 镂铣机（例如 Goliath CNC）
- 90° V型开槽或铣削型槽（槽底部 R=0.6），以及在实木、人造板和热凝物里倒角（45°）

设计
- 切割材料：金刚石
- topline 设计
- 修磨区域2 mm

优点
- 刀具寿命很长，尤其是用在硬面板材料上
- 专门的刀片准备工艺，令切削质量达到最优

注释

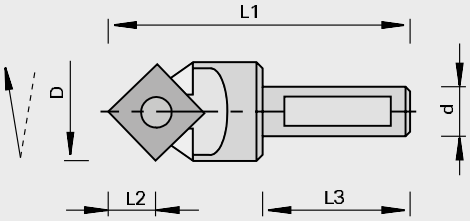
Ø D	L2	L3	Ø d	L1	Z	刀尖	ID号
14	7,0	41.2	8,0	60	1	90	187846 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]	

128415

带HW 转位刀片的装饰槽柄铣刀

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- CNC 镂铣机
- 用于实木和人造板的装饰槽的开槽，雕刻

设计

- 负轴向角设计

优点

- 负轴向角设计，在加工贴面板时不会产生崩损现象

注释

- 夹紧装置: ps-System，内拉式弹簧夹头
- 发货时包括: ID号186880 SP16 刀具配置可更换刀片 ID号003080 或者 ID号171217 具体请况要参考廓形图

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	图纸	ID号
17	8,3	10	40	67	1	SP 16	186880 L
						Set	171217 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		图样	

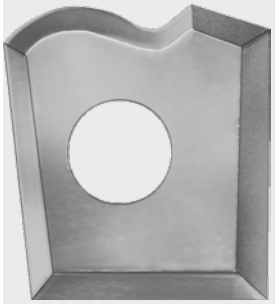
可转位刀片	B	H	S	图纸/图样	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	SP 16	150515	10	003080 L
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M3,5x6,5 T15	995115	10	163223 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

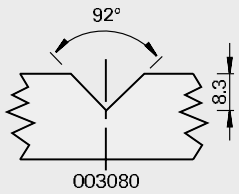
150514 / 151521

硬质合金型刀片用于涂层开槽刀头

产品

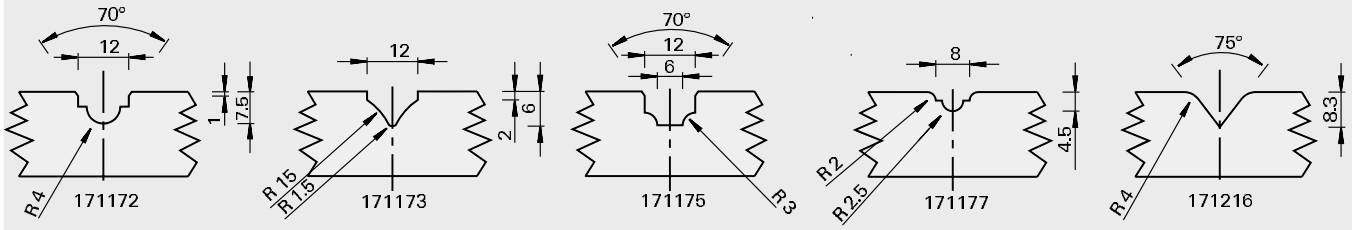


图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]



设备/应用

设计

优点

注释

- 发货时包括一套Ident-No.171217：一片带柄的槽刀（Ident- No.186880）一片可换刀片12x12x1.5(Ident-No.003080）/2片双刃成形刀 Class-No. 151521 (Ident-No. 和图纸见图样)

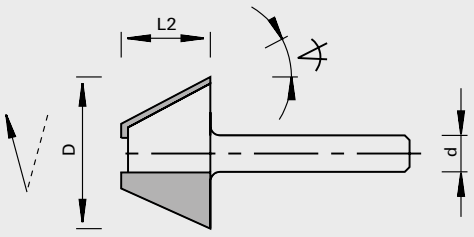
B	H	S	图纸	ID号
12	12	1.5	SP 16	003080 L
11	12	1.5		171172 L
11	12	1.5		171173 L
11	12	1.5		171175 L
12	12	1.5		171177 L
12	12	1.5		171216 L
[mm]	[mm]	[mm]	图样	

129315

倒角刀, HW齿

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的倒斜角

设计

- 切削刃平行于刀轴

优点

注释

- 夹具：弹簧卡套

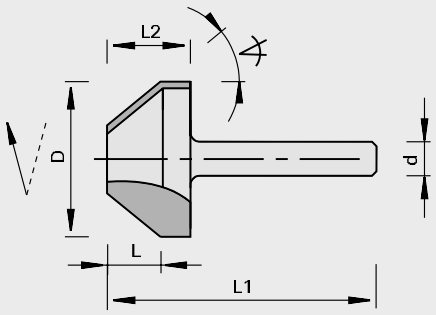
斜切角	Ø D	L2	Ø d	Z	ID号
15	24	12	8,0	2	164220 O
30	24	12	8,0	2	164221 O
[°]	[mm]	[mm]	[mm]		

129315

倒角刀，HW齿 - 倒角45度，刀柄可更换

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的倒斜角

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 此系列刀具仅柄径可更换

优点

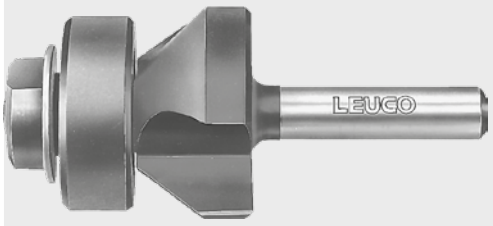
注释
- 夹具：弹簧卡套

斜切角	Ø D	L2	L	Ø d	Z	ID号
45	31	15	10	6,0	2	167589 C
45	31	15	10	8,0	2	167591 C
45	31	15	10	10	2	167592 C
45	31	15	10	12	2	167593 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

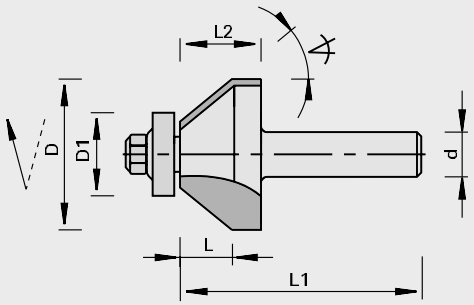
129316

倒角刀, HW齿, 带有止推环

产品



图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒斜角，实木和人造板的仿形铣削

设计
- 切削刃平行于刀轴
- 平面铣刀，球轴承靠磨擦锥面固定在刀上

优点

注释
- 倒角仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

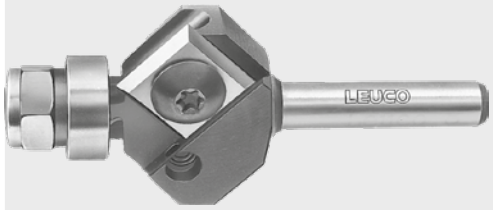
斜切角	Ø D	Ø D1	L2	L	Ø d	L1	Z	ID号
45	25	15,9	12	6.0	6,0	37	2	160361 O
45	25	15,9	12	6.0	8,0	37	2	167597 L
30	26	15,9	12	12	8,0	37	2	167596 O
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	15,9x5x6,35	997500	1	164921 L
六角螺母	M6 DIN EN ISO 4032	995210	1	009633 L
	[mm]		[pc]	

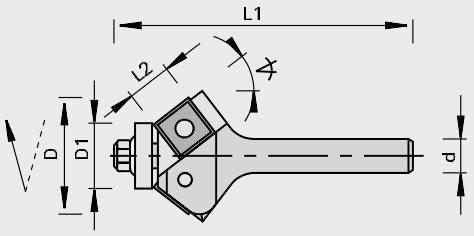
128316

带紧固圈和可转位刀片的倒角刀，HW刀刃

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木，单板和塑料封边条的倒斜角，实木和人造板的仿形铣削

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 平面铣刀，球轴承靠磨擦锥面固定在刀上

优点

注释

- 仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

斜切角	Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L1	Z	ID号
45	29	12,7	12	8,0	64	2	185493 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

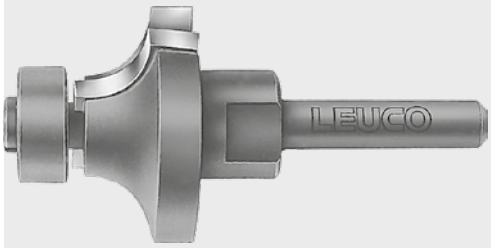
可转位刀片	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	12	12	1.5	150515	10	003080 L
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	13x5x4	997500	1	185494 L
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

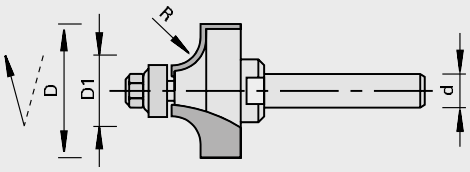
129616

倒圆角柄铣刀 - 硬质合金刀刃

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木，单板和塑料封边条及人造板的倒圆角

设计

- 切削刃平行于刀轴
- 球轴承靠磨擦锥面固定在刀上

优点

注释

- 仿形铣
- 夹具：弹簧卡套

R	Ø D	Ø D1	Ø d	Z		ID号
2,0	16	12	8,0	2		180824 L
2,0	18	12	6,0	2	EBM	816995 L
3,0	18	12	6,0	2		167598 L
3,0	18	12	6,35	2		167599 C
3,0	18	12	8,0	2		167600 L
4,0	20	12	6,0	2		167601 C
4,0	20	12	6,35	2		167602 C
4,0	20	12	8,0	2		167603 L
5,0	22	12	6,0	2		167604 O
5,0	22	12	6,35	2		167605 C
5,0	22	12	8,0	2		167606 L
6,3	24	12	6,35	2		167608 C
6,3	24.6	12	6,0	2		167607 C
6,3	24.6	12	8,0	2		167609 L
8,0	30	14	6,0	2		167610 C
8,0	30	14	6,35	2		167611 S
8,0	30	14	8,0	2		167612 L
9,5	33	14	6,0	2		167613 C
9,5	33	14	6,35	2		167614 S
9,5	33	14	8,0	2		167615 L
12,7	39.4	14	6,0	2		167616 C
12,7	39.4	14	6,35	2		167617 S
12,7	39.4	14	8,0	2		167618 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

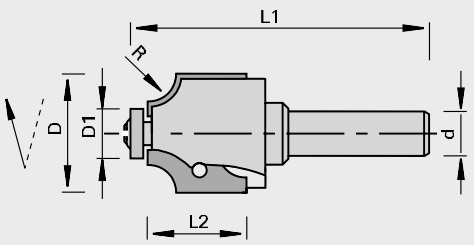
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	Ø12	997500	1	167923 L
滚珠轴承	Ø14	997500	1	169314 L
	[mm]		[pc]	

128616

硬质合金圆弧和四分之一圆弧刀头

产品

图纸



硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的倒圆角和修边

设计
- 带球轴承垫圈
- 转位成型刀片
- 切入切削和轮廓铣

优点

注释
- 发货时包括：两副球轴承 (参看D1)
- 发货时包括ID号180947:一套球轴承
- 可互换球轴承： 1. 带大垫片 / 2. 带小垫片/3. 无垫片

R	Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L1	Z	ID号
2,0	26	22	19.5	8,0	70	2	180947 C
3,0	26	20/18	19.5	8,0	70	2	180948 C
4,0	26	18/14	19.5	8,0	70	2	180949 C
5,0	26	16/12	19.5	8,0	70	2	180950 O
6,0	32	20/16	26	8,0	76	2	180951 C
8,0	32	16/12	26	8,0	76	2	180952 C
10	36	16/12	30	8,0	80	2	180953 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

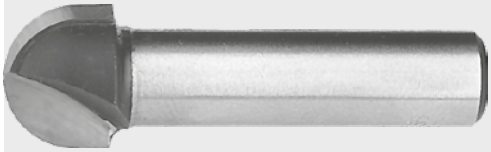
刀片	R	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
	2,0	19,5	9.0	1.5	151555	2	180991 O
	3,0	19,5	9.0	1.5	151555	2	180992 O
	4,0	19,5	9.0	1.5	151555	2	180993 O
	5,0	19,5	9.0	1.5	151555	2	180994 O
	6,0	26	12.5	1.5	151555	2	180995 O
	8,0	26	12.5	1.5	151555	2	180996 O
	10	30	14.5	1.5	151555	2	180997 O
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
滚珠轴承	Ø12	997500	1	167923 L
滚珠轴承	Ø14	997500	1	169314 L
滚珠轴承	Ø16	997500	1	180985 O
滚珠轴承	Ø18	997500	1	180986 O
滚珠轴承	Ø20	997500	1	180987 O
滚珠轴承	Ø22	997500	1	180988 O
头帽螺丝	M4x6 T15	995115	10	180989 O
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
盖用螺钉	M3,5	995192	10	180990 O
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

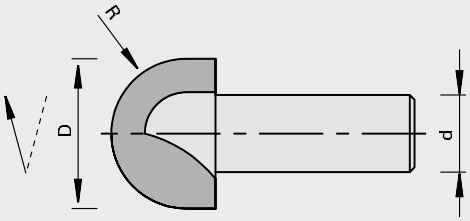
129615

凹形刀,HW齿

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 简易型镂铣机
- 用于实木和人造板的圆弧切削和半圆弧切削

设计

- 两刃与刀具轴心平行

优点

注释

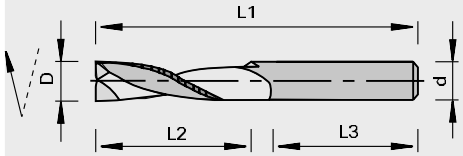
- 采用弹簧夹头夹紧

R	Ø D	Ø d	L1	Z	ID号
4,75	9.5	8,0	60	2	167633 O
5,5	11	8,0	60	2	167634 O
6,35	12.7	8,0	60	2	167635 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

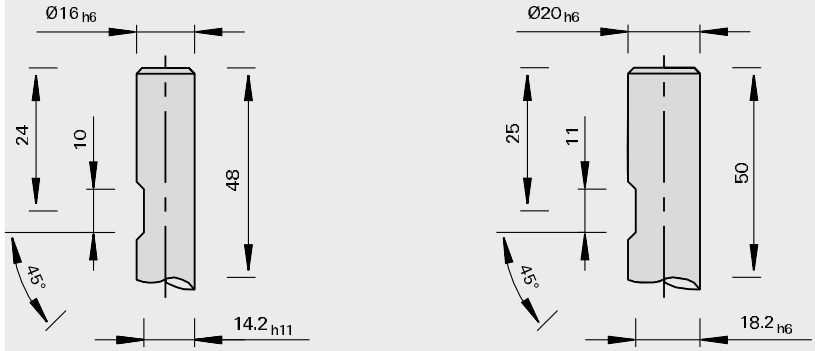
整体硬质合金柄铣刀

断屑精铣刀刀柄设计，系列号129460

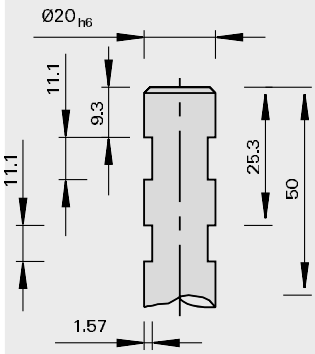
无夹紧面的圆柱刀柄



装夹时使用间隔套，符合DIN 6359 标准，也叫威尔顿夹头

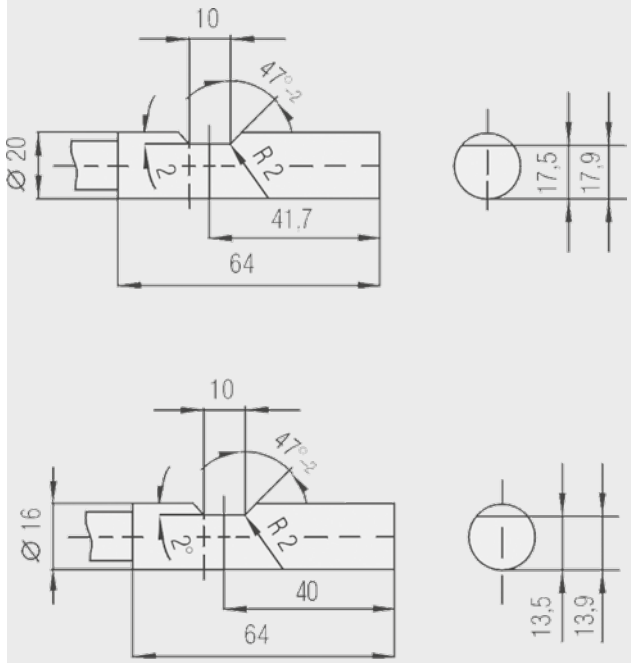


特殊的MAKA夹头的夹紧

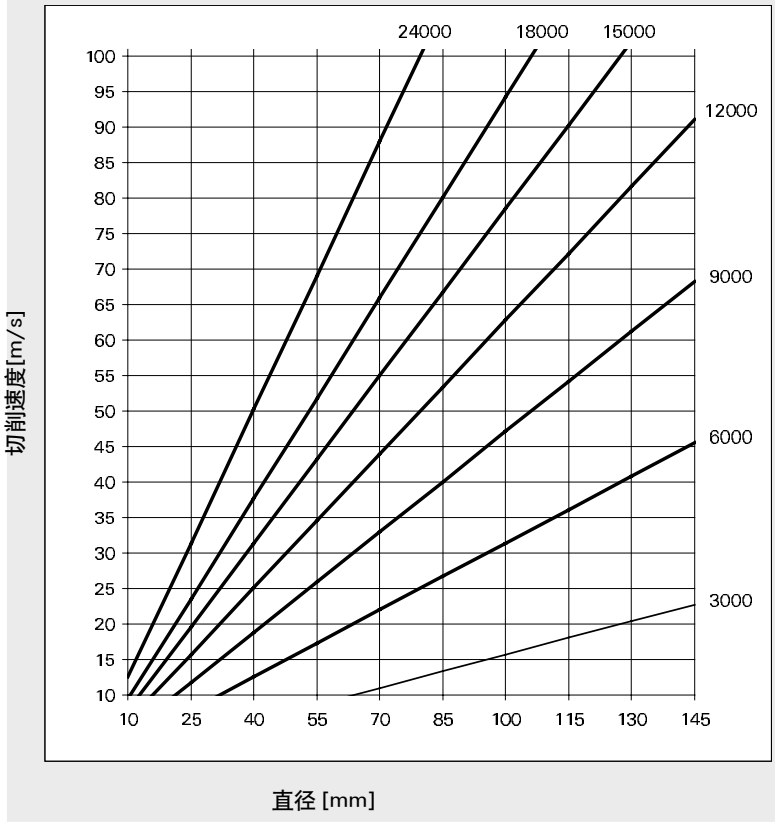


柄铣刀夹紧面

主要用于Homag和Weeke机器上的水平钻削/铣削的整体硬质合金槽刀



转速的选择[min-1]



特殊刀具的询问和订购：柄铣刀

请拷贝并把填写完整的表格发到乐客销售部(一把刀一个单独的表格)

客户编号: _____
公司: _____
车间: _____
街道: _____
邮编/城市: _____
国家: _____
联系人: _____
电话: _____
城市和日期: _____

定单: o
询价: o

发货时间(第几周): _____
(不具有约束力)
片数: _____

传真: _____
签字: _____

设备

厂商 _____
机器: _____
马达功率[kW]: _____
RPM范围[min-1]: _____
进料速度 [m/min]: _____

进料方式: MAN o o
旋向 左 o 右 o

仅整体硬质合金铣刀:螺旋设计
正螺旋 o
负螺旋 o

齿数[pcs.]:
刮刀 _____
侧刃刀 _____
槽刀 _____
边刀 _____

齿形排列
仅外围切削 o
带端面切削刃 o
带底刃 o

轴向角 单边 o 交替 o

工件材料

描述: _____

切削质量: 齐边切削 o
精切 o

切削方向 顺纹 o
横纹 o

涂层

是 o 否 o

描述: _____
其他信息 _____

刀具

带切削刃 o
带可更换的切削刃
EcoPro 刀头 o
SuperProfiler o
UltraProfiler o
标准 o

切削直径 D [mm]: _____
切削长度L2[mm]: _____
切削宽度B[mm]: _____
总长L1 [mm]: _____
柄长L3 [mm]: _____
柄径设计
圆柱形柄径[Ø] _____
其他柄径[MK2, HSK F63, ...] _____ ____
整体硬质合金铣刀:刀柄设计 [no.]

切削材料

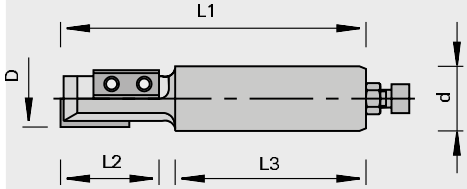
碳化钨 o 金刚石 o
斯特立特合金钢 o HS o
表面 顶部 o 底部 o

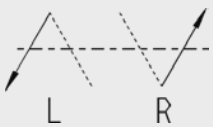
或检查是否适用

请指出以下工件样品或者图纸
工件底部 规格
旋向 应用条件
电机 成型图纸
工件支持 刀具图纸

如果加工工件和刀具有展示过,请指明清楚

请指出附加规格并在图纸上做出相应的记号





519-01.0708

钻头

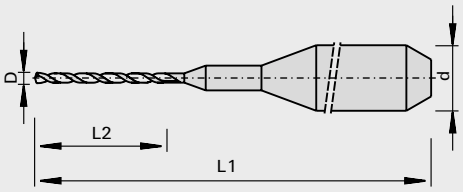
产品	页码
麻花钻	5–1
通孔钻	5–6
盲孔钻	5–13
钉孔钻头	5–22
钻铣刀	5–23
深孔钻头	5–27
技术信息	5–34

130010

带有硬质合金刀身（刀体）的微型麻花钻

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于在木质材料（尤其是消音板）上钻小孔

设计
- 特殊的刀（刃）与螺旋排屑槽
- 硬质合金设计
- 钻头（左向旋转）带有彩色标记，便于识别

优点
- 稳定性好，钻孔质量佳
- 排屑性能佳

注释
- 装夹: 夹头编号 186165
- 每份包装内含10件

Ø D	L2	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
1.0	8,5	3,175	38.2	186167 L	186166 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

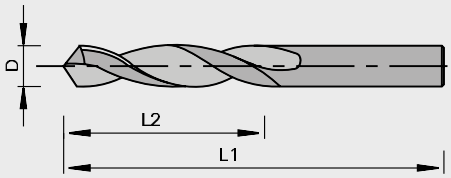
附件	规格	产品系列号	PU	ID号
微型麻花钻的夹头	Ø3,175x52xØ10	933389	1	186165 L
	[mm]		[pc]	

130010

整体硬质合金麻花钻

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用
- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造木板上钻通孔或盲孔

设计
- 双V 型切削刃
- 整体硬质合金
- 刃径=柄径
- 顶锥角120

优点
- 高速进料
- 更大修磨范围

注释
- 夹具：弹簧夹套, 系列号为933389的转接头、钻夹头

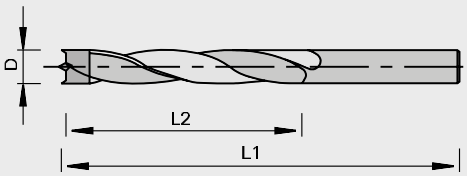
Ø D	L2	L1	ID号(左)	ID号(右)
2.0	25	50	182625 L	182626 L
2.5	27	55	182627 L	182628 L
3.0	27	55	182629 L	182630 L
3.5	27	52	182631 L	182632 L
4.0	27	55	182633 L	182634 L
5.0	28	60	182635 L	182636 L
[mm]	[mm]	[mm]		

130010

硬质合金麻花钻

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 带一个导向中心
- 刃径=柄径
- 两个割刀
- 螺旋面带后导向槽
- 塑料涂层
- 硬质合金齿

优点

- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 螺旋背槽可以保证孔壁的质量
- 塑料涂层便于排屑
- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁

注释

- 夹具：弹簧夹套、钻夹头

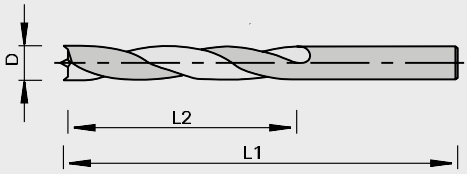
Ø D	L2	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	35	70	173145 C	167929 L
6.0	35	70		167930 C
8.0	35	70		167932 C
10	35	70	173150 C	167934 C
4.0	55	80		160503 L
4.5	60	85		160504 O
5.0	60	90		160505 L
5.5	65	100		164243 O
6.0	65	100		160506 L
6.5	70	110		164244 O
7.0	70	110		160507 O
8.0	75	120		160508 L
8.5	80	130		164245 O
9.0	80	130		160509 O
10	90	140		160510 L
11	95	150		160511 O
12	100	155		160512 L
[mm]	[mm]	[mm]		

330010

高速钢麻花钻

产品

图纸



高速钢 [HS]

MAN

设备/应用
- 轻型钻床
- 自动钻床
- 实木钻盲孔

设计
- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 特殊涂层
- 刃径=柄径
- 高速钢刃口设计

优点
- 划线刃使钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 特殊涂层可使刀刃寿命延长

注释
- 夹具：弹簧夹套、钻夹头

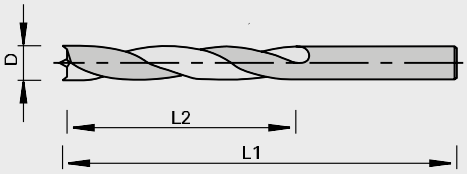
Ø D	L2	L1	ID号(左)	ID号(右)
2.0	22	49	167671 L	167669 L
2.5	25	57	167672 L	167670 L
3.0	30	61	160530 L	160518 L
3.5	35	70	160531 O	160519 O
4.0	40	75	160532 L	160520 L
4.5	45	80	160533 O	160521 L
5.0	45	83	160534 L	160522 L
5.5	50	90	160535 C	160523 O
6.0	50	90	160536 O	160524 O
6.5	55	98		160525 O
7.0	60	105		160526 O
7.5	60	105		177177 C
8.0	70	113	160539 O	160527 L
8.5	70	113		177178 C
9.0	75	120		160528 O
10	80	130		160529 O
[mm]	[mm]	[mm]		

330010

高速钢麻花钻 - 细木工设备

产品

图纸



高速钢 [HS]

MEC

设备/应用

- 细木工设备
- 同样适合 Weinmann 与 Hundegger
- 在所有人造板上精确钻孔

设计

- 2个侧刃刀
- 中心点
- 特殊涂层
- 深孔螺旋

优点

- 侧刃刀在孔的边缘不会产生碎口
- 借助中心点，实现安全的钻孔
- 覆盖特殊涂层，刀刃寿命长
- 凭借深孔螺旋和特殊涂层，排屑性能极佳

注释

- 夹具：弹簧夹套、钻夹头

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号
3.0	200	3,0	50	250	80484123 C
4.0	200	4,0	50	250	80484124 C
5.0	200	5,0	50	250	80484125 C
6.0	200	6,0	50	250	80484126 C
7.0	200	7,0	50	250	80484127 C
8.0	200	8,0	50	250	80484128 C
9.0	200	9,0	50	250	80484129 C
10	200	10	50	250	80484130 C
11	200	11	50	250	80484131 C
12	200	12	50	250	80484132 C
13	200	13	50	250	80484133 C
14	200	13	50	250	80484134 C
15	200	13	50	250	80484135 C
16	200	13	50	250	80484136 C
18	200	13	50	250	80484137 C
20	200	13	50	250	80484138 C
22	200	13	50	250	80484139 C
24	200	13	50	250	80484140 C
25	200	13	50	250	80484141 C
3.0	250	3,0	65	315	80484142 C
4.0	250	4,0	65	315	80484143 C
5.0	250	5,0	65	315	80484144 C
6.0	250	6,0	65	315	80484145 C
7.0	250	7,0	65	315	80484146 C
8.0	250	8,0	65	315	80484147 C
9.0	250	9,0	65	315	80484148 C
10	250	10	65	315	80484149 C
11	250	11	65	315	80484150 C
12	250	12	65	315	80484151 C
13	250	13	65	315	80484152 C
14	250	13	65	315	80484153 C
15	250	13	65	315	80484154 C
16	250	13	65	315	80484155 C
3.0	380	3,0	80	460	80484156 C
4.0	380	4,0	80	460	80484157 C
5.0	380	5,0	80	460	80484158 C
6.0	380	6,0	80	460	80484159 C
7.0	380	7,0	80	460	80484160 C
8.0	380	8,0	80	460	80484161 C
9.0	380	9,0	80	460	80484162 C
10	380	10	80	460	80484163 C
11	380	11	80	460	80484164 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

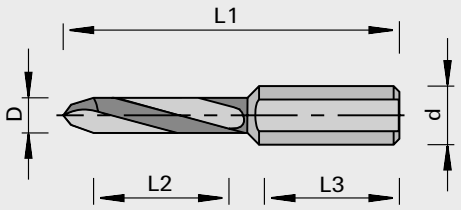
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号
12	380	12	80	460	80484165 C
13	380	13	80	460	80484166 C
14	380	13	80	460	80484167 C
15	380	13	80	460	80484168 C
16	380	13	80	460	80484169 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

130012

通孔钻头 VHW - topline

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用

- 自动钻床
- CNC加工中心
- 加工实木和人造板用于钻通孔

设计

- 圆柱柄，带有夹紧面
- 特殊的刀刃形状
- 钻孔部件由细粒固体碳化钨制成

优点

- 凭借特殊的HW与特殊的磨削工艺，刀刃寿命比起传统的通孔钻头有了大幅延长
- 特殊的刀刃形状，令孔边缘不存在碎屑

注释

- 调节螺钉 识别号 001600 M5x10 DIN 551，用于精确的长度调节（交货时包括在内）
- 调节螺钉 识别号 186017 M5x11,5 适用于 Weeke 快速夹紧卡盘（必须额外订购）
- 夹紧元件: 组合卡盘，快速更换卡盘
- 有其它尺寸可选; 请向我们询问价格与送货时间

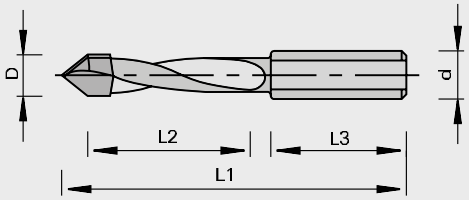
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	25	10	25	57.5	185738 L	185737 L
8.0	25	10	25	57.5	185740 L	185739 L
5.0	30	10	30	70	185742 L	185741 L
8.0	30	10	30	70	185744 L	185743 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130013

Mosquito硬质合金通孔钻

产品

图纸



MOSQUITO

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于实木和人造板材加工通孔。

设计

- 特殊的切削刃口设计
- 选用超细晶粒,硬质合金材料

优点

- 特殊几何形状设计保证了钻孔边缘光洁
- 硬质合金刀刃增加了钻头的使用寿命
- 可以确保钻孔长时间稳定的加工质量

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

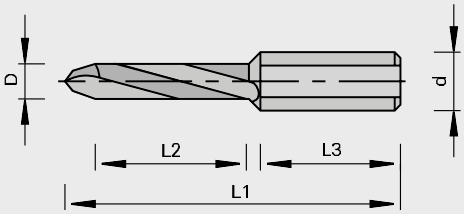
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	27	10	26	57.5	182458 L	182459 L
8.0	27	10	26	57.5	182460 C	182461 C
5.0	35	10	26	70	182462 L	182463 L
6.0	35	10	26	70	183689 L	183688 L
7.0	35	10	26	70	183691 L	183690 L
8.0	35	10	26	70	182464 L	182465 L
10	35	10	26	70	183693 L	183692 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130013

Mosquito整体硬质合金盲孔钻

产品

图纸



MOSQUITO

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于实木和人造板材加工通孔。

设计

- 特殊的切削刃口设计
- 整体硬质合金(钻孔工作部分采用了超细晶粒的立方碳化钨材料)

优点

- 特殊几何形状设计保证了钻孔边缘光洁
- 高的进给速度、寿命相比与传统盲孔钻刀具寿命增加了6倍，归功于整体硬质合计刀体设计。
- 可以确保钻孔长时间稳定的加工质量

注释

- 调校螺钉ID号 001600 M5x10 DIN 551 一起交付
- 刀柄长度L3=24mm的通孔钻头不适合用Weeke的调校螺钉
- 用于Weeke的调校螺钉ID号 186017 M5x11.5 必须分开订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
3.0	27	10	30	70	183687 L	183686 L
4.0	35	10	24	70	183167 L	183166 L
4.5	35	10	24	70	80356921 L	80356920 L
5.0	35	10	24	70	183153 L	183152 L
6.0	35	10	24	70	183155 L	183154 L
8.0	35	10	24	70	183157 L	183156 L
10	35	10	24	70	186523 L	186524 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

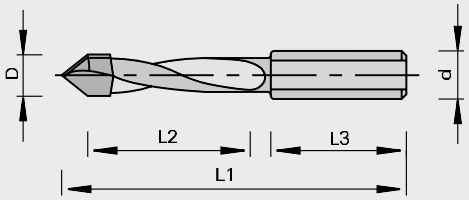
Ø D	L2	Ø d	L3	L1		ID号(右)
6.0	35	10	50	100	用于瑞士拉米诺 Clamex P®锁扣机	184289 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130011

EcoLine硬质合金通孔钻

产品

图纸



LEUCO ecoline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 加工实木和人造板用于钻通孔

设计

- 60度双V型切削刃
- 硬质合金齿
- 带夹紧面的圆柱形柄径

优点

- 质量过硬，价格低廉

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

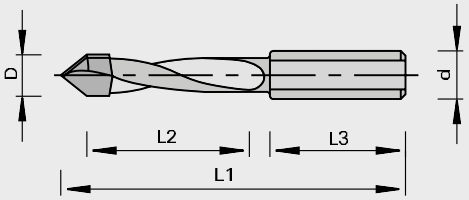
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	40	10	20	70	186481 L	186480 L
6.0	40	10	20	70	186483 L	186482 L
7.0	40	10	20	70	186485 L	186484 L
8.0	40	10	20	70	186487 L	186486 L
10	40	10	20	70	186489 L	186488 L
5.0	44	10	20	77	186491 L	186490 L
8.0	44	10	20	77	186493 L	186492 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130015 / 130017

硬质合金通孔钻-不带背部引导

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 加工实木和人造板用于钻通孔

设计

- 2 个 60 度的V点切口， Ø 3 mm 的款式则为 120 度
- HW-硬质合金齿
- Ø 3 mm 带有 VHW 螺旋部分
- 圆柱形刀柄带有夹持面
- 无螺旋背槽

优点

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

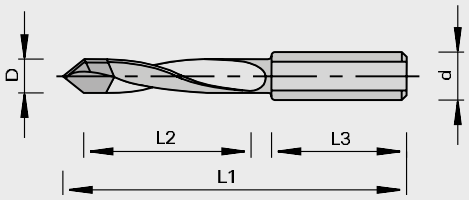
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
4.0	27	10	25	57.5	182239 O	182240 O
5.0	25	10	25	57.5	055827 L	055823 L
5.1	25	10	25	57.5	176473 O	176472 O
6.0	25	10	25	57.5	176475 L	176474 L
7.0	27	10	25	57.5	182245 O	182246 O
8.0	22	10	25	57.5	055830 L	055826 L
3.0	27	10	25	70	182237 O	182238 O
4.0	35	10	25	70	182241 L	182242 L
5.0	35	10	25	70	176505 L	176504 L
5.5	35	10	25	70	182243 O	182244 O
6.0	35	10	25	70	176259 L	176258 L
7.0	35	10	25	70	181581 L	181582 L
8.0	35	10	25	70	176507 L	176506 L
10	35	10	25	70	182669 L	182670 L
11	35	10	25	70	182249 O	182250 O
5.0	45	10	25	77	176477 L	176476 L
6.0	45	10	25	77	176479 L	176478 L
7.0	45	10	25	77	182251 O	182252 O
8.0	43	10	25	77	176481 L	176480 L
9.0	42	10	25	77	182253 O	182254 O
10	42	10	25	77	176483 L	176482 L
11	45	10	25	77	182255 O	182256 O
12	45	10	25	77	176485 L	176484 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130015 / 130016 / 130017

硬质合金通孔钻-带背部引导

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 加工实木和人造板用于钻通孔

设计

- 双V 型切削刃(60度角)
- 硬质合金齿
- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 螺旋面带后导向槽

优点

- 螺旋背槽可以保证孔壁的质量

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 可装配于孔端面需要打沉头孔的钻头上
- 套装沉头孔钻 系列号130660
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

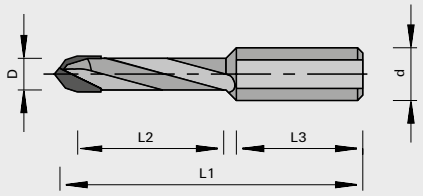
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	25	8,0	20	55.5	176497 S	176496 S
8.0	25	8,0	20	55.5	176499 S	176498 S
5.0	25	10	20	57.5	173604 L	173595 L
8.0	25	10	20	57.5	173611 S	173596 S
5.0	35	8,0	20	67	176501 L	176500 L
8.0	35	8,0	20	67	176503 O	176502 O
5.0	35	10	25	70	176255 L	176254 L
8.0	35	10	25	70	176257 L	176256 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

230012

金刚石通孔钻

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在素板、强化板材和混合材料上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 特殊的齿形设计，顶部尖角和带双倒角
- 螺旋面无后导向槽
- 金刚石齿

优点

- 当加工极其耐磨的材料时有很长的使用寿命
- 特殊几何形状设计保证了钻孔边缘光洁

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

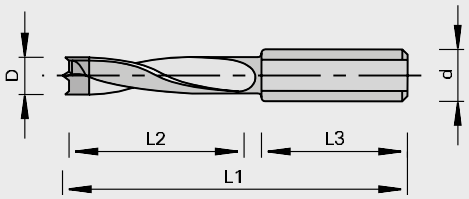
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
5.0	27	10	26	57.5	1	183015 O	183014 O
5.0	35	10	26	70	1	183017 O	183016 O
8.0	35	10	26	70	2	183021 O	183020 O
10	35	10	26	70	2		183050 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

130215/130216/130217

硬质合金盲孔钻-后背操作

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面带后导向槽
- 塑料涂层
- 硬质合金齿

优点

- 划线刃使钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 螺旋背槽可以保证孔壁的质量
- 塑料涂层便于排屑

注释

- 调节螺丝:ID号001600 M5x10 DIN 551 适用于长度的精确调节
- 可装配于孔端面需要打沉头孔的钻头上
- 套装护孔钻 系列号130660
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
4.0	30	8,0	19	55.5	166107 O	166106 O
5.0	30	8,0	19	55.5	011543 L	011542 L
6.0	30	8,0	19	55.5	054884 L	054883 L
8.0	30	8,0	19	55.5	054892 L	054891 L
10	30	8,0	19	55.5	054896 L	054895 L
12	30	8,0	20	55.5	166113 C	166112 C
4.0	40	8,0	19	67		167154 L
5.0	40	8,0	19	67	057494 L	057493 L
6.0	40	8,0	19	67	057496 L	057495 L
7.0	40	8,0	19	67	167167 L	167157 C
8.0	40	8,0	19	67	057498 L	057497 L
9.0	40	8,0	19	67	167169 C	167159 C
10	40	8,0	19	67	057500 L	057499 L
12	40	8,0	19	67	167172 C	167162 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

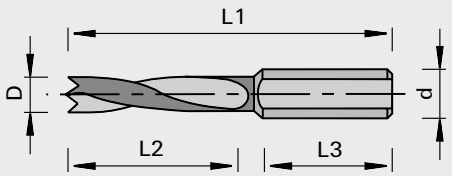
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	30	10	19	57.5	167184 L	167174 L
6.0	30	10	20	57.5	167185 L	167175 L
7.0	30	10	20	57.5	167186 L	167176 L
8.0	30	10	20	57.5	167187 L	167177 L
10	30	10	20	57.5	167188 L	167178 L
12	30	10	20	57.5	167189 L	167179 L
13	30	10	20	57.5	167190 C	167180 L
14	30	10	20	57.5	167191 L	167181 L
15	30	10	20	57.5	167192 L	167182 L
16	30	10	20	57.5	167193 C	167183 C
5.0	43	10	19	70	167203 L	167194 L
6.0	43	10	19	70	167204 L	167195 L
8.0	43	10	19	70	167205 L	167196 L
9.0	43	10	19	70	167206 O	167197 L
10	43	10	19	70	167207 L	167198 L
12	43	10	19	70	167208 L	167199 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130212

整体硬质合金盲孔钻-topline

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用

- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 特殊的刀刃形状
- 对中点
- 钻孔部件由细粒固体碳化钨制成
- 针对之前的topline HW设计进行了改进

优点

- 凭借特殊的HW与特殊的磨削工艺，刀具寿命比采用传统的销孔钻有了大幅延长（最多可达12倍）
- 特殊的刀刃形状，令孔边缘不存在碎屑
- 采用对中点，实现安全钻孔
- 凭借优化的螺旋式设计，达到最佳排屑效果

注释

- 调节螺钉 识别号 001600 M5x10 DIN 551，用于精确的长度调节（交货时包括在内）
- 调节螺钉 识别号 186017 M5x11,5 适用于 Weeke 快速夹紧卡盘（必须额外订购）
- 夹紧元件: 组合卡盘，快速更换卡盘
- 有其它尺寸可选; 请向我们询问价格与送货时间

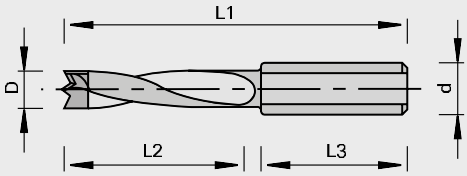
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	30	8,0	19	57.5	185746 L	185745 L
4.0	20	10	27	57.5	185748 L	185747 L
5.0	25	10	27	57.5	185750 L	185749 L
6.0	25	10	27	57.5	185752 L	185751 L
8.0	25	10	27	57.5	185754 L	185753 L
10	30	10	27	57.5	185756 L	185755 L
4.0	20	10	30	70	185758 L	185757 L
5.0	35	10	30	70	185760 L	185759 L
6.0	35	10	30	70	185762 L	185761 L
8.0	35	10	30	70	185764 L	185763 L
10	35	10	30	70	185766 L	185765 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130213

Mosquito硬质合金盲孔钻

产品

图纸



MOSQUITO

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 特殊的切削刃口设计
- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 硬质合金齿

优点

- 带划线刃的特殊形状设计保证了钻孔边缘的光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 可以确保钻孔长时间稳定的加工质量
- 相比与传统盲孔钻刀具寿命增加了6倍，归功于耐磨力强的合金刀头。

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

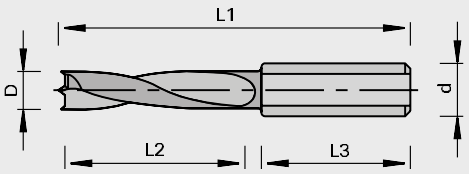
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	25	10	27	57.5	181168 L	181167 L
6.0	25	10	27	57.5	181522 L	181521 L
7.0	27	10	27	57.5	183159 O	183158 O
8.0	25	10	27	57.5	181170 L	181169 L
9.0	27	10	27	57.5	183161 O	183160 O
10	25	10	27	57.5	181524 L	181523 L
5.0	35	10	30	70	181172 L	181171 L
6.0	35	10	30	70	181526 L	181525 L
7.0	35	10	30	70	183163 L	183162 L
8.0	35	10	30	70	181174 L	181173 L
9.0	35	10	30	70	183165 O	183164 O
10	35	10	30	70	181528 L	181527 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130213

Mosquito整体硬质合金盲孔钻

产品

图纸



MOSQUITO

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 特殊的切削刃口设计
- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 整体硬质合金(钻孔工作部分采用了超细晶粒的立方碳化钨材料)

优点

- 带划线刃的特殊形状设计保证了钻孔边缘的光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 高的进给速度、寿命相比与传统盲孔钻刀具寿命增加了6倍，归功于整体硬质合计刀体设计。
- 可以确保钻孔长时间稳定的加工质量

注释

- 调校螺钉ID号 001600 M5x10 DIN 551 一起交付
- 刀柄长度L3=22mm的通孔钻头不适合用Weeke的调校螺钉
- 用于Weeke的调校螺钉ID号 186017 M5x11.5 必须分开订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

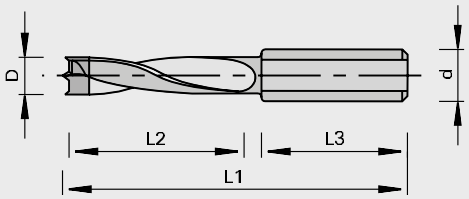
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
3.0	9,0	10	35	57.5	183143 O	183142 O
3.0	18	10	31	57.5	182380 L	182381 L
4.0	20	10	29	57.5	182382 C	182383 C
5.0	22	10	27	57.5	182384 L	182385 L
6.0	22	10	25	57.5	183145 O	183144 O
8.0	22	10	25	57.5	183147 O	183146 O
3.0	18	10	43.5	70	182386 L	182387 L
4.0	30	10	31.5	70	182388 L	182389 L
5.0	30	10	31.5	70	182390 L	182391 L
6.0	30	10	30	70	183149 L	183148 L
8.0	35	10	22	70	183151 L	183150 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130218 / 130219

硬质合金盲孔钻-后背操作，长版本

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 较长的钻身
- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面带后导向槽
- 塑料涂层
- 硬质合金齿

优点

- 较长的钻身可获得较大的钻孔深度
- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 螺旋背槽可以保证孔壁的质量
- 塑料涂层便于排屑

注释

- 可装配于孔端面需要打沉头孔的钻头上
- 套装沉头孔钻 系列号130660
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

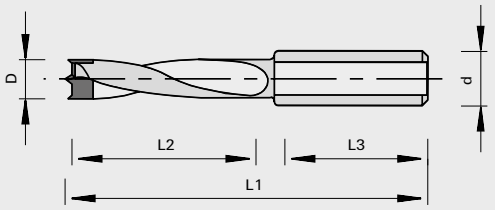
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	50	10	27	85	177194 L	177193 L
5.0	65	10	30	105	177206 L	177205 L
6.0	50	10	27	85	177196 L	177195 L
6.0	65	10	30	105	177208 L	177207 L
7.0	50	10	27	85	177198 L	177197 L
7.0	65	10	30	105	177210 L	177209 L
8.0	50	10	27	85	177200 L	177199 L
8.0	65	10	30	105	177212 L	177211 L
10	50	10	27	85	177202 L	177201 L
10	65	10	30	105	177214 L	177213 L
12	50	10	27	85	177204 L	177203 L
12	65	10	30	105	177216 C	177215 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130211

EcoLine硬质合金盲孔钻

产品

图纸



LEUCO ecoline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面无后导向槽
- 塑料涂层
- 硬质合金涂层增加寿命

优点

- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 塑料涂层便于排屑

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

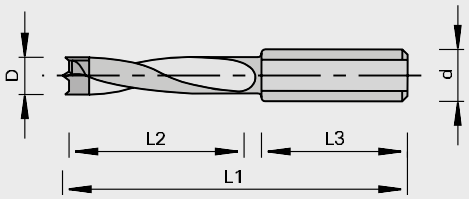
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	26	10	20	57.5	183375 L	183374 L
8.0	31	10	20	57.5	183377 L	183376 L
10	32	10	20	57.5	183379 L	183378 L
5.0	39	10	20	70	183381 L	183380 L
6.0	40	10	20	70	183383 L	183382 L
8.0	44	10	20	70	183385 L	183384 L
10	45	10	20	70	183387 L	183386 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130215/130217

硬质合金盲孔钻-无背操作

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面无后导向槽
- 塑料涂层
- 硬质合金齿

优点

- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 塑料涂层便于排屑

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

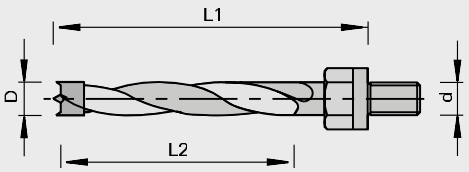
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
4.0	27	10	27	57.5	003175 L	003174 L
4.5	27	10	27	57.5	177228 L	177227 L
5.0	27	10	27	57.5	003179 L	003178 L
5.1	27	10	27	57.5	177230 L	177229 L
5.2	27	10	27	57.5	167707 C	167708 C
6.0	27	10	27	57.5	003183 L	003182 L
7.0	27	10	27	57.5	003187 L	003186 L
8.0	27	10	27	57.5	003191 L	003190 L
8.2	27	10	27	57.5	167216 L	167213 L
9.0	27	10	27	57.5	003195 L	003194 L
10	27	10	27	57.5	003199 L	003198 L
10.5	27	10	27	57.5	182261 O	182262 O
11	27	10	27	57.5	177232 C	177231 L
12	27	10	27	57.5	003207 L	003206 L
4.0	35	10	30	70	173175 L	173174 L
4.5	35	10	30	70	182263 L	182264 L
5.0	35	10	30	70	003231 L	003230 L
5.1	35	10	30	70	182265 O	182266 O
5.5	35	10	30	70	182267 L	182268 L
6.0	35	10	30	70	003235 L	003234 L
7.0	35	10	30	70	167224 L	167219 L
7.5	35	10	30	70	182271 O	182272 O
8.0	35	10	30	70	003243 L	003242 L
8.1	35	10	30	70	182273 O	182274 O
8.2	35	10	30	70	182275 L	182276 L
8.5	35	10	30	70	182277 O	182278 O
9.0	35	10	30	70	167225 L	167220 L
10	35	10	30	70	003251 L	003250 L
10.2	35	10	30	70	182279 O	182280 O
11	35	10	30	70	167226 L	167221 L
12	35	10	30	70	167227 L	167222 L
13	35	10	30	70	183042 L	183043 L
14	35	10	30	70	183044 L	183045 L
16	35	10	30	70	183046 L	183047 L
5.0	44	10	30	77	167233 L	167228 L
6.0	44	10	30	77	167234 L	167229 L
8.0	44	10	30	77	167235 L	167230 L
10	44	10	30	77	167236 L	167231 L
12	44	10	30	77	173181 C	173180 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130226

高速钢盲孔钻-无后背操作，有螺纹柄

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面无后导向槽
- 塑料涂层
- 螺纹柄
- 硬质合金齿

优点

- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 塑料涂层便于排屑
- 高稳定性源至于采用柄中心带螺纹孔使得其可直接安装在钻套上

注释

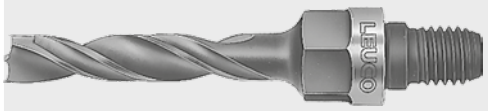
- 依据夹紧系统的型号与机器进行配置

Ø D	L2	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	45	M8	63	160570 O	160566 O
5.0	45	M10	63	167697 L	167698 L
6.0	45	M10	63	160576 O	160574 O
8.0	45	M8	63	160572 O	160568 O
8.0	45	M10	63	160577 L	160575 L
10	45	M10	63	167699 C	167700 C
12	45	M8	63	167691 C	167692 C
12	45	M10	63	167701 C	167702 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

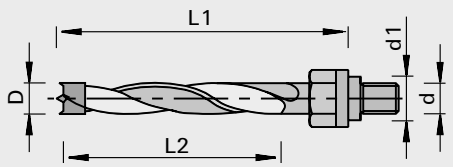
130226

高速钢盲孔钻-带有后背操作和螺纹柄

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- 适于在实木和人造板上钻盲孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀
- 带一个导向中心
- 螺旋面带后导向槽
- 塑料涂层
- 带螺纹的刀柄
- 硬质合金齿

优点

- 两个划线刃确保钻孔边缘光洁
- 导向中心保证了钻孔的安全性
- 塑料涂层便于排屑
- 高稳定性源至于采用柄中心带螺纹孔使得其可直接安装在钻套上

注释

- 依据夹紧系统的型号与机器进行配置

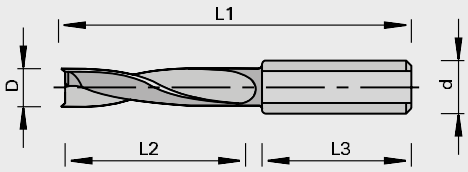
Ø D	L2	Ø d1	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	45	11	M10	63	167703 C	167704 C
6.0	45	11	M10	63		167706 O
8.0	45	11	M10	63	160584 L	160582 L
10	45	11	M10	63	160585 O	160583 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130214

高性能整体硬质合金盲孔钻

产品

图纸



立方碳化钨硬质合金[VHW]

MEC

设备/应用

- 固定式钻床
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木、人造木板和复合材料上钻通孔或盲孔

设计

- 特殊的切削刃口设计
- 两个割刀
- 螺旋面带后导向槽
- 钻孔部分是由硬质合金制成

优点

- 特殊齿型和划线刃设计保证了最小的切削压力
- 螺旋背槽可以保证孔壁的质量
- 高速加工和更大的修磨区域归功于整体硬质合金材料

注释

- 调节螺钉 识别号 001600 M5x10 DIN 551，用于精确的长度调节（交货时包括在内）
- 调节螺钉 识别号 186017 M5x11,5 适用于 Weeke 快速夹紧卡盘（必须额外订购）
- 夹紧元件: 组合卡盘，快速更换卡盘
- 齿轮形状已获得专利
- 不可更改磨削，或减少直径

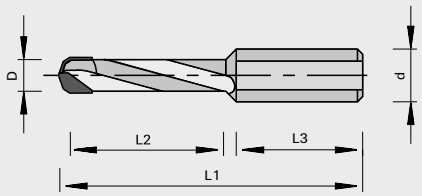
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
5.0	27	10	27	57.5	185768 L	185767 L
8.0	27	10	27	57.5	185770 L	185769 L
5.0	36	10	30	70	185772 L	185771 L
6.0	36	10	30	70	185774 L	185773 L
8.0	36	10	30	70	185776 L	185775 L
10	36	10	30	70	185778 L	185777 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

230215/230217

金刚石盲孔钻

产品

图纸



多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用

- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在素板、强化板材和混合材料上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 特殊的齿形设计，双刃金刚石带双倒角
- 螺旋面无后导向槽
- 金刚石齿

优点

- 当加工极其耐磨的材料时有很长的使用寿命
- 特殊几何形状设计保证了钻孔边缘光洁

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

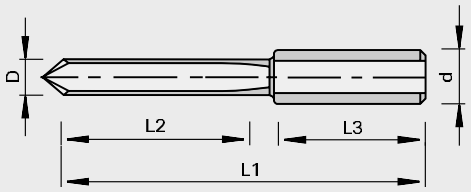
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	ID号(左)	ID号(右)
8.0	27	10	26	57.5	2	183009 S	183008 S
8.0	35	10	30	70	2	183013 C	183012 C
10	35	10	30	70	2	183053 C	183054 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

130010

整体硬质合金钉孔钻

产品

图纸



LEUCO DUR

立方碳化钨硬质合金[VHW]

MAN

设备/应用
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 人造板钻盲孔

设计
- 带夹紧面和调节螺丝的10毫米圆柱柄
- 整体硬质合金

优点
- 更大修磨范围
- 较长的使用寿命

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 夹具：组合夹套、快速更换夹头

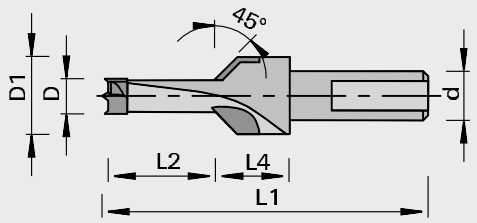
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	ID号
2.0	12	2,0		38	183059 C
2.5	12	2,5		45	180942 L
3.0	12	3,0		45	180943 L
3.5	15	3,5		45	183060 C
4.0	12	4,0		45	180944 C
2.5	15	10	33	57.5	183061 C
3.0	15	10	33	57.5	183062 C
5.0	25	10	25	57.5	180945 O
3.5	30	10	24	70	183063 C
4.0	32	10	25	70	183064 C
5.0	35	10	25	70	180946 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

130710

硬质合金沉孔钻

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 自动钻床
- 加工实木和人造板用于同时钻底孔和沉孔

设计

- 螺旋槽带聚四氟乙烯涂层
- 两个割刀
- 带一个导向中心

优点

- 打盲孔钻与沉头孔可一次成型
- 导向中心保证了钻孔的安全性

注释

- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

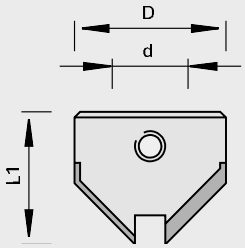
Ø D	L2	Ø D1	L4	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
8.0	12	16	15	10	57.5	180847 L	180846 L
8.0	15	16	15	10	57.5	180849 C	180848 L
10	12	16	15	10	57.5	180853 L	180852 L
10	15	16	15	10	57.5	180855 C	180854 C
8.0	12	16	15	10	70	180859 L	180858 L
8.0	15	16	15	10	70	180861 C	180860 C
8.0	20	16	15	10	70	180863 L	180862 L
10	12	16	15	10	70	180865 L	180864 L
10	15	16	15	10	70	180867 C	180866 C
10	20	16	15	10	70	180869 C	180868 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130660

与麻花钻和盲孔钻配合用的硬质合金沉孔钻

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 用于在实木和人造板上加工沉孔
- 用于要求加工面光洁的90 度沉孔

设计

- 硬质合金齿

优点

注释

- 可安装到带背脊线的盲孔钻或麻花钻上,带固定螺钉
- 可连续调节沉孔尺寸和钻孔深度

Ø D	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
15.5	3,0	17.5		177291 L
16	4,0	15	183811 C	183812 L
16	5,0	15	183174 L	183175 L
16	6,0	15	183176 L	183177 L
16	7,0	15	183178 L	183179 L
18	8,0	15	183180 L	183181 L
18	9,0	15	183813 C	183814 C
20	10	15	183182 L	183183 L
20	12	15	183815 C	183816 L
[mm]	[mm]	[mm]		

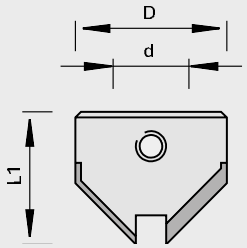
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M5x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	001609 L
曲柄扳手	SW2,5 DIN ISO 2936	985730	1	009671 L
	[mm]		[pc]	

130660

与盲孔钻配合用的硬质合金沉孔钻

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 用于在实木和人造板上加工沉孔
- 用于要求加工面光洁的90 度沉孔

设计

- 硬质合金齿

优点

注释

- 配用于刃径为5-10mm带加长柄的盲孔钻，带固定螺钉
- 可连续调节沉孔尺寸和钻孔深度

Ø D	Ø d	L1	ID号(左)	ID号(右)
15.5	10	16.5	177294 L	177293 L
20	10	16	183184 L	183185 L
[mm]	[mm]	[mm]		

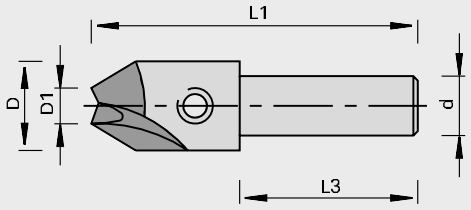
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x4 DIN EN ISO 4029	995161	10	167068 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	985730	1	009672 L
	[mm]		[pc]	

130660

配麻花钻用硬质合金沉孔钻

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 用于在实木和人造板上加工沉孔
- 用于要求加工面光洁的90 度沉孔

设计

- 硬质合金齿

优点

注释

- 配用于刃径3-6mm的麻花钻
- 可连续调节沉孔尺寸和钻孔深度

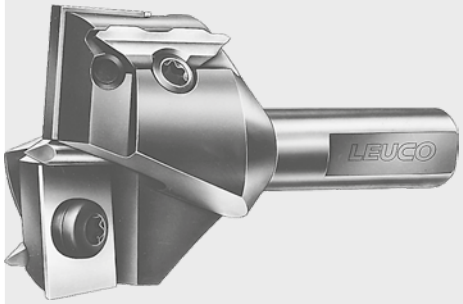
Ø D	Ø D1	Ø d	L3	L1		ID号
15	3.0	10	30	58	右	173190 L
15	3.0	10	30	58	左	173191 C
15	3.5	10	30	58	右	173192 L
15	4.0	10	30	58	右	173194 L
15	4.0	10	30	58	左	173195 L
15	4.5	10	30	58	右	173196 L
15	4.5	10	30	58	左	173197 C
15	5.0	10	30	58	右	173198 L
15	5.0	10	30	58	左	173199 L
15	6.0	10	30	58	右	173202 O
15	6.0	10	30	58	左	173203 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	10	180003 L
	[mm]		[pc]	

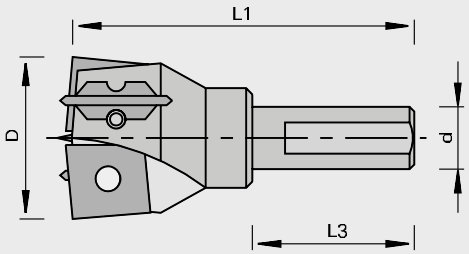
130135 / 130137

硬质合金可转换刀深孔钻头

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 铰链加工机
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于要求加工面光洁的实木和人造板材铰链孔加工

设计

- 两个割刀、两可转位划线刃和导向中心

优点

- 更长的使用寿命得益于高度耐磨的硬质的合金等级
- 刺刃的刻痕切割保证了孔内无屑

注释

- 可更换、可调节的导向中心
- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
25	10	26	57.5		162612 S
26	10	26	57.5		162614 L
30	10	26	57.5		162616 C
35	10	26	57.5	162619 L	162618 L
25	10	26	70		182570 C
26	10	26	70		182571 C
30	10	26	70		182572 C
35	10	26	70	184896 L	182573 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

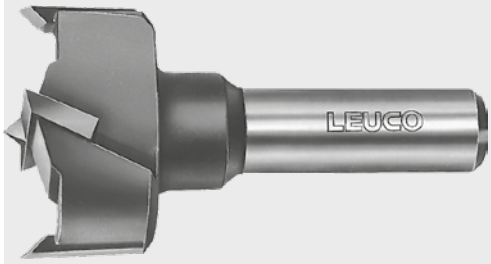
可转位刀片	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
可转位刀片	11x12x1,5	162614, 182571	150515	10	162637 L
可转位刀片	15,7x12x1,5	162619, 162618, 182573	150515	10	163846 L
可转位刀片	13x12x1,5	162616, 182572	150515	10	162638 L
可转位刀片	10,5x12x1,5	162612, 182570	150515	10	162636 L
刺刃	18x5,7x3,5	适用于所有	150556	10	187303 L
中心钻	3x33,5	适用于所有	165512	10	162624 L
	[mm]			[pc]	

配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x6 DIN EN ISO 4028	适用于所有	995161	10	163841 L
沉头螺钉	M3,5x6 T15 D=Ø5,4	162619, 162618, 182573, 162614, 162616, 182571, 182572, 184896	995125	10	162648 L
沉头螺钉	M3,5x5,5 T15 D=Ø5,4	162612, 182570	995125	10	162649 L
头帽螺丝	M3,5x3,8 T15	162612, 162614, 162616, 182570, 182571, 182572	995115	10	162645 L
头帽螺丝	M3,5x6,5 T15	162619, 162618, 182573, 184896	995115	10	162644 L
	[mm]			[pc]	

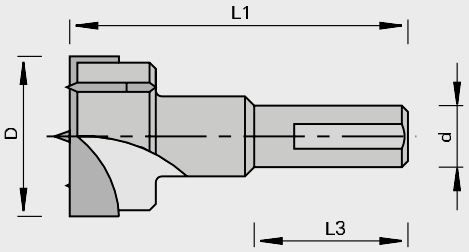
130115 / 130117

硬质合金深孔钻头-Z=2+2

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 铰链加工机
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于要求加工面光洁的实木和人造板材铰链孔加工

设计

- 两个割刀、双刀刃和导向中心
- 硬质合金齿

优点

- 刺刃刻痕切割保证了孔内无屑

注释

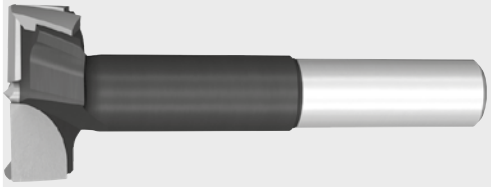
- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
15	10	26	57.5	003303 L	003302 L
16	10	26	57.5	003305 L	003304 L
18	10	26	57.5	003309 L	003308 L
20	10	26	57.5	003313 L	003312 L
22	10	26	57.5	003315 L	003314 L
25	10	26	57.5	003319 L	003318 L
26	10	26	57.5	003321 L	003320 L
30	10	26	57.5	003327 L	003326 L
35	10	26	57.5	003333 L	003332 L
40	10	26	57.5	003337 L	003336 L
15	10	26	70	178978 L	172250 L
18	10	26	70	178983 L	178984 L
20	10	26	70	178979 L	172251 L
22	10	26	70	182257 L	182258 L
25	10	26	70	178980 L	172252 L
26	10	26	70	182374 L	182375 L
30	10	26	70	178981 L	172253 L
35	10	26	70	178982 L	172254 L
40	10	26	70	182259 L	182260 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

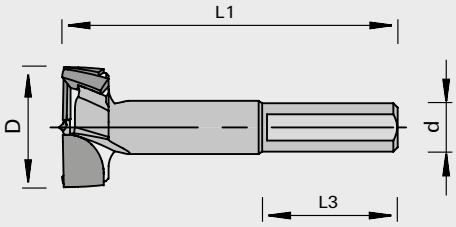
130115 / 130117

硬质合金圆柱头钻头-“轻”

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 铰链加工机
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 用于要求加工面光洁的实木和人造板材铰链孔加工

设计

- 两个割刀、双刀刃和导向中心
- 硬质合金齿

优点

- 无屑钻孔，即使在部分开孔附近的面板，由于特殊的突出几何形状
- 大排屑槽有利于跟好的排屑
- 较短的中心点，允许钻深洞接近面板的底部
- 低的切削阻力

注释

- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 带可调节长度螺丝 M5x10 DIN 551
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
15	10	26	57.5	184677 L	184676 L
18	10	26	57.5	185029 L	185028 L
20	10	26	57.5	185031 L	185030 L
25	10	26	57.5	184679 L	184678 L
26	10	26	57.5	185033 L	185032 L
35	10	26	57.5	184681 L	184680 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

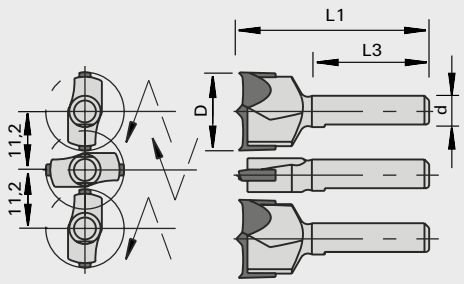
Ø D	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
15	10	26	70	184685 L	184684 L
18	10	26	70	185035 L	185034 L
20	10	26	70	185037 L	185036 L
25	10	26	70	184687 L	184686 L
26	10	26	70	185039 L	185038 L
35	10	26	70	184689 L	184688 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130110

用于 Lamello Cabineo® 连接器的HW钻头

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MEC

设备/应用

- CNC加工中心
- 使用钻孔单元可以精确而迅速地加工 Lamello Cabineo® 3 重钻孔

设计

- 一套刀具包含两个左和一个右HW深孔钻头
- 2件带有经过研磨的侧刃刀的HW主切刃
- 经过研磨的中心点

优点

注释

- A型：适用于 Atemag 钻孔单元
- B型：适用于 Benz 钻孔单元

钻头套件

Ø D	Ø d	L3	L1	类型	ID号
15	6	22.5	37	B	80499238 O
15	6	22.5	37	A	80499239 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

单个钻头

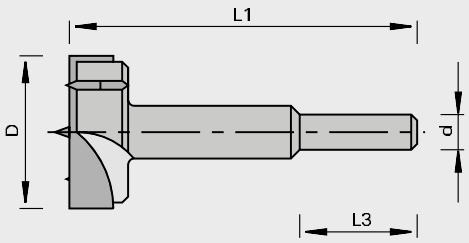
Ø D	Ø d	L3	L1	类型	ID号
15	6	22.5	37	A/B	左 80499240 O
15	6	22.5	37	B	右 80499241 O
15	6	22.5	37	A	右 80499242 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

130119 / 130110

硬质合金深孔钻头-便携式钻孔机

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 轻型钻床
- 适于在实木和人造板上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 两个割刀、双刀刃和导向中心
- 硬质合金齿
- 12毫米:刺刃在刮刀中
- 圆柱形柄径

优点

- 刺刃刻痕切割保证了孔内无屑

注释

- 柄径随着钻孔直径和切削力的增大而加大
- 夹紧元件：钻头夹头

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号
12	10	30	90	173204 O
14	10	30	90	167685 L
15	10	30	90	160424 L
16	10	30	90	160425 L
17	10	30	90	167686 L
18	10	30	90	160426 L
19	10	30	90	167687 L
20	10	30	90	160427 L
21	10	30	90	173205 L
22	10	30	90	160428 L
23	10	30	90	167688 L
24	10	30	90	160429 L
25	10	30	90	160430 L
26	10	30	90	160431 L
27	10	30	90	173206 O
28	10	30	90	160432 L
30	10	30	90	160433 L
32	10	30	90	160434 L
34	10	30	90	167689 O
35	10	30	90	160435 L
36	10	30	90	160436 O
38	10	30	90	160437 C
40	10	30	90	160438 L
42	10	30	90	167690 O
45	10	30	90	173207 L
50	10	30	90	173208 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

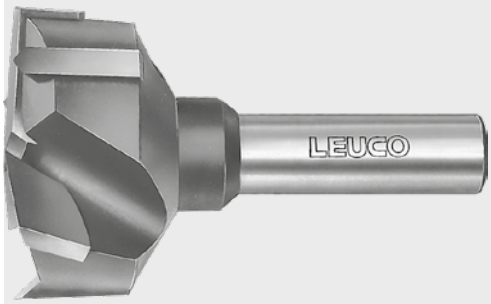
Ø D	Ø d	L3	L1	ID号
15	13	50	140	173210 O
16	13	50	140	173211 O
18	13	50	140	160388 O
20	13	50	140	160389 O
22	13	50	140	160390 O
24	13	50	140	173212 O
25	13	50	140	160392 O
26	13	50	140	160393 O
28	13	50	140	160394 O
30	13	50	140	160395 O
32	13	50	140	160396 O
34	16	50	140	173213 O
35	16	50	140	160398 O
38	16	50	140	173215 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号
40	16	50	140	160401 O
42	16	50	140	160402 O
44	16	50	140	173216 O
45	16	50	140	180742 S
46	16	50	140	173217 O
48	16	50	140	173218 O
50	16	50	140	160407 O
52	16	50	140	160408 O
54	16	50	140	173219 O
55	16	50	140	160409 O
56	16	50	140	173220 O
58	16	50	140	173221 O
60	16	50	140	160410 O
63	16	50	140	173228 O
65	16	50	140	160411 O
68	16	50	140	173222 O
70	16	50	140	160412 S
75	20	50	140	173223 O
80	20	50	140	160414 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

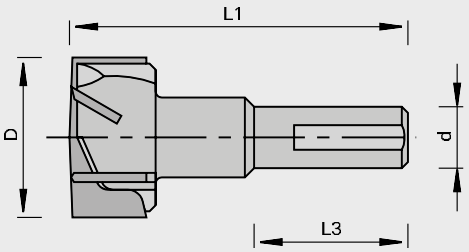
130115

硬质合金深孔钻头-Z=3+3

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用

- 铰链加工机
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计

- 3刮刀、3刀刃、无导向中心
- 硬质合金齿

优点

- 钻孔深度可靠近底面板
- 刺刃刻痕切割保证了孔内无屑
- 3+3 刀齿确保高速进给

注释

- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

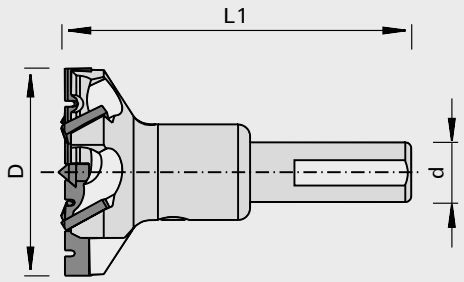
Ø D	Ø d	L3	L1		ID号(左)	ID号(右)
25	10	26	57.5			160384 O
26	10	26	57.5			003278 O
30	10	26	57.5			003280 O
35	10	26	57.5		003285 L	003284 L
35	10	26	57.5	带有断屑器		80459873 L
40	10	26	57.5			713347 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

230115

金刚石深孔钻头

产品

图纸



LEUCO DIA

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在素板和强化板材上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

设计
- 2个 DP 主切刃，带有断屑器
- 4个 DP 侧刃刀
- HW 中心点
- 可以多次重磨

优点
- 加工有磨损性的材料时，刀刃寿命较长
- 经济实惠，可以多次修磨
- 4个特殊几何形状的侧刃刀，钻孔无碎口
- 借助中心点，实现安全的钻孔

注释
- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

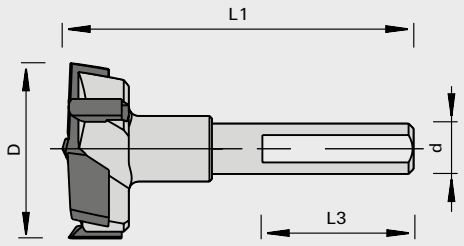
Ø D	Ø d	L1	Z	ID号(右)
35	10	57.5	2+4	186782 L
35	10	70	2+4	186783 L
[mm]	[mm]	[mm]		

130117

深孔钻头 HW - Z=3+3 带有中心点

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

MAN

设备/应用
- 铰链加工机
- 自动钻床
- CNC加工中心
- 适于在实木和人造板上钻孔，要求钻孔边缘光洁的加工

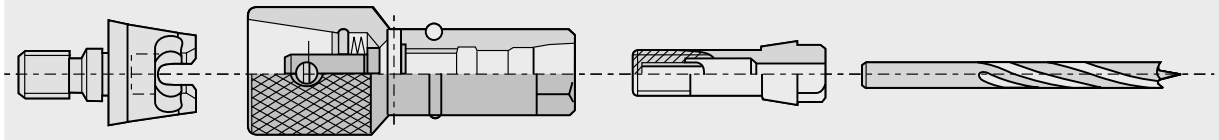
设计
- 3个主切刃，3个侧刃刀和中心点
- HW-硬质合金齿

优点
- 钻孔深度可靠近底面板
- 刺刃刻痕切割保证了孔内无屑
- 3+3 刀齿确保高速进给

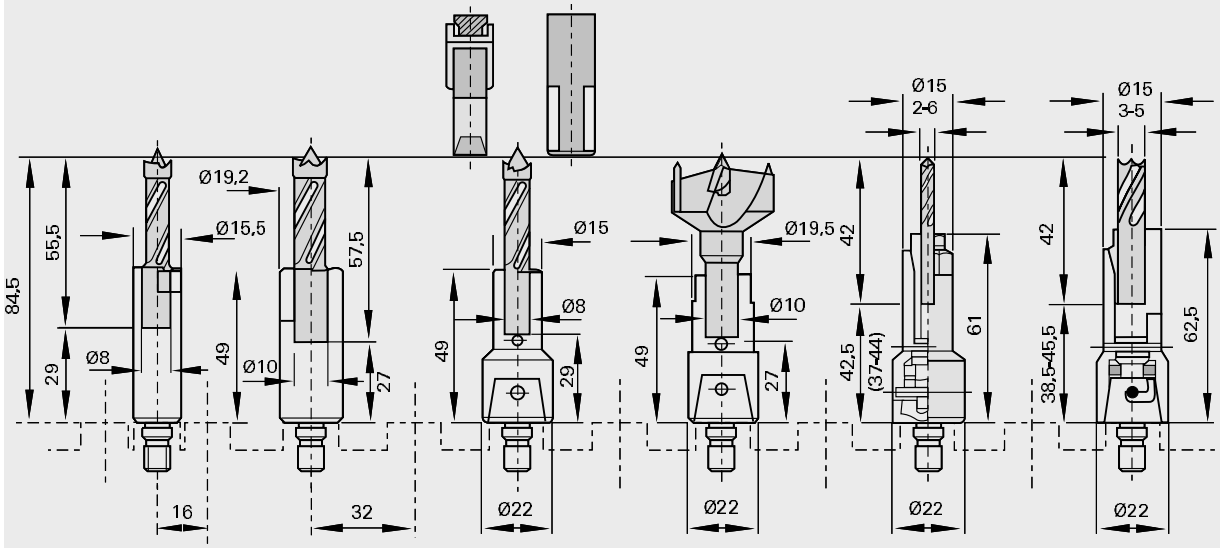
注释
- 带夹紧面的圆柱形柄径
- 长度调节螺丝 Ident-No. 001600 M5x10 DIN 551包含在产品中
- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购
- 夹紧件：组合夹套，快速夹套

Ø D	Ø d	L3	L1	ID号(左)	ID号(右)
26	10	40	70	80477441 L	80477440 L
35	10	40	70	80477443 L	80477442 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

钻头快速更换装夹系统



特征	优点	收益
精确的锥形转接头	加工时能保证非常好的径向跳动	改进的产品质量
紧密连接	紧密连接钻头和机器	操作安全
锁定简单	快速更换钻头	停工时间短
顶部的色码是旋转方向的标识	迅速与简单的识别旋向	机器操作简单
兼容老式的"Klack"和组合夹套	可更新并且可部分装配于现有的机器	低成本



定单/需要特殊刀具:钻头/底刃

请拷贝并把填写完整的表格发到乐客销售部(一把刀一个单独的表格)

客户编号: _____
公司: _____
车间: _____
街道: _____
邮编/城市: _____
国家: _____
联系人: _____
电话: _____

城市和日期: _____

定单: o
询价: o

发货时间(第几周): _____
(不具有约束力)
片数: _____

传真: _____

签字: _____

设备

厂商 _____
机器: _____
型号: _____
转速 [min-1]: _____
进料速度 [m/min]: _____

工件材料

描述: _____

通孔 o
盲孔 o
孔深 [mm]: _____

涂层

是 o 否 o

描述: _____
其他信息 _____

生产线

topline o
标准 o

切削材料

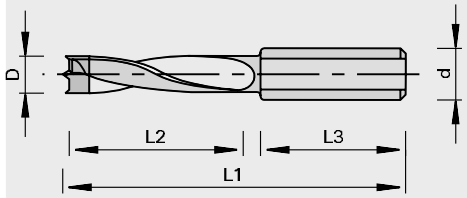
碳化钨 o
金刚石 o
HS o

刀具

麻花钻 o
通孔钻 o
盲孔钻 o
沉头孔钻 o
用于麻花钻的沉头孔 o
深孔钻头 焊接 o
带可转位刀片 o

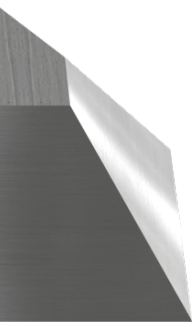
孔径D _____
有效长度L2 [mm]: _____
总长L1 [mm]: _____
柄长L3 [mm]: _____
柄径设计d:
圆柱形柄径[Ø] _____
其他柄状 _____
类型 _____
切削边数: _____
刮刀 _____
侧刃刀 _____
旋向 右 o 左 o
或检查是否适用

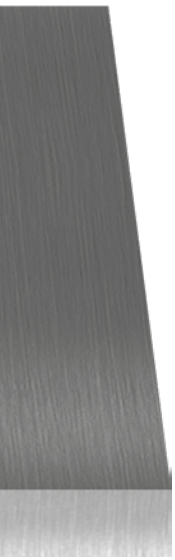
请指出附加规格并在图纸上做出相应的记号



520-01.0708

可转位刀片,型刀片,刀片





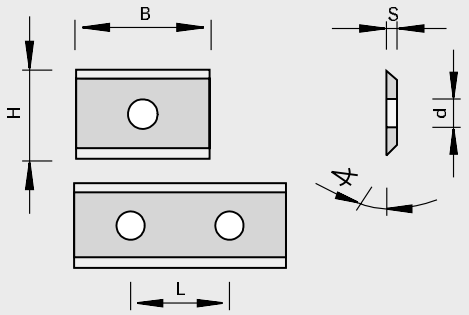
产品	页码
可转位刀片/型刀片	6–1
可转位割刀片	6–13
中心钻	6–14
圆弧型和倒角型可转位刀片/型刀片	6–15
型刀片/可转位刀片	6–23
可转位型刀片	6–33
刮刀片/刀片	6–36
杯状刀片	6–56
切削刃	6–57
锯片齿	6–60
刨刀片	6–61
刀片原胚	6–83

150511 / 150512 / 150515 / 150516 / 150517 / 150717

硬质合金双刃可转位刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- topline设计（表面抛光，后角超细研磨）
- 切削材料:HW
- 硬质合金 HL Board 01 ：适用于贴面板、塑料制品
- 硬质合金 HL Board 02 ：适用于贴面板、塑料制品
- HL Board 06用于人造板材、塑料、硬木和软木
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- HL Solid 20用于硬木和软木
- HL Solid 20 topline用于硬木和软木

优点

- 切削实木质量佳、使用寿命长
- EcoKnife:重量较轻的可转位刀片，动平衡优

注释

- 10片起售

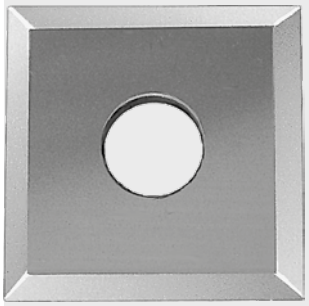
B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
7,5	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	052543 L
7,5	12	1.5	4,0		45	HL Solid 20	173473 L
9,6	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	171163 L
10,5	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	162636 L
11	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	162637 L
13	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	162638 L
15	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	003081 L
15	12	1.5	4,0		45	HL Solid 20	173467 C
15,7	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	163846 L
17	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	162639 L
18	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	162520 L
19	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	164242 L
20	12	1.5	4,0		55	HL Board 02	176469 L
20	12	1.5	4,0		55	HL Board 06	178287 L
20	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	003082 L
20	12	1.5	4,0		45	HL Solid 20 topline	176265 L
20	14.3	2.5	6,3		55	HL Solid 20	168509 L
30	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 02	176470 L
30	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 06	178288 L
30	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	003083 L
30	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 05 plus	187325 L
30	12	1.5	4,0	14	45	HL Solid 20 topline	176266 L
40	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 02	182191 L
40	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	164078 L
40	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176267 L
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 02	176471 L
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 06	178289 L
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003085 L
50	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05 plus	187326 L
50	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176268 L
60	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	003086 L
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20	173472 C
60	12	1.5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176269 L
80	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003087 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
80	13	2.2	4,0	59-61	45	HL Solid 20 topline	181677 L
100	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003088 L
120	13	2.2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003089 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

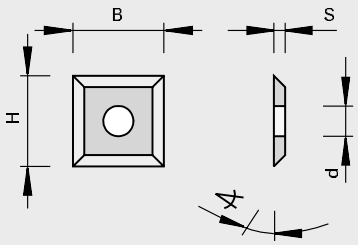
150513 / 150515 / 150516 / 150517 / 150717

硬质合金四刃可转位刀片

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- topline设计（表面抛光，后角超细研磨）
- 切削材料:HW
- HL Board 03用于人造板材和塑料
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木
- HL Board 06用于人造板材、塑料、硬木和软木
- HL Solid 20 topline用于硬木和软木

优点

- 切削实木质量佳、使用寿命长

注释

- 10片起售

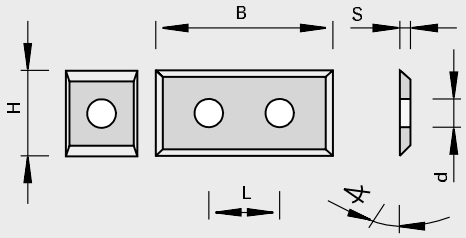
B	H	S	Ø d	楔角	LEUCODUR		ID号
10,5	10.5	1.5	4,0	55	HL Board 06		162316 L
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 03		180820 L
12	12	1.5	4,0	55	HL Board 05		003080 L
12	12	1.5	4,0	45	HL Solid 20 topline		176340 L
17	17	2.0	4,0	55	HL Board 05	Weinig	162581 L
19	19	2.0	4,0	55	HL Board 05		162582 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150513 / 150515

硬质合金双刃可转位刀片，双端带刃口

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于柄铣刀

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 02用于人造板材和塑料
- HL Board 03用于人造板材和塑料
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

- 10片起售

B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
17,5	7.0	1.5			55	HL Board 05	184257 L
29,5	7.0	1.5	3,3	16	55	HL Board 05	184258 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

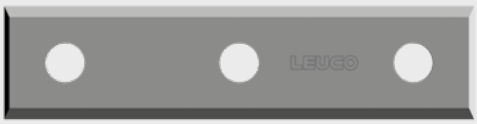
B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 03	180807 L
29,5	9.0	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180821 L
39,5	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180815 L
49,2	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 03	180808 L
49,2	9.0	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180806 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
9	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	167256 L
10	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	165914 L
19,5	12	1.5	4,0		55	HL Board 05	183777 L
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 02	181160 L
29,5	12	1.5	4,0	14	55	HL Board 05	180825 L
39,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	171149 L
49,5	12	1.5	4,0	26	55	HL Board 05	180826 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

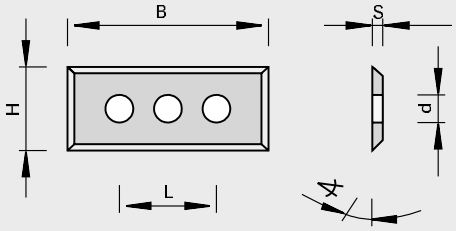
150513 / 150516

硬质合金双刃可转位刀片，双端带刃口-3孔

产品



图纸



LEUCODUR
硬质合金[HW]

设备/应用

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- 硬质合金 HL Board 03 ：适用于贴面板、塑料制品

优点

注释
- 10片起售

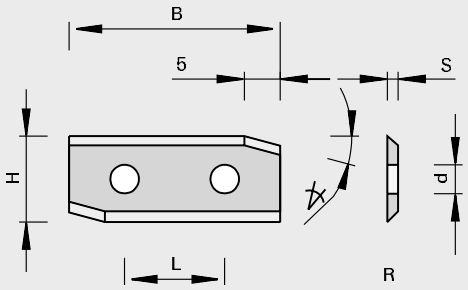
B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
50	9.0	1.5	3,7	37	55	HL Board 03	181982 L
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 06	179994 L
50	12	1.7	4,0	37	55	HL Board 03	182456 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

带倒角硬质合金双刃可转位刀片-HOLZ-HER专用

产品

图纸



LEUCODUR
硬质合金[HW]

设备/应用
- HOLZ-HER机器
- 适用于封边刀头

设计
- 带55度刃磨角
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

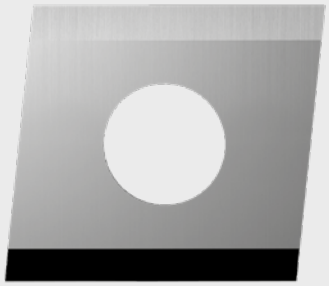
注释
- 10片起售

斜切角	B	H	S	Ø d	L	ID号(左)	ID号(右)
15	29,5	12	1.5	4,0	14	160118 L	160618 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

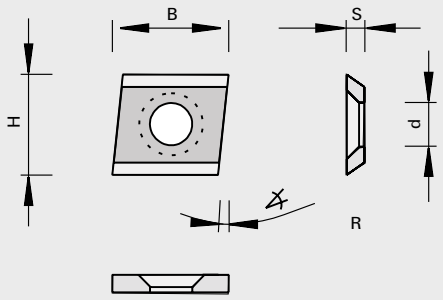
150516

硬质合金双刃可转位刀片,平刃-Brandt, Ott

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- Brandt, Ott-设备
- Brandt：在切槽刀头和棱镜刀头或平面刮刀的使用
- Ott:刮刀片

设计

- 带55度刃磨角
- 切削材料:HW
- HL Board 06用于硬木和软木

优点

注释

- 10片起售

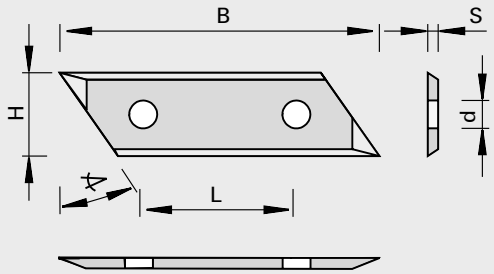
B	H	S	Ø d	斜角1	ID号(左)	ID号(右)
15	14.3	2.5	6,3	6	186195 L	186196 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

硬质合金双刃可转位刀片,平刃-后成型刀具

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 用于划线切割

设计

- 带55度刃磨角
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

- 10片起售

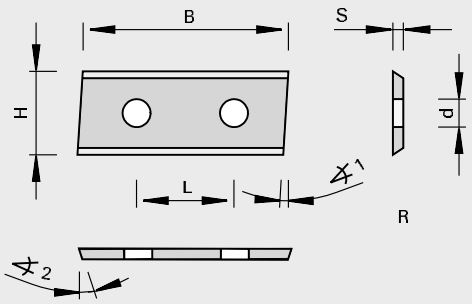
B	H	S	Ø d	L	斜切角	ID号
40	12	1.5	4,0	25,1	15	185369 L
50	12	1.5	4,0	26	35	185140 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

150515

硬质合金双刃可转位刀片,带倒角与侧刃

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于V型开槽或者铣锥形的刀头

设计
- 带55度刃磨角
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

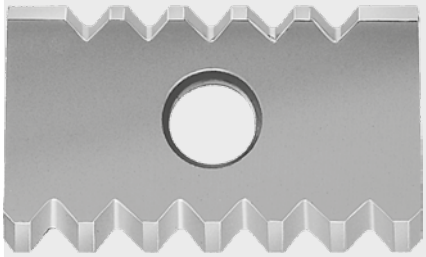
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	L	斜角1	后角2	ID号(左)	ID号(右)
19,5	12	1.5	4,0		3.5	10	160626 L	160625 L
29,5	12	1.5	4,0	14	5		003119 L	003118 L
49,2	12	1.5	4,0	26	5		003121 L	003120 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]		

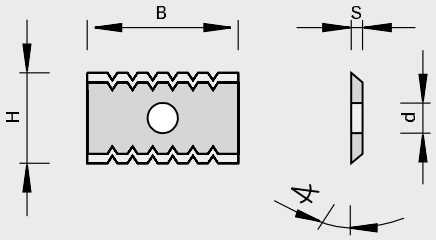
150515

硬质合金双刃可转位刀片-断续切削

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于粉碎刀

设计
- 通过切削刃的分段设计，获得断 屑的效果
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

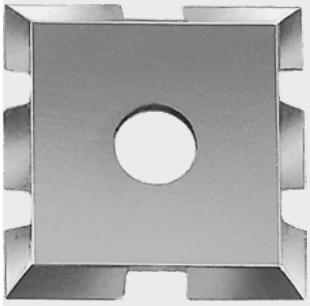
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	楔角	ID号
20	12	1.5	4,0	55	055905 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	

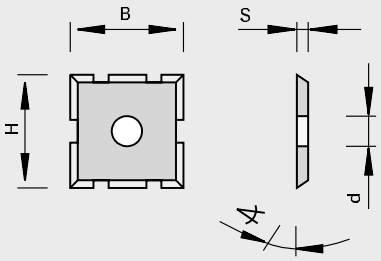
150517

可转位刀片HW，带有4个刀刃与定位槽 - 间断刀刃

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- 通过切削刃的分段设计，获得断 屑的效果
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

注释

- 10片起售

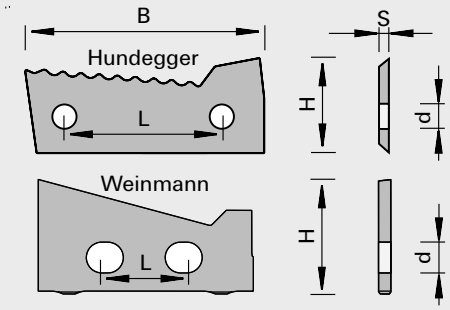
B	H	S	Ø d	楔角	ID号
15 [mm]	15 [mm]	2.0 [mm]	4,0 [mm]	55 [°]	167873 L

151587

硬质合金型刀片用于楔形榫形状

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于 Hundegger, Weinmann 公司生产的燕尾铣刀头
- 细木工加工

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

注释

- 包装单位: 见表格

B	H	S	Ø d	L	楔角	形状		PU	ID号(左)	ID号(右)
39,5	15.7	1.5	4,0	26	55	A	Hundegger	3	185205 L	185510 L
39,5	15.7	1.5	4,0	26	55	B	Hundegger	3	185206 L	185511 L
39,5	15.7	1.5	4,0	26	55	C	Hundegger	3	185207 L	185512 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]		

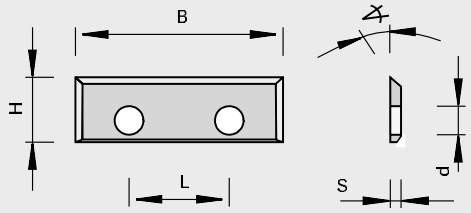
B	H	S	Ø d	L	楔角			PU	ID号
34,9	18.6	2.0	5,0	13,8	55	没有锯齿	Weinmann	2	185363 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

150523 / 150525

硬质合金单刃刀片，双端带刃口

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于柄铣刀

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 03用于人造板材和塑料
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释
- 10片起售

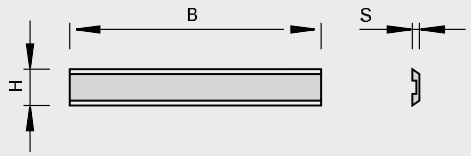
B	H	S	Ø d	L	楔角	LEUCODUR	ID号
16	7.0	1.5	3,4	7,0	55	HL Board 03	180262 L
23	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 05	182697 L
28	7.0	1.5	3,4	14	55	HL Board 03	180260 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150515

硬质合金双刃可转位刀片-Leitz

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于Leitz 圆盘刀头

设计
- 材质：硬质合金 HW HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

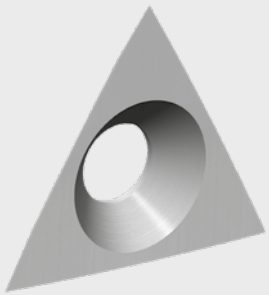
注释
- 10片起售

B	H	S	ID号
14,7	8.0	1.5	181504 L
19,7	8.0	1.5	181505 L
30	8.0	1.5	181506 L
35	8.0	1.5	181507 L
40	8.0	1.5	181508 L
50	8.0	1.5	181509 L
60	8.0	1.5	181510 L
80	8.0	1.5	181511 C
[mm]	[mm]	[mm]	

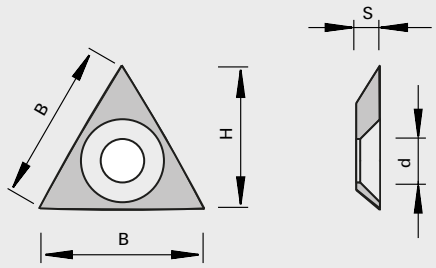
150...

带有3个切削刃与沉头孔的 HW 可转位刀片 - 带圆弧边

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于 t3-System 刀头

设计
- 切割材料：HW
- 适用于硬木和软木的 HL Solid 20
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木
- topcoat 涂层用于延长刀刃寿命

优点

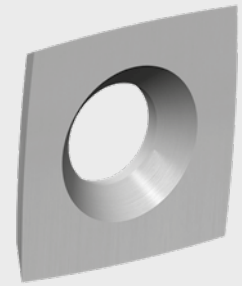
注释
- 可转位刀片 9209773，在没有投影的情况下划线，适合无槽预铣

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	PU	ID号
20,38	17.9	3.0	5,5	HL Solid 20	10	9209773 L
20,88	18.3	3.0	5,5	HL Board 06	10	187692 L
20,88	18.3	3.0	5,5	HL Solid 20	10	187251 L
20,88	18.3	3.0	5,5	HL Solid 20 topcoat	10	187694 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

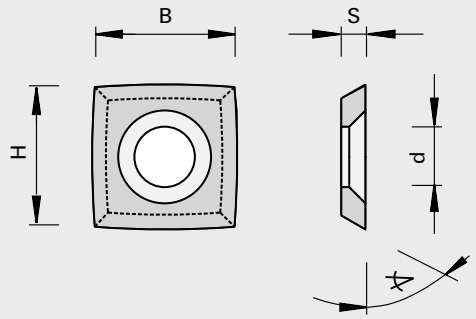
150566 / 150567 / 150568

带有4个切削刃与沉头孔的 HW 可转位刀片 - 带圆弧边

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 187252 适用于 SCM MBM 平刨机轴
- 187253 适用于 Format 4 Silent-Power® 带有螺旋形刀片的平刨机轴
- 187254 适用于 Martin Xplane 平刨机轴

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06用于人造板材、塑料和硬木
- HL Solid 20用于硬木和软木
- HL Solid 30用于硬木和软木

优点

注释

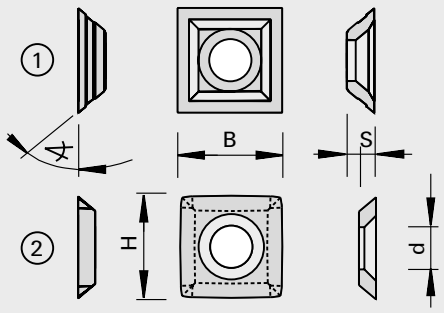
B	H	S	Ø d	楔角		LEUCODUR	PU	ID号
13,81	13.81	2.5	6,2	60	带圆角(R=150 mm)	HL Board 06	10	187253 L
15	15	2.5	6,25	60	带圆角(R=95 mm)	HL Solid 30	10	187252 L
15	15	2.5	6,7	50	带圆角(R=100 mm)	HL Solid 20	10	187254 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

150...

带沉头硬质合金四刃可转位刀片-Hundegger,适用于surfCut刀头

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于Hundegger机器
- 适用于圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06用于人造板材、塑料和硬木
- HL Solid 20用于硬木和软木
- HL Solid 30用于硬木和软木

优点
- 采用了 topcoat 涂层；与无涂层的 HW 可转位刀片相比，刀刃寿命是后者的 2-3倍

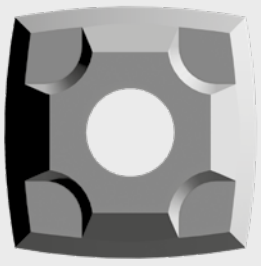
注释
- 10片起售
- 注意！不允许把186667和186668安置在一个刀头上，小心失去平衡

类型	B	H	S	Ø d	楔角			LEUCODUR	ID号
1	20,6	20.6	5.5	7,3	50	带圆弧边 (R=172 mm) Ø D=250-350 mm	适用于surfCut刀头	HL Solid 30	186667 L
1	21	21	5.5	7,3	50	带槽	Hundegger	HL Solid 30	186668 L
2	11,95	11.95	1.5	4,0	55	带有倒圆的棱边 (R=70 mm)	Hundegger	HL Board 06	186448 L
2	13,8	13.8	2.5	6,2	60	带圆弧边(R=180 mm) Ø D=300-350 mm	适用于surfCut刀头	HL Solid 20	184942 L
2	15	15	2.5	6,2	50	带有倒圆的棱边 (R=170 mm)	Hundegger	HL Solid 20	185367 L
2	15	15	2.5	6,2	50	带有倒圆的棱边 (R=170 mm)	Hundegger	HL Solid 20 topcoat	80475550 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]				

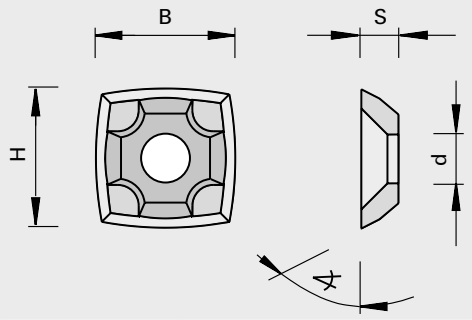
150569

带沉头硬质合金四刃可转位刀片-EWD, Linck

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- EWD，林克-设备
- 适用于圆盘刀头

设计
- 切割材料：HW
- 适用于硬木和软木的 HL Solid 20
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木
- topcoat 涂层用于延长刀刃寿命

优点

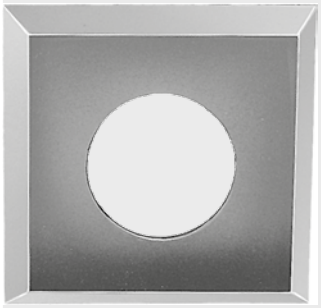
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	楔角		LEUCODUR	ID号
21	21	5.5	7,3	63	Ø D=402 mm	HL Solid 60	186111 L
21	21	5.5	7,3	63	Ø D=360 mm	HL Solid 60	186110 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

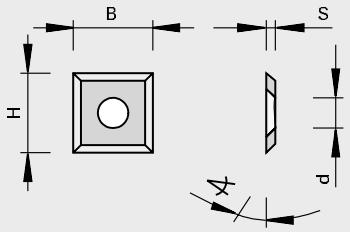
15...

硬质合金四刃可转位刀片,带沉头孔

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 机器：Homag, Fischer Brugg, IMA, Weinig, Lestro, HOLZ-HER
- 用于毫迈FA20和FA21封边机的平刨刀
- 适用于封边刀头
- 适用于螺旋式刀头
- 适用于圆盘刀头

设计

- topline设计（表面抛光，后角超细研磨）

优点

注释

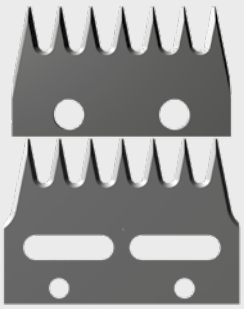
- ID号167777适用于HOLZ-HER垂直加工机器的划线装置
- 做记号，达到更简便装配的效果
- 10片起售

B	H	S	Ø d	楔角	LEUCODUR		ID号
10,5	10.5	1.5	4,0	55	HL Solid 20	Lestro	176719 L
13,6	13.6	2.0	6,3	45	HL Solid 30	Fischer Brugg	163829 L
14	14	1.2	8,6	60	HL Solid 30		163701 L
14	14	1.2	8,6	60	HL Solid 30	HOLZ-HER	167777 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Solid 20 topline		176341 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Solid 30	Weinig	003079 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 05		180954 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 03		180646 L
14,3	14.3	2.5	6,3	45	HL Solid 20	IMA	183828 L
14,3	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 20	Homag (FA20 + FA21)	170248 L
15	15	2.5	6,2	50	HL Solid 20	倒角铣刀	181243 L
15	15	2.5	6,2	60	HL Solid 20	Weinig	185276 C
15	15	2.5	6,2	60	HL Solid 20	带圆角(R=50 mm for 硬质合金螺旋式铣刀)	180454 L
15	15	2.5	6,4	60	HL Solid 60	带圆角(R=115 mm)	185950 C
15	15	2.5	6,4	60	HL Solid 20	带圆角(R=150 mm)	185274 L
15	15	2.5	6,2	60	HL Board 06	带圆弧边，带有圆角 (R=150 mm)	187324 L
15	15	2.5	6,2	60	HL Solid 20	带圆弧边，带有圆角 (R=150 mm)	187323 L
15	15	2.5	6,4	50	HL Solid 20	带有倒圆的棱边 (针对直径 125 mm 541/542 的 Weinig Powerlock 双刀具: R=190 mm)	185865 L
22	22	2.0	6,5	60	HL Solid 20	Weinig	185277 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

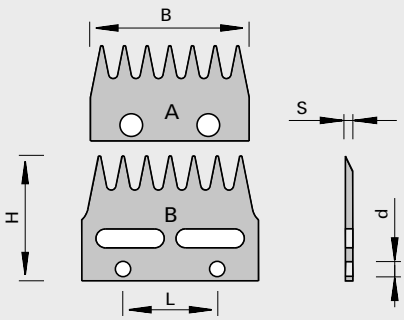
151586

除屑机 可更换刀片HW - IMA

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于IMA机器

设计

- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于板材，塑料与硬木

优点

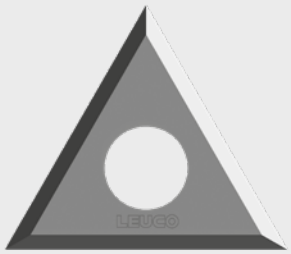
注释

B	H	S	Ø d	L	类型	PU	ID号
70	42	2.0	10	34	A	2	185872 C
75	53	2.0	6,5	40	B	2	185873 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

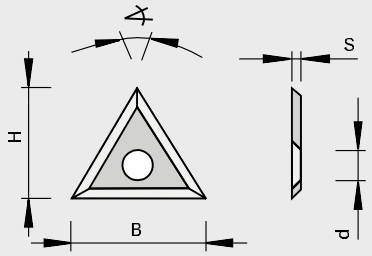
150558

硬质合金三刃割刀片

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
l 适用于Leitz 圆盘刀头	l 切削材料:HW l HL Solid 30用于硬木和软木		

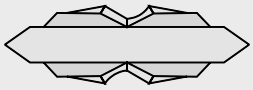
B	H	S	Ø d	齿顶斜角	LEUCODUR	PU	ID号
22	19.05	2.0	6,5	60	HL Solid 30	10	180779 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[pc]	

150556

硬质合金可转位割刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
	l 刃口带划线槽 l 切削材料:HW l HL Board 06用于人造板材、硬木和软木	l 划线槽的设计使排屑顺畅	

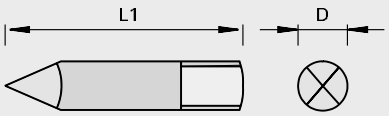
规格	LEUCODUR	PU	ID号
18x5,7x3,5	HL Board 06	10	187303 L
[mm]		[pc]	

165512

硬质合金导向中心

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

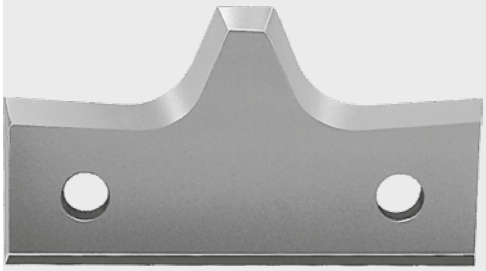
设备/应用	设计	优点	注释
	l 钻柄带固定螺丝压紧面 l 切削材料:HW l HL Solid 40用于硬木和软木		l 10片起售

Ø D	L1	ID号
3.0	33.5	162624 L
[mm]	[mm]	

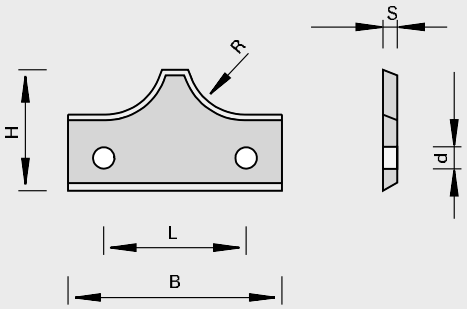
151545

硬质合金双圆弧倒角型刀片,底刃带斜角 （适用于Homag, IMA设备）

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于倒角圆盘刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

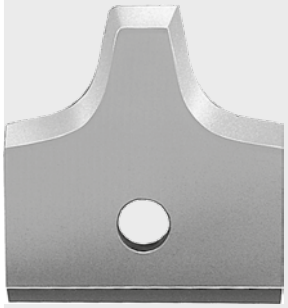
- 10片起售

R	B	H	S	Ø d	L		ID号
4,0	20,8	15	2.0	3,0	12	Homag	163064 C
2,0	20,8	14.7	2.0	3,0	12	IMA	164166 S
3,0	20,8	14.7	2.0	3,0	12	IMA	164167 S
4,0	20,8	14.7	2.0	3,0	12	IMA	164168 S
5,0	30,5	16.5	2.0	3,0	20	IMA	164169 S
6,0	30,5	16.5	2.0	3,0	20	IMA	164170 S
7,0	30,5	16.5	2.0	3,0	20	IMA	164171 S
8,0	30,5	16.5	2.0	3,0	20	IMA	164172 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

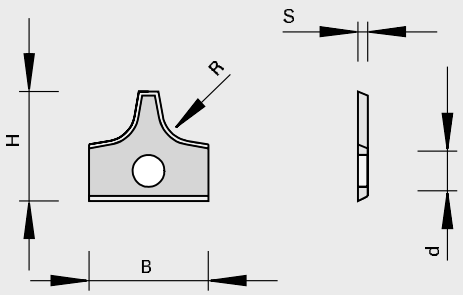
151545 / 151585

硬质合金双圆弧倒角型刀片,底刃带斜角

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- type A 用于可转位圆修刀
- type A 用于铲刀架

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

R	B	H	S	Ø d	形状跳动	类型		PU	ID号
2,0	12	12	1.5	4,0	5	A	HOLZ-HER	10	170340 L
3,0	12	12	1.5	4,0	5	A	HOLZ-HER	10	170341 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

R	B	H	S	Ø d	形状跳动	类型		PU	ID号
2,0	16	15.5	2.0	4,4	10	A	Brandt	10	182087 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

R	B	H	S	Ø d	形状跳动	类型		PU	ID号
1,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	186745 L
1,5	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	176583 L
2,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	163489 L
2,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	Brandt	10	180153 L
2,5	16	17.5	2.0	4,4	10	A		10	171178 C
3,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	163490 L
3,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	Brandt	10	180154 L
4,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	163491 L
5,0	16	17.5	2.0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt	10	163492 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

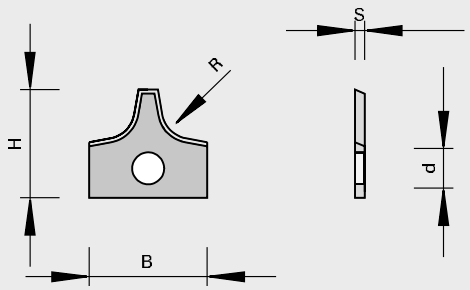
R	B	H	S	Ø d	形状跳动	类型		PU	ID号
2,0	16	17.5	2.0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	10	173475 C
2,5	16	17.5	2.0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	10	173476 C
3,0	16	17.5	2.0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	10	173477 L
4,0	16	17.5	2.0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	10	173478 C
5,0	16	17.5	2.0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmayer, Torwegge	10	173479 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			[pc]	

151545 / 151585

硬质合金双圆弧倒角型刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于倒角圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释
- 10片起售

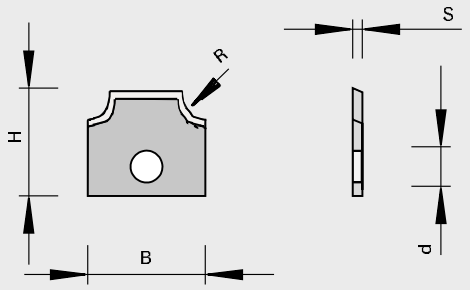
R	B	H	S	Ø d	形状跳动		ID号
2,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt	177033 L
2,5	12	13	2.0	4,0	10		173707 L
3,0	12	13	2.0	5,0	10	Brandt	177032 L
6,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170258 L
8,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170260 L
9,0	24	22	2.0	4,4	10	Homag, Ott	170261 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

151586

硬质合金双圆弧倒角型刀片 - EBM, Hebrock

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 封边机 EBM, Hebrock
- 适用于倒角圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释
- 10片起售

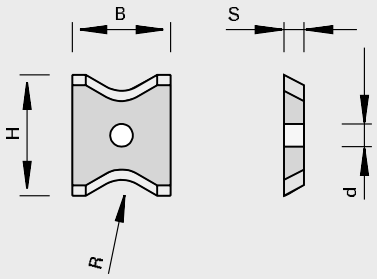
R	B	H	S	Ø d	形状跳动		ID号
2,0	16	13.5	2.0	5,0	5	EBM, Hebrock	180151 C
3,0	16	13.5	2.0	5,0	5	EBM, Hebrock	180152 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

151555

硬质合金双圆弧倒角型刀片（对称）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于封边圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释
- 10片起售

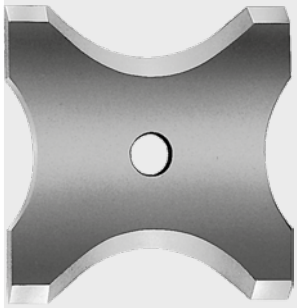
R	B	H	S	Ø d	形状跳动		ID号
2,0	13	16	2.0	4,0	5		162794 L
3,0	13	16	2.0	4,0	5		162795 L
4,0	13	16	2.0	4,0	5		162565 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

R	B	H	S	Ø d	形状跳动		ID号
2,0	13	16	2.0	4,0	15	IMA	172713 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

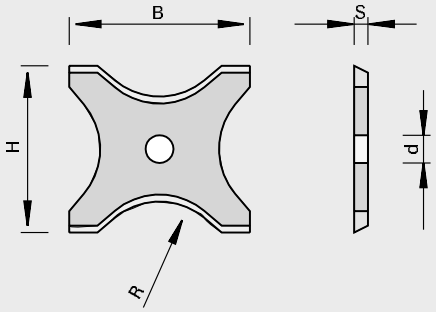
151555

硬质合金双圆弧倒角型刀片（对称）

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于封边圆盘刀头

设计
- 带5度避让角
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释
- 10片起售

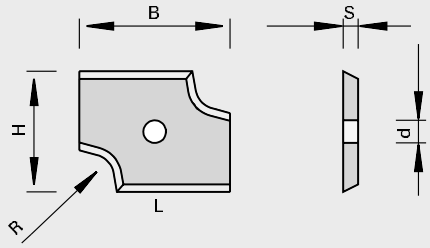
R	B	H	S	Ø d		ID号
5,0	20	21	2.0	4,0		162566 L
6,0	20	21	2.0	4,0		162567 S
7,0	20	21	2.0	4,0		162568 C
8,0	20	21	2.0	4,0		162569 L
9,0	26	24	2.0	4,0		162796 C
10	26	24	2.0	4,0		162570 L
11	26	24	2.0	4,0		162571 S
12	26	24	2.0	4,0		162572 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

151555

硬质合金双圆弧倒角型刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于倒角圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

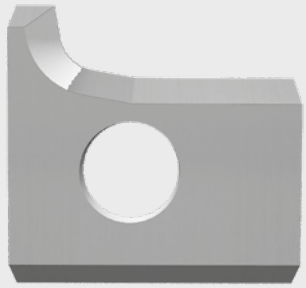
注释
- 10片起售

R	B	H	S	Ø d		ID号(左)	ID号(右)
3,0	20	16	2.0	3,0		168355 L	168356 L
2,0	30	14	2.0	4,0	Reich	177136 C	177135 C
2,5	30	14	2.0	4,0	Reich	177138 C	177137 C
3,0	30	14	2.0	4,0	Reich	177140 C	177139 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

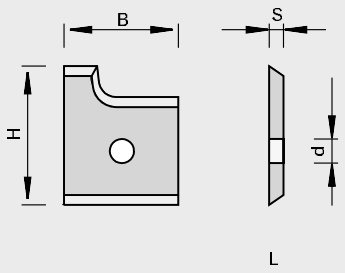
151545 / 151546

硬质合金单刃圆弧倒角刀片，底刃带倒角

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于倒角圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- 05牌号和06牌号的合金用于人造板，塑料及硬木

优点

注释
- 10片起售

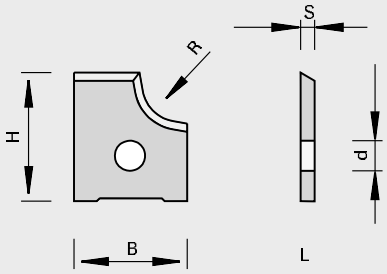
R	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	ID号(左)	ID号(右)
1,0	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	187335 C	187336 C
1,5	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	187337 C	187338 C
2,0	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	172142 L	172141 L
2,5	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	171224 C	171223 L
3,0	12	14.5	2.0	4,0	HL Board 05	172144 L	172143 L
1,0	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	187331 L	187332 L
1,5	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	187333 L	187334 L
2,0	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	185377 L	185376 L
2,5	14,5	14.5	2.0	5,0	HL Board 06	181657 L	181658 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

151545/151546/151586

硬质合金单刃圆弧刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于倒圆角刀头

设计

- 切削材料:HW
- 05牌号和06牌号的合金用于人造板，塑料及硬木

优点

注释

- 10片起售

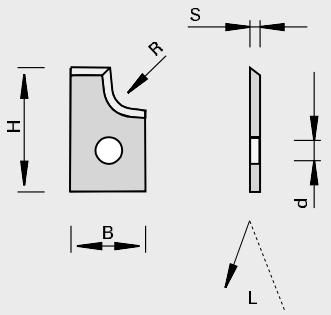
R	B	H	S	Ø d	形状跳动		LEUCODUR	ID号(左)	ID号(右)
2,0	12	15	2.0	4,0	10		HL Board 06	177034 L	177038 L
1,5	12	17	2.0	5,0	13	Homag	HL Board 06	177606 L	177605 L
2,0	12	17	2.0	5,0	13	Homag	HL Board 06	177608 L	177607 L
2,5	12	17	2.0	5,0	13	Homag	HL Board 06	177610 C	177609 C
3,0	12	17	2.0	5,0	13	Homag	HL Board 06	177612 C	177611 C
2,0	12	18	2.0	4,0	11		HL Board 05		172725 C
3,0	12	18	2.0	4,0	11		HL Board 05		172726 C
1,0	13	15	2.0	4,0	10		HL Board 05	180722 L	180721 L
1,5	13	15	2.0	4,0	10		HL Board 05	181954 L	181953 L
2,0	13	15	2.0	4,0	10		HL Board 05	181956 L	181955 L
2,5	13	15	2.0	4,0	10		HL Board 05	180728 C	180727 C
3,0	13	15	2.0	4,0	10		HL Board 05	181957 L	181958 L
4,0	14	17	2.0	4,0	10		HL Board 06	177036 C	177040 C
2,0	15	14.5	2.0	4,0	15		HL Board 05	177317 L	177318 L
2,5	15	14.5	2.0	4,0	15		HL Board 05	177319 L	177320 L
3,0	15	14.5	2.0	4,0	15		HL Board 05	177321 L	177322 L
5,0	15	17	2.0	4,0	10		HL Board 05	177037 L	177041 C
3,0	15	18.4	2.0	4,0	5		HL Board 06	168272 C	168279 C
4,0	15	18.4	2.0	4,0	5		HL Board 06	168273 C	168280 C
5,0	15	18.4	2.0	4,0	5		HL Board 06	168274 C	168281 C
6,0	15	21.6	2.0	4,0	5		HL Board 06	168286 C	168293 S
8,0	15	21.6	2.0	4,0	5		HL Board 06	168288 C	168295 C
2,0	16,1	14	2.0	5,0	15		HL Board 06	178219 L	178218 L
3,0	16,1	14	2.0	5,0	15		HL Board 06	178221 L	178220 L
2,0	19,6	15.2	2.0	4,0	15		HL Board 05	173817 L	173816 L
3,0	19,6	15.2	2.0	4,0	15		HL Board 05	173393 L	173392 L
9,0	20	25.8	2.0	4,0	5		HL Board 06	168301 S	168310 S
10	20	25.8	2.0	4,0	5		HL Board 06	168302 S	168311 S
12	20	25.8	2.0	4,0	5		HL Board 06	168304 S	168313 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]				

151545

硬质合金单刃圆弧刀片-IMA

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用机器：IMA
- 适用于倒圆角刀头

设计
- 带15度避让角
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

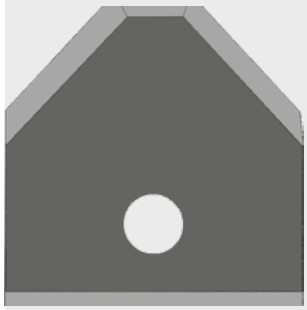
注释
- 10片起售

R	B	H	S	Ø d	ID号(左)	ID号(右)
2,0	12	18	2.0	5,0	180174 L	180173 L
3,0	12	18	2.0	5,0	180176 L	180175 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

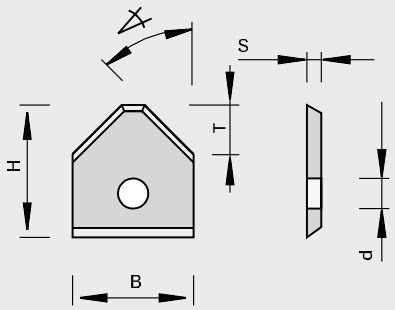
151545

硬质合金双圆弧倒角型刀片

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于倒角圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

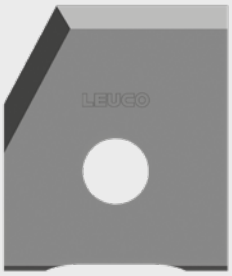
注释
- ID号180792适用于Modula
- 10片起售

斜切角	B	H	S	Ø d	T	ID号
45	12	12	1.5	4,0	4,2	171190 L
45	12	12	1.5	4,0	5,5	180792 L
45	16	17.5	2.0	3,0	5,9	169292 L
45	16	17.5	2.0	4,3	6,4	170329 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

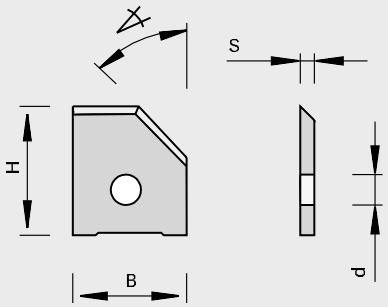
151586

单刃硬质合金圆弧倒角型刀片

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 主要用于Homag机器
- 适用于倒角圆盘刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释

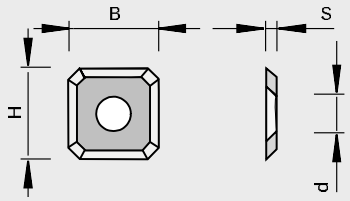
斜切角	B	H	S	Ø d	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
5	12	16	2.0	5,0	HL Board 06	10	179174 C	179173 C
15	11,7	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177042 L	177045 L
30	13,5	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177043 L	177046 L
45	12,2	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177822 L	177823 L
45	15	16	2.0	4,0	HL Board 06	10	177044 C	177047 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

151553

适用于胶合板的硬质合金型刀片-HOLZ-HER，90度

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于垂直型HOLZ-HER电子开料锯机
- 用于90度浮动刀头,ID 182616,铝合金复合材料用

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 03用于硬木和软木

优点

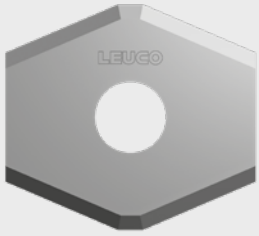
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	ID号
14 [mm]	14 [mm]	2.0 [mm]	6,4 [mm]	182079 L

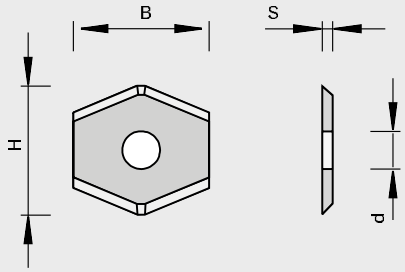
151516

适用于胶合板的硬质合金型刀片-HOLZ-HER，135度

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于垂直型HOLZ-HER电子开料锯机
- 用于135度浮动刀头,ID 703144,铝合金复合材料用

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

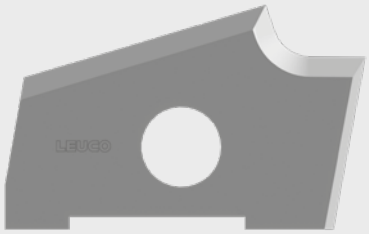
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	ID号
20 [mm]	18 [mm]	2.0 [mm]	5,7 [mm]	182080 C

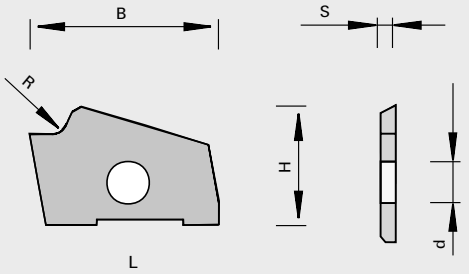
151586

硬质合金型刀片-Brandt

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 2005年后的Brandt封边机
- 适用于特殊设计、可减少毛刺的圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

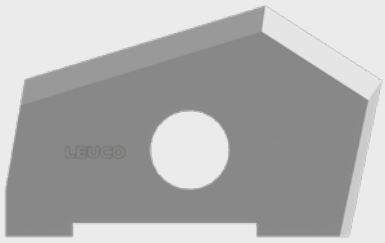
注释
- 10片起售

R	B	H	S	Ø d	ID号(左)	ID号(右)
1,0	22,32	14	2.0	5,0	185238 L	185239 L
1,5	22,32	14	2.0	5,0	183068 C	183067 C
2,0	22,32	14	2.0	5,0	182332 L	182331 L
2,5	22,32	14	2.0	5,0	182368 C	182367 C
3,0	22,32	14	2.0	5,0	182334 L	182333 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

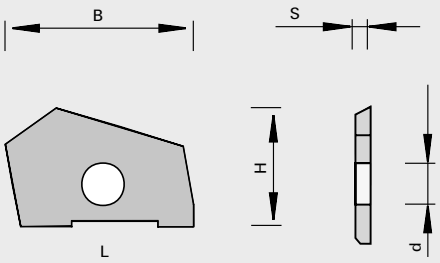
151586

合金的倒角剖面刀 - Brandt

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 2005年后的Brandt封边机
- 适用于特殊设计、可减少毛刺的圆盘刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

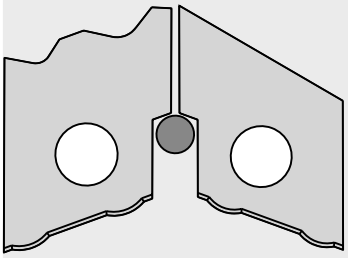
注释
- 10片起售

斜切角	B	H	S	Ø d	ID号(左)	ID号(右)
45	22,32	14	2.0	5,0	182667 L	182666 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

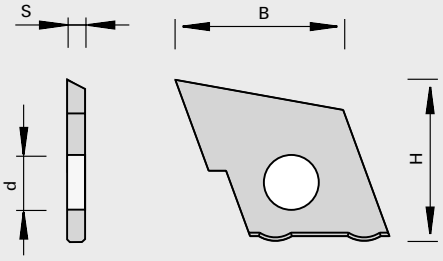
151546

HW 多型刀片- Homag（Brandt） - 截至2022年

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

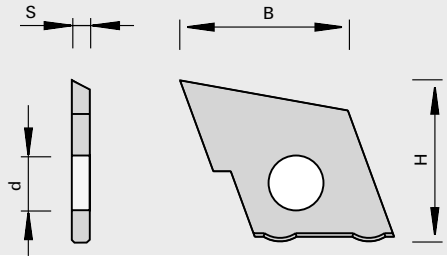
- Homag（Brandt）封边机 - 截至2022年
- 适用于经过排屑优化的多型刀头
- 适合软木、硬木、塑料和涂层边缘的铣型

设计

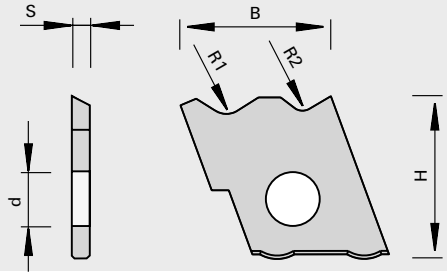
- 切割材料：HW
- HL Board 05 适合人造板、塑料与硬木
- 一把刀片最多可以实现2种不同的廓形组合

优点

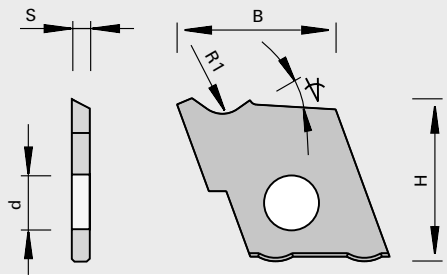
注释



B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
14,37	13.78	2.0	4,7	10	187218 L	187219 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		



R1	R2	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
2.0	1.0	13,13	14.5	2.0	4,7	10	187220 L	187221 L
2.0	1.3	13,13	14.5	2.0	4,7	10	187222 L	187223 L
2.0	1.5	13,13	14.5	2.0	4,7	10	187228 L	187229 L
3.0	1.0	13,13	14.5	2.0	4,7	10	187226 L	187227 L
3.0	1.3	13,14	14.5	2.0	4,7	10	187224 L	187225 L
3.0	2.0	13,13	14.5	2.0	4,7	10	187230 C	187231 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		



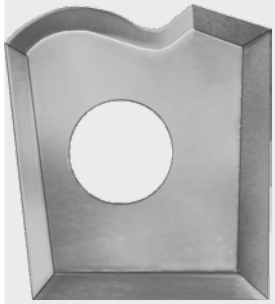
R1	斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
1.0	45	13,57	13.75	2.0	4,7	10	187234 C	187235 C
1.3	45	13,56	13.75	2.0	4,7	10	187236 C	187237 C
1.5	45	13,57	13.75	2.0	4,7	10	187238 C	187239 C
2.0	45	13,58	13.75	2.0	4,7	10	187232 C	187233 C
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
	[mm]		[pc]	

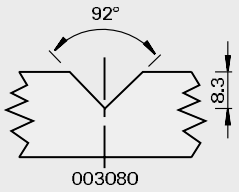
150515 / 151545

硬质合金型刀片用于涂层开槽刀头

产品

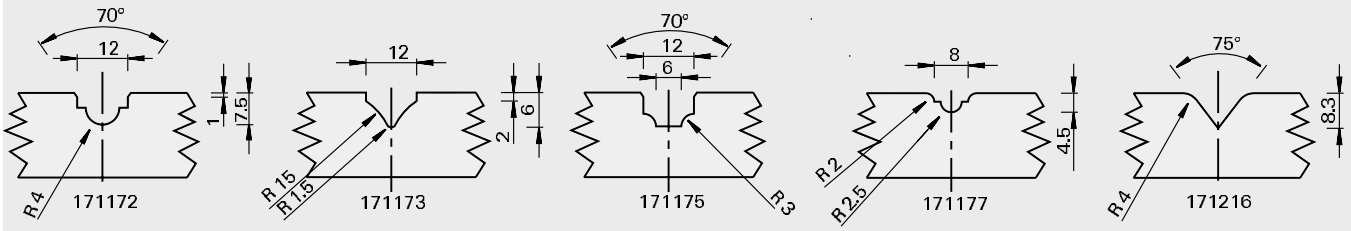


图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]



设备/应用
- 适用于开装饰槽铣刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释
- 10片起售

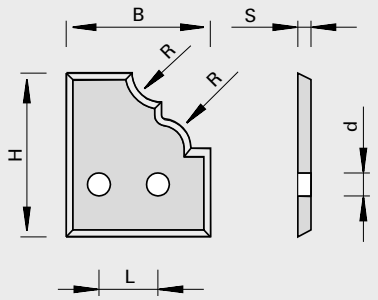
B	H	S	Ø d	ID号
12	12	1.5	4,0	003080 L
12	12	1.5	4,0	171177 L
11	12	1.5	4,0	171175 L
11	12	1.5	4,0	171172 L
12	12	1.5	4,0	171216 L
11	12	1.5	4,0	171173 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

151547

硬质合型刀片用于阶梯型的刀头和凸起的刀头

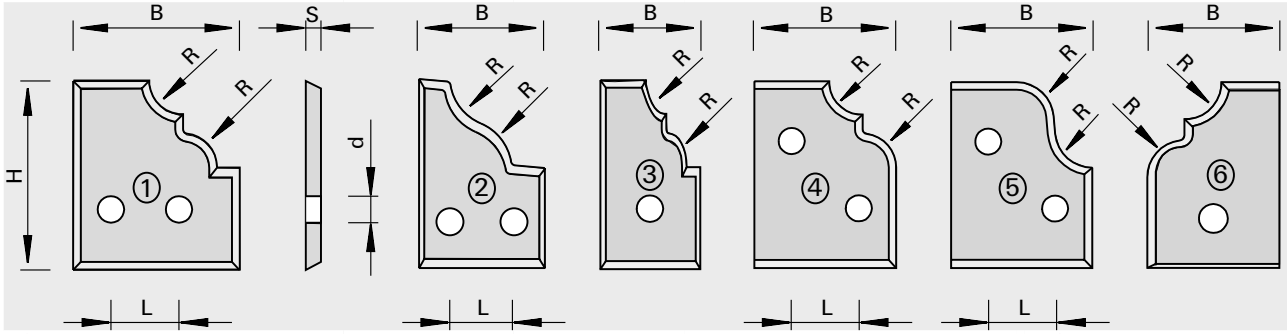
产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]



设备/应用

- type 1, 2, 3 在加工阶梯和护栏形状的可转位刀具上使用
- type 4,5, 6 在可转位刨刀上使用

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

注释

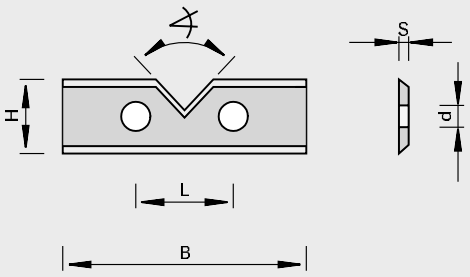
R	B	H	S	Ø d	L	类型	ID号
4,5	19,3	24.5	2.0	3,5	11,2	1	165912 C
6,5	16,3	24.5	2.0	3,5	8,3	2	166127 C
7,0	13,3	24.5	2.0	3,5		3	167469 S
4,5	19	25	2.0	3,5	9,0	4	165930 C
5,0	19	25	2.0	3,5	9,0	5	165932 C
4,5	16	22.5	2.0	4,0		6	168883 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

151547

硬质合金斜面指接刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于硬质合金斜面指接刀刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

- 指接形状精准

注释

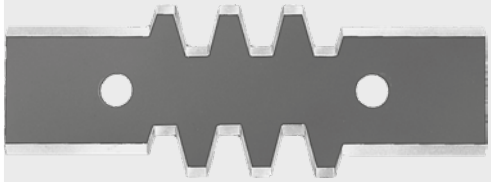
- 10片起售

斜切角	B	H	S	Ø d	L	ID号
86	39,5	12	1.5	4,0	26	165916 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

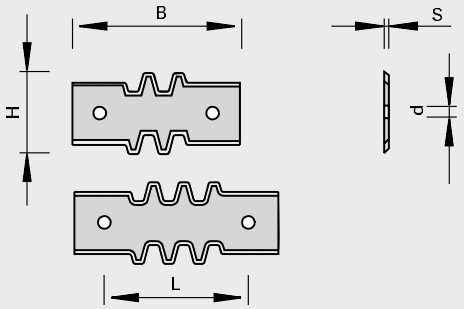
151555 / 151557

硬质合金指接刀片

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于指接胶合刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点
- 指接形状精准

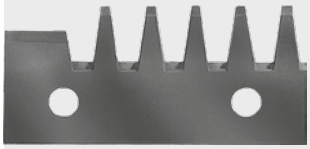
注释

B	H	S	Ø d	L	PU	ID号
50	21.6	2.0	4,0	26	10	165911 L
60	21.6	2.0	4,0	32	10	165909 S
50	23	2.0	4,0	26	2	180431 L
60	23	2.0	4,0	36	2	180432 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

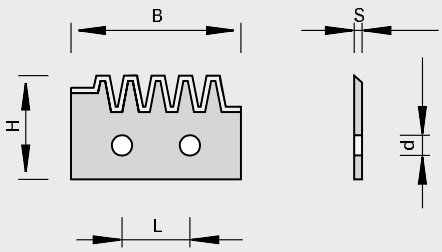
151597

胶接可转位成型刀组HW

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于可调节的指接胶合刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点
- 指接形状精准

注释
- 一套由4 片ID号为167977 及4 片ID号为167976 组成

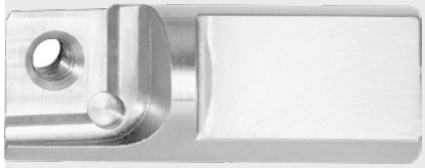
B	H	S	Ø d	L	ID号
42	20	2.0	4,0	26	168240 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

附件	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
胶接成型刀 HW	43,5	20	2.0	151547	1	167976 C
胶接成型刀 HW	42	20	2.0	151547	1	167977 C
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

132891

平刨刀杆- Ledinek Rotoles

产品



图纸

硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
l 适用于平刨机Ledinek Rotoles l 配LEUCODUR直刃或带倒角可转位刀片	l 适用于装配14 x 14 mm以及14.3 x 14.3 mm的LEUCODUR乐客硬质合金刀片		l 最小订购量：10件

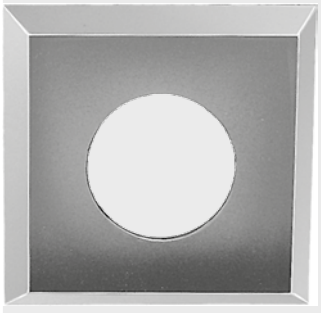
	ID号
适用于顶部划线的平刨刀杆（TOK 14x14x2）	182082 C
适用于底部修补的平刨刀杆（TOK 14x14x2）	182083 C
适用于顶部划线的平刨刀杆(TOK 14,3x14,3x2,5)	182084 C
适用于底部修补的平刨刀杆（TOK 14.33x14.3x2.5）	182085 C

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x9 T20 D=Ø9,3	995125	10	827277 L
	[mm]		[pc]	

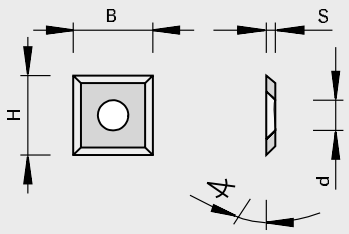
150517 / 150553 / 150555 / 150558

硬质合金四刃型刀片,带倒角-Ledinek Rotoles

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
l 适用于平刨机Ledinek Rotoles l 配带倒角可转位刀片	l 切削材料:HW l HL Board 03用于人造板材和塑料 l HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木 l HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木 l HL Solid 30用于硬木和软木		l 10片起售

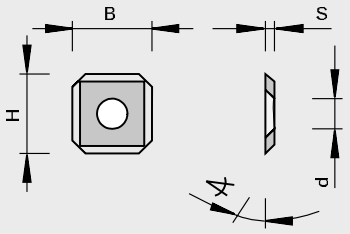
B	H	S	Ø d	楔角	LEUCODUR	ID号
14	14	2.0	6,3	60	HL Solid 30	003079 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 05	180954 L
14	14	2.0	6,3	60	HL Board 03	180646 L
14,3	14.3	2.5	6,3	55	HL Solid 20	170248 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

150557

硬质合金四刃型刀片,带倒角-Ledinek Rotoles

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于平刨机Ledinek Rotoles
- 配带倒角可转位刀片

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

注释
- 10片起售

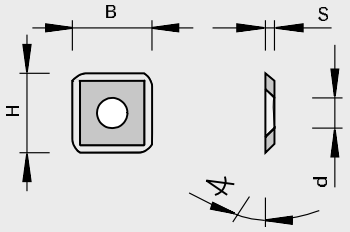
B	H	S	Ø d	楔角	LEUCODUR	ID号(左)	ID号(右)
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 20	180933 L	180932 L
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 20	181144 C	181143 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

150557

硬质合金四刃圆弧刀片-Ledinek Rotoles

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于平刨机Ledinek Rotoles
- 配带倒角可转位刀片

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

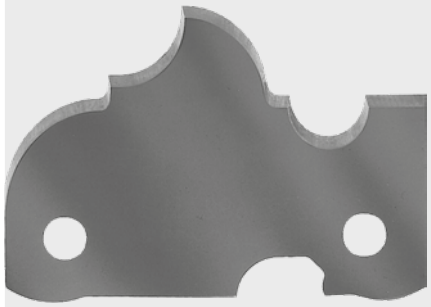
注释
- 10片起售

B	H	S	Ø d	楔角	LEUCODUR	ID号(左)	ID号(右)
14	14	2.0	6,4	60	HL Solid 20	182442 L	182441 L
14,3	14.3	2.5	6,4	55	HL Solid 20	182444 L	182443 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

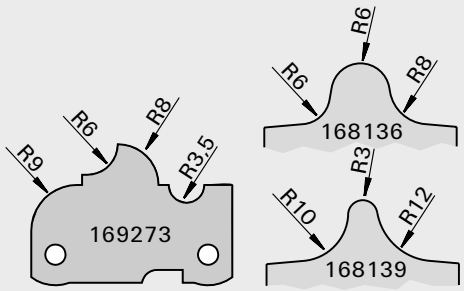
151526

SuperProfiler硬质合金"多廓型"超级型刀片

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 台式成型机
- 适用于SuperProfiler 顶级型刀头ID号167897和167894

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 06用于硬木和软木

优点

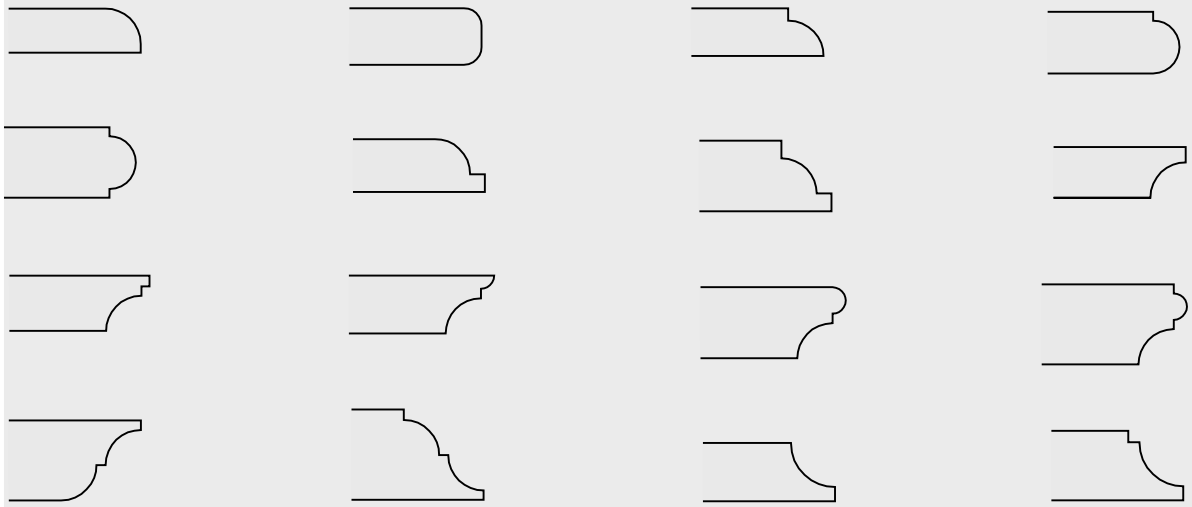
注释

- 便于在同一步骤或者不同步骤铣削不同廓型
- 不同廓型祥见如下图例

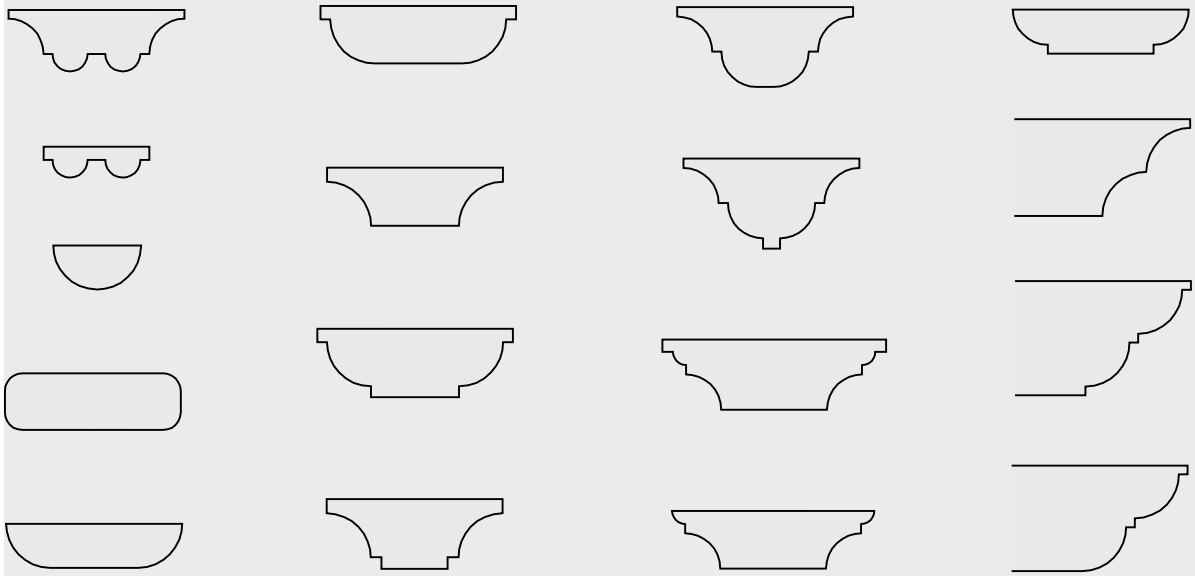
B	PU	ID号
40	10	169273 S
39,5	10	168136 C
39,5	10	168139 C
[mm]	[pc]	

SuperProfiler"多廓型"超级型刀片

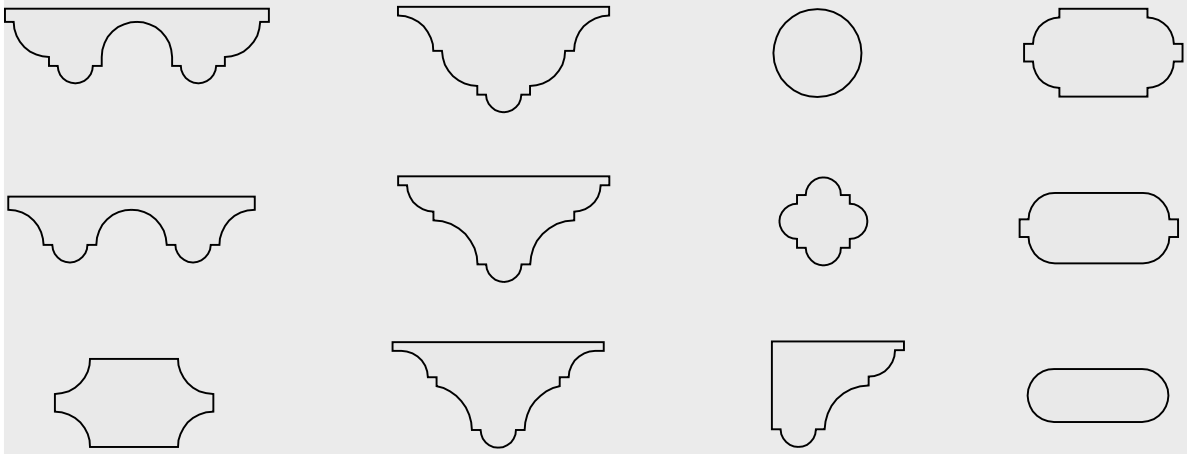
第一部操作



第二部操作



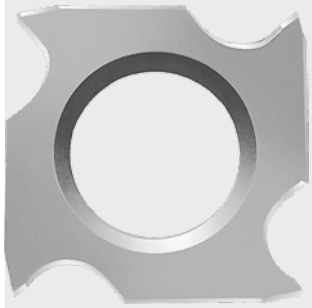
若干操作



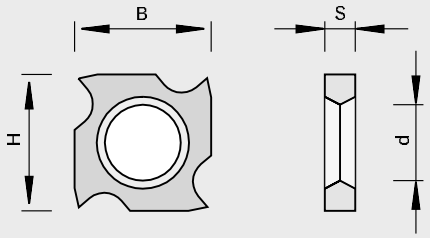
150508

硬质合可转位开槽刀,4刃,开槽刀头

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于开槽刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 30用于人造板材、硬木和软木

优点

注释
- ID号163699 铣槽宽度为 4 mm
- ID号165906 铣槽宽度为 5 mm
- ID号169250 铣槽宽度大于 7 mm
- 10片起售

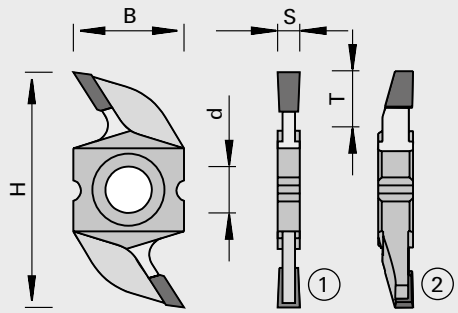
B	H	S	Ø d	ID号
18	18	1.95	10	163699 L
18	18	2.45	10	165906 L
18	18	3.7	10	169250 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

150508/150509

硬质合可转位开槽刀,双刃,带定位槽

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于槽铣刀头

设计
- 90 度沉头孔
- 切削材料:HW
- HL Solid 30 以及 HL Solid 40 用于硬木和软木

优点
- 径向安装可保证效果最佳
- 操作更加简易

注释
- 倒圆角刀片所需要的调节垫圈请参考替换配件章节

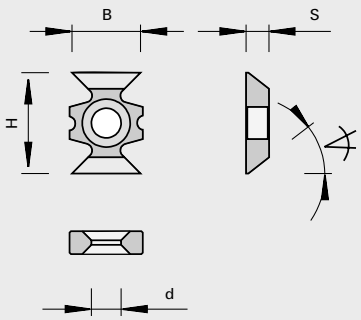
B	H	S	Ø d	Tmax	LEUCODUR		PU	ID号
13	36	3.5	7,4	10	HL Solid 30	无径向定位	5	165968 C
16	34	3.2	6,7	8,0	HL Solid 30		5	183663 L
16	34	3.5	6,7	8,0	HL Solid 30		5	183664 C
16	34	4.0	6,7	8,0	HL Solid 30		5	183665 L
16	34	5.0	6,7	8,0	HL Solid 30		5	183666 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

150577

有定位槽、可翻转的4切削刃合金倒角刀

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于倒角刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点
- 径向安装可保证效果最佳
- 操作更加简易

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 调节垫圈详见刀头配件部分说明
- 10片起售

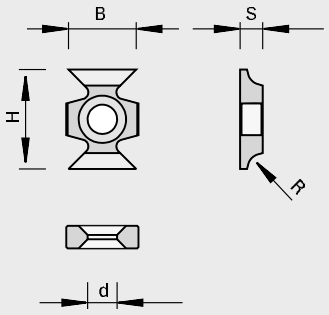
斜切角	B	H	S	Ø d	ID号
45 [°]	16 [mm]	22 [mm]	5.0 [mm]	6,5 [mm]	183668 L

150578

硬质合金四刃倒圆角刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于带圆弧刀头

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 倒圆角刀片所需要的调节垫圈请参考替换配件章节
- 10片起售

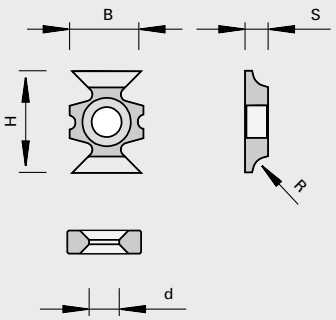
R	B	H	S	Ø d	ID号
1,5	16	22	5.0	6,5	176417 C
2,0	16	22	5.0	6,5	176418 C
2,5	16	22	5.0	6,5	176419 C
3,0 [mm]	16 [mm]	22 [mm]	5.0 [mm]	6,5 [mm]	176420 C

150577

圆角可转位刀片HW，带有4个刀刃与定位槽

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于带圆弧刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

- 径向安装可保证效果最佳
- 半径可更改
- 操作更加简易

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 倒圆角刀片所需要的调节垫圈请参考替换配件章节
- 10片起售

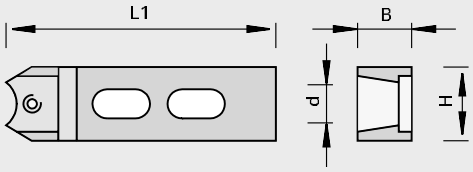
R	B	H	S	Ø d	ID号
1,5	16	22	5.0	6,5	183669 L
2,0	16	22	5.0	6,5	183670 L
2,5	16	22	5.0	6,5	183671 C
3,0	16	22	5.0	6,5	183672 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

132891

刮刀杆-适用机器:Homag 、Reich 、IMA

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于Homag 、Reich 封边机
- 适合装配LEUCODUR的跟踪刀片、倒角刀片和刮刀片

设计

优点

注释

	B	H	Ø d	L1			ID号
用于R <= 5	22	14	6,5	118	Homag		179463 C
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

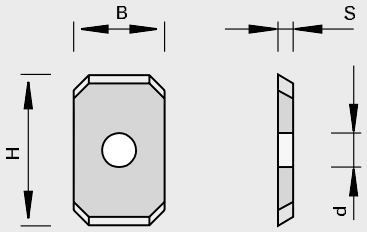
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x5,9 T15	995195	10	167966 L
螺钉起子	T15	985730	1	163161 L
螺钉起子	T15x80	985730	1	171188 L
	[mm]		[pc]	

151555

硬质合金双刃带倒角刮刀片-Homag, IMA, Reich

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于Homag, IMA,Reich封边机
- 适用于刮刀杆

设计

- 45度倒角
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

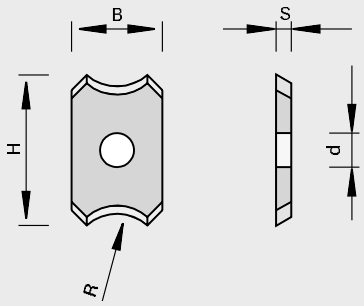
B	H	S	Ø d		PU	ID号
12	20	2.0	4,0		2	171180 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

151555

硬质合金双刃带圆弧刮刀片- Homag, HOLZ-HER, Brandt

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
l 封边机: Homag PN10, Homag PN20 (至2015-12-31), HOLZ-HER 1927/1929, Brandt Ambition - 1110 F (KDF110) / 1120 FC (KDF120C) l 适用于刮刀杆	l 6度轮廓跳动 l 切削材料: HW l HL Board 05，用于板材与塑料		

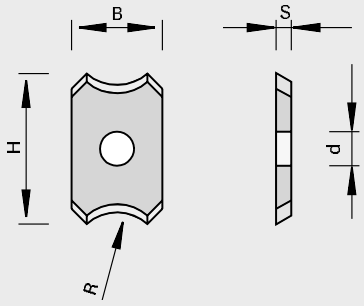
R	B	H	S	Ø d		PU	ID号
0,8	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	171401 L
1,0	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169253 L
1,3	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	185454 L
1,5	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169254 L
2,0	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169255 L
2,5	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169256 L
3,0	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169257 L
4,0	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169259 C
5,0	12	20	2.0	4,0	Homag, HOLZ-HER	2	169261 C
1,2	12	20	2.0	4,0	Brandt	2	186102 C
2,0	12	20	2.0	4,0	Brandt	2	186103 C
3,0	12	20	2.0	4,0	Brandt	2	186104 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

151755

可转位刮刀 HW，带有2个刀刃与半径 - Homag, HOLZ-HER, Reich，适用于高光泽面漆 (针对PE/PVC/ABS材料)

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用	设计	优点	注释
l 封边机: Homag PN10, Homag PN20 (至2015-12-31), HOLZ-HER 1927/1929, Reich l 适用于刮刀杆	l 6度轮廓跳动 l 特殊的刮刀，防止材料破碎 l 切削材料: HW l HL Board 05，用于板材与塑料	l 不会产生材料破碎 l 无需额外的加工步骤 l 适用于高光泽面漆	

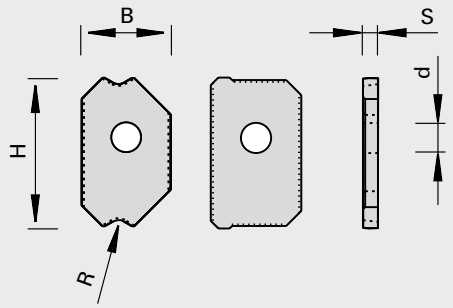
R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
1,0	12	20	2.0	4,0	2	186433 L
1,3	12	20	2.0	4,0	2	186434 L
1,5	12	20	2.0	4,0	2	181234 L
2,0	12	20	2.0	4,0	2	181235 L
3,0	12	20	2.0	4,0	2	181237 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151545

带有2件切削刃的硬质合金刮刀可转换型刀片 —— HOMAG （孔位置不对称）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- Homag Flexblade PN21封边机

设计

- 非对称的设计和定位孔位置
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释

R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
1,0	12	20	2.0	4,0	2	185378 L
1,5	12	20	2.0	4,0	2	185379 L
2,0	12	20	2.0	4,0	2	185380 L
2,5	12	20	2.0	4,0	2	185850 C
3,0	12	20	2.0	4,0	2	185851 C
4,0	12	20	2.0	4,0	2	185852 S
5,0	12	20	2.0	4,0	2	185853 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

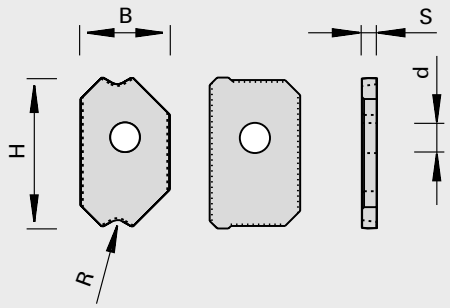
斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
45	12	20	2.0	4,0	2	187127 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151545

带有2件切削刃的硬质合金刮刀可转换型刀片 — HOMAG（孔位置不对称，斜切以防材料破裂）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- Homag Flexblade PN21封边机

设计

- 非对称的设计和定位孔位置
- 可避免加工板材碎裂
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

- 即使在带PP封边条的情况下也可避免板材碎裂
- 不需要额外的后续步骤

注释

R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
1,0	12	20	2.0	4,0	2	185854 C
1,5	12	20	2.0	4,0	2	185855 C
2,0	12	20	2.0	4,0	2	185856 C
2,5	12	20	2.0	4,0	2	185857 C
3,0	12	20	2.0	4,0	2	185858 C
4,0	12	20	2.0	4,0	2	185859 C
5,0	12	20	2.0	4,0	2	185860 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

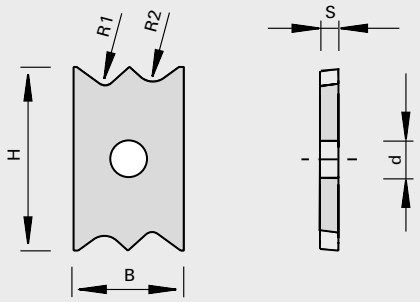
斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
45	12	20	2.0	4,0	2	187128 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151586

多功能刮刀HW - EBM

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 采用双廓形技术的封边机 EBM
- 在刮刀支架上使用
- 用于刮加工标准封边，例如 PP / PVC / ABS

设计

- 一把刮刀上实现两种不同的半径组合
- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于人造板、塑料与硬木

优点

- 一把刀具上可以组合2种不同的廓形

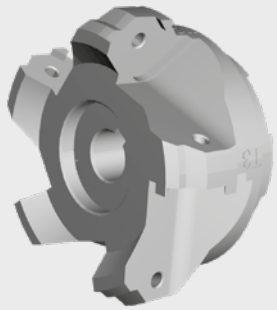
注释

R1	R2	B	H	S	Ø d	PU	ID号
1.0	2.0	12	20	2.0	4,0	2	187133 L
3.0	2.0	12	20	2.0	4,0	2	187134 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

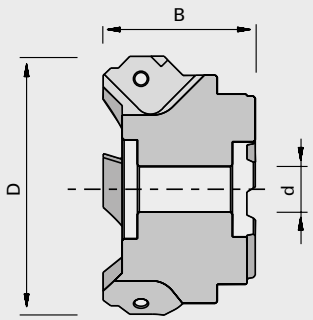
132891

刮刀支架，5个，HOLZ-HER, 部件ZK701

产品



图纸



合金钢

设备/应用
- 封边机: HOLZ-HER，部件 ZK701
- 用于安装（最多5件）半径或倒角可转位刀片

设计
- 刮刀支架（转塔），5个，无刮刀
- 经过抛光

优点
- 分别安装（最多5件）不同的刮刀
- 非常适合1号批量大小，因为无需准备时间
- 提高生产率

注释
- 向左的旋转方向可用于底部，向右的旋转方向用于顶部

Ø D	B	Ø d	Z	ID号 底部	ID号 上部
70	40	12	5	185716 L	185717 L
[mm]	[mm]	[mm]			

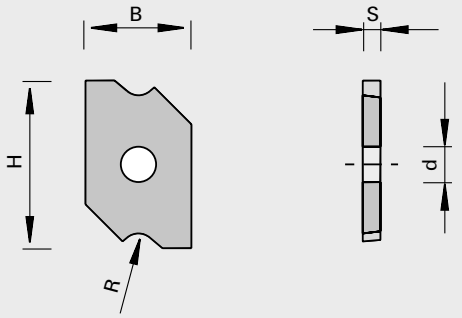
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
圆头螺丝	M4x10,5 T15	995195	10	179475 L
环形齿轮	Ø50x9xØ20	997300	1	185719 L
	[mm]		[pc]	

151586

可转位刮刀HW - HOLZ-HER, 带有 ZK501 / ZK701 部件 (有倒角，防止材料破碎)

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 封边机: HOLZ-HER，部件 ZK501 / ZK701
- 在刮刀支架（转塔）上使用

设计
- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于板材，塑料与硬木

优点

注释
- 向左的旋转方向可用于底部，向右的旋转方向用于顶部

R	B	H	S	PU	ID号(左)	ID号(右)
1,0	12	19	2.0	2	185720 C	185721 C
1,3	12	19	2.0	2	185722 C	185723 C
2,0	12	19	2.0	2	185724 L	185725 L
3,0	12	19	2.0	2	185726 C	185727 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

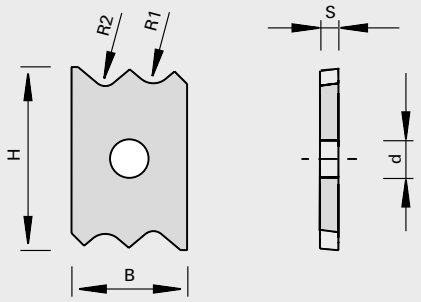
斜切角	B	H	S	PU	ID号(左)	ID号(右)
10	12	19	2.0	2	185728 C	185729 C
45	12	19	2.0	2	185730 C	185731 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

151555

多功能刮刀HW - HOLZ-HER, 部件ZK502

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 封边机 HOLZ-HER 部件ZK502
- 在刮刀支架上使用
- 用于刮加工标准封边，例如 PP / PVC / ABS

设计
- 一把刮刀上实现两种不同的半径组合
- 切削材料: HW
- HL Board 05，用于人造板、塑料与硬木

优点

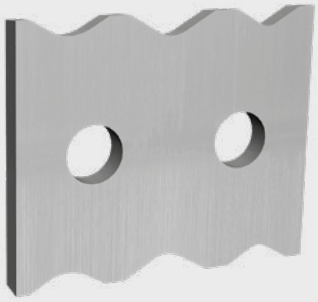
注释
- 旋转方向：右向，安装在顶部
- 旋转方向：左向，安装在底部

R1	R2	斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
2.0	1.3		12	19	2.0	4,0	2	186887 L	186788 L
2.0		45	12	19	2.0	4,0	2	186919 L	186918 L
[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

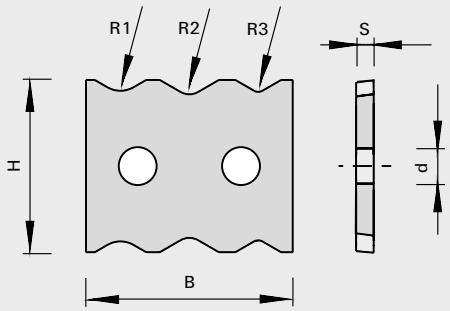
151586

多功能刮刀HW - IMA

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- IMA封边机 - 部件 08.516
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工

设计
- 一把刮刀最多可以实现4种不同的廓形组合
- 切割材料：HW
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木

优点
- 最多4种廓形，无需更换刀具

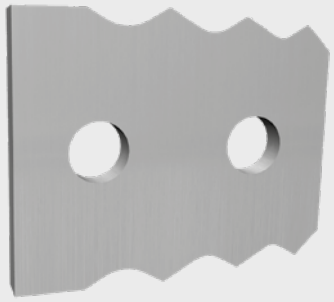
注释
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们洽询！

R1	R2	R3	斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
3.0	2.0	1.0		24	20	2.0	4,4	2	187339 L
2.0	1.5	1.0	45	24	20	2.0	4,4	2	187340 C
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

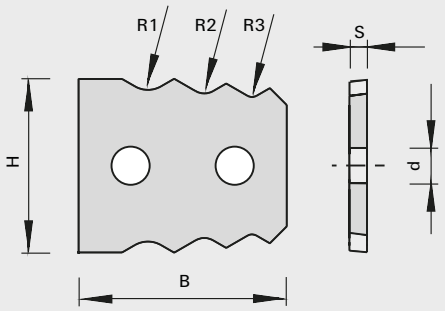
151586

多功能刮刀HW - IMA（有倒角避免加工板材断裂）

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- IMA封边机 - 部件 08.516
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工

设计
- 一把刮刀最多可以实现4种不同的廓形组合
- 斜切以防材料破裂的切削刃
- 切割材料：HW
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木

优点
- 最多4种廓形，无需更换刀具
- 不会发生材料破裂
- 避免返工

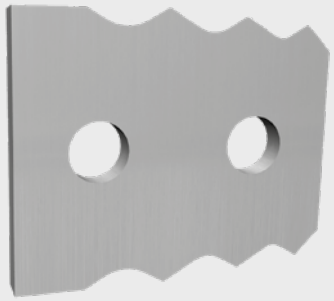
注释
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们洽询！

R1	R2	R3	斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
3.0	2.0	1.0		24	20	2.0	4,4	2	187341 L
2.0	1.5	1.5	45	24	20	2.0	4,4	2	187342 C
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

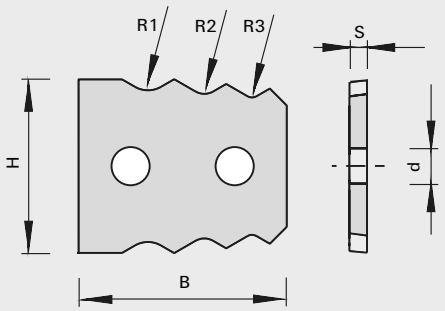
151786

多功能可转位刮刀HW - 适用于PE/PVC/ABS材料上的高光泽面漆 - IMA

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- IMA封边机 - 部件 08.516
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工

设计
- 在一把 topline 刮刀上最多可以实现4种不同的廓形组合（抛光的面与微割清除面）
- 斜切以防材料破裂的切削刃
- 切割材料：HW
- HL Board 06 适合人造板、塑料与硬木

优点
- 最多4种廓形，无需更换刀具
- 不会发生材料破裂
- 避免返工
- 用于产生高光泽外观

注释
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们洽询！

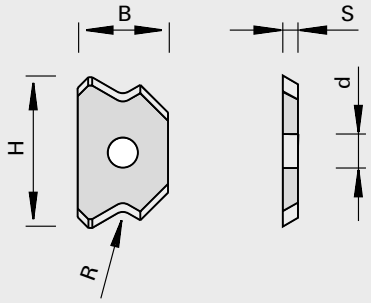
R1	R2	R3	斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
3.0	2.0	1.0		24	20	2.0	4,4	2	187344 C
2.0	1.5	1.0	45	24	20	2.0	4,4	2	187346 C
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151555

刮刀可转换型刀片 HW，有两个切削刃与圆弧或倒角 - IMA（不对称）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- IMA封边机 - 部件 08.516 / 08.519
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工

设计

- 非对称
- 带15度避让角
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释

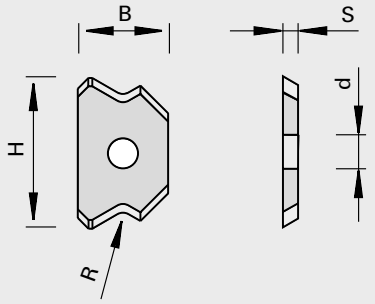
R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
0,8	12	20	2.0	4,0	2	184796 C
1,0	12	20	2.0	4,0	2	184798 L
1,3	12	20	2.0	4,0	2	184800 C
1,5	12	20	2.0	4,0	2	184802 L
2,0	12	20	2.0	4,0	2	184804 L
2,5	12	20	2.0	4,0	2	184807 C
3,0	12	20	2.0	4,0	2	184809 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
20	12	20	2.0	4,0	2	187349 C
45	12	20	2.0	4,0	2	187347 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

刮刀可转换型刀片 HW，有两个切削刃与圆弧或倒角 - IMA（不对称） - 斜切以防材料破裂

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- IMA封边机 - 部件 08.516 / 08.519
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工
- 避免材料破裂

设计

- 非对称
- 带15度避让角
- 带有倒角的切割刃防止材料破裂
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

- 即使在带PP封边条的情况下也可避免板材碎裂
- 不需要额外的后续步骤

注释

R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
0,8	12	20	2.0	4,0	2	187350 C
1,0	12	20	2.0	4,0	2	187351 C
1,3	12	20	2.0	4,0	2	187352 C
1,5	12	20	2.0	4,0	2	187353 L
2,0	12	20	2.0	4,0	2	187354 L
2,5	12	20	2.0	4,0	2	187355 C
3,0	12	20	2.0	4,0	2	187356 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

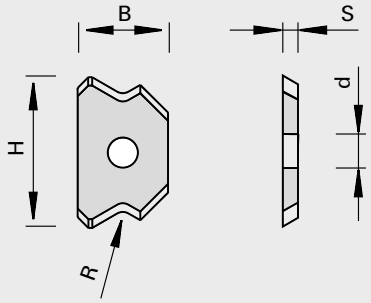
斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
20	12	20	2.0	4,0	2	187358 C
45	12	20	2.0	4,0	2	187357 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151755

可转位刮刀HW，带有2个刀刃与半径 - IMA （不对称，有倒角，防止材料破碎，适用于PE/PVC/ABS材料上的高光泽面漆）

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- IMA封边机 - 部件 08.516 / 08.519
- 用在刮刀杆上
- 适合标准封边（例如 PP / PVC / ABS）的刮加工
- 避免材料破裂

设计

- 非对称
- 带15度避让角
- 带有倒角的切割刃防止材料破裂
- 切削材料:HW
- HL Board 05：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

- 不会产生材料破碎
- 无需额外的加工步骤
- 适用于高光泽面漆

注释

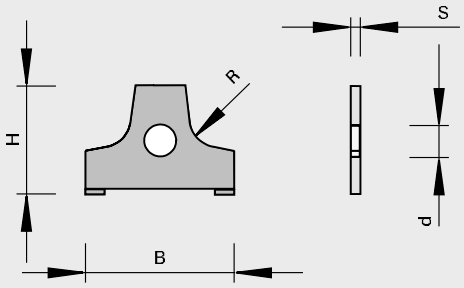
R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
0,8	12	20	2.0	4,0	2	184797 C
1,0	12	20	2.0	4,0	2	184799 C
1,3	12	20	2.0	4,0	2	184801 C
1,5	12	20	2.0	4,0	2	184803 C
2,0	12	20	2.0	4,0	2	184806 C
2,5	12	20	2.0	4,0	2	184808 C
3,0	12	20	2.0	4,0	2	184810 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151586 / 151786

硬质合金双刃倒角刮刀片-加工中心用（涂层，避免加工时板材断裂）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 配合组合号为：1-056-11-0621的Homag成形铣单元使用

设计

- 带6度避让角
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- topcoat带涂层
- 带有倒角的切割刃防止材料破裂

优点

- 即使在带PP封边条的情况下也可避免板材碎裂
- 不需要额外的后续步骤

注释

R	B	H	S	Ø d		PU	ID号
1,0	20	11.5	2.0	5,0		2	185667 C
1,5	20	11.5	2.0	5,0		2	180025 L
2,0	20	11.5	2.0	5,0		2	180020 L
2,5	20	11.5	2.0	5,0		2	180021 C
3,0	20	11.5	2.0	5,0		2	180022 L
4,0	20	11.5	2.0	5,0		2	185295 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

R	B	H	S	Ø d		PU	ID号
2,0	20	11.5	2.0	5,0	topcoat	2	185387 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

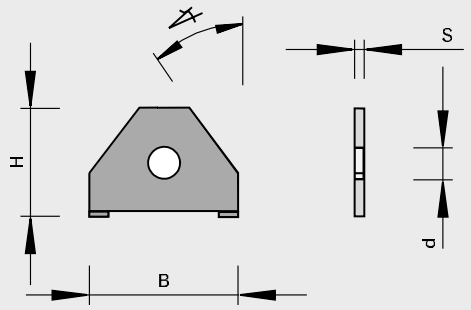
R	B	H	S	Ø d		PU	ID号
1,0	20	11.5	2.0	5,0	面漆+倒角保护材料撕裂	2	185159 C
1,5	20	11.5	2.0	5,0	面漆+倒角保护材料撕裂	2	185160 C
2,0	20	11.5	2.0	5,0	面漆+倒角保护材料撕裂	2	185161 C
2,5	20	11.5	2.0	5,0	面漆+倒角保护材料撕裂	2	185162 S
3,0	20	11.5	2.0	5,0	面漆+倒角保护材料撕裂	2	185163 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

151586

硬质合金双刃倒角刮刀片-加工中心用

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 配合组合号为：1-056-11-0621的Homag成形铣单元使用

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释

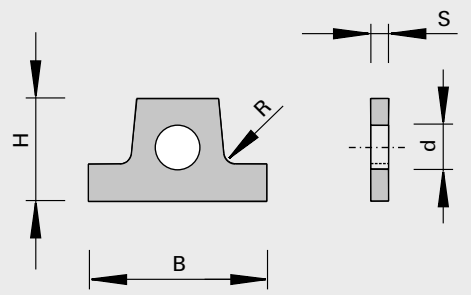
斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号
3	20	11.5	2.0	5,0	2	180023 C
15	20	11.5	2.0	5,0	2	180210 C
30	20	11.5	2.0	5,0	2	180211 C
45	20	11.5	2.0	5,0	2	185296 C
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151586

与刮刀片配合使用的硬质合金断屑刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 配合组合号为：1-056-11-0621的Homag成形铣单元使用

设计

- 带6度避让角
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

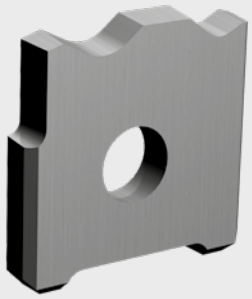
注释

R	B	H	S	Ø d	PU	ID号
1,3	20	11.5	2.0	5,0	2	180024 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

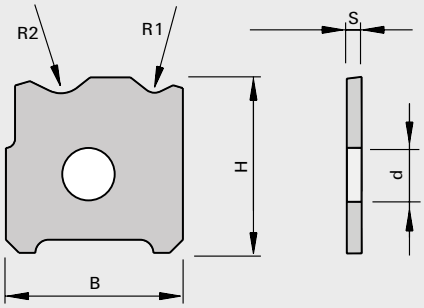
151586

多功能刮刀HW - Homag (Brandt)

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 配有 MZ40 轮廓拉刀机构的 Homag（品牌）封边机
- 在刮刀支架上使用
- 用于刮加工标准封边，例如 PP / PVC / ABS

设计

- 一把刮刀上实现两种不同的半径组合
- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于人造板、塑料与硬木

优点

注释

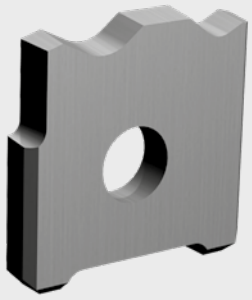
- 旋转方向：右向，安装在顶部
- 旋转方向：左向，安装在底部

R1	R2	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
1.0	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186451 L	186450 L
1.3	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186457 C	186456 C
1.3	3.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186453 C	186452 C
1.5	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186455 C	186454 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

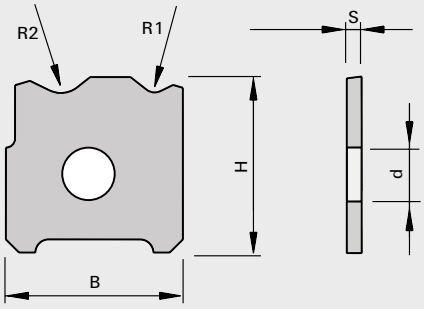
151846

多功能刮刀HW - 防止材料破碎，适用于PE/PVC/ABS材料上的高光泽面漆 - Homag (Brandt)

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 配有 MZ40 轮廓拉刀机构的 Homag（品牌）封边机
- 在刮刀支架上使用
- 用于刮加工标准封边，例如 PP / PVC / ABS

设计

- 一把刮刀上实现两种不同的半径组合
- 切削刃带有倒角，防止材料破碎
- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于人造板、塑料与硬木

优点

- 不会产生材料破碎
- 避免返工
- 适用于高光泽面漆

注释

- 旋转方向：右向，安装在顶部
- 旋转方向：左向，安装在底部

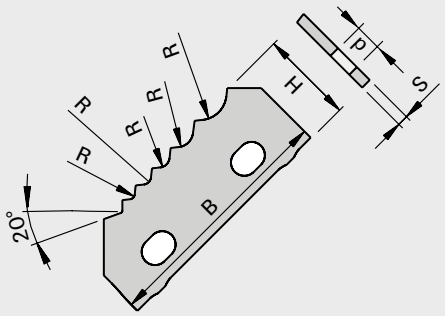
R1	R2	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
1.0	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186459 C	186458 C
1.3	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186465 C	186464 C
1.3	3.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186461 S	186460 S
1.5	2.0	13,5	13.38	2.0	4,0	2	186463 S	186462 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

151586

多功能刮刀HW

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用机器：带刮刀单元MN20/MN21的Homag机器

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

注释
- ID号[左] 用于左低或右高的侧面加工
- ID号[右] 用于左高或右低的侧面加工

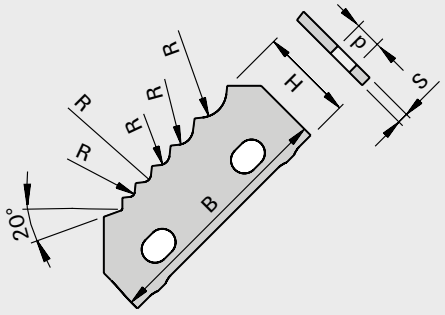
R	B	H	S	Ø d		PU	ID号(左)	ID号(右)
20°; 1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17.98	2.0	5,0	廓形：6重	1	180755 L	180754 L
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17.23	2.0	5,0	廓形：7重	1	186681 L	186680 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

151786

多功能可转位刮刀HW - 防止材料破碎，适用于PP/PVC/ABS材料上的高光泽面漆

产品

图纸



LEUCO topline

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用机器：带刮刀单元MN20/MN21的Homag机器

设计
- 带有倒角的切割刃防止材料破裂
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点
- 即使在PP材料边缘也不会产生材料破碎
- 无需额外的加工步骤
- 适用于高光泽面漆

注释
- ID号[左] 用于左低或右高的侧面加工
- ID号[右] 用于左高或右低的侧面加工

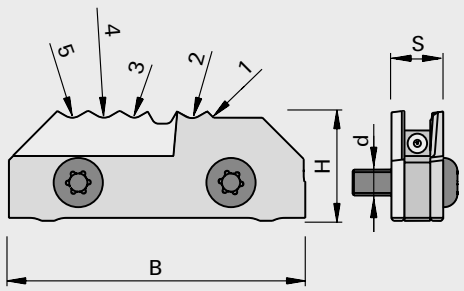
R	B	H	S	Ø d		PU	ID号(左)	ID号(右)
1; 1,5; 2; 3; 5	45,8	17.98	2.0	5,0	廓形：6重	1	181239 L	181240 L
1; 1,5; 2; 2,5; 3	45,8	17.02	2.0	5,0	廓形：6重	1	184670 L	184669 L
45°; 20°; 1; 1,3; 1,5; 2; 3	45,8	17.23	2.0	5,0	廓形：7重	1	186683 L	186682 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

151786

TwinBlade 可转位刮刀 HW - 防止材料破碎 - Homag

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用机器：带刮刀单元PN 21的Homag机器

设计

- 带有倒角的切割刃防止材料破裂
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- topline设计（表面抛光，后角超细研磨）

优点

- 板材无碎裂
- 不需要额外的后续步骤
- 高光泽的亚克力封边是可能的

注释

- 位置 1 + 2 TwinBlade
- 位置 3 - 5 高度光泽

R	B	H	S	Ø d		ID号(左)	ID号(右)
1; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185322 C	185323 C
45°; 1,6; 1; 1,6; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185324 S	185325 S
1; 2; 1; 2; 3	45,8	17	8.0	5,0	topline	185326 C	185327 C
1,5; 2; 45°; 1,5; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185328 C	185329 C
1,5; 2; 1; 1,5; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185331 C	185330 C
1; 1,5; 1; 1,5; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185332 C	185333 C
45°; 2; 1,5; 2; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185334 C	185335 C
1; 2; 20°; 2; 2,5	45,8	17	8.0	5,0	topline	185336 C	185337 C
1,3; 2; 1; 1,3; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185338 C	185339 C
1; 2; 20°; 1; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185340 C	185341 C
2; 2; 45°; 20°; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185342 S	185343 S
1,3; 2; 20°; 2; 3	45,8	17	8.0	5,0	topline	185344 C	185345 C
1,3; 3; 1,3; 2; 3	45,8	17	8.0	5,0	topline	185346 C	185347 C
1; 1,5; 1; 1,2; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185348 S	185349 S
1,5; 2,2; 1,5; 2; 3	45,8	17	8.0	5,0	topline	185350 C	185351 C
1; 1,5; 20°; 1,2; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185352 S	185353 S
45°; 1,6; 2; 1,6; 2	45,8	17	8.0	5,0	topline	185354 S	185779 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

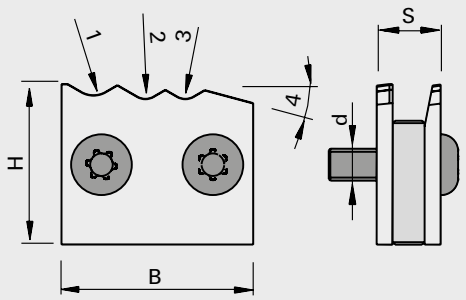
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
密封环	1,78x1,02 NBR872	955510	1	185004 L
大柱头螺钉	M4x14 T15	995195	1	185005 L
	[mm]		[pc]	

151786

TwinBlade 可转位刮刀 HW - 防止材料破碎 - IMA

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用机器：IMA

设计

- 带有倒角的切割刃防止材料破裂
- 切削材料:HW
- HL Board 06：塑料制品
- topline设计（表面抛光，后角超细研磨）

优点

- 板材无碎裂
- 不需要额外的后续步骤
- 高光泽的亚克力封边是可能的

注释

R	B	H	S	Ø d			ID号
3; 2; 2; 30°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80327522 C
3; 2; 2; 30°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80327255 C
2; 1,5; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80327183 C
2; 1,5; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80327184 C
2; 1,2; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80328447 C
2; 1,2; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80328448 C
2; 1; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80337118 C
2; 1; 1; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80337119 C
1,3; 1; 1; 15°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80342343 S
1,3; 1; 1; 15°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80342344 S
3; 1,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80343463 S
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80350594 S
3; 2,5; 1,5; 45°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80350593 S
2,5; 1,5; 30°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80355718 S
2,5; 1,5; 30°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80355719 S
2; 1,5; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80357038 C
2; 1,5; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80357039 C
2; 2; 1; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80356483 S
2; 2; 1; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80357389 S
3; 2; 1; 15°	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80357926 C
3; 2; 1; 15°	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80357927 C
3; 2; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80360627 C
3; 2; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80360628 C
3; 2; 1,5	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80361148 C
3; 2; 1,5	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80361149 C
0,8; 1,5; 1,2; 1,2	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80365346 S
2,5; 1,5; 1,2; 1,2	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80365348 S
2; 2; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	右	80370785 C
2; 2; 1	24	20.1	8.0	5,0	topline	左	80370786 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

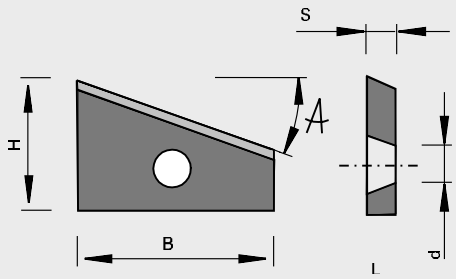
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
大柱头螺钉	M4x14 T15	995195	1	185005 L
	[mm]		[pc]	

151547

硬质合金单刃斜边刮刀片

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用机器：30mm 宽适用于 IMA units 181.91 和0.6126 (BAZ)，55mm 宽适用于 unit 08.50

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

注释

斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
15	30	22.5	3.0	5,8	2	178859 L	178858 L
15	55	25	3.0	5,8	2	178861 L	178860 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

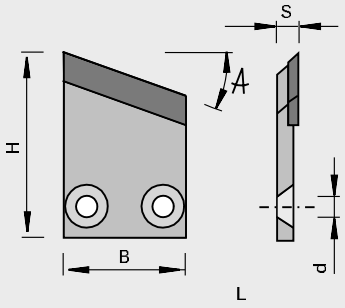
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉-内有梅花头钉	M5x10 T20 D=Ø10 [mm]	995125	10 [pc]	171236 L

151548

胶合HW可转位刮刀片(平刮)-豪迈 FA10, FA11, FA12

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 机豪迈总成 FA10，FA11，FA12

设计

- 硬质合金齿
- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于人造板材、硬木和软木

优点

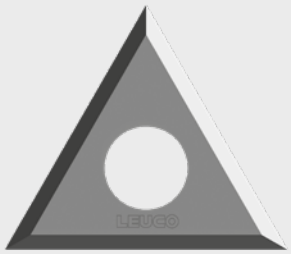
注释

斜切角	B	H	S	Ø d	PU	ID号(左)	ID号(右)
15	32	55	4.5	5,8	1	178223 L	178224 L
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

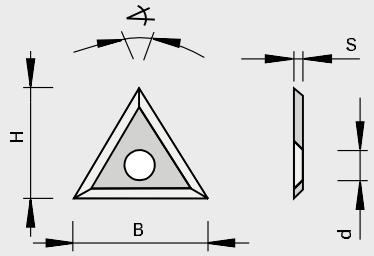
150558

三刃带倒角刮刀片-Biesse

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- Biesse-Polymac机器

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 30用于人造板材、硬木和软木

优点

注释

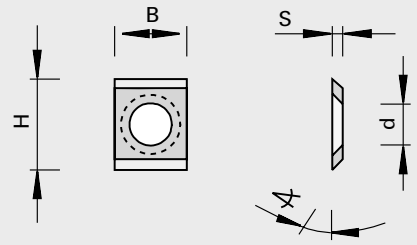
B	H	S	Ø d	齿顶斜角	LEUCODUR	PU	ID号
22,9	19.8	2.5	6,4	60	HL Solid 30	10	183685 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[pc]	

150517

带有2个切削刃的硬质合金可转位刮刀片-IMA

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 主要用于IMA机器

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

注释

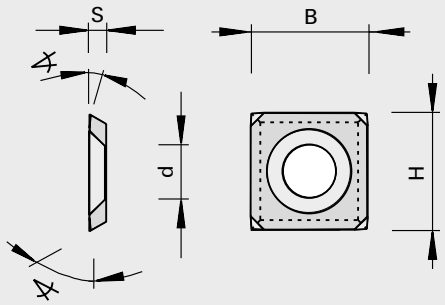
B	H	S	Ø d	PU	ID号
11	14.3	2.5	6,3	2	184350 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

151555

4个切削刃可旋转使用的刀片- HOLZ-HER

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于HOLZ-HER封边机

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

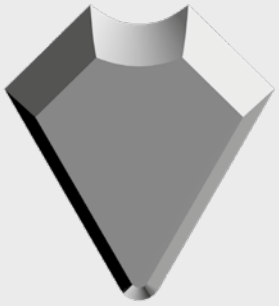
注释

B	H	S	Ø d	楔角	前角	PU	ID号
14	14	2.0	6,4	60	10	2	185180 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[pc]	

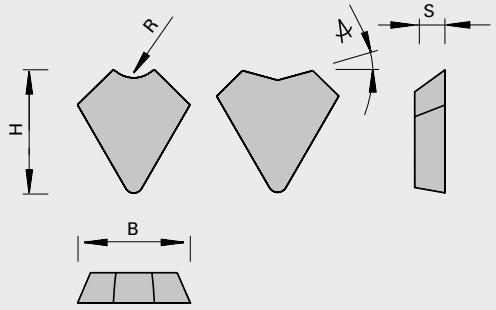
151586

倒角单刃硬质合金刮刀片 - Ott

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- ott 封边机

设计

- 10度切入角
- 切削材料: HW
- HL Board 05，适用于塑料

优点

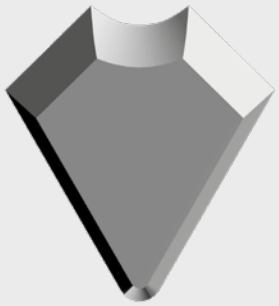
注释

R	斜切角	B	H	S	PU	ID号
0,8		12,29	13.49	3.3	2	80497658 C
1,0		12,29	13.49	3.3	2	185019 L
1,3		12,29	13.49	3.3	2	80464982 C
1,5		12,29	13.49	3.3	2	80432625 C
2,0		12,29	13.49	3.3	2	185020 L
3,0		12,29	13.49	3.3	2	185021 S
4,0		12,31	12.69	3.3	2	185022 S
5,0		12,31	12.4	3.3	2	185023 S
	30	12,83	12.86	3.3	2	185024 C
	45	12,29	13.49	3.3	2	80464983 L
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

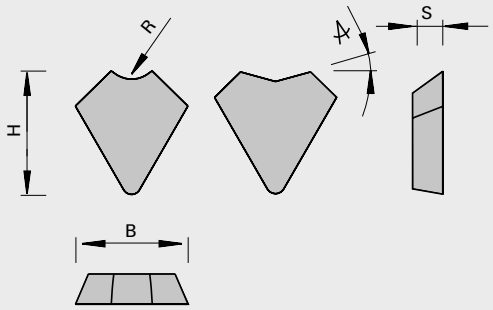
151786

倒角单刃硬质合金刮刀片 - 抛光的, Ott

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- ott 封边机

设计

- 10度切入角
- 切削材料: HW
- HL Board 05，适用于塑料

优点

- 减少材料破碎
- 提高排屑性能

注释

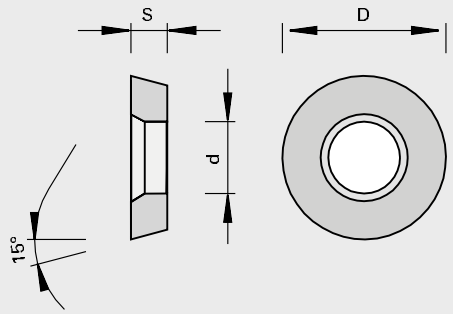
R	斜切角	B	H	S	PU	ID号
1,0		12,29	13.49	3.3	2	186189 C
2,0		12,29	13.49	3.3	2	186190 C
3,0		12,29	13.49	3.3	2	186191 S
4,0		12,31	12.69	3.3	2	186192 S
5,0		12,31	12.4	3.3	2	186193 S
	30	12,83	12.86	3.3	2	186194 S
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

150503

硬质合金刀片压盖

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于侧面和顶面同时加工的刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 03用于人造板材和塑料

优点

- 使用寿命极长

注释

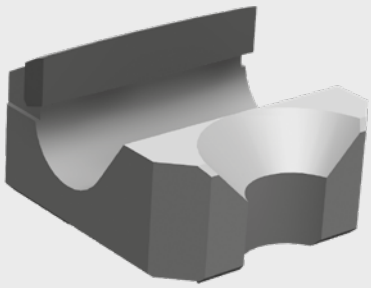
- 10片起售

Ø D	S	Ø d	ID号
11 [mm]	4.0 [mm]	5,0 [mm]	173396 L

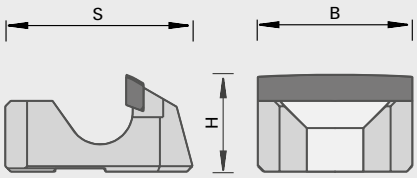
232239

适用于 SmartJointer airFace 的切削刃DP

产品



图纸



多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 适用于 DIAMAX SmartJointer airFace 修边刀头
- 新款替换切割边缘，让 SmartJointer airFace 具有恒定的直径

设计
- DP-切割边缘，带有不锈钢组合槽
- 修磨区域 1.5 mm
- 高精度，重量均衡
- 187243+187244 缩短了切割宽度，适合在 OTT 机床上加工 8 mm 厚的板材

优点
- 带有不锈钢组合槽 — 无需清洗！
- 高精度，重量均衡
- 换上新的切割边缘以后，可以保持刀具直径恒定
- 防腐蚀

注释
- 注意！更换切割边缘时，必须遵守操作说明书中的指南
- 注意！切割边缘（刀段）187243 适合刀具 186057，187244 适合刀具 186058（用于 Ott 机床）。

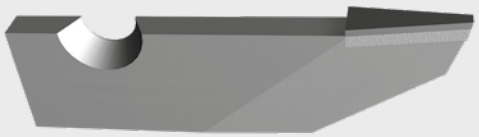
B	H	S	PU	ID号(左)	ID号(右)
8,2	8.9	17.2	3	187244 L	187243 L
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

B	H	S		PU	ID号
14,2	8.9	17.2	Ø D=60 / 35°	4	187743 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=70 / 35°	4	186076 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=80 / 35°	4	186077 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=85 / 35°	4	186078 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=100 / 35°	4	185250 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=125 / 35°	4	185974 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=125 / 43°	4	186075 L
14,2	8.9	17.2	Ø D=150 / 35°	4	187245 L
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

232921

LEUCODIA 嵌入铣刀

产品



图纸

多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 后成型设备（HOMAG, IMA）
- 插入到划线刀头内，用于后成型加工

设计
- 具有各种不同廓形的 LEUCO-DIA 切削刀片
- 合适的沉头螺钉包含在发货范围内

优点

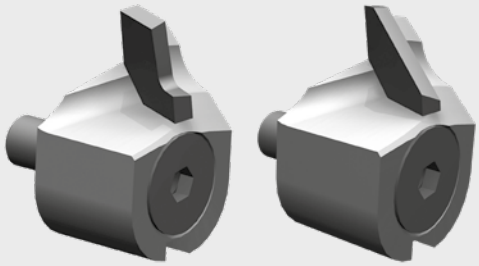
注释
- 只能成套安装的 LEUCODIA 切削刀片（包装单位：4件）
- B=0.5 mm 不适合对接工件，在这种情况下应该使用
- B=1.2 mm

B	PU	ID号(左)	ID号(右)
0,5	4	180063 L	180064 L
1,2	4	180834 C	180835 C
0,8	4	180959 C	180960 C
[mm]	[pc]		

232269

DP 修边型刀片，适用于多型刀具 - OTT-AKF

产品



图纸

LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

设备/应用
- 适用于多型刀具 - OTT-AKF

设计
- 带轴向角
- 抛光的面
- 高精修后角

优点
- 单种廓形可以整套更换
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们咨询

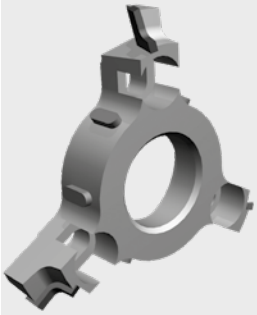
注释
- 切割边缘不可以修磨
- 注意：在组装时，请仔细阅读并遵守铣刀头的使用说明书
- 如果要更换廓形，则必须与刀具制造商与机床制造商协商
- 刀具发货时包含了安装螺钉

R	斜切角	B	H	S	PU	ID号(左)	ID号(右)
1		17,2	8.9	14.2	3	187080 L	187084 L
	45	17,2	8.9	14.2	3	187079 L	187083 L
[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]		

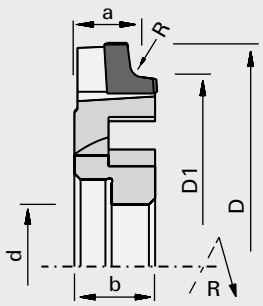
222282

DP 成型刀，适用于多型刀具 - OTT-AKF

产品



图纸



LEUCO topline

LEUCO DIAMAX

多晶金刚石[DP]

MEC

设备/应用
- 适用于多型刀具 - OTT-AKF

设计
- 带轴向角
- 抛光的面
- 高精修后角

优点
- 单种廓形可以整套更换
- 如果您需要其它廓形组合，请与我们咨询

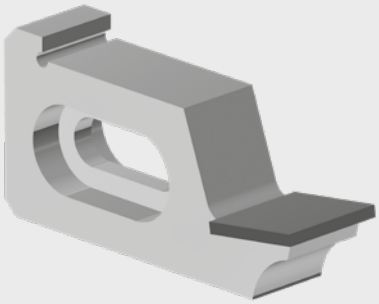
注释
- 不可用于修磨
- 在组装时，请仔细阅读并遵守铣刀头的使用说明书
- 如果要更换廓形，则必须与刀具制造商与机床制造商协商
- 刀具必须始终具备该套件中的最大轮廓 - 最大半径 = 3
- 刀具发货时包含了安装螺钉

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	ID号(左)	ID号(右)
1,5	73	61	10.72	13	20	3	80477183 C	80477182 C
2	73	61	10.72	13	20	3	187073 L	187082 L
3	73	61	10.72	13	20	3	80454063 C	80454064 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

232094

用于DP型刀头组合的金刚石齿切割边缘 - 地板

产品



图纸

多晶金刚石[DP]

设备/应用

- 用于DP型刀头组合，用来加工地板

设计

- 非金刚石锯齿切割刃型刀

优点

注释

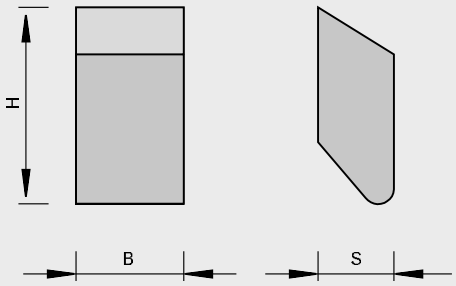
B	H	S	PU	ID号
10	51.3	25	4	186888 L
15	51.3	25	4	185045 L
20	56	25	4	185370 L
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

153301

适用于硬质合金锯片的硬质合金锯齿-带焊接涂层

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

设计

- 涂覆焊料
- 切削材料: HW
- HL Board 06，用于木基板材，中密度纤维板，塑料，刨花板，热带木材
- HL Solid 15，用于板材与硬木
- HL Solid 20，用于硬木与软木
- HL Solid 25，用于硬木与软木

优点

- 带焊接涂层，换齿焊接时非常方便

注释

- 500片起售

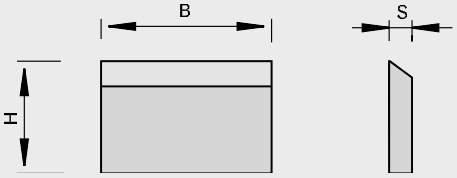
B	H	S	LEUCODUR	ID号
2,7	7.1	2.0	HL Board 06	177493 C
2,8	8.0	2.3	HL Solid 15	177500 C
3,6	8.0	2.3	HL Board 06	177494 L
4,3	10.5	3.0	HL Board 06	177496 L
4,5	8.0	2.3	HL Board 06	177495 L
5,0	10.5	3.0	HL Board 06	177497 L
5,0	10.5	3.5	HL Solid 15	80318077 C
5,4	10.5	3.0	HL Board 06	177498 L
5,6	10.5	4.0	HL Solid 20	80369454 C
5,8	10.5	3.5	HL Solid 25	80325122 S
6,0	10.5	3.5	HL Solid 15	80304506 C
6,0	10.5	4.0	HL Solid 15	80352231 S
6,0	12.5	4.0	HL Solid 15	80225542 S
6,0	12.5	4.0	HL Solid 15	177586 L
6,0	12.5	4.0	HL Solid 25	80356362 C
6,0	13	4.0	HL Solid 15	80344985 C
6,5	10.5	3.5	HL Solid 15	80357275 S
6,5	12.5	3.0	HL Solid 15	80373746 O
6,5	13	4.0	HL Solid 15	80344986 C
6,8	12.5	4.0	HL Board 06	177499 L
7,5	10.5	3.5	HL Solid 25	80325124 C
7,5	12.5	3.0	HL Solid 15	80373745 O
7,5	12.5	4.0	HL Solid 15	80282311 S
7,5	13	4.0	HL Board 20	80369455 C
[mm]	[mm]	[mm]		

332121/332124

高速钢平刨刀片

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 适用于圆盘刨刀头

设计

- 切削材料:用于软木的高速钢(高速钢18%)
- 40度楔角
- topcoat带涂层

优点

注释

- 出于安全考虑，请您始终安装位置相对、重量相同的刀具（包装单位：VE）！

B	H	S	PU	ID号
60	30	3.0	2	160593 L
80	30	3.0	2	160594 L
100	30	3.0	2	055647 L
110	30	3.0	2	160595 C
120	30	3.0	2	160596 L
130	30	3.0	2	006139 L
150	30	3.0	2	160597 L
170	30	3.0	2	160598 L
180	30	3.0	2	160599 L
210	30	3.0	2	160600 L
230	30	3.0	2	160601 L
260	30	3.0	2	006485 L
310	30	3.0	2	160602 L
310	35	3.0	2	165310 L
320	30	3.0	2	160603 L
320	35	3.0	2	165311 C
330	30	3.0	2	160604 C
330	35	3.0	2	165312 L
360	30	3.0	2	160605 C
360	35	3.0	2	165313 C
400	30	3.0	2	165307 L
400	35	3.0	2	165314 C
410	30	3.0	2	006486 L
410	35	3.0	2	006487 L
450	30	3.0	2	160606 C
450	35	3.0	2	165315 C
460	30	3.0	2	160607 C
460	35	3.0	2	165316 C
500	30	3.0	2	165308 L
500	35	3.0	2	165317 L
510	30	3.0	2	006488 L
510	35	3.0	2	006489 L
600	30	3.0	2	165309 C
600	35	3.0	2	165318 C
610	30	3.0	2	006490 L
610	35	3.0	2	006491 L
630	30	3.0	2	160608 L
630	35	3.0	2	165319 L
635	35	3.0	2	165320 C
640	30	3.0	2	160609 L
640	35	3.0	2	165321 L
700	35	3.0	2	165322 C
710	30	3.0	2	160610 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

B	H	S		PU	ID号
710	35	3.0		2	165323 C
740	35	3.0		2	165324 C
810	30	3.0		2	160612 L
810	35	3.0		2	165325 L
840	30	3.0		2	160613 C
1050	25	3.0		2	185843 C
1050	30	3.0		2	176331 L
1050	35	3.0		2	176332 L
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

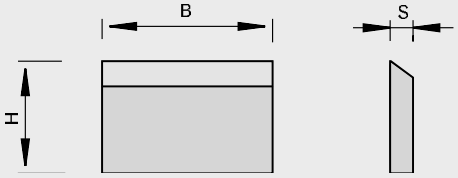
B	H	S		PU	ID号
60	30	3.0	topcoat	10	185554 C
80	30	3.0	topcoat	10	185555 C
100	30	3.0	topcoat	10	185556 C
120	30	3.0	topcoat	10	185558 C
130	30	3.0	topcoat	10	185559 C
150	30	3.0	topcoat	10	185560 C
170	30	3.0	topcoat	10	185561 C
180	30	3.0	topcoat	10	185562 C
210	30	3.0	topcoat	10	185563 C
230	30	3.0	topcoat	10	185564 C
260	30	3.0	topcoat	10	185565 C
310	30	3.0	topcoat	10	185566 C
310	35	3.0	topcoat	10	185567 C
320	30	3.0	topcoat	10	185568 C
330	35	3.0	topcoat	10	185571 C
400	30	3.0	topcoat	10	185574 C
410	30	3.0	topcoat	10	185576 C
410	35	3.0	topcoat	10	185577 C
500	30	3.0	topcoat	10	185582 C
500	35	3.0	topcoat	10	185583 C
510	30	3.0	topcoat	10	185584 C
510	35	3.0	topcoat	10	185585 C
610	30	3.0	topcoat	10	185588 C
610	35	3.0	topcoat	10	185589 C
630	30	3.0	topcoat	10	185590 C
630	35	3.0	topcoat	10	185591 C
640	30	3.0	topcoat	10	185593 C
640	35	3.0	topcoat	10	185594 C
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

332121/332124

用于液压和修边的高速钢铣边型刀片

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 适用于液压平刨刀头

设计

- 材质: 适用于切削软木的高速钢
- 用于修边的30度锲角
- topcoat带涂层

优点

- 刀片的刃磨是装配于液压刨刀头上所以刀片精度高

注释

- 出于安全考虑，请您始终安装位置相对、重量相同的刀具（包装单位：VE）！

B	H	S		PU	ID号
130	30	3.0		2	182759 C
150	30	3.0		2	182760 C
170	30	3.0		2	182761 S
180	30	3.0		2	182762 C
190	30	3.0		2	182763 C
210	30	3.0		2	182764 S
230	30	3.0		2	182765 C
240	30	3.0		2	182766 C
270	30	3.0		2	182767 C
310	30	3.0		2	182768 S
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

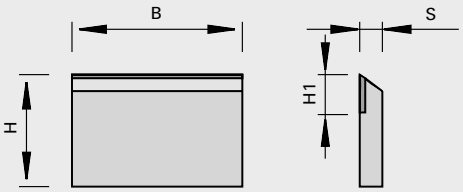
B	H	S		PU	ID号
130	30	3.0	topcoat	10	186007 S
150	30	3.0	topcoat	10	186008 S
170	30	3.0	topcoat	10	186009 S
180	30	3.0	topcoat	10	186010 S
190	30	3.0	topcoat	10	186011 S
210	30	3.0	topcoat	10	186012 S
230	30	3.0	topcoat	10	186013 C
240	30	3.0	topcoat	10	186014 S
270	30	3.0	topcoat	10	186015 S
310	30	3.0	topcoat	10	186016 S
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

132121

硬质合金平刨刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于圆盘刨刀头

设计

- 切削材料:用于硬木，带合金齿

优点

注释

- 出于安全考虑，请您始终安装位置相对、重量相同的刀具（包装单位：VE）！

B	H	S	H1	PU	ID号
60	30	3.0	11	2	160586 L
80	30	3.0	11	2	006204 L
100	30	3.0	11	2	006205 L
110	30	3.0	11	2	165329 O
120	30	3.0	11	2	006206 O
130	30	3.0	11	2	006207 L
150	30	3.0	11	2	006208 L
170	30	3.0	11	2	006209 L
180	30	3.0	11	2	055649 L
210	30	3.0	11	2	006210 O
230	30	3.0	11	2	160588 L
240	30	3.0	11	2	182641 L
260	30	3.0	11	2	160589 O
310	30	3.0	11	2	055648 L
310	35	3.0	11	2	165338 O
320	30	3.0	11	2	165330 C
320	35	3.0	11	2	165339 S
330	30	3.0	11	2	165331 C
330	35	3.0	11	2	165340 S
360	30	3.0	11	2	165332 C
360	35	3.0	11	2	165341 S
400	35	3.0	11	2	165342 C
410	30	3.0	11	2	006211 L
410	35	3.0	11	2	165343 O
450	30	3.0	11	2	165333 S
450	35	3.0	11	2	165344 S
460	30	3.0	11	2	165334 C
460	35	3.0	11	2	165345 O
500	35	3.0	11	2	165346 O
510	30	3.0	11	2	006212 L
510	35	3.0	11	2	165347 O
600	35	3.0	11	2	165348 O
610	30	3.0	11	2	006704 O
610	35	3.0	11	2	165349 O
630	30	3.0	11	2	165335 O
630	35	3.0	11	2	165350 O
635	35	3.0	11	2	165351 C
640	30	3.0	11	2	165336 O
640	35	3.0	11	2	165352 O
700	35	3.0	11	2	165353 C
710	30	3.0	11	2	160590 C
710	35	3.0	11	2	165354 S
740	30	3.0	11	2	165337 C
740	35	3.0	11	2	165355 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

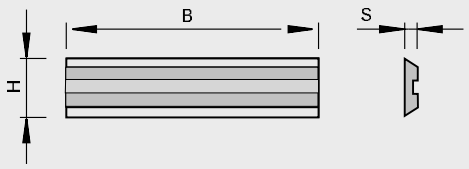
B	H	S	H1	PU	ID号
810	30	3.0	11	2	160592 L
810	35	3.0	11	2	165356 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332121

双刃硬质合金转位刀片- 为Weinig特配

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 适用于Weinig机器的平刨刀头，刨软木

设计

- 切削材料:用于软木的高速钢(高速钢18%)

优点

- 切削质量好，使用寿命长

注释

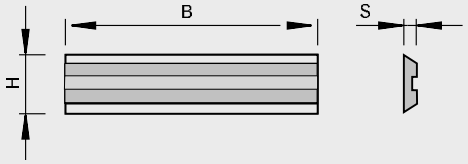
B	H	S	PU	ID号
20	16	3.0	2	184334 S
60	16	3.0	2	184335 C
80	16	3.0	2	184336 C
100	16	3.0	2	184337 C
130	16	3.0	2	184338 L
150	16	3.0	2	184339 C
170	16	3.0	2	184340 L
180	16	3.0	2	184341 C
190	16	3.0	2	184342 C
210	16	3.0	2	184343 S
230	16	3.0	2	184344 C
240	16	3.0	2	184345 L
260	16	3.0	2	184346 S
270	16	3.0	2	184347 C
285	16	3.0	2	184331 C
310	16	3.0	2	184348 C
460	16	3.0	2	184349 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

150517

硬质合金双刃可转位刀片- Weinig专用

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于Weinig机器的平刨刀头，可刨带胶水的软木、硬木以及MDF

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和软木

优点

- 切削质量好，使用寿命长

注释

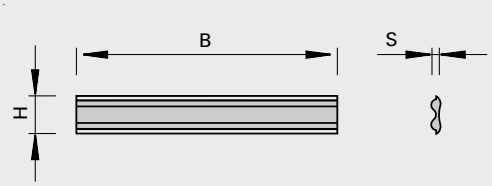
B	H	S	PU	ID号
20	16	3.0	2	181593 S
60	16	3.0	2	181594 C
80	16	3.0	2	181595 C
100	16	3.0	2	181596 C
130	16	3.0	2	181597 L
150	16	3.0	2	181598 C
170	16	3.0	2	181599 L
180	16	3.0	2	181600 C
190	16	3.0	2	181601 C
210	16	3.0	2	181602 C
230	16	3.0	2	181603 C
240	16	3.0	2	181604 L
260	16	3.0	2	181605 S
270	16	3.0	2	181606 C
285	16	3.0	2	186575 C
310	16	3.0	2	181607 C
460	16	3.0	2	181608 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332751

双刃硬质合金转位刀片- Tersa专用

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 适用于Tersa机器的平刨刀头

设计

- 材质:HS适用于软木

优点

注释

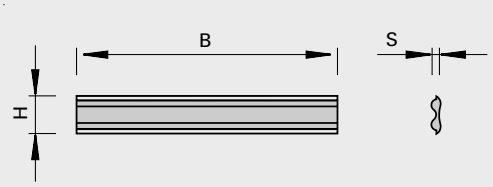
B	H	S	PU	ID号
60	10	2.3	2	175305 S
80	10	2.3	2	175307 C
90	10	2.3	2	175308 S
100	10	2.3	2	175309 C
110	10	2.3	2	175310 C
120	10	2.3	2	175311 C
130	10	2.3	2	175312 C
140	10	2.3	2	175313 S
150	10	2.3	2	175314 C
160	10	2.3	2	175315 S
170	10	2.3	2	175316 C
180	10	2.3	2	175317 C
185	10	2.3	2	175318 C
190	10	2.3	2	175319 C
200	10	2.3	2	175320 C
210	10	2.3	2	175321 S
220	10	2.3	2	175322 C
230	10	2.3	2	175323 C
240	10	2.3	2	175324 S
250	10	2.3	2	175325 C
260	10	2.3	2	175326 S
265	10	2.3	2	175327 C
270	10	2.3	2	175328 S
280	10	2.3	2	175329 C
300	10	2.3	2	175331 C
310	10	2.3	2	175332 L
320	10	2.3	2	175334 S
330	10	2.3	2	175335 C
350	10	2.3	2	175337 C
360	10	2.3	2	175338 S
400	10	2.3	2	175342 C
410	10	2.3	2	175343 L
420	10	2.3	2	175344 S
430	10	2.3	2	175345 C
450	10	2.3	2	175347 S
500	10	2.3	2	175352 C
510	10	2.3	2	175353 L
520	10	2.3	2	175354 L
530	10	2.3	2	175355 C
540	10	2.3	2	175356 C
610	10	2.3	2	175363 C
630	10	2.3	2	175365 L
635	10	2.3	2	175366 S
640	10	2.3	2	175368 L
650	10	2.3	2	175369 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

132751

硬质合金双刃可转位刀片 - Tersa专用

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于Tersa机器的平刨刀头

设计

- 切削材料:HW 用于硬木和进口木材

优点

- B=650的整片高精度制造

注释

B	H	S	PU	ID号
60	10	2.3	2	175205 S
80	10	2.3	2	175207 S
90	10	2.3	2	175208 C
100	10	2.3	2	175209 C
110	10	2.3	2	175210 C
120	10	2.3	2	175211 S
130	10	2.3	2	175212 C
140	10	2.3	2	175213 S
150	10	2.3	2	175214 S
160	10	2.3	2	175215 C
170	10	2.3	2	175216 C
180	10	2.3	2	175217 C
185	10	2.3	2	175218 C
190	10	2.3	2	175219 S
200	10	2.3	2	175220 S
210	10	2.3	2	175221 S
220	10	2.3	2	175222 S
230	10	2.3	2	175223 C
240	10	2.3	2	175224 S
250	10	2.3	2	175225 S
260	10	2.3	2	175226 S
265	10	2.3	2	175227 C
270	10	2.3	2	175228 S
280	10	2.3	2	175229 S
300	10	2.3	2	175231 S
310	10	2.3	2	175232 C
320	10	2.3	2	175234 C
330	10	2.3	2	175235 C
350	10	2.3	2	175237 S
360	10	2.3	2	175238 S
400	10	2.3	2	175242 C
410	10	2.3	2	175243 C
420	10	2.3	2	175244 S
430	10	2.3	2	175245 S
450	10	2.3	2	175247 S
500	10	2.3	2	175252 S
510	10	2.3	2	175253 C
520	10	2.3	2	175254 C
530	10	2.3	2	175255 C
540	10	2.3	2	175256 S
600	10	2.3	2	175262 C
610	10	2.3	2	175263 S
630	10	2.3	2	175265 C
635	10	2.3	2	175266 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

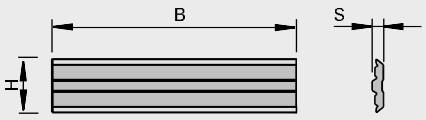
B	H	S	PU	ID号
640	10	2.3	2	175268 C
650	10	2.3	2	175269 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332121

双刃高速钢可转位刀片-Centrostar, Centrofix, Quickfix专用

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 适用于加工软木的平刨刀头配置于Centrostar, Centrofix和Quickfix

设计

- 材质: 适用于切削软木的高速钢
- 外径不变

优点

- 切削质量好，使用寿命长

注释

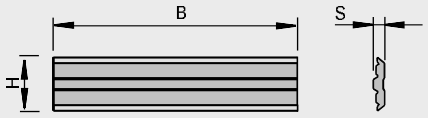
B	H	S	PU	ID号
80	12	2.7	4	182769 C
100	12	2.7	4	182770 C
130	12	2.7	4	182771 C
150	12	2.7	4	182772 S
170	12	2.7	4	182773 C
180	12	2.7	4	182774 C
190	12	2.7	4	182775 C
210	12	2.7	4	182776 C
230	12	2.7	4	182777 C
240	12	2.7	4	182778 C
310	12	2.7	4	182779 C
410	12	2.7	4	182780 C
520	12	2.7	4	182781 C
510	12	2.7	4	182782 C
640	12	2.7	4	182783 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

150517

硬质合金双刃可转位刀片-Centrostar, Centrofix, Quickfix专用

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于加工硬木和中密度板的平刨刀头配置于Centrostar, Centrofix和Quickfix

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 20用于硬木和进口木材
- 外径不变

优点

- 切削质量好，使用寿命长

注释

- 通过多个刀片的配合使用，切削长度可达到630mm以上

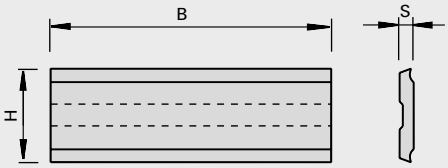
B	H	S	PU	ID号
100	12	2.7	2	182784 C
130	12	2.7	2	182785 C
150	12	2.7	2	182786 C
170	12	2.7	2	182787 S
180	12	2.7	2	182788 C
190	12	2.7	2	182789 S
210	12	2.7	2	182790 C
230	12	2.7	2	182791 C
240	12	2.7	2	182792 C
410	12	2.7	2	182793 S
510	12	2.7	2	182794 C
640	12	2.7	2	182795 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

150613 / 150617

硬质合金双刃可转位刀片-Versofix

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于加工硬木和中密度板的平刨刀头配置于Versofix

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材
- HL Solid 20用于硬木和软木
- 外径不变

优点
- 切削质量好，使用寿命长

注释
- 可以添加 topcoat 涂层

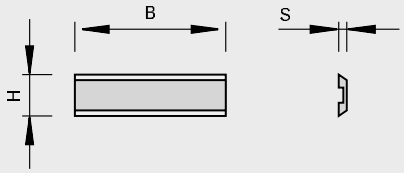
B	H	S	LEUCODUR	PU	ID号
20	5.5	1.1	HL Board 03	10	186244 S
20	5.5	1.1	HL Solid 20	10	186245 S
20	10	1.5	HL Board 03	10	186246 C
20	10	1.5	HL Solid 20	10	186247 S
30	6.5	1.1	HL Board 03	10	186248 S
30	6.5	1.1	HL Solid 20	10	186249 S
30	10	1.5	HL Board 03	10	186250 C
30	10	1.5	HL Solid 20	10	186251 C
50	6.5	1.1	HL Board 03	10	186252 S
50	6.5	1.1	HL Solid 20	10	186253 S
50	10	1.5	HL Board 03	10	186254 C
50	10	1.5	HL Solid 20	10	186256 O
[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

150535

柄铣刀用硬质合金双刃可转位刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于柄铣刀

设计
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

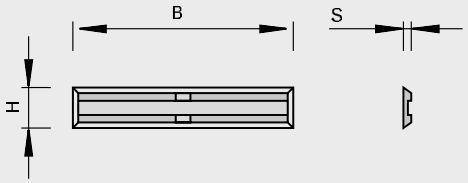
B	H	S	PU	ID号
12	5.5	1.1	10	162670 L
20	5.5	1.1	10	160623 L
40	5.5	1.1	10	160674 C
50	5.5	1.1	10	163572 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

150535

柄铣刀用硬质合金双刃可转位刀片，双端带刃口

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于柄铣刀

设计

- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

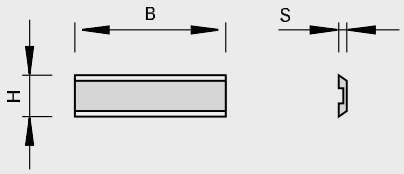
B	H	S	PU	ID号
12	5.5	1.1	10	168696 S
20	4.1	1.1	10	173480 L
20	5.5	1.1	10	173481 L
25	5.5	1.1	10	173793 L
30	5.5	1.1	10	173482 L
50	5.5	1.1	10	173483 L
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332121

小型可转位HW刀片，带有2个刀刃，用于离心夹紧的刨刀头

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 用于离心夹紧的刨刀头

设计

- 切割材料: HS-TRI 或 HW

优点

注释

可转位刀片	B	切削材料	产品系列号	PU	ID号
	60	HS-TRI	332121	2	70469707 S
	80	HS-TRI	332121	2	70469708 S
	100	HS-TRI	332121	2	70469710 S
	120	HS-TRI	332121	2	70469712 S
	130	HS-TRI	332121	2	70469713 S
	136	HS-TRI	332121	2	70469736 S
	140	HS-TRI	332121	2	70469714 S
	150	HS-TRI	332121	2	70469715 S
	160	HS-TRI	332121	2	70469716 S
	180	HS-TRI	332121	2	70469718 S
	186	HS-TRI	332121	2	70469786 S
	190	HS-TRI	332121	2	70469719 S
	200	HS-TRI	332121	2	70469720 S
	210	HS-TRI	332121	2	70469721 S
	220	HS-TRI	332121	2	70469722 S
	230	HS-TRI	332121	2	70469723 S
	240	HS-TRI	332121	2	70469724 S
	260	HS-TRI	332121	2	70469726 S
	300	HS-TRI	332121	2	70469730 S
	310	HS-TRI	332121	2	70469731 S
	400	HS-TRI	332121	2	70469740 S
	410	HS-TRI	332121	2	70469741 S
	430	HS-TRI	332121	2	70469743 S
	500	HS-TRI	332121	2	70469750 S
	510	HS-TRI	332121	2	70469751 S
	610	HS-TRI	332121	2	70469761 S
	630	HS-TRI	332121	2	70469763 S
	640	HS-TRI	332121	2	70469764 S
	710	HS-TRI	332121	2	70469771 S
	1350	HS-TRI	332121	2	70469798 S
	[mm]			[pc]	

可转位刀片	B	切削材料	产品系列号	PU	ID号
	80	HW	132121	2	70469908 S
	100	HW	132121	2	70469951 O
	120	HW	132121	2	70469912 S
	130	HW	132121	2	70469953 S
	140	HW	132121	2	70469914 S
	150	HW	132121	2	70469915 S
	160	HW	132121	2	70469916 S
	200	HW	132121	2	70469920 S
	210	HW	132121	2	70469921 S
	220	HW	132121	2	70469922 S
	230	HW	132121	2	70469923 S
	[mm]			[pc]	

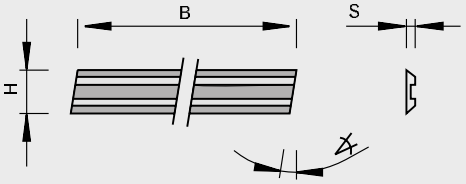
可转位刀片	B	切削材料	产品系列号	PU	ID号
	240	HW	132121	2	70469924 S
	250	HW	132121	2	70469925 S
	260	HW	132121	2	70469926 S
	300	HW	132121	2	70469930 S
	610	HW	132121	2	70469999 S
	[mm]			[pc]	

150549

便携式刨床用硬质合金双刃可转位刀片，双端带斜角

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 便携式刨床

设计
- 切削材料:HW
- HL Solid 40用于硬木和软木

优点

注释
- ID号166381只能用于最基本的ELU 夹紧装置
- 10片起售

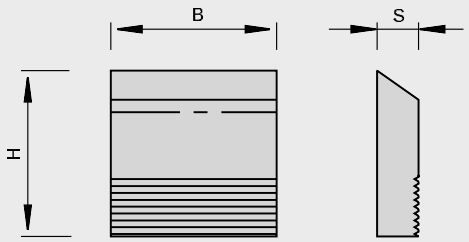
B	H	S	斜角1		PU	ID号
56	5.5	1.1	3	Adler	10	905620 L
75,5	5.5	1.1	1.5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H	10	162439 L
80,5	5.9	1.2	8	ELU MFF 80	10	166381 L
82	5.5	1.1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch, Black&Decker DN712	10	165617 L
102	5.5	1.1	3	AEG EH 102, HB 750	10	419671 C
[mm]	[mm]	[mm]	[°]		[pc]	

332511

带锯齿安装面设计的高速钢平刨刀片

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 同样适用于威力Weinig Powermat机器，RPM最高可达12,000转/分
- 锯齿状，适用于可换刀片式型刀头

设计

- 材质: 适用于切削软木的高速钢

优点

注释

- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

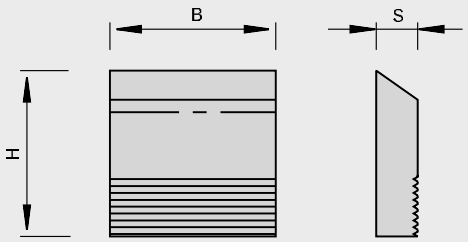
B	H	S	PU	ID号
100	38	5.0	2	182096 C
130	38	5.0	2	182097 C
170	38	5.0	2	182098 C
190	38	5.0	2	182099 C
230	38	5.0	2	182100 C
240	38	5.0	2	182101 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332511

带锯齿安装面设计的高速钢平刨刀片-Quicklock快速锁紧

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 锯齿状，适用于液压平刨刀片-Quicklock快速锁紧

设计

- 材质: 适用于切削软木的高速钢

优点

注释

- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

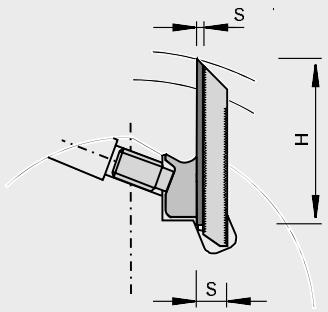
B	H	S	PU	ID号
100	30	4.0	2	183354 S
130	30	4.0	2	183355 C
150	30	4.0	2	183356 S
180	30	4.0	2	183357 S
210	30	4.0	2	183358 S
230	30	4.0	2	183359 S
240	30	4.0	2	183360 C
270	30	4.0	2	183361 S
310	30	4.0	2	183362 S
320	30	4.0	2	183363 S
100	35	4.0	2	183364 S
130	35	4.0	2	183365 S
150	35	4.0	2	183366 C
180	35	4.0	2	183367 C
210	35	4.0	2	183368 S
230	35	4.0	2	183369 S
240	35	4.0	2	183370 S
270	35	4.0	2	183371 S
310	35	4.0	2	183372 C
320	35	4.0	2	183373 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

152548

SetProfiler平刨刀组

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 刨床
- 锯齿状，适用于可换刀片式型刀头

设计
- 最高转速=12,000转/分
- 切削材料:HW
- HL Solid 30topline用于硬木和软木
- 硬质合金涂层
- topline设计（表面抛光）

优点
- 较大程度上改良了切削刃口质量
- 切割质量好
- 使用寿命是没有带硬质合金涂层的2-3倍
- 锯齿状设计，可上下调节刀片的使用区域；刀片可调节5次，每次1.6mm 可调节区域，相当于8mm 次可刃磨寿命

注释
- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

B	H	S	PU	ID号
310	38	10	2	181974 S
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

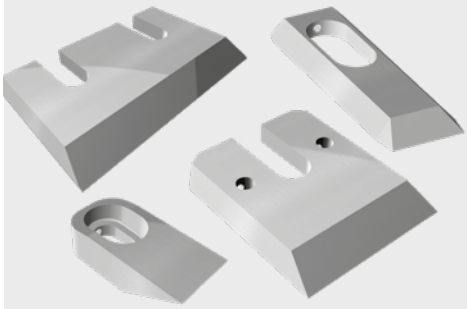
刀片原胚	B	H	S	产品系列号	PU	ID号
硬质合金刀片原胚	310	38	3.2	152548	2	181975 L
硬质合金涂层刀片原胚	250	38	3.2	152548	2	181976 S
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

支撑板	B	适合刀片原胚高度	产品系列号	PU	ID号
	250	38	925400	2	181977 S
	310	38	925400	2	181978 L
	[mm]	[mm]		[pc]	

332321

刀具 - Linck

产品



图纸

LEUCO DUR

高速钢 [HS]

设备/应用

- Linck
- 用于粉碎刀线

设计

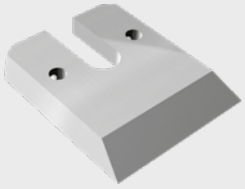
- 切削材料: HS，用于加工软木

优点

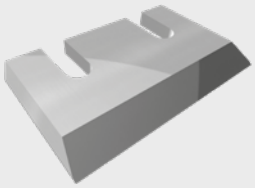
注释

- 每份包装内含10件

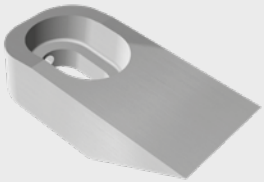
	规格		LEUCODUR	ID号
切刀 - Linck	105x41x8 [mm]	1个长孔 1螺纹 M5 位于背面	HS	185542 C



	规格		LEUCODUR	ID号
切刀 - Linck	105x92x12 [mm]	1个开口 2螺纹 M6 位于背面	HS	185540 C



	规格		LEUCODUR	ID号
切刀 - Linck	184x108x14 [mm]	2处开口 2螺纹 M6 位于背面	HS	185541 C

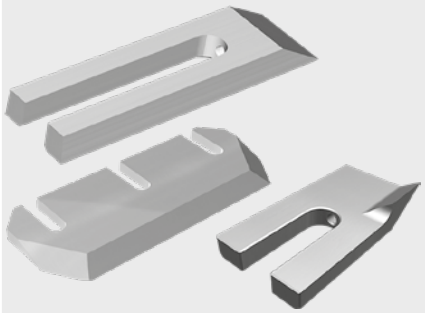


	规格		LEUCODUR	ID号
精切刀片 - Linck	76x35x20 [mm]	1螺纹 M6 位于背面，倒角边缘 20 mm/8° 直边	HS	185543 S

332321

刀具 - EWD

产品



图纸

LEUCO DUR

高速钢 [HS]

设备/应用

- EWD
- 用于粉碎刀线

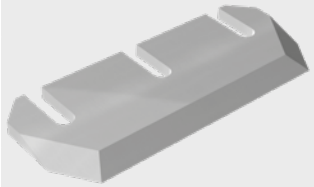
设计

- 切削材料: HS，用于加工软木

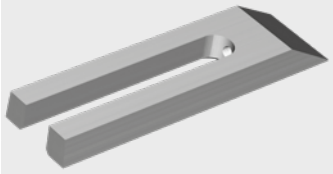
优点

注释

- 每份包装内含2件



规格		LEUCODUR	ID号
转子刀 - EWD	289x115x12 [mm]	3处开口 2螺纹 M6 位于背面 边斜切 29° 两边倒棱 34°	HS	185544 L



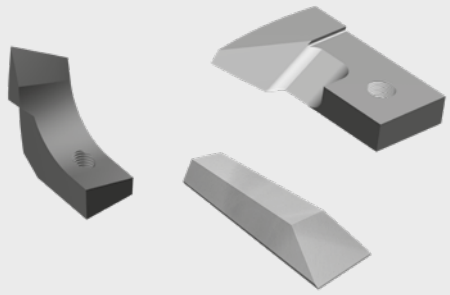
规格		LEUCODUR	ID号
切刀 - EWD	153x40x14,5 [mm]	1处开口 1螺纹 M6	HS	186494 L

规格			LEUCODUR		ID号
切刀 - EWD	15,9/9x75x39	1处开口 1螺纹 M5	HS	右	186514 S
切刀 - EWD	15,9/9x75x39 [mm]	1处开口 1螺纹 M5	HS	左	186515 S

332321

刀具 - Veisto HewSaw

产品



图纸

LEUCO DUR

高速钢 [HS]

设备/应用

- Veisto HewSaw
- 用于粉碎刀线

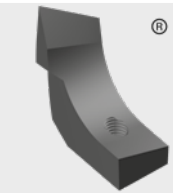
设计

- 切削材料: HS，用于加工软木

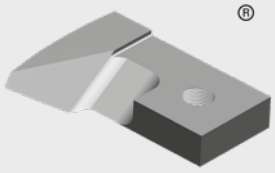
优点

注释

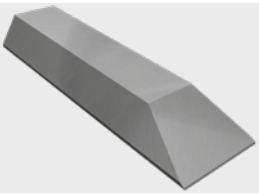
- 每份包装内含2件



	规格		LEUCODUR		ID号
刀具 - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9	1螺纹 M12	HS	右	185882 C
刀具 - Veisto HewSaw	72x53x34/27,9	1螺纹 M12	HS	左	185883 C
	[mm]				



	规格		LEUCODUR		ID号
刀具 - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45	1螺纹 M16	HS	右	185884 C
刀具 - Veisto HewSaw	94,5x19,9x74,5/45	1螺纹 M16	HS	左	185885 C
	[mm]				

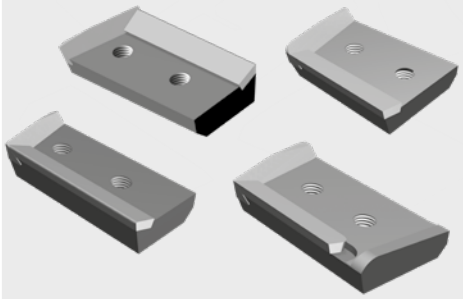


	规格		LEUCODUR	ID号
切刀 - Veisto HewSaw	82x25x10	1螺纹 M6位于背面	HS	186449 S
	[mm]			

132321

HW剥离刀

产品



图纸

LEUCO DUR

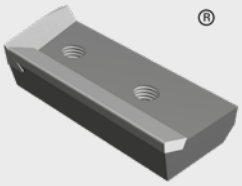
硬质合金[HW]

设备/应用
- 用于粉碎刀线

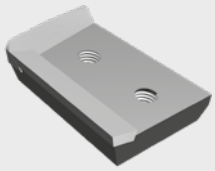
设计
- 切削材料: HW HL Solid 20，用于硬木与软木

优点

注释
- 每份包装内含2件



	规格		LEUCODUR		ID号
剥离刀	49,5x103x23	2螺纹 M12	HW	右	185886 S
剥离刀	49,5x103x23	2螺纹 M12	HW	左	185887 S
	[mm]				

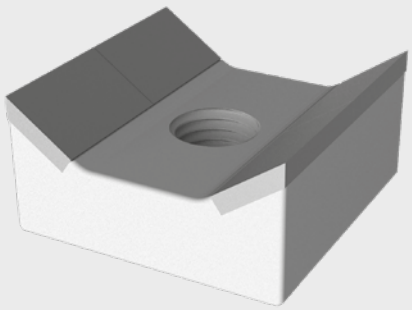


	规格		LEUCODUR		ID号
剥离刀	90x60x21	2螺纹 M12	HW	右	185889 C
剥离刀	105x60x20	2螺纹 M12	HW	右	185888 C
	[mm]				

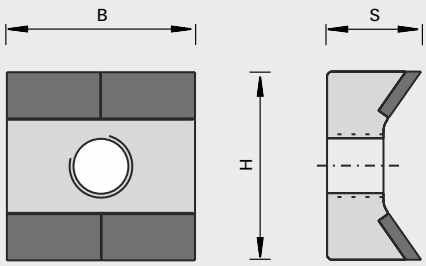
132271

HW切刀

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 刨花板切碎机
- 用于切碎废面板，从而重复利用碎屑

设计
- HW 设计，用于切碎刨花板

优点
- HW 设计，刀刃寿命长于传统钢制切削刃

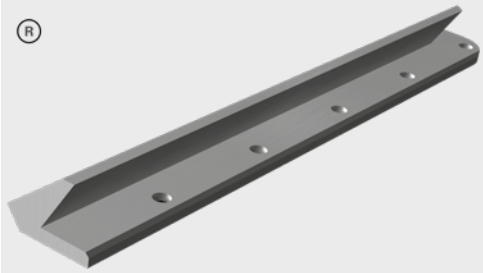
注释
- 我们还可提供其它型号与规格

B	H	S	PU	ID号
60	60	30	80	80479564 C
[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332321

断屑 - EWD

产品



图纸

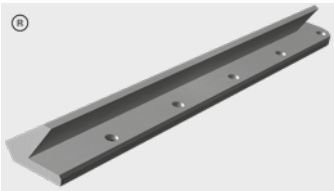
高速钢 [HS]

设备/应用
- EWD 系统

设计

优点
- 优化断屑性能

注释
- 每份包装内含2件



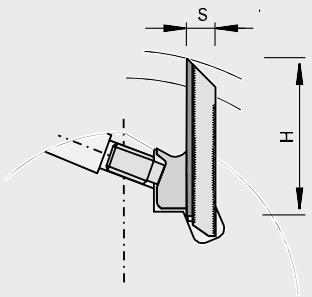
	规格	LEUCODUR		ID号
断屑 - EWD	274x43x25	HS	右	186470 S
断屑 - EWD	274x43x25	HS	左	186469 S
	[mm]			

152548

SetProfiler型刨刀组

产品

图纸



LEUCO topline

LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 刨床
- 锯齿状，适用于可换刀片式型刀头

设计

- 切削材料:HW
- HL Solid 30用于硬木和软木
- 硬质合金涂层
- topline设计（表面抛光）

优点

- 较大程度上改良了切削刃口质量
- 切割质量好
- 使用寿命是没有带硬质合金涂层的2-3倍
- 由于基座与刀片是完全独立分开的个体，只需刃磨刀片而无需刃磨基座，从而达到经济节约的效果
- 锯齿状设计，可上下调节刀片的使用区域；刀片可调节5次，每次1.6mm 可调节区域，相当于8mm 次可刃磨寿命

注释

- 带60度锯齿，调整步距为1.6mm可为实木和贴面板铣型
- 刀胚高50-60毫米,最高转速可达12000转/分
- T = 可进行铣型的区域深度
- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

B	H	S	Tmax	PU	ID号
40	50	10	14	2	181637 C
50	50	10	14	2	181638 S
60	50	10	14	2	181639 C
70	50	10	14	2	181640 C
80	50	10	14	2	181641 C
100	50	10	14	2	182182 C
130	50	10	14	2	182183 C
150	50	10	14	2	182184 C
250	50	10	14	2	181642 C
40	60	10	24	2	181643 C
50	60	10	24	2	181644 C
60	60	10	24	2	181645 C
70	60	10	24	2	181646 C
80	60	10	24	2	181647 C
100	60	10	24	2	182322 C
130	60	10	24	2	182323 C
150	60	10	24	2	182324 C
250	60	10	24	2	181648 C
40	70	10	34	2	181649 C
50	70	10	34	2	181650 S
60	70	10	34	2	181651 C
70	70	10	34	2	181652 S
80	70	10	34	2	181653 C
250	70	10	34	2	181654 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

topline 硬质合金刀片原胚	B	H	S	T	产品系列号	PU	ID号
	40	50	3.2	14	152548	2	181619 L
	50	50	3.2	14	152548	2	181620 C
	60	50	3.2	14	152548	2	181621 L
	70	50	3.2	14	152548	2	181622 C
	80	50	3.2	14	152548	2	181623 L
	100	50	3.2	14	152548	2	182179 L
	130	50	3.2	14	152548	2	182180 L
	150	50	3.2	14	152548	2	182181 C
	250	50	3.2	14	152548	2	181624 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

topline 硬质合金刀片原胚	B	H	S	T	产品系列号	PU	ID号
	40	60	3.2	24	152548	2	181625 L
	50	60	3.2	24	152548	2	181626 S
	60	60	3.2	24	152548	2	181627 L
	70	60	3.2	24	152548	2	181628 C
	80	60	3.2	24	152548	2	181629 L
	100	60	3.2	24	152548	2	182319 L
	130	60	3.2	24	152548	2	182320 C
	150	60	3.2	24	152548	2	182321 C
	250	60	3.2	24	152548	2	181630 L
	40	70	3.2	34	152548	2	181631 C
	50	70	3.2	34	152548	2	181632 S
	60	70	3.2	34	152548	2	181633 C
	70	70	3.2	34	152548	2	181634 C
	80	70	3.2	34	152548	2	181635 C
	250	70	3.2	34	152548	2	181636 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

硬质合金涂层刀片原胚	B	H	S	T	产品系列号	PU	ID号
	40	50	3.2	14	152548	2	181665 C
	50	50	3.2	14	152548	2	181666 S
	60	50	3.2	14	152548	2	181667 C
	70	50	3.2	14	152548	2	181668 S
	80	50	3.2	14	152548	2	181669 C
	100	50	3.2	14	152548	2	182188 S
	130	50	3.2	14	152548	2	182189 S
	150	50	3.2	14	152548	2	182190 S
	250	50	3.2	14	152548	2	181670 L
	40	60	3.2	24	152548	2	181671 S
	50	60	3.2	24	152548	2	181672 S
	60	60	3.2	24	152548	2	181673 S
	70	60	3.2	24	152548	2	181674 S
	80	60	3.2	24	152548	2	181675 C
	100	60	3.2	24	152548	2	182328 C
	130	60	3.2	24	152548	2	182329 C
	150	60	3.2	24	152548	2	182330 C
	250	60	3.2	24	152548	2	181676 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

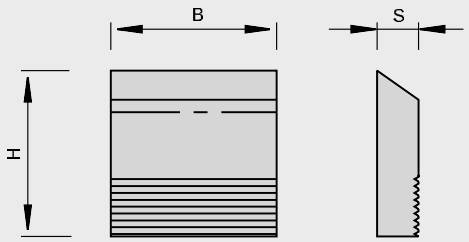
支撑板	B	适合刀片原胚高度	产品系列号	PU	ID号
	40	50	925400	2	181820 L
	50	50	925400	2	181821 S
	60	50	925400	2	181822 L
	70	50	925400	2	181823 C
	80	50	925400	2	181824 L
	100	50	925400	2	182185 L
	130	50	925400	2	182186 L
	150	50	925400	2	182187 C
	250	50	925400	2	181825 L
	40	60	925400	2	181826 L
	50	60	925400	2	181827 S
	60	60	925400	2	181828 L
	70	60	925400	2	181829 S
	80	60	925400	2	181830 L
	100	60	925400	2	182325 L
	130	60	925400	2	182326 C
	150	60	925400	2	182327 C
	250	60	925400	2	181831 L
	40	70	925400	2	181832 C
	50	70	925400	2	181833 S
	60	70	925400	2	181834 C
	70	70	925400	2	181835 S
	80	70	925400	2	181836 C
	250	70	925400	2	181837 L
	[mm]	[mm]		[pc]	

332511

带锯齿安装面设计的高速钢平刨刀片

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用

- 锯齿状，适用于可换刀片式型刀头

设计

- 材质: 适用于切削软木的高速钢

优点

注释

- T = 可进行铣型的区域深度
- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

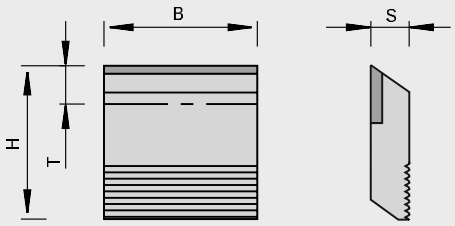
B	H	S	Tmax	PU	ID号
40	50	8.0	12	2	163385 L
40	60	8.0	20	2	163386 L
40	70	8.0	30	2	163387 L
50	50	8.0	12	2	180533 C
50	60	8.0	20	2	180534 L
60	50	8.0	12	2	163388 L
60	60	8.0	20	2	163389 L
60	70	8.0	30	2	163390 L
80	50	8.0	12	2	163391 L
80	60	8.0	20	2	163392 L
80	70	8.0	30	2	163393 L
100	50	8.0	12	2	163394 L
100	60	8.0	20	2	163395 L
100	70	8.0	30	2	163396 L
130	50	8.0	12	2	163397 L
130	60	8.0	20	2	163398 L
130	70	8.0	30	2	163399 C
150	50	8.0	12	2	163400 L
150	60	8.0	20	2	163401 L
150	70	8.0	30	2	163402 L
180	50	8.0	12	2	163403 C
180	60	8.0	20	2	163404 C
180	70	8.0	30	2	163405 C
230	50	8.0	12	2	164495 L
230	60	8.0	20	2	164496 C
650	50	8.0	12	1	176318 L
650	60	8.0	20	1	176319 L
650	70	8.0	30	1	176320 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

132511

带锯齿安装面设计的硬质合金平刨刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 锯齿状，适用于可换刀片式型刀头

设计

- 适用于硬木、外来树种的硬质合金刃口
- 刀片高50毫米时,可开型深度为14毫米;刀片高60毫米时可开型深度为20毫米

优点

注释

- T = 可进行铣型的区域深度
- 出于安全考量，请在每片刀片对面安装相等质量的支撑片（VE包装量）

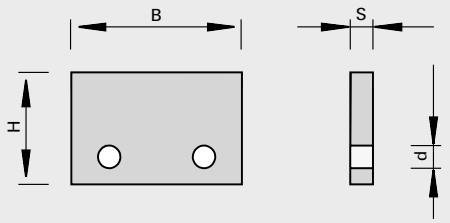
B	H	S	Tmax	PU	ID号
40	50	10	13	2	165357 O
40	60	10	18	2	165365 L
60	50	10	13	2	165358 L
60	60	10	18	2	165366 L
80	50	10	13	2	165359 O
80	60	10	18	2	165367 L
100	50	10	13	2	165360 O
100	60	10	18	2	165368 L
130	50	10	13	2	165361 O
130	60	10	18	2	165369 O
150	50	10	13	2	165362 L
150	60	10	18	2	165370 O
180	50	10	13	2	165363 S
180	60	10	18	2	165371 O
230	50	10	13	2	165364 O
230	60	10	18	2	165372 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

332521

高速钢型刀片和支撑挡板

产品

图纸



高速钢 [HS]

设备/应用
- 用于有安全保障的铣刀头

设计
- 材质: 适用于切削软木的高速钢
- 最大可铣型区域深度为15mm

优点

注释
- 带特殊倾斜角的刀片原胚

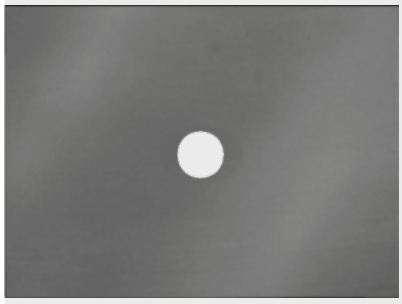
B	H	S	Ø d	Tmax	PU	ID号
40	45	4.0	6,0	15	2	186686 L
50	45	4.0	6,0	15	2	186688 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

成形导向挡板	B	H	S	Ø d	T	产品系列号	PU	ID号
支撑挡板	40	45	4.0	6,0	15	925400	2	186687 S
支撑挡板	50	45	4.0	6,0	15	925400	2	186689 S
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

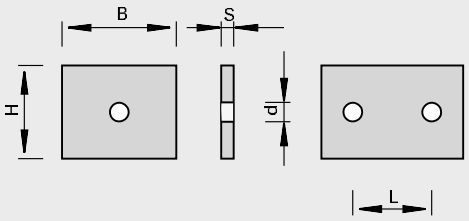
152555

定位孔在中心的合金刀片

产品



图纸



硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于可换刀片式型刀头

设计
- 宽度、高度、厚度方向均经过刃磨
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

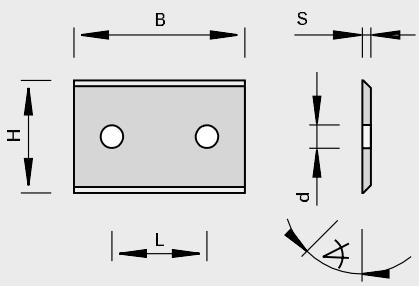
B	H	S	Ø d	L	PU	ID号
24	22	2.0	4,2		10	168821 L
32	24	2.0	4,2		10	168823 S
36	28	2.0	4,2		10	168824 L
40	26	2.0	4,2		10	168825 L
42	32	2.0	4,2	24	10	168826 L
52	34	2.0	4,2	24	10	168828 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

152555

两面带刃口的定位孔在中心的合金刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于可换刀片式型刀头

设计

- 宽度、高度、厚度方向均经过刃磨
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

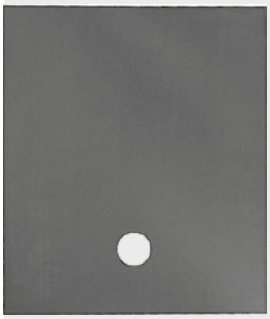
注释

B	H	S	Ø d	L	楔角	PU	ID号
30	25	2.0	4,2	20	55	10	168871 S
40	30	2.0	4,2	20	55	10	168872 C
50	45	2.0	4,2	34	55	10	168873 S
60	25	2.0	4,2	26	55	10	168836 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[pc]	

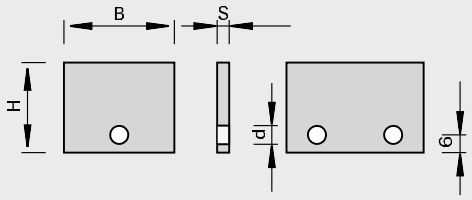
152545

定位孔不在中心的合金刀片

产品



图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于可换刀片式型刀头

设计

- 宽度、高度、厚度方向均经过刃磨
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

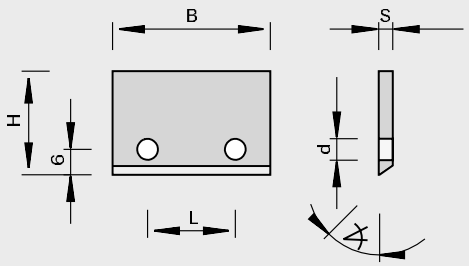
B	H	S	Ø d	L	PU	ID号
18	18.3	2.0	4,2		10	168829 L
20	25.3	2.0	4,2		10	168830 L
24	28.3	2.0	4,2		10	168831 S
32	22.3	2.0	4,2		10	168832 L
40	30.3	2.0	4,2		10	168833 S
50	32.3	2.0	4,2	24	10	168834 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

152545

底面带限位的定位孔不在中心的合金刀片

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于可换刀片式型刀头

设计

- 宽度、高度、厚度方向均经过刃磨
- 切削材料:HW
- HL Board 05用于人造板材、塑料和硬木

优点

注释

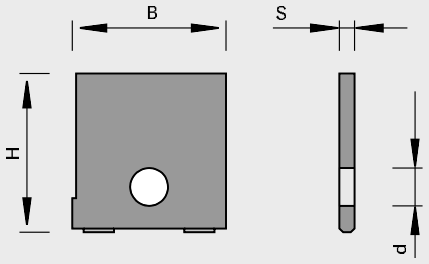
B	H	S	Ø d	L	楔角	PU	ID号
52	27.5	2.0	4,2	26	55	10	168839 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[pc]	

152586 / 152589

3P硬质合金刀片原胚（垂直格式）

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于LEUCO EcoPro和特殊设计刀头

设计

- 两底座定位面和一个侧定位面
- 可以选择topline（抛光面）
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- HL Solid 60用于软木

优点

- 刀片定位精确；适用于刀头上的单侧型刀片
- topline 设计（最高切削质量，极大提高的切削刃品质）

注释

- 根据客户要求定制不同成型刀片

B	H	S	Ø d	LEUCODUR	PU	ID号
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178509 L
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178511 L
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Board 06	10	178513 L
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178516 L
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Board 06	10	178519 L
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06	10	178520 L
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Board 06	10	178522 L
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178524 L
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Board 06	10	178526 L
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179509 L
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179511 L
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179513 L
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179516 L
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179519 L
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179522 L
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179524 L
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60	10	179526 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

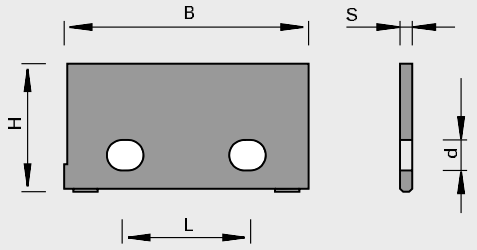
B	H	S	Ø d	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179547 S	179548 S
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179551 C	179552 C
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179555 C	179556 S
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179561 C	179562 C
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179567 C	179568 C
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179569 C	179570 C
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179573 C	179574 C
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179577 C	179578 S
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Board 06 topline	10	179581 C	179582 C
12,5	20.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179621 C	179622 C
15,5	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179625 C	179626 C
16,7	25.9	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179629 S	179630 C
18,4	36.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179635 C	179636 C
20,3	30.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179641 C	179642 S
22,3	25.5	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179643 C	179644 S
24,3	28.4	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179647 C	179648 C
25,3	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179651 C	179652 C
28,2	35.3	2.0	5,0	HL Solid 60 topline	10	179655 C	179656 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

152586 / 152589

3P硬质合金刀片原胚（水平格式）

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于LEUCO EcoPro和特殊设计刀头

设计

- 两底座定位面和一个侧定位面
- 可以选择topline（抛光面）
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- HL Solid 60用于软木

优点

- 刀片定位精确；适用于刀头上的单侧型刀片
- topline 设计（最高切削质量，极大提高的切削刃品质）

注释

- 根据客户要求定制不同成型刀片

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	PU	ID号
24	20.9	2.0	4,4	10-14	HL Board 06	10	185948 L
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178528 L
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178530 L
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178531 L
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06	10	178532 L
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178534 L
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178535 L
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178537 L
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178538 L
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178540 L
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06	10	178541 L
60,6	25.8	2.0	5,0	26 - 22	HL Board 06	10	178542 L
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06	10	178543 L
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Board 06	10	178544 L
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179528 L
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179530 L
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179531 L
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60	10	179532 L
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179534 L
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179535 S
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179537 L
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	20	179538 C
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	10	179540 L
49,2	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60	20	179541 C
60,6	25.8	2.0	5,0	26 - 22	HL Solid 60	10	179542 S
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60	10	179543 S
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60	10	179544 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179585 L	179586 C
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179589 C	179590 C
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10		179592 C
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Board 06 topline	10	179593 C	179594 C
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179597 L	179598 C
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179599 C	179600 C
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179603 S	179604 S
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	184895 L	179606 L
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179609 L	179610 C
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Board 06 topline	10	179611 C	179612 C
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Board 06 topline	10	179613 C	179614 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

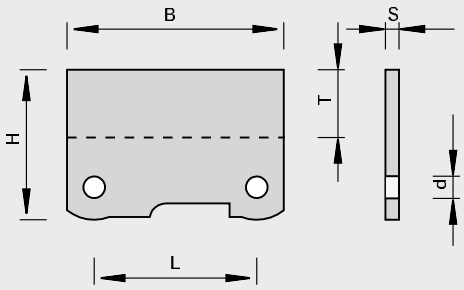
B	H	S	Ø d	L	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Board 06 topline	10	179615 C	179616 C
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Board 06 topline	10	179617 C	179618 S
30,2	30.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179659 C	179660 C
32,2	35.4	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179663 S	179664 C
32,8	47.2	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179665 C	179666 C
35,2	26	2.0	5,0	11,8-13,8	HL Solid 60 topline	10	179667 C	179668 S
40,1	30.4	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179671 S	179672 S
40,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179673 S	179674 C
42,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179677 S	179678 S
45,8	36	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179679 S	179680 S
49,9	33	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179683 L	179684 L
49,9	40.2	2.0	5,0	21,7-25,5	HL Solid 60 topline	10	179685 C	179686 C
60,6	25.8	2.0	5,0	22-26	HL Solid 60 topline	10	179687 S	179688 S
59,8	35.4	2.0	5,0	25,5+43,2	HL Solid 60 topline	10	179689 C	179690 C
80,6	35.8	2.0	5,0	44	HL Solid 60 topline	10	179691 S	179692 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

152526 / 152529

SuperProfiler硬质合金超级型刀片原胚

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于乐客LEUCO SuperProfiler顶级型刀头

设计

- 前刀面刃磨
- 可以选择topline（抛光面）
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木
- HL Solid 60用于软木

优点

- topline 设计（最高切削质量，极大提高的切削刃品质）

注释

- 适用于型深起伏变化较大的廓形
- T = 最大可铣型区域

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06	10	179114 L
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60	10	177369 L
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06	10	179112 L
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60	10	177367 L
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06	10	179115 L
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60	10	178844 L
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06	10	180199 L
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06	10	179113 L
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60	10	177368 L
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06	10	179999 L
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60	10	178845 L
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06	10	180016 L
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60	10	180017 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Board 06 topline	10	178701 C	178702 L
30,6	25.5	1.5	4,0	16-20	13	HL Solid 60 topline	10	177789 S	177790 L
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Board 06 topline	10	178627 L	178626 L
40,6	28.2	1.5	4,0	28	13	HL Solid 60 topline	10	177791 S	177808 L
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Board 06 topline	10	180030 S	180031 S
40,6	40.6	2.0	5,0	28	20	HL Solid 60 topline	10	180032 C	180033 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

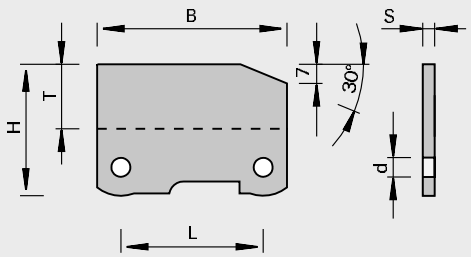
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
49,3	33.7	1.5	4,0	35	16	HL Board 06 topline	10	180208 S	180209 S
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Board 06 topline	10	178643 L	178628 L
60,8	30.2	1.5	4,0	48	15	HL Solid 60 topline	10	177809 S	177810 S
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Board 06 topline	10	180034 S	180035 L
60,6	45.6	2.0	5,0	45	25	HL Solid 60 topline	10	180040 C	180041 S
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Board 06 topline	10	180042 S	180043 S
80,6	45.6	2.0	6,0	65	25	HL Solid 60 topline	10	180044 L	180045 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

152526 / 152726

SuperProfiler硬质合金超级型刀片原胚 - B=50mm

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于LEUCO SuperProfiler 刀头

设计
- 可以选择topline（抛光面）
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点
- topline 设计（最高切削质量，极大提高的切削刃品质）

注释
- T = 最大可铣型区域

B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号
49,4	44.5	2.0	5,0	35	22	HL Board 06	10	180218 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

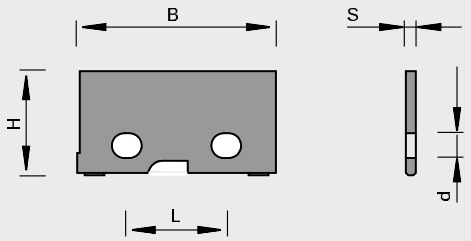
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
49,4	44.5	2.0	5,0	35	22	HL Board 06 topline	10	180219 C	180220 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]		

152536

PolyProfiler型刀头 / EcoPro硬质合金刀片原胚 - B=40 mm

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用
- 适用于LEUCO PolyProfiler型刀头和EcoPro型刀头

设计
- 两点底座定位，一中心点轴向定 位
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点
- 刀片定位精确；适用于刀头上的单侧型刀片

注释
- 根据客户要求定制不同成型刀片

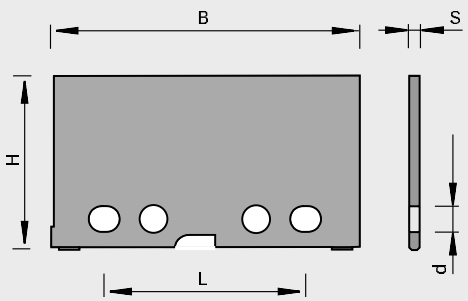
B	H	S	Ø d	L	PU	ID号
41	32.5	2.0	5,0	21,7-25,5	10	180197 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[pc]	

152536 / 152736

PolyProfiler型刀头 / EcoPro硬质合金刀片原胚 - B=60 mm

产品

图纸



LEUCO DUR

硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于LEUCO PolyProfiler型刀头和EcoPro型刀头

设计

- 两点底座定位，一中心点轴向定 位
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

- 刀片定位精确；适用于刀头上的单侧型刀片

注释

- 根据客户要求定制不同成型刀片

B	H	S	Ø d	L	PU	ID号
61 [mm]	34 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	41,7-45,5 [mm]	10 [pc]	180198 L

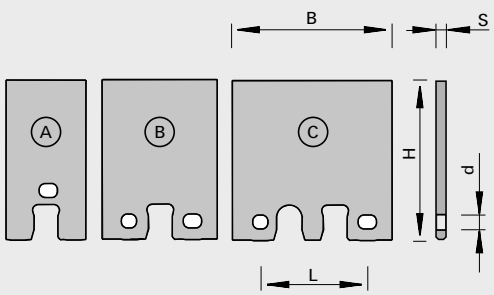
B	H	S	Ø d	L	Tmax	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
61 [mm]	34 [mm]	2.0 [mm]	5,0 [mm]	41,7-45,5 [mm]	13 [mm]	HL Board 06 topline	10 [pc]	181259 S	181258 S

152516

UltraProfiler型硬质合金刀片原胚

产品

图纸



硬质合金[HW]

设备/应用

- 适用于LEUCO UltraProfiler刀头

设计

- 两点基座和自动定位（轴向和径向）
- 可以选择topline（抛光面）
- 切削材料:HW
- HL Board 06：适用于贴面板、塑料制品、硬木

优点

- 当更换刀具时能自动高精度调节
- 不用使用定位螺钉
- topline 设计（最高切削质量，极大提高的切削刃品质）

注释

- 根据客户要求定制不同成型刀片

B	H	S	Ø d	L	类型	LEUCODUR	PU	ID号
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183056 L
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183057 L
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06	10	183058 C
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06	10	182419 L
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06	10	182420 L
50	40.4	2.0	3,5	32,8	C	HL Board 06	10	182421 L
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06	10	182422 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

B	H	S	Ø d	L	类型	LEUCODUR	PU	ID号(左)	ID号(右)
15	30.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183680 S	183680 S
20	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183681 S	183681 S
25	40.4	2.0	3,5		A	HL Board 06 topline	10	183682 S	183682 S
32	40.4	2.0	3,5	15,8	B	HL Board 06 topline	10	182563 C	182562 C
40	40.4	2.0	3,5	26,8	C	HL Board 06 topline	10	182565 S	182564 S
60	40.4	2.0	3,5	36,8	C	HL Board 06 topline	10	182569 S	182568 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]		

LEUCO

夹具系统

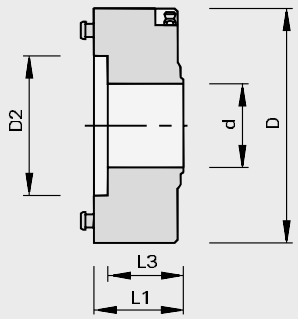
产品	页码
快速夹紧系统	7–1
轴套和法兰盘附件	7–13
圆柱型夹紧系统–用于柄铣刀	7–20
SK和BT型夹紧系统–用于柄铣刀	7–28
SK和BT型夹紧系统–用于盘铣刀	7–38
HSK型夹紧系统–用于柄铣刀	7–39
HSK型夹紧系统–用于盘铣刀	7–57
夹紧系统–用于钻头	7–68
乐客吸尘罩	7–73
装夹装置	7–80
技术信息	7–83

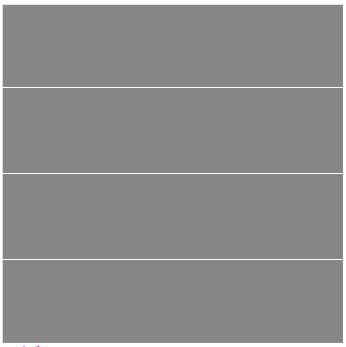
933011

夹紧部分 Ø 110 mm

产品

图纸





设备/应用

- 双端铣
- 自动进料机器
- 用于装夹盘铣刀或Φ110mm装刀法兰盘

设计

- 各安装面硬化处理
- 最高转速=9,000转/分

优点

- 极好的动平衡品质
- 更长的使用寿命
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 无须维护自动防尘

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 下定单时请标明机器类型和主轴结构
- 需要刀具适配器 Class-No.997370
- 更换刀具时气管必配ID号 058250
- 工作气压为6 bar
- 发货时提供机器主轴上的压盖

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN		ID号
110	50	30	63	47.5	8x3		172399 O
110	50	30	63	47.5	8x3	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilms-meyer	160836 L
110	50	35	63	47.5	10x4	Spanevello	162599 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

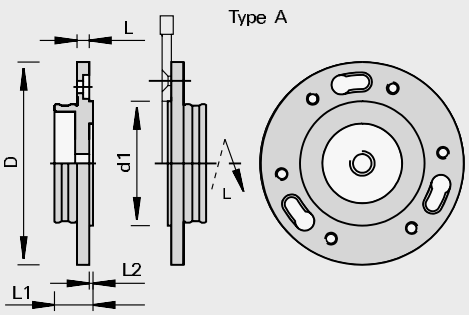
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M12x30 DIN EN ISO 4762	172399	995111	10	001917 L
盖子		172399	997370	1	172397 L
盖子		160836	997370	1	181802 L
垫片	55x23,5x30	172399	955520	1	172398 L
空气(压力)胶管		适用于所有	994200	1	058250 L
	[mm]			[pc]	

997370

附件法兰的夹紧系统Ø110毫米 - 锯片内孔65毫米

产品

图纸



设备/应用

- 可装夹最大外径为Φ250 mm, 内孔为Φ65 mm的 锯片, 6个M5的沉头螺钉,圆周孔距为90 mm

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 尤其适合装夹划线锯
- 一个夹紧装置最好配两套法兰盘（减少机器停产时间）
- 当安装金刚石圆锯片时需要定购ID号为001869的螺钉（单独定制）

Ø D	Ø d1	L2	L	L1	ID号(左)	ID号(右)
110 [mm]	65 [mm]	2,5 [mm]	10 [mm]	27 [mm]	164770 L	164758 L

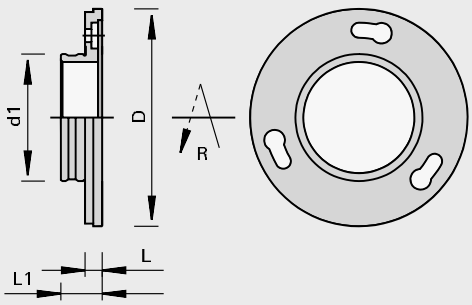
配件	规格		产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12-5.8 DIN 87	用于锯片的安装	995122	10	180007 L
头帽螺丝	M5x12-8.8 DIN EN ISO 4762	用于金刚石锯片的安装	995111	10	001869 L
	[mm]			[pc]	

997370

附件法兰的夹紧系统Ø110毫米 - 锯片内孔50毫米

产品

图纸



设备/应用

- 可装夹最大外径为Φ250 mm, 内孔为Φ50mm ,锯身1.8-2.2 mm,3个Φ22 mm,圆周孔距为80mm 的锯片

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 尤其适合装夹划线锯

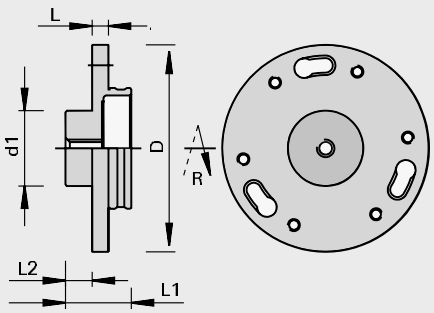
Ø D	Ø d1	L	L1	ID号
107 [mm]	50 [mm]	10 [mm]	26.5 [mm]	160849 L

997370

附件法兰的夹紧系统Ø110毫米 - 刀具内孔30毫米

产品

图纸



设备/应用

- 可装夹内孔为Φ30mm 的轻型刀具,6个M5 的沉头螺钉,圆周孔距为90mm

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 一个夹紧装置最好配两套法兰盘（减少机器停产时间）

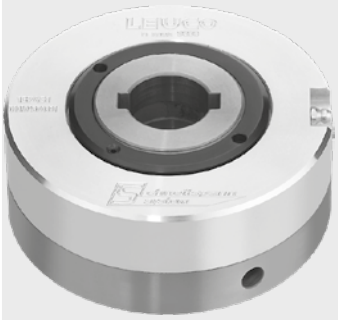
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	ID号(左)	ID号(右)
110	30	15,5	10	40	163705 L	163226 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12-5.8 DIN 87	995122	10	180007 L
头帽螺丝	M5x12-8.8 DIN EN ISO 4762	995111	10	001869 L
	[mm]		[pc]	

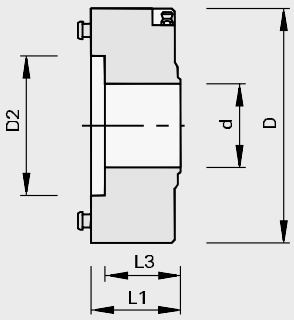
933011

夹紧部分 Ø 140 mm

产品



图纸



设备/应用

- 双端铣
- 自动进料机器
- 用于装夹盘铣刀或Φ140mm法兰盘

设计

- 最高转速=9,000转/分

优点

- 极好的动平衡品质
- 硬化钢质套体确保轴套寿命
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 无须维护自动防尘

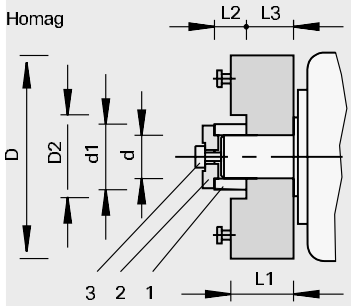
注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 夹紧范例（参见图纸）：主轴带内螺纹,主轴带外螺纹
- 下定单时请标明机器类型和主轴结构
- 需要刀具适配器 Class-No.997370
- 更换刀具时气管必配ID号 058250
- 工作气压为6 bar
- 发货时提供机器主轴上的压盖（但是不包括Homag和IMA的配件

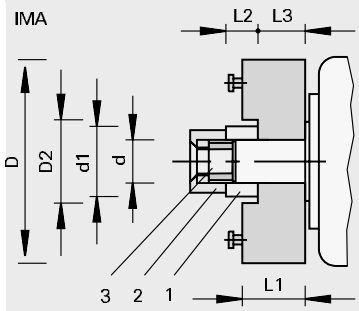
Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN		ID号
140	80	35	57	41.5	10x4	Homag, IMA	167451 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	Ø D	Ø D1	Ø d	产品系列号	PU	ID号
盖子	45	35	22	997370	1	180082 L
专用螺母	58		M30x1,5	995290	1	170364 S
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

Homag



配件	规格	Ø D	Ø d1	Ø D	产品系列号	PU	ID号
1压盖定心套				35	997370	1	180540 L
2压盖		45	35	22	997370	1	180082 L
3 沉头螺钉 用于 Ød=35	M16x55R				995111	1	185693 L
3 沉头螺钉 用于 Ød=35	M20x35L				995111	1	185694 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	



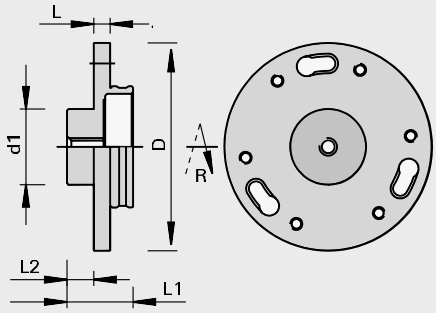
配件	Ø D	Ø d	规格	产品系列号	PU	ID号
1压盖定心套		35		997370	1	180540 L
2 特殊螺帽			M35x1,5	995290	1	IMA3 S
3 平顶沉头螺钉				995121	10	IMA4 S
4 垫片	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 C
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

997370

附件法兰的夹紧系统Ø140毫米 - 刀具内孔30毫米

产品

图纸



设备/应用

- 可装夹内孔为Φ30mm 中等重量刀具，6个M8 的沉头螺钉,圆周孔距为110mm

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 用于主轴带外螺纹的s-System系统
- 下定单时请标明主轴结构
- 一个夹紧装置最好配两套法兰盘（减少机器停产时间）

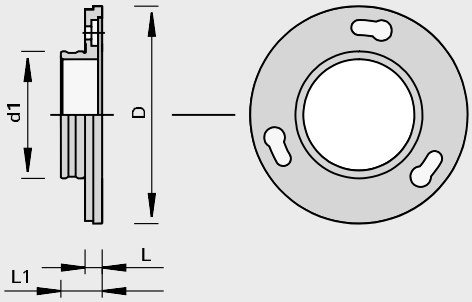
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	ID号(左)	ID号(右)
137	30	17,4	10.8	43.4	163946 L	163945 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

997370

附件法兰的夹紧系统Ø140毫米 - 锯片内孔80毫米

产品

图纸



设备/应用
- 可装夹外径为Φ400mm,内孔为Φ80mm ,锯身为1.8-2.2 mm,3个Φ22mm ， 圆周孔距为110mm 的锯片

设计

优点

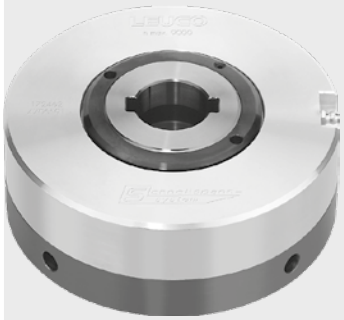
注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d1	L	L1	ID号
137	80	10	28	177050 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

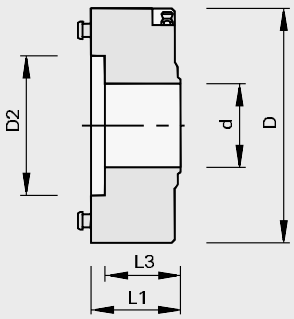
933011

夹紧部分 Ø 160 mm

产品



图纸



设备/应用
- 双端铣
- 自动进料机器
- 用于装夹盘铣刀

设计
- 最高转速=9,000转/分

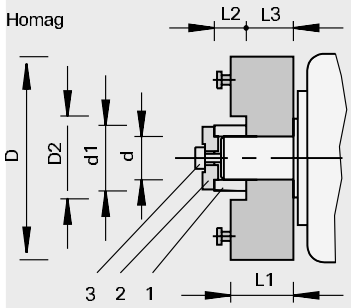
优点
- 极好的动平衡品质
- 硬化钢质套体确保轴套寿命
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 无须维护自动防尘

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 夹紧范例（参见图纸）：主轴带内螺纹,主轴带外螺纹
- 下定单时请标明机器类型和主轴结构
- 需要刀具适配器 Class-No.997370
- 更换刀具时气管必配ID号 058250
- 工作气压为6 bar
- 发货时提供机器主轴上的压盖（但是不包括Homag和IMA的配件

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN		ID号
160	80	35	60	44.5	10x4	Homag, IMA	167462 L
160	80	40	60	44.5	12x4		167463 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

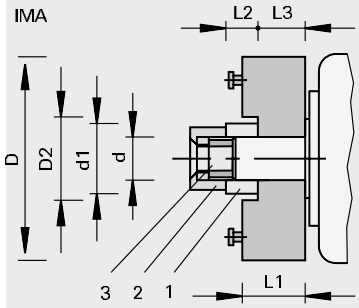
配件	Ø D	Ø D1	Ø d	产品系列号	PU	ID号
盖子	40	30	17	997370	1	181802 L
盖子	45	35	22	997370	1	180082 L
盖子	48	40	22	997370	1	180121 L
专用螺母	58		M30x1,5	995290	1	170364 S
	[mm]	[mm]	[mm]			

Homag



配件	规格	Ø D	Ø D1	Ø d	产品系列号	PU	ID号
1压盖定心套				30	997370	1	168457 S
2压盖		40	30	17	997370	1	181802 L
1压盖定心套				35	997370	1	180540 L
2压盖		45	35	22	997370	1	180082 L
3 沉头螺钉 用于 Ød=35	M16x55R				995111	1	185693 L
3 沉头螺钉 用于 Ød=35	M20x35L				995111	1	185694 L
4 垫片		60		35	955520	1	180647 L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

IMA

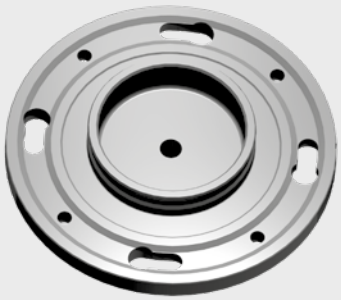


配件	Ø D	Ø d	规格	产品系列号	PU	ID号
1压盖定心套		35		997370	1	180540 L
2 特殊螺帽			M35x1,5	995290	1	IMA3 S
3 平顶沉头螺钉				995121	10	IMA4 S
4 垫片	70	35	Ø70x25xØ35	955520	1	170363 C
	[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

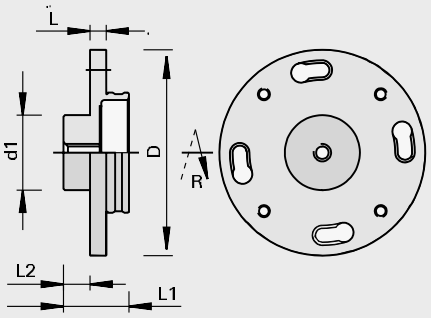
997370

附件法兰的夹紧系统Ø160毫米 - 刀具内孔30毫米

产品



图纸



设备/应用

- 可装夹重型刀具内孔为Φ30mm.4个M8 的沉头螺钉.圆周孔距为130mm

设计

优点

注释

- 用于主轴带外螺纹的s-System系统
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 下定单时请标明主轴结构
- 一个夹紧装置最好配两套法兰盘（减少机器停产时间）
- 旋向请参考图纸

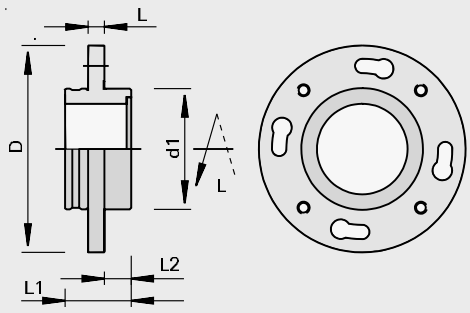
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	ID号(左)	ID号(右)
157 [mm]	30 [mm]	17,4 [mm]	10.8 [mm]	43.4 [mm]	167465 L	167464 L

997370

附件法兰的夹紧系统Ø160毫米 - 刀具内孔80毫米

产品

图纸



设备/应用

- 可装夹重型刀具内孔为Φ80mm.4个M8 的沉头螺钉.圆周孔距为130mm

设计

优点

注释

- 用于主轴带外螺纹的s-System系统
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 下定单时请标明主轴结构
- 一个夹紧装置最好配两套法兰盘（减少机器停产时间）
- 旋向请参考图纸

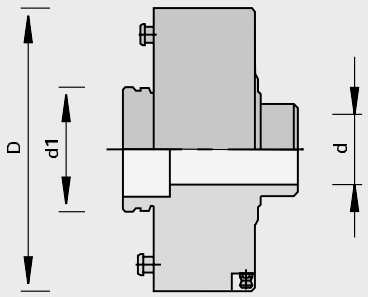
Ø D	Ø d1	L2	L	L1	ID号(左)	ID号(右)
157 [mm]	80 [mm]	18 [mm]	11.8 [mm]	45 [mm]	168399 L	168398 L

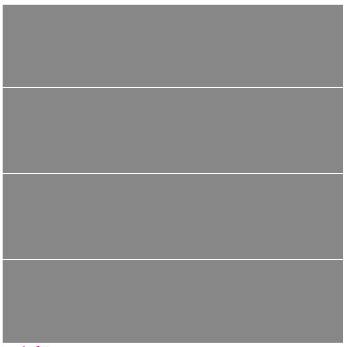
933011

夹紧部分 Ø 192 mm

产品

图纸





设备/应用

- 双端铣
- 自动进料机器
- 用于装夹Φ250mm 的粉碎刀

设计

- 最高转速=7,200转/分

优点

- 极好的动平衡品质
- 硬化钢质套体确保轴套寿命
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 无须维护自动防尘

注释

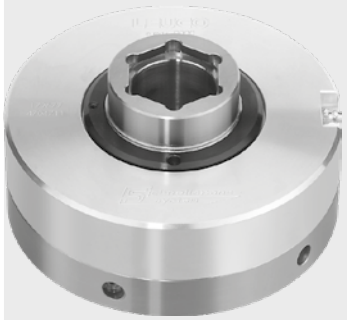
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 夹紧范例（参见图纸）
- 下定单时请标明机器类型和主轴结构
- 需要刀具适配器 Class-No.
- 工作气压为6 bar
- 包装单位: 见表格

Ø D	Ø d	Ø d1	DKN			ID号
192	35	80	10x4	夹具部件 垫片	IMA, B+G, Hüllhorst	161363 O
192	35	80	10x4	夹具部件 垫片 压盖	Danckaert	161367 O
192	35	80	10x4	夹具部件	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilms-meyer	161259 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

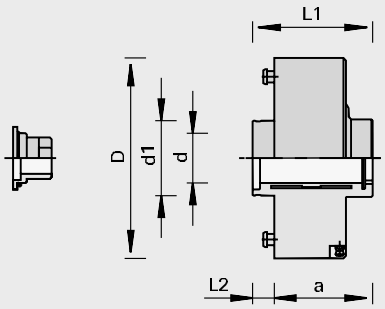
933011

液压夹紧系统Ø160毫米-粉碎刀具

产品



图纸



设备/应用

- 用于装夹盘铣刀

设计

- 各安装面硬化处理
- 最高转速=9,000转/分
- 封闭的液压夹套可紧密的安装于主轴上

优点

- 由于运转精度高和装夹区域同心度好，可明显的增加加工质量
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 免费保养

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴
- 更换刀具时气管必配ID号058250
- 工作气压为6 bar
- 发货时包括快速液压夹紧系统.包括内六角扳手

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a		ID号
160 [mm]	40 [mm]	60 [mm]	17,5 [mm]	96 [mm]	78.5 [mm]	粉碎刀	172677 L

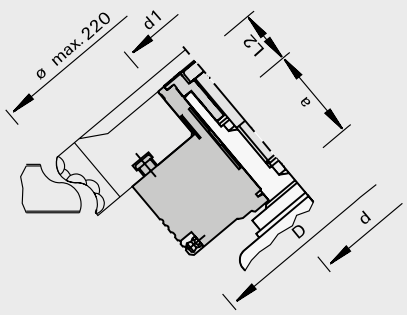
配件	产品系列号	PU	ID号
带O环的压盖	997300	1	172679 L
头帽螺丝	995111	1	184251 L
空气(压力)胶管	994200	1	058250 L
螺钉起子	985730	1	167817 L
曲柄扳手	985730	1	177106 O
		[pc]	

933011

液压夹紧系统Ø160毫米-刀具

产品

图纸



设备/应用

- 用于装夹盘铣刀

设计

- 各安装面硬化处理
- 最高转速=9,000转/分
- 两个夹紧区域的封闭式液压系统
- 夹紧区域1：马达轴（径向跳动）的紧密度公差
- 夹紧区域2：铣刀夹紧零部件（同心）的紧密度公差

优点

- 由于运转精度高和装夹区域同心度好，可明显的增加加工质量
- 稳定的重复安装精度
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化
- 免费保养

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴
- 更换刀具时气管必配ID号058250
- 工作气压为6 bar
- 发货时包括快速液压夹紧系统.包括内六角扳手

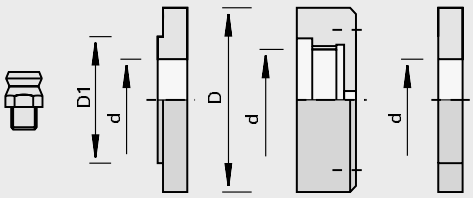
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a		ID号
160	40	60	35	53	铣刀	176829 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	产品系列号	PU	ID号
带O环的压盖	997300	1	172679 L
头帽螺丝	995111	1	184251 L
空气(压力)胶管	994200	1	058250 L
螺钉起子	985730	1	167817 L
曲柄扳手	985730	1	177106 O
		[pc]	

附件-用于快速夹紧系统

产品

图纸



设备/应用

- 用于松紧LEUCO 快速夹紧系统

设计

优点

注释

- 抗扭螺钉ID号160875 用于安装
- 对于L = 68 mm并在没有定心器的情况下需要使用垫圈 Ident-No. 170363
- 对于短轴IMA机需要使用ID号170364的螺母
- 更换刀具时需要使用气管,首次定购夹紧系统时请单独定制气管

	产品系列号	ID号
气管接头M10x1(新结构)	994400	180084 L
适配器	997800	161289 L
全套空气(压力)胶管	994200	058250 L

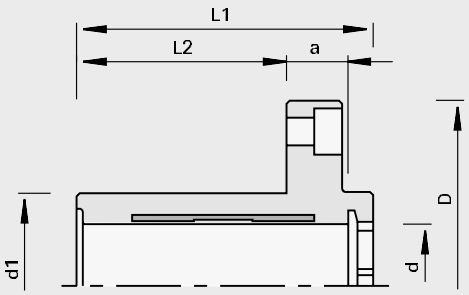
配件	用于s-Sytem Ø D/d	Ø D	Ø D1	Ø d	产品系列号	PU	ID号
盖子	110/140/160/30	40	30	17	997370	1	181802 L
盖子	140/160/35	45	35	22	997370	1	180082 L
盖子	140/160/40	48	40	22	997370	1	180121 L
专用螺母	140/160/35	58		M30x1,5	995290	1	170364 S
垫片	140/160/35	70		35	955520	1	170363 C
螺钉	110/140/160			10x120	995322	10	160875 L
		[mm]	[mm]	[mm]		[pc]	

933030

自下而上与孔配合的带六角形定位器的刀具液压夹紧套

产品

图纸



设备/应用
- 用于装夹盘铣刀

设计
- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域，内孔及外圆同步涨紧
- 封闭的液压夹紧系统只带一个夹紧面,该面紧紧地抱紧机器主轴
- 最高转速=9,000转/分

优点
- 当铣形和粉碎时能得到最优的加工质量
- 无须维护并防尘

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴
- 发货时包含：液压轴套（不包含螺钉起子）

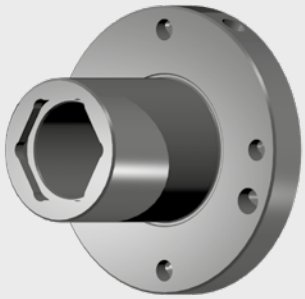
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	ID号
120	40	60	68	96	20	4/M8/100	172678 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件		产品系列号	PU	ID号
带O环的压盖	用于轴向固定或者孔径40毫米	997300	1	172679 L
头帽螺丝	M14x60 DIN 6912适用于172679	995111	1	184251 L
螺钉起子	SW6 用于松紧液压轴套	985730	1	167817 L
曲柄扳手	SW12 DIN 6911	985730	1	177106 O
垫片	119,5x51x60 NL	955520	1	179471 L
			[pc]	

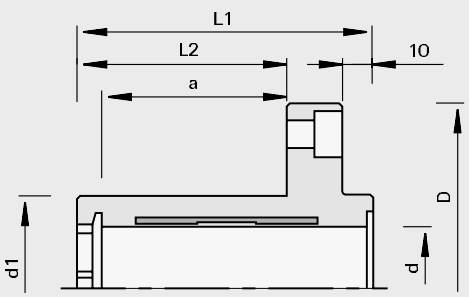
933030

带六角形定位器的刀具顶级液压夹紧套

产品



图纸



设备/应用
- 用于装夹盘铣刀和安装圆弧后成型铣刀和LEUCODIA CompactTec金刚石粉碎刀

设计
- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域
- 封闭的液压夹紧系统只带一个夹紧面,该面紧紧地抱紧机器主轴
- 最高转速=9,000转/分

优点
- 当铣形和粉碎时能得到最优的加工质量
- 免费保养

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴
- 发货时包括带螺丝起子SW 6的快速液压套

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	ID号
120	40	60	68	96	60	4/M8/100	173724 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

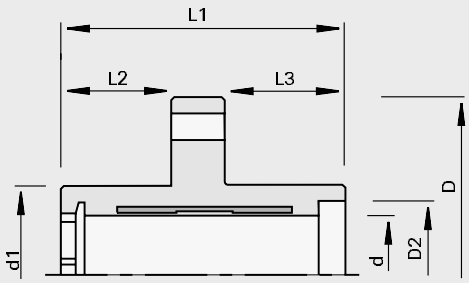
配件		产品系列号	PU	ID号
带O环的压盖	用于轴向固定或者孔径40毫米	997300	1	172679 L
头帽螺丝	M14x60 DIN 6912适用于172679	995111	1	184251 L
螺钉起子	SW6 用于松紧液压轴套	985730	1	167817 L
曲柄扳手	SW12 DIN 6911	985730	1	177106 O
垫片	119,5x51x60 NL	955520	1	179471 L
			[pc]	

933030

液压夹紧轴套-用于可多次调节的盘铣刀

产品

图纸



设备/应用
- 用于装夹宽度可调节的盘铣刀

设计
- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域
- 封闭的液压夹紧系统只带一个夹紧面,该面紧紧地抱紧机器主轴
- 最高转速=9,000转/分

优点
- 当铣形时能得到最优的加工质量
- 免费保养

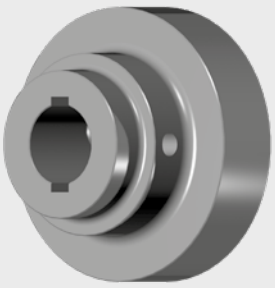
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴

Ø D	Ø D2	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL	ID号
120	50	40	60	39	101	44	4/M8/100	180181 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

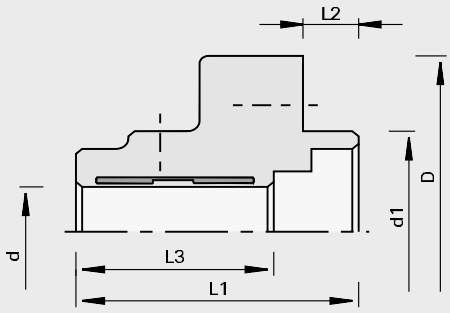
933030

液压夹紧轴套-粉碎刀

产品



图纸



设备/应用
- 用于夹紧LEUCO Ø 200 mm 和 Ø 250 mm的粉碎刀

设计
- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域
- 封闭的液压夹紧系统只带一个夹紧面,该面紧紧地抱紧机器主轴
- 最高转速=9,000转/分

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 适合于普通的35mm 并带键槽的主轴

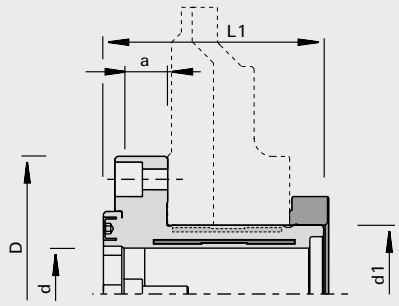
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	DKN	NL	ID号
120	35	80	17,7	90	63	10x4	4/M8/100	170264 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933030

调节单位-ecoline-地板

产品

图纸



设备/应用	设计	优点	注释
l 自动进料机器 l 双端铣 l 地板加工的纵横向成型加工(强化地板,复合地板,LVT..0	l 2片式可调节型刀单元 l 单个（184765）和双个（184770）压力区 l impressurement液压径向衬套	l 独立刀具系统，可重复使用 l 调整可以从顶部到调节螺母	l 启动模式 l 无工具类型 l 包括在交货时:衬套、螺母、弹簧总成

Ø D	Ø d	Ø d1	a	L1		ID号
120	40	60	20	98	带一个夹紧区域	184765 L
120	40	60	20	98	有两个压力区	184770 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

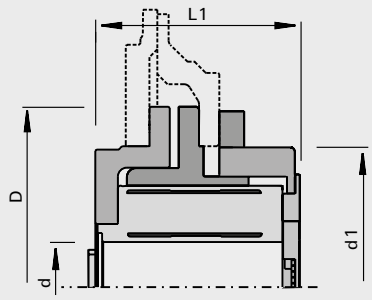
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
液压夹紧衬套	Ø120x96xØ60/40	184765	933030	1	184766 L
液压夹紧衬套	Ø120x96xØ60/40	184770	933030	1	184771 L
调节螺母	M60x0,5x20,5	适用于所有	997300	1	184767 L
	[mm]			[pc]	

933030

调节单位-topline-地板

产品

图纸



设备/应用	设计	优点	注释
l 自动进料机器 l 双端铣 l 地板加工的纵横向成型加工(强化地板,复合地板,LVT..0	l 可调节的2件式成型刀具单元 l 双夹紧区域 l 通过轴向液压衬套施加压力	l 系统不受刀具限制，可重复使用 l 从上方通过螺母进行调整 l 同心度公差 / 跳动公差: 0.03 mm	l topline 型号 l 不带刀具的型号 l 包含在交货中： 轴套，法兰 l 盖子（识别号 80500714）是用来固定刀具的必备零件 —— 盖子不包含在交货内容里

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	ID号
160	40	125	93.7	186416 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

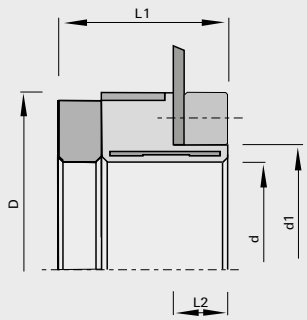
配件 / 附件	规格	产品系列号	PU	ID号
液压夹紧衬套	Ø90x82xØ40	933030	1	186417 L
压力块		997300	1	186427 L
扭锁	15x3x22	933030	1	186418 L
盖子	49x38x16 SW24	997300	1	80500714 L
	[mm]		[pc]	

933030

液压夹紧轴套-多片锯和粉碎锯（Paul, Homag）

产品

图纸



设备/应用
- 机器Paul, Homag
- 用于装夹多片锯和粉碎刀

设计
- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域
- 封闭的液压夹紧系统只带一个夹紧面,该面紧紧地抱紧机器主轴
- 最高转速=9,000转/分

优点
- 运转精度高
- 快速更换刀具快速调整刀具以调整板材宽度
- 免费保养

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可装夹:1.锯片带垫片 2.粉碎刀不带垫片
- 机器和轴套之间的得到确实有效的涨紧
- 刀具上带副孔以固定刀具

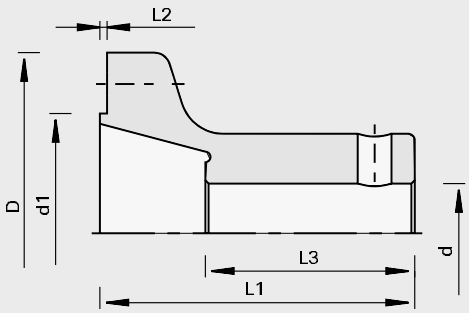
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	NL		ID号
145	100	110	18	65.5	4/M8/130	Paul	183829 C
145	100	110	14,2	49.5	4/M8/130	Paul	183821 C
145	100	110	18	65.5	4/M8/130	Homag	187112 L
145	100	110	14,2	49.5	4/M8/130	Homag	187111 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

997300

附件法兰 - 划线锯(Homag, Brandt, IMA)

产品

图纸



设备/应用
- 双端铣
- Homag, Brandt, IMA封边机
- 用于装夹硬质合金划线锯和金刚石划线锯

设计
- 回火设计
- 装配端面和外圆面磨过

优点

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 当安装金刚石圆锯片时需要定购ID号为001869的螺钉（单独定制）
- 发货时包括沉头螺钉
- 如有需要，请单独订购带有圆柱头螺钉的盖子

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	DKN	NL	ID号
109	30	65	2,2	95	63	8x4	6/M5/90	006480 L
109	35	65	2,2	95	75	10x3,3	6/M5/90	182128 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

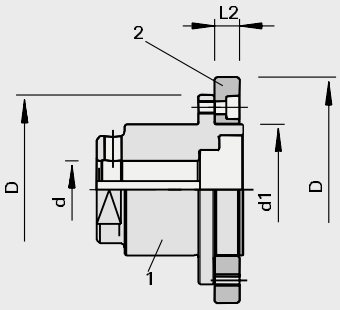
配件		Ø D	Ø D1	Ø d	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
盖子		40	30	17	006480	997370	1	181802 L
盖子		45	35	22	182128	997370	1	180082 L
沉头螺钉	用于锯片的安装				适用于所有	995122	10	180007 L
头帽螺丝	用于金刚石锯片的安装				适用于所有	995111	10	001869 L
		[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

997300

轴套和法兰盘附件-开槽锯、划线锯、截断锯和粉碎锯

产品

图纸



设备/应用

- 用于装夹槽锯,划线锯,截断锯和粉碎刀

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 1 = 粉碎轴套
- 2 = 法兰盘
- 当加工工件距链条距离短时可用倾斜轴

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	DKN	NL	ID号
115	30	80	17,7	96	8x3	8/M8/100	006309 L
115	35	60	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	180062 L
115	35	80	17,7	90	10x3,3	8/M8/100	055997 L
115	40	60	17,7	90	12x3,3	8/M8/100	180120 S
115	40	80	17,7	96	12x3,3	8/M8/100	006308 L
145	35	110	17	89.4	10x3,3	4/M8/130	189750 S
158	40	80	21	96	12x5	8/M8/130	008507 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

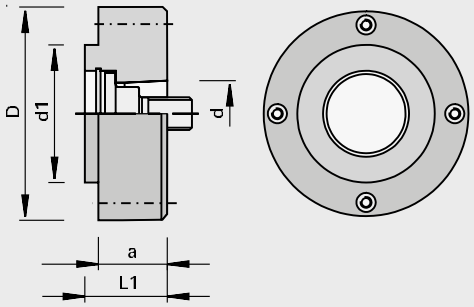
法兰	Ø D	B	Ø d	Ø NL	产品系列号	PU	ID号
	137	15	80	6/M5/105	955520	1	819300 C
	[mm]	[mm]	[mm]			[pc]	

997300

附件法兰 - 截断锯 (Homag, IMA)

产品

图纸



设备/应用

- Homag, IMA 封边机
- 装夹截断锯片

设计

- 机器主轴为HSK 25R

优点

- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 发货时不包括沉头螺钉和螺丝起子

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	ID号
55	HSK 25R	34	22	20	4/M4/44 + 4/M5/42	179025 L
62	HSK 25R	40	24	20	4/M5/52	177788 L
66	HSK 25R	40	24	15	4/M5/52	183817 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

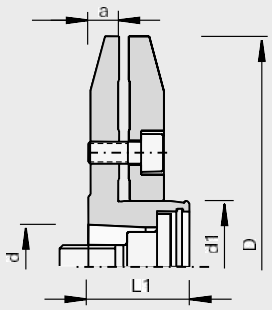
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
沉头螺钉	M5x10 T20 D=Ø10	995125	10	171236 L
螺钉起子	T20x100	985730	1	166092 L
	[mm]		[pc]	

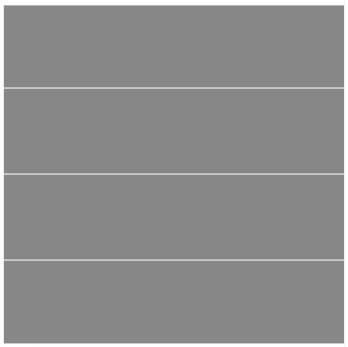
997300

附件法兰 - 截断锯 (Homag Power-Line)

产品

图纸





设备/应用
- 机器Power-Line Homag
- 装夹截断锯片

设计
- 机器主轴为HSK 25R

优点
- 由于运转精度高和高度的平衡性，可明显的增加加工质量

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

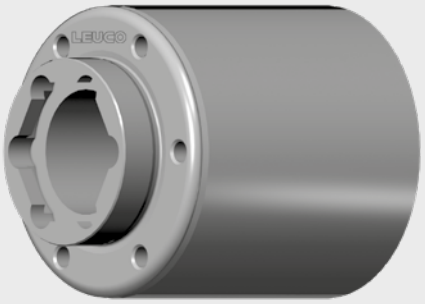
Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	NL	ID号
105	HSK 25R	30	23	14	4/M5/52	181590 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
螺钉	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780 L
轴向挡圈	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781 L
锁紧圈	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782 L
头帽螺丝	M5x12-8.8 DIN EN ISO 4762	995111	10	001869 L
螺钉起子	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

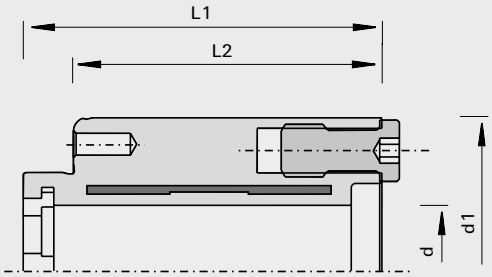
933030

液压夹紧轴套-主轴为30mm的盘铣刀

产品



图纸



设备/应用

- 用于HOMAG和IMA带有30mm轴以及六边形连接
- 用于装夹盘铣刀

设计

- 各安装面硬化处理
- 带一个夹紧区域
- 轴部无压力
- 封闭式液压扩张夹盘适用于30mm的马达轴
- 最高转速=9,000转/分

优点

- 轴压力减少，机器停机的时间也就对应缩短了
- 当铣形和粉碎时能得到最优的加工质量
- 免费保养

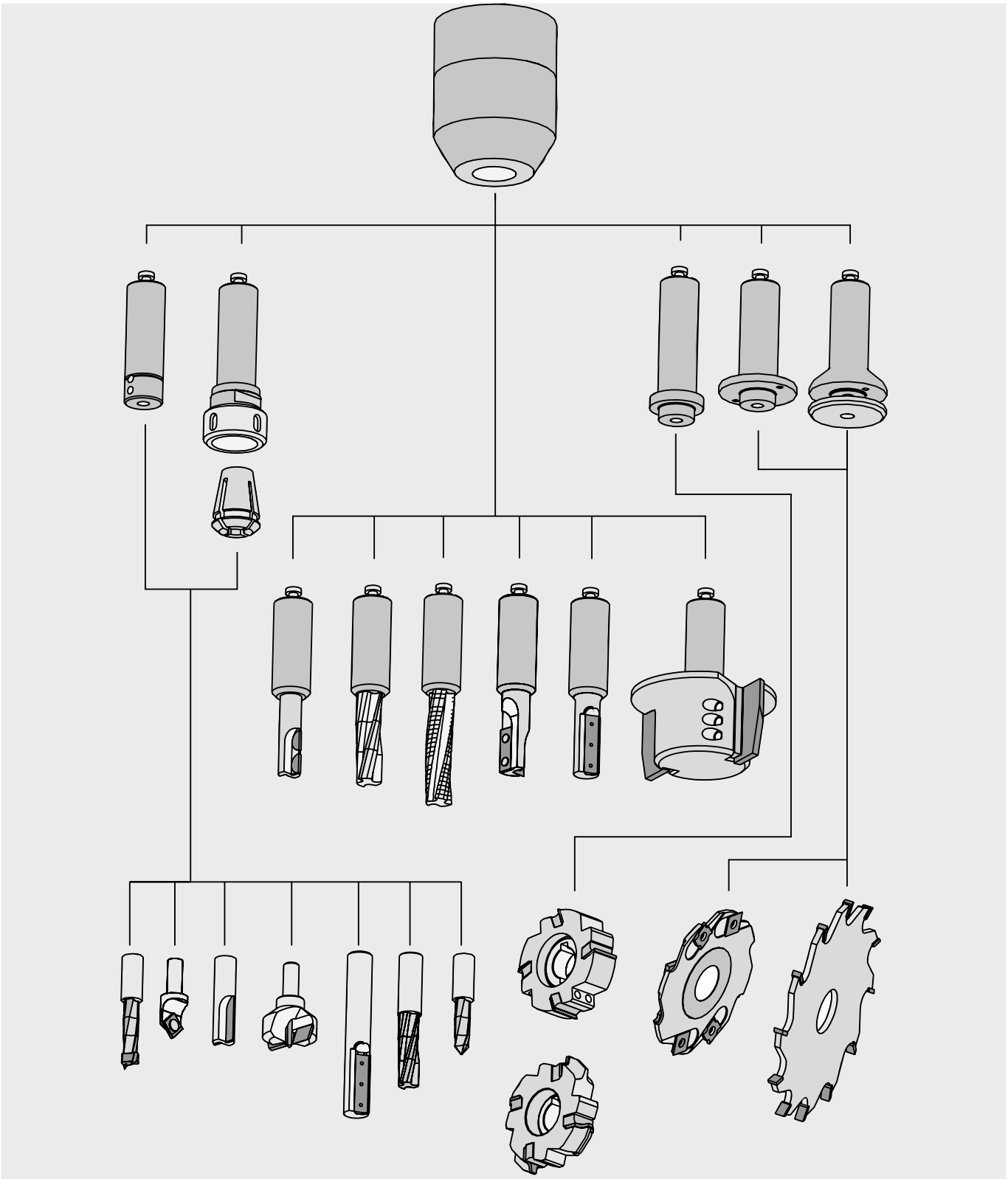
注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 特殊的设计用于带六角形的高精度主轴
- 发货时包含：液压轴套（不包含螺钉起子）

Ø d	Ø d1	L2	L1	NL	ID号
30 [mm]	70 [mm]	70,5 [mm]	86 [mm]	6/M6/58	184310 L

配件		产品系列号	PU	ID号
带O环的压盖	用于轴向固定或者孔径30毫米	997300	1	184317 L
头帽螺丝	M10x50 DIN EN ISO4762适用于184317	995111	10	001909 L
螺钉起子	SW6/4用于液压装置调节	985730	1	184707 L
曲柄扳手	SW8 DIN ISO 2936	985730	1	009677 O
			[pc]	

机器主轴为PS 2000-E的夹具表

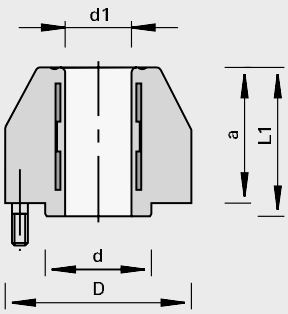


933240

液压装夹头PS 2000-E - 直接用螺钉固定刀具

产品

图纸



设备/应用

- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 最高转速=25,000转/分

优点

- 由于其精确的径向跳动所以能得到最优的加工质量更长的刀具寿命
- 更方便更快捷地更换刀具使得停产时间得以最少化

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 为机器的主要部件
- 初次购买时请通过机器生产商
- 刀具的轴向紧定

Ø D	Ø d	Ø d1	L1	a	重量	ID号
70	40	25	56	51	1.327	173752 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

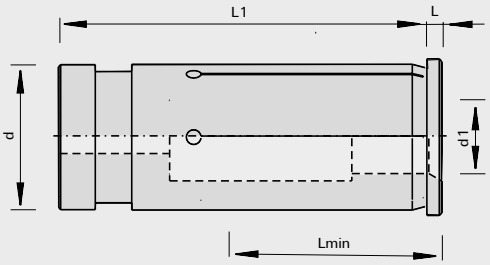
附件	规格	产品系列号	PU	ID号
安全螺栓	M8x19	995190	1	172921 L
	[mm]		[pc]	

933280

通用变径轴套，精确度高

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于将柄铣刀安装在 TRIBOS、ps-System 和所有市场上常用的液压伸缩夹头里

设计

- 同心度 ≤ 0.003 mm
- 刀柄直径 公差 h7 或 g7
- 可抵御压强不超过 80 bar 的冷却剂

优点

- 同心度和更换重复精度长期保持在 ≤ 0.003 mm

注释

- 最小夹紧长度=最小轴长

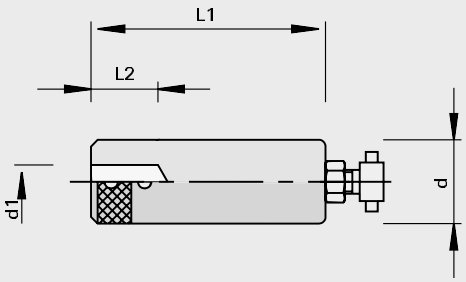
Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	ID号
3		27	12	45	2.0	183022 C
4		27	12	45	2.0	183023 C
5		27	12	45	2.0	183024 C
6		27	12	45	2.0	183025 L
8		27	12	45	2.0	183026 L
8		27	16	47.5	2.5	186099 L
10		32	16	47.5	2.5	186100 L
12		37	16	47.5	2.5	186101 L
3		27	20	50.5	2.0	183027 C
	1/8	27	20	50.5	2.0	186914 C
4		27	20	50.5	2.0	183028 C
5		27	20	50.5	2.0	183029 C
6		27	20	50.5	2.0	183030 C
8		27	20	50.5	2.0	183032 L
10		32	20	50.5	2.0	183034 L
12		37	20	50.5	2.0	183036 L
14		37	20	50.5	2.0	183038 C
16		38	20	50.5	2.0	183040 L
6		27	25	54.5	3.0	182304 L
8		27	25	54.5	3.0	182305 L
10		32	25	54.5	3.0	182306 L
12		37	25	54.5	3.0	182307 L
14		37	25	54.5	3.0	182308 L
16		38	25	54.5	3.0	182309 L
18		38	25	54.5	3.0	182310 L
20		42	25	54.5	3.0	182311 L
	1/2"	37	25	54.5	3.0	182653 L
	3/4"	42	25	54.5	3.0	182655 S
[mm]	英寸	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

933243

带有圆柱柄的适配器-柄铣刀

产品

图纸



设备/应用

- 用于装夹柄径6-12mm 的柄铣刀，适合于PS 2000-E

设计

优点

注释

- 刀具的刀柄必须带有夹持面
- 针对 PS 2000-E，需要长度调整螺钉（识别号 172921）
- 对于 ps-System Ø 16 mm（识别号 172115）、Ø 25 mm（识别号 172113），不需要长度调整螺钉

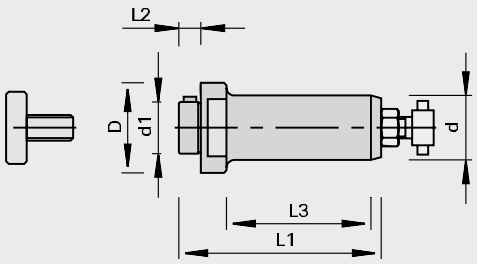
Ø d	Ø d1	L2	L1	ID号
16	8	20	61	172117 L
16	10	20	61	172119 L
25	6	20	70	172103 L
25	8	20	70	172104 L
25	10	20	70	172101 L
25	12	20	70	172102 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

933069

带有圆柱柄的适配器-盘铣刀

产品

图纸



设备/应用

- 用于装夹盘铣刀并适用于PS 2000-E 和收缩式弹簧夹套

设计

- 通过定位螺钉正确安装刀具位置

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 长调整螺钉ID号为172921配置于PS 2000 - E 轴套上使用
- 发货时包括：装夹手柄，定位螺钉和长度调整螺钉并适用于ps-System 16 mm,ID号172115, 柄φ25, ID号172114

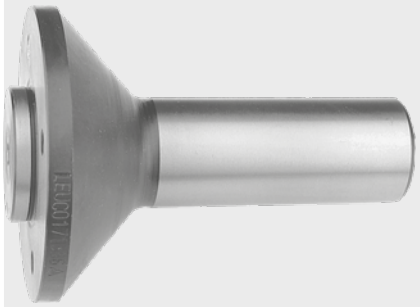
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	ID号
35	16	20	8,5	68	43	171389 O
35	25	20	8,5	78.5	55	171391 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
刀具留挂螺栓	M10x18xØ28	995190	1	171392 L
工程师用的扳手	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 O
	[mm]		[pc]	

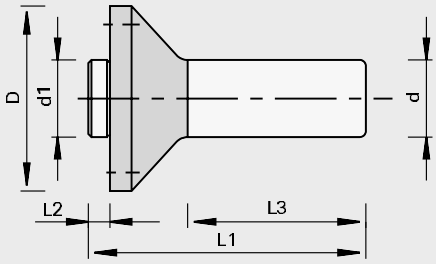
933061

带有圆柱柄的适配器-锯片，开槽刀和刀具

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于装夹盘铣刀并适用于PS 2000-E 和收缩式弹簧夹套

设计

- 螺钉固定刀具 防止了旋转时的松动

优点

注释

- 适用于左旋与右旋
- 针对 PS 2000-E，需要长度调节螺丝（识别号 172921）
- 装夹长度 L2 = 30 mm 与 36 mm，分别适用于单件式和多件式的刀和刀头
- 装夹长度 L2 = 4 an 5 mm，用于圆锯片与开槽刀
- 发货内容：Lamello Clamex P® 的适配器包括4个沉头螺钉；所有其他适配器不含沉头螺钉。必须根据具体用途，另行订购长度为您所需的螺钉。

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3	NL		ID号
50	16	22	4,0	68	45	4/M5/34 + 4/M4/36		184277 L
50	25	22	4,0	92	60	4/M5/34 + 4/M4/36		184276 L
60	16	30	4,0	80	60	4/M6/48	Lamello Clamex P®	184304 L
60	25	30	4,0	90	70	4/M6/48	Lamello Clamex P®	184305 L
60	25	25	30	111	60	6/M6/48		168814 C
60	25	30	36	117	60	6/M6/48		168815 L
66	25	30	5,0	92	60	4/M5/48		171386 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

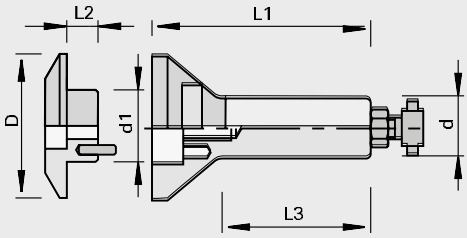
配件	规格	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M6x10 T20 D=Ø8,8	184304, 184305	995125	10	181244 L
螺钉起子	T20x100	184304, 184305	985730	1	166092 L
	[mm]			[pc]	

933069

带有圆柱柄的适配器-锯片和开槽刀

产品

图纸



设备/应用
- 用于装夹锯片和开槽刀并适用于PS 2000-E 和收缩式弹簧夹套

设计
- 带定位销,防止了刀具旋转时的松动

优点

注释
- 适合顺时针与逆时针转动
- 使用 PS 2000-E 时需要长度调节螺丝，识别号为172921
- 发货范围：夹紧芯轴、夹紧法兰、圆柱头螺丝

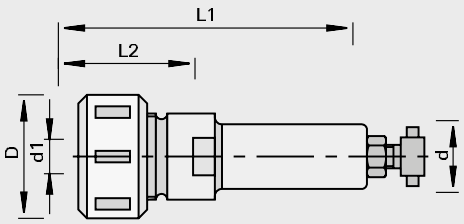
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	L3		ID号
60	16	30	8,0	78	43	装夹刀体厚度最大为6mm	171394 L
60	25	30	9,0	94	55	装夹刀体厚度最大为8 mm	167826 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

933250

带圆柄的弹簧夹头刀柄

产品

图纸



设备/应用
- 用于装夹PS2000-E的柄铣刀

设计
- 安装柄径为2-16mm
- 弹簧卡套为DIN6388型号 415E/OZ16
- 锁紧螺母带滚动轴承

优点

注释
- 适合顺时针与逆时针转动
- 长度调整螺钉不包含在发货范围内

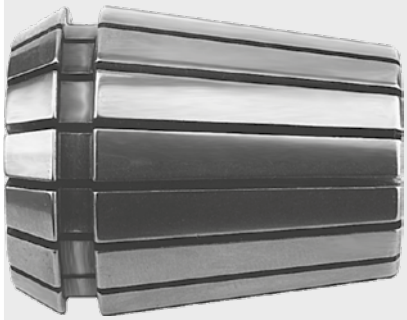
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1		ID号
43	16	2-16	50	95		170181 L
43	25	2-16	50	105		170182 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧螺母	M30x1,5R	995290	1	178763 O
螺钉起子	40/42 DIN 1810	985720	1	169298 L
钩形扳手 适配器	40/43 DIN 1810	985300	1	186466 C
工程师用的扳手	24x27 DIN 3110	985730	1	009193 O
转矩扳手	40-200 Nm	985300	1	184890 L
	[mm]		[pc]	

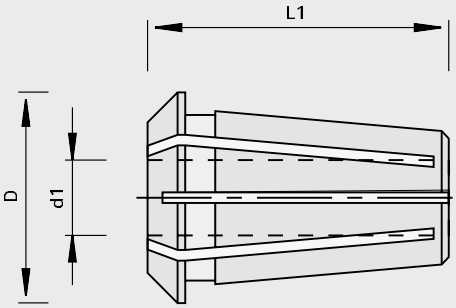
933280

弹簧卡套- 415E/OZ16

产品



图纸



设备/应用

- 用于内拉式夹头 型号415E/OZ16

设计

- 从上到下带伸缩槽
- 夹紧公差为0.5 mm
- 设计参照DIN 6388 415E/OZ16

优点

注释

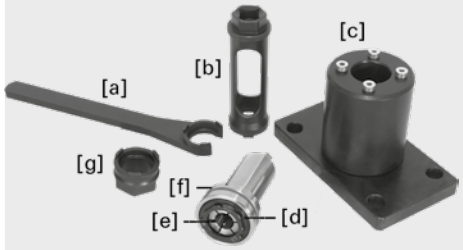
- 配置于ID号 170181,170182

Ø D	Ø d1	L1	ID号
25.5	2,5	40	820753 O
25.5	3	40	820754 O
25.5	4	40	820494 O
25.5	4,5	40	830236 O
25.5	5	40	820495 O
25.5	6	40	170779 O
25.5	6,35	40	821421 O
25.5	7	40	829692 S
25.5	8	40	170780 L
25.5	9	40	825190 O
25.5	9,5	40	168739 O
25.5	10	40	170781 L
25.5	12	40	168740 L
25.5	12,7	40	830156 O
25.5	13	40	821221 O
25.5	16	40	168741 L
[mm]	[mm]	[mm]	

933250

用于Weeke BHX系列的StarterKit

产品



图纸

设备/应用
- 用于WEEKE BHX机器上液压夹紧夹盘，特别是用于BHX050/055系列
- 刀具柄径增加到1-16mm

设计
- 高精度的弹簧夹套夹具，特别是应用在带有BHX系列铣刀轴的液压夹具系统
- 有内置锁紧螺母

优点
- 弹性夹紧系统，快速夹紧系统
- 高度低
- 机器外部可装有用于调试的独立刀具
- 节省更换刀具的时间

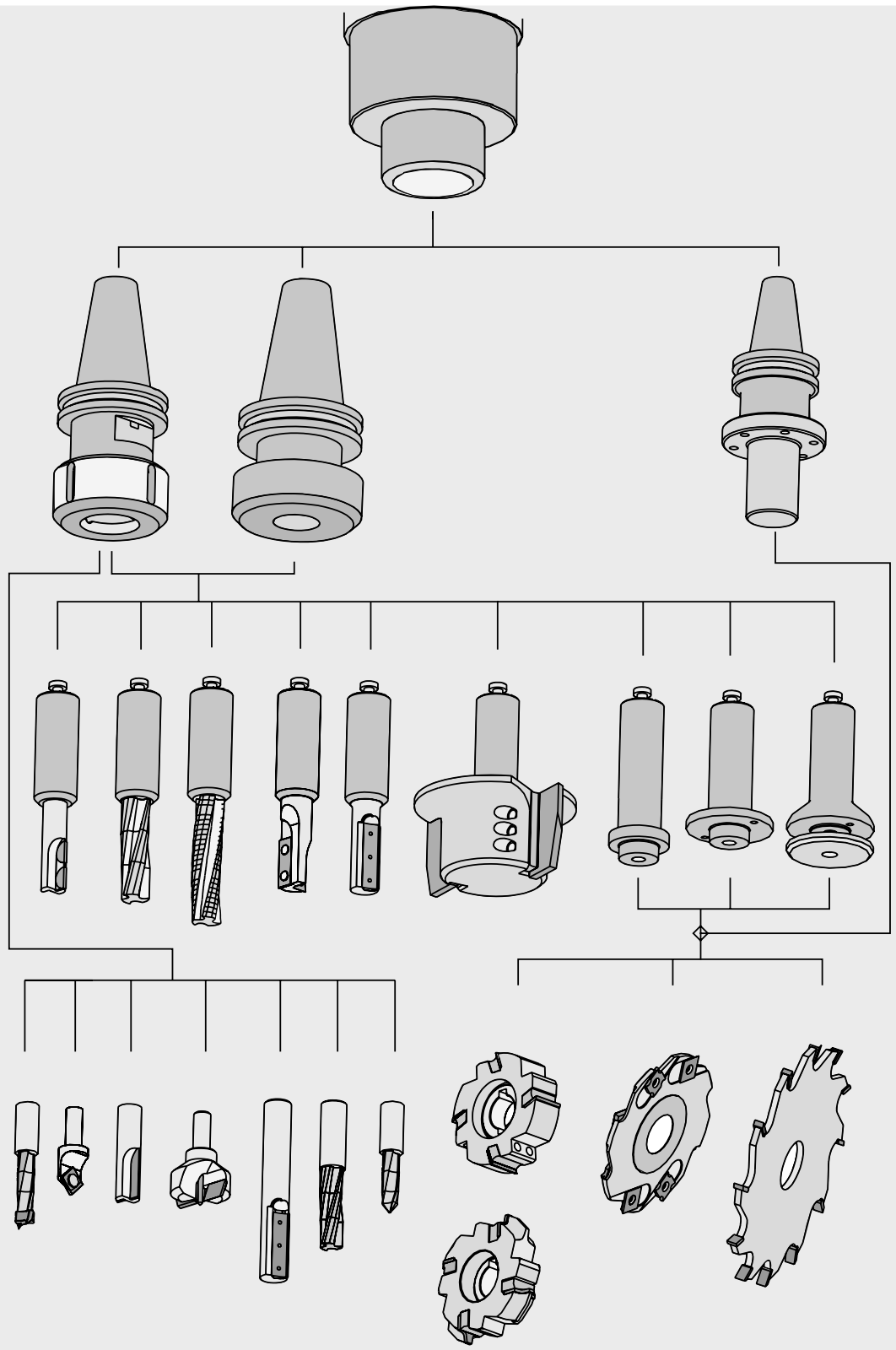
注释
- 针对 Weeke BHX 机床，还可使用开槽铣刀 HW "g5-System"
- 扭矩: 90 Nm (74 Lbf.ft)

		ID号
StarterKit 第一套	[d]+[f] 3种转接头包括锁紧螺母 [e] 3种弹簧夹套（8、10、12毫米） [c] 1个装夹装置 [a] 1个钩型扳手 [g] 1个扳手	184359 C
StarterKit 第二套	[d]+[f] 5种转接头包括锁紧螺母 [e] 5种弹簧夹套（6、8、10、12、16毫米） [c] 1个装夹装置 [a] 1个钩型扳手 [b] 1个扳手套筒	184360 C

配件	StarterKit 内容	规格	产品系列号	PU	ID号
[f]+[d] 转接头包括锁紧螺母	适用于所有	ØD25x16	933250	1	184362 C
[c] 安装装置	适用于所有		985202	1	184363 C
[a] 螺钉起子	适用于所有	ØD=25, L=200	985720	1	184364 O
[g] 扳手	184359	ØD=30, SW27, H20	985720	1	184365 O
[b] 扳手套筒	184360	ØD=30, SW22, H96	985720	1	184366 L
[e] 弹簧夹套	184360	411E ØD=6	933280	1	184372 O
[e] 弹簧夹套	适用于所有	411E ØD=8	933280	1	184373 L
[e] 弹簧夹套	适用于所有	411E ØD=10	933280	1	184374 L
[e] 弹簧夹套	适用于所有	411E ØD=12	933280	1	184375 L
[e] 弹簧夹套	184360	411E ØD=16	933280	1	184376 L
		[mm]		[pc]	

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
[e] 弹簧夹套	411E ØD=1	933280	1	184367 S
[e] 弹簧夹套	411E ØD=2	933280	1	184368 S
[e] 弹簧夹套	411E ØD=3	933280	1	184369 S
[e] 弹簧夹套	411E ØD=4	933280	1	184370 C
[e] 弹簧夹套	411E ØD=5	933280	1	184371 C
[e] 弹簧夹套	411E ØD=6	933280	1	184372 O
[e] 弹簧夹套	411E ØD=16	933280	1	184376 L
[d] 夹紧螺母	M32x1,5	995290	1	184378 L
	[mm]		[pc]	

机器主轴为SK和BT的夹具表

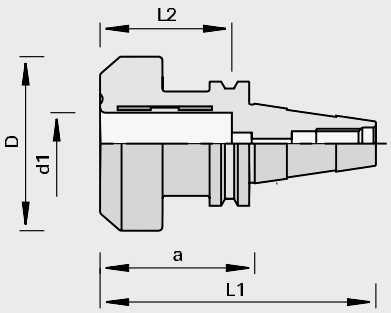


933240

液压装夹头PS 2000-E -换刀装置

产品

图纸



设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 最高转速=25,000转/分
- 带拉钉的快速松紧锥度BT 30和快速松紧锥度BT 35,设计参照标准 MAS 403
- 快速松紧锥度BT 30设计参照DIN ISO 7388(不带带拉钉-必须单独定购)
- 快速松紧锥度SK 30和 SK 40设计参照DIN ISO(带拉钉)

优点

- 更少的生产停顿时间得益于快速高效的刀具更换
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	重量		ID号
70	SK 30 (DIN ISO)	25	55	111	63	1.1	IMA, Maka, Biesse, Reichenbacher, Weeke, CMS	173754 L
70	SK 40 (DIN ISO)	25	55	128	60	1.39	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr	173756 C
70	BT 35	25	55	120	63	1.25	Heian	175796 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

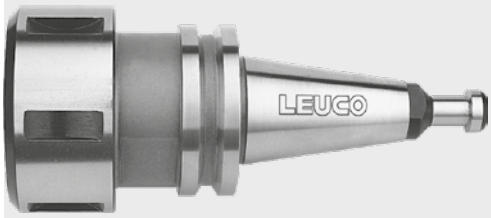
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	重量		ID号
53	SK 30 (DIN ISO)	3/8	41	110.6	63	1.1	没有留挂螺栓	187756 L
[mm]	[mm]	英寸	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

拉钉	机器	产品系列号	PU	ID号
用于SK30	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	997870	1	169293 L
用于SK40	IMA, Reichenbacher, Stegherr	997870	1	169294 C
用于SK30	CMS, Masterwood	997870	1	177021 O
用于SK30	Rover old, Biesse 截至08/92年	997870	1	175637 O
用于SK30	Rover new, Biesse (HSD motor) 从09/92年始, Masterwood (Colombo motor)	997870	1	173641 L
用于SK30	Alberti	997870	1	177020 O
用于BT36	Heian	997870	1	176103 C
			[pc]	

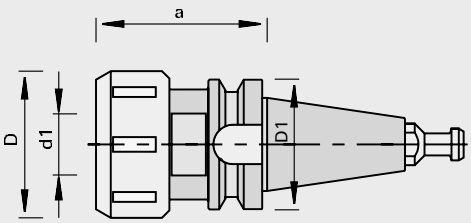
933289

带SK 锥柄的弹簧夹头刀柄

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于柄状刀具的高精度夹紧

设计

- 快速松紧锥度设计参照标准DIN ISO 7388 (不带定位销和定位槽)
- 快速松紧锥度设计参照日本标准MAS- 403 (适合于ID号 176102)
- 锁紧螺母带滑动轴承(ID号 177304 例外，带滚珠动轴承)

优点

- 更少的生产停顿时间得益于快速高效的刀具更换
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 发货时包括：弹簧卡套,夹紧螺钉和定位螺钉

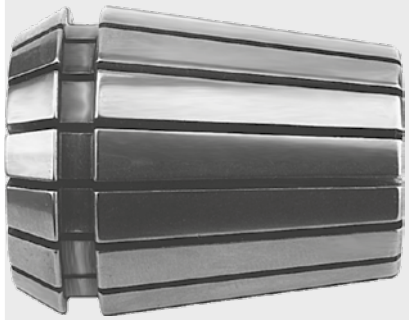
Ø D	Ø d	Ø D1	Ø d1	a	常规型号			ID号	
43	SK 30 (DIN ISO)	50	2-16	55	415E/OZ16	SW 41	Weeke	177304	C
60	SK 30 (DIN ISO)	50	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	IMA, Maka, Reichenbacher	173794	L
50	SK 30 (DIN ISO)	46	2-20	58	470E/ER32	SW 41	CMS	180360	O
60	SK 40 (DIN ISO)	63	2-25	70	462E/OZ25	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795	L
60	BT 35	53	2-25	70	462E/OZ25	SW 41	Heian	176102	L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					

配件	规格		产品系列号	PU	ID号	
夹紧螺母	M30x1,5R	177304	995290	1	178763	O
夹紧螺母	M48x2R	173795, 176102, 173794	995290	1	178764	L
留挂螺栓		177304, 173794	997870	1	169293	L
留挂螺栓		173795	997870	1	179339	L
留挂螺栓		180360	997870	1	177021	O
留挂螺栓		176102	997870	1	176103	C
单头的应用扳手	SW41 DIN 894	177304	985720	1	169297	S
单头的应用扳手	SW46x10 DIN 894	173795, 176102, 173794	985720	1	178760	L
螺钉起子	40/42 DIN 1810	177304	985720	1	169298	L
螺钉起子	58/62 DIN 1810	173795, 176102, 173794	985720	1	169299	L
钩形扳手 适配器	40/43 DIN 1810	177304	985300	1	186466	C
钩形扳手 适配器	58/62 DIN 1810	173795, 176102, 173794	985300	1	186765	L
转矩扳手	40-200 Nm	173795, 176102, 177304, 173794	985300	1	184890	L
	[mm]			[pc]		

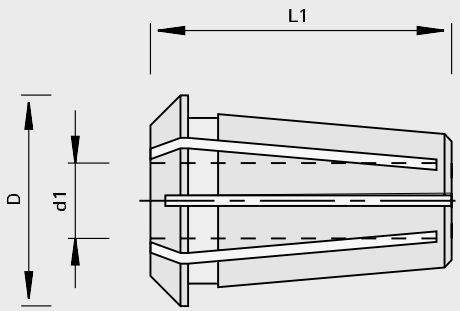
933280

弹簧卡套- 462E/OZ25

产品



图纸



设备/应用

- 配置于弹簧夹头刀柄462E/OZ25型

设计

- 夹紧公差为0.5 mm
- 设计参照DIN 6388 462E/OZ25 型

优点

- 带12个伸缩槽可得到最优的夹紧力传递

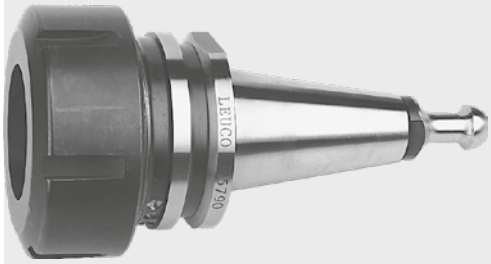
注释

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	ID号
2		35.05	52	183803 O
3		35.05	52	183804 L
4		35.05	52	183805 L
5		35.05	52	183806 L
6		35.05	52	180213 L
	1/4"	35.05	52	175815 L
7		35.05	52	183807 O
8		35.05	52	180358 L
	3/8"	35.05	52	185275 L
10		35.05	52	170782 L
12		35.05	52	168742 L
	1/2"	35.05	52	175820 L
13		35.05	52	180215 L
14		35.05	52	170783 L
	5/8"	35.05	52	175823 C
15		35.05	52	183808 O
16		35.05	52	168743 L
18		35.05	52	180216 L
	3/4"	35.05	52	175826 L
20		35.05	52	168744 L
25		35.05	52	168745 L
[mm]	英寸	[mm]	[mm]	

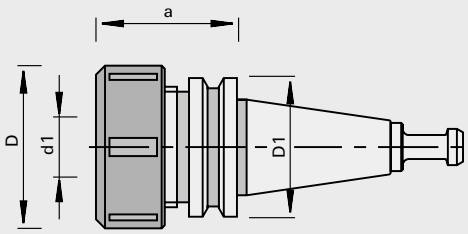
933289

带SK锥柄的后拉式弹簧夹头刀柄 - Biesse, CMS

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用
- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于柄状刀具的高精度夹紧

设计
- 快速松紧锥度设计参照标准DIN ISO 7388(不带定位销和定位槽)
- 锁紧螺母带滚动轴承

优点
- 更少的生产停顿时间得益于快速高效的刀具更换
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 弹簧夹头设计参照470E/ER32型 2–20 mm
- 弹簧夹头设计参照472E/ER40型 4–25 mm
- 发货时包括：弹簧卡套,夹紧螺钉和定位螺钉 (Biesse 173641)

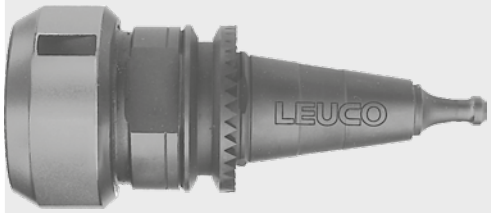
Ø D	Ø d	Ø D1	Ø d1	a	类型		ID号	
50	SK 30 (DIN ISO)	50	2-20	50	470E/ER32	Biesse	173639	L
63	SK 30 (DIN ISO)	50	4-25	57	472E/ER40	Biesse	175790	L
63	SK 30 (DIN ISO)	46	4-25	64	472E/ER40	CMS	180361	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

配件	规格		产品系列号	PU	ID号	
夹紧螺母	M40x1,5R	用于 Ø D = 50	995290	1	178761	L
夹紧螺母	M50x1,5R	用于 Ø D = 63	995290	1	178762	O
留挂螺栓		从 09/92年开始的HSD 电机	997870	1	173641	L
留挂螺栓		用于从08/92年开始的Biesse机器	997870	1	175637	O
留挂螺栓		用于CMS	997870	1	177021	O
螺钉起子	45/50 DIN 1810	用于 Ø D = 50	985720	1	175851	L
螺钉起子	58/62 DIN 1810	用于 Ø D = 63	985720	1	169299	L
月牙扳手锁紧刀柄	45/50 DIN 1810	用于 Ø D = 50	985300	1	186467	C
钩形扳手 适配器	58/62 DIN 1810	用于 Ø D = 63	985300	1	186765	L
转矩扳手	40-200 Nm		985300	1	184890	L
	[mm]			[pc]		

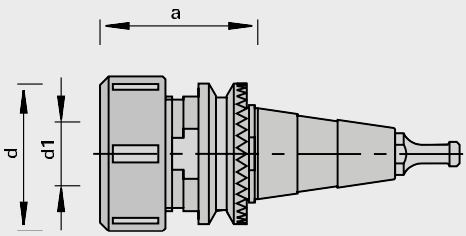
933289

带环形齿圈和SK锥柄的后拉式弹簧夹头刀柄

产品



图纸



设备/应用
- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于柄状刀具的高精度夹紧

设计
- 快速松紧锥度设计 参照标准SK 30带环型齿轮
- 锁紧螺母带滚动轴承

优点
- 更少的生产停顿时间得益于快速高效的刀具更换
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 替换拉钉
- 弹簧夹头设计参照462E/OZ25型 4–25 mm
- 弹簧夹头设计参照470E/ER32型 2–20 mm
- 发货时包括：弹簧卡套,夹紧螺钉和定位螺钉

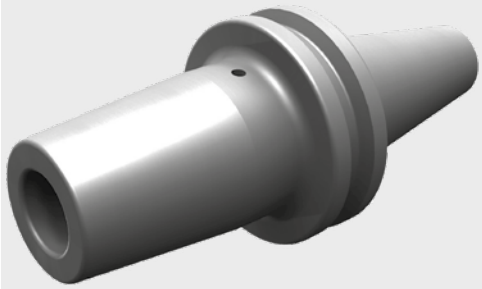
Ø D	Ø d	Ø d1	a	类型		ID号
50	SK 30	2-20	55	470E/ER32	SCM, Morbidelli	173644 L
60	SK 30	4-25	72	462E/OZ25	SCM, Morbidelli	175792 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	规格		产品系列号	PU	ID号
夹紧螺母带滚动轴承	M40x1,5R	用于 Ø D = 50	995290	1	178761 L
夹紧螺母带滚动轴承	M48x2R	用于 Ø D = 60	995290	1	178764 L
留挂螺栓	Ø8,5		997870	1	173646 L
螺钉起子	45/50 DIN 1810	用于 Ø D = 50	985720	1	175851 L
螺钉起子	58/62 DIN 1810	用于 Ø D = 60	985720	1	169299 L
单头的应用扳手	SW36 DIN 894	用于 Ø D = 50	985720	1	169296 C
单头的应用扳手	SW46x10 DIN 894	用于 Ø D = 60	985720	1	178760 L
	[mm]			[pc]	

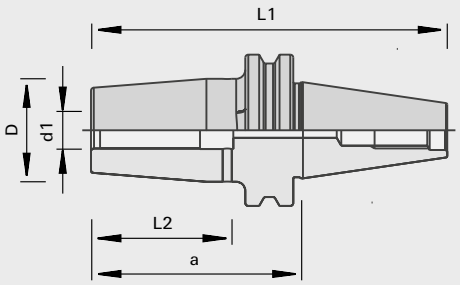
933297

带有 SK 规格刀柄的热收缩夹头

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 最高转速=30,000转/分
- 装夹面为 DIN ISO 7388-1 SK 30 AD
- 材料为高质量热锻磨具钢

优点

- 增加了运行的安全性 由于其非常高的同心度 和跳动 (<0.003mm) 所以拥有更高的寿命 和加工精度

注释

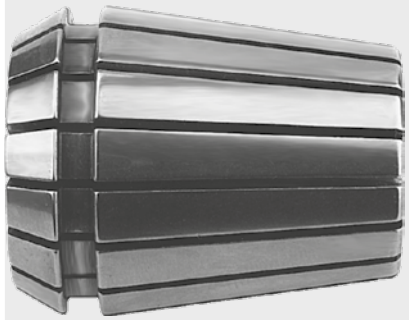
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可用普通的收缩装置松紧
- 交货时不包括固定螺钉

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	重量	ID号
12	47	SK 30	34	117.8	70	0.64	187214 L
16	51	SK 30	34	117.8	70	0.61	187215 L
20	51	SK 30	42	117.8	70	0.72	187216 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

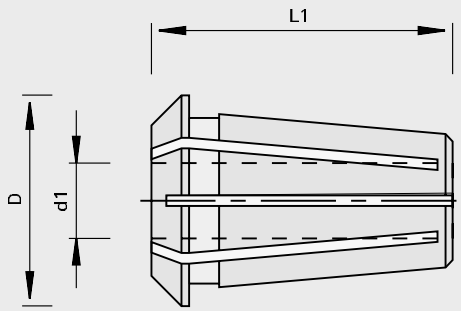
933280

弹簧卡套- 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 配置于弹簧夹头刀柄Type 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40 型

设计

- 从上到下带伸缩槽
- 夹紧公差为1mm

优点

注释

- 类型430E/ER25 Ø 6 - 16 mm 用于特殊的夹套
- 类型470E/ER32 Ø 3 - 20 mm
- 类型472E/ER40 Ø 6 - 25 mm

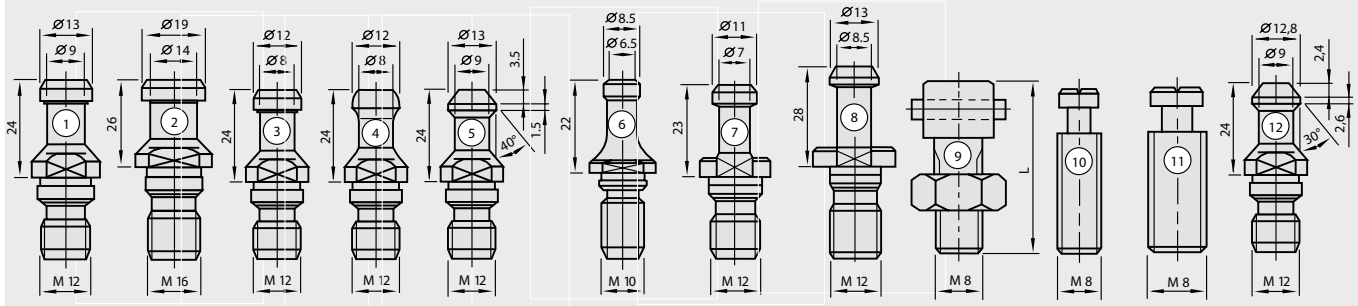
Ø D	Ø d1	Ø d1	L1	类型	ID号
33	3		40	470E/ER32	173647 O
33	4		40	470E/ER32	173648 C
33	5		40	470E/ER32	173649 C
33	6		40	470E/ER32	173650 L
33	7		40	470E/ER32	173651 O
33	8		40	470E/ER32	173652 L
33	10		40	470E/ER32	173653 L
33	12		40	470E/ER32	173654 L
33	13		40	470E/ER32	173655 O
33	14		40	470E/ER32	173656 C
33	16		40	470E/ER32	173657 L
33	18		40	470E/ER32	173658 O
33	19		40	470E/ER32	173659 O
33	20		40	470E/ER32	173660 L
33		1/4"	40	470E/ER32	175829 L
33		1/2"	40	470E/ER32	175830 L
33		5/8"	40	470E/ER32	175831 S
33		3/4"	40	470E/ER32	175832 O
41	6		46	472E/ER40	180912 C
41	8		46	472E/ER40	180913 L
41	10		46	472E/ER40	180914 C
41	12		46	472E/ER40	175833 L
41	16		46	472E/ER40	175834 L
41	18		46	472E/ER40	175835 C
41	20		46	472E/ER40	175836 L
41	25		46	472E/ER40	175837 L
41	30		46	472E/ER40	80329695 O
41		1/4"	46	472E/ER40	175838 O
41		1/2"	46	472E/ER40	175839 C
41		5/8"	46	472E/ER40	175840 C
41		3/4"	46	472E/ER40	175841 O
41		1"	46	472E/ER40	175842 S
26	6		34	430E/ER25	181986 O
26	8		34	430E/ER25	181987 L
26	10		34	430E/ER25	181988 L
26	12		34	430E/ER25	181989 L
26	14		34	430E/ER25	181990 O
26	16		34	430E/ER25	181991 L
[mm]	[mm]	英寸	[mm]		

997870

留挂螺栓

产品

图纸



设备/应用

- 用于PS 2000-E 型液压夹,转接头,紧刀柄和SK ,BT 型弹簧夹头刀柄

设计

优点

注释

- 紧固螺钉用于25毫米的刀柄上

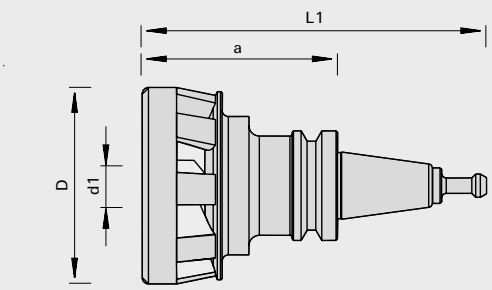
	类型		ID号
用于SK30	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	169293 L
用于带内冷通孔的SK40刀柄	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr	169294 C
用于SK40	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka	179339 L
用于SK30	3	Rover old, Biesse 截至08/92年	175637 O
用于SK30	4	Rover new, Biesse (HSD motor) 从 09/92 年始, Masterwood (Colombo motor)	173641 L
用于SK30	5	Alberti	177020 O
用于CMS	12	CMS, Masterwood	177021 O
拉钉直径8.5mm	6	Morbidelli, SCM	173646 L
用于BT30	7	Shoda	176200 C
用于BT35	8	Heian	176103 C
用于ps系统，25mm系列 序列号 173752	9	ps-System	172113 L
用于PS-2000E 序列号 173352	10	PS 2000-E	172921 L
定位螺钉	11	收缩式弹簧夹套	172828 L

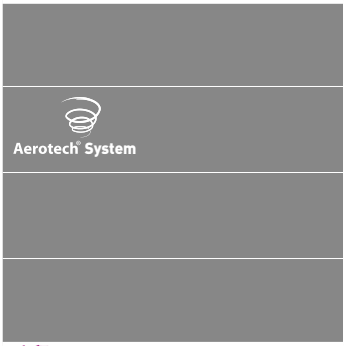
933285

AEROTECH-System，包含 SK30 (DIN ISO)，采用液压膨胀夹紧

产品

图纸





设备/应用

- CNC加工中心
- 工作时,在夹紧柄铣刀的同时,导引切屑流向.
- 用于开槽，开榫等凹坑铣削及分切，同时优化了生产过程。例如：Nesting 应用

设计

- 一体式刀具夹紧系统
- 9齿座的设计是为了加工刨花板，中密度板，定向刨花板，硬木等
- 用液压膨胀夹紧技术来安装刀具
- 平衡精度G<2.5

优点

- 导流器隔断
- 刀具冷却
- 减少了灰尘量
- 减少了清洁以及维护的时间
- 液压夹紧系统使得刀具更换更简单快捷，减少了刀具安装时间
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度
- 最佳扭力传输

注释

- 充足的真空性能是必不可少的
- "通过六角螺钉增加压力（包括在发货中）"
- 和比雅斯的留挂螺栓编号173641一起发货
- IMA, Maka上用的固定螺栓的订货号：169293，Reichenbacher and Weeke必须单独订购
- 请查阅操作说明书的相关信息

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		ID号
20	SK 30 (DIN ISO)	95	143.2	92.2	9齿座	185153 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
带滑动手柄内六角螺丝刀	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

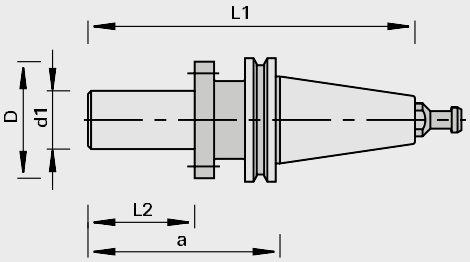
Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a	x	类型		ID号
3-30	HSK 80A	80	110	85	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480510 C
3-30	HSK 80C	80	101	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480509 C
3-30	HSK 80E	80	101	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480508 C
3-30	HSK 80F	80	93	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480507 C
3-30	HSK 100A	100	120	85	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480511 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

933061

盘铣刀用带SK锥柄刀柄

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于盘式刀具的高精度安装

设计

- 夹紧长度L2 = 50 mm 用于装夹组合刀和刀盘
- 快速松紧锥度设计参照标准 DIN ISO 7388(不带定位销和定位槽)
- 螺钉固定刀具 防止了旋转时的松动

优点

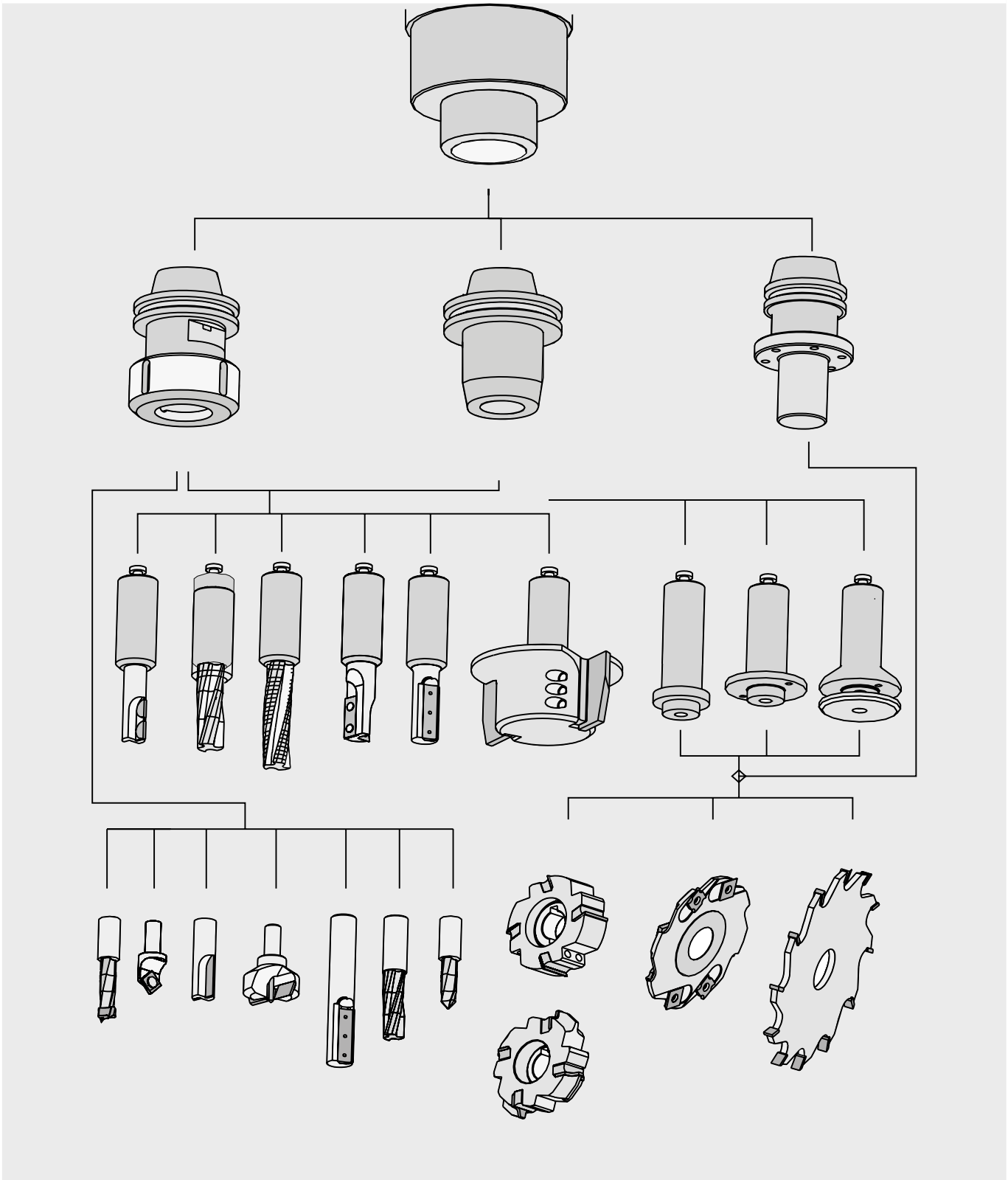
注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	a	NL	ID号
60	SK 30	30	55	147.8	100	2/M6/48 + 2/6/48	182167 O
60	SK 40	30	55	168.4	100	2/M6/48 + 2/6/48	182168 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

配件		产品系列号	PU	ID号
留挂螺栓	用于SK30	997870	1	169293 L
留挂螺栓	用于SK40	997870	1	179339 L
			[pc]	

机器主轴为HSK 的夹具表

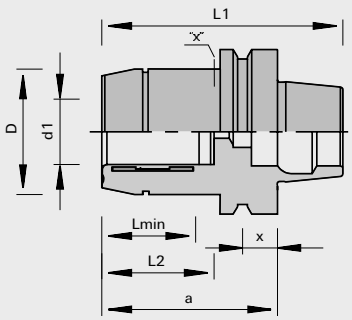


933240

液压装夹头ps-System带HSK 63F的接口

产品

图纸



设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 最高转速=30,000转/分
- 装夹面为 DIN 69893 HSK 63 F

优点

- 更少的生产停顿时间得益于快速高效的刀具更换
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度
- 最佳扭力传输

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 带刀具电子自动探测微芯片安装孔
- "x"标记处为液压锁紧螺丝
- 发货时不包含六角螺钉
- 最小夹紧长度=最小轴长

Ø d1	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
10	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1.2	184725 L
12	36	46	HSK 63F	32	105	80	18	1.16	184306 L
16	39	49	HSK 63F	38	105	80	18	1.20	184307 L
20	41	51	HSK 63F	52.5	105	80	18	1.30	184308 L
25	47	57	HSK 63F	52.5	109	84	18	1.28	184309 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
3/8"	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1.2	184724 L
1/2"	36	47,5	HSK 63F	32	105	80	18	1.2	184726 L
英寸	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

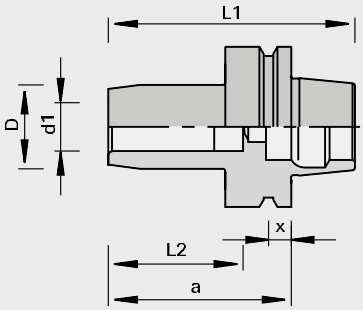
配件	规格	适合用	产品系列号	PU	ID号
螺钉起子	SW4x100	184306, 184724, 184725, 184726	985730	1	166091 L
螺钉起子	SW5x150	184307, 184308, 184309	985730	1	168703 L
	[mm]			[pc]	

933299

强力压缩夹具-TRIBOS

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 最高转速=40,000转/分

优点

- 重量轻易装夹
- 适合于高速运转
- 套身纤细设计可有效排屑
- 增加了运行的安全性 由于其非常高的同心度 和跳动 (<0.003mm) 所以拥有更高的寿命 和加工精度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可定制不同的直径规格
- 允许的最大上限： 4xd1
- 依靠夹紧装置夹紧刀具
- LEUCO可为你定制
- 加强设计后的TRIBOS夹具尤其适用于强度大的粗加工一经订购可直接发货
- 交货时不包括固定螺钉,请通过机器型号选定螺钉(参见固定螺钉专页)

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0.69	180257 L
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0.74	180899 L
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0.77	180258 L
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0.79	180710 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	ID号
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	180888 L
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	180836 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

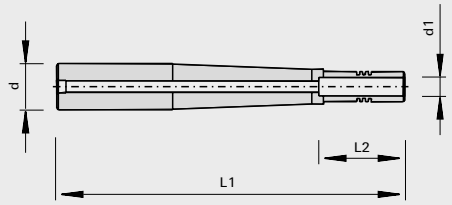
配件		产品系列号	PU	ID号
装夹装置(手动)		985201	1	180261 L
装夹装置(自动)		985201	1	181159 S
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 6	955530	1	183719 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 8	955530	1	183720 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 10	955530	1	183721 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 12	955530	1	180263 L
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 16	955530	1	180902 L
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 20	955530	1	180264 L
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 25	955530	1	180711 C
长度调整测量TRIBOS装置	无连接线	985300	1	180828 C
长度量表连接线	用于RS 232C 标准接口	985300	1	180829 S
			[pc]	

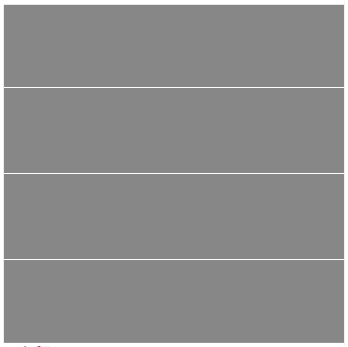
933299

TRIBOS 延伸

产品

图纸





设备/应用

- 用于装夹Sino, TRIBOS, PS2001-E的圆柱柄径的柄铣刀

设计

- 柄径公差为h7或 g7

优点

注释

- 最小夹紧长度 = L2
- 可用TRIBOS夹紧装置松紧刀具

Ø d1	L2	Ø d	L1	最大转速	ID号
6	27	20	100	40000	182800 C
8	27	20	100	40000	182801 C
10	32	20	100	40000	182802 C
12	37	20	100	40000	182803 C
6	27	20	150	24000	182804 C
8	27	20	150	24000	182805 C
10	32	20	150	24000	182806 C
12	37	20	150	24000	182807 C
6	27	20	250	6000	182808 C
8	27	20	250	6000	182809 C
10	32	20	250	6000	182810 C
12	37	20	250	6000	182811 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[min-1]	

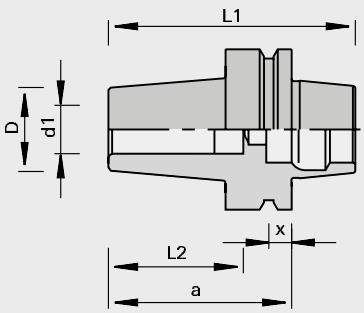
配件		产品系列号	PU	ID号
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 6	955530	1	183719 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 8	955530	1	183720 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 10	955530	1	183721 C
安装设备的调节嵌件	用于 Ø d = 12	955530	1	180263 L
			[pc]	

933297

热收缩夹头

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于精确夹紧圆柱形刀柄的柄铣刀具

设计

- 最高转速=30,000转/分
- 装夹面为 DIN 69893 HSK 63F
- 材料为高质量热锻磨具钢

优点

- 增加了运行的安全性 由于其非常高的同心度 和跳动 (<0.003mm) 所以拥有更高的寿命 和加工精度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可用普通的收缩装置松紧

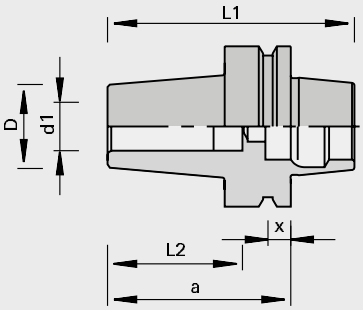
Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
6,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0.81	186684 L
6,0	36	HSK 63F	20	115	90	18	0.864	80499308 O
8,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0.81	186685 L
8,0	36	HSK 63F	20	115	90	18	0.853	80447794 O
10	41	HSK 63F	26	100	75	18	0.88	183081 L
10	41	HSK 63F	24	115	90	18	0.933	80499309 O
12	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.830	183082 L
12	46	HSK 63F	24	115	90	18	0.919	80499310 O
14	47	HSK 63F	28	100	75	18	0.91	183083 L
16	51	HSK 63F	28	100	75	18	0.850	183084 L
16	44	HSK 63F	27	115	90	18	0.954	80499311 O
18	51	HSK 63F	30	100	75	18	1.01	183085 L
20	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.930	183086 L
20	51	HSK 63F	33	115	90	18	1.07	80426307 O
25	51	HSK 63F	30	100	75	18	0.91	183087 L
25	52	HSK 63F	36	115	90	18	1.1	80426306 O
25	134	HSK 63F	36	185	160	18	1.96	185520 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

933297

热收缩夹头 - 细木工设备

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 细木工设备
- 用于精确夹紧圆柱形刀柄的柄铣刀具，以及缩小的 Hundegger 刀柄

设计

- 最高转速=30,000转/分
- 装夹面为 DIN 69893 HSK 63F, HSK 63E, HSK 80A, HSK 80E, HSK 80F, HSK 100A
- 材料为高质量热锻磨具钢

优点

- 增加了运行的安全性 由于其非常高的同心度 和跳动 (<0.003mm) 所以拥有更高的寿命 和加工精度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可用普通的收缩装置松紧

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 63E	33	112	80	18	1.5	80483321 S
20	52	HSK 63E	33	112	85	18	1.6	80483322 S
20	52	HSK 63E	33	132	100	18	1.2	80483319 C
20	52	HSK 63E	33	192	160	18	1.8	80483305 O
20	52	HSK 63E	33	207	175	18	2.5	80483323 S
25	58	HSK 63E	44	112	85	18	1.6	80483341 S
25	58	HSK 63E	44	147	115	18	1.8	80483334 C
25	58	HSK 63E	44	192	160	18	2.5	80483313 O
30	62	HSK 63E	44	132	100	18	1.5	80483361 S
30	62	HSK 63E	44	177	145	18	3.6	80483362 S
30	62	HSK 63E	44	217	185	18	2.8	80483363 S
30	62	HSK 63E	44	242	210	18	2.8	80483364 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 63F	33	100	75	18	0.9	80483302 O
20	52	HSK 63F	33	185	160	18	1.8	80483301 O
20	52	HSK 63F	33	210	185	18	2.6	80483320 S
25	58	HSK 63F	44	100	75	18	1.0	80483311 O
25	58	HSK 63F	44	160	135	18	3.0	80483335 S
25	58	HSK 63F	44	185	160	18	2.5	80483332 C
25	58	HSK 63F	44	210	185	18	2.7	80483336 S
25	58	HSK 63F	44	225	200	18	3.2	80483310 O
30	62	HSK 63F	44	100	75	18	0.9	80483317 O
30	62	HSK 63F	44	120	95	18	1.7	80483355 S
30	62	HSK 63F	44	225	200	18	3.2	80483354 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 80A	33	145	105	18	1.6	80483306 O
20	52	HSK 80A	33	200	160	18	2.2	80483307 O
20	52	HSK 80A	33	240	200	18	2.6	80483308 O
25	58	HSK 80A	44	155	115	18	2.2	80483314 O
25	58	HSK 80A	44	200	160	18	2.9	80483352 C
25	58	HSK 80A	44	240	200	18	3.5	80483353 C
30	62	HSK 80A	44	115	75	18	1.6	80483368 S
30	62	HSK 80A	44	135	95	18	1.8	80483369 S
30	62	HSK 80A	44	135	95	18	1.7	80483378 C
30	62	HSK 80A	44	152	112	18	2.1	80483370 S
30	62	HSK 80A	44	185	145	18	3.8	80483371 S
30	62	HSK 80A	44	215	175	18	4.1	80483372 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
30	62	HSK 80A	44	225	185	18	4.3	80483373 S
30	62	HSK 80A	44	245	205	18	4.5	80483374 S
40	62	HSK 80A	58	135	95	18	2.0	80483379 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 80E	33	115	75	18	1.4	80483324 S
20	52	HSK 80E	33	225	185	18	3.0	80483325 S
25	58	HSK 80E	44	115	75	18	1.5	80483342 S
25	58	HSK 80E	44	160	120	18	3.0	80483343 S
25	58	HSK 80E	44	225	185	18	3.8	80483344 S
25	58	HSK 80E	44	245	205	18	4.5	80483345 S
30	62	HSK 80E	44	115	75	18	1.6	80483365 S
30	62	HSK 80E	44	225	185	18	3.0	80483366 S
30	62	HSK 80E	44	245	205	18	3.1	80483367 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 80F	33	112	80	18	1.4	80483303 O
20	52	HSK 80F	33	192	160	18	2.2	80483304 O
25	58	HSK 80F	44	112	80	18	1.5	80483333 C
25	58	HSK 80F	44	117	85	18	1.6	80483337 S
25	58	HSK 80F	44	177	145	18	3.4	80483338 S
25	58	HSK 80F	44	192	160	18	2.9	80483312 O
25	58	HSK 80F	44	207	175	18	2.4	80483339 S
25	58	HSK 80F	44	237	205	18	2.5	80483340 S
30	62	HSK 80F	44	107	75	18	1.2	80483356 S
30	62	HSK 80F	44	144	112	18	1.8	80483357 S
30	62	HSK 80F	44	207	175	18	2.5	80483358 S
30	62	HSK 80F	44	217	185	18	2.8	80483359 S
30	62	HSK 80F	44	237	205	18	3.2	80483360 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

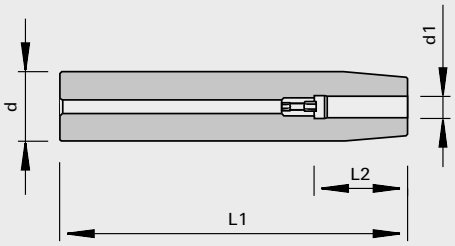
Ø d1	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	重量	ID号
20	52	HSK 100A	33	125	75	18	1.8	80483326 S
20	52	HSK 100A	33	135	85	18	1.7	80483327 S
20	52	HSK 100A	33	155	105	18	2.5	80483331 C
20	52	HSK 100A	33	195	145	18	4.0	80483328 S
20	52	HSK 100A	33	210	160	18	3.1	80483309 O
20	52	HSK100A	33	225	175	18	2.7	80483329 S
20	52	HSK 100A	33	235	185	18	2.8	80483330 S
25	58	HSK 100A	44	125	75	18	1.8	80483346 S
25	58	HSK 100A	44	145	90	18	1.8	80483347 S
25	58	HSK 100A	44	165	115	18	3	80483315 O
25	58	HSK 100A	44	195	145	18	4.0	80483348 S
25	58	HSK 100A	44	210	160	18	3.7	80483316 O
25	58	HSK 100A	44	225	175	18	4.5	80483349 S
25	58	HSK 100A	44	235	185	18	2.9	80483350 S
25	58	HSK 100A	44	255	205	18	3.7	80483351 S
30	62	HSK 100A	44	125	75	18	1.9	80483375 S
30	62	HSK 100A	44	195	145	18	4.0	80483376 S
30	62	HSK 100A	44	235	185	18	3.0	80483377 S
40	90	HSK 100A	90	200	150	18	6.4	80483318 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

933297

热收缩扩展夹头CELSIO

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- CNC加工中心
- 对于难加工的工件的铣削应用

设计

- 热作模具钢，具有特殊的表面处理工艺刀具寿命长，耐高温，形状稳定性
- 夹紧的直径跳动精度< 0.003
- 带可调节螺丝用于长度调节

优点

- 哨形凹槽刀柄
- H6的圆柱柄公差能够实现最好的夹紧效果
- 根据DIN 69882-8 超薄设计
- h6公差，夹紧HW与HS刀具

注释

- 夹紧元件：我们推荐TRIBOS，ps-System液压夹具和热收缩夹具。

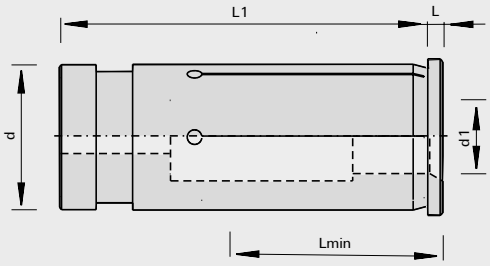
Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L1 [mm]	最大转速 [min-1]	ID号
8	34	25	160	8000	185243 S
10	42	25	160	8000	185244 C
12	47	25	160	8000	185245 C
16	50	25	160	8000	185246 C

933280

通用变径轴套，精确度高

产品

图纸



设备/应用

- 用于将柄铣刀安装在 TRIBOS、ps-System 和所有市场上常用的液压伸缩夹头里

设计

- 同心度 ≤ 0.003 mm
- 刀柄直径 公差 h7 或 g7
- 可抵御压强不超过 80 bar 的冷却剂

优点

- 同心度和更换重复精度长期保持在 ≤ 0.003 mm

注释

- 最小夹紧长度=最小轴长

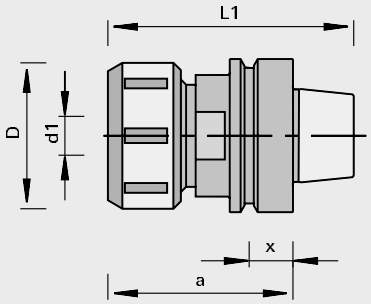
Ø d1	Ø d1	Lmin	Ø d	L1	L	ID号
3		27	12	45	2.0	183022 C
4		27	12	45	2.0	183023 C
5		27	12	45	2.0	183024 C
6		27	12	45	2.0	183025 L
8		27	12	45	2.0	183026 L
8		27	16	47.5	2.5	186099 L
10		32	16	47.5	2.5	186100 L
12		37	16	47.5	2.5	186101 L
3		27	20	50.5	2.0	183027 C
	1/8	27	20	50.5	2.0	186914 C
4		27	20	50.5	2.0	183028 C
5		27	20	50.5	2.0	183029 C
6		27	20	50.5	2.0	183030 C
8		27	20	50.5	2.0	183032 L
10		32	20	50.5	2.0	183034 L
12		37	20	50.5	2.0	183036 L
14		37	20	50.5	2.0	183038 C
16		38	20	50.5	2.0	183040 L
6		27	25	54.5	3.0	182304 L
8		27	25	54.5	3.0	182305 L
10		32	25	54.5	3.0	182306 L
12		37	25	54.5	3.0	182307 L
14		37	25	54.5	3.0	182308 L
16		38	25	54.5	3.0	182309 L
18		38	25	54.5	3.0	182310 L
20		42	25	54.5	3.0	182311 L
	1/2"	37	25	54.5	3.0	182653 L
	3/4"	42	25	54.5	3.0	182655 S
[mm]	英寸	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

933289

带HSK 锥柄的弹簧夹头刀柄

产品

图纸



设备/应用

- 装有自动化刀具更换器的 CNC 加工中心
- 用于细木工设备
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 装夹面为 DIN 69893 HSK 50F,HSK 63F, HSK 63E, HSK 80A, HSK 80C, HSK 80E, HSK 80F 和 HSK 100A
- 锁紧螺母带滚动轴承

优点

- 弹簧夹头的灵活利用性

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- ID号175795 用于 IMA(等于 12/94) 类似于 DIN69893
- d1 =装夹柄径2 - 25 mm 和 3 - 30 mm
- 弹簧夹头遵循标准DIN6388：1）462E/OZ25型，2）472E/ER40
- 发货包括：夹套，锁紧螺母，不带扳手
- 注意：根据主轴性能，CMS机器的不同接口

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a	x	类型		ID号
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	豪迈，IMA从01/95年开始的，weeke从03/98年开始的，HOLZ-HER，SCM,CMS（12+15 千瓦）	173293 L
2-25	HSK 63F	60	101	76	9.0	1	截至12/94年的IMA	175795 L
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	豪迈，IMA从01/95年开始的，weeke从03/98年开始的，HOLZ-HER，CMS（12+15 千瓦）	179170 L
3-30	HSK 63F	63	85	76	18	2	细木工设备, Weinmann	80344855 O
3-30	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS (18 KW), 细木工设备, Hundegger	180359 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

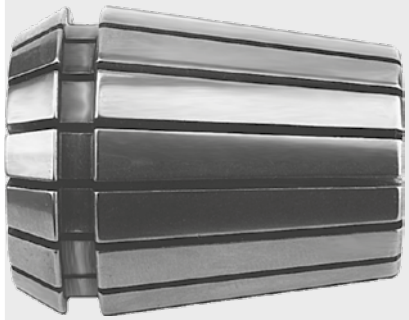
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
夹紧螺母	M48x2R	995290	1	178764 L
螺钉起子	58/62 DIN 1810	985720	1	169299 L
钩形扳手 适配器	58/62 DIN 1810	985300	1	186765 L
转矩扳手	40-200 Nm	985300	1	184890 L
单头的应用扳手	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760 L
绝缘插头，带螺丝	11,9x6,9xM5	995300	1	185610 L
	[mm]		[pc]	

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a	x	类型		ID号
3-30	HSK 80A	80	110	85	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480510 C
3-30	HSK 80C	80	101	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480509 C
3-30	HSK 80E	80	101	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480508 C
3-30	HSK 80F	80	93	76	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480507 C
3-30	HSK 100A	100	120	85	18	2	细木工设备, Weinmann, Hundegger	80480511 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

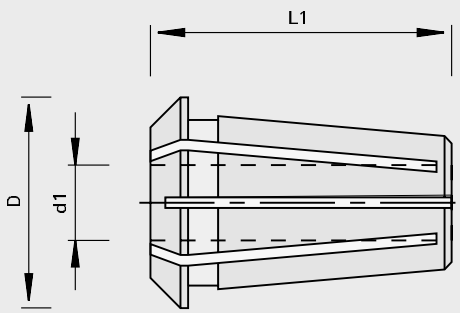
933280

弹簧卡套- 462E/OZ25

产品



图纸



设备/应用

- 配置于弹簧夹头刀柄462E/OZ25型

设计

- 夹紧公差为0.5 mm
- 设计参照DIN 6388 462E/OZ25 型

优点

- 带12个伸缩槽可得到最优的夹紧力传递

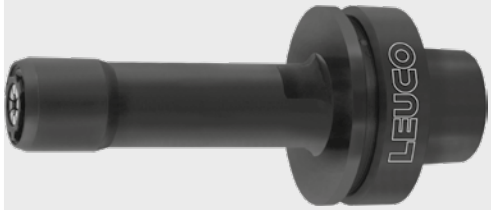
注释

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	ID号
2		35.05	52	183803 O
3		35.05	52	183804 L
4		35.05	52	183805 L
5		35.05	52	183806 L
6		35.05	52	180213 L
	1/4"	35.05	52	175815 L
7		35.05	52	183807 O
8		35.05	52	180358 L
	3/8"	35.05	52	185275 L
10		35.05	52	170782 L
12		35.05	52	168742 L
	1/2"	35.05	52	175820 L
13		35.05	52	180215 L
14		35.05	52	170783 L
	5/8"	35.05	52	175823 C
15		35.05	52	183808 O
16		35.05	52	168743 L
18		35.05	52	180216 L
	3/4"	35.05	52	175826 L
20		35.05	52	168744 L
25		35.05	52	168745 L
[mm]	英寸	[mm]	[mm]	

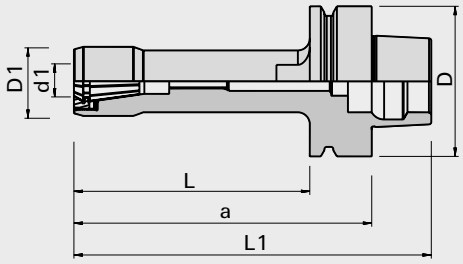
933289

弹簧夹套 426E/ER16带HSK 63F接口-夹紧区域 Ø 1-10 mm

产品



图纸



设备/应用

- 数控加工中心，特别用于5轴
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计

- 内夹头螺母
- 硬化的以及刃磨的
- 双槽夹头
- 最高转速=24,000转/分

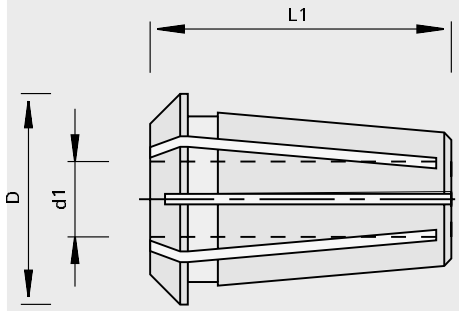
优点

- 超薄设计
- 即使探出大也很稳定
- 同心度高
- 夹紧力高

注释

- 也适用于左向旋转
- 交货范围包括：带有夹紧螺母的弹簧夹头，没有夹头以及安装配件
- 扭矩: 426E/ER16: 50 Nm (44 Lbf.ft)

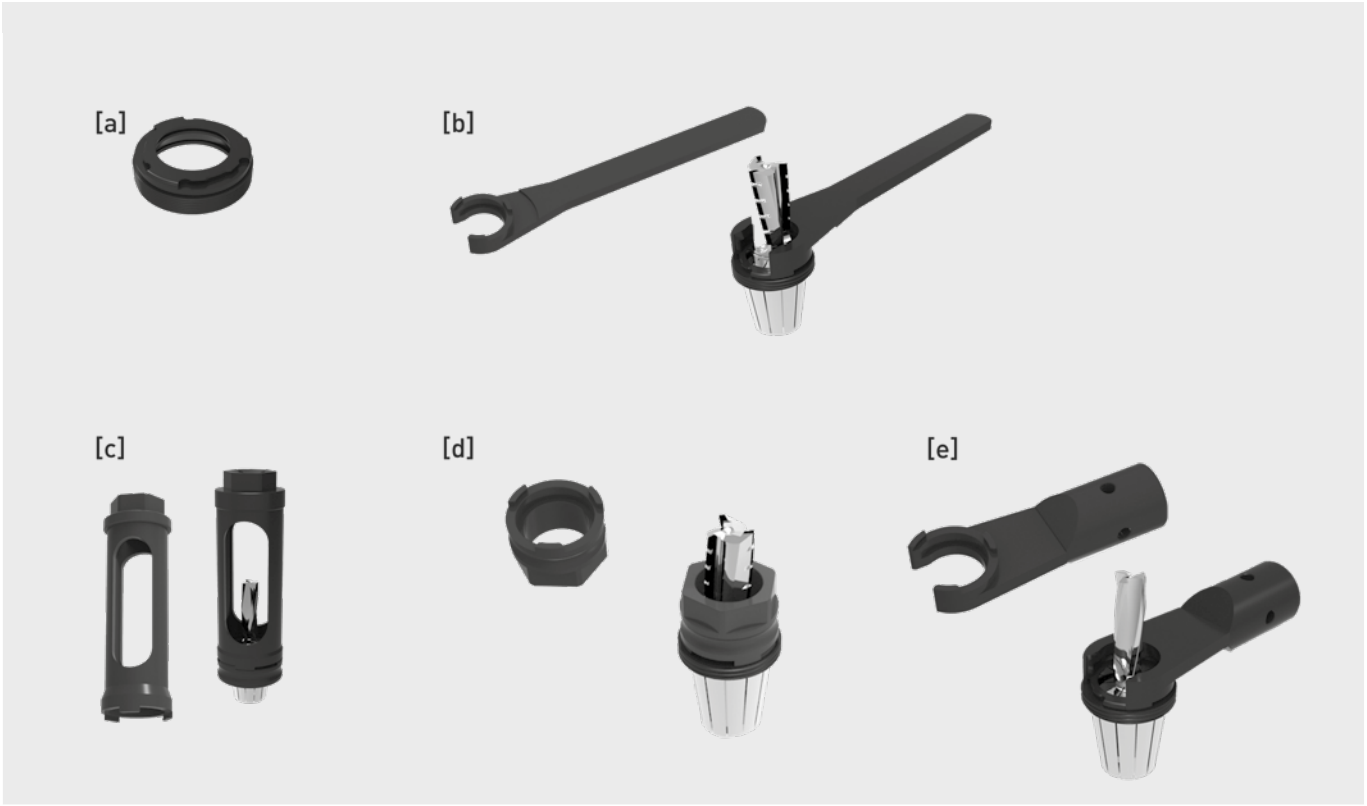
Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	ID号
1-10	29	HSK 63F	63	50	101	76	184847 L
1-10	29	HSK 63F	63	74	125	100	184848 L
1-10	29	HSK 63F	63	99	150	125	184849 L
1-10	29	HSK 63F	63	124	175	150	184850 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



弹簧夹头 426E/ER16

Ø d1	Ø D	L1	ID号
1	17.25	27.5	184865 O
2	17.25	27.5	184866 O
3	17.25	27.5	184867 O
4	17.25	27.5	184868 O
5	17.25	27.5	184869 O
6	17.25	27.5	184870 L
7	17.25	27.5	184871 O
8	17.25	27.5	184872 L
9	17.25	27.5	184873 O
10	17.25	27.5	184874 L
[mm]	[mm]	[mm]	

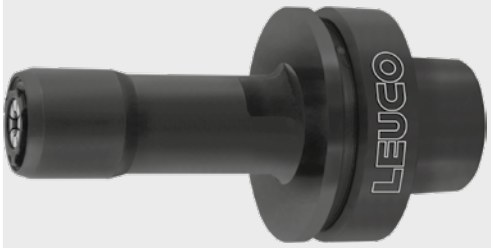
附件	规格	产品系列号	PU	ID号
[a] 夹紧螺母		995290	1	184875 L
[b] 钩形扳手		985720	1	184878 L
[c] 转矩螺母		985720	1	184884 L
[d] 旋入辅助		985720	1	184881 L
[e] 转矩接头		985300	1	184887 L
[f] 转矩扳手	40-200 Nm	985300	1	184890 L
	[mm]		[pc]	



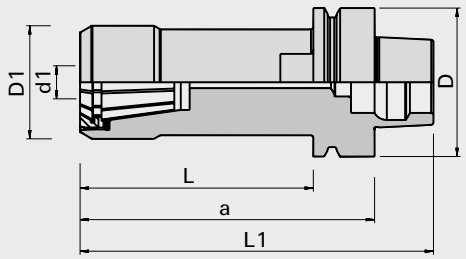
933289

弹簧夹套 470E/ER32带HSK 63F接口-夹紧区域 Ø 2-20 mm

产品



图纸



LEUCO CNC

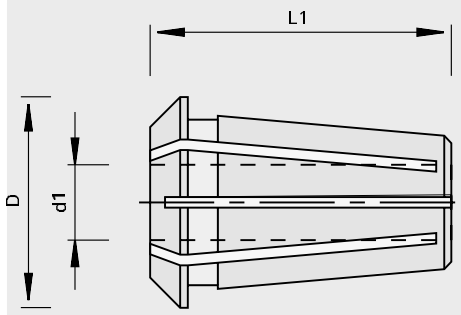
设备/应用
- 数控加工中心，特别用于5轴
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计
- 内夹头螺母
- 硬化的以及刃磨的
- 双槽夹头
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 超薄设计
- 即使探出大也很稳定
- 同心度高
- 夹紧力高

注释
- 也适用于左向旋转
- 交货范围包括：带有夹紧螺母的弹簧夹头，没有夹头以及安装配件
- 扭矩: 470E/ER32: 130 Nm (96 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	ID号
2-20	48	HSK 63F	63	34	85	60	184851 L
2-20	48	HSK 63F	63	44	95	70	184852 C
2-20	48	HSK 63F	63	89	140	115	184853 L
2-20	48	HSK 63F	63	99	150	125	184854 L
2-20	48	HSK 63F	63	124	175	150	184855 C
2-20	48	HSK 63F	63	154	205	180	184856 L
2-20	48	HSK 63F	63	174	225	200	184857 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



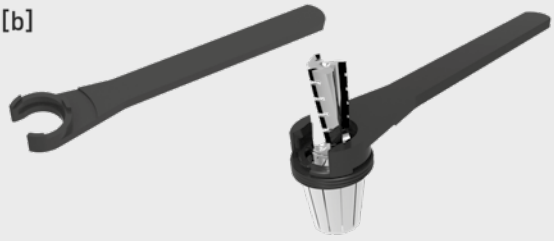
弹簧夹头 470E / ER 32

Ø d1	Ø D	L1	ID号
3	33	40	173647 O
4	33	40	173648 C
5	33	40	173649 C
6	33	40	173650 L
7	33	40	173651 O
8	33	40	173652 L
10	33	40	173653 L
12	33	40	173654 L
13	33	40	173655 O
14	33	40	173656 C
16	33	40	173657 L
18	33	40	173658 O
19	33	40	173659 O
20	33	40	173660 L
[mm]	[mm]	[mm]	

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
[a] 夹紧螺母		995290	1	184876 L
[b] 钩形扳手		985720	1	184879 L
[c] 转矩螺母		985720	1	184885 L
[d] 旋入辅助		985720	1	184882 L
[e] 转矩接头		985300	1	184888 L
[f] 转矩扳手	40-200 Nm	985300	1	184890 L
	[mm]		[pc]	

[a]

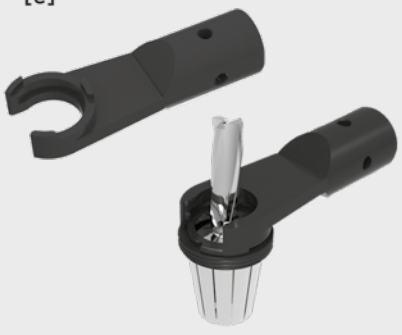
[b]



[c]

[d]

[e]

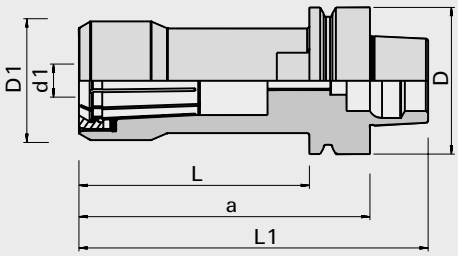


933289

弹簧夹套 462E/OZ25带HSK 63F接口-夹紧区域 Ø 2-25 (1") mm

产品

图纸



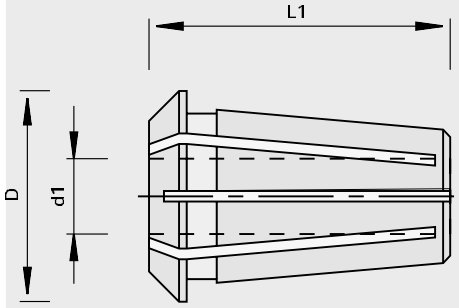
设备/应用
- 数控加工中心，特别用于5轴
- 用于高精度装夹柄铣刀

设计
- 内夹头螺母
- 硬化的以及刃磨的
- 双槽夹头
- 最高转速=24,000转/分

优点
- 超薄设计
- 即使探出大也很稳定
- 同心度高
- 夹紧力高

注释
- 也适用于左向旋转
- 交货范围包括：带有夹紧螺母的弹簧夹头，没有夹头以及安装配件
- 扭矩: 462E/OZ25: 150 Nm (110 Lbf.ft)

Ø d1	Ø D1	Ø d	Ø D	L	L1	a	ID号
2-25	51	HSK 63F	63	50	101	76	184858 L
2-25	51	HSK 63F	63	89	140	115	184860 L
2-25	51	HSK 63F	63	124	175	150	184861 C
2-25	51	HSK 63F	63	149	200	175	184862 O
2-25	51	HSK 63F	63	174	225	200	184863 O
2-25	51	HSK 63F	63	199	250	225	184864 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	



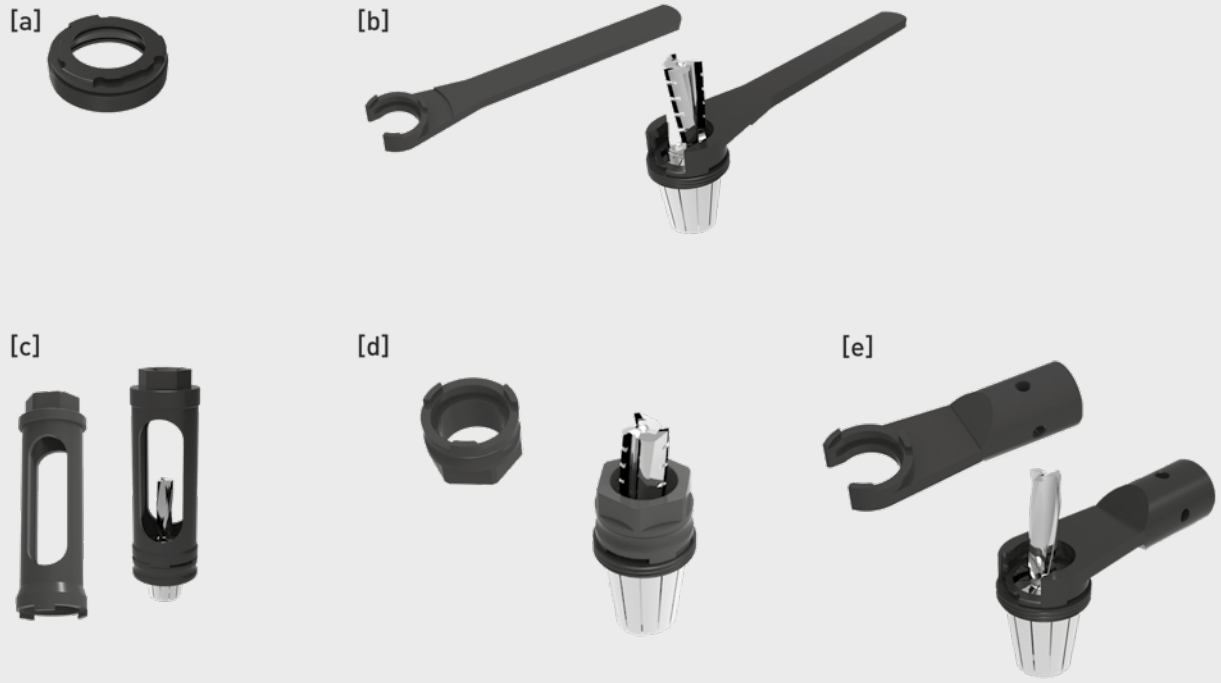
带有HSK-F63接头的弹簧夹头462E/ OZ 25 /

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1	ID号
2		35.05	52	183803 O
3		35.05	52	183804 L
4		35.05	52	183805 L
5		35.05	52	183806 L
6		35.05	52	180213 L
	1/4"	35.05	52	175815 L
7		35.05	52	183807 O
8		35.05	52	180358 L
	3/8"	35.05	52	185275 L
10		35.05	52	170782 L
12		35.05	52	168742 L
	1/2"	35.05	52	175820 L
13		35.05	52	180215 L
14		35.05	52	170783 L
	5/8"	35.05	52	175823 C
15		35.05	52	183808 O
16		35.05	52	168743 L
18		35.05	52	180216 L
	3/4"	35.05	52	175826 L
[mm]	英寸	[mm]	[mm]	

带有HSK-F63接头的弹簧夹头462E/ OZ 25 /

Ø d1	Ø d1	Ø D	L1		ID号
20		35.05	52		168744 L
25		35.05	52		168745 L
[mm]	英寸	[mm]	[mm]		

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
[a] 夹紧螺母		995290	1	184877 L
[b] 钩形扳手		985720	1	184880 L
[c] 转矩螺母		985720	1	184886 L
[d] 旋入辅助		985720	1	184883 L
[e] 转矩接头		985300	1	184889 L
[f] 转矩扳手	40-200 Nm	985300	1	184890 L
	[mm]		[pc]	

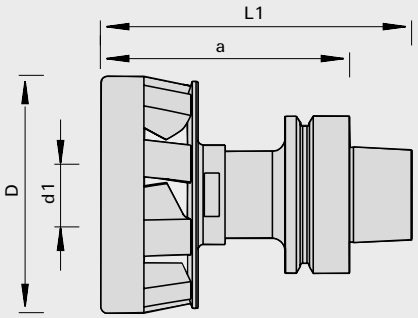


933285

AEROTECH-System，包含HSK 63F，采用液压膨胀夹紧

产品

图纸



Aerotech® System

设备/应用

- CNC加工中心
- 工作时,在夹紧柄铣刀的同时,导引切屑流向.
- 用于开槽，开榫等凹坑铣削及分切，同时优化了生产过程。例如：Nesting 应用

设计

- 整体刀具夹紧系统
- 7翼设计，用于加工低密度木材和人造板
- 9翼设计，用于加工刨花板，中密度纤维板, OSB，硬木等
- 采用液压膨胀夹紧技术安装刀具
- 平衡精度 G<2.5

优点

- 导流器隔断
- 刀具冷却
- 减少了灰尘量
- 减少了清洁以及维护的时间
- 液压夹紧系统使得刀具更换更简单快捷，减少了刀具安装时间
- 更好的加工质量和寿命得益于更好的同心度
- 最佳扭力传输

注释

- 充足的真空性能是必不可少的
- "通过六角螺钉增加压力（包括 在发货中）"
- 可以通过乐客衬套改变小柄径的夹紧
- 请查阅操作说明书的相关信息

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		ID号
6-16	HSK 63F	95	122.6	97.6	9齿座	185018 L
6-25	HSK 63F	105	131	106	7齿座	186517 S
6-25	HSK 63F	105	131	106	9齿座	184757 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

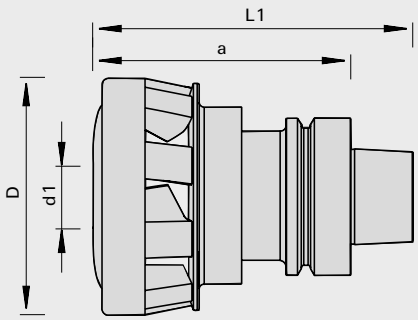
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
带滑动手柄内六角螺丝刀	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

933285

AEROTECH-System FacePlate，包含HSK 63F，采用液压膨胀夹紧

产品

图纸



Aerotech System

设备/应用

- 数控加工中心
- AEROTECH 各类型号同样适用于新的 HOMAG 机床
- 可用于所有品牌的机床
- 工作时,在夹紧柄铣刀的同时,导引切屑流向.
- 用于开槽，开榫等凹坑铣削及分切，同时优化了生产过程。例如：Nesting 应用

设计

- AEROTECH系统 FacePlate: 专用于大板套裁
- 已获得专利的整体刀具夹紧系统
- 9翼设计，用于加工刨花板，中密度纤维板, OSB，硬木等
- 采用液压膨胀夹紧技术安装刀具
- 平衡精度 G<2.5

优点

- 停止切屑流
- 刀具冷却
- 减少尘埃量
- 简化清洁与维护工作
- 吸入的疏松碎屑物不能卡在翼的开口内
- 这可以减少涡轮被堵塞的风险，该风险会破坏平衡

注释

- 充足的真空性能是必不可少的
- "通过六角螺钉增加压力（包括 在发货中）"
- 可以通过乐客衬套改变小柄径的夹紧
- 请查阅操作说明书的相关信息

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a		ID号
6-16	HSK 63F	95	127	102	9齿座	185551 C
6-25	HSK 63F	105	135	110	9齿座	185550 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

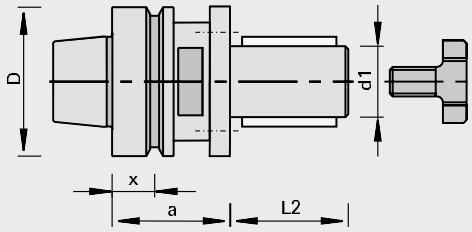
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
带滑动手柄内六角螺丝刀	SW4x100	985730	1	166091 L
	[mm]		[pc]	

933069

带HSK锥柄的普通刀柄

产品

图纸



设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于带双键槽的盘式刀具的高精度夹紧

设计

- 带6个M6 - 8 mm,TK 48 mm的销孔
- 装夹面为 DIN 69893 HSK 63 F
- 夹紧长度L2 = 50 mm 用于装夹组合刀和刀盘
- 带双键,防止了刀具旋转时的松动

优点

- 最好的扭距转换保证了高进料速度

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 垫片 ID号181193包括: 1片20 mm厚,1片10 mm 厚, 3片5 mm厚, 2片2mm厚, 1片1 mm厚
- 垫片组合ID号181194 增加 1片,20 mm 厚, 1片10 mm 厚
- 刀具附带固定螺钉
- 发货包括:轴套并带锁紧螺钉

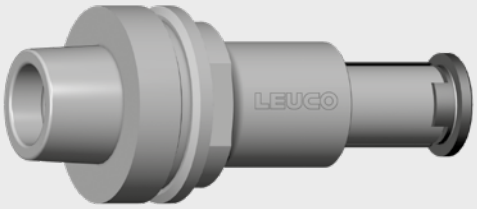
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	DKN	重量		ID号
63	HSK 63F	30	50	45	18	8x3	1.4	Homag, 从 01/95年开始的IMA	183748 L
63	HSK 63F	30	80	45	18	8x3	1.5	Homag,从 01/95年开始的 IMA , HOLZ-HER	183749 L
63	HSK 63F	30	110	45	18	8x3	1.8	Homag,从 01/95年开始的 IMA , HOLZ-HER	183747 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
单头的应用扳手	SW46x10 DIN 894	985720	1	178760 L
垫圈设置	60x50x30	955521	1	181193 L
垫圈设置	60x80x30	955521	1	181194 L
刀具留挂螺栓带有定位孔	M16x38xØ48	995190	1	184061 L
	[mm]		[pc]	

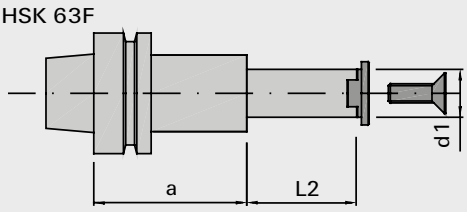
933069

装夹手柄HSK63F

产品



图纸



设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于安装 Modula刀具组或单把铣刀

设计

- 装夹面为 DIN 69893 HSK 63 F
- 带双键,防止了刀具旋转时的松动

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 发货包括：主轴带压盖和沉头螺丝

Ø d	Ø d1	L2	a	重量	ID号
HSK 63F	25	37	45	1.1	183768 L
HSK 63F	25	85	45	1.2	183769 L
HSK 63F	25	37	80	1.3	183770 S
HSK 63F	25	75	80	1.5	183771 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

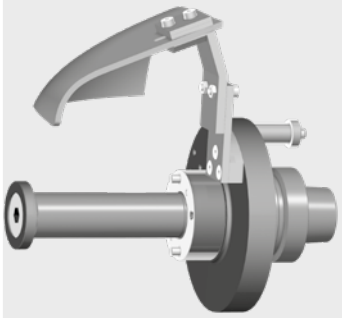
附件	规格	产品系列号	PU	ID号
垫片	Ø40x0,1xØ25	955520	1	183756 C
垫片	Ø40x0,2xØ25	955520	1	183757 C
垫片	Ø40x0,5xØ25	955520	1	183758 C
垫片	Ø40x1,0xØ25	955520	1	183759 C
垫片	Ø40x2,0xØ25	955520	1	183760 C
垫片	Ø40x4,0xØ25	955520	1	183761 C
垫片	Ø40x6,0xØ25	955520	1	183762 C
垫片	Ø40x10xØ25	955520	1	183763 C
垫片	Ø40x20xØ25	955520	1	183764 C
	[mm]		[pc]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
盖子	33x11x25	997300	1	183772 S
沉头螺钉	M10x30 DIN EN ISO 10642	995121	10	183773 S
螺钉起子	SW6x200	985730	1	167817 L
	[mm]		[pc]	

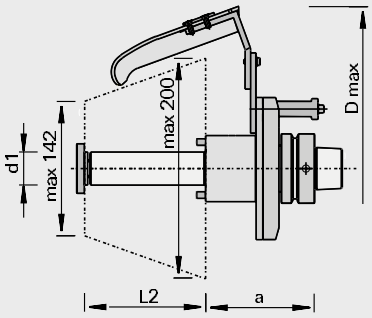
933069

带木屑倒流板的铣削装置

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 带Homag C轴的CNC加工中心
- 用于盘式刀具的高精度安装

设计

- 全套装置带木屑倒流板
- ID号182049和182050带双键槽
- ID号182075 和 182076带压盖和固定螺钉; 2个 Φ6 TK 48 的销钉
- 最高转速=11,000转/分(标准设计)
- 柄径 30 mm, 柄长105 mm

优点

- 有效的排屑

注释

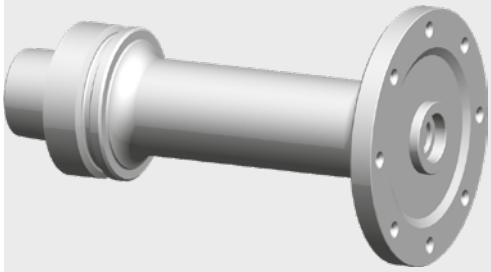
- 全套重量约 2 kg(取决于设计)
- 夹紧刀具重量最大重量为3,8 公斤

Ø Dmax	Ø d	Ø d1	L2	a	DKN		ID号(左)	ID号(右)
300	HSK 63F	30	105	80	8x4	Homag	182049 S	182050 S
300	HSK 63F	30	105	80		Homag	182075 C	182076 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

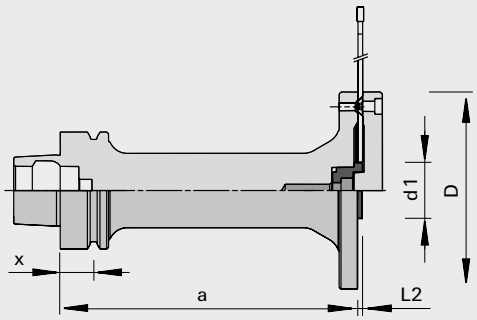
933061

CNC HSK 63F接口锯片装夹装置

产品



图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于圆锯片的高精度夹紧

设计

- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 64 F 装夹于高精度机器主轴

优点

- 使用可更换式的不同规格的转接套，在同一个设备上可以使用不同内孔的锯片。
- 安装锯片时可以使用也可以不使用压盖
- 可用的不可测量的适配器

注释

- 适合顺时针与逆时针转动
- 使用沉头螺钉，把锯片直接平面固定；或者使用盖子和圆柱头螺钉
- 包含在发货范围内：盖子，沉头螺钉，圆柱头螺钉与中心适配器 / 定中心接头（适合 Ø 30 mm 带有锁紧圈的圆锯片钻孔）
- 最大锯片直径推荐值：没有盖子 - Dmax = 360 mm，有盖子 - Dmax = 430 mm

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	x	NL	ID号
106	HSK 63F	30	2,5	40	18	8/M5/90	184835 L
106	HSK 63F	30	2,5	50	18	8/M5/90	184836 L
106	HSK 63F	30	2,5	56	18	8/M5/90	187760 L
106	HSK 63F	30	2,5	100	18	8/M5/90	184837 L
106	HSK 63F	30	2,5	130	18	8/M5/90	184838 L
106	HSK 63F	30	2,5	160	18	8/M5/90	184839 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

选项	规格	产品系列号	PU	ID号
盖子	106x15x20	997300	1	184845 L
用于刀体厚度为2毫米或者2.2毫米的适配器	Ø30	997300	1	185666 L
适配器	Ø31,75	997300	1	184841 S
适配器	Ø32	997300	1	184842 C
适配器	Ø35	997300	1	184843 L
适配器	Ø40	997300	1	184844 L
	[mm]		[pc]	

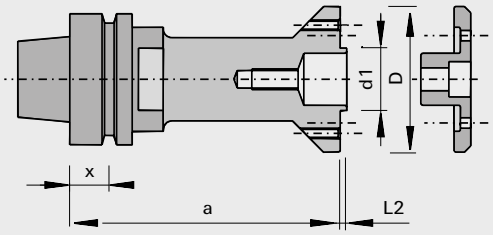
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10	166709 L
头帽螺丝	M5x16 DIN EN ISO 4762	995111	10	001870 L
应用于适配器的圆柱头螺钉	M8x12 DIN 7984	995111	10	184846 L
锁紧圈	8/13x8,4x0,7	995460	1	185497 L
	[mm]		[pc]	

933061

带HSK 63F 锥柄的锯片转接轴套

产品

图纸



LEUCO CNC

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 适用于圆锯片和槽铣刀头的精密安装

设计

- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 64 F 装夹于高精度机器主轴

优点

注释

- 适合顺时针与逆时针转动
- 使用沉头螺钉，把锯片直接固定，或者用盖子（183310）和圆柱头螺钉
- 包含在发货范围内：
- 带有沉头螺钉的适配器
- 如有需要，请单独订购带有圆柱头螺钉的盖子
- 最大锯片直径推荐值：没有盖子 - Dmax = 210 mm，有盖子 - Dmax = 280 mm

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	ID号
70	HSK 63F	30	1,8	55	8/M5/52 + 2/6/42	187639 L
70	HSK 63F	30	1,8	70	8/M5/52 + 2/6/42	186083 L
70	HSK 63F	30	1,8	130	8/M5/52 + 2/6/42	186432 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

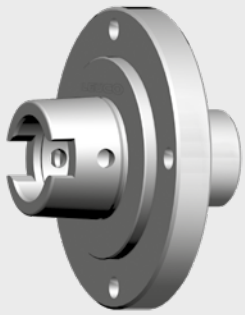
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
沉头螺钉	M5x8 T20 D=Ø10	995125	10	164005 L
沉头螺钉	M5x12 T20 D=Ø9,3	995125	10	166709 L
	[mm]		[pc]	

附件	规格	产品系列号	PU	ID号
盖子上有两枚销钉，用作扭锁，以及 M10 圆柱头螺钉	70x24x8 (2/6/42)	997300	1	183310 L
	[mm]		[pc]	

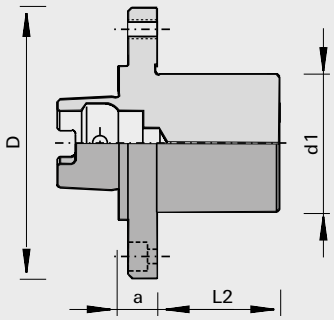
933061

装夹手柄HSK63F改良过的 - 不带有夹紧槽

产品



图纸



设备/应用

- 用于Homag 的带自动换刀 的自动进给机器
- dl=30mm,特别适用于Homag和IMA的焊接聚合物
- dl=60mm,特别适用于地板制造
- 用于盘式刀具的高精度夹紧

设计

- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 63 F装夹于高精度机器主轴

优点

- 快速更换刀具
- 免维护

注释

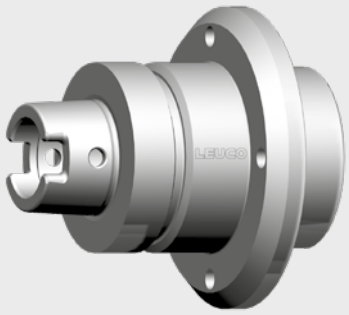
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL		ID号
94	HSK 63F	30	25	16	4/M8/80	家具	184787 L
120	HSK 63F	60	68	20	4/M8/100 + 4/9/100	地板	183616 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

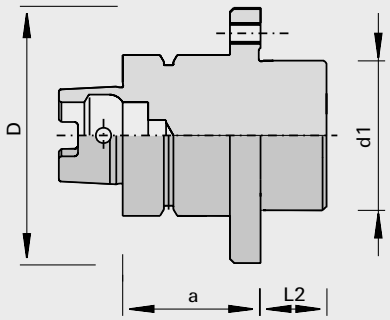
933061

装夹手柄HSK63F改良过的 - 带有夹紧槽

产品



图纸



设备/应用

- 用于Homag 的带自动换刀 的自动进给机器
- 用于盘式刀具的高精度夹紧

设计

- 带牵引槽
- 法兰带紧固螺纹螺钉
- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 63 F 装夹于高精度机器主轴

优点

- 快速更换刀具

注释

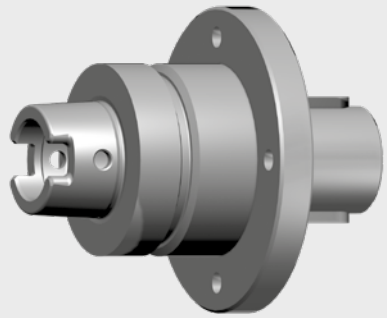
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	ID号
115	HSK 63F	60	23,5	54	4/M8/80 + 4/M8/100	183615 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

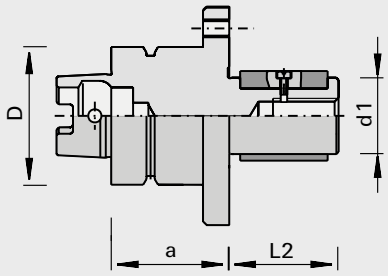
933061

装夹手柄HSK63F改良过的 - 双键槽 35 DKN，通过压盖锁紧

产品



图纸



设备/应用
- 用于Homag 的带自动换刀 的自动进给机器
- 用于盘式刀具的高精度夹紧

设计
- 带牵引槽
- 法兰带紧固螺纹螺钉
- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 63 F 装夹于高精度机器主轴

优点
- 快速更换刀具

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	ID号
63	HSK 63F	35	40	54	4/M8/80	182689 L
63	HSK 63F	35	50	54	8/M8/80	182124 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

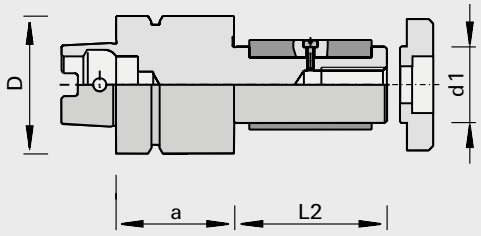
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M16x30	995111	10	182126 O
盖子	60x15x17	997370	1	182127 O
	[mm]		[pc]	

933069

装夹手柄HSK63F改良过的 - 双键槽 35 DKN，直接通过螺钉连接的工具

产品

图纸



设备/应用
- 用于Homag 的带自动换刀 的自动进给机器
- 用于盘式刀具的高精度夹紧

设计
- 带牵引槽
- 带法兰盘和螺钉
- 装夹面设计参照DIN 69893 HSK 64 F 装夹于高精度机器主轴

优点
- 快速更换刀具

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

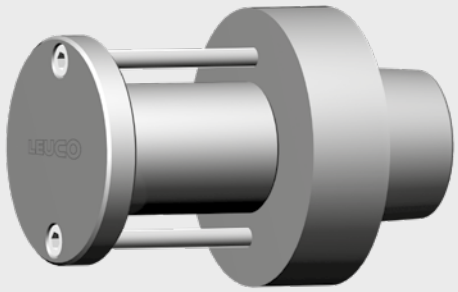
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	ID号
63	HSK 63F	35	40	54	182123 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
头帽螺丝	M16x30	995111	10	182126 O
盖子	60x15x17	997370	1	182127 O
	[mm]		[pc]	

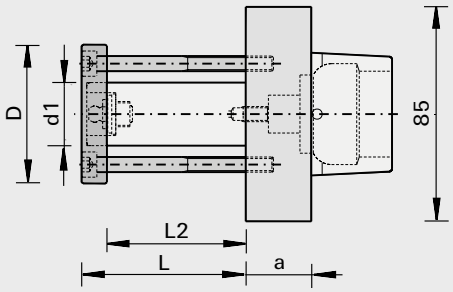
933239

威力液压拉伸轴HSK接口-夹紧长度40-55毫米

产品



图纸



设备/应用
- 用于刨床–weinig powermat
- 用于盘式刀具的高精度夹紧

设计
- 液压主轴
- 最高转速=6,000转/分

优点
- 采用液压轴设计装夹盘式刀具精度高

注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 附件：当不用该轴时需用橡胶盖盖住HSK 装夹面

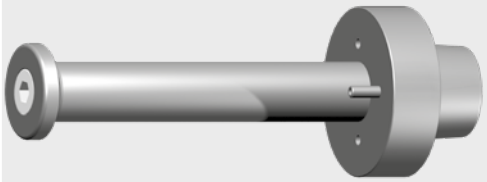
Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	ID号
85	Weinig HSK	30	40	26	181872 S
85	Weinig HSK	30	55	26	181873 S
85	Weinig HSK	40	55	26	181874 C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

配件	产品系列号	PU	ID号
橡胶盖	997300	1 [pc]	182286 S

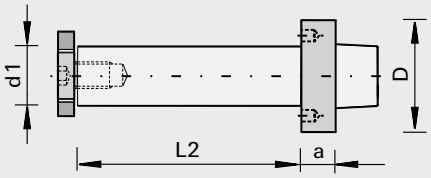
933069

带HSK Weinig锥柄的普通刀柄

产品



图纸



设备/应用

- 用于成型-weinig Powermat
- 用于装夹盘铣刀

设计

优点

注释

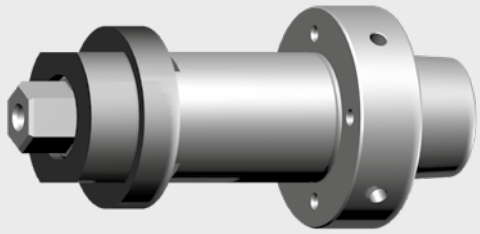
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 如需其他尺寸请咨询
- 转速请参考图表
- 注意：观察所推荐的80Nm拉紧力矩

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	重量	ID号
85	Weinig HSK	30	40	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.7	182056 L
85	Weinig HSK	30	60	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.8	182057 O
85	Weinig HSK	30	80	26	2/6/48 + 2/M6/48	1.9	182058 O
85	Weinig HSK	30	130	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.2	182059 C
85	Weinig HSK	30	170	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.4	182060 O
85	Weinig HSK	30	240	26	2/6/48 + 2/M6/48	2.8	182061 O
85	Weinig HSK	40	40	26	2/6/54 + 2/M6/54	1.9	182062 L
85	Weinig HSK	40	60	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.1	182063 L
85	Weinig HSK	40	80	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.3	182064 L
85	Weinig HSK	40	130	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.8	182065 L
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.2	182066 O
85	Weinig HSK	40	240	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.9	182067 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

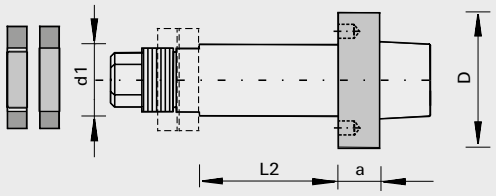
997300

威力HSK 接口- 主轴螺母

产品



图纸



设备/应用
- 用于成型-weinig Powermat
- 用于装夹盘铣刀

设计
- 主轴螺母

优点
- 稳定且牢靠地固定
- 扭锁

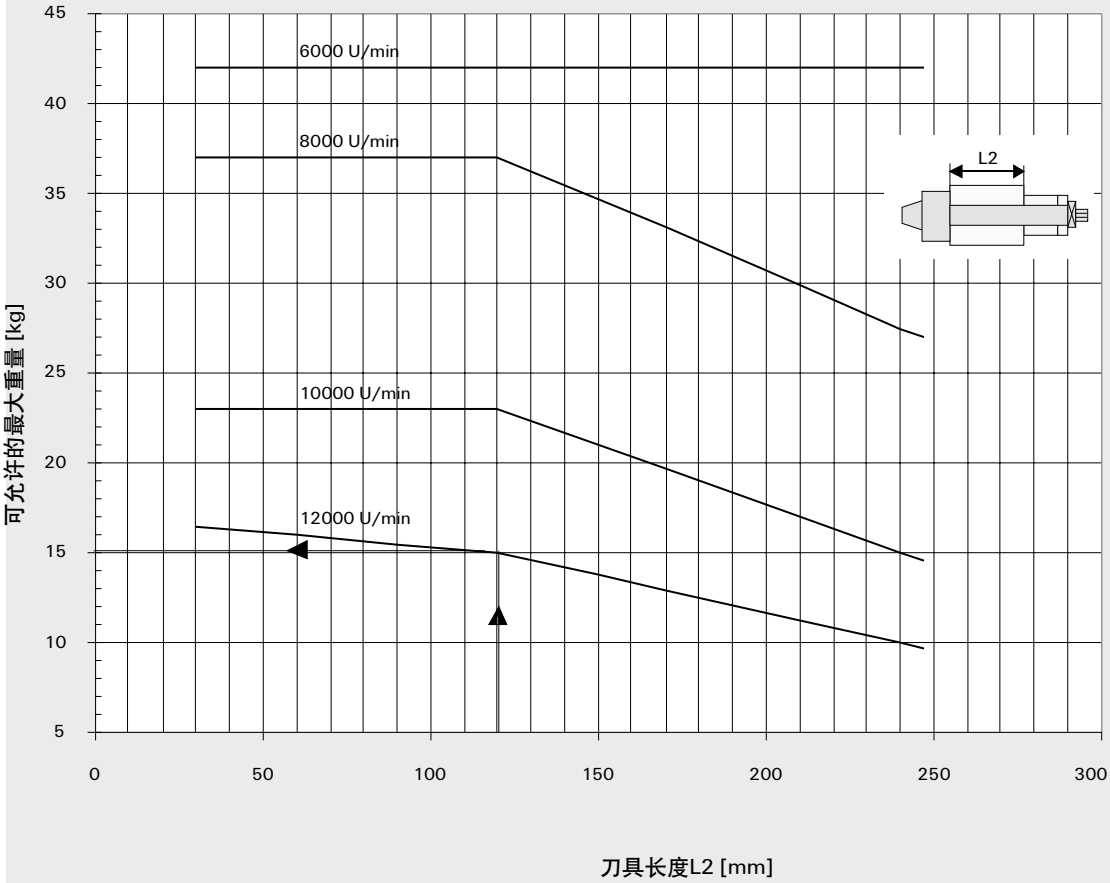
注释
- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 如需其他尺寸请咨询
- 转速请参考图表
- 注意：观察所推荐的80Nm拉紧力矩
- 发货包括：刀柄以及垫片和主轴螺钉

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	重量	ID号
85	Weinig HSK	40	40	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.48	183281 S
85	Weinig HSK	40	60	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.68	183282 S
85	Weinig HSK	40	80	26	2/6/54 + 2/M6/54	2.88	183283 C
85	Weinig HSK	40	100	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.08	183284 C
85	Weinig HSK	40	130	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.37	183285 C
85	Weinig HSK	40	150	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.56	183286 S
85	Weinig HSK	40	170	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.76	183287 C
85	Weinig HSK	40	180	26	2/6/54 + 2/M6/54	3.86	183288 C
85	Weinig HSK	40	210	26	2/6/54 + 2/M6/54	4.15	183289 S
85	Weinig HSK	40	230	26	2/6/54 + 2/M6/54	4.35	183290 S
85	Weinig HSK	40	240	26	2/6/54 + 2/M6/54	4.45	183291 C
85	Weinig HSK	40	270	26		4.73	183292 S
85	Weinig HSK	40	310	26		5.12	183293 S
85	Weinig HSK	50	40	26	2/6/74 + 2/M6/64	2.69	183294 S
85	Weinig HSK	50	60	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.00	183295 S
85	Weinig HSK	50	80	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.31	183296 S
85	Weinig HSK	50	100	26	2/6/74 + 2/M6/64	3.61	183297 C
85	Weinig HSK	50	130	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.07	183298 C
85	Weinig HSK	50	150	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.38	183299 S
85	Weinig HSK	50	170	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.69	183300 S
85	Weinig HSK	50	180	26	2/6/74 + 2/M6/64	4.84	183301 S
85	Weinig HSK	50	210	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.30	183302 S
85	Weinig HSK	50	230	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.61	183303 S
85	Weinig HSK	50	240	26	2/6/74 + 2/M6/64	5.76	183304 C
85	Weinig HSK	50	270	26		6.20	183305 C
85	Weinig HSK	50	308	26		6.82	183306 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x16 SW3	995161	10	001617 L
	65x15x35	955520	1	80485222 S
主轴螺母	M33x1,5	995210	1	183307 O
	[mm]		[pc]	

weinig HSK刀柄

PowerLock-Adapter刀柄图表

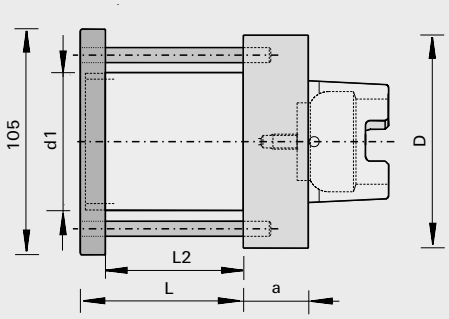


997300

带Weinig HSK锥柄的锯片转接轴套

产品

图纸



设备/应用

- Weinig Powermat
- 用于超薄锯片的安装

设计

优点

注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向
- 可定制不同的直径规格

Ø D	Ø d	Ø d1	L2	a	NL	ID号
105 [mm]	Weinig HSK [mm]	60 [mm]	68 [mm]	26 [mm]	3/8/74	182974 C

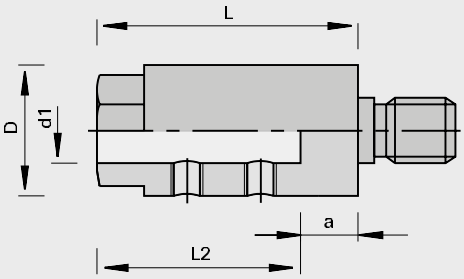
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
锁紧螺母	105x15xM58x1,5 [mm]	995290	1 [pc]	182993 C

933350

夹持夹头组合系统

产品

图纸



设备/应用

- 用于装夹圆柱型柄径并带夹紧面的钻头

设计

- 钻头的安装紧固螺钉

优点

注释

- 夹紧轴套带"BSS" 并与钻头快速更换系统相配套
- 可参见技术信息并依据机器型号可选择不同的螺纹柄径

Ø D	Ø d1	L2	L	a	类型		ID号(左)	ID号(右)
15	8	20	22	2.0	D		161282 O	161281 O
15	8	20	24.5	4.5	A		010683 C	010677 C
15	8	20	24.5	4.5	B		161285 C	161284 C
15	8	20	24.5	4.5	C		058412 C	058411 C
15	8	20	37	17	C		059300 O	059299 O
19	10	20	24.5	4.5	A		003575 L	003574 L
19	10	20	24.5	4.5	B		008003 L	008002 L
19	10	20	24.5	4.5	C		058414 L	058413 L
19	10	20	25	5.0	D		003571 L	003570 L
19	10	20	25	5.0		圆柱形柄刀柄 Ø 10x30	183055 O	183055 O
19	10	20	47	27	G		161287 L	161286 L
19	10	20	29.3	9.3	F		003573 L	003572 L
19	10	20	28.5	8.5	E		161987 O	161283 O
19	10	20	37	17	C		161681 O	161680 O
19	10	20	47	27	D	BSS	170372 S	170371 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				

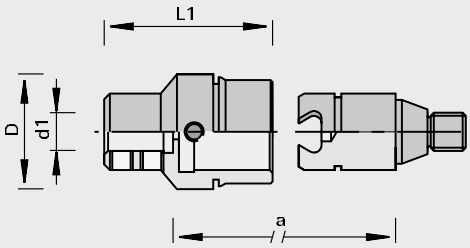
配件	规格	用于Ø D	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	167068 L
固定螺钉	M6x5 DIN EN ISO 4029	19	995161	10	165049 L
固定螺钉	M5x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	10	001608 L
	[mm]	[mm]		[pc]	

933321

Klack快速更换夹头与孔间距32毫米

产品

图纸



设备/应用
- 钻床
- 用于装夹圆柱型柄径并带夹紧面的钻头

设计
- 用于装夹圆柱型柄径并带夹紧面的钻头

优点
- 较快的更换钻头可节省您的生产停顿时间

注释
- 大孔距（32mm）
- 顶部为钻头基座底
- 底部安装在机器主轴上
- 可参见技术信息并依据机器型号可选择不同的螺纹柄径

Ø D	Ø d1	L1	ID号
30	10	44	003567 L
[mm]	[mm]	[mm]	

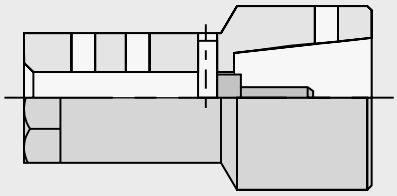
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
变径套		955530	1	057513 S
固定螺钉	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049 L
固定螺钉	M5x8 DIN EN ISO 4028	995161	10	180015 L
螺钉	M8x24L	995191	10	180013 L
螺钉	M8x24R	995191	10	180012 L
	[mm]		[pc]	

933321

钻头的快速改变装置-顶部

产品

图纸



设备/应用
- 钻床
- 用于钻孔机上装夹圆柱型柄径柄径并带夹紧螺钉的钻头

设计
- 紧固钻头可用内六角螺钉

优点
- 较快的更换钻头可节省您的生产停顿时间

注释
- 大孔距（32mm）
- 顶部为钻头基座底
- 底部安装在机器主轴上
- 可参见技术信息并依据机器型号可选择不同的螺纹柄径

	规格	ID号
定位孔	Ø10	168669 L
定位孔	Ø8	168668 L
	[mm]	

配件	规格	产品系列号	PU	ID号
工程师用的扳手	9x11 DIN 3118	985720	1	168672 S
工程师用的扳手	11x13 DIN 3118	985720	1	168670 S
工程师用的扳手	14x17 DIN 3118	985720	1	168671 S
	[mm]		[pc]	

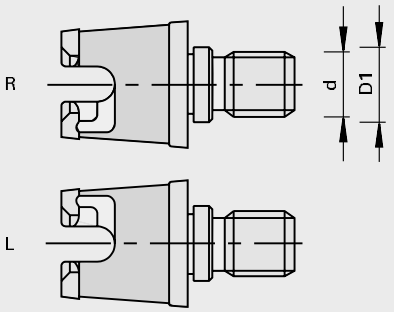
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	10	165049 L
	[mm]		[pc]	

933322

钻头的快速改变装置-底部

产品

图纸



设备/应用
- 钻床
- 安装于机器主轴上

设计
- 锥型设计

优点

注释
- 可参见技术信息并依据机器型号可选择不同的螺纹柄径

类型	Ø d	Ø D1	ID号(左)	ID号(右)
C	M8	9.0	168662 L	168663 L
D	M10	11	170243 S	170242 S
	[mm]	[mm]		

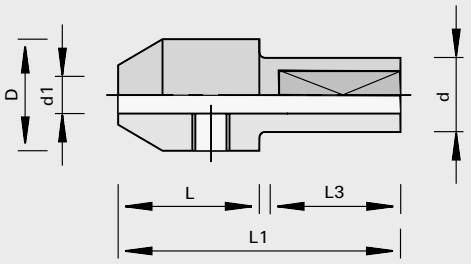
配件	产品系列号	ID号
扳手	985730	168673 C

933389

钻头转接头

产品

图纸



设备/应用

- 用于组合夹套和快速夹套上装夹麻花钻头

设计

- 柄上带装夹平面
- 螺纹M5,不带螺丝

优点

注释

- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购

Ø d1	L	Ø d	L3	Ø D	L1	ID号
2	19	10	21	15	41	183275 L
2,5	19	10	21	15	41	183276 L
3	19	10	21	15	41	183277 L
3,5	19	10	21	15	41	183278 L
4	19	10	21	15	41	183279 L
5	19	10	21	15	41	183280 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

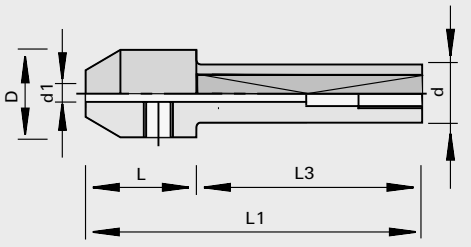
配件	规格	产品系列号	PU	ID号
固定螺钉	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	10	180003 L
曲柄扳手	SW3 DIN ISO 2936	985730	1	009672 L
	[mm]		[pc]	

933389

微型麻花钻的夹头

产品

图纸



设备/应用

- 用于夹持柄径为 3.175 mm 的微型麻花钻

设计

- 柄带有夹持面与长度调整螺钉 M5x10

优点

注释

- 用于Weeke快速夹紧套的螺丝 Ident-No.186017M5x11.5需要单独订购

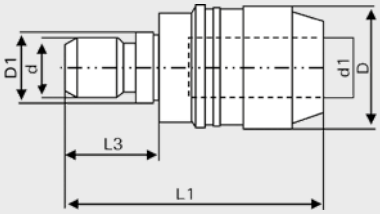
Ø d1	L	Ø d	L3	Ø D	L1	ID号
3,175	19	10	33	15	52	186165 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

933359

钻头快速更换系统

产品

图纸



设备/应用

- 钻床
- CNC加工中心
- 用于装夹圆柱型柄径并带夹紧面的钻头

设计

优点

- 较快的更换钻头可节省您的生产停顿时间
- 不再需要其他的张紧螺钉
- 适用于所有常见的柄径10mm-20mm的钻头

注释

- 可参见技术信息并依据机器型号可选择不同的螺纹柄径

Ø D	Ø D1	Ø d	Ø d1	L1	L3	类型	ID号(左)	ID号(右)
20	9.0	M8	10	42	15	C	182396 O	182395 O
20		M8	10	42	15	A	182398 O	182397 O
20		10	10	45	18		182400 O	182399 C
20	11	M10	10	42	15	D	182402 O	182401 O
20		M10	10	42	15	B	182404 S	182403 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

配件	产品系列号	PU	ID号
d10 扳手（带有夹持面）	985730	1 [pc]	182405 O

933390

通用性钻头

产品

图纸

设备/应用

- 用于带自动换刀的CNC加工中心
- 用于钻孔机上装夹圆柱型柄径的钻头

设计

- 可不断的调整夹紧长度从1-13mm 可调整
- 最高转速=8,000转/分
- 坚硬的夹爪

优点

- 动平衡好易于安装在主轴上
- 由于其采用坚硬的夹爪所以夹紧精度高可使用至夹套报废
- 握紧力矩高
- 由于采用了特殊的夹爪所以在夹紧时没有木屑和污物进入夹紧区域

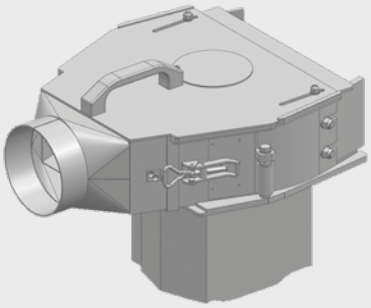
注释

- 适用于旋向为顺时针和逆时针方向

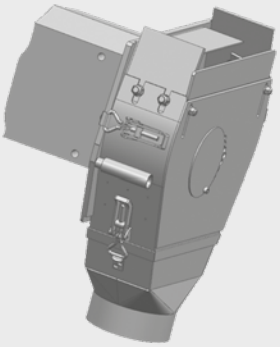
Ø D	Ø d	Ø d1	L1		ID号
50	HSK 63F	1-13	97	Homag, EIMA, Weeke, 从 9/94年开始的IMA	187039 L
57	HSK 63F	2-16	102	Homag, EIMA, Weeke, 从 9/94年开始的IMA	187040 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

LEUCO 吸尘罩 底板
产品系列 T16 ... 用于直径 Ø230 - Ø250 mm的刀具

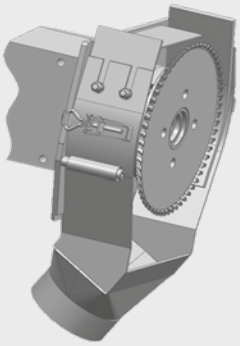
T1601



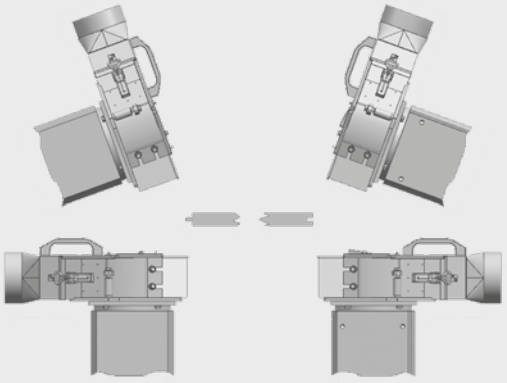
T1602



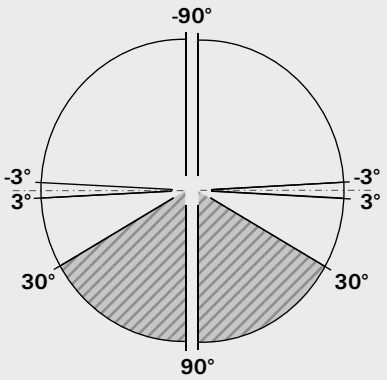
T1603



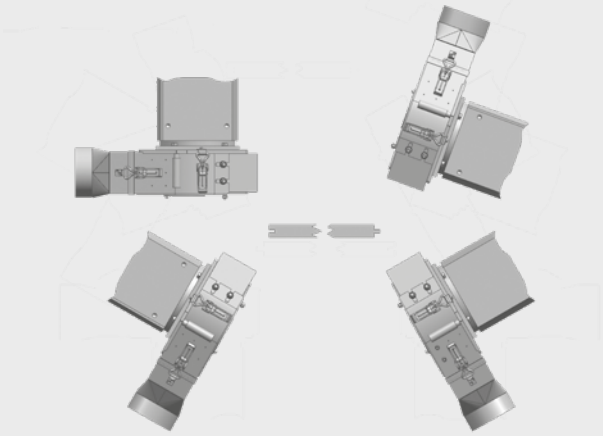
T1601 吸尘罩，带有滑动盖罩



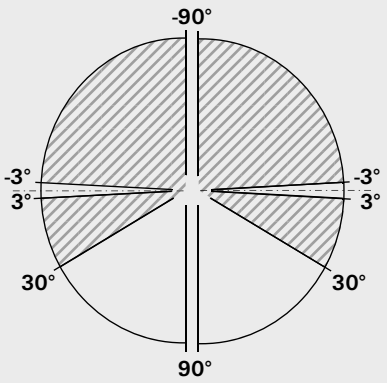
安装区域 30° 到 90°



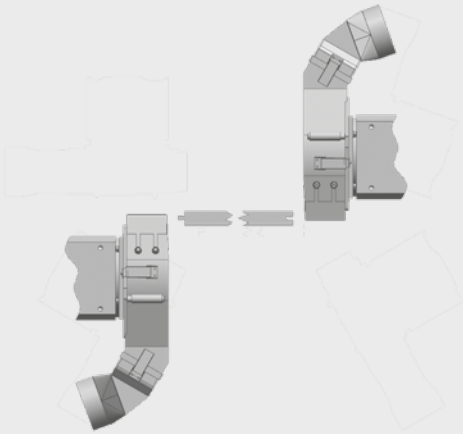
T1602 吸尘罩，带有固定的盖罩



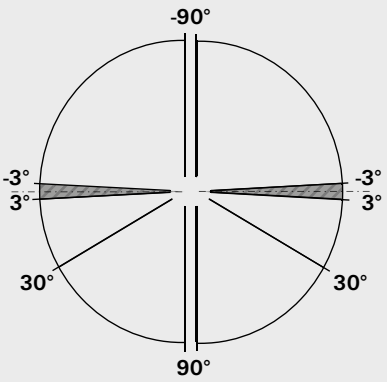
安装区域 3° 到 -30°，以及 -3° 到 -90°



T1603 吸尘罩，无盖罩

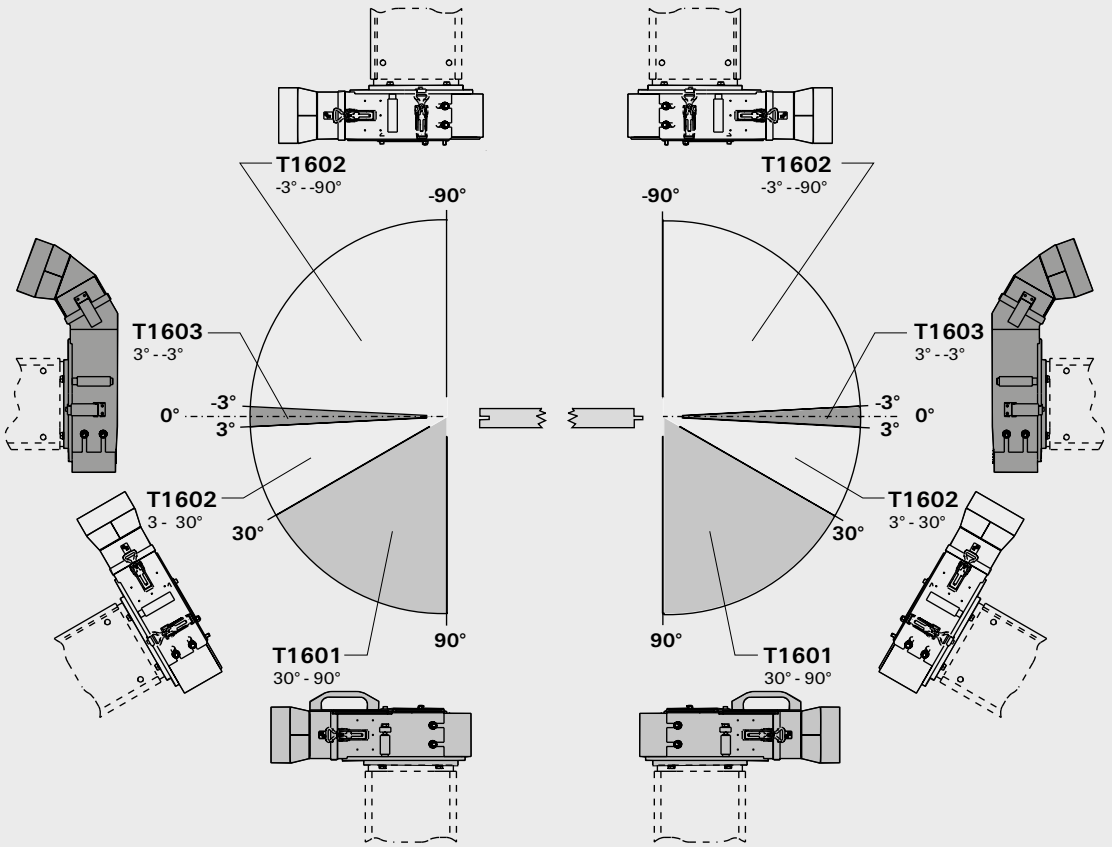


安装区域 3° 到 -3°



安装概述

吸尘罩型号 - T1601 / T1602 / T1603



- 三种不同型号的防尘罩标准有所出入
- 各种型号防尘罩之间的区别在于上图所示的安装区域
- 角度的指定（或者说安装角度）归因于电机的位置

设备/应用
- 双端铣
- 特别适用于地板生产商

设计
- LEUCO 吸尘罩系统
- 对称式设计
- 磨损部件由 8 mm厚的钢材制成

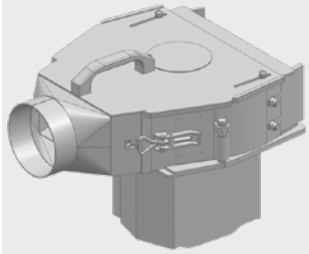
优点
- 专门针对防尘罩作出调节，因此吸收碎屑性能极佳
- 磨损部件可单独更换
- 流程优化设计
- 盖罩的供气可调节

注释
- 钢制基板
- 减少磨损
- 可调节的抗磨板

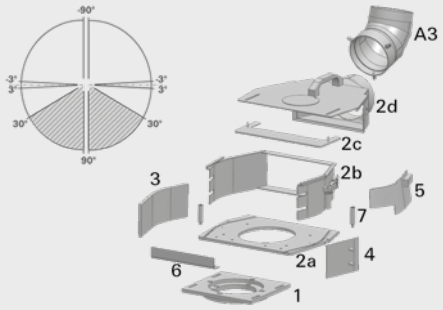
975917

LEUCO T1601 吸尘罩，带有滑动盖罩 - 底板

产品



图纸



设备/应用

- 双端铣
- 专用于地板加工
- 适用于直径在230到250mm之间的刀具

设计

- LEUCO的模块式防尘罩系统由这些部分组成 => 凸缘，基罩，抗磨板，调节板，碎屑导板，C板与螺纹栓
- 对称式设计
- 磨损部件由 8 mm厚的钢材制成
- 容易操作的滑动盖罩

优点

- 专门针对防尘罩作出调节，因此吸收碎屑性能极佳
- 磨损部件可单独更换
- 流程优化设计
- 盖罩的供气可调节

注释

- 钢制基板
- 减少磨损
- 可调节的抗磨板

		产品系列号	ID号
完整的吸尘罩 T1601		975917	185862 S

1 - 凸缘	规格	产品系列号	ID号
1 - 凸缘 (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117	540301S
1 - 凸缘 (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105	975117	540430S
1 - 垫片	H=25	975217	540917S
	[mm]		

2a - 基板	产品系列号	ID号
2a - 基罩的基板	975217	541421S

2b - 中间部件	产品系列号	ID号
2b - 吸尘罩上面带固定圈的中间部件	975217	542288S

2c - 滑动板	产品系列号	ID号
2c - 基罩的滑动板（短）	975217	542289S
2c - 基罩的滑动板（长）	975217	542692S

2d - 滑动盖罩	产品系列号	ID号
2d - 基罩的滑动盖罩	975217	542783S

3 - 抗磨板	规格	产品系列号	ID号
3 - 顺铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540484S
3 - 逆铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540210S
3 - 逆铣过程中的预铣刀的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	542818S
	[mm]		

4 - 调节板	产品系列号	ID号
4 - 调节板 标准（无轮廓）	975417	540209S

5 - 碎屑导板		产品系列号	ID号
5 - 钢制碎屑导板 右		975217	542294S
5 - 钢制碎屑导板 左		975217	542296S

6 - C 板	规格	产品系列号	ID号
6 - C 板 12	H=12	975417	540213S
6 - C 板 22	H=22	975417	540214S
6 - C 板 32	H=32	975417	540215S
6 - C 板 42	H=42	975417	540216S
6 - C 板 52	H=52	975417	540217S
6 - C 板 62	H=62	975417	540218S
6 - C 板 67	H=67	975417	540219S
	[mm]		

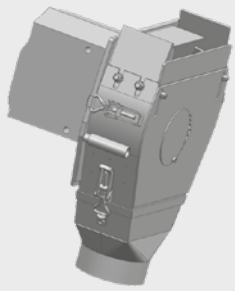
7 - 螺纹栓		产品系列号	ID号
7 - 螺纹栓		975217	542286S

A - 抽取装置接口的可选组件	规格	产品系列号	ID号
A1 - 适配器弯接头	Ø120 / 30°	975317	542675S
A2 - 适配器弯接头	Ø120 / 60°	975317	542793S
A3 - 适配器弯接头	Ø120 / 90°	975317	542794S
A4 - 缩减环	Ø120 / Ø140	975317	542711S
	[mm]		

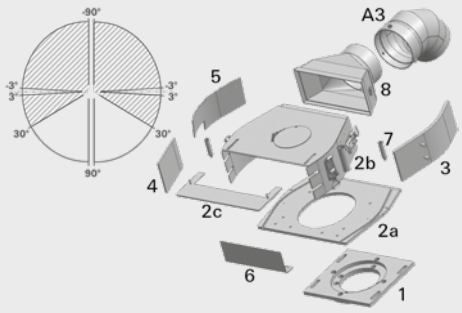
975917

LEUCO T1602 吸尘罩，带有固定的盖罩 - 底板

产品



图纸



设备/应用
- 双端铣
- 专用于地板加工
- 适用于直径在230到250mm之间的刀具

设计
- LEUCO的模块式防尘罩系统由这些部分组成 => 凸缘，基罩，抗磨板，调节板，碎屑导板，C板，螺纹栓与连接接口
- 对称式设计
- 磨损部件由 8 mm厚的钢材制成

优点
- 专门针对防尘罩作出调节，因此吸收碎屑性能极佳
- 磨损部件可单独更换
- 流程优化设计
- 盖罩的供气可调节

注释
- 钢制基板
- 减少磨损
- 可调节的抗磨板

	产品系列号	ID号
完整的吸尘罩 T1602	975917	185863 S

1 - 凸缘	规格	产品系列号	ID号
1 - 凸缘 (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117	540301S
1 - 凸缘 (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105	975117	540430S
1 - 垫片	H=25	975217	540917S
	[mm]		

2a - 基板	产品系列号	ID号
2a - 基罩的基板	975217	541421S

2b - 中间部件		产品系列号	ID号
2b - 中间部件，基罩带有固定的盖罩		975217	542554S

2c - 滑动板		产品系列号	ID号
2c - 基罩的滑动板（长）		975217	542692S
2c - 基罩的滑动板（短）		975217	542289S

3 - 抗磨板	规格	产品系列号	ID号
3 - 顺铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540484S
3 - 逆铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540210S
3 - 逆铣过程中的预铣刀的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	542818S
	[mm]		

4 - 调节板		产品系列号	ID号
4 - 调节板 标准（无轮廓）		975417	540209S

5 - 碎屑导板		产品系列号	ID号
5 - 钢制碎屑导板 右		975217	542294S
5 - 钢制碎屑导板 左		975217	542296S

6 - C 板	规格	产品系列号	ID号
6 - C 板 12	H=12	975417	540213S
6 - C 板 22	H=22	975417	540214S
6 - C 板 32	H=32	975417	540215S
6 - C 板 42	H=42	975417	540216S
6 - C 板 52	H=52	975417	540217S
6 - C 板 62	H=62	975417	540218S
6 - C 板 67	H=67	975417	540219S
	[mm]		

7 - 螺纹栓		产品系列号	ID号
7 - 螺纹栓		975217	542286S

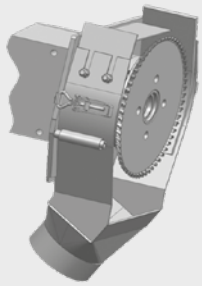
8 - 接口	规格	产品系列号	ID号
8 - 抽取装置的接口 (垂直)	0° - Ø120	975317	542639S
8 - 抽取装置的接口 (垂直)	30° - Ø120	975317	542792S
	[mm]		

A - 抽取装置接口的可选组件	规格	产品系列号	ID号
A1 - 适配器弯接头	Ø120 / 30°	975317	542675S
A2 - 适配器弯接头	Ø120 / 60°	975317	542793S
A3 - 适配器弯接头	Ø120 / 90°	975317	542794S
A4 - 缩减环	Ø120 / Ø140	975317	542711S
	[mm]		

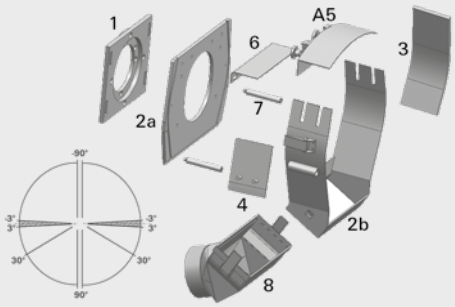
975917

LEUCO T1603 吸尘罩，无盖罩 - 底板

产品



图纸



设备/应用

- 双端铣
- 专用于地板加工
- 适用于直径在230到250mm之间的刀具

设计

- LEUCO的模块式防尘罩系统由这些部分组成 => 凸缘，基罩，抗磨板，调节板，C板，螺纹栓与连接接口
- 对称式设计
- 磨损部件由 8 mm厚的钢材制成
- 另有盖罩可选配 (组件A5)

优点

- 专门针对防尘罩作出调节，因此吸收碎屑性能极佳
- 磨损部件可单独更换
- 流程优化设计

注释

- 钢制基板
- 减少磨损
- 可调节的抗磨板
- 无需组件5（碎屑导板）

		产品系列号	ID号
完整的吸尘罩 T1603		975917	185864 S

1 - 凸缘	规格	产品系列号	ID号
1 - 凸缘 (Perske 8 - 11 KW)	Ø180x13	975117	540301S
1 - 凸缘 (Perske 11 - 15 KW)	Ø180x13 70x105	975117	540430S
1 - 垫片	H=25	975217	540917S
	[mm]		

2a - 基板	产品系列号	ID号
2a - 基罩的基板	975217	541421S

2b - 中间部件	产品系列号	ID号
2b - 中间部分没有盖子，但有罩体连接	975217	542796S

2c - 滑动板	规格	产品系列号	ID号
3 - 顺铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540484S
3 - 逆铣过程中的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	540210S
3 - 逆铣过程中的预铣刀的耐磨护板，未铣型	S=8,0	975517	542818S
	[mm]		

4 - 调节板	产品系列号	ID号
4 - 调节板 标准（无轮廓）	975417	540209S

6 - C 板	规格	产品系列号	ID号
6 - C 板 12	H=12	975417	540213S
6 - C 板 22	H=22	975417	540214S
6 - C 板 32	H=32	975417	540215S
6 - C 板 42	H=42	975417	540216S
6 - C 板 52	H=52	975417	540217S
6 - C 板 62	H=62	975417	540218S
6 - C 板 67	H=67	975417	540219S
	[mm]		

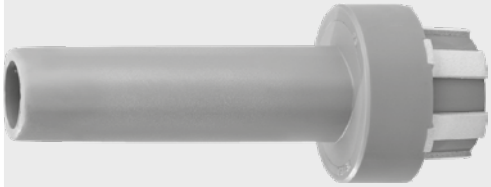
7 - 螺纹栓		产品系列号	ID号
7 - 螺纹栓		975217	542286S

A - 抽取装置接口的可选组件	规格	产品系列号	ID号
A1 - 适配器弯接头	Ø120 / 30°	975317	542675S
A2 - 适配器弯接头	Ø120 / 60°	975317	542793S
A3 - 适配器弯接头	Ø120 / 90°	975317	542794S
A4 - 缩减环	Ø120 / Ø140	975317	542711S
A5 - 盖罩		975217	542145S
	[mm]		

985700

锥型清洁器

产品



图纸

设备/应用
- 用于清洁锥型刀具适配器

设计

优点

注释
- 高精度机床主轴与装夹头必须无尘安装

Ø d [mm]	ID号
SK 30	180907 O
HSK 63F	180911 L

985202

夹紧杆安装装置

产品

图纸

设备/应用
- 用于快速和简单的装夹和调整弹簧夹头刀具或者刀柄,锥柄.

设计
- 双面夹紧夹爪采用轻型合金制造
- 安装固定于稳定的工作台面上
- 可快速的夹紧夹头

优点
- 通过更换夹紧夹爪可适用各种装夹面

注释

	Ø d [mm]	ID号
SK 30 (DIN) / HSK 50F	50	180362 O
SK 40 (DIN)	63,5	180363 C
带环形齿轮的SK30(Morbidelli, SCM)	49	180364 S
SK 30 (ISO) CMS / BT 30	46	180365 C
HSK 63F / 63E	63	180366 C
HSK 85 (Weinig)	85	182284 C

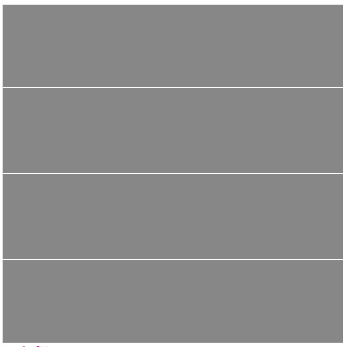
配件	用于ID号	产品系列号	PU [pc]	ID号
夹爪(2片装)	180362	997300	1	180368 S
夹爪(2片装)	180363	997300	1	180369 S
夹爪(2片装)	180364	997300	1	180370 S
夹爪(2片装)	180366	997300	1	180372 S
夹爪(2片装)	182284	997300	1	182285 S
底座(不带夹爪)	适用于所有	997300	1	180374 S

985202

没有夹紧杆安装装置

产品

图纸



设备/应用

- 用于快用于速简单的装夹和调整弹簧夹头刀柄或装夹柄和刀架上的刀具

设计

- 安装固定于稳定的工作台面上

优点

- 由于其采用了滚珠夹紧系统并没有了夹紧或一些人为的干扰所以其最简单的安装带来最舒适的使用

注释

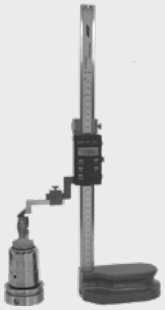
- 适用于所有的 HSK 63 F的适配器

Ø d1 [mm]	ID号
HSK 63F	182467 L

985300

数显高度测量装置

产品



图纸

设备/应用

- 用于弹簧夹套，柄轴等夹具的快速高精度调节

设计

- 测量精度0,01mm
- 带碳化钨硬质合金顶尖的划线器
- 数显装置

优点

- 高度方向的尺寸测量简单且稳定

注释

- 发货范围内不包括型号为"LR44"的电池

	ID号
数显高度测量装置	183684 L

985202

安装设备 固定

产品

图纸

设备/应用
- 快速、简便且安全地在弹簧夹头、刀杆与刀具夹柄里安装与设置刀具

设计
- 稳固的钢结构，带有基架，可以固定在工作台上
- 使用装配叉来固定刀具适配器
- 适合所有常见的装夹面装配台架

优点

注释
- 必须单独订购合适的装配叉

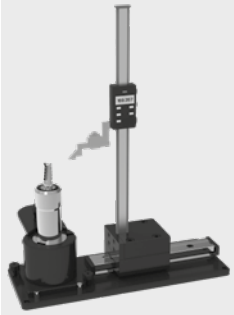
Ø d1 [mm]	ID号
HSK 63F	187270 L
HSK Weinig	187271 O
SK30	187272 O
SK40	187273 O

附件	规格 [mm]	适合	用于ID号	产品系列号	PU	ID号
装配叉	SW22	ZETA ER16	187270	997300	1	187274 L
装配叉	SW32	ZETA ER16	187270	997300	1	187368 L
装配叉	SW36	AEROTECH Uni-T	187270	997300	1	187275 L
装配叉	SW38	ZETA ER32/OZ	187270	997300	1	187276 L
装配叉	SW41	SK30	187272	997300	1	187277 O
装配叉	SW46	HSK	187270, 187273	997300	1	187278 L

985300

数字式夹紧设备与长度测量设备

产品



图纸

设备/应用
- 安装装置与测量装置，适合各种不同的刀具适配器与（单独订购的）装配台架的组合

设计
- 稳定的设计
- 测量范围可达到 300 mm（根据使用的装配台架而定）

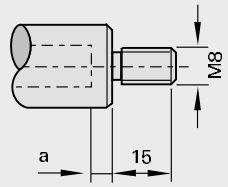
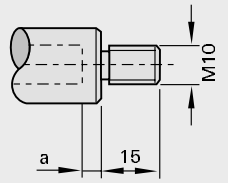
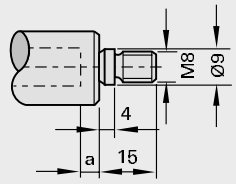
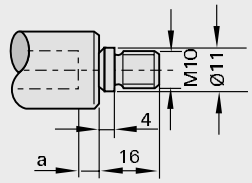
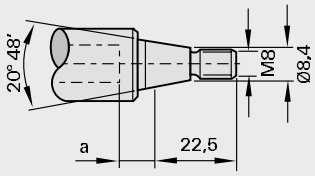
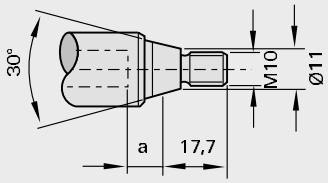
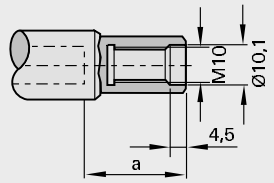
优点
- 简单而快捷地测量和设置刀具长度

注释
- 装配台架 HSK 63A/E/F 包含在发货范围内

	ID号
数字式夹紧设备与长度测量设备	187279 O

钻头的弹簧夹头的连接尺寸

可根据不适合的机器来选择Kombi和Klack系统

类别		适用机型	
A		Nottmeyer Lehbrink Pankoke + Kochsiek Prieß + Horstmann	
B		Ayen Holzma Knoevenagel Mayer Brandt Reichenbacher Torwegge Zubiola	
C		Nottmeyer	
D		Böttchner + Gessner Biesse Busellato Dingenotto Hüllhorst Holz-Her Homag Koch	Morbidelli Reimall Torwegge Weeke Reich
E		Bilek Type KÜN Knoevenagel	
F		Alberti Balestrini Bilek (05 R) Busellato Dubus Goma Grotefeld Omeg	Reimall Schleicher SCM Tanzani Viciani Vitap Weingärtner
G		Scheer	

配件

产品	页码
定位螺钉	8–1
螺母	8–10
垫片	8–12
变径套	8–17
球轴承	8–19
附件工具	8–20

螺钉扭矩

内六角螺钉(DIN 913...916)

螺纹	内六角规格[mm]	锁紧扭矩 MA [Nm] 等级45H
M3	1.5	0.82
M4	2.0	1.90
M5	2.5	3.50
M6	3.0	5.50
M8	4.0	9.50
M10	5.0	20.0
M12	6.0	30.0

内六角螺钉(DIN 912)

螺纹	内六角规格[mm]	锁紧扭矩 MA [Nm] 等级8.8
M3	2.5	1.1
M4	3.0	2.5
M5	4.0	5.0
M6	5.0	10.0
M8	6.0	15.0
M10	8.0	15.0
M12	10.0	15.0

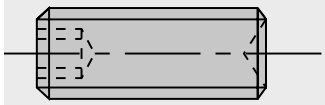
梅花沉头螺钉

螺纹	梅花沉头螺丝刀规格	锁紧扭矩 MA [Nm] 等级	
M2.5	T8		1.31
M3	T9		2.30
M3.5	T15	2.95	
M4	T15		5.20
M4x0.5	T9		2.00
M4.5	T15		5.20
M5	T15		8.00
M5	T20	8.60	
M6	T25		15.00
M7	T30	15.00	

995161

内六角圆头紧定螺钉

图纸



注释

- 凹形底面带内六角
- 10片起售

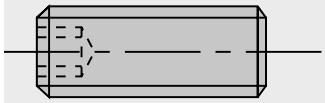
规格	ID号
M5x4 DIN EN ISO 4029	001608 L
M5x5 DIN EN ISO 4029	001609 L
M6x4 DIN EN ISO 4029	167068 L
M6x6 DIN EN ISO 4029	180003 L
M6x5 DIN EN ISO 4029	165049 L

[mm]

995161

内六角平头紧定螺钉

图纸



注释

- 平头带内六角
- 10片起售

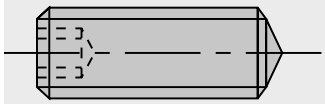
规格	ID号
M5x10 DIN EN ISO 4026	180028 L
M6x6 DIN EN ISO 4026	163546 L
M6x8 DIN EN ISO 4026	180036 L

[mm]

995161

内六角锥头紧定螺钉

图纸



注释

- 内六角带锥底螺钉
- 10片起售

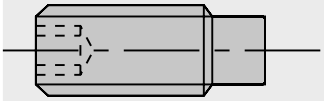
规格	ID号
M5x10 DIN EN ISO 4027	001686 L

[mm]

995161

内六角圆柱紧定螺钉

图纸



注释

- 内六角带定位柱螺钉
- 10片起售

规格	ID号
M5x8 DIN EN ISO 4028	180015 L
M5x12 DIN EN ISO 4028	050565 L
M6x6 DIN EN ISO 4028	163841 L
M6x10 DIN EN ISO 4028	180002 L
M6x12 DIN EN ISO 4028	180214 L
M6x16 SW3	001617 L
M6x25 DIN EN ISO 4028	167979 L
M8x10 DIN EN ISO 4028	001622 L
M8x12 DIN EN ISO 4028	180001 L
M8x14 SW4 DIN EN ISO 4028	168453 L
M8x16 DIN EN ISO 4028	164422 L
M8x20 DIN EN ISO 4028	001625 L
M8x35 DIN EN ISO 4028	165937 L
M10x12 DIN EN ISO 4028	001630 L
M10x16 DIN EN ISO 4028	168192 L
M10x20 DIN EN ISO 4028	815807 L
M10x25 DIN EN ISO 4028	168108 L
M12x25 DIN EN ISO 4028	181466 L

[mm]

995162

平头紧定螺钉

图纸

注释

- 平头开槽
- 10片起售

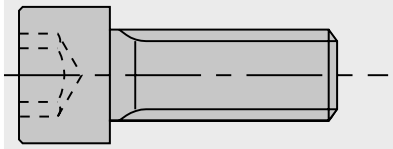
规格	ID号
M5x10 DIN EN ISO 4766	001600 L

[mm]

995111

头帽螺丝-带六角套筒

图纸



注释

- 短头带内六角
- 10片起售

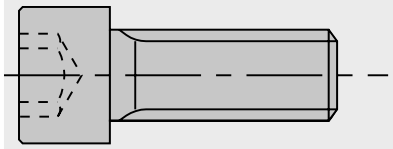
规格	ID号
M5x12-10.9 DIN EN ISO 4762	185320 L
M5x12-8.8 DIN EN ISO 4762	001869 L
M5x16 DIN EN ISO 4762	001870 L
M5x40 DIN EN ISO 4762	001875 L
M6x16-8.8 DIN EN ISO 4762	001879 L
M6x40 DIN EN ISO 4762	001884 L
M8x10 DIN EN ISO 4762	001890 S
M8x16-8.8 DIN EN ISO 4762	001891 L
M8x70 DIN EN ISO 4762	179470 L
M10x50 DIN EN ISO 4762	001909 L
M12x30 DIN EN ISO 4762	001917 L
M12x50 DIN EN ISO 4762	001921 L
M14x60-12.9 DIN EN ISO 4762	185008 L
M14x80-12.9 DIN EN ISO 4762	185181 L
M16x50 DIN EN ISO 4762	166442 L
M16x50L DIN EN ISO 4762	166431 L
M16x55R	185693 L
M16x70 DIN EN ISO 4762	059169 L
M16x120 DIN EN ISO 4762	001938 S
M20x35L	185694 L
M20x50 DIN EN ISO 4762	166441 L
M20x50L DIN EN ISO 4762	166440 L

[mm]

995111

圆柱头螺钉 - 包含内六角凹头螺钉

图纸



注释

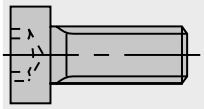
- 有内六角低压头
- 10片起售

规格	ID号
M5x12 DIN 7984	184175 L
M5x16 DIN 7984	165961 L
M6x20-8.8 DIN 6912	185355 L
M8x12 DIN 7984	184846 L
M8x16-8.8 DIN 7984	180004 L
M8x30-8.8 DIN 7984	180005 L
M8x50-8.8 DIN 7984	180006 L
M14x60-8.8 DIN 6912	184251 L
M16x30	182126 O

[mm]

995115

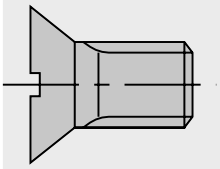
头帽螺丝-内有梅花头钉

图纸	注释
	I 带梅花沉头 I 10片起售

规格	Ø D	ID号
M2,5x3 T8	3,45	168237 L
M2,5x4 T8	3,45	168238 L
M3x5,5 T8	4,35	168239 L
M3x10 T8	4,4	168782 L
M3,5x3,8 T15	7,0	162645 L
M3,5x5,5 T15	6,0	168236 L
M3,5x6,5 T15	6,2	163223 L
M3,5x6,5 T15	7,0	162644 L
M3,5x8 T15	6,25	163222 L
M4x5 T15	7,0	180819 C
M4x6 T15		180989 O
M5x12 T20	8,5	171237 L
[mm]	[mm]	

995122

沉头螺钉-用于开槽

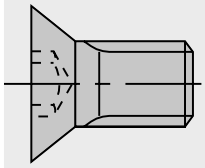
图纸	注释
	I 一字螺钉 I 10片起售

规格	ID号
M5x10-8.8 DIN EN ISO 2009	055881 L
M5x12-5.8 DIN 87	180007 L
M6x16 DIN EN ISO 2009	001764 L
[mm]	

995121

沉头螺钉-带六角套筒

图纸



注释

- 带六角套筒
- 10片起售

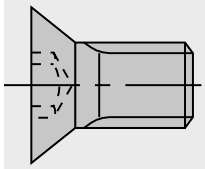
规格	ID号
M4x8-8.8 SW2,5 DIN EN ISO 10642	183683 L
M6x10 SW4 DIN EN ISO 10642	182598 L
M6x20-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	183114 L
M6x30-8.8 SW4 DIN EN ISO 10642	173407 L
M6x45-10.9 SW4 DIN EN ISO 10642	180293 L
M10x40-10.9 SW6 ISO 10642	186761 L

[mm]

995125

沉头螺钉-内有梅花头钉

图纸



注释

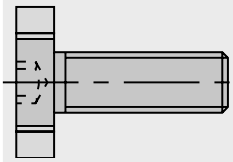
- 带梅花沉头
- 10片起售

规格		ID号
M2,5x5,5-12.9 T8 D=Ø3,45		167486 L
M3x7,3 T8 D=Ø4		166502 L
M3,5x5,5 T15 D=Ø5,4		162649 L
M3,5x6 T15 D=Ø5,4		162648 L
M4x0,5x3,2 T9 D=Ø6		163925 L
M4x0,5x4,2 T9 D=Ø6		165908 L
M4x0,5x5,3 T9 D=Ø6		170202 L
M5x6 T20 D=Ø9,3		176199 L
M5x6,8 T15 D=Ø9,4		180839 L
M5x8 T20 D=Ø10		164005 L
M5x9 T15	用于t3-System	80492032 L
M5x9 T20 D=Ø9,3		827277 L
M5x10 T20 D=Ø10	用于安装不带法兰盘的锯片	171236 L
M5x10,8 T15 D=Ø9,4		180840 L
M5x12 T20 D=Ø9,3		166709 L
M5x13 T20	带6,0mm带子	80306012 L
M5x13,5 T20 D=Ø10	带6,3mm带子	171238 L
M5x13,5 T20		185080 L
M5x15,5 T20 D=Ø8,5	带6,0mm带子	182112 L
M5x16 T20 D=Ø10	用于安装法兰盘	164839 L
M6x10 T20 D=Ø8,8		181244 L

[mm]

995190

刀具留挂螺栓

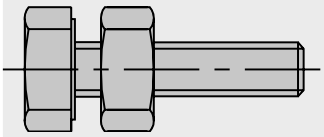
图纸	注释
	l 短头带内六角

规格		ID号
M10x18xØ28		171392 L
M12x22xØ35		173591 S
M16x26xØ42		173592 L
M16x38xØ48	带有定位孔	184061 L

[mm]

995190

定位螺钉

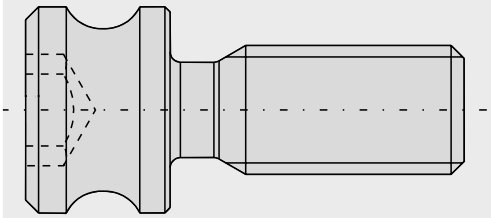
图纸	注释
	l 紧固螺钉用于25毫米的刀柄上

规格		ID号
M8x25	定位螺钉	172828 L
M6x16	适用于柄径16毫米	172797 L

[mm]

995195

定位螺钉 - 带六角梅花螺丝

图纸	注释
	l 适用于Weeke夹紧卡盘 l 每份包装内含10件

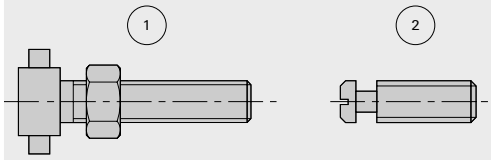
规格	ID号
M5x17	186017 L

[mm]

995190

安全螺丝

图纸



注释

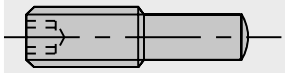
- 适用于ps-System与PS 2000-E

	规格		ID号
1	M6x20	用于ps系统，16 mm系列 序列号168674	172115 L
1	M8x25	用于ps系统，25mm系列 序列号173752	172113 L
2	M8x19	用于PS-2000E 序列号 173352	172921 L
	[mm]		

995191

专用固定螺钉

图纸



注释

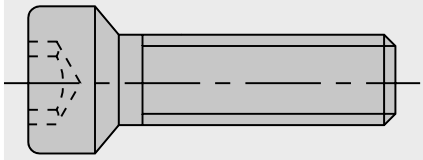
- 用于MAN 的超级形刀SuperProfiler
- 短头带内六角
- 10片起售

规格	ID号
M8x24	167269 L
[mm]	

995191

螺钉

图纸



注释

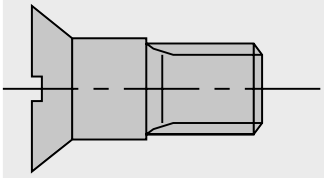
- 用于Klack 的底部零件
- 10片起售

规格	ID号
M8x24L	180013 L
M8x24R	180012 L
[mm]	

995192

沉头螺钉-带有颈圈

图纸



注释

- 有轴肩
- 10片起售

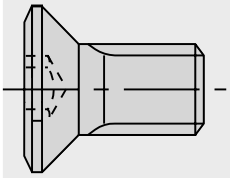
规格	ID号
M5x12	180009 L

[mm]

995195

沉头螺钉-用于粉碎刀

图纸



注释

- 用于分段式粉碎刀
- 安全螺丝
- 带梅花沉头

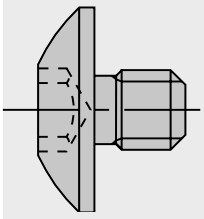
规格	ID号
M8x12,5 T30	80493541 L
M8x17 T30	80493543 L

[mm]

995195

圆头螺丝

图纸



注释

- 带梅花沉头
- 10片起售

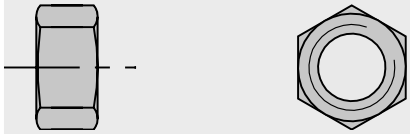
规格		ID号
M3x4 T9		180449 L
M3,5x4 T15	顶部外径Ø 9	168893 L
M3,5x4,8 T15		180915 L
M3,5x6 T15	顶部外径Ø 9	177549 L
M3,5x12 T15	顶部外径Ø 9	171067 L
M4x5,9 T15	顶部外径Ø 9	167966 L
M4x10,5 T15	顶部外径Ø 9	179475 L

[mm]

995210

六角螺母

图纸



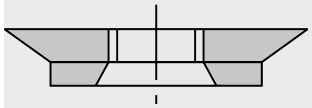
规格	ID号
M4 DIN EN ISO 4032	009631 L
M6 DIN EN ISO 4032	009633 L

[mm]

995290

专用螺母

图纸



注释

- 用于槽铣刀的转位刀片
- 10片起售

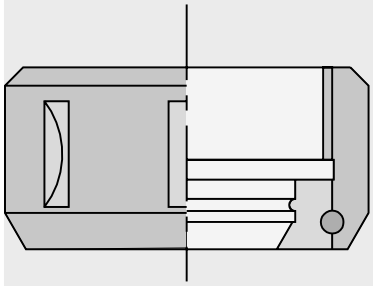
规格	ID号
M4x0,5x1,6	163704 L
M4x0,5x2,2	163703 L
M4x0,5x2,75	165907 L
M4x0,5x4,1	170203 L

[mm]

995290

夹紧螺母

图纸



注释

- 用于内拉式夹头

规格		ID号
M30x1,5R	带滚珠轴承	178763 O
M40x1,5R	带滑动轴承	178761 L
M48x2R	带滑动轴承	178764 L
M50x1,5R	带滑动轴承	178762 O

[mm]

常用的内拉式弹簧夹头的紧固扭矩

标准	名称	弹簧夹头 型号	螺纹	扳手	刀柄直径	最大拧紧力矩 [Nm]	刀柄直径	最大拧紧力矩 [Nm]	刀柄直径	最大拧紧力矩 [Nm]
(DIN 6499) ISO 15488-B	ER 16	426E	M24x1.0*	ZETA*	0.5 - 1.0	10	1.5 - 3.5	25 - 30	4.0 - 10.0	50 - 55
	ER 25	430E	M32x1.5	40/42	1.0 - 3.0	25 - 30	3.5 - 6.5	35 - 40	7.0 - 16.0	50 - 80
	ER 32	470E	M40x1.5	45/50	1.5 - 3.0	30 - 35	3.5 - 6.5	55 - 60	7.0 - 20.0	110 - 120
	ER 40	472E	M50x1.5	58/62	2.0 - 7.0	60 - 70	8.0 - 11.0	100 - 110	12.0 - 26.0	140 - 150
(DIN 6388) ISO 10897-B	OZ 16	415E	M33x1.5	40/42	1.0 - 3.0	25 - 30	3.5 - 6.5	35 - 40	7.0 - 16.0	50 - 80
	OZ 25	462E	M48x2.0	58/62	2.0 - 7.0	60 - 70	8.0 - 11.0	100 - 110	12.0 - 25.0	140 - 150

* = 适用于带有内夹紧螺帽的 ZETA 夹紧系统

955520 / 955521

垫片

Ø D	B	Ø d	DKN	NL	ID号
14	0,1	6,0			176422 L
14	0,2	6,0			176423 L
14	0,5	6,0			176424 L
14	1,0	6,0			176425 L
14	2,0	6,0			176426 L
14	5,0	6,0			176427 S
40	0,1	20			000218 L
40	0,2	20			000219 L
40	0,5	20			000220 C
40	1,0	20			000221 L
40	2,0	20			000222 C
40	3,0	20			000223 C
80	0,05	22		2/4/42	017424 C
80	0,1	22		2/4/42	017425 L
80	0,2	22		2/4/42	017426 L
40	0,1	25	8x3,3		183756 C
40	0,2	25	8x3,3		183757 C
40	0,5	25	8x3,3		183758 C
40	1,0	25	8x3,3		183759 C
40	2,0	25	8x3,3		183760 C
40	4,0	25	8x3,3		183761 C
40	6,0	25	8x3,3		183762 C
40	10	25	8x3,3		183763 C
40	20	25	8x3,3		183764 C
45	0,1	25	10x3,3	2/5,5/35 + 4/6,5/36	185391 L
45	0,5	25	10x3,3	2/5,5/35 + 4/6,5/36	185393 L
45	1,0	25	10x3,3	2/5,5/35 + 4/6,5/36	185394 L
45	2,0	25	10x3,3	2/5,5/35 + 4/6,5/36	185395 L
45	3,0	25	10x3,3	2/5,5/35 + 4/6,5/36	185396 L
50	0,1	30			000242 L
50	0,2	30			000243 L
50	0,5	30			000244 L
50	1,0	30			000245 L
50	2,0	30			000246 L
50	3,0	30			000247 L
65	0,1	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185397 L
65	0,2	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185398 L
65	0,5	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185399 L
65	1,0	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185400 L
65	2,0	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185401 L
65	3,0	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185402 L
65	4,0	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185403 L
65	10	30	10x3,3	2/7/45 + 8/7/48	185404 L
90	1,0	30			000311 C
90	3,0	30			000313 S
100	0,1	30			000320 C
100	0,2	30			000321 O
100	0,5	30			000322 O
100	1,0	30			000323 O
100	2,0	30			000324 C
100	3,0	30			000325 C
175	0,1	30			000458 C
175	0,2	30			000459 S
175	0,5	30			000460 S
175	1,0	30			000461 C
70	0,1	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185405 L
70	0,2	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185406 L
70	0,5	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185407 L
70	1,0	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185408 L
70	2,0	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185409 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ø D	B	Ø d	DKN	NL	ID号
70	3,0	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185410 L
70	4,0	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185411 C
70	10	35	12x4	4/11/54 + 6/7/58	185412 L
70	25	35			170363 C
100	0,1	35			000326 S
100	0,2	35			000327 C
100	0,5	35			000328 C
100	1,0	35			000329 C
100	2,0	35			000330 S
100	3,0	35			000331 L
70	0,1	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185413 L
70	0,2	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185414 L
70	0,5	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185415 L
70	1,0	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185416 L
70	2,0	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185417 L
70	3,0	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185418 L
70	4,0	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185419 L
70	9	40			177308 C
70	10	40	14x3,5	4/8/55 + 4/7/58	185420 L
70	12	40			162706 O
70	9	50			177309 C
70	10	50			163886 C
70	12	50			163887 C
120	0,1	40			000344 C
120	0,2	40			000345 C
120	0,5	40			000346 C
120	1,0	40			000347 C
120	2,0	40			000348 C
90	0,1	50			000314 L
90	0,2	50			000315 L
90	0,5	50			000316 L
90	1,0	50			000317 L
90	2,0	50			000318 L
90	3,0	50			000319 C
100	0,05	50		4/9/80	177019 C
100	0,1	50		4/9/80	176835 C
100	0,2	50		4/9/80	176836 C
100	0,5	50		4/9/80	176837 C
100	1,0	50		4/9/80	176838 L
100	2,0	50		4/9/80	176839 S
100	3,0	50		4/9/80	176840 S
90	0,05	60		3/9/74	177022 L
90	0,1	60		3/9/74	177023 L
90	0,2	60		3/9/74	177024 L
90	0,5	60		3/9/74	177025 L
90	1,0	60		3/9/74	177026 L
90	2,0	60		3/9/74	177027 L
100	0,1	60			000332 C
100	0,2	60			000333 L
100	0,5	60			000334 C
100	1,0	60			000335 C
100	2,0	60			000336 S
100	3,0	60			000337 S
119	5,0	60			185365 L
119	39,5	60		6/9/100 + 2/9/100	185044 L
119,5	51	60		4/9/100	179471 L
120	0,1	60		4/9/100	176830 L
120	0,15	60		4/9/100	177018 S
120	0,2	60		4/9/100	176831 L
120	0,5	60		4/9/100	176832 L
120	1,0	60		4/9/100	176495 L
120	2,0	60		4/9/100	176833 L
120	3,0	60		4/9/100	176834 L
130	4,2	60			182200 S
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ø D	B	Ø d	DKN	NL	ID号
130	4,4	60			182202 C
130	4,5	60			182203 S
130	5,0	60			182208 S
160	0,1	60			000452 L
160	0,2	60			000453 L
160	0,5	60			000454 S
160	1,0	60			000455 L
160	2,0	60			000456 L
160	3,0	60			000457 L
115	1,0	80		4/10/100	009255 L
100	7,6	70			180940 L
100	11,4	70			180941 L
120	0,1	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177380 L
120	0,2	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177381 L
120	0,5	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177382 L
120	1,0	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177383 L
120	2,0	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177384 L
120	3,0	80		4/9/100 + 2/6,5/90	177385 L
130	0,5	80			000450 S
145	0,2	80		4/12/100 + 4/9/120	552105 L
145	0,5	80		4/12/100 + 4/9/120	552106 L
145	1,0	80		4/12/100 + 4/9/120	552107 L
150	1,6	75		6/6,5/95	189542 L
175	7,6	70			186163 S
175	11,4	70			181034 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

955521

垫圈设置-4个部件

注释
- 一套包括4个：0.1mm 的1个，0.2mm 的1个，0.3mm 的2个

Ø D	B	Ø d	NL	ID号
74	0,9	22	2/4/42	80432858 L
[mm]	[mm]	[mm]		

955521

垫圈设置-使用于铣床主轴的8个部件

注释
- 装配于铣刀
- 一套包括8个：5mm 的 2个，8mm 的 1个，10mm 的1 个，16mm 的2 个，25mm 的1个，40mm 的1个

Ø D	B	Ø d	ID号
50	125	30	160233 C
60	125	40	160234 O
[mm]	[mm]	[mm]	

955521

垫圈设置-9个部件

注释
- 一套包括9个：0.1mm 的1个，0.2mm 的2个，0.5mm 的1个，1.0mm 的3个，4.0mm 的1个，10mm 的1个

Ø D	B	Ø d	ID号
65	18	30	161797 L
70	18	35	161798 O
70	18	40	161799 O
[mm]	[mm]	[mm]	

995520

s-System - Homag 的间隔环

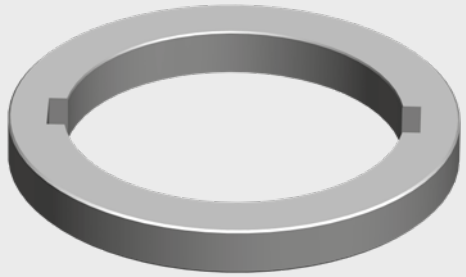
注释
- 适用于 s-System - Homag

Ø D	B	Ø d	DKN	ID号
60	11	35	10x3,3	180647 L
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

955520

钢制垫片

产品



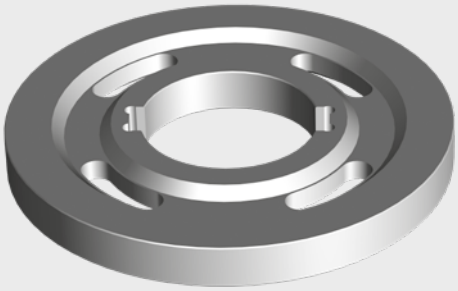
注释
- 锯木厂用的垫片
- 如需其它型号与规格，请与我们洽询。

Ø D	B	Ø d	DKN	ID号
150	0,5	115	29x131	80370453 C
150	1,0	115	29x131	80370454 C
190	2,0	150	36,3x167	80383237 O
190	3,0	150	36,3x167	80383238 O
190	5,0	150	36,3x167	80383239 O
190	10,5	150	37x170	80387052 O
190	11,5	150	37x170	80387053 O
190	12,5	150	37x170	80387054 O
190	40,4	150	37x170	80387912 C
200	1,0	150	37x157,8	80291659 C
200	2,0	150	37x157,8	80291660 C
200	3,0	150	37x157,8	80291661 C
200	6,8	150	37x157,8	80404151 C
200	21,6	150	37x157,8	80291663 C
200	31,6	150	37x157,8	80291662 S
220	10,4	150	37x170	80283020 O
270	10	150	36,3x167	80363407 O
270	30	150	36,5x168	80386011 O
270	150	150	36,3x167	80354756 S
320	10,4	150	37x170	80283019 O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	

955520

垫片–加固型铝

产品



注释

- 锯木厂用的垫片
- 如需其它型号与规格，请与我们洽询。

Ø D	B	Ø d	DKN	ID号
380 [mm]	37,7 [mm]	150 [mm]	37x170 [mm]	80187182 S

955530

变径套

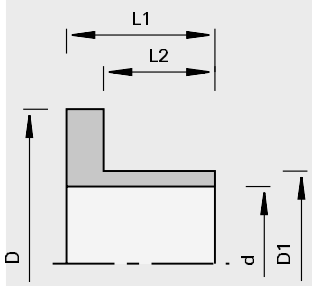
注释
l 只有在确保用夹环或凸缘直接固定圆锯片的情况下，才可以缩减该钻孔

Ø D	B	Ø d	Ø d	ID号
20	1,6	12,7	1/2"	161946 C
20	1,6	16		161945 L
22	2,0	20		161887 L
22	4,0	20		161830 L
25	2,2	20		000104 L
30	1,4	15		000107 C
30	1,4	16		000111 L
30	1,4	20		000117 L
30	1,4	25		000125 C
30	1,8	15,1	19/32"	161949 C
30	1,9	16		000112 L
30	1,9	20		000118 L
30	2,0	20		016848 L
30	2,0	25		000127 C
30	2,2	15,88	5/8"	000110 C
30	2,2	16		000113 L
30	2,2	18		000114 L
30	2,2	20		000119 L
30	2,2	22		000120 L
30	2,2	25		000128 L
30	2,2	25,4	1"	000130 L
30	2,2	28		000132 L
30	3,0	25		000129 L
32	2,0	16		161886 L
32	2,2	16		000134 C
32	2,2	20		000135 C
32	2,2	22		010571 C
32	2,2	30		000137 L
35	1,0	30		000145 L
35	1,4	30		000146 S
35	1,9	30		000147 L
35	2,2	20		000138 C
35	2,2	24		000139 C
35	2,2	25		000142 C
35	2,2	28		000144 S
35	2,2	30		000148 L
35	2,2	32		000150 C
40	2,0	32		161962 L
40	2,2	20		000151 L
40	2,2	30		000153 L
40	2,2	35		000154 C
45	2,5	30		161831 L
50	2,2	30		000156 L
55	2,2	30		000159 C
60	2,2	30		000161 L
60	2,2	35		000162 L
60	2,2	40		000163 S
60	2,2	50		000164 C
60	2,8	30		010577 L
70	2,2	30		000166 C
80	2,2	30		000171 L
80	2,2	35		000172 C
80	2,2	50		000175 L
80	2,2	60		000177 C
80	2,2	70		000179 C
80	2,8	60		000178 C
[mm]	[mm]	[mm]	英寸	

956506

有周肩的变径套

图纸



注释

I 有轴肩

Ø D	Ø D1	Ø d	L1	L2	ID号
60 [mm]	40 [mm]	30 [mm]	24 [mm]	18 [mm]	168063 C

997500

滚珠轴承

注释
I 用于柄铣刀

	规格	ID号
滚珠轴承止推环	Ø12	167923 L
球轴承	12,7x5x4,76	164920 L
球轴承	13x5x4	185494 L
滚珠轴承止推环	Ø14	169314 L
球轴承	15,9x5x6,35	164921 L
滚珠轴承止推环	Ø16	180985 O
滚珠轴承止推环	Ø18	180986 O
球轴承	19x6x6	164922 L
带止推环的球轴承	19x7,5x6,35	164229 O
滚珠轴承止推环	Ø20	180987 O
带止推环的球轴承	21x7,5x6,35	170774 O
带止推环的球轴承	22x7,5x6,35	164228 L
滚珠轴承止推环	22x7,5x8	180838 L
滚珠轴承止推环	Ø22	180988 O
	[mm]	

985720

工程师用的扳手

规格	ID号
9x11 DIN 3118	168672 S
11x13 DIN 3118	168670 S
14x17 DIN 3118	168671 S
SW10/13 DIN 895	171060 S
24x27 DIN 3110	009193 O

[mm]

985720

单头的应用扳手

规格	ID号
SW36 DIN 894	169296 C
SW41 DIN 894	169297 S
SW46x10 DIN 894	178760 L

[mm]

985720

螺钉起子

产品	注释
	I 用于内拉式夹头

规格	ID号
40/42 DIN 1810	169298 L
45/50 DIN 1810	175851 L
58/62 DIN 1810	169299 L

[mm]

985300

钩形扳手适配器，用于扭矩扳手

产品	注释
	I 用于内拉簧套筒卡盘 I 使用扭矩扳手（货号:184890）

规格	ID号
40/43 DIN 1810	186466 C
45/50 DIN 1810	186467 C
58/62 DIN 1810	186765 L

[mm]

985720

叉形螺母扳手

注释

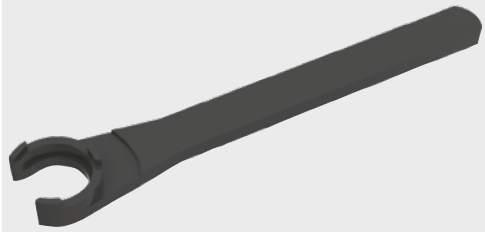
- 14-100 mm 叉形螺母扳手，带有 5 mm 榫头, Lmax=215 mm
- 在安装紧固元件时，用来短期固定刀柄带有夹紧孔的焊接刀

规格	ID号
14-100/5 [mm]	187136 L

985720

钩形扳手

产品



注释

- 用于带有内夹紧螺帽的内拉簧套筒卡盘

	ID号
426E / ER 16	184878 L
470E / ER 32	184879 L
462E / OZ 25	184880 L

985300

扭矩扳手的扭矩适配器

产品

注释

- 用于带有内夹紧螺帽的内拉簧套筒卡盘
- 使用扭矩扳手（货号:184890）

	ID号
426 E / ER 16	184887 L
470 E / ER 32	184888 L
462 E / OZ 25	184889 L

985300

转矩扳手

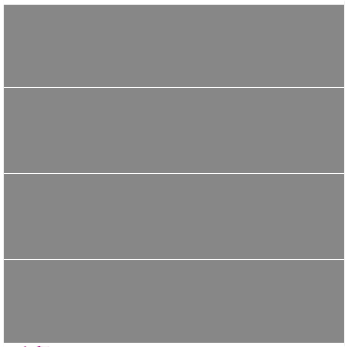
规格	ID号
40-200 Nm [mm]	184890 L

985730

螺丝起子

产品

图纸



设备/应用

设计
- 带有预设扭矩值的扭矩螺丝刀
- 配有防滑 2K 横向把手

优点
- 扭矩为固设置
- 刀头座带有永磁体
- 非常适合以规定的紧固扭矩精确紧固转位刀片

注释
- 交付时不含批头

规格	ID号
4,2 Nm	80504561 L
5,0 Nm	185292 L

[mm]

985730

曲柄扳手-内角六凹头螺钉

注释
- 内六角螺钉

规格	ID号
SW2,5 DIN ISO 2936	009671 L
SW3 DIN ISO 2936	009672 L
SW4 DIN ISO 2936	009673 L
SW5 DIN ISO 2936	009674 L
SW6 DIN ISO 2936	009675 L
SW6x100	180383 C
SW8 DIN ISO 2936	009677 O
SW12 DIN 6911	177106 O

[mm]

985730

带滑动手柄内六角螺丝刀

注释
- 内六角螺钉
- 带伸缩式手柄

规格	ID号
SW2,5x100	168010 L
SW3x100	166090 L
SW4x100	166091 L
SW5x150	168703 L
SW6x200	167817 L

[mm]

985730

带滑动手柄梅花螺丝刀

注释
- 带Torx
- 带伸缩式手柄

规格	ID号
T15x100	80504539 L
T15x140	179145 L
T20x100	166092 L
T25x100	50933169 L
T30x100	80493627 L
T40x130	831404 O

[mm]

985730

扇形梅花螺丝刀

注释
- 带Torx
- 有标记

规格	ID号
T7	167904 L
T8	166499 L
T9	164344 L
T15	163161 L

[mm]

985730

曲柄扳手-梅花头钉

注释
- 带Torx

规格		ID号
T15	用于Altendorf 调节单元	181147 L

[mm]

985730

微调式手柄梅花螺丝刀

注释
- 带Torx
- 带转向手柄

规格	ID号
T9x60	173796 L
T15x80	171188 L

[mm]

985730
微调式手柄螺丝刀

注释
| 带转向手柄

规格		ID号
8,0 [mm]	用于刺刃	053874 L

985730
木柄螺丝刀

注释
| 木制手柄

规格		ID号
9,0 [mm]	用于粉碎刀	011088 L

985200
卡规

规格	ID号
0,3	055883 L
0,5	50570583 L
0,7	056096 L
0,8	50570581 L
1,0	011103 L
1,8 [mm]	50570582 C

997800
磁止动片

规格	ID号
0,0	016613 L
0,5	166093 L
1,0 [mm]	166094 L

985710

圆头锤 单边

产品

注释

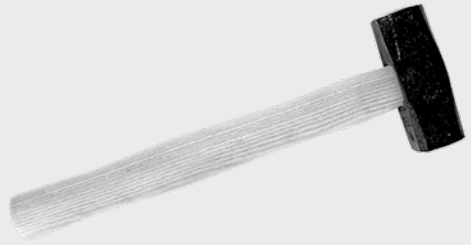
| 用于校正圆锯片的手动工具

重量 [kg]	ID号
0.5	186268 S
0.75	186269 S
1.0	186270 S
1.25	186271 S
1.5	186272 S
1.75	186273 S
2.0	186274 S
2.25	186275 S
2.5	186276 S
3.0	186277 S

985710

圆头锤 双边

产品



注释

| 用于校正圆锯片的手动工具

重量 [kg]	ID号
0.5	186257 S
0.75	186258 S
1.0	186259 S
1.25	186260 S
1.5	186261 S
1.75	186262 S
2.0	186263 S
2.25	186264 S
2.5	186265 S
3.0	186266 S
3.5	186267 S

985710

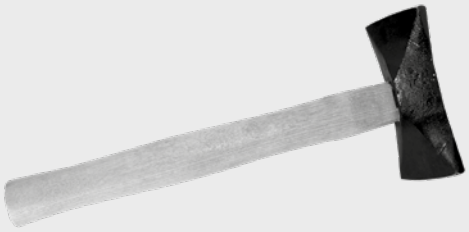
十字锤

产品	注释
	I 用于校正圆锯片的手动工具

重量 [kg]	ID号
0.5	186278 S
0.75	186279 S
1.0	186280 S
1.25	186281 S
1.5	186282 S
1.75	186283 S
2.0	186284 S
2.25	186285 S
2.5	186286 S

985710

铁锤

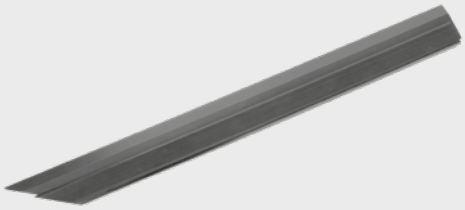
产品	注释
	I 用于校正圆锯片的手动工具

重量 [kg]	ID号
0.5	186287 S
0.75	186288 S
1.0	186289 S
1.25	186290 S
1.5	186291 S
1.75	186292 S
2.0	186293 S
2.25	186294 S
2.5	186295 S

985300

尺

产品



注释

I 用于校正圆锯片的手动工具

总长度	ID号
150	186296 S
200	186297 S
300	186298 S
400	186299 S
500	186300 S
600	186301 S
800	186302 S

[mm]

985300

百分表

产品

ID号
186304 C

985300

锯片安装量表

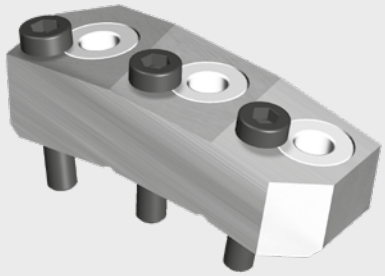
产品

ID号
186303 C

997600

钻孔适配器，用于 p-System 成型刀

产品



图纸

设备/应用
- 钻孔适配器，用于修复 p-System 成型刀

设计
- 带有定位螺钉

优点
- 可以快速而简便地放置在成型刀上
- 平稳地引导钻头

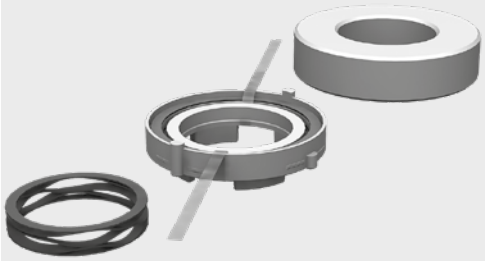
注释
- 合适的修理包内含有：螺纹衬套，螺旋钻，手用丝锥，内置主轴，刀根折断工具（识别号：185881）

	ID号
用于直径 Ø =360 mm （左）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	186440 S
用于直径 Ø =360 mm （右）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	186441 S
用于直径 Ø =402 mm （左）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	186444 S
用于直径 Ø =402 mm （右）以及 Helicoil® 直径 =7.5 mm	186445 S
用于直径 Ø =360 mm （左）以及心孔直径 =5.5 mm	186442 S
用于直径 Ø =360 mm （右）以及心孔直径 =5.5 mm	186443 S
用于直径 Ø =402 mm （左）以及心孔直径 =5.5 mm	186446 S
用于直径 Ø =402 mm （右）以及心孔直径 =5.5 mm	186447 S

997800

flexClick 圆角刀维护套件 - Homag

产品



图纸

设备/应用
- Homag 封边机，适用于成型装置 MF50, MF60
- 用于维护 flexClick 圆角刀

设计
- 维护套件包含：

优点
- 用户可以独自完成维护工作

注释
- 货号 186981 （右旋），用于右旋（顺时针）的 flexClick 刀具
- 货号 186982 （左旋），用于左旋（逆时针）的 flexClick 刀具
- 用户可以自行完成维护工作，或者请 LEUCO 客服完成
- 视频链接: www.leuco.com/maintenance/flexclick

		ID号
flexClick 维护套件	针对顺时针旋转（右旋）的 flexClick 修边刀	186981 L
flexClick 维护套件	针对逆时针旋转（左旋）的 flexClick 修边刀	186982 L

订购详情

刀具目录

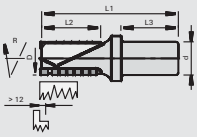
产品手册上的刀具

如能附加提供类别号，大小规格，旋向，和切削材等刀具信息，可避免由于ID号错误引起的错误交货

下面各从柄铣刀和盘铣刀中举一例说明，请参考

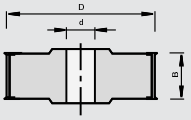
1.1.1 柄铣刀

描述:乐客金刚石柄铣刀
系列号:229022
ID号:181475
规格: 25 x 38/120 x 25 (D X L2/L1 x d)
旋转方向 :R (右旋)
齿数: Z3+3
切削材料:DP (多晶金刚石)
进料方式:MEC



1.1.2 盘铣刀

描述:倒角刀头
系列号:120255
ID号:167048
规格: 125 x 50 x 30 (D x B x d)
双键槽 :DKN 12 x 5
齿数: Z4+4
切削材料: HW (硬质合金)
进料方式:MAN



1.2特殊刀具

询价和定单的快速处理需要提供详细信息。

1.2.1 刀具数据

刀具设计(整体式刀具,组合式刀)
直径X切削宽度X孔径(盘铣刀)
直径X有效长度X柄的规格(柄铣刀)
齿数
铣型深度
旋转方向
转速(RPM)
-进料速度
键槽规格
切削材料等级

1.2.2 进料方式

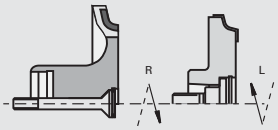
手动进料

机器进料

1.2.3 旋转方向

右手方向旋转

左手方向旋转



1.2.4 加工材料

加工材料:实木，人造板材，复合材料，塑料，有色金属等

加工材料的表面材质：单板或木皮，塑料-强化，三聚氰胺，漆面等

如果工件材料不明确可以把工件样品寄至公司

1.2.5 机器参数

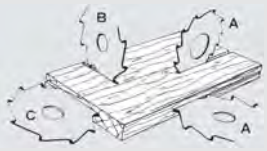
机器品牌
转速
电机功率
最大的刀具规格
装夹情况
进料方式等

1.2.6 相对刀具来讲的工件位置

加工工件的基准面和基准边(例如：机器切削台面）
进料方向

1.2.7 纹理方向

沿着切削材料的纹理方向开槽

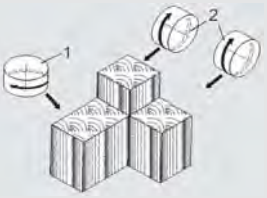


A 纵纹理切削
B 横纹理切削
C 端面纹理切削

横向和纵向应用

(1)
工件与轴成水平方向
进料方向为逆纹理方向
轴与纹理方向平行
切削刃与纹理方向平行
端面或侧边切削与纹理方向垂直
无需预切

开槽时侧刃单侧或双侧参加切割



(2)
工件与轴垂直
进料方向为逆纹理方向
切削刃穿过纹理端面
侧刃与纹理方向平行
无需预切

切削主刃在拼接预铣，开榫和开槽时起主要的切削作用

1.2.8 应用方式

逆铣
顺铣

1.2.9廓形详细资料

廓形图上必须清楚地注明是工件图还是刀具图
在工件样品或图纸上要标明轴承位置， 旋转方向，大小规格和应用条件。

1.2.10倒角刀，开槽刀和型刀信息

如果没有特殊的注明，倒角刀，开槽刀和型刀将会按照如下条件交货:
右旋，最大参考外径，带底刃

2 刀具

整体式刀具(整体硬质合金刀具 / 整体高速钢刀具)

不带组合或可移动配件的刀具；刀体和切削部分一体式生产

合成刀具（刀齿焊接式刀具）

熔焊，软钎焊，硬钎焊，压焊

复合式刀具

刀具由刀体和一个或多个切削部件（可更换刀片等）组成切削部件可以通过松开夹紧元件更换，切削部件可以可以是单个或复合式设计

成套式刀具

多个刀具安装在一起像一把刀一样工作

刀具组合

由多个松散刀具组成，可以按不同顺序任意组合，可沿着轴向变换刀具的位置

2.2 刀体

刀体材料在使用过程应该可以承受外力和应力。由此，钢和铝材被得以应用。柄铣刀还可用其他材料。

2.3 进料方式类型 (按照 EN 847)

2.3.1 手动进料 (MAN)

手动进料意味着手拿并用刀具引导工件或设备元件。手动进料还包含使用未和刀具连接的可移动式进料装置和手动推轨。

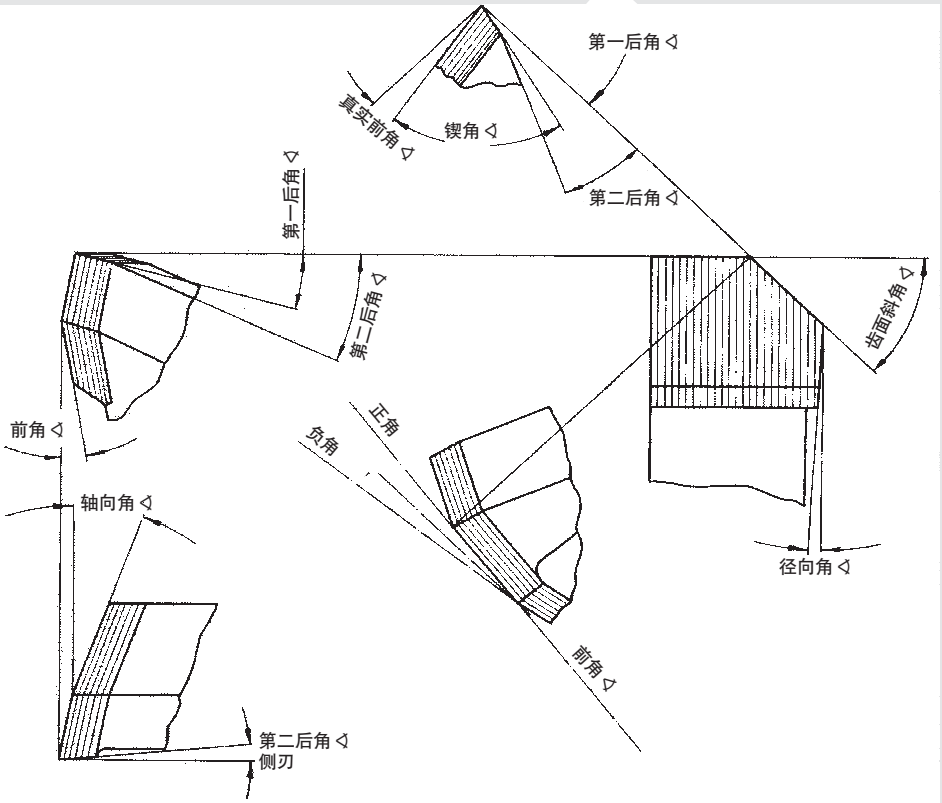
2.3.2 机器进料 (MEC)

机器进料置意味着，工件，刀具和设备连成整体，完全由机器控制工件的加工过程

2.4 图表信息

加工木材和复合材料时的工作参数相当程度上取决于众多个体因素（比如工件材料，设备参数），在特定的应用案例下，可能会与图表中给出的数据不符。

2.5 角度描述和切削几何



直径 D [mm]

切削宽度B[mm]

前角 [°]

楔 角 [°]

轴向角 [°]

斜角 [°]

3 公式，标准值和其他信息

切削直径 D [mm]	$D = (1000 \times 60 \times v) / (n \times \pi)$
转速 n [min^{-1}]	$n = v_c \times 1000 \times 60 / (\pi \times D)$
刀痕深度 t [mm]	$t = f_z^2 / (4 \times D)$
中等木屑厚度 h_m [mm]	$h_m = f_z \times \sqrt{(a_e / D)}$
切削速度 v_c [m/s^{-1}]	$v_c = \pi \times D \times n / (1000 \times 60)$
切削深度 a_e [mm]	
进料速度 v_f [m/min^{-1}]	$v_f = f_z \times n \times z / 1000$
每齿进料速度 f_z [mm]	$f_z = v_f \times 1000 / (n \times z)$
齿数 z	$z = (v_f \times 1000) / (f_z \times n)$

鉴于安全原因（噪音，反冲危险）刀具的切削速度在手动进料时应在40到70米每秒间。

4 切削材料

4.1 信息概述

以下的切削材料应用于木工行业:

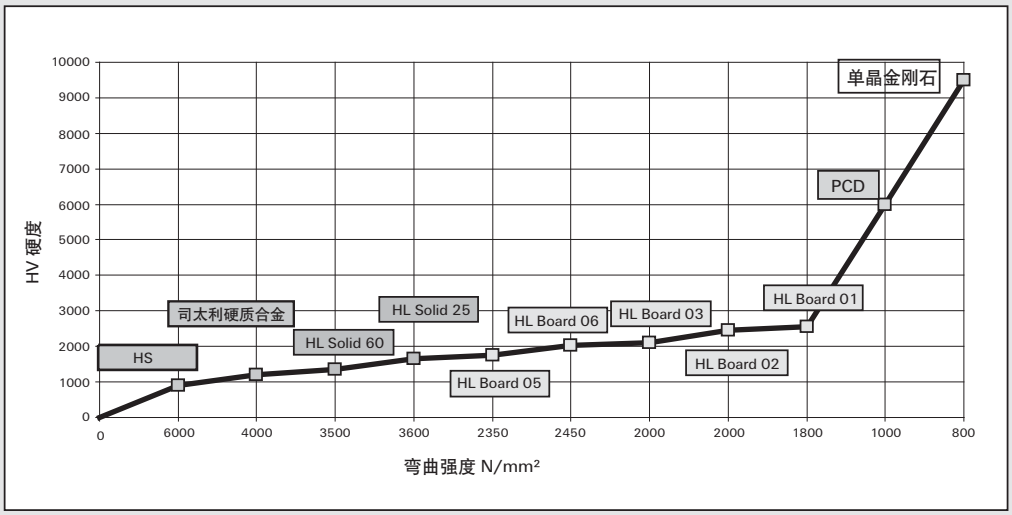
SP合金钢
HL高合金钢
HS 高速钢
HW无涂层碳化钨硬质合金
HC带涂层硬质合金
ST司太立合金
DP多晶金刚石
DM 单晶金刚石

众多切削材料和不同应用对切削刃要求不同从而对切削刃材料和切削参数要求不同。

软木需要一个较大的前角，刨花板需要极耐磨的切削刃

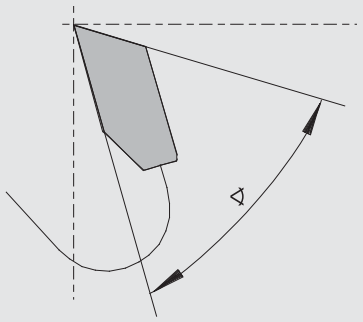
最适宜的切削材料取决于强度和硬度的组合。

图表为较普遍的切削材料的硬度和抗弯曲强度曲线



这说明硬度越大弯曲强度越小,用另外一句话说"硬的切削材料需要大的锲角。

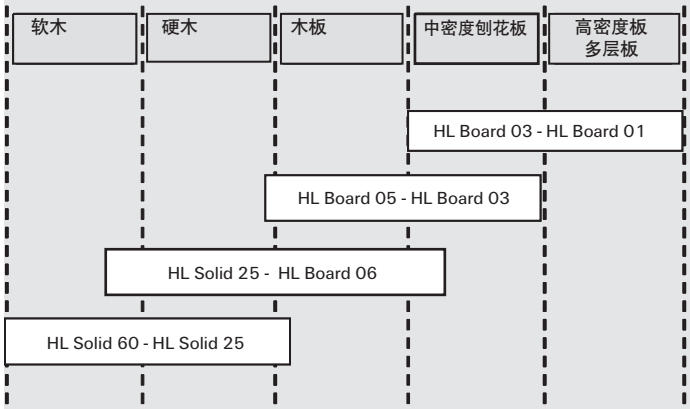
DP: ∢ = 60° - 70°
HW: ∢ = 45° - 55°
ST: ∢ = 40° - 50°
HS: ∢ = 35° - 45°



4.2 不同切削材料的应用范围

4.2.1 硬质合金切削材料 (HW, HC)

硬质合金可应用于软木，硬木，集成材以及人造板材



硬质合金系列范围从HL Board 01 到HL Solid 60。HL Board 系列坚硬且耐磨损。 HL Solid 系列 韧性更好且锲角更小。

4.2.2 金刚石切削材料(DP)

金刚石切削材料应用极为广泛（从硬木到强化板材）

金刚石选用由知名制造商的产品，可保证稳定的高质量

应用中的主要等级：

	精细	中等	粗糙的
优点	l 高耐磨性 l 表面切削效果极好 l 最佳的锋利度，较长的使用寿命	l 良好的耐磨性 l 切削边非常锋利 l 抗冲击力中等	l 极好的耐磨性 l 抗冲击力和韧性稍差
应用范围	l 适用于中等磨损性的材料	l 应用普遍	l 适用于磨损性极强的材料

4.2.3 单晶金刚石 (DM)

由于脆性和硬度高，单晶金刚石适用于性能均匀和磨损性极强的材料。应用范围如强化板材和透明的塑料。

4.2.4 司太立合钢 (ST, Stellite)

司太立合金是比较理想的湿材的切削材料。

4.2.5 高速钢

高速钢是被选择用来加工软木和硬木的。

对某些特殊应用，也可使用其他切削材料（如CVD）和涂层（如topcoat）

5 工件材料

一览表

实木	软木	
	硬木	
	热带硬木	
	单板	
人造板材	木质多层板	胶合板等
	颗粒板材	刨花板
	纤维板	中密度板
	层叠组合材	各重复合材料等
	细刨花	木丝吸音板等
塑料	热塑性	PA, PE, PMMA 等
	热固性塑料	Pertinax®, Restitex® 等
	纤维增强塑料	碳纤维强化塑料 , 玻璃纤维等
	聚合塑料	Corian®, Varicor®, Noblan®, Kerrock® 等
合成材	多层实木板材带	压缩胶合板，中密度板，贴面板
	层压板材带	HPL, 软木等
	石膏板	
	石膏夹层壁板	
	水泥板	
	矿棉板	
	带金属的塑料板 (Aluco-bond® 等)	
有色金属	纯铝板	
	铝-镁-铜合金	
	硅铝合金	

® 不同的注册商标

刀具确认清单
特殊定制刀相关重要信息

	锯片/粉碎刀	盘铣刀	指接铣刀	柄铣刀	钻头/钻铣刀	型刀片
机器数据						
法兰直径	●					
轴径	●	●	●			
轴位置	●	●	●	●		
转速 [n]	●	●	●	●		
进料速度	●	●	●	●	●	
进料方式[机器进料 / 手动进料]	●	●	●	●		
Clamping system [e.g. TRIBOS, ps-System]	●	●	●	●	●	●
机器数据						
工件材料	●	●	●	●	●	●
要求切削质量	●	●	●	●	●	●
切削方向 [纵向, 横向, ...]	●	●		●		
应用方式[顺铣，逆铣]	●	●		●		
设计	●					
刀具数据						
生产小组[PHG]	●	●	●	●	●	●
单片刀/组合刀	●	●	●	●	●	●
外径	●	●	●	●	●	●
切削宽度[B]	●	●	●	●		
孔径1，柄径2[d]	●1	●1	●1	●2	●2	
齿数[T],刀头描述	●	●	●	●	●	●1
轴向角	●	●		●		
刮刀1；刮刀2	●1	●2		●2	●2	
销孔[NL]	●	●				
切削材料	●	●	●	●	●	●
单键槽[KN],双键槽[DKN]	●	●	●			
嵌入式底刃/切削刃				●		
图纸						
图纸	●	●	●	●	●	●
刀具尺寸	●	●	●	●	●	●
箭头指示旋转方向	●	●	●	●	●	

刀具确认清单

特殊定制刀相关重要信息

日期：

乐客销售人员 _____ 提供/订单号 _____

客户 _____

地址 _____

联系人姓名 _____ 电话: _____ 传真: _____

客户单号 _____ 邮件: _____

设备数据

设备 _____ 类别 _____

法兰直径 [mm] _____ 转速 [min-1]: _____ 夹紧系统 _____

轴径[mm] _____ 轴位置 O 水平的 O 垂直的 O 倾斜的 倾斜度[°] _____

进料方式 O 机器进料 O 手动进料 进料速度 [m/min]: _____

机器数据

工件材料 _____ 应用方式 O 逆铣 O 顺铣

切削质量 O 齐边切削 O 精切 O 预修 O 精铣

切削方向 O 顺纹 O 横纹 O 横截木材 O 轮廓 O 钻孔

刀型图纸 O 图纸 O 木样 O 刀具样品 O 客户图纸

粉碎刀类型 O 折叠 O 分级粉碎 O 圆周粉碎 O 双端粉碎 O 划线/粉碎

刀具数据

刀具类型 _____ 生产小组 _____ 产品系列号 _____

O 单把刀 O 组合刀 O 螺栓连接 O 销钉连接

直径D[mm] _____ 齿宽[mm] _____ 直径d[mm] _____ 排屑槽底部直径 _____

齿数[数量] ___ 刮刀[数量] ___ 刮刀[数量] _____ O 底刃 O 切削刃

单键槽[mm] _____ 双键槽 [mm] _____ 副孔 [mm] _____ 内径 _____

轴向角 O 是 O 否 前角 [°] _____ 可转为刀片径向跳动[°] 刀头描述 _____

切削材料 O HS O 斯特立特合金钢 O HW O DP 切削材料质量 _____

图纸

482-01.0705

如要全部或部分重印、复制或翻译这份手册，必须事先取得我方的同意，并注明信息来源。

如有改变，无需事情另行通知。对印刷错误，不承担责任。这本手 册代替前面所有的版本。

版本：2025年11月

© copyright by Ledermann GmbH & Co. KG, 2025

切削材料的规定名称

新-按照ISO标准	意思
SP	合金工具钢 (合金含量介于0.6%到5%之间)
HS	高合金钢 (钼，钒，钴等合金元素所含比例大于12%)
ST	钴基铸造合金，如：司太立合金
HW	带涂层硬质合金
VHW	立方碳化钨硬质合金
DP	多晶金刚石

刀具特征

规定名称	意思
NL	销孔
KN	键槽
DKN	双键槽
n	允许转速
n max	最高转速
U min-1	每分钟旋向
Vc	切削速度
Vf	进料速度
Z	齿数

进料方式

规定名称	意思
MEC	机器进料
MAN	手动进料

发货代码

规定名称	意思
L	可从仓库直接发货
O	短期内可取货
C	请洽询交货时间-有建议售价
S	请洽询交货时间

LEUCO

MAGENTIFY WOOD PROCESSING

www.leuco.com