

产品信息

LEUCO
MAGENTIFY WOOD PROCESSING

LEUCO t3-System 柄铣刀 开创实木加工的新维度

LEUCO 可转位铣刀可实现正确的“拉式切割”，能够在 CNC 设备与细木工设备上高质量地完成实木与人造板的预铣、开槽与自由造型铣削。

LEUCO
t3 system

您的收益

- 极高的刃磨性能
- 绝无碎口的预铣与开槽
- 针对自由成型铣削，可以采用螺旋形切入
- 带圆弧边的三角形可转位刀片：
 - 出色的边缘和表面质量，加工表面上不会留下胶印
 - 3倍的刀刃寿命

t3-System 标准铣刀

DA	SB1	IMD	IML	Lmax	Z	NI	Ident-No.
54	78	20	52	133,5	2+2	14	187268
54	63	25	52	120	2+2	12	187299
54	78	25	52	133,5	2+2	14	187300
54	106,5	25	52	162,5	2+2	18	187113
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

发货范围包含了 HL Solid 20 可转位刀片（识别号 187251）

**Achtung [St.] in
chinesisch übersetzen
- kannst du bei Elke
nachfragen**

t3-System 开槽刀

DA	SB1	IMD	IML	Lmax	Z	NI	Ident-No.
54	35	25	61	100	2+2	8	187269s
61	35	25	61	100	2+2	8	187369
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

没有标示 — 可立刻发货，s — 按图纸制造（特制刀具）

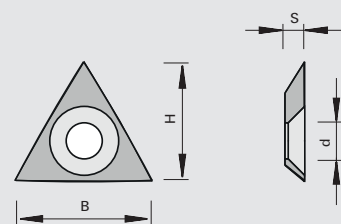
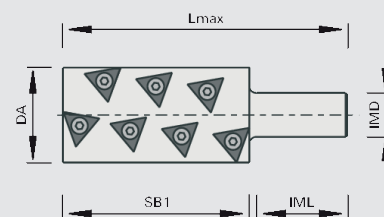
t3-System 备用刀片选择

可转位刀片	应用	SB1	H	T	Ident-No.
HL Solid 20	硬木和软木	20,88	18,3	3,0	187251
HL Solid 20 Vorschneider	实现无痕平刨	20,38	17,99	3,0	9209773
HL Board 06	硬木与人造板	20,88	18,3	3,0	187692
TopCoat 102	3倍的刀刃寿命	20,88	18,3	3,0	187694
		[mm]	[mm]	[mm]	

已申请
专利



新的 t3-System 柄铣刀应用于 CNC 设备与细木工设备。带圆弧边的三角形可转位刀片是 t3-System 柄铣刀实现高加工质量的决定性特征。



带有三角形可转位刀片的 LEUCO t3-System 铣刀 用途多样

LEUCO 刀头系列中最年轻的成员“t3-System 铣刀”可以在狭小的空间里完成实木与人造板的预铣、开槽与开料。这种铣刀可以加工出无胶印、无碎口的表面，同时刃磨性能很高。

LEUCO
t3 system

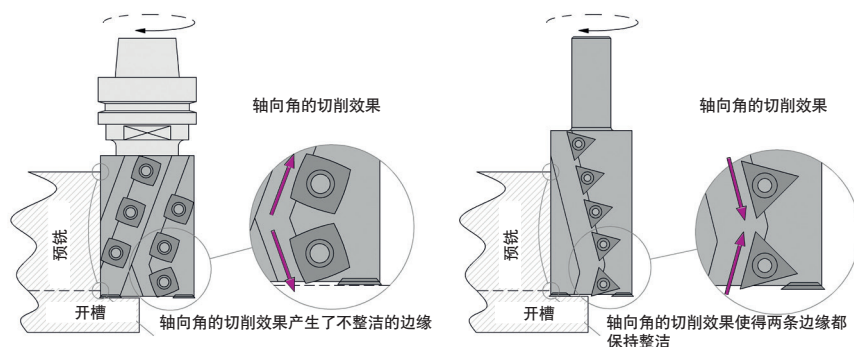
在门和家具制造行业里，这意味着返修率更低，例如在加工门的槽口接缝时，这是一大优势。采用螺旋形切入，可以实现很小的开口，例如木材结构中的榫连接和特殊连接。这种刀具凭借它紧凑、超薄的设计，特别适合铣削自由造型，例如楼梯建筑的环形拱或盘楼梯梁。



应用示例： 用 t3-System 铣刀生成无碎口的预铣面与开槽面。

这款铣刀很适合加工自由造型表面，因为它既可以螺旋形切入，又可以斜着切入。

已由 LEUCO 申请专利的刀片设计



使用带有方形可转位刀片的系统时，轴向角的设计必须如图中所示，这样切削刃才能与侧刃刀保持一致。轴向角沿着错误的方向“拉动”。

使用 Leuco t3-System，可以通过三角形可转位刀片将轴向角如图中所示的那样定位，如此一来，轴向角可以向上和向下产生“拉式切割”效果。轴向角沿着正确的方向“拉动”。

容易更换刀片



借助一把通用扳手，可以在10到15分钟之内更换所有18件刀片。