



LEUCO

AIRFACE 系列 修边刀 粉碎刀

优化生产力，
降低噪音

APPLIED
FOR
PATENT

第6页

LEUCO
diamax
airface

第7页

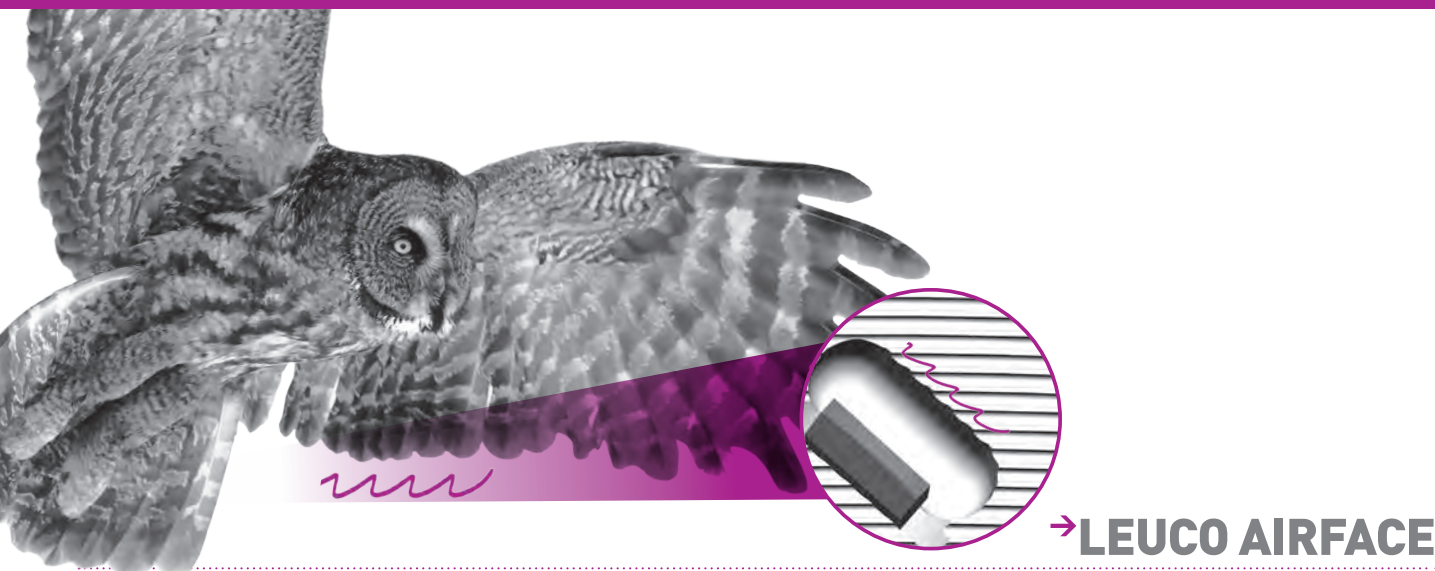
LEUCO
smart
jointer airface

第9页

LEUCO
diamax
airface

第11页

LEUCO
powertec
airface



猫头鹰

它们的羽毛结构复杂，因此在飞行时几乎不出声，不会惊动到它们要捕捉的猎物。多数噪音由翅膀末端的气流造成。“猫头鹰的翅膀”通过锯齿形边缘缓解气流，分散噪音，飞行时几乎无声，完全不影响空气动力学。

将自然生物作为刀具研发的模型

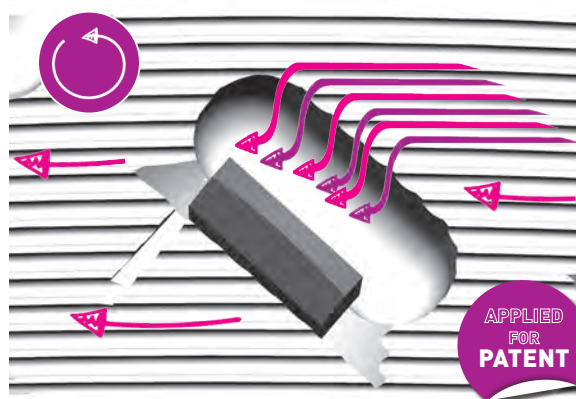
LEUCO 从自然界中学习，并研发出更符合空气动力学的开料刀具，从而进一步降低噪音！我们以“总是多扇动一次翅膀”为口号，采用全新的设计方法，第一次在刀具边缘后部不用齿座支撑，并且设计出特殊的刀体表面！在木材加工领域从未出现过这种设计，因此可谓修边刀发展史上的里程碑。

新的 "LEUCO airFace 设计" 以猫头鹰翅膀为模型。

LEUCO 认识到猫头鹰翅膀结构的优势，将这一理念投入了新一代修边刀与粉碎刀的设计中。目标是为了系统化地引导金刚石刀刃周围的气流，从而减轻空气湍流。这种被称作 "LEUCO airFace" 的表面出现在修边刀的整个刀身上，以及 LEUCO PowerTec 粉碎刀上。它是我们众多经验丰富的工程师的心血。带有“猫头鹰翅膀边缘”的齿槽的主要作用是引导空气流向。我们正在为采用 airFace 原理的刀具申请专利。



之前：刀刃周围的气流产生的噪音对机床周围的工作环境造成负面影响。



全新 - 仔细观察这一新刀身的表面结构，您会发现不规则形状的“猫头鹰翅膀”边缘。这一构造可以将周围的气体分流，从而降低噪音排放。

→ AIRFACE 修边刀 概览

→ 快照

airFace 是	▶▶	... 一种具有创新性的、正在申请专利的刀身表面。这一原理来源于一种创新性的、以自然界生物为模型的研究方式，并且在接合过程中显著地减轻了噪音。
LEUCO SmartJointer, LEUCO DIAMAX 与 LEUCO DIAREX	▶▶	... 是经过验证的、镶有金刚石刀刃的修边刀。从现在起，标准型号的刀身采用创新的 airFace 表面。只有 LEUCO 有能力提供这样的表面。
这些大受好评的修边刀	▶▶	... 仍然带有众所周知的重磨区域: LEUCO DIAMAX airFace = 1.5 mm ; LEUCO DIAREX airFace = 3.0 mm
这种高科技的表面长期以来得到广泛运用	▶▶	... 因此，刀刃的背后不再需要螺柱。碳化钨制成的支撑板可以提供所需的稳定度。这样可以进一步优化气流的分流。
空气动力学优化	▶▶	... 在整个加工过程中，普通螺纹逐渐达到同心度公差。到目前为止，平衡是借助刀身上的平衡孔实现的。将来，LEUCO 将生产带有特制螺纹的刀身，令平衡螺钉能够避免平衡孔对刀身表面造成负面影响。
您可以听到噪音降低，并测量到数据	▶▶	... 并且，在空转状态下，DIAMAX airFace 与 LEUCO SmartJointer airFace 可以降低 1 dB 的噪音（与已经较为安静的之前的型号相比）。使用 LEUCO DIAREX airFace 时，在空转状态下可以降低 2 dB 的噪音。它们是市面上可见的最安静的钢制刀身修边刀。



LEUCO DIAREX 的特殊优势是：它从现在起拥有更大的轴角，因此特别适合加工新式材料，例如防指纹的面板。

→ 您可以从 LEUCO 在线目录中找到当前的产品名册，包括产品的尺寸、当前是否有存货，等等。



→ LEUCO SMARTJOINTER 采用 AIRFACE 设计

智能的：不锈钢刀段，可重复使用的刀身

采用不锈钢的刀身，彻底防止氧化。我们的目标是尽可能地使用铝制刀身。大多数机床操作人员都知道，刀刃和碎屑槽是刀头部分最容易被磨损的部位。更换 SmartJointer airFace 刀段时，碎屑槽也被一并更换。这可以防止磨损铝制刀身，因而可以长期重复使用。

SmartJointer – 让客户变得自主

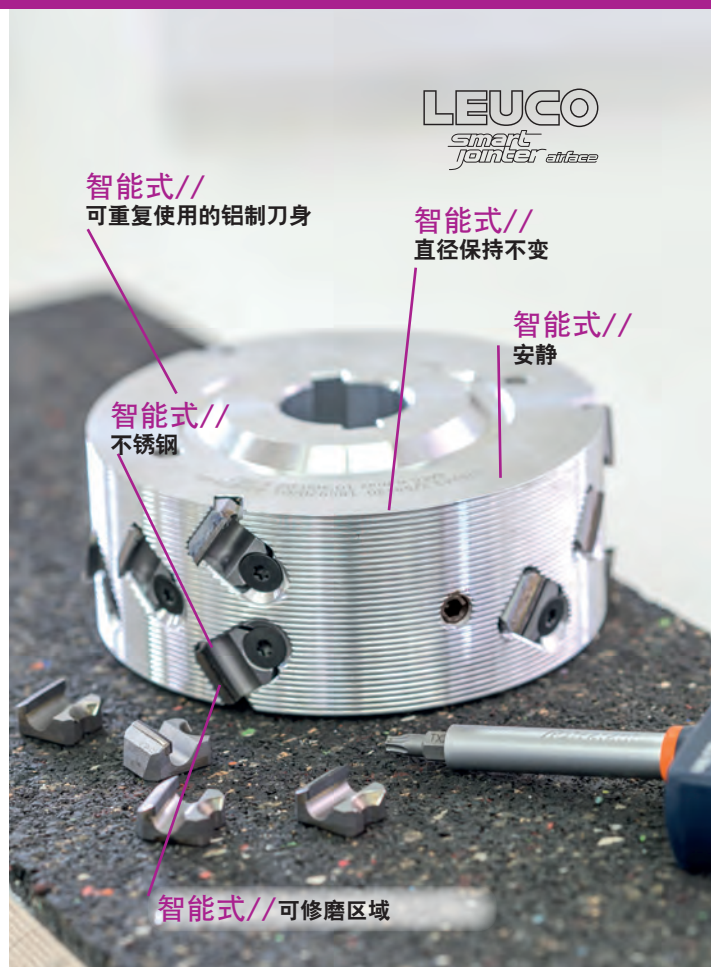
新的 airFace 适合于注重降低噪音的客户，或者希望在磨刀站获得更高自主度的客户。凭借一套合适的替换刀段，客户可以随时重新装配他们的刀具。您可以向 LEUCO 订购所有更换零件所需要的工具，例如金刚石刀头，扭矩扳手和螺钉。请注意，更换刀头时，务必更换一整套，防止刀刃突出部分有所差别。

直径保持一致，节省时间

如果直径保持一致，那么在完好无损的条件下，插入刀片时具有明显的优势。这可以免去耗时耗力的调节步骤，可以迅速地继续生产加工！您也可以把刀具送到 LEUCO 服务中心，让我们用传统方式重磨您的 SmartJointer airFace 刀具。在这种情况下，刀具的重磨区域为 1.5 mm，在修边刀上可以执行多项重磨工序。由于更换刀头时无需过多工序，且更换周期有规律，适应生产线，这一方法适用于工业化的公司。

之前的 SmartJointer 生产线，现已转化为 airFace 版的生产线。

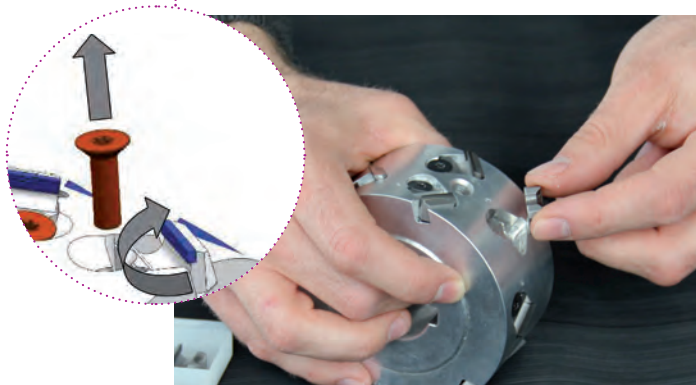
请联系我们，让我们帮您选择最适合您的机床的刀具尺寸，用新的 SmartJointer airFace 让您的生产过程更为“智能化”。



您知道吗？ - 机床制造商 Homag 所有的标准型号封边机都已装配了，LEUCO SmartJointer airFace，将之作为标配。

智能式// 处理
客户可以自行动手，
更换刀段，为此
仅需要几件配件：

扫描二维码，观看
YouTube 上的教程视频：

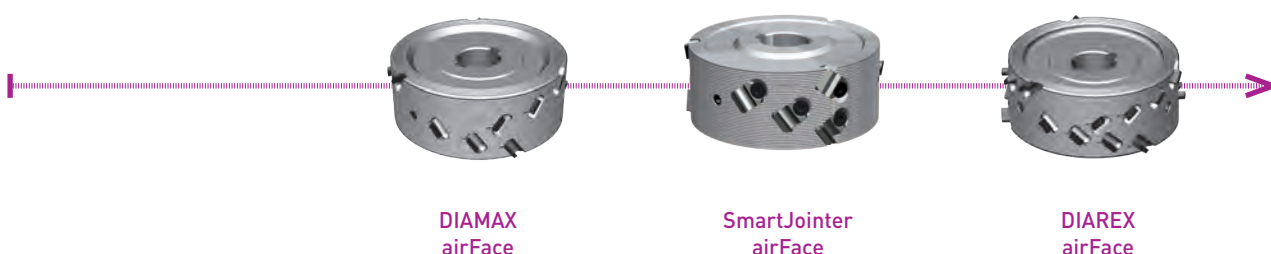


诀窍：

您可以用切割芯板的刀片来替换切割表面层的已磨的刀片。用这一方法可以适当延长刀刃寿命（视修边质量的要求而定）。

→ AIRFACE 修边刀系列

LEUCO 可以适应任何要求



刀身特征	钢	铝	钢
可用的直径 (单位: mm)	60-150	70-125	70-150
轴向角	35°	35°	48°
气流优化/ airFace	+++	+++	+++
齿轮数量	2-4	2-3	2-4
可修磨区域	1,5 mm	1,5 mm	3 mm
延米性能/ 刀刃寿命	++	++	+++
顶层的切削质量	++	++	+++
中间层的切削质量	++	++	+++
适合于无缝的封边工艺	++	++	+++
更换刀段 (仅限于 带有刀段的刀头)		可以安装在客户的设备上	

累积评分

"坚固、安静、高性能的
刀具"

"款式新颖、安静
且重量较轻的刀具"
(可自行组装)

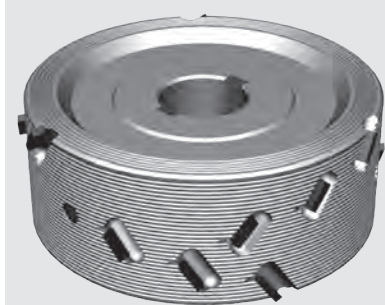
"功能全面,
安静, 高质量, 使用寿命
超高的刀具"

图示: ++ 好 +++ 非常好

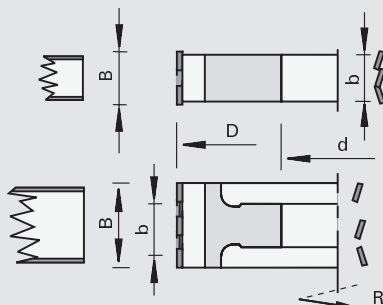
222220

DIAMAX airFace 修边刀DP

产品



图纸

LEUCO
diamond
airface

多晶金刚石[DP]

机器进料

设备/应用

- 自动进料机器
- 封边机
- 可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音

设计

- 不锈钢刀身，采用airFace表面
- 集成了平衡螺
- 增强的金刚石刀刃
- 齿槽容积减少
- 轴向角 35°
- 修磨区域 1.5 mm

优点

- 凭借 airFace 设计和缩小的齿槽容积，进一步降低了噪音（比 LowNoise 型号多降低 1 dB(A)）
- 由于轴向角较大，可以保障良好的耐久性和较高的切削质量
- 可以加工8mm的板材，无需调整

注释

- 旋向按照DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	31000	Felder/Format 4	非对称	186382	186381
70	43,2	61	30	2+2	8x3,3	24000	EBM, Hebrock	非对称	186380 s	186379 s
70	50,3	31	30	2+2	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 (旧)	非对称	186390 s	186389 s
80	36	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	类似对称设计	186364 s	186364 s
80	64	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	对称设计	186365	186365
80	43,2	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	对称设计	186366	186366
80	64,5	62	25	2+2	8x3,3	23300	Felder/Format 4	非对称	186384 s	186383 s
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186408	186409
85	64,5	44	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186410 s	186411 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	对称设计	186367 s	186367 s
100	43,2	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	对称设计	186368 s	186368 s
100	64,5	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	186371	186372
100	43,2	40.6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	非对称	186373	186374
100	43,2	42	25	2+2	8x3,3	19000	Brandt Ambition 1110 F (KDF 110), 1120 FC (KDF 120 C)	非对称	186376 s	186375 s
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	非对称	186378	186377
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	2008之前的SCM-Stefani	非对称	186385	186386
100	64,5	60.6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	非对称	186412	186413
100	43,2	45	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	非对称	186414	186415
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	2008之前的SCM-Stefani, EBM	非对称	186387	186388
125	64,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186391 s	186392 s
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186395	186396
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186399	186399
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186400	186400
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186401	186401
125	36	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186402	186402
125	64,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186393 s	186394 s
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186397	186398
125	43,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186404 s	186405 s
125	64,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186406 s	186407 s
150	43,2	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	对称设计	186403	186403
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

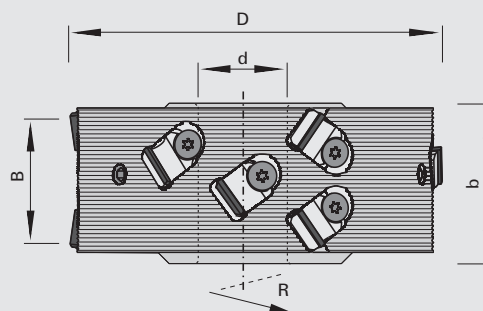
220220

DIAMAX SmartJointer airFace 金刚石预铣刀头

产品



图纸

LEUCO
smart
jointer airFace

多晶金刚石[DP]

机器进料

设备/应用

- 封边机
- 适用于跳刀单元，可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），重点在于减少不平衡和噪音

设计

- 铝制刀身，采用 airFace 表面
- 带有可更换的不锈钢金刚石刀头
- 金刚石刀头，集成了不锈钢槽
- 轴向角35°
- 可修磨区域1.5 mm

优点

- airFace设计，额外降噪幅度最大可达 3 dB(A)
- 铝制刀体重量轻，从而减少功耗
- 动平衡好，降低主轴轴承的压力
- 可更换的金刚石刀刃，包括抗磨损、可更换的齿槽
- 轴向角大，因此切削质量很高
- 刀体由不锈钢制成，防腐蚀

注释

- 注意：改变切割刃时，请注意操作指南
- 金刚石刃口，四片装
- 每个包装盒放两片
- 旋向按照DIN-EN 50144

SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
70	43	61	25	2+2	18700	非对称	EBM	8	186037	186038
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件

规格

产品系列号

PU

ID号

金刚石刃口	Ø D=70 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186076
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=80 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
80	64	63	25	2+2	16400	非对称	Felder/Format 4	12	186040 s	186039 s
80	43	53	30	2+2	16400	对称设计	Biesse Jade	8	186031	186031
80	64	52	30	3+3	16400	对称设计	Biesse Roxyl	18	186032 s	186032 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件

规格

产品系列号

PU

ID号

金刚石刃口	Ø D=80 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186077
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=85 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
85	48	50	30	3+3	15500	非对称	Ott	15	186058	186057
85	63	50	30	3+3	15500	非对称	Ott	18	186060 s	186059 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		

配件

规格

产品系列号

PU

ID号

金刚石刃口	Ø D=85 / 35°	17,2x8,9x14,2	232239	4	186078
		[mm]		[pc]	

SmartJointer airFace Ø D=100 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
100	43	61	30	2+2	13000	非对称	EBM	8	186034 s	186033 s
100	64	61	30	2+2	13000	非对称	EBM	12	186035 s	186036 s
100	43	40.6	25	2+2	13000	非对称	Brandt 1110F, 1120 FC	8	186071	186072
100	43	40.6	30	3+3	13000	非对称	Brandt	12	186065	186066
100	64	40.6	30	3+3	13000	非对称	Brandt, SCM	18	186073	186074
100	85	85	30	3+3	13000	非对称	Brandt	24	186067 s	186068 s
100	106	85	30	3+3	13000	非对称	Brandt	30	186069 s	186070 s
100	43	59	30	3+3	13000	非对称	SCM	12	186063	186064
100	64	60.6	30	3+3	13000	非对称	SCM	18	186062	186061
100	64	75	30	3+3	13000	对称设计	Biesse Akron 600/800	18	186030 s	186030 s
100	64	40	30	3+3	13000	对称设计	HOLZ-HER 1804	18	186045 s	186046 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		
配件						规格		产品系列号 PU ID号		
金刚石刃口						Ø D=100 / 35°		17,2x8,9x14,2 232239 4 185250		
						[mm]		[pc]		

SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	43	40	30	3+3	10500	对称设计	Homag	12	186047	186047
125	64	40	30	3+3	10500	对称设计	Homag	18	186048	186048
125	43,2	54	30	3+3	10500	非对称	Homag	12	185971	185970
125	64,4	54	30	3+3	10500	非对称	Homag	18	185973	185972
125	43,2	72	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.378	12	186051	186052
125	64,4	72	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.378	18	186049	186050
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		
配件						规格		产品系列号 PU ID号		
金刚石刃口						Ø D=125 / 35°		17,2x8,9x14,2 232239 4 185974		
						[mm]		[pc]		

SmartJointer airFace Ø D=125 / 43°

Ø D	B	b	Ø d	Z	最大转速			刀刃数量	ID号(左)	ID号(右)
125	45	57	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.379	15	186053 s	186054 s
125	63	57	30	3+3	10500	非对称	IMA 08.379	21	186055	186056
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]			[pc]		
配件						规格		产品系列号 PU ID号		
金刚石刃口						Ø D=125 / 43°		17,2x8,9x14,2 232239 4 186075		
						[mm]		[pc]		
配件 / 附件						规格		产品系列号 PU ID号		
沉头螺钉						M5x13,5 T20		995125 10 185080		
插头插入梅花						T20		985730 2 185293		
螺丝起子						5,0 Nm		985730 1 185292		
						[mm]				

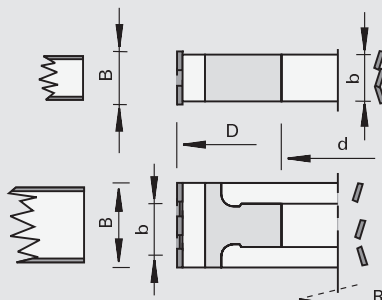
222 120

DIAREX airFace 焊接刀DP

产品



图纸

LEUCO
airFace

多晶金刚石[DP]

机器进料

设备/应用

- 自动进料机器
- 封边机
- 可以非常安静地接合实木和木质板材（带涂层与不带涂层皆可），不产生碎屑；重点在于减少噪音和维持高质量

设计

- 不锈钢刀身，采用airFace表面
- 集成了平衡螺
- 增强的金刚石刀刃
- 齿槽容积减少
- 轴角 48°
- 修磨区域 3 mm

优点

- 凭借 airFace 设计和缩小的齿槽容积，进一步降低了噪音（比 LowNoise 型号多降低 2 dB(A)）
- 持久性比标准的修边刀更高
- 由于轴角较大，可以达到最佳的切削质量
- 适用于“零接合”技术

注释

- Z=4+4 刀具，适用进给速率 > 22 m/min!
- 旋转方向：遵循 DIN-EN 50144
- 适用于要求较高的、耐磨的板材
- 可以加工8mm的板材，无需调整

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
70	48,1	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	非对称	186316 s	186317 s
70	64	41	30	3+3	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801 / 1802	非对称	186318 s	186319 s
80	42,8	53	30	2+2	8x3,3	23300	Biesse Jade / Akron	对称设计	186309 s	186309 s
85	48,1	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186356 s	186357 s
85	64	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	非对称	186358 s	186359 s
100	64	75	30	3+3	8x3,3	18000	Biesse Akron 600 / 800	对称设计	186308 s	186308 s
100	42,8	40,6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	186312	186313
100	64	40,6	30	3+3	8x3,3	18000	Brandt	非对称	186310 s	186311 s
100	42,8	61	30	2+2	8x3,3	18000	EBM, Hebrock	非对称	186315 s	186314 s
100	64	40	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER 1804	对称设计	186320	186321
100	42,8	59	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	非对称	186362	186363
100	64	60,6	30	3+3	8x3,3	18000	SCM	非对称	186360 s	186361 s
125	42,8	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186332	186333
125	42,8	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	非对称	186336 s	186337 s
125	64	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	非对称	186328	186329
125	64	54	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	非对称	186340 s	186341 s
125	32,2	36,8	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186322	186322
125	32,2	36,8	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186325	186325
125	42,8	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186323	186323
125	42,8	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186326	186326
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186324	186324
125	64	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag	对称设计	186327 s	186327 s
125	42,8	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186334	186335
125	64	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186330	186331
125	42,8	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186338 s	186339 s
125	64	72	30	4+4	8x3,3	15000	IMA 08.378	非对称	186342 s	186343 s
125	42,8	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186350 s	186351 s
125	64	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	非对称	186348 s	186349 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

安装在液压轴套 ID: 184310

Ø D	B	Ø d	Z	最大转速			ID号(左)	ID号(右)
125	42,8	70/30	4+4	15000	IMA 液压08.379	非对称	186352 s	186353 s
125	64	70/30	4+4	15000	IMA 液压08.379	非对称	186354 s	186355 s
150	42,8	70/30	4+4	12000	IMA 液压08.378	非对称	186344	186345
150	64	70/30	4+4	12000	IMA 液压08.378	非对称	186346 s	186347 s
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

→ 经典产品焕然一新

"POWERTEC" 粉碎刀变成了 "POWERTEC AIRFACE"

在延长刀刃使用寿命的同时，还能降低噪音。我们一如既往地针对定尺切割制定这一目标！因此，原先的 PowerTec III 经过了重新设计，如今改名为 PowerTec airFace！新刀具仍然遵循这一原理：在刀具的一侧采用预粉碎刀刃与精加工齿轮，令进给速度最快可以达到 100m/min。即使在将来，也可以保障在刀具使用寿命期限之内，切削宽度保持不变！

最优的降噪性能

在切削过程中产生的噪音来自刀具周围的气流，以及随着粉碎刀与板材的接触而产生的震动。PowerTec III 突出来的边缘经过连续地修圆。此外，齿距有所变化。新的 LEUCO airFace 设计同样用于修边刀上。在刀体旋转时，可以引导刀具边上的空气流向，从而削弱气流。这可以确保“正在加工中的刀具系统”无论是在加工过程中，还是在空转时，都可以保持安静地运行

刀具可以有极长的使用寿命

现代工业与家具生产需要使用粉碎刀。无论是成批生产，还是生产单个零件，自动化的贯穿进给机床可以记录刀具的延米。因此，操作人员对刀具的效率一目了然。使用

新的 PowerTec airFace 切削刀轮廓，LEUCO 客户得到的收益是 刀刃寿命最多可延长 15 %（相比原先的型号）。如果您要求兼顾完美的切削质量与较长的刀具寿命，那么 LEUCO 推荐您使用这一类刀具。例如：加工坚硬而敏感的高光泽材料。这一刀具适用于厚度不低于 8 mm 的工件。

LEUCO
powertec
airface



长久以来，LEUCO 的 PowerTec III 粉碎刀一直是市面上用于工业家具生产的需求量最高的粉碎刀之一！全新的 airFace 型号刀具将成为销量最高的刀具之一，并取代原先的 PowerTec III 型号的刀具！

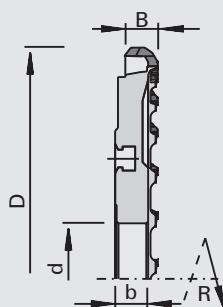
215032

PowerTec airFace 粉碎刀 DP , 适用于 LEUCO s-System, 直径160 mm 与192 mm (DZ)

产品



图纸

LEUCO
toplineLEUCO
powertec
airface

多晶金刚石[DP]

机器进料

设备/应用

| 双端铣
| 用于未加工材料、三聚氰胺涂层板、纸质贴面板、薄涂层板、实木和单层板材料与HPL防火板面板的开料, 不产生碎屑, 且噪音较低。特点是经久耐用, 且经济实惠。

设计

| 重磨区 4 mm
| $n_{max} = 7200 \text{ rpm}$
| LEUCO airFace 设计: 利用空气动力学特性减少震动
| 经过抛光的高质量切削刃, 可达到最佳切削质量
| 切削刃为低噪音粉碎刀刀齿与精切齿, 可在一侧加工出质量上乘的带圆弧边

优点

| 齿形得到优化, 刀刃寿命极长
| airFace设计, 在加工与空载待机期间保持低噪音
| 在刀具使用寿命期限之内, 切削宽度保持不变
| 高进给速率
| 总体成本与延米性能比例较低
| 可以加工厚度8mm以上的面板
| 切屑去除性能良好
| 可与多种夹紧系统兼容

注释

| 上下粉碎
| 顺铣
| 旋向按照DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的 进料	ID号(左)	ID号(右)	
250	9,5	23	60	16+8	28	s-System Ø 160	186526	186525
250	9,5	23	60	20+10	45	s-System Ø 160	186528	186527
250	9,5	23	60	28+14	60	s-System Ø 160	186530	186529
250	9,5	23	60	36+18	80	s-System Ø 160	186532 s	186531 s
250	14,5	23	60	16+8+4	28	s-System Ø 160	186540 s	186539 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	s-System Ø 160	186534 s	186533 s
250	14,5	23	60	28+14+7	60	s-System Ø 160	186536 s	186535 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	s-System Ø 160	186538 s	186537 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的 进料		ID号(左)	ID号(右)
250	9,5	23	80	16+8	28	s-System Ø 192	186542	186541
250	9,5	23	80	20+10	45	s-System Ø 192	186544 s	186543 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	s-System Ø 192	186546 s	186545 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	s-System Ø 192	186548 s	186547 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

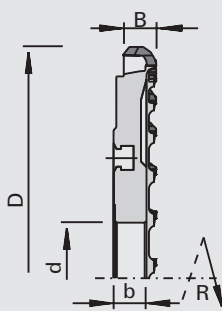
215332

PowerTec airFace S 粉碎刀 DP，适用于 LEUCO s-System，直径160 mm 与192 mm (DZ)

产品



图纸

LEUCO
toplineLEUCO
powertec
airFace S

多晶金刚石[DP]

机器进料

设备/应用

双端铣
尤其适合未加工材料、三聚氰胺涂层板、纸质贴面板、薄涂层板、实木和单层板材料与HPL防火板面板的开料，不产生碎屑，且噪音较低。特点是经久耐用，且经济实惠。

设计

重磨区 4 mm
n max= 7200 rpm
LEUCO airFace 设计: 利用空气动力学特性减少震动
经过抛光的高质量切削刃，可达到最佳切削质量
切削分割为低噪音粉碎刀刀齿与精切齿，可在一侧加工出质量上乘的带圆弧边
外缘切削刃和粉碎刀刀齿具有整数齿数

优点

凭借优化的齿形以及增强的DP切削刃，刀刃寿命极长
airFace设计，在加工与空载待机期间保持低噪音
在刀具使用寿命期限之内，切削宽度保持不变
高进给速率
总体成本与延米性能比例较低
可以加工厚度8mm以上的面板
切屑去除性能良好
可与多种夹紧系统兼容

注释

上下粉碎
顺铣
旋向按照DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的 进料	ID号(左)	ID号(右)
250	9,5	23	60	16+16	28	s-System Ø 160	186550 s
250	9,5	23	60	20+20	45	s-System Ø 160	186552
250	9,5	23	60	28+28	60	s-System Ø 160	186554
250	9,5	23	60	36+36	80	s-System Ø 160	186556
250	14,5	23	60	16+16+4	28	s-System Ø 160	186558 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	s-System Ø 160	186560 s
250	14,5	23	60	28+28+7	60	s-System Ø 160	186562 s
250	14,5	23	60	36+36+9	80	s-System Ø 160	186564 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	用于上下粉碎的 进料	ID号(左)	ID号(右)
250	9,5	23	80	16+16	28	s-System Ø 192	186566 s
250	9,5	23	80	20+20	45	s-System Ø 192	186568
250	14,5	23	80	20+20+5	45	s-System Ø 192	186570 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

通过 LEUCO 在线目录，轻易地找到刀具

根据材料、机床、特征或用途来筛选刀具

整条 LEUCO 刀具产品线上大于有 8500 件商品。客户可以有针对性地选择适合自己需求的刀具。“材料”、“机床”、“特征”和“产品名称”这些过滤标签可以逐步缩小刀具的选择范围。

示例：某用户拥有某种材料，他要寻找用来加工此材料的刀具。那么，他将这种材料作为筛选标准，点击“材料”过滤标签。现在，众多适合处理这种材料的 LEUCO 刀具和刀具型号呈现在他的面前。

如果用户得到的搜索结果太多，

那么他可以轻易地缩小选择范围，例如：更精确地指定刀具型号。在这个例子里，他选择了“圆锯片”，并指定他需要的直径。我们的在线产品目录灵活度极高。在众多搜索选项之中，还有另一种方式，例如：先选择需要用到这一刀具的机床，然后更明确地指定刀具的特征，最后选择要加工的材料。

比较选项和 询价

“比较”这一功能可以并排显示刀具的特征，以及相关刀具。有可能被您选购的刀具

被放置在“查找价格”篮子里。

在提供了地址以后，您可以随时选择询问刀具价格。



LEUCO 在线目录

轻松地找到刀具！

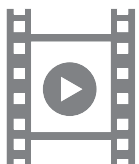
- | **在哪里找：** www.leuco.com/products
- | **找什么：** 从复杂的、最新版的 LEUCO 在线目录中，
- | 精确而轻易地过滤出您需要的刀具
- | **何时：** 一年365天，任何人都可以在任何时候寻找
- | **怎么找：** 直接使用，不需要登录或输入密码。

语言：德语，英语，俄语，中文，法语

→ 访问我们的网站，亲自体验这有多么容易
www.leuco.com/products

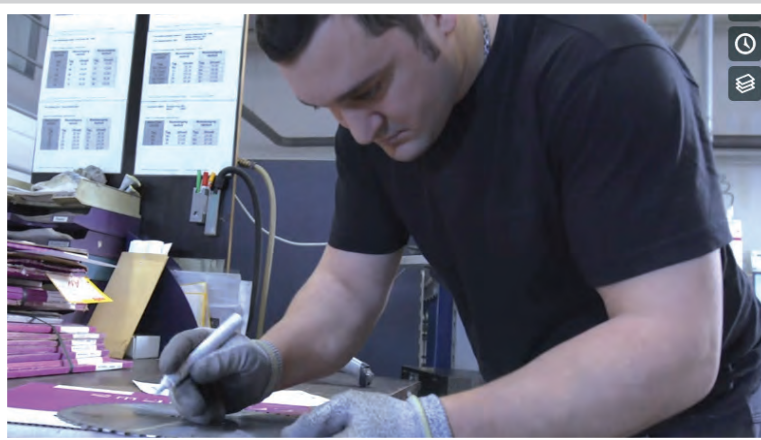
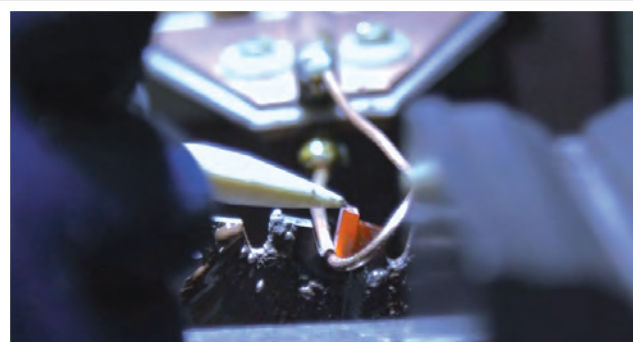


→ 让刀具恢复出厂时的性能 磨刀服务



请您观赏 LEUCO 磨刀服务视频，目睹一把钝刀是如何在 LEUCO 服务中心经过一道道工序又变回原来那把原始设备制造商出品的、锋利又精准的刀具。**如果要观看该视频，请访问 LEUCO 的 YouTube 频道：**

>>> WWW.YOUTUBE.COM/LEUCOTOOLING <<<







联系

LEUCO Precision Tooling (Taicang) Co., LTD.
27 Fada Road
215400 Taicang, Jiangsu / China

T (86)-0512-5359 5359
F (86)-0512-5359 6677

info@leuco.com.cn
www.leuco.com