

**PROMOTION**  
**12.08.24 - 11.10.24**

# **VHW-SCHAFTFRÄSER**

TOP-QUALITÄT ZU VORZUGSPREISEN

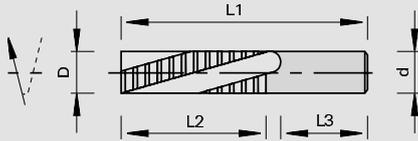


# MAGENTIFY WOOD PROCESSING.

SCHÄRFSERVICE IN  
HERSTELLERQUALITÄT!



## VHW-SCHRUPPFRÄSER MIT NEGATIVER SPIRALE



### Geeignet für

- Massivhölzer
- Sperrhölzer
- Holz- und Plattenwerkstoffe

### Anwendung

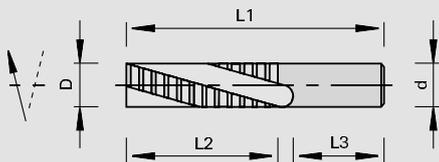
- Trennen
- Kopieren
- Formatieren
- Einbohren
- Ausschnitte fräsen

### Vorteile

- Hohe Zerspanleistung
- Schnittdruck nach unten durch negative Spiralwindung
- Hohe Standzeiten und geringe Vorschubkräfte durch feine Spanunterteilung

Ø	L2	d	L3	L1	Z	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
10	30	10	40	75	2	Rechtslauf	199832	118.90
12	42	12	45	90	3	Rechtslauf	178304	158.70
16	55	16	48	110	3	Rechtslauf	178312	207.20
20	55	20	50	115	3	Rechtslauf	178320	275.90

## VHW-SCHRUPPFRÄSER MIT POSITIVER SPIRALE



### Geeignet für

- Massivhölzer
- Sperrhölzer
- Holz- und Plattenwerkstoffe

### Anwendung

- Trennen
- Kopieren
- Formatieren
- Einbohren
- Ausschnitte fräsen

### Vorteile

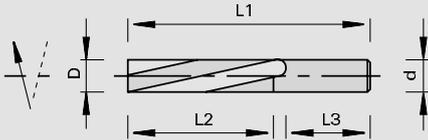
- Hohe Zerspanleistung
- Optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung
- × = Noch höhere Verschleißfestigkeit, geringere Vorschubkraft und längere Standzeiten durch Spezialbeschichtung

Ø	L2	d	L3	L1	Z	Drehrichtung	Beschichtung	Ident-No.	CHF
8	32	8	40	75	2	Rechtslauf		9215907	106.90
10	30	10	40	75	2	Rechtslauf		199833	104.20
12	42	12	40	90	3	Rechtslauf	×	199835	123.30
14	55	14	45	110	3	Rechtslauf	×	199838	186.40
16	55	16	45	110	2	Rechtslauf		199842	203.70
16	55	16	45	110	3	Rechtslauf	×	199844	203.70
18	55	18	45	110	2	Rechtslauf		199846	235.20
18	75	18	50	135	3	Rechtslauf	×	199848	274.90
20	55	20	50	115	2	Rechtslauf		178318	264.20
20	55	20	50	115	3	Rechtslauf	×	199851	264.20
20	75	20	50	135	3	Rechtslauf	×	199852	314.70
20	107	20	50	167	3	Rechtslauf		9217090	365.10

### Fräser mit Ungleichteilung:

20	110	20	48	170	3	Rechtslauf		185458	365.10
----	-----	----	----	-----	---	------------	--	--------	--------

# VHW-SCHLICHTFRÄSER MIT NEGATIVER SPIRALE



## Geeignet für

- Massivhölzer
- Kunststoffe
- Holz- und Plattenwerkstoffe

## Anwendung

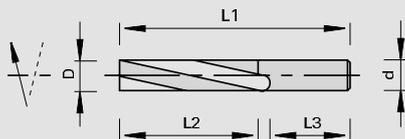
- Trennen
- Kopieren
- Formatieren
- Einbohren
- Ausschnitte fräsen

## Vorteile

- Schnittdruck und optimaler Spanauswurf nach unten durch negative Spiralwindung
- × = Noch höhere Verschleissfestigkeit, geringere Vorschubkraft und längere Standzeiten durch Spezialbeschichtung
- Zum Fertigfräsen bei begrenztem Aufmass (bis max. 5 mm)

Ø	L2	d	L3	L1	Z	Drehrichtung	Beschichtung	Ident-No.	CHF
4	15	4	30	60	2	Rechtslauf		199801	44.90
5	17	5	30	50	2	Rechtslauf		199802	56.40
6	17	6	36	60	2	Rechtslauf		199804	55.80
8	30	8	36	75	2	Rechtslauf		178330	76.80
10	30	10	40	75	2	Rechtslauf		199810	86.20
12	42	12	45	90	3	Rechtslauf	×	199814	129.60
14	55	14	50	110	3	Rechtslauf	×	199817	172.00
16	55	16	50	110	3	Rechtslauf	×	199822	190.70

## VHW-SCHLICHTFRÄSER MIT POSITIVER SPIRALE



### Geeignet für

- Massivhölzer
- Kunststoffe
- Holz- und Plattenwerkstoffe

### Anwendung

- Trennen
- Kopieren
- Formatieren
- Einbohren
- Ausschnitte fräsen

### Vorteile

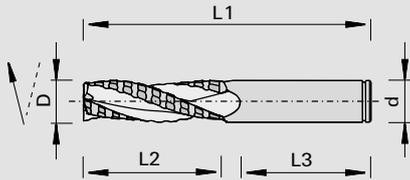
- Optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung
- × = Noch höhere Verschleissfestigkeit, geringere Vorschubkraft und längere Standzeiten durch Spezialbeschichtung
- Zum Fertigfräsen bei begrenztem Aufmass (bis max. 5 mm)

Ø	L2	d	L3	L1	Z	Drehrichtung	Beschichtung	Ident-No.	CHF
6	27	6	30	60	2	Rechtslauf		199806	61.60
8	32	8	40	80	2	Rechtslauf		199809	68.90
10	30	10	40	75	2	Rechtslauf		199811	79.90
12	42	12	45	90	3	Rechtslauf	×	199815	111.60
14	55	14	50	110	3	Rechtslauf	×	199818	159.30
16	35	16	50	90	3	Rechtslauf	×	199820	160.70
16	55	16	50	110	3	Rechtslauf	×	199823	178.40
18	55	18	50	115	3	Rechtslauf	×	199826	233.50
20	55	20	50	115	3	Rechtslauf	×	199828	258.90
20	75	20	50	135	3	Rechtslauf	×	199829	279.60
20	107	20	50	167	3	Rechtslauf		9217091	345.00

### Fräser mit Ungleichteilung:

20	110	20	48	170	3	Rechtslauf		185715	345.00
----	-----	----	----	-----	---	------------	--	--------	--------

## VHW-SCHRUPP/ -SCHLICHTFRÄSER «NF»



### Am besten geeignet für

- Weich- und Harthölzer
- Verleimte Hölzer
- Multiplex
- Sperrholz
- Diverse Holzwerkstoffe

### Anwendung

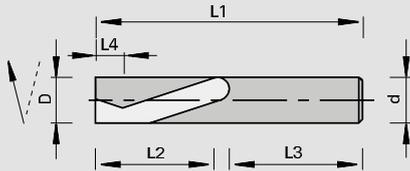
- Trennen
- Kopieren
- Formatieren
- Einbohren
- Ausschnitte fräsen
- Nuten

### Vorteile

- Schnittflächen nahezu in Schlichtqualität
- Geringer Kraftaufwand durch Schnittunterteilung
- Ruhiger Lauf

Ø	L2	d	L3	L1	Z	Drall	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
12	35	12	40	100	3	negativ	Rechtslauf	185528	190.70
12	42	12	45	90	2	positiv	Rechtslauf	185530	205.40
14	42	14	50	100	3	positiv	Rechtslauf	185531	231.80
16	52	16	55	110	3	positiv	Rechtslauf	185532	272.90
18	60	18	55	115	3	positiv	Rechtslauf	185534	349.40
20	75	20	50	130	3	positiv	Rechtslauf	185537	430.20

# VHW-SCHLICHTFRÄSER POSITIV/NEGATIV FÜR MAGNETHAFTPLATTEN



## Am besten geeignet für

- Magnethaftplatten

## Anwendung

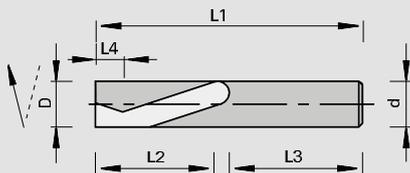
- Zum Formatieren und Fügen von Magnethaftplatten

## Vorteile

- Hohe Schnittqualität durch Achswinkel
- Verschleissfestere Hartmetallsorte

Ø	L4	L2	d	L1	Z	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
12	7	36	12	90	2+2	Rechtslauf	186242	170.40
18	7	36	18	90	2+2	Rechtslauf	186243	267.60

## VHW-SCHLICHTFRÄSER POSITIV/NEGATIV MIT ACHSWINKEL



### Am besten geeignet für

- Massivhölzer und Kunststoffe

### Anwendung

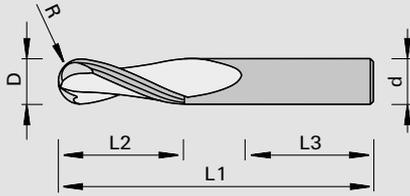
- Zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen

### Vorteile

- Hohe Schnittqualität durch Achswinkel
- Verschleissfestere Hartmetallsorte
- Spezialbeschichtung\*

Ø	L4	L2	d	L1	Z	Drehrichtung	Beschichtung	Ident-No.	CHF
8	8	22	8	80	2+2	Rechtslauf	*	199854	64.00
10	9	32	10	80	2+2	Rechtslauf	*	199855	83.20
12	10	42	12	100	2+2	Rechtslauf	*	199856	122.60
16	12	52	16	115	2+2	Rechtslauf	*	199858	206.40
18	30	55	18	110	2+2	Rechtslauf		180874	312.00
20	15	52	20	128	2+2	Rechtslauf	*	199859	288.60

# VHW-RADIUS-SCHAFTFRÄSER



## Geeignet für

- Massivhölzer
- Kunststoffe
- Holz- und Plattenwerkstoffe

## Anwendung

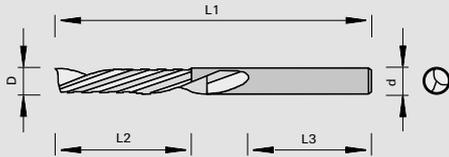
- Kopierfräsungen
- Konturfräsungen
- Nutfräsungen
- 3D-Fräsarbeiten
- 3D-Modelle
- Formenbau
- Relief

## Vorteile

- Lange Standwege Dank hochwertiger Feinstkorn HW-Sorte

Ø	L2	d	L1	Z	R	Drall	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
4	15	4	50	2	2	positiv	Rechtslauf	185209	24.20
6	22	6	60	2	3	positiv	Rechtslauf	185211	38.50
8	22	8	70	2	4	positiv	Rechtslauf	185212	46.10
10	32	10	70	2	5	positiv	Rechtslauf	185213	67.80
12	32	12	80	2	6	positiv	Rechtslauf	185215	76.80
16	42	16	100	2	8	positiv	Rechtslauf	185218	154.00
18	52	18	100	2	9	positiv	Rechtslauf	185220	220.10
20	52	20	100	2	10	positiv	Rechtslauf	185221	224.80

# VHW-HOCHLEISTUNGS- SCHAFTFRÄSER FÜR KUNSTSTOFFBEARBEITUNG



## Am besten geeignet für

- Kunststoff

## Anwendung

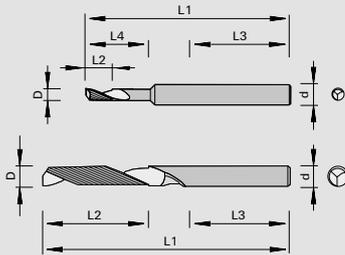
- Fügen
- Fälzen
- Nuten
- Zum Einbohren geeignet

## Vorteile

- Optimale Spanentsorgung und beste Schnittqualität durch speziell polierte Spannuten und positive Spiralwindung

Ø	L2	d	L1	Z	Drall	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
4	15	4	50	1	positiv	Rechtslauf	184716	34.30
5	17	5	50	1	positiv	Rechtslauf	184717	37.70
6	22	6	60	1	positiv	Rechtslauf	184718	46.80
8	22	8	70	1	positiv	Rechtslauf	184719	56.90
8	32	8	70	1	positiv	Rechtslauf	184720	66.30
10	32	10	70	1	positiv	Rechtslauf	184721	77.10
12	32	12	80	1	positiv	Rechtslauf	184722	88.90

# VHW-HOCHLEISTUNGS-SCHAFTFRÄSER FÜR ALUMINIUMBEARBEITUNG



## Am besten geeignet für

- Aluminiumlegierungen
- Kupferlegierungen
- NE-Metalle

## Anwendung

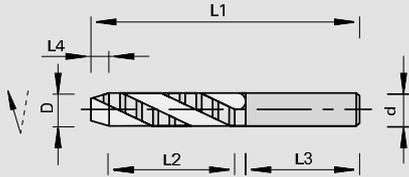
- Fügen
- Fälzen
- Nuten
- Zum Einbohren geeignet

## Vorteile

- Optimale Spanentsorgung und beste Schnittqualität durch speziell polierte Spannuten und positive Spiralwindung

Ø	L2	L4	d	L3	L1	Z	Drall	Drehrichtung	Ident-No.	CHF
3	10	25	8	55	80	1	positiv	Rechtslauf	184709	54.30
4	10	25	8	55	80	1	positiv	Rechtslauf	184710	50.10
5	10	25	8	55	80	1	positiv	Rechtslauf	184711	48.50
6	10	25	8	55	80	1	positiv	Rechtslauf	184712	43.40
8	25	50	8	45	100	1	positiv	Rechtslauf	184713	56.90
10	25	35	10	60	100	1	positiv	Rechtslauf	184714	68.50

# VHW-SCHRUPP-BOHRFRÄSER FÜR TÜRENFERTIGUNG MIT POSITIVER SPIRALE



## Geeignet für

- Massivhölzer
- Holz- und Plattenwerkstoffe

## Anwendung

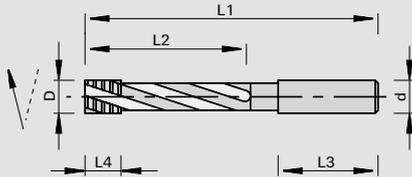
- Zum Bohren der Drückerlochbohrung und Schlosszylinder-ausfräsung

## Vorteile

- × = Noch höhere Verschleissfestigkeit, geringere Vorschubkraft und längere Standzeiten durch Spezialbeschichtung

Ø	L4	L2	d	L3	L1	Z	Drehrichtung	Beschichtung	Ident-No.	CHF
12	4	25	12	50	130	3	Rechtslauf	×	199860	253.20
16	4	73	16	50	140	3	Rechtslauf	×	199862	278.50
16	9	83	16	50	150	3	Rechtslauf	×	9250454	303.90

# VHW-SCHLOSSKASTEN- SCHRUPPFÄRER POSITIV FÜR TÜRENFERTIGUNG



## Geeignet für

- Massivhölzer
- Holz- und Plattenwerkstoffe

## Anwendung

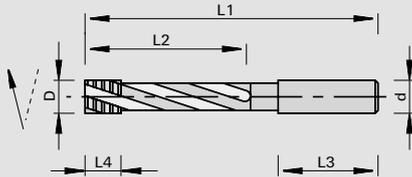
- Zum Ausfräsen des Schlosskastens an Türen

## Vorteile

- × = Noch höhere Verschleissfestigkeit, geringere Vorschubkraft und längere Standzeiten durch Spezialbeschichtung

Ø	L4	D	I3	I1	Z	Drehrichtung	nmax	Beschichtung	Ident-No.	CHF
14.5	25	16	60	185	3	Rechtslauf	24000	×	199869	296.80
16	25	16	50	170	3	Rechtslauf	20000	×	199871	291.30
18	25	20	80	170	3	Rechtslauf	20000	×	199872	321.30

# VHW-SCHLOSSKASTEN- SCHRUPPFÄRER NEGATIV FÜR TÜRENFERTIGUNG



## Geeignet für

- Massivhölzer
- Holz- und Plattenwerkstoffe

## Anwendung

- Zum Ausfräsen des Schlosskastens an Türen

## Vorteile

- Hohe Schneidstoffqualität
- Längere Standzeiten
- Sehr hohe Laufruhe

Ø	L4	d	l2	l1	Z	Drehrichtung	nmax	Ident-No.	CHF
14.5	25	16	135	195	2	Rechtslauf	24000	9260619	301.10
16	25	16	115	175	3	Rechtslauf	24000	186763	291.30

**MASSAN-  
FERTIGUNG**

# VHW-SONDER-WERKZEUGE «AUF MASS»

Auf Ihren Wunsch fertigen wir auch gerne Sonder-Werkzeuge, innert nützlicher Frist, an. Gerne nehmen wir Ihre Anfrage entgegen und unterbreiten Ihnen unser Angebot.



## VHW-Schrupfräser

- maximaler Durchmesser 25 mm
- maximale Nutzlänge 200 mm
- maximaler Schaft-Durchmesser 25 mm



## VHW-Schlichtfräser

- maximaler Durchmesser 25 mm
- maximale Nutzlänge 250 mm
- maximaler Schaft-Durchmesser 25 mm



## VHW-Profilfräser

- Auf Anfrage in diversen Ausführungen und Varianten möglich



## KONTAKT

Leuco AG  
Präzisions-Werkzeugsysteme  
Neudorfstrasse 69  
9430 St. Margrethen  
T +41 71 747 80 80  
F +41 71 747 80 74  
[info@leuco.ch](mailto:info@leuco.ch)

The logo for LEUCO, featuring the word "LEUCO" in a bold, sans-serif font. The letters "L", "E", "U", and "C" are in a dark grey color, while the letter "O" is in a vibrant magenta color.